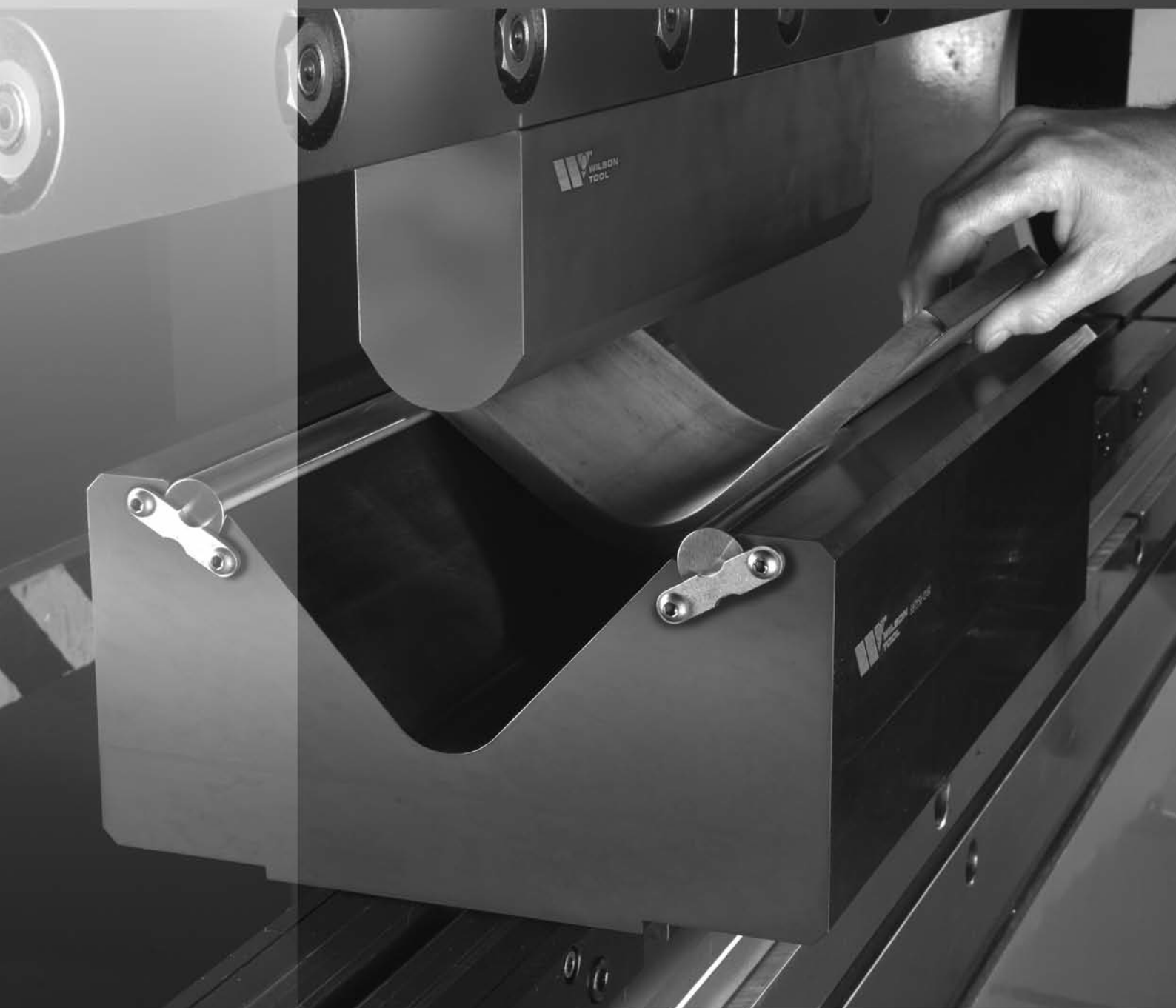


WILSON TOOL

**ABKANT
SONDERWERKZEUGE**



Inhaltsverzeichnis

Seite 1.....	Allgemeine Verkaufsbedingungen
Seite 2-3.....	Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen
Seite 4-9.....	Allgemeine Sonderwerkzeuge
Seite 10-13.....	Prägewerkzeuge
Seite 14-18.....	Mechanische Werkzeuge
Seite 19.....	Werkzeughalter
Seite 20.....	Checkliste für Sonderwerkzeuganfragen
Seite 21.....	Notizen

Individuelle, passende Lösungen für Ihre Anforderungen! Fordern Sie uns heraus!

DIE KOMPETENZ UND ERFAHRUNG VON WILSON TOOL ERMÖGLICHT ES UNS, FÜR ALLE IHRE ANFORDERUNGEN AN ABKANTWERKZEUGE EINE PASSENDE LÖSUNG ZU ENTWICKELN, MIT DER SIE LEISTUNGSFÄHIGER PRODUZIEREN KÖNNEN.

INNOVATIVE ENTWICKLUNG

Vielen Kunden haben wir über die Jahre hinweg mit innovativen Werkzeuglösungen helfen können, komplexe Abkantoperationen zu vereinfachen und die Produktivität zu steigern. Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sind nur eine kleine Auswahl an Sonderwerkzeugen, die wir für Kunden wie Sie entwickelt haben.

FORDERN SIE UNS HERAUS

Wenn Sie in diesem Katalog kein passendes Werkzeug für Ihre Anforderung finden sollten, senden Sie uns bitte Ihre Anfrage mit der Zeichnung, DXF File, etc...! Wir lieben die Herausforderung und unsere technischen Berater und Konstrukteure freuen sich darauf, mit Ihnen zusammen eine optimale Werkzeuglösung für Ihr Problem zu finden.

QUALITATIV HOCHWERTIGE WERKSTOFFE, QUALITÄTSKONTROLLE

Wie alle Werkzeuge von Wilson Tool, werden auch unsere Spezialabkantwerkzeuge aus qualitativ hochwertigem Werkzeugstahl für lange Lebensdauer bei hoher Leistung hergestellt. Jedes Sonderwerkzeug wird nach dem Testen noch einmal komplett kontrolliert und mit jedem Sonderwerkzeug wird auch ein Musterblech gesendet. Für eine evtl. Nachbestellung werden Ihre Werkzeugdaten und –zeichnungen vertraulich und langfristig bei uns gespeichert.

SCHNELLE ANGEBOTE, KURZE LIEFERZEITEN

Wilson Tool steht für Service! Wir sind stets bemüht, für unsere Kunden, selbst bei komplexesten Anforderungen, schnellstmöglich eine optimale Lösung zu finden!

KLEINE TOLERANZEN FÜR WENIGER ABFALL

Alle wichtigen Flächen und Abmaße der Abkantwerkzeuge von Wilson Tool werden für hohe Zuverlässigkeit mit einer Toleranz von $\pm 0,02$ mm geschliffen. Durch gleiche Werkzeugmittelpunkte bei allen Stempeln muss der Hinteranschlag nicht immer neu eingestellt werden, was viel Zeit und Kosten spart.

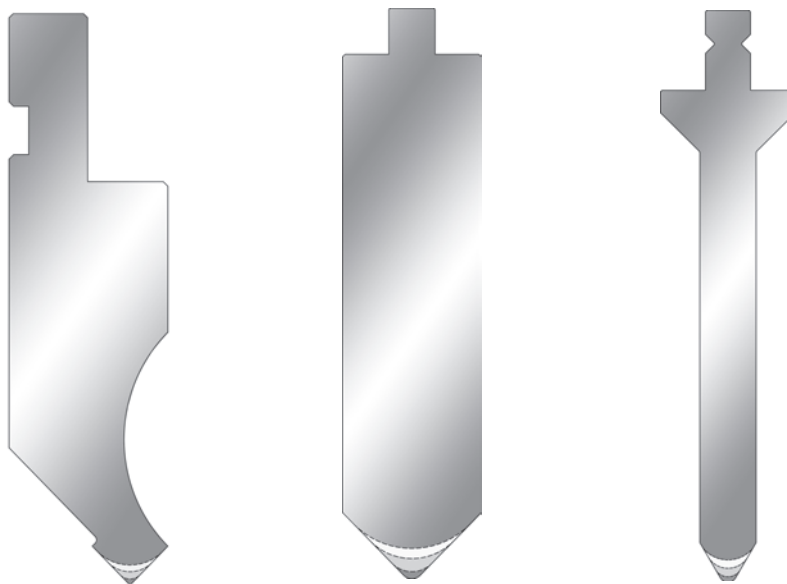
NITREX™ OBERFLÄCHENVERGÜTUNG FÜR HÖHERE LEBENSDAUER

Mit der patentierten Nitrex® Oberflächenvergütung wird die Lebensdauer von Wilson Tool Abkantwerkzeugen gegenüber normalen Abkantwerkzeugen erheblich erhöht. Die Oberflächenhärte der Werkzeuge beträgt 65 HRC.

