

ZUBEHÖR | Katalog



Inhaltsverzeichnis

WERKZEUGSCHLEIFEN	6
GEWINDEFORMWERKZEUG SYSTEM	8
ANDERE SCHLEIFSCHEIBEN UND ZUBEHÖR.....	9
QUICKTAP® GEWINDEFORMWERKZEUGE	10
SPÜLTANKS	12
XTREME WERKZEUGAUFBEWAHRUNG	13
XTREME WERKZEUGAUFBEWAHRUNG FÜR STANZWERKZEUGE SYSTEM TRUMPF®	15
XTREME WERKZEUGAUFBEWAHRUNG FÜR STANZWERKZEUGE SYSTEM DICKER REVOLVER	17
XTREME WERKZEUGAUFBEWAHRUNG FÜR ABKANTWERKZEUGE.....	20
XTREME WERKZEUGWANNEN - SPEZIELLE AUSFÜHRUNGEN	21
WERKZEUGHANDLING UND -AUFBEWAHRUNG	22
ZUBEHÖR FÜR STANZWERKZEUGE	25
ZUBEHÖR FÜR STANZMASCHINEN.....	30
WERKZEUGMONTAGE.....	33
DIGITALE MESSGERÄTE	35
SCHMIER- UND KÜHLMITTEL	36
ZUBEHÖR FÜR ABKANTWERKZEUGE	37
ZUBEHÖR FÜR ABKANTPRESSEN	38
HANDWERKZEUGE	39

Einleitung

SCHNELL UND GENAU ABKANTEN

Wilson Tool hat diverse einfach zu handhabende Anschläge für Abkantpressen im Lieferumfang. Diese haben starke Haltemagnete und können auf allen Matrizen aus Stahl mit flachen Oberflächen eingesetzt werden - zum schnellen, flexiblen Abkanten mit hoher Genauigkeit.



ERSATZTEILE FÜR STANZMASCHINEN

Spannpratzen, Nutensteine und andere Ersatzteile für CNC Stanzmaschinen.



EXAKTES UND EINFACHES MESSEN!

Messwerkzeuge, die einfach zu handhaben sind, eine hohe Messgenauigkeit besitzen, für jedes Budget erschwinglich und somit ein MUSS für Ihre Werkstatt sind.



WERKZEUGKASSETTEN SYSTEM „TRUMPF“!

Steigern Sie die Leistung Ihrer Stanzmaschine mit den Werkzeugkassetten von Wilson Tool. Das Design zeichnet sich durch dauerhaften, problemlosen Einsatz auf Ihrer Trumpf® Stanzmaschine aus. Die Werkzeugkassetten werden aus einer speziellen Aluminiumlegierung gefertigt – eine leichte und doch stabile, robuste Alternative zu Stahl- oder Kunststoffkassetten, ohne Einbußen in der Geschwindigkeit der Maschine.



PRÄZISES SCHLEIFEN FÜR DIE MAXIMALE LEBENSDAUER IHRER WERKZEUGE!

Hochpräzises Schleifen von Stempeln und Matrizen mit exzellenten Oberflächen. Wählen Sie zwischen der innovativen, vollautomatischen X-Sharp oder der manuellen X-Sharp™ CMG Schleifmaschine – für die optimale Standzeit Ihrer Werkzeuge



WERKZEUGE SICHER LAGERN UND ZEIT SPAREN MIT PASSENDEN WERKZEUGSCHRÄNKEN UND -TROLLEYS!

Die Werkzeugaufbewahrungssysteme von Wilson Tool wurden für die „Lean“ Werkstatt entwickelt. Die Werkzeugschränke und Werkstattwagen sind passend für Stanz- bzw. Abkantwerkzeugsysteme ausgerüstet, so dass alle Werkzeuge schnell und einfach zu finden und gegen Beschädigungen geschützt sind.



SCHNELLE UND EFFIZIENTE REINIGUNG IHRER WERKZEUGE

Die Ultrasonic Ultraschall Reinigungsgeräte von Wilson Tool sind eine einfache und sehr effiziente Lösung zur Reinigung Ihrer Werkzeuge.

Selbst schwierigste Reinigungsaufgaben werden durch die große Auswahl an Standmodellen mit großem Fassungsvermögen oder den diversen kleinen Tischmodellen ganz einfach minutenschnell erledigt.



GEWINDEFORMEN

Mit dem Wilson Tool Gewindeformwerkzeug, das für die meisten CNC-Stanzmaschinen mit dem Werkzeugsystem "Dicker Revolver" lieferbar ist, können Sie bis zu 200 Gewinde pro Minute auf jeder programmierten Position im Blech formen. Zeitaufwändige zusätzliche Arbeitsschritte entfallen.



WERKZEUGSCHLEIFEN

Mit der vollautomatischen **X-Sharp** Werkzeugschleifmaschine können Stanzwerkzeuge einfacher, schneller und präziser geschliffen werden.



EINIGE DER VORTEILE, DIE EIN REGELMÄSSIGES, PROFESSIONELLES SCHLEIFEN DER WERKZEUGE MIT SICH BRINGEN, SIND:

- Gratarme, qualitativ hochwertige Produkte direkt von der CNC-Stanzmaschine
- Längere Werkzeuglebensdauer
- Weniger Abfallproduktion
- Weniger Verschleiß von Werkzeugen und Maschinenteilen

VOLLAUTOMATISCHES WERKZEUGSCHLEIFEN MIT DER X-SHARP SCHLEIFMASCHINE

5 SCHRITTE ZU EINER SCHARFEN WERKZEUGKANTE

SCHRITT 1: Laden Sie das Werkzeug in das Spannfutter

SCHRITT 2: Wählen Sie das Werkzeugsystem

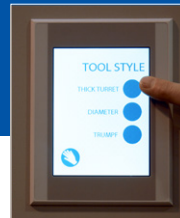
SCHRITT 3: Wählen Sie die Werkzeuggröße

SCHRITT 4: Geben Sie den Gesamtabtrag ein (in 0,01 mm Schritten)

SCHRITT 5: Drücken Sie den Startknopf, um den Schleifzyklus zu starten



SCHRITT 1



SCHRITT 2



SCHRITT 3



SCHRITT 4



SCHRITT 5

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Werkzeugdurchmesser	160 mm
Maximale Werkzeughöhe	230 mm
Maximaler Gesamtabtrag pro Schleifzyklus	0.99 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Elektrischer Anschluss	AC415 V 3 ph +N - 50 Hz / 3 x 16 A
Schleifspindelantrieb	2.2 kW
Geschwindigkeit der Schleifscheibe	2800 U/min
Tischantrieb	0.18 kW
Rotationsgeschwindigkeit des Werkzeugtischs	40
Leistung der Kühlmittelpumpe	0.16 kW
Kühlmitteldurchfluss	Max. 40 l/min

Scannen Sie den QR Code, um das Video anzuschauen.



Features

Vollautomatisches Schleifprogramm

Das vollautomatische Schleifprogramm ermöglicht - auch für Personen ohne Schleifkenntnisse - eine einfache Bedienung. Nachdem das Werkzeug in die entsprechende Spannvorrichtung eingespannt ist, stellt der Bediener die Werkzeuggröße ein. Dann wird der Gesamtabtrag in 0,01 mm Schritten eingegeben und der Startknopf gedrückt. Nachdem die eingestellte Schleiftiefe erreicht ist, fährt die Maschine zurück in die Startposition und schaltet dann vollautomatisch ab. Der Bediener kann während des Schleifens für andere Aufgaben eingesetzt werden.



Geeignet für alle Stanzwerkzeugsysteme

Mit einer Anzahl verschiedener Adapter und Spannvorrichtungen können auf der X-Sharp alle Stanzwerkzeugsysteme geschliffen werden.

Präzision

Die Wilson X-Sharp wird von einem AC-Servomotor angetrieben. Die Kraftübertragung erfolgt über ein Schneckengetriebe auf eine Kugelumlaufspindel. Der Werkzeugschlitten wird auf zwei linearen Führungen mit vier Trägern stabil geführt, dadurch ist präzises Schleifen mit hochwertigen Schleifflächen sichergestellt.



Automatische Werkzeughöhenmessung

Die Wilson X-Sharp führt vor jedem Schleifzyklus immer eine automatische Höhenmessung des eingebauten Werkzeugs durch.

Automatische Kompensation für Schleifscheibenverschleiß

Die Wilson X-Sharp kompensiert automatisch den Schleifscheibenverschleiß während des Startvorgangs.



Schleifen von Stempeln mit Anschliff

Stempel mit Anschliff (Dachschliff, Whisper) können mit einer zusätzlichen Spannvorrichtung problemlos geschliffen werden.

Kühlung

Die Wilson X-Sharp hat ein leistungsfähiges, geschlossenes Kühlsystem. Die Werkzeuge werden während des Schleifprogramms konstant gekühlt. Ein Verbrennen der Werkzeuge oder Ausglühen der Schneidkante ist unmöglich. Die Schleiffläche ist exzellent. Durch dieses präzise Schleifen wird die Werkzeugstandzeit immens erhöht und Ihre Werkzeugkosten werden gesenkt.

Rahmen

Der stabile, geschweißte Stahlrahmen ist spannungsarm gegläut und verwindungssteif. Die Stabilität des Rahmens ist eine Grundlage für professionelles Schleifen.

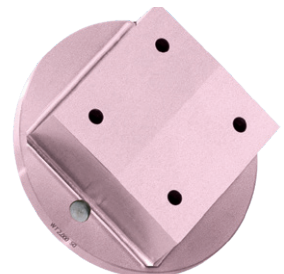


Touchscreen Bildschirm

Die Wilson X-Sharp hat einen bedienerfreundlichen Touchscreen Bildschirm, über den unter anderem auch eine Sprachauswahl zur leichteren Bedienung getroffen werden kann. Die Sprachauswahl sollte bei der Inbetriebnahme der Maschine erfolgen.

Pneumatisches Schutzfenster

Die Wilson X-Sharp hat ein pneumatisch angesteuertes Schutzfenster, das automatisch geschlossen und geöffnet wird. Dieses schließt den Arbeitsbereich absolut dicht ab. Der Bediener wird nicht gefährdet, Kühlmittel wird nicht verspritzt und der Arbeitsplatz bleibt trocken und sauber.



Arbeitsfläche

Das automatische Schutzfenster ermöglicht freien Zugang zur Arbeitsfläche von drei Seiten. Das macht das Laden und Entladen der Werkzeuge und auch die Reinigung schnell und einfach.

Aufstellfläche

Die Wilson X-Sharp benötigt die kleinste Aufstellfläche aller Werkzeugschleifmaschinen und hat überall Platz - auch direkt neben der CNC-Stanzmaschine. Der vollautomatische Schleifzyklus ermöglicht es dem Bediener weiter an der Stanzmaschine zu arbeiten, während ein Werkzeug geschliffen wird.



X-SHARP™ / X-SHARP™ CMG WERKZEUGSCHLEIFMASCHINEN UND ZUBEHÖR

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Wilson X-Sharp Werkzeugschleifmaschine	55106	
Schleifscheibe für die X-Sharp Maschine	55109	
Kühlmittel - schaumarm, borfrei, voll synthetisch	55311	
Abziehstein für die CMG Schleifscheibe	55117	
Halter für Abziehstein	55319	

SCHLEIFADAPTER FÜR X-SHARP™

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Spannfutter zum Schleifen von Stempeln mit Anschliff (inkl. 55308, 55309 & 55310)	55115	
Wasserwaage für X-Sharp™	55268	
Adapter für Trumpf® Stempel mit Anschliff	55308	
Adapter für Serie 90/HP Stempel mit Anschliff	55309	
Adapter für Stempel "Dicker Revolver" mit Anschliff	55310	
Adapter für EXP Stempel A- und B-Station	6990	
Adapter für Dura Die Matrizeneinsätze C- und D-Station	24321	
Adapter für Dura Die Matrizeneinsätze E-Station	24322	
Adapter für Stempel MultiTool MT 4	25302	
Adapter für Matrizen MultiTool MT 4	25304	
Adapter für Stempel MultiTool MT 5	25935	
Adapter für Matrizen MultiTool MT 5	25936	
Adapter für Stempel MultiTool MT 6	25303	
Adapter für Matrizen MultiTool MT 6	25305	
Adapter für Stempel MultiTool MT 10	26004	
Adapter für Matrizen MultiTool MT 10	26021	
Adapter für Trumpf® Gr.1 Std. und 2-4-1 Matrizen	26008	
Adapter Stempel & Matrizen 8mm Multitool - Prima Power	6156	
Adapter Stempel & Matrizen 16mm Multitool - Prima Power	6157	
Adapter Stempel & Matrizen 24mm Multitool - Prima Power	6158	
Adapter Stempel & Matrizen 13mm Multitool - FAB (Strippit)	6159	
Adapter Stempel & Matrizen 8-fach - Dicker Revolver	6812	
Adapter für Dura Blade Einsatz D- und E-Station	6933	

HINWEIS: EINE LISTE MIT ALLEN LIEFERBAREN ADAPTERN FÜR DIE X-SHARP MASCHINE IST AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH!



55119



WXE8890

ANDERE SCHLEIFSCHEIBEN UND ZUBEHÖR

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Amada® Togu - CBN Schleifscheibe (alte Ausführung)	55119	
Amada® Togu - CBN Schleifscheibe (neue Ausführung)	WXE8890	
Amada® Togu - Abziehstein	WXE8890A	
Amada® Togu - Halter für Abziehstein	WXE8890B	

QuickTap® Gewindeformwerkzeug

Das **QuickTap®** Gewindeformwerkzeug von Wilson Tool ist das derzeit schnellste und zuverlässigste Gewindeformwerkzeug auf dem Markt.

Mit dem QuickTap® Gewindeformwerkzeug werden qualitativ hochwertige Gewinde sehr schnell und auf jeder Position im Blech gefertigt. Das Werkzeug hat ein automatisches Schmiersystem, mit dem der Gewindeformer bei jedem Maschinenhub geschmiert wird und dessen Tankfüllung für bis zu 20000 Hube ausreicht. Das QuickTap® Gewindeformwerkzeug ist schnell und einfach zu rüsten. Alle Ersatzteile - wie z.B. Gewindeformer - sind bei Wilson Tool erhältlich.

VORTEILE DES QUICKTAP® GEWINDEFORMWERKZEUGS:

- Mit jedem Maschinenhub wird ein Gewinde in ein vorgestanztes Loch geformt - bis zu 100 Gewinde pro Minute im Werkzeugsystem "Dicker Revolver" (und auf Strippit PX Maschinen).
- Hochwertige Gewinde - auf jeder programmierbaren Position im Blech.
- Mit jedem Hub wird der Gewindeformer automatisch geschmiert. Das garantiert optimale Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer.
- Der große Tank des Einspritzschmiersystems erlaubt bis zu 20000 Hube mit einer Füllung.
- Einfacher Wechsel der Gewindformeinsätze - ohne das Werkzeug zu demontieren.
- Es können verschiedene Gewindegrößen eingebaut werden.
- Gewindeformer für metrische und zöllige Gewinde lieferbar.
- Einfache, interne Werkzeugschmierung durch externe Fett- und Ölschmiernippel.
- Zur Zeit lieferbar in C- und D-Station "Dicker Revolver" und C-Station für Euromac Maschinen.
- Kompatibel mit LVD /Strippit PX und Pullmax 520, 530, 720 und 730 Maschinen.





C-STATION

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Quicktap® Gewindeformwerkzeugsatz C-Station*	14478	
QuickTap® Werkzeugschmiermittel (1 L)	989941	
Prolong Fett	987487	



D-STATION

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Quicktap® Gewindeformwerkzeugsatz D-Station*	14480	
QuickTap® Werkzeugschmiermittel (1 L)	989941	
Prolong Fett	987487	

C-STATION				
GEWINDEFORMER STD.	TiN BESCHICHTET		TiCN BESCHICHTET	
	KAT NR.	PREIS	KAT NR.	PREIS
M2 x 0,4 D5	987500		-	-
M2,5 x 0,45 D5	987466		987467	
M3 x 0,5 D5	987469		987470	
M3,5 x 0,6 D6	987468	32,10	-	-
M4 x 0,7 D6	987472		987474	
M5 x 0,8 D7	987475		987476	
M6 x 1 D8*	987480		987481	

D-STATION				
GEWINDEFORMER STD.	TiN BESCHICHTET		TiCN BESCHICHTET	
	KAT NR.	PREIS	KAT NR.	PREIS
M6 x 1 D8	987480		987481	40,30
M8 x 1,25 D9	987681		-	-
M10 x 1,5, D10*	987682			

Andere Beschichtungen oder Gewindeformer mit Über-/ Untermaß auf Anfrage.

C-STATION		
GEWINDEFORMEINSATZ KOMPLETT	KAT NR.	PREIS
M2 x 0,40	14451	
M2,5 x 0,45	14452	
M3 x 0,5	14453	
M3,5 x 0,6	14454	
M4 x 0,7	14455	
M5 x 0,8	14456	
M5 x 0,8 HD	14457	
M6 x 1*	14477	

D-STATION		
GEWINDEFORMEINSATZ KOMPLETT	KAT NR.	PREIS
M6 x 1	14640	
M8 x 1,25	14641	
M10 x 1,5*	14642	

* Bitte sprechen Sie vor der Bestellung eines Komplettwerkzeugs die Anforderungen und technischen Möglichkeiten, sowie Beschränkungen der Werkzeuge detailliert mit dem für Sie zuständigen technischen Berater durch. Füllen Sie das Quick Tap® Spezifikationsblatt komplett aus und fügen Sie dieses dann der Bestellung bei.

Ultraschallreinigungsgeräte - Tisch- & Standmodelle

Materialaufbau oder Kaltverschweißung am Werkzeug haben einen sehr negativen Einfluss auf die Werkzeuglebensdauer und die Qualität von gestanzten oder abkanteten Produkten.

Um die Lebensdauer Ihrer Stanz- und Abkantwerkzeuge erheblich zu erhöhen und deren Wert zu erhalten, hat Wilson Tool jetzt auch eine große Auswahl an Ultra Sonic Ultraschall Reinigungsgeräten im Lieferumfang. Mit diesen hochwertigen Geräten reinigen Sie Ihre Stanz- und Abkantwerkzeuge gründlich von Aufbauschneiden bzw. Kaltverschweißung, ohne die Oberfläche zu beschädigen.

FÜR STANZ-UND ABKANTWERKZEUGE



Scannen Sie den QR Code, um das Video anzuschauen.



Vor der Reinigung im Ultrasonic Werkzeugreiniger



Nach der Reinigung im Ultrasonic Werkzeugreiniger

BEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
M4	3 L Inhalt, Korbgröße 190 mm x 105 mm x 80 mm	55426	
M10	8 L Inhalt, Korbgröße 210 mm x 170 mm x 130 mm	55427	
M25	20 L Inhalt, Korbgröße 400 mm x 210 mm x 130 mm	55428	
M80i	80 L Inhalt, Korbgröße 540 mm x 290 mm x 310 mm	55328	
M120i	120 L Inhalt, Korbgröße 540 mm x 400 mm x 360 mm	55329	
M160i	160 L Inhalt, Korbgröße 1110 mm x 280 mm x 310 mm	55330	
Corus 120	135 L Inhalt, Korbgröße 300 mm x 538 mm x 442 mm	55344	
Corus 240	286 L Inhalt, Korbgröße 604 mm x 400 mm x 516 mm	55345	
Corus 360	670 L Inhalt, Korbgröße 808 mm x 600 mm x 658 mm	55346	
Corus 480	1200 L Inhalt, Korbgröße 1208 mm x 800 mm x 658 mm	55347	
Calvitec HD Pro	20 L Reinigungslösung. Mischverhältnis 10-40% mit Wasser	55348	

Die richtigen Werkzeuge immer dort, wo sie benötigt werden.

Die Wilson Tool Xtreme (XSC) Werkzeugschränke garantieren maximale Ordnung bei minimalem Platzbedarf. Die Vertikalauszüge gewähren immer einen schnellen, direkten Zugriff auf alle Werkzeuge.

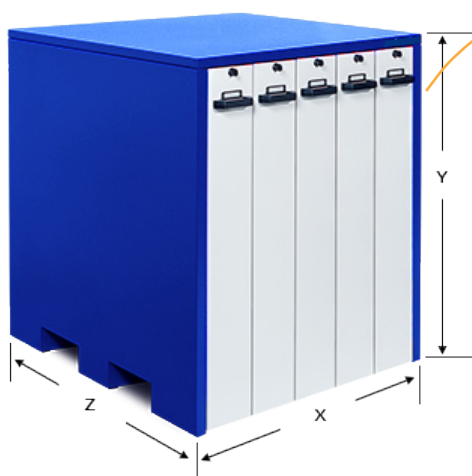
- Der beidseitige Zugang zu den Werkzeugen sorgt für erhöhte Arbeitssicherheit, da nicht über die Werkzeuge gegriffen werden muss.
- Speziell ausgearbeitete Aufnahmen für passgenauen Sitz und schonende Lagerung der Werkzeuge bei optimaler Raumausnutzung.
- Die Auszüge haben stabile Kunststoffrollen. Die maximale Gesamtnutzlast beträgt 4500 kg, d.h. pro Auszug bis zu 900 kg Rollenbelastung.
- Zum schnellen Standortwechsel im Leerzustand haben die Xtreme® Werkzeugschränke Transportlaschen für Hubwagen und Gabelstapler.



WIE SIE DEN RICHTIGEN WERKZEUGSCHRANK SCHNELL FINDEN

Die "Schlüsselnummer": X S C X Y Z

XSC - XTREME WERKZEUGSCHRÄNKE		
X	Y	Z
Anzahl der Vertikaleinschübe	Höhe des Werkzeugschranks	Tiefe des Werkzeugschranks
3 Vertikaleinschübe [3]	Klein - 1240 mm [1]	Standard - 1050 mm [1]
5 Vertikaleinschübe [5]	Mittel - 1620 mm [2]	Extra - 1300 mm [2]
	Groß - 2140 mm [3]	



Beispiel: XSC 5 (Vertikalauszüge) 2 (1620 mm hoch) 1 (1050 mm tief)

Andere Beispiele:

XSC 312 = 3 Vertikalauszüge, kleine Höhe, extra tief

XSC 521 = 5 Vertikalauszüge, mittlere Höhe, Standard Tiefe

Scannen Sie den QR Code, um das Video anzuschauen.



XTREME WERKZEUGSCHRÄNKE - OHNE WERKZEUGWANNEN



XTREME WERKZEUGSCHRANK, GROSS*			
TYP	ABMASSE (B X H X T)	KAT NR.	PREIS
XSC531	1040 mm x 2140 mm x 1050 mm	55165	
XSC532	1040 mm x 2140 mm x 1300 mm	55129	



XTREME WERKZEUGSCHRANK, MITTEL*			
TYP	ABMASSE (B X H X T)	KAT NR.	PREIS
XSC521	1040 mm x 1620 mm x 1050 mm	55357	
XSC522	1040 mm x 1620 mm x 1300 mm	55358	



XTREME WERKZEUGSCHRANK, KLEIN*			
TYP	ABMASSE (B X H X T)	KAT NR.	PREIS
XSC311	660 mm x 1240 mm x 1050 mm	55125	
XSC312	660 mm x 1240 mm x 1300 mm	55292	
XSC511	1040 mm x 1240 mm x 1050 mm	55164	
XSC512	1040 mm x 1240 mm x 1300 mm	55128	

Hinweis: Die max. Rollenbelastung pro Einschub beträgt 900 kg!

ACHTUNG: Zuzüglich spezieller Transportkosten! Bitte fragen Sie diese bei uns an!



XTREME WERKZEUGSCHRANKSETS MIT WERKZEUGWANNEN SYSTEM "TRUMPF®"*

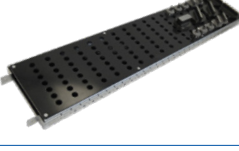
WERKZEUGWANNENTYP

TYP	BESCHREIBUNG	KAPAZITÄT	ANZAHL				
XDI210	Stempel Größe 1 und 2	80 Stempel	3	4	4	6	6
XDI211	Matrizen Größe 1	40 Matrizen	4	4	6	8	6
XDI212	Matrizen Größe 2 und Abstreifer	10 Satz	3	4	5	7	5
XDI214	Spezial- und Prägewerkzeuge	4 komplette Werkzeuge	1	2	3	3	4
XDI213	Abstreifer	40 abstreifer	3	4	5	5	5
XDI215	Werkzeugkassetten	5 Kassetten	1	2	2	5	4
XDI216	Wilson 2-4-1 Stempel	76 Stempel					
XDI217	Wilson 2-4-1 Matrizeneinsätze	60 Matrizeneinsätze (Größe 1 und 2) maximal					
XDI230	Mit 5 Trennwänden (z.B. für Stempel Größe 0)		2	3	3	3	
XDI231	Stempel- und Matrizenklingen für Trennwerkzeuge	Keine Angabe (diverse Artikel)	1	2	2	2	

WERKZEUGSCHRANKMODELL

XCS311	Werkzeugschrank B x H x T: 660 x 1240 x 1050 mm mit 3 Vertikalauszügen	1				
XSC511	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1240 x 1050 mm mit 5 Vertikalauszügen		1	1		
XSC521	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1620 x 1050 mm mit 5 Vertikalauszügen				1	
XSC531	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 2140 x 1050 mm mit 5 Vertikalauszügen					1
KAT. NR.		55135	55136	55137	55361	55138
PREIS						

ACHTUNG: Zuzüglich spezieller Transportkosten! Bitte fragen Sie diese bei uns an!

XTREME WERKZEUGWANNEN - FÜR STANZWERKZEUGE SYSTEM TRUMPF®		
TYP - XDI210	KAT NR. 55143	
Für Stempel Größe 1 und 2, mit oder ohne Justerring, max. 20 – 80 Stück.		
TYP - XDI211	KAT NR. 55144	
Für Matrizen Größe 1, max. 40 Stück.		
TYP - XDI212	KAT NR. 55145	
Für Matrizen Größe 2 oder Justerringe oder Abstreifer. Für max. 10 Stück oder 10 Satz.		
TYP - XDI213	KAT NR. 55146	
Für Abstreifer, max. 40 Stück.		
TYP - XDI214	KAT NR. 55147	
Für Spezial- und Prägewerkzeuge mit Matrizen Größe 1 oder 2, Stempel Größe 0, 1 oder 2, Stempelseinsätze, Module zum Gewindeformen und Abstreifer, max. 5 Komplettwerkzeuge.		
TYP - XDI215	KAT NR. 55148	
Für Werkzeugkassetten, ohne oder komplett mit Werkzeugen, max. 5 Stück.		
TYP - XDI216	KAT NR. 55149	
Für 2-4-1 Stempel, max. 76 Stück.		
TYP - XDI217	KAT NR. 55150	
Für 2-4-1 Matrizeneinsätze (beide Größen), max. 60 Stück.		
TYP - XDI230	KAT NR. 55151	
Zusätzlicher Stauraum auf der Oberseite des vertikalen Einschubs für Stempel Gr. 0, Justierringe, Einsätze - inkl. 5 Trennwänden zur freien Positionierung. (Nur für kleine 1240 mm) und mittlere (1620 mm) Schränke erhältlich.		
TYP - XDI231	KAT NR. 55152	
Zusätzlicher Stauraum auf der Oberseite des vertikalen Einschubs für Stempel und Matrizenklingen von Trennwerkzeugen. (Nur für kleine 1240 mm) und mittlere (1620 mm) Schränke erhältlich.		



XTREME WERKZEUGSCHRANKSETS MIT WERKZEUGWANNEN SYSTEM "DICKER REVOLVER"™*

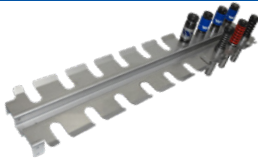
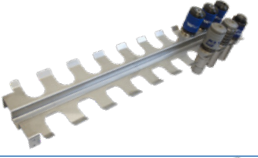
WERKZEUGWANNENTYP

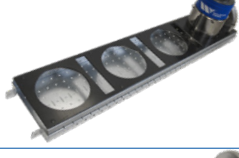
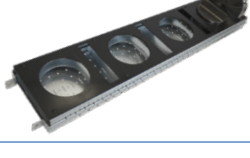
TYP	BESCHREIBUNG	KAPAZITÄT	ANZAHL	
XDI310	A-Station Stempelinheiten	20 Stempelinheiten	2	2
XDI311	A-Station Matrizen	80 Matrizen	1	1
XDI312	A-Station HP (Serie 90) Stempel und Matrizen	18 Stempel, 36 Matrizen, 18 Abstreifer	1	
XDI313	B-Station Stempelinheiten	20 Stempelinheiten	2	2
XDI314	B-Station Matrizen	45 Matrizen	2	2
XDI315	B-Station Stempelinheiten und Matrizen	12 Stempelinheiten und 12 Matrizen		
XDI316	A-Station HP (Serie 90) Stempel und Matrizen	10 Stempel und 20 Matrizen	1	
XDI317	C-Station Oberwerkzeuge kpl. und Matrizen	6 Oberwerkzeuge (inkl. Halter) und 6 Matrizen	2	1
XDI318	C-Station HP (Serie 90) Stempel	38 Stempel		
XDI319	C-Station HP (Serie 90) Stempel, Abstreifer und Matrizen	13 Stempel, 13 Matrizen und 13 Abstreifer	1	
XDI320	C-Station Stempel, metrisch	38 Stempel		
XDI321	C-Station Stempel, metrisch, Abstreifer und Matrizen	12 Stempel, 12 Matrizen und 12 Abstreifer		1
XDI322	D-Station Oberwerkzeuge kpl. und Matrizen	4 Oberwerkzeuge (inkl. Halter) und 4 Matrizen	2	2
XDI323	D-Station HP (Serie 90) Stempel	11 Stempel		
XDI324	D-Station HP (Serie 90) Stempel, Abstreifer und Matrizen	6 Stempel, 6 Matrizen und 6 Abstreifer	1	
XDI325	D-Station Stempel, metrisch und Matrizen	5 Stempel, 5 Matrizen und 5 Abstreifer		1
XDI326	E-Station Oberwerkzeuge kpl. und Matrizen	4 Oberwerkzeuge (inkl. Halter) und 4 Matrizen	1	1
XDI327	E-Station HP (Serie 90) Stempel, Abstreifer und Matrizen	5 Stempel, 5 Matrizen und 5 Abstreifer	1	
XDI328	E-Station Stempel, metrisch, Abstreifer und Matrizen	4 Stempel, 4 Matrizen und 4 Abstreifer		1
XIS360	Für Unterlegscheiben, Urethanauswerfer, etc. (4 Trennwände)	Keine Angabe (diverse Artikel)	5	5

WERKZEUGSCHRANKMODELL

XSC511	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1240 x 1050 mm mit 5 Vertikalauszügen	1	1
		KAT NR.	55139 55140
		PREIS	

ACHTUNG: Zuzüglich spezieller Transportkosten! Bitte fragen Sie diese bei uns an!

XTREME WERKZEUGWANNEN - FÜR STANZWERKZEUGE SYSTEM DICKER REVOLVER		
TYP - XDI310	KAT NR. 55153	
Für Stempereinheiten A-Station, max. 20 Stück.		
TYP - XDI311	KAT NR. 55154	
Für Matrizen A-Station, max. 80 Stück.		
TYP - XDI312	KAT NR. 55155	
Für Stempel A-Station HP (Serie 90), Matrizen und Abstreifer, max. 18 Stempel mit Abstreifern und 36 Matrizen.		
TYP - XDI313	KAT NR. 55156	
Für Stempereinheiten B-Station, max. 20 Stück.		
TYP - XDI314	KAT NR. 55157	
Für Matrizen B-Station, max. 45 Stück.		
TYP - XDI315	KAT NR. 55158	
Für Stempereinheiten B-Station und Matrizen, max. 12 Stempereinheiten und 12 Matrizen.		
TYP - XDI316	KAT NR. 55159	
Für B-Station HP (Serie 90) Stempel und Matrizen, max. 10 Stempel und 20 Matrizen.		
TYP - XDI317	KAT NR. 55160	
Für C-Station Oberwerkzeuge (inkl. Halter) und Matrizen, max. 6 Oberwerkzeuge und 6 Matrizen.		
TYP - XDI318	KAT NR. 55161	
Für Stempel C-Station HP (Serie 80 / 90), max. 38 Stück.		
TYP - XDI319	KAT NR. 55196	
Für Stempel C-Station HP (Serie 80 / 90), Matrizen und Abstreifer, max. 13 Stempel mit Abstreifern und 13 Matrizen.		

XTREME WERKZEUGWANNEN - FÜR STANZWERKZEUGE SYSTEM DICKER REVOLVER		
TYP - XDI320	KAT NR. 55197	
Für Stempel C-Station Amada Ausführung, max. 38 Stück.		
TYP - XDI321	KAT NR. 55198	
Für Stempel C-Station Amada Ausführung, Matrizen und Abstreifer, max. 12 Stempel mit Abstreifern und 12 Matrizen		
TYP - XDI322	KAT NR. 55199	
Für D-Station Oberwerkzeuge (inkl. Halter) und Matrizen, max. 4 Oberwerkzeuge und 4 Matrizen.		
TYP - XDI323	KAT NR. 55200	
Für Stempel D-Station HP (Serie 80 / 90), max. 11 Stück.		
TYP - XDI324	KAT NR. 55201	
Für Stempel D-Station HP (Serie 80 / 90), Matrizen und Abstreifer, max. 6 Stempel mit Abstreifern und 6 Matrizen.		
TYP - XDI325	KAT NR. 55202	
Für Stempel D-Station Amada Ausführung, Matrizen und Abstreifer, max. 5 Stempel mit Abstreifern und 5 Matrizen.		
TYP - XDI326	KAT NR. 55203	
Für E-Station Oberwerkzeuge (inkl. Halter) und Matrizen, max. 4 Oberwerkzeuge und 4 Matrizen.		
TYP - XDI327	KAT NR. 55204	
Für Stempel E-Station HP (Serie 80 / 90), Matrizen und Abstreifer, max. 5 Stempel mit Abstreifern und 5 Matrizen.		
TYP - XDI328	KAT NR. 55205	
Für Stempel E-Station Amada Ausführung, Matrizen und Abstreifer, max. 4 Stempel mit Abstreifern und Matrizen.		
TYP - XDI360	KAT NR. 55206	
Zusätzlicher Stauraum auf der Oberseite der vertikalen Einschübe für Zip-Mar Schutzaufkleber, Urethanauswerfer, Unterlegscheiben - inkl. 5 Trennwänden. Nur für kleine (1240 mm) und mittlere (1620 mm) Schränke erhältlich.		



XTREME WERKZEUGSCHRANKSETS MIT WERKZEUGWANNEN FÜR ABKANTWERKZEUGE*

WERKZEUGWANNENTYP

TYP	BESCHREIBUNG	ANZAHL						
XDI102	Abkantwerkzeuge (ca. 1,7 m Gesamtlänge)	9		15		20		20
XDI103	Abkantwerkzeuge (ca. 2,2 m Gesamtlänge)		9		15		20	
XDI401	Für diverse Lagerboxen (s. auch Seite 23)							10

WERKZEUGSCHRANKMODELL

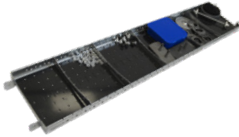
XSC311	Werkzeugschrank B x H x T: 660 x 1240 x 1050 mm, mit 3 Vertikalauszügen	1						
XSC312	Werkzeugschrank B x H x T: 660 x 1240 x 1300 mm, mit 3 Vertikalauszügen		1					
XSC511	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1240 x 1050 mm, mit 5 Vertikalauszügen			1				
XSC512	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1240 x 1300 mm, mit 5 Vertikalauszügen				1			
XSC521	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1620 x 1050 mm, mit 5 Vertikalauszügen					1		
XSC522	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 1620 x 1300 mm, mit 5 Vertikalauszügen						1	
XSC531	Werkzeugschrank B x H x T: 1040 x 2140 x 1050 mm, mit 5 Vertikalauszügen							1
Abkantwerkzeugkapazität		15,3 m	19,8 m	25,5 m	33 m	34 m	44 m	34 m
KAT NR.		55130	55293	55131	55133	55359	55360	55132
PREIS								

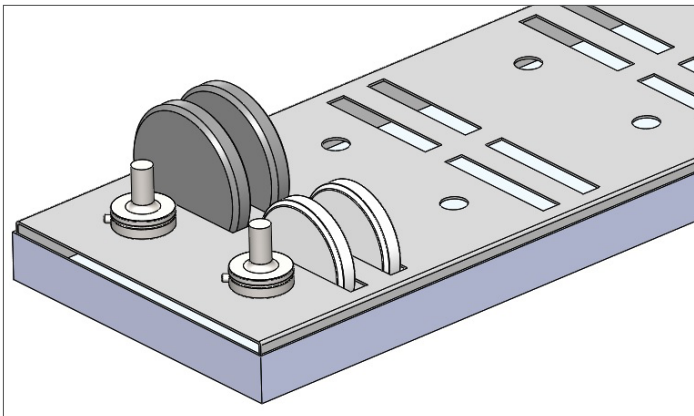
* ACHTUNG: Zuzüglich spezieller Transportkosten! Bitte fragen Sie diese bei uns an!

XTREME WERKZEUGWANNEN - FÜR ABKANTWERKZEUGE

TYP - XDI102	KAT NR. 55141		
Für ca. 1,7 m Abkantwerkzeuge. Für die Werkzeugschränke XSC 311, XSC 511, XSC 521 und XSC 531.			
TYP - XDI103	KAT NR. 55142		
Für ca. 2,2 m Abkantwerkzeuge. Für die Werkzeugschränke XSC 312, XSC 512, XSC 522 und XSC 532.			

WERKZEUGWANNEN FÜR KLEINTEILE, SOWIE LAGERBOXEN UND LOCHWÄNDE

TYP - XDI400	KAT NR. 55207		
Universaleinschub mit 5 Trennwänden - für Werkzeugschränke XