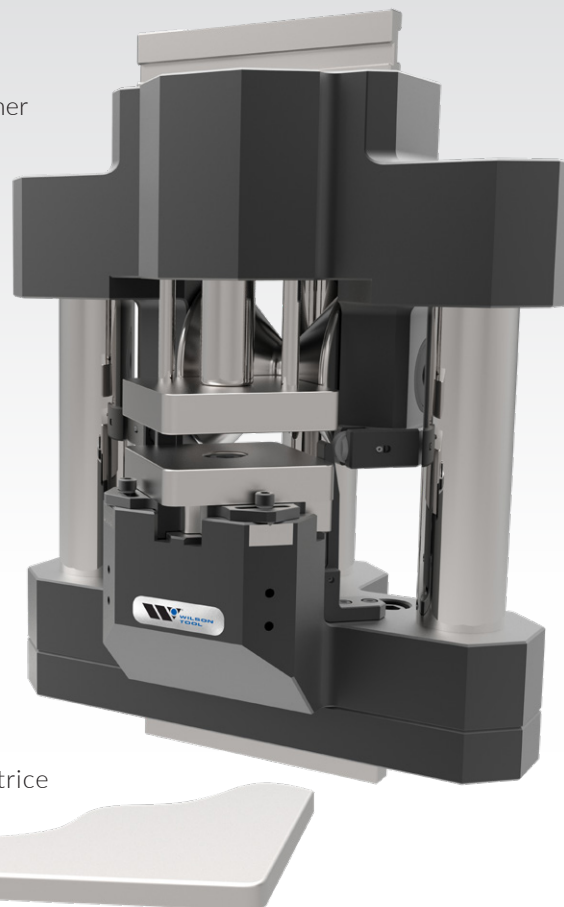


## PLIAGE DE COINS

Pour réaliser un plateau ou une porte à quatre plis, les côtés étaient traditionnellement pliés, les angles soudés et les joints rectifiés, pour donner une finition esthétique propre. Ce processus prend du temps, est coûteux et requiert un certain ensemble de compétences.

Le Corner Former de Wilson Tool vous permet d'utiliser votre presse plieuse existante pour plier les 4 côtés, former les coins, puis rogner les bords pour laisser un coin propre et fini sans avoir à souder ni rectifier.

Le Corner Former est conçu pour les presse-plieuses. Cet outil a la capacité de former des matières allant de l'aluminium à l'inox. Un autre avantage du Corner Former est que l'outillage peut rester monté sur votre presse plieuse. Le pliage, le formage et la découpe de coins peuvent tous être traités en mouvements simples et rapides sans qu'il soit nécessaire de retirer ou de remplacer l'outillage.



### 3 ÉTAPES SIMPLES POUR UN COIN FORMÉ

#### Étape 1: réaliser un pli évasé

Les 4 coins sont pliés comme toute autre pièce, excepté pour la matrice qui est conçue pour réaliser un des plis évasés aux extrémités.

#### Étape 2: Corner Former

Après l'étape du pli évasé, la pièce passe à l'étape du formage.

Vous obtenez alors un angle complet, avec un excédent de matière qui sera à rogner.

#### Étape 2: Corner Cropper (rognage)

Le Corner Cropper, en une action unique et simple, rogne l'excédent de matière au niveau des arêtes des plis. Vous avez désormais une pièce terminée avec peu ou pas de manutention et de process de production supplémentaires.



Étape 1: réaliser un pli évasé



Étape 2: Corner Former



Étape 2: Corner Cropper (rognage)

*Des limitations de hauteur et de longueur peuvent s'appliquer en fonction de votre machine.*