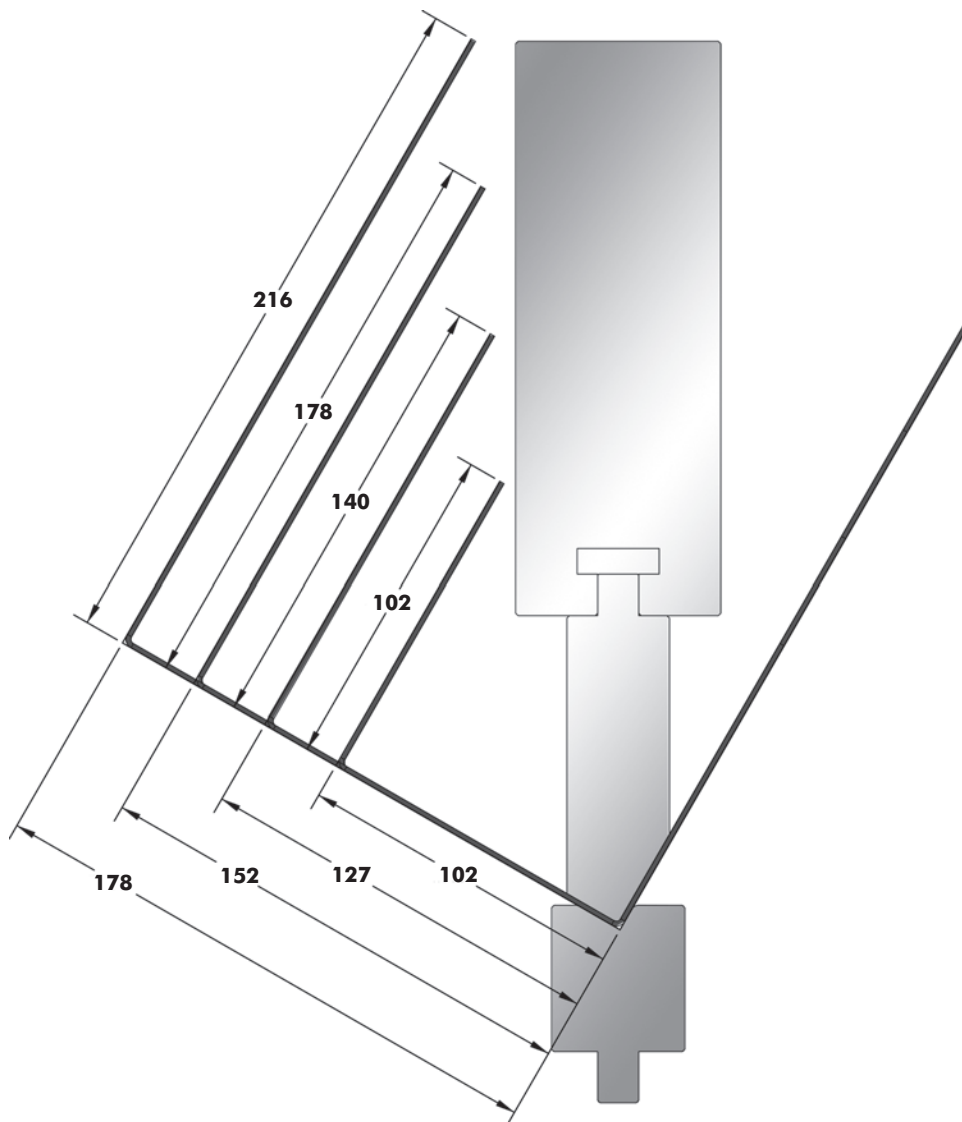
Die Nitrex® Oberflächenvergütung hat auch Schmiereigenschaften, die für einen kleinen Reibungskoeffizienten beim Gleiten des Materials über die Matrizenschulter sorgen. Minimaler Werkzeugverschleiß, minimaler Materialaufbau am Werkzeug und Korrosionsschutz sind weitere Vorteile.

MODIFIKATIONEN DER STEPELSPITZEN

Modifikationen des Winkels oder des Radius an der Stempelspitze sind für alle Stempel möglich. Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.



30° / 60° WERKZEUG ZUM ABKANTEN GROSSER SCHENKELLÄNGEN



30° / 60°

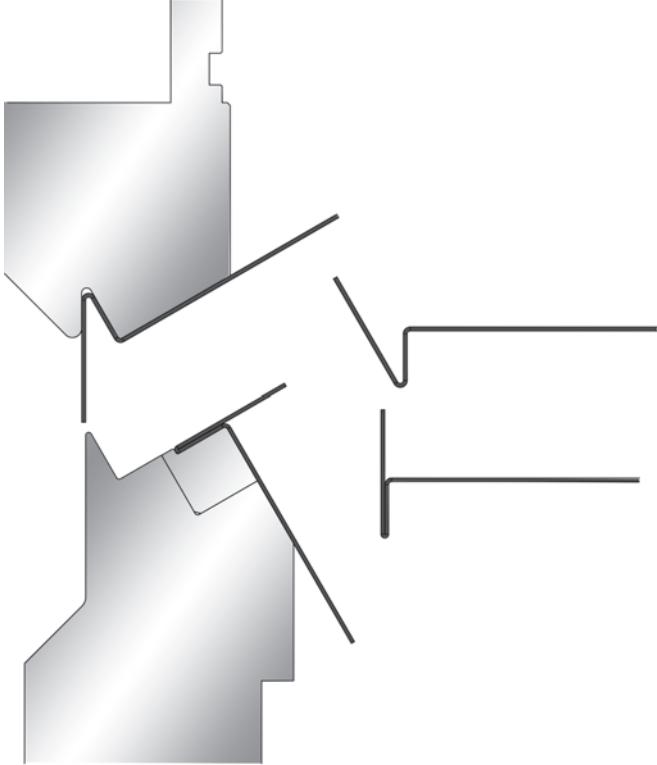
Zum Abkanten eines geschlossenen, hohen Kastens muss der Stempel entweder sehr hoch sein, oder asymmetrische Winkel aufweisen, so dass die bereits gekantete Seite nicht ans Werkzeug oder an den oberen Maschinenbalken stößt.



SONDERZUDRÜCKWERKZEUGE

AH 1

Dieses Werkzeugdesign wird im Allgemeinen für Falze mitten im Werkstück verwendet, die größer als 12,5 mm sind.

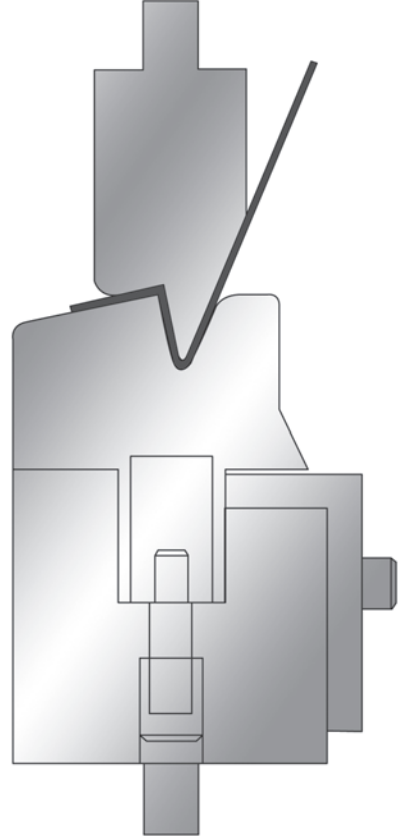


HDH 1



SSH 1

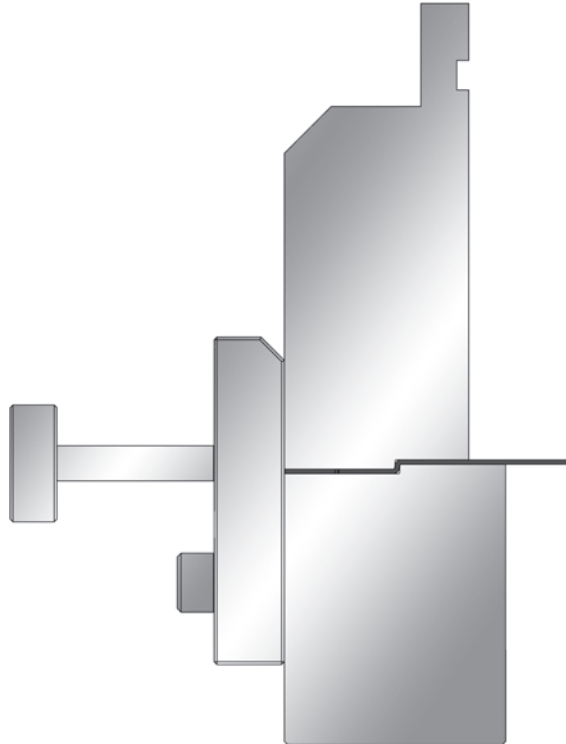
Mit dieser Werkzeugform werden stehende Falze in zwei Hieben gekantet. Mit dem ersten Hub wird ein 30° Winkel gekantet, im zweiten Hub wird der Falz zugedrückt.



Z-PROFIL ABSETZWERKZEUGE

H ABSETZWERKZEUG – HO 1

Diese Werkzeuge werden für Z-Profil Absetzungen eingesetzt, bei denen die Höhe der Absetzung nur eine Materialdicke beträgt. Diese Werkzeugausführung ist mit Druckplatten und einstellbaren Anschlägen an der Hinterseite versehen.



c

Diese Werkzeugausführung wird für dicke Bleche mit hohen Absetzungen eingesetzt.

