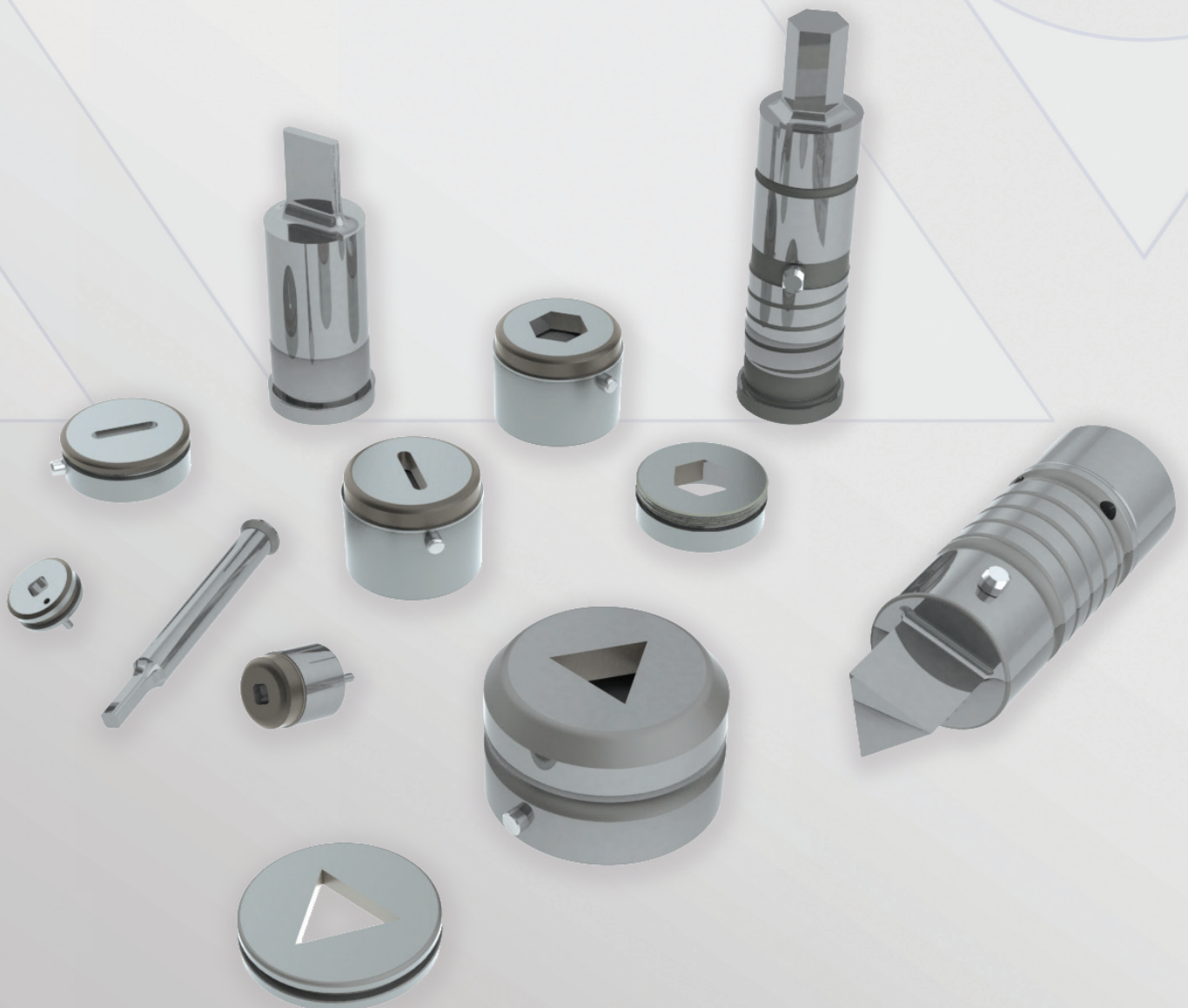


WERKZEUGE FÜR EUROMAC® MASCHINEN



Stärke. Leistung. Innovation.

Optima® Beschichtung

Der neue Standard für Stanzwerkzeuge

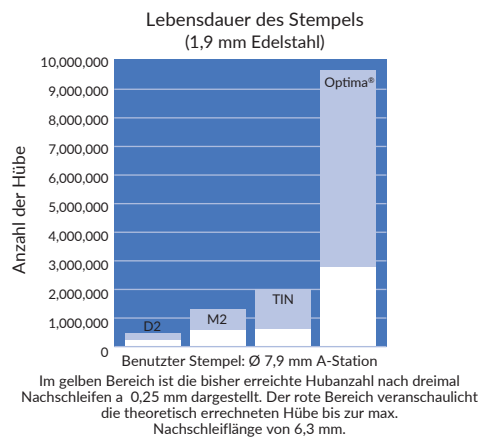
Zwei Jahre lang haben wir in unserem Stammwerk an der Entwicklung eines neuen Beschichtungsverfahrens gearbeitet. Das Resultat ist Optima®, eine Beschichtung, deren einzigartige Eigenschaften die Leistung und Standzeit von Stanzwerkzeugen deutlich erhöhen.

Die Optima® Beschichtung ist nur bei Wilson Tool erhältlich und verleiht Stanzwerkzeugen eine Oberflächenhärte, sowie Standzeit und Schmiereigenschaften, wie sie mit bisherigen Beschichtungsverfahren nicht erreicht wurden.

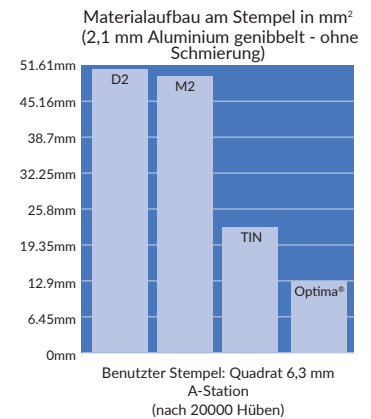
Einige der vielen Vorteile, die Ihnen an Optima® beschichteten Werkzeugen bestimmt gefallen werden, sind:

- längere Lebensdauer
- geringere Abnutzung
- längere Standzeit
- geringer Aufbau an der Schneidkante
- verminderte Abnutzung der Werkzeugecken
- erhöhte Leistung bei Spezialwerkzeugen
- geringere Werkzeugkosten
- eigene Beschichtungsanlage – für schnelle Lieferzeiten und komplette Qualitätskontrolle

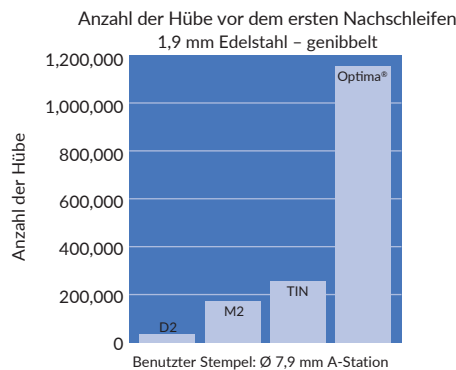
Lebensdauer des Stempels



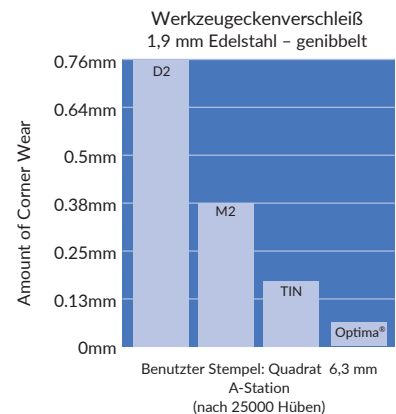
Materialaufbau am Stempel



Anzahl der Stanzhübe



Werkzeugeckenverschleiß



Optima®

TECHNOLOGIE AN DER SCHNEIDKANTE

Schnelle Gewinde, geprüfte Funktionssicherheit

Wilson Tool hat jetzt das schnellste und zuverlässigste Gewindeformwerkzeug für Euromac CNC-Stanzmaschinen auf dem Markt im Lieferprogramm. Mit diesem Werkzeug entfallen zeitintensive, zusätzliche Arbeitsschritte. Das Gewindeformwerkzeug von Wilson Tool bietet folgende Vorteile:



- Mit jedem Hub wird ein Gewinde geformt - bis zu 200 Gewinde pro Minute sind möglich.
- Es wird keine Index-Station benötigt.
- Hochwertige Gewinde - auf jeder programmierbaren Position im Blech.
- Bei jedem Hub wird der Gewindeformeinsatz automatisch geschmiert. Das garantiert optimale Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer.
- Der große Tank des Einspritzschmiersystems erlaubt bis zu 10000 Hübe mit einer Füllung.
- Einfacher Wechsel der Gewindeformeinsätze - ohne das Werkzeug zu demontieren.
- Einsatzbereich: bis M6 Gewinde.
- Gewindeformeinsätze für metrische und Zoll Gewinde lieferbar.
- Einfache, interne Werkzeugschmierung durch externe Schmiernippel für Fett und Öl.

MULTI-TOOL WERKZEUGE FÜR EUROMAC® MASCHINEN



Stempel, Abstreifer, Matrizen und Unterlegscheiben für Multi Tool XMTE 4 (B-Station)		
Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempel Rund Form Aufpreis für Optima®	13717 13718 -	
Abstreifer Rund Form	15533 15534	
Matrizen Rund, Standard Rund, Butzenstop® Form, Positiv Form, Butzenstop®	2021 2194 2025 2195	
Unterlegscheiben (Satz á 25 St.) 0,25 mm dick 0,75 mm dick 1,5 mm dick	2209 2724 2173	

Max. Werkzeugdiagonale = 31,75 mm.

SOLIDER STEMPEL

JUSTIERBARER STEMPEL (XMT24A)



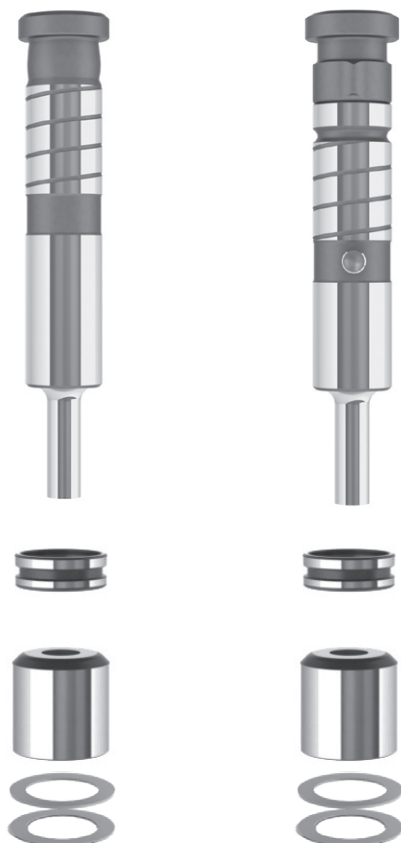
Stempel (24 mm), Abstreifer, Matrizen und Unterlegscheiben für Multi Tool XMTE 6 und XMTE 10 (lang)		
Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempel (solide) Rund Form Aufpreis für Optima®	6916 6917 -	
Stempel (Justierbar) Rund, kpl. mit Stempelkopt Form, kpl. mit Stempelkopf Rund Form Stempelkopf Aufpreis für Optima®	6978 6979 6976 6977 6980 -	
Abstreifer Rund Form	6918 6920	
Matrizen Rund, Standard Rund, Butzenstop® Form, Positiv Form, Butzenstop®	7056 7057 7058 7059	
Satz Unterlegscheiben (bestehend aus 16 x 1,0 mm, je 8 x 0,3 und 0,5 mm dick)	6974	

† Max. Werkzeugdiagonale = 24,0 mm * für Werkzeugdiagonalen > 19,05 mm bitte die Kat. Nr. # 6954 bzw. # 6887 verwenden.

MULTI-TOOL WERKZEUGE FÜR EUROMAC® MASCHINEN

SOLIDER STEMPEL

JUSTIERBARER STEMPEL (XMT12,7A)



Stempel (12,7 mm), Abstreifer, Matrizen und Unterlegscheiben für Multi Tool XMTE 10 (lang)

Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempel		
Rund	6959	
Form	6960	
Aufpreis für Optima®	-	
Stempel (Justierbar)		
Rund, kpl. mit Stempelkopt	7029	
Form, kpl. mit Stempelkopf	7030	
Rund	7026	
Form	7027	
Stempelkopf	7028	
	-	
Abstreifer		
Rund	6963	
Form	6964	
Matrizen		
Rund, Standard	6961	
Rund, Butzenstop®	6969	
Form, Positiv	6962	
Form, Butzenatop®	6970	
Satz Unterlegscheiben (bestehend aus 16 x 0,1 mm, je 8 x 0,3 und 0,5 mm dick)	6975	

Max. Werkzeugdiagonale = 12,70 mm.



Stempel, Abstreifer, Matrizen und Unterlegscheiben für Multi Tool MTE 4

Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempel		
Rund	13717	
Form	13718	
Aufpreis für Optima®	-	
Abstreifer		
Rund	1890	
Form	1917	
Matrizen		
Rund, Standard	2021	
Rund, Butzenstop®	2194	
Form, Positiv	2025	
Form, Butzenstop®	2195	
Unterlegscheiben (Satz á 25 St.) 0,25 mm dick 0,75 mm dick 1,5 mm dick	2209 2724 2173	

Max. Werkzeugdiagonale = 31,75 mm.

MULTI-TOOL WERKZEUGE FÜR EUROMAC® MASCHINEN



Stempel Abstreifer, Matrizen und Unterlegscheiben für Multi Tool MTE 6

Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempel Rund Form Aufpreis für Optima®	6150 6153 -	
Abstreifer Rund Form	6151 6827/6154†	
Matrizen Rund, Standard Rund, Butzenstop® Form, Positiv Form, Butzenstop®	6152 6946 6973/6954† 6886/6887†	
Unterlegscheiben (Satz á 15 St.) 0,25 mm dick 0,76 mm dick	6823 6824	

Max. Werkzeugdiagonale = 24,0 mm, bzw. 8,0 mm

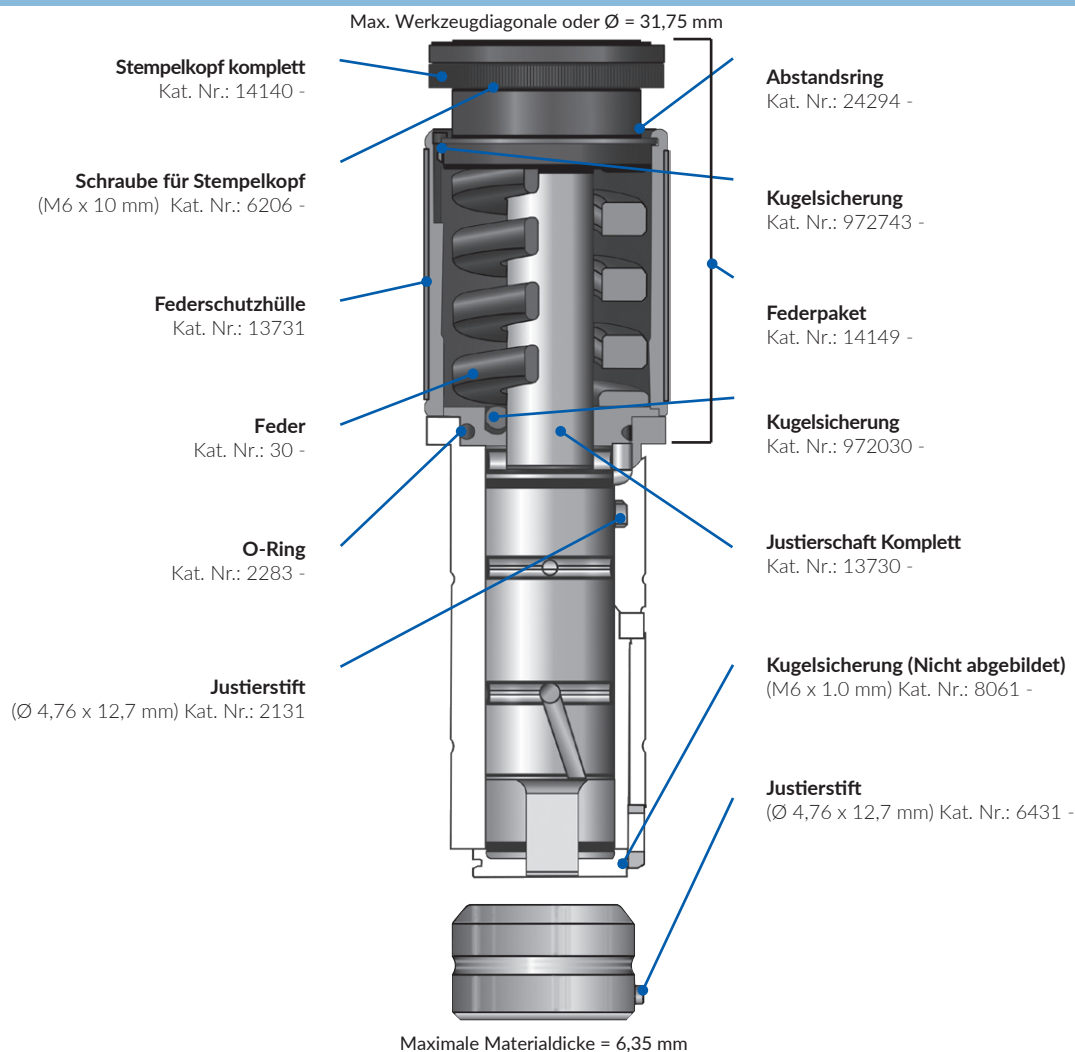
† für Werkzeugdiagonalen > 19,05 mm bitte die Kat. Nr. # 6954 bzw. # 6887 verwenden.

†† Die Katalognummern # 6823 und # 6824 enthalten jeweils 15 Unterlegscheiben pro Satz.



Stempel Abstreifer, Matrizen und Unterlegscheiben für Multi Tool MTE 10

Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempel Rund Form Aufpreis für Optima®	6080 6147 -	
Abstreifer Rund Form	6146 6148	
Matrizen Rund, Standard Rund, Butzenstop® Form, Positiv Form, Butzenstop®	6081 6944 6958 6191	
Unterlegscheiben (Satz á 25 St.) 0,25 mm dick 0,75 mm dick 0,25 mm dick 0,76 mm	Rund 6817 Rund 6818 Form 6819 Form 6820	

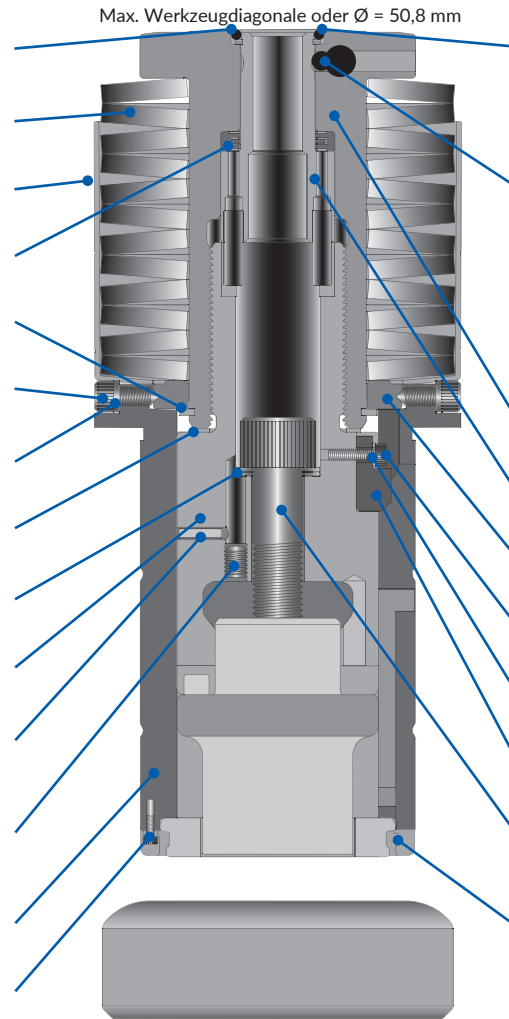


Beschreibung		HP™		HP™ ABS		Hinweise
		Kat. Nr.	Preis	Kat. Nr.	Preis	
Stempeleinheit	Rund	13779		13782		* Führungen für Quadratstempel haben Nuten auf 0° und 45°. * Butzenstop Matrizen für Rundstempel ab Ø 2,5 mm und Formstempel ab 1,53 mm Breite lieferbar. Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. *
	Form	13781		13784		
	Aufpreis für Optima®	-		-		
	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-		-		
Stempel	Aufpreis für Ultima® (Form)	-		-		
	Rund	2407		2398		
	Form	2408		2399		
	Aufpreis für Optima®	-		-		
Führungen	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-		-		
	Aufpreis für Ultima® (Form)	-		-		
	Rund	2859		2881		
	Form (0°)	2860		2882		
Abstreifer	Form (0° & 45°)	2861		2883		
	Form (0° & 90°)	2862		2884		
Matrizen	Rund	1890		2433		
	Form	1917		2432		
	Butzenstop, Rund*	2194		2194		
	Standard, Rund	2021		2021		
Unterlegscheiben	Butzenstop, Form*	2195		2195		
	Standard, Form	13804		13804		
	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-		-		
	Aufpreis für Ultima® (Form)	-		-		
Satz (25 Stück) 0,25 mm dick	Satz (25 Stück) 0,75 mm dick	2209		2209		
	Satz (25 Stück) 1,5 mm dick	2724		2724		
		2173		2173		

WILSON STANDARD C- STATION

ABSTREIFERSICHERUNG MITTELS SCHLOSSRING ODER HALTECLIPS***

- Abstandsring**
Kat. Nr.: 972441 -
- Tellerfeder**
(12 St. erforderlich) Kat. Nr.: 5744 -
- Federschutzhülle**
Kat. Nr.: 5693 -
- Gewellte Feder**
Kat. Nr.: 971692 -
- Abstandsring**
Kat. Nr.: 972570 -
- Schraube M5 mit Spitze**
(2 St. erforderlich) Kat. Nr.: 5197 -
- Zahnscheibe für M5 Schraube**
(2 St. erforderlich) Kat. Nr.: 2112 -
- „Anti Lock“ Scheibe**
Kat. Nr.: 5412 -
- Tellerfeder**
(2 St. erforderlich) Kat. Nr.: 971690 -
- Stempelhalter**
Kat. Nr.: 5510 -
- Urethaneinsatz (PCKG. Å 50 ST.)**
(2 St. erforderlich) Kat. Nr.: 6116 -
- Schraube M6 X 8MM (mit nylock)**
(2 St. erforderlich) Kat. Nr.: 6298 -
- Führung**
Kat. Nr.: 5420 -
- Schraube**
Kat. Nr.: 429 -



Maximale Materialdicke = 6,35 mm

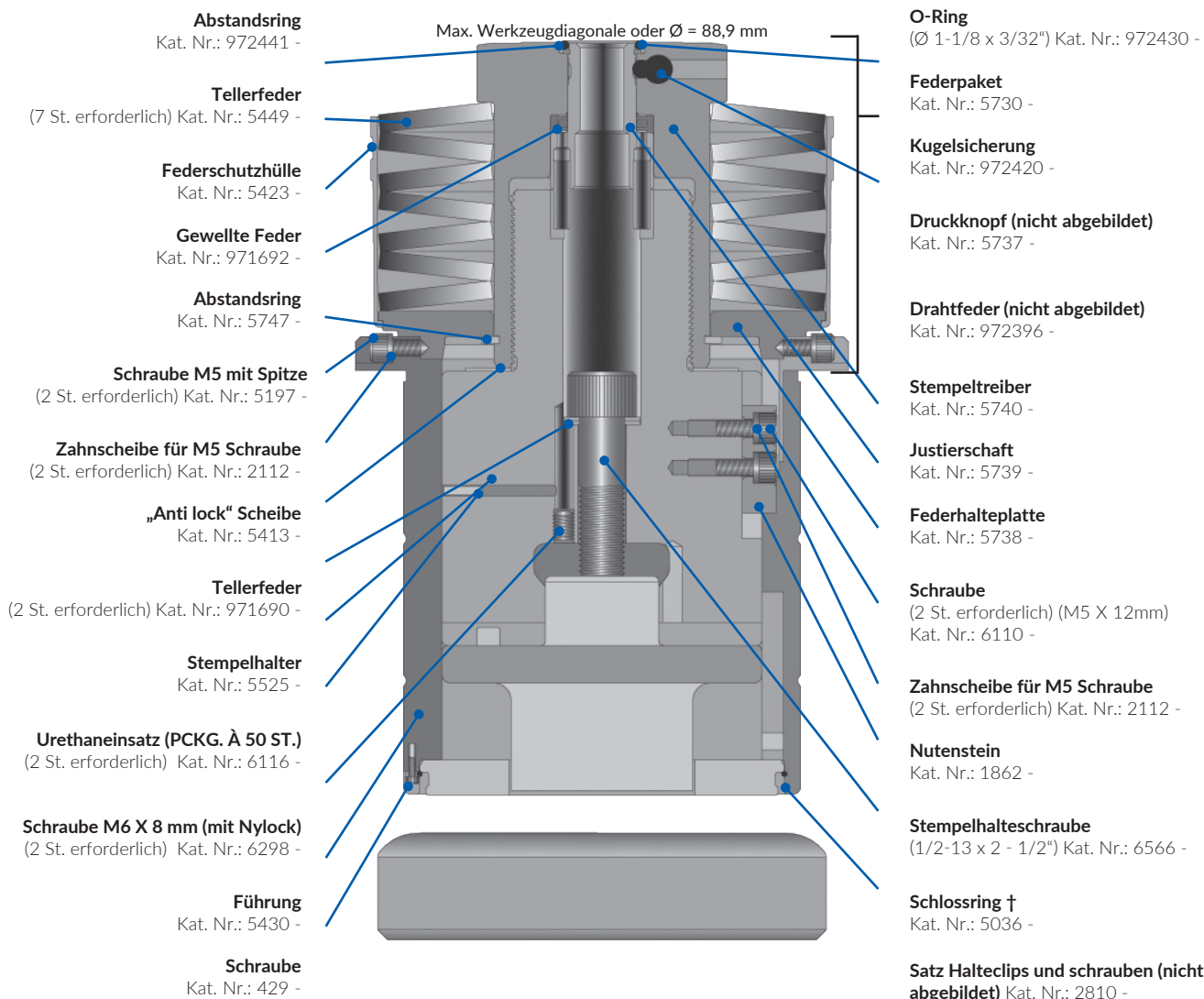
- O-Ring**
(Ø 1-1/8 x 3/32") Kat. Nr.: 972430 -
- Federpaket**
Kat. Nr.: 5729 -
- Kugelsicherung**
Kat. Nr.: 972420 -
- Druckknopf (nicht abgebildet)**
Kat. Nr.: 10539 -
- Drahtfeder (nicht abgebildet)**
Kat. Nr.: 972396 -
- Stempeltreiber**
Kat. Nr.: 5736 -
- Justierschaft**
Kat. Nr.: 5735 -
- Federhalteplatte**
Kat. Nr.: 5748 -
- Schraube**
(M3 x 12 mm) Kat. Nr.: 6326 -
- Zahnscheibe für M3 Schraube**
Kat. Nr.: 6327 -
- Nutenstein**
Kat. Nr.: 5373 -
- Stempelhalteschraube**
(1/2-13 x 2-1/4") Kat. Nr.: 6002 -
- Schlossring†**
Kat. Nr.: 5035 -
- Satz Halteclips und schrauben (nicht abgebildet)** Kat. Nr.: 2810 -

Beschreibung		HP™	
		Kat. Nr.	Preis
Werkzeughalter	Standard	5586	
Stempel	Rund	5026	
	Form	5025	
	Aufpreis für Optima®	-	
	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-	
Abstreifer	Rund	1848	
	Form	1854	
Matrizen	Butzenstop, Rund*	2196	
	Standard, Rund	1850	
	Butzenstop, Form*	2197	
	Standard, Form	13807	
	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-	
	Aufpreis für Ultima® (Form)	-	
Unterlegscheiben	Satz (10 Stück) 0,25 mm dick	2210	
	Satz (10 Stück) 0,75 mm dick	2726	
	Satz (10 Stück) 1,5 mm dick	2174	

Hinweise
* HP Werkzeughalter C-Station haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. • Alle Stempel werden flach geliefert. (Anschliffe optional lieferbar). Dachschriff optional ohne Aufpreis lieferbar. • Stempel in Schwerlastausführung optional lieferbar (nur C-Station). * Butzenstop Matrizen für Stempel ab 1,53 mm Breite lieferbar. Das min. Schnittspiel beträgt + 0,1 mm. Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. † Bei einigen Maschinentypen MUSS die Abstreiferplatte mit den Halteclips, die jedem Werkzeughalter beiliegen, gesichert werden! Kat. Nr.: 2810 - 11,30 €

WILSON STANDARD D- STATION

ABSTREIFERSICHERUNG MITTELS SCHLOSSRING ODER HALTECLIPS***



Beschreibung		Kat. Nr.	Preis	Hinweise
Werkzeughalter	Standard	5587		- Die Werkzeughalter D-Station haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. - Alle Stempel mit Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit einem 1,6 mm Dachschriff geliefert. - Stempel, die schmaler als 6,35 mm sind, werden Standard flach geliefert (Anschliffe optional lieferbar) Dachschriff optional ohne Aufpreis lieferbar. * Butzenstop Matrizen für Stempel ab 1,53 mm Breite lieferbar. Das min. Schnittspiel beträgt + 0,1 mm. Butzenstop Matrizen müssen zusätzlich Schnittspiel bestellt werden. † Bei einigen Maschinentypen MUSS die Abstreiferplatte mit den Halteclips, die jedem Werkzeughalter beiliegen, gesichert werden! Kat. Nr.: 2810 - 11,30 €
Stempel	Rund	5028		
	Form	5027		
	Aufpreis für Optima®	-		
	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-		
	Aufpreis für Ultima® (Form)	-		
Abstreifer	Rund	1864		
	Form	1869		
Matrizen	Butzenstop, Rund†	2198		
	Standard, Rund	1865		
	Butzenstop, Form†	2199		
	Standard, Form	13810		
	Aufpreis für Ultima® (Rund)	-		
	Aufpreis für Ultima® (Form)	-		
Unterlegscheiben	Satz (5 Stück) 0,25 mm dick	2211		
	Satz (5 Stück) 0,75 mm dick	2728		
	Satz (5 Stück) 1.5 mm dick	2175		

ADAPTER

Adapter A-auf B- Station



Adapter B- auf C- Station

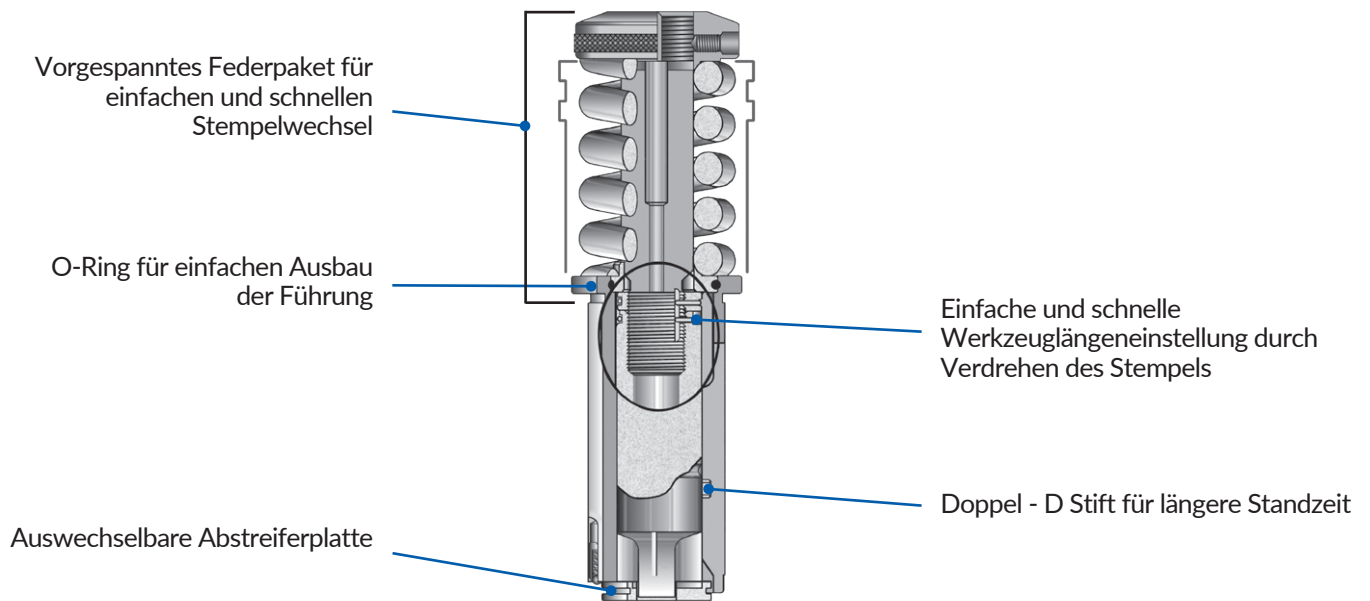


Adapter A- auf B-Station		
Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempeladapter (Nuten auf 0° & 180°)	2284	
Matrizenadapter	2220	

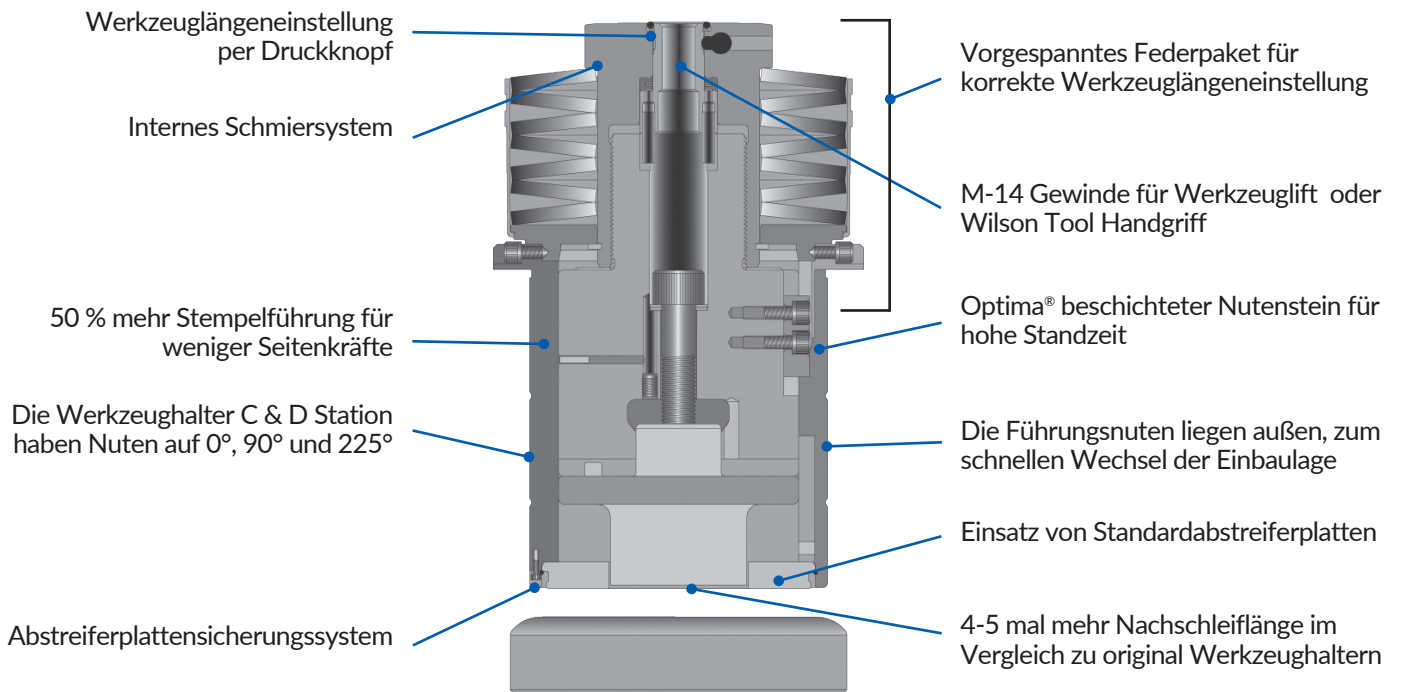
Adapter B- auf C-Station		
Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempeladapter	2476	
Matrizenadapter	2475	

Adapter B- auf D- Station (nicht abgebildet)		
Beschreibung	Kat. Nr.	Preis
Stempeladapter	2492	
Matrizenadapter	35058	

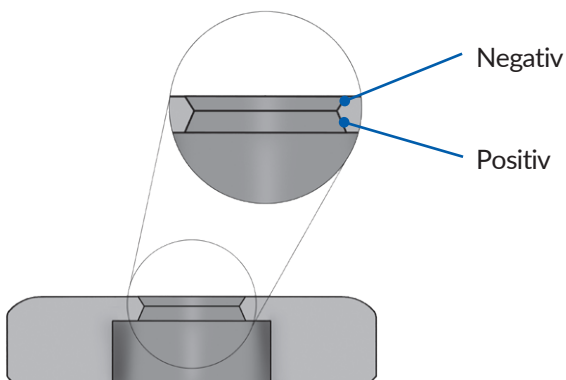
B-Station



C & D-Station



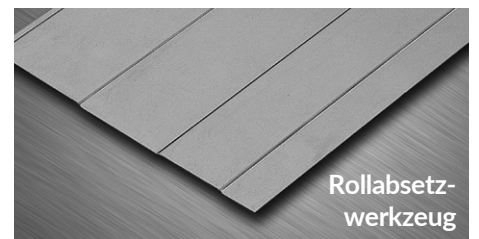
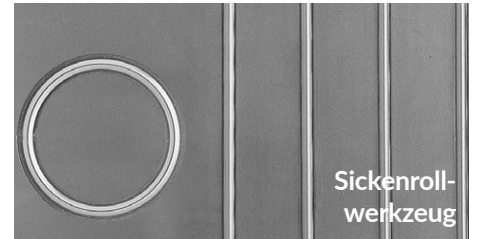
Standard Matrizze



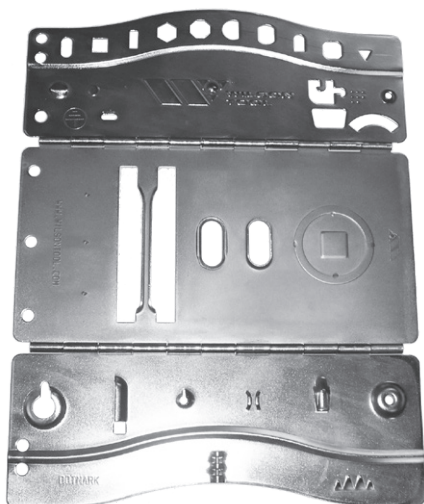
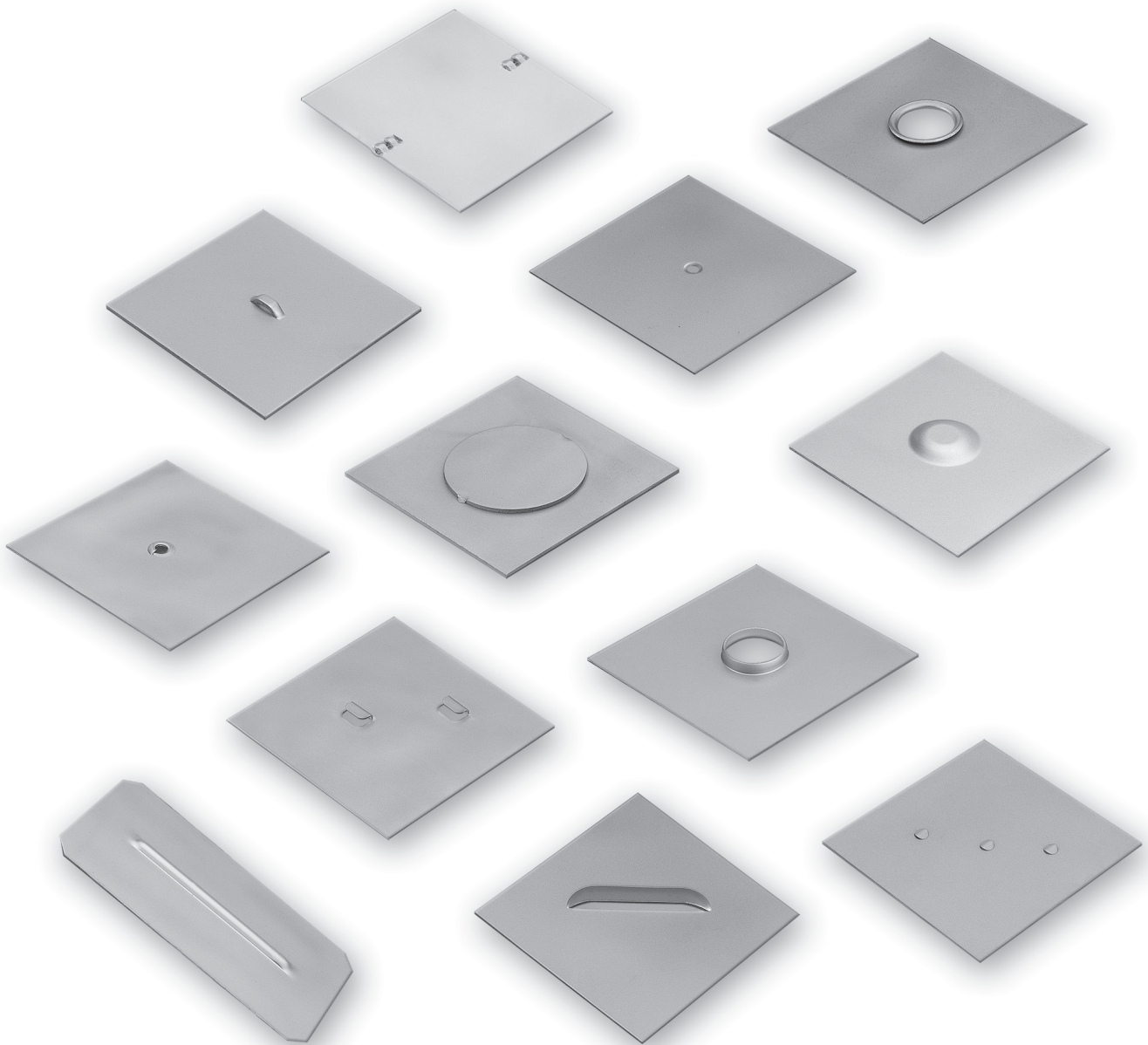
Butzenstop Matrizze



WILSON WHEEL ROLLWERKZEUGE



Vorteile	Hinweise	Benötigte Informationen
- Die Rollgeschwindigkeit ist gleich der Verfahrgeschwindigkeit des Maschinentisches. - Jede Kontur kann bei Einsatz in einer drehbaren Station gerollt werden. - Nahezu keine Nibbelmarkierungen und Stanzübergänge. - Kein Abfall (beim Rollschneiden und Kneifrollen). - Rollprägewerkzeuge Form „Nach oben“ und Form „Nach unten“ lieferbar. - Das Rollen kann an einer Blechkante oder auch mitten im Blech beginnen und enden. - Einsatzbereich in einem großen Materialdickenbereich (nähere Informationen auf Anfrage). - Standardabmessungen schnell lieferbar. - Jedem Werkzeug wird eine Bedienungsanleitung beigelegt.	- Einsatz dieser Werkzeuge nur in Stanzmaschinen mit hydraulischem Stößel - Die erforderlichen Voraussetzungen für die Stanzmaschine zum Einsatz dieser Werkzeuge bitte anfragen. - Minimale Radien zum Konturrollen für alle Maschinen auf Anfrage. - Passende Adapter zum Einsatz dieser Werkzeuge in großen Stationen auf Anfrage.	- Maschinenmodell - Materialart und -stärke



**WILSON TOOL
BLECHMUSTER**

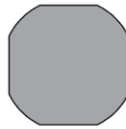
WILSON TOOL STANDARDFORMEN



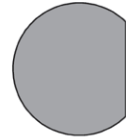
LANGLOCH



DOPPEL-D



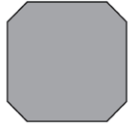
VIERFACH-D



EINFACH-D



QUADRAT MIT
ECKENRADIEN



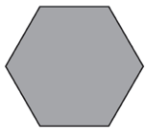
QUADRAT MIT
FASEN



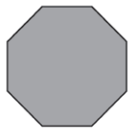
RECHTECK MIT
ECKENRADIEN



RECHTECK MIT
ECKENRADIEN



SECHSECK



ACHTECK



LANGES-D



LANGES-D MIT
ECKENRADIEN



GLEICHSEITIGES
DREIECK



DREIECK



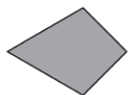
S 4



S 3 - S 3A



S 9



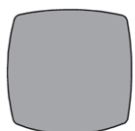
S 1



S 8



S 7



S 165



S 23

**ALLE AUF DIESER
SEITE ABGEBILDETEN
SONDERFORMEN SIND
ZUM STANDARDPREIS
ERHÄLTICH.**

WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH.

STAMMWERK

Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Milling Ferramentas - Brasilien

Tel: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel.: +49 5723 747 0
E-Mail: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Dänemark

Tel: +45 44 53 1699
Email: salesdk@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Frankreich

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: info@toolspress.com