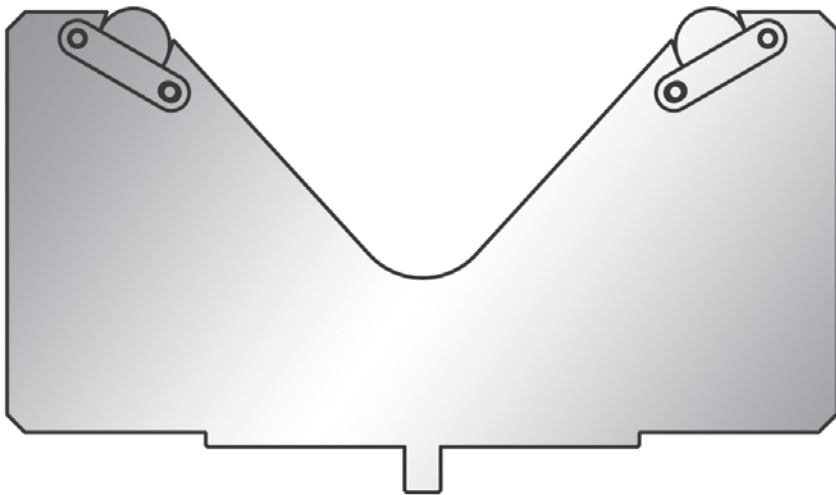


MATRIZEN MIT WECHSELBAREN ROLLENEINSÄTZEN

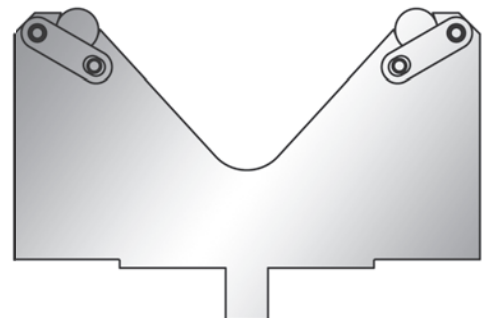
Matrizen mit wechselbaren Rolleneinsätzen an den Matrizenschultern eignen sich vor allem zum Abkanten hochverschleißfester, abrasiver Materialien, oder sehr schwerer und dicker Bleche.

Sind bei diesen Matrizen einmal die Schulterradien verschlissen, werden nur neue Einsätze benötigt.

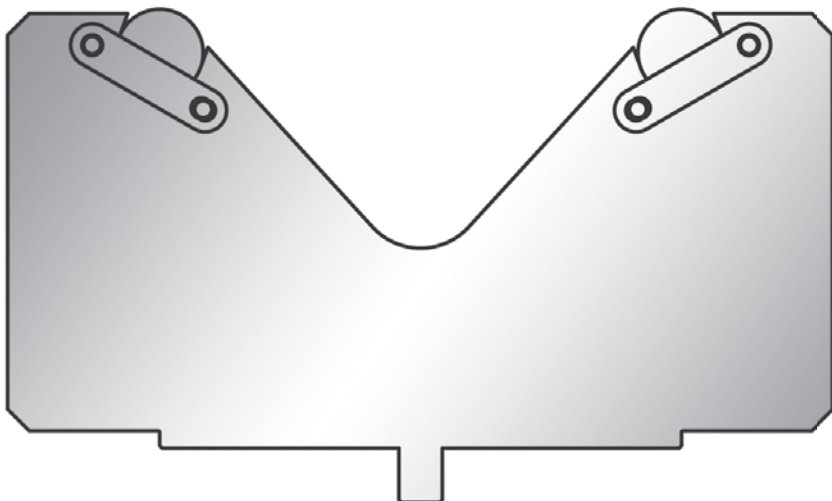
Lieferbar mit diversen V-Öffnungen als 75° oder 85° Matrize.



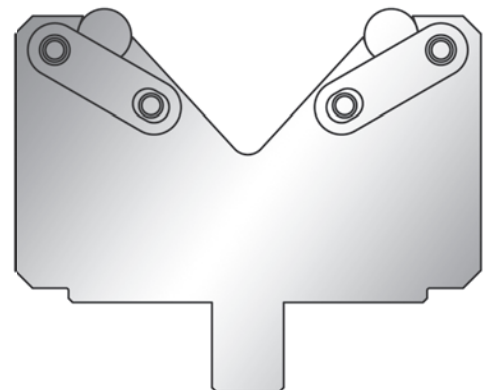
V 203 mm



V 102 mm



V 152.5 mm

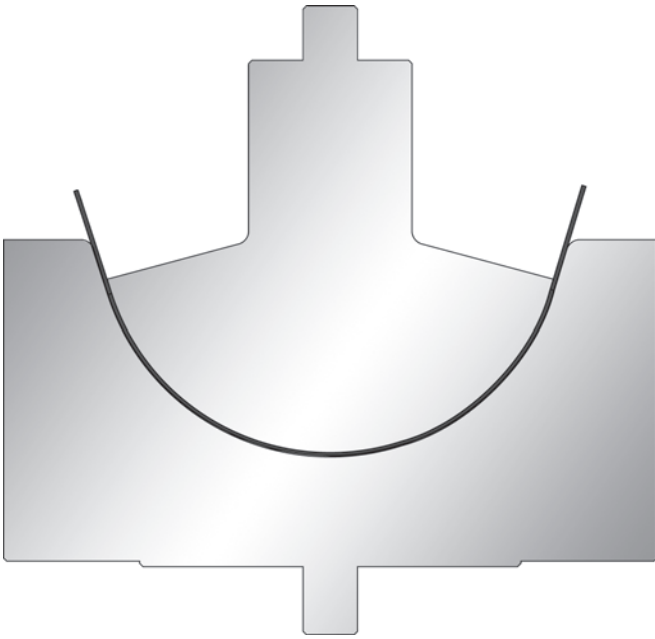


V 51 mm

ABKANTEN GROSSER RADIIEN

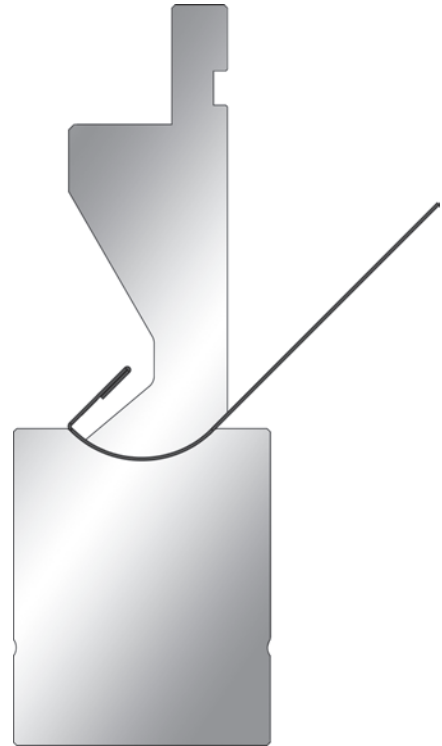
LR 1 RADIIENWERKZEUG

Mit diesem Werkzeugsatz wird ein großer Radius in einem Hub in das Matrizengesenk geprägt. Toleranzen für evtl. Rückfederung des Materials sind einberechnet. Dieses Werkzeug ist zum Einsatz für ein bestimmtes Material und einer Materialdicke ausgelegt.



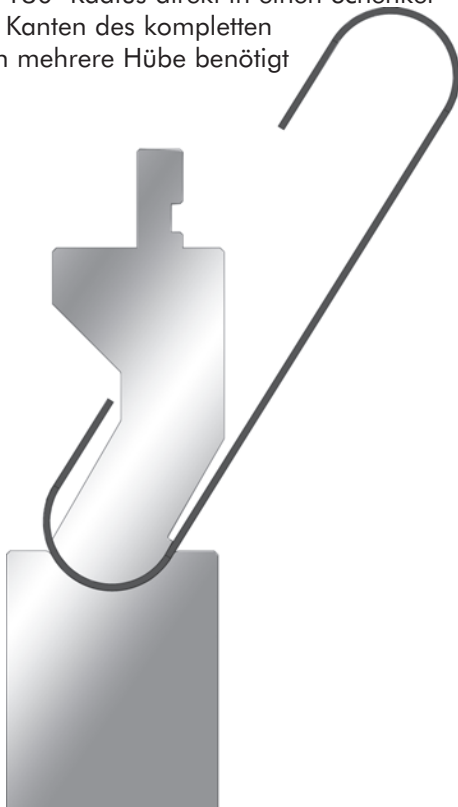
LR 2 RADIIENWERKZEUG

Dieser Werkzeugsatz wird für Anforderungen eingesetzt, bei denen ein 90° Radius direkt an einem Schenkel liegt. Zum Kanten des kompletten Radius können mehrere Hube benötigt werden.



LR 2 RADIIENWERKZEUG

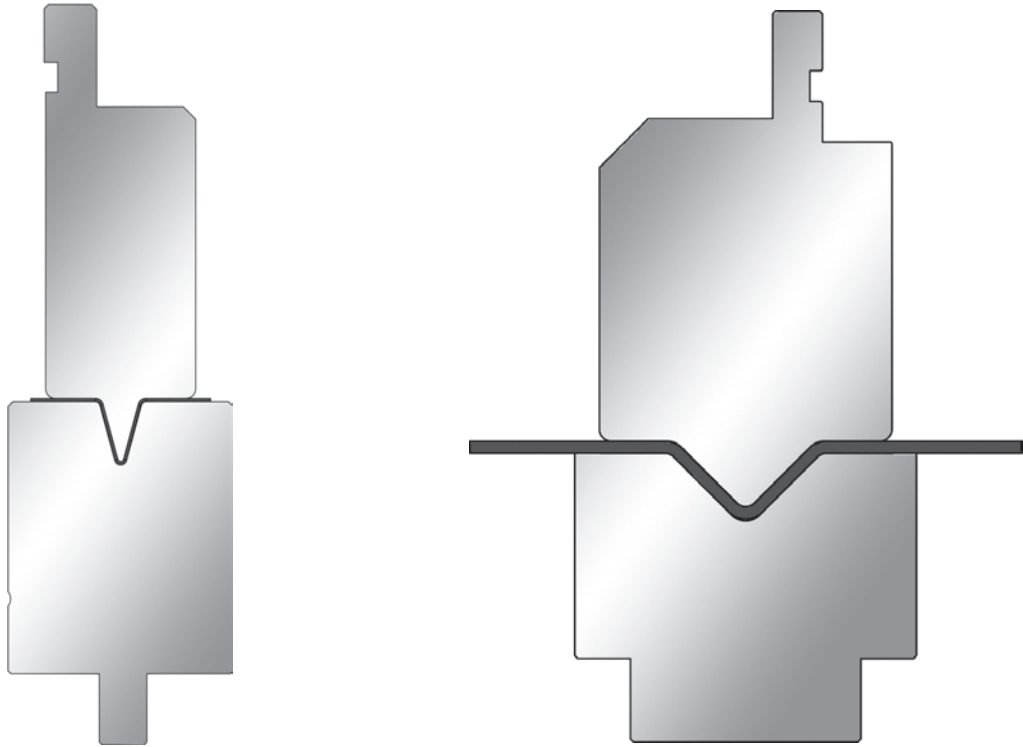
Dieser Werkzeugsatz wird für Anforderungen eingesetzt, bei denen ein 180° Radius direkt in einen Schenkel ausläuft. Zum Kanten des kompletten Radius können mehrere Hube benötigt werden.



VERSTÄRKUNGSSICKEN

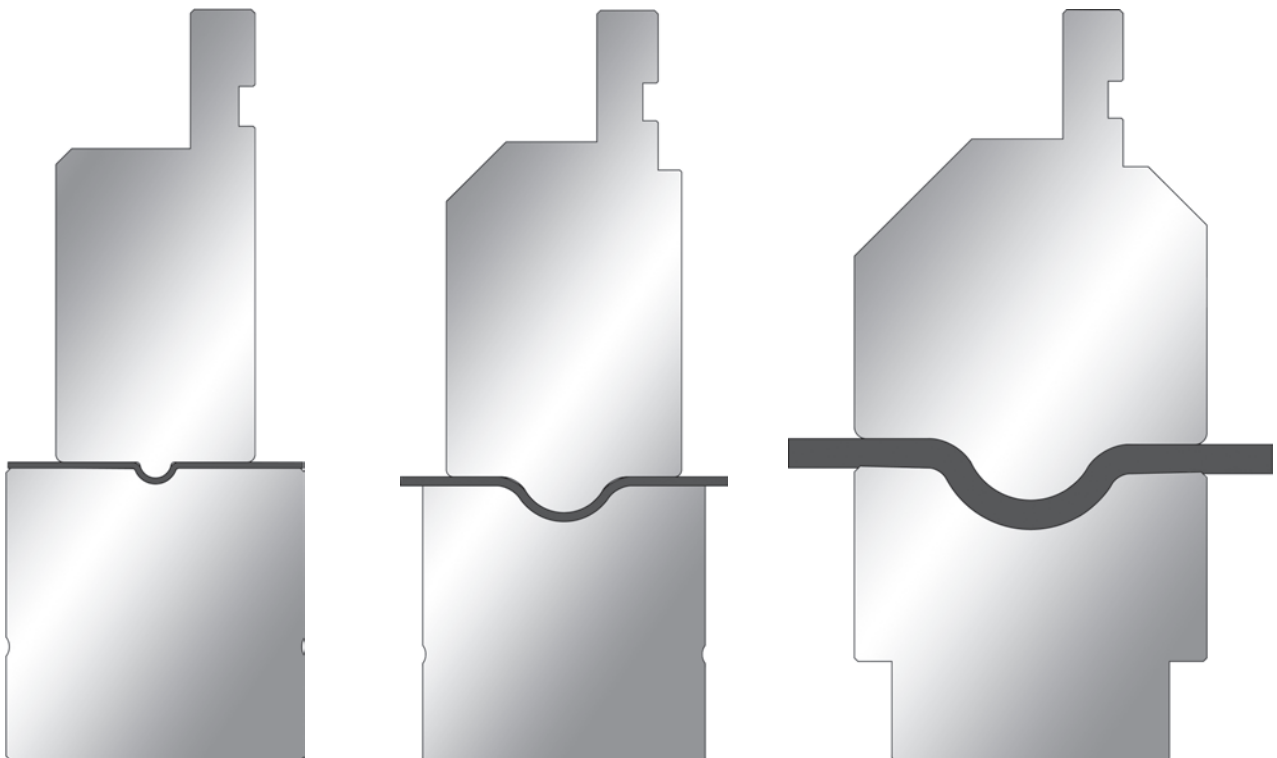
VR 1

Mit diesen Werkzeugausführungen wird eine V-förmige Verstärkungssicke in einem Hub geformt.



SR 1

Mit diesen Werkzeugausführungen wird eine runde Verstärkungssicke in einem Hub geformt. Diese Werkzeuge sind als durchgehende Sicken oder aber auch als geschlossene Form lieferbar.

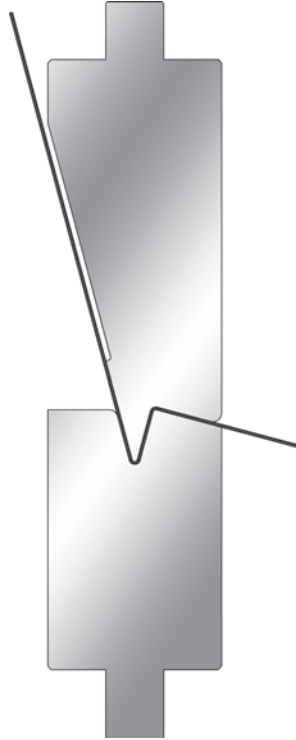


ABKANTWERKZEUGE ZUM KANTEN SPEZIELLER GEOMETRIEN

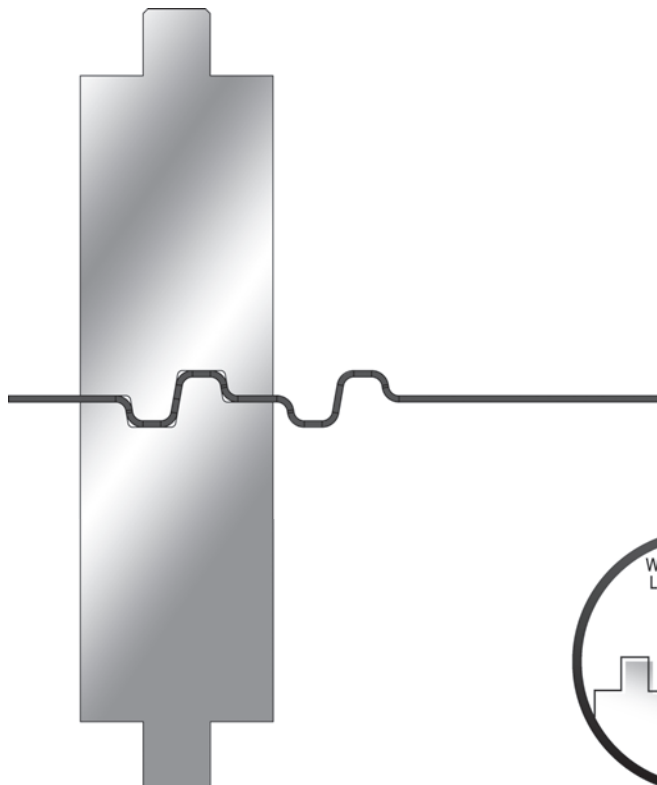
FM 1 UND FM 2

Es gibt eine unendlich große Auswahl an Abkantwerkzeugen zum Kanten spezieller Geometrien, die individuell für die entsprechende Anforderung hergestellt werden. Rufen Sie uns bitte an und schildern Sie uns Ihren besonderen Anwendungsfall. Wir helfen Ihnen gern!

FM 1



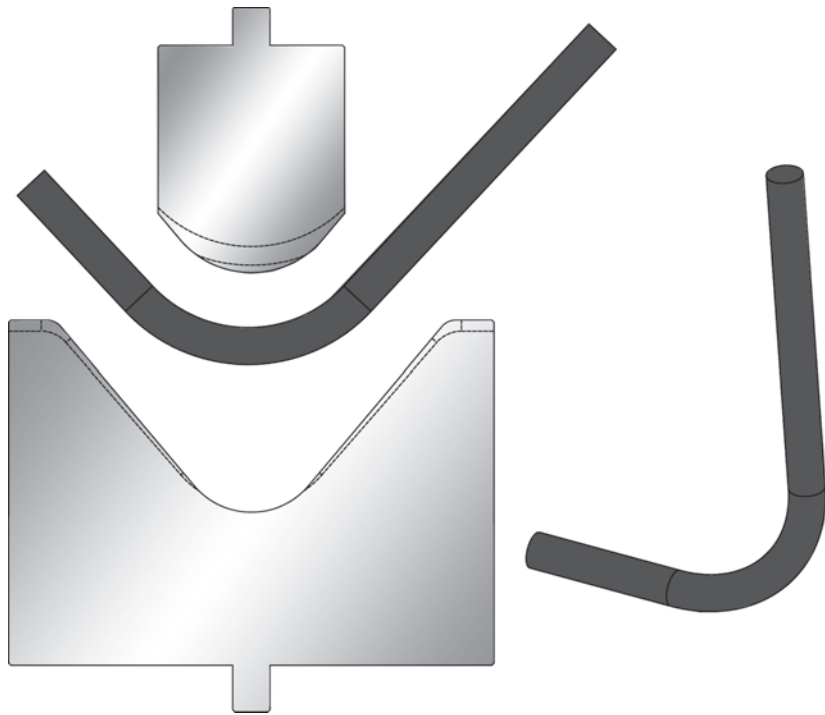
FM 2



KANTEN VON RUNDSTÄBEN UND ABKANTEN GESCHLOSSENER PROFILE

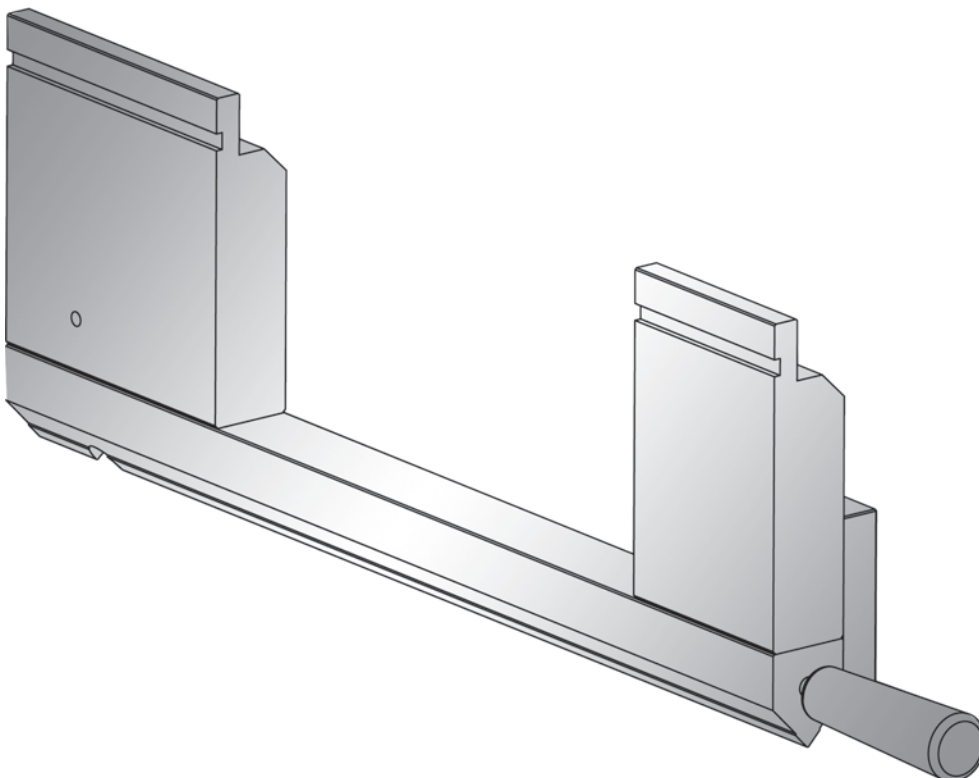
RB 1

Ein spezieller Werkzeugsatz zum Abkanten von Rundstäben, ohne dass sich das Material beim Abkanten verdrehen kann.



W 1

Mit diesem Werkzeug können geschlossene Profile durch das „Fenster“ in der Mitte gekantet werden. Nach der letzten Biegung kann das Werkzeug einseitig geöffnet werden, um das Werkstück zu entnehmen.

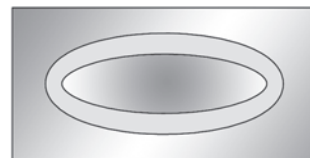
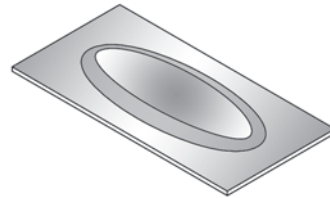
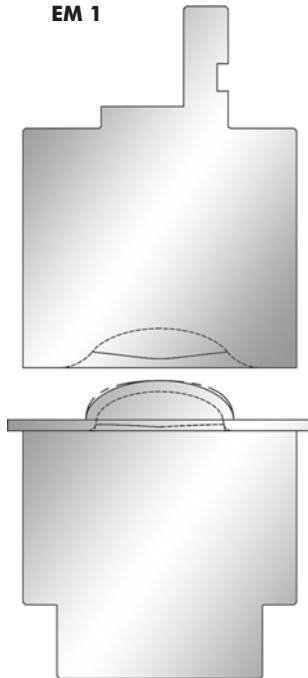


NAPF- UND LOGOPRÄGEWERKZEUGE

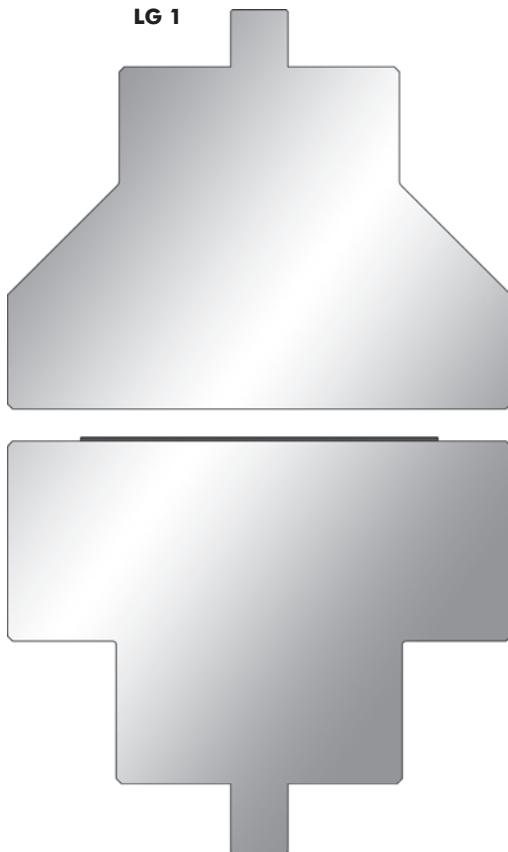
EM 1 UND LG 1

Es gibt eine unendlich große Auswahl an Abkantwerkzeugen zum Prägen von Logos und von Napfprägungen, Zentrierwarzen oder Noppen, die speziell für die entsprechende Anforderung hergestellt werden.

EM 1



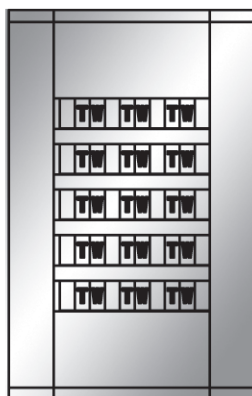
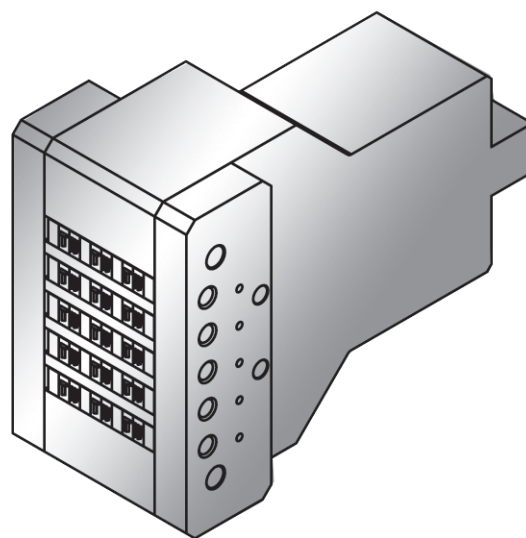
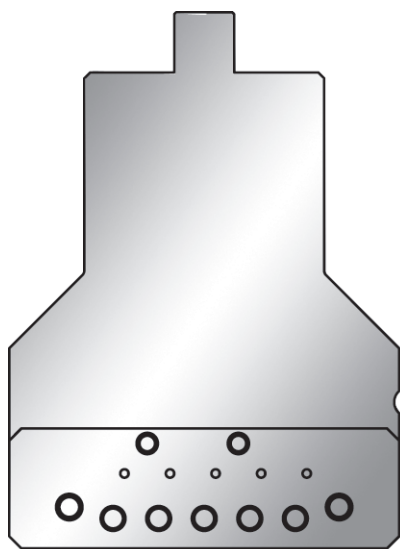
LG 1



BUCHSTABEN- UND ZAHLENPRÄGEWERKZEUGE

LS 1

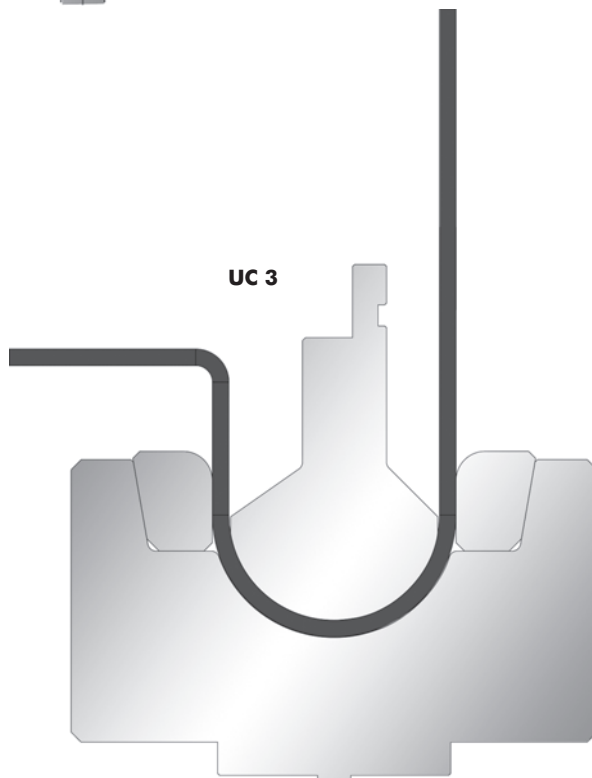
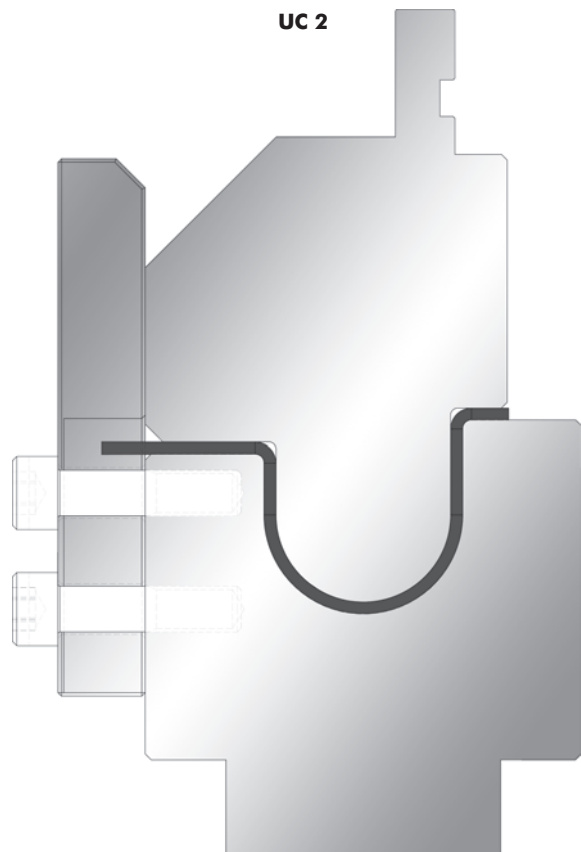
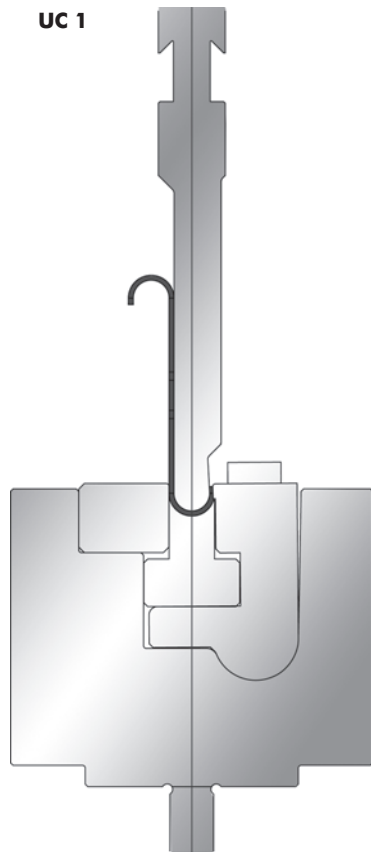
Mit diesem Werkzeug können Zahlen- und Buchstabenkombinationen wie mit Schlagzahlen ins Blech geprägt werden. Das Werkzeug ist mit wechselbaren Einsätzen ausgeführt und ist einreihig, oder mit mehreren Reihen erhältlich. Die Einsätze sind in diversen Größen lieferbar.



MECHANISCHE WERKZEUGE

KANTEN VON KANÄLEN

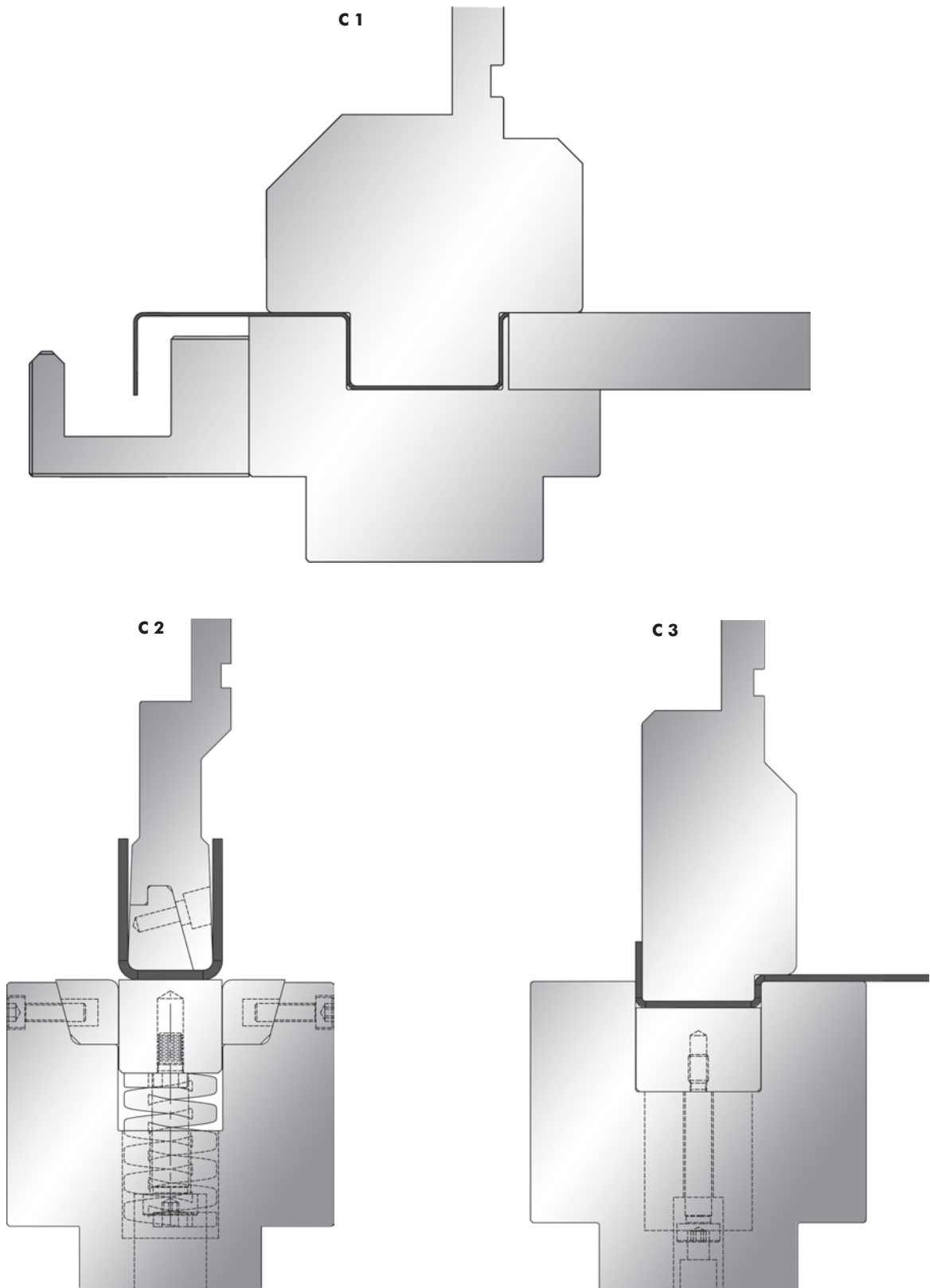
Diese Werkzeuge dienen zum Kanten von Kanälen, bei denen ein Rückfedern des Materials mit einberechnet ist.



MECHANISCHE WERKZEUGE

ABKANTEN VON U-FORMEN

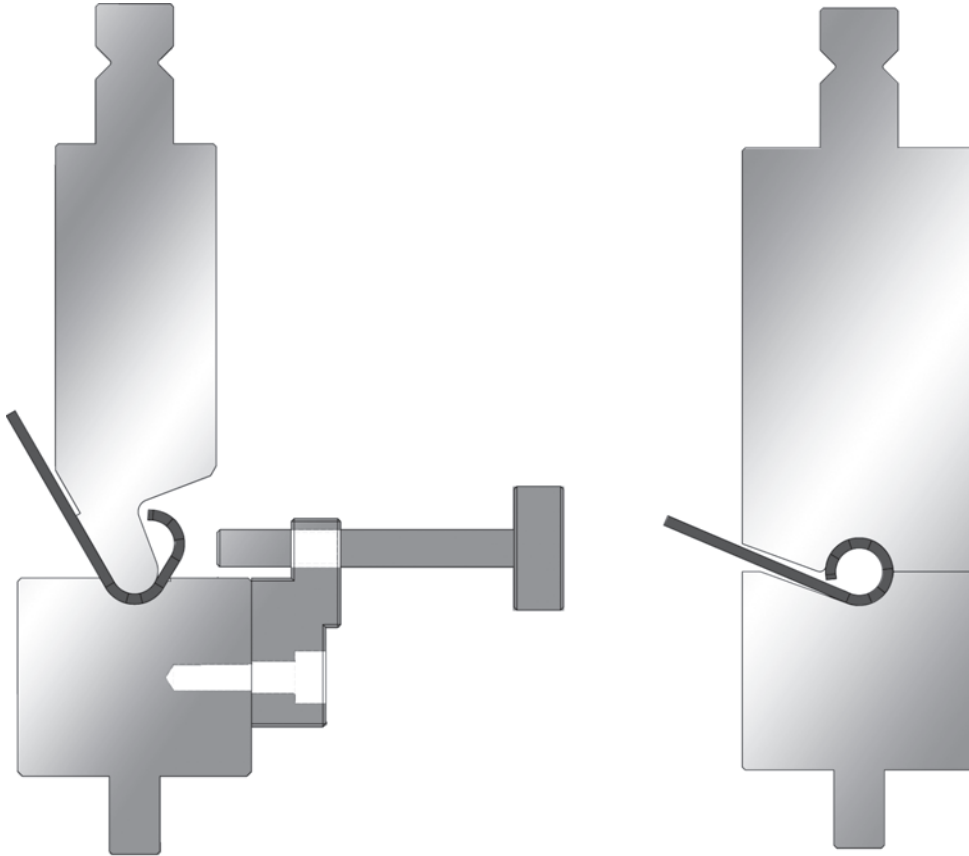
Mit diesen Werkzeugen werden U-förmige Kanäle gekantet, die sehr tief sein können und bei denen die Unterseite flach sein muss.



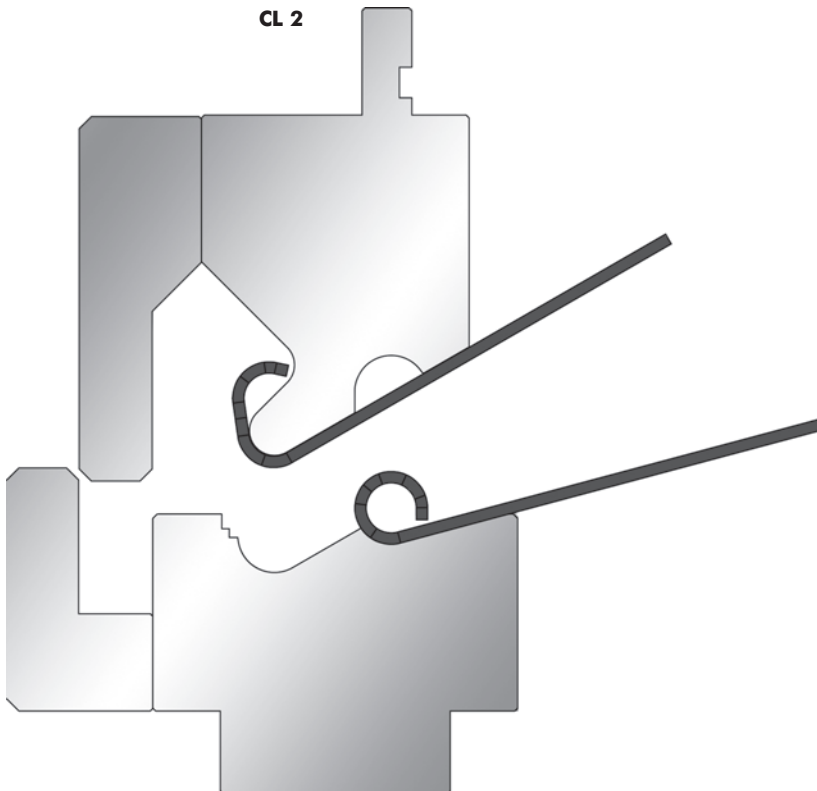
MECHANISCHE WERKZEUGE

SCHARNIERWERKZEUGE

CL 1
1 SATZ SCHARNIERWERKZEUGE (BESTEHEND AUS ZWEI WERKZEUGEN)



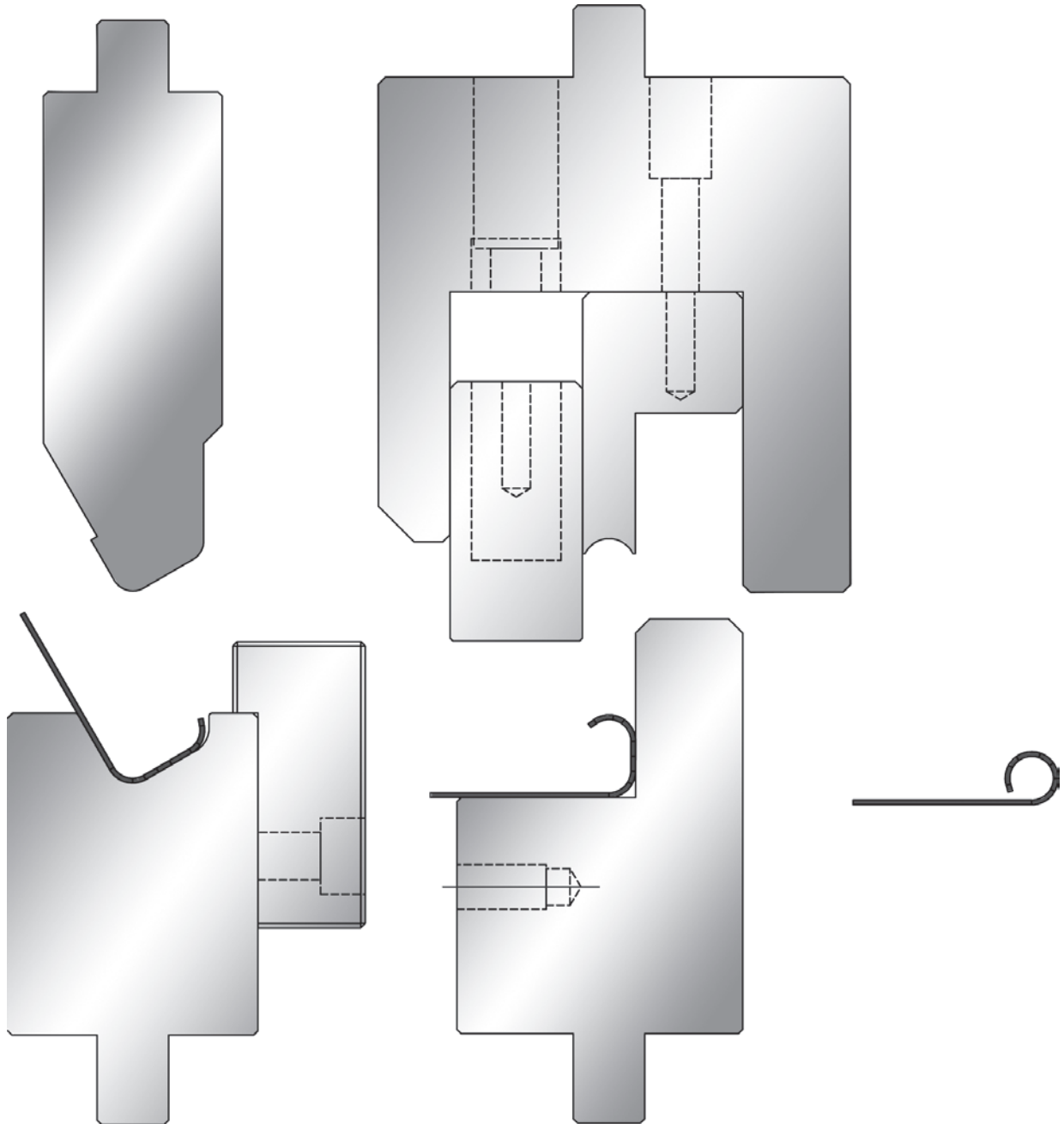
CL 2



MECHANISCHE WERKZEUGE

SCHARNIERWERKZEUGE - CL 3

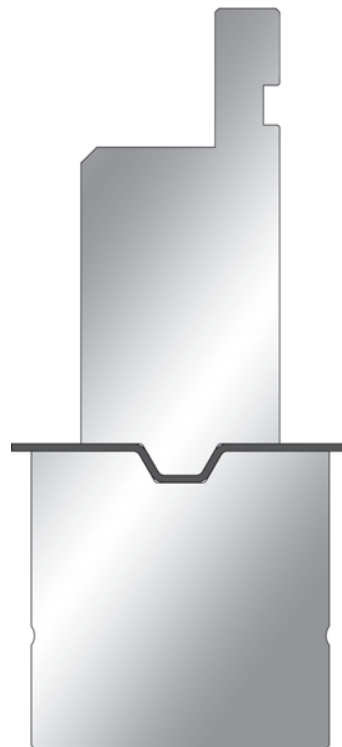
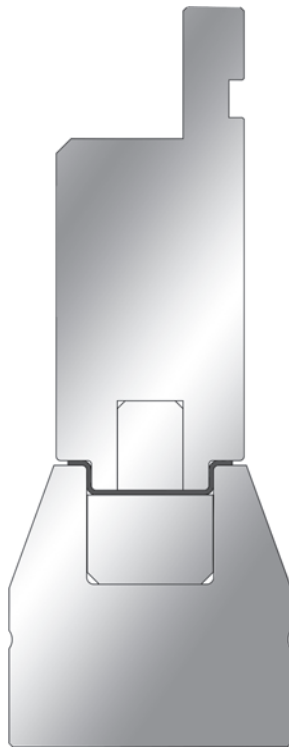
Mit diesen Werkzeugsätzen und -kombinationen werden Scharniere in mehreren Hüten oder auch Ecken geformt. Rufen Sie uns bitte an und schildern Sie uns Ihren speziellen Anwendungsfall. Wir beraten Sie gern!



HUTFÖRMIGE KANÄLE UND KIEMEN

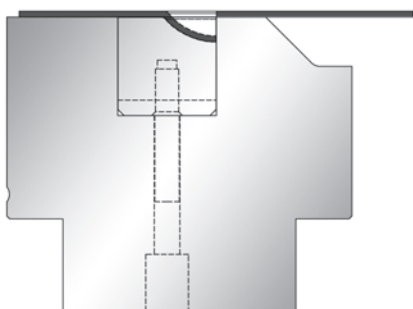
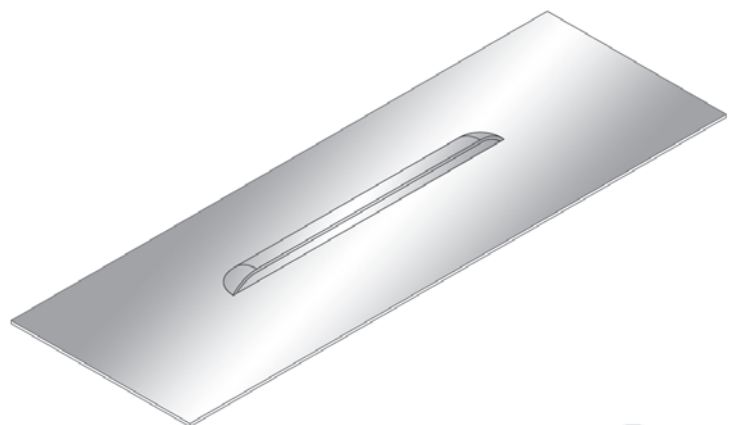
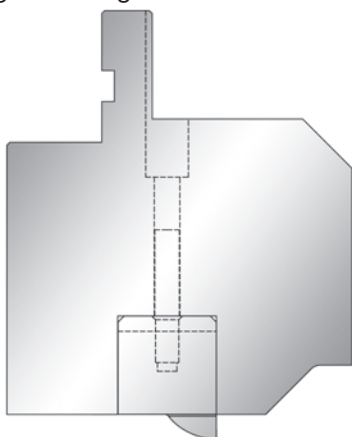
HT 1

Mit diesen Werkzeugen werden Kanäle mit senkrechten Wänden oder trapezförmige Kanäle in einem Hub geformt. Die Werkzeuge überbiegen die Form und kompensieren das Zurückfedern des Materials.



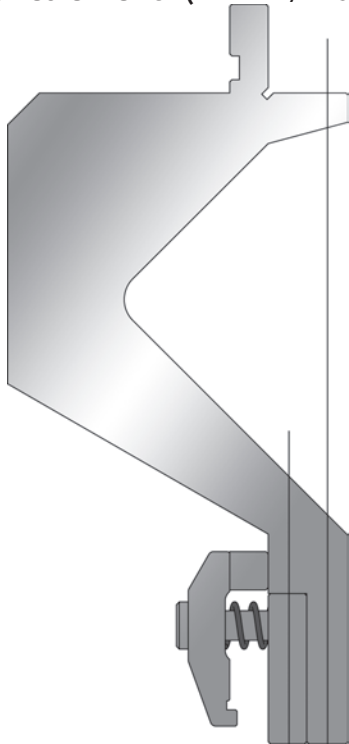
LL 1

Kiemenwerkzeuge sind als Einzel- oder Mehrfachkiemenwerkzeuge lieferbar. Kiemenwerkzeuge sind reine Prägewerkzeuge und müssen vorab freigeschnitten werden.

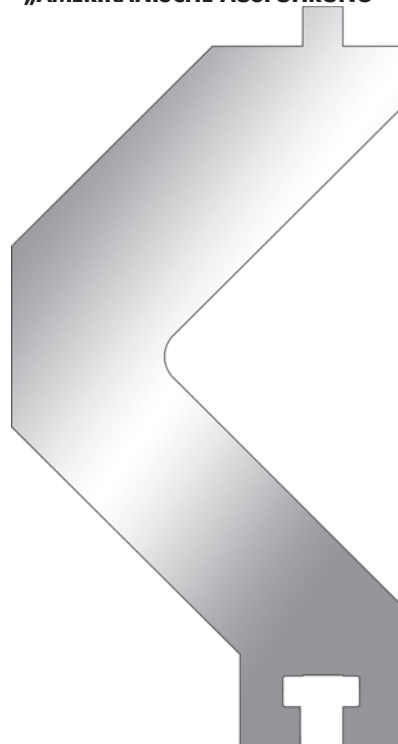


STEMPELHALTER

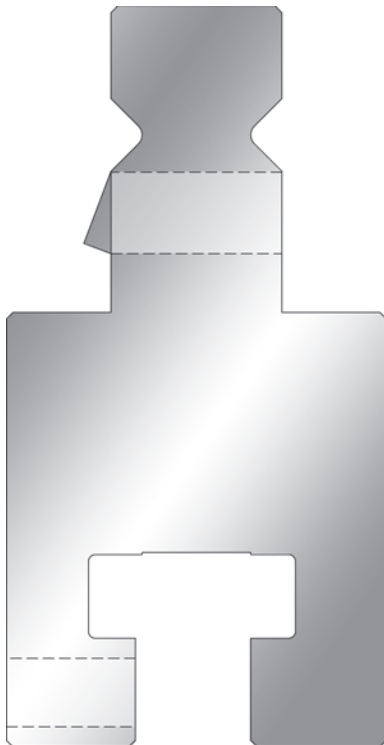
**# 43002 HOHER STEMPELHALTER Z 1 ODER Z-2
„EURO AUSFÜHRUNG“ (AMADA® / PROMECAM®)**



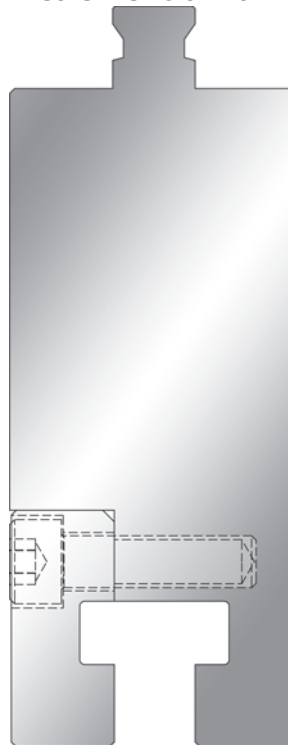
**GEISSFUSS STEMPELHALTER
„AMERIKANISCHE AUSFÜHRUNG“**



**STEMPELHALTER W/T AUFNAHME FÜR STEMPEL
„AMERIKANISCHE AUSFÜHRUNG“**



**STEMPELHALTER „AMERIKANISCHE
AUSFÜHRUNG SELF SEAT“**



Checkliste und Anfrageblatt für Spezialwerkzeuge

FIRMA: _____
KONTAKTPERSON: _____
TEL: _____ **AUSSENDIENSTMITARBEITER:** _____
ANGEBOTSNR. #: _____ **KONTAKTPERSON INNENDIENST:** _____

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN:

Maschinenmodell: _____
Öffnungsweite: _____
Max. Presskraft : _____

WERKZEUG UND APPLIKATION

Werkzeugtyp: ☐ Wilson Staged ☐ European ☐ WT ☐ Anderer _____

Länge der Abkantung: _____

Werkstoff: _____ Materialdicke: _____

Fertigt der Kunde das Produkt bereits? _____

Wenn ja, W.T. Ersatz Kundenwerkzeug replizieren Neuentwicklung

Erläuterung: _____

TOLERANZEN:

Radientoleranzen des Werkstück: _____
(Toleranzen kleiner als +/- 5% können Preis und Lieferzeit beeinflussen)

Winkeltoleranzen des Werkstücks: _____
(Toleranzen kleiner als +/- 2° können Preis und Lieferzeit beeinflussen)

Einsatzfall: Große Serie oder kleine Stückzahl (ca.) _____

WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH.

STAMMWERK

Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Milling Ferramentas - Brasilien

Tel: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel.: +49 5723 747 0
E-Mail: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Dänemark

Tel (Free): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool - Frankreich

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: info@toolspress.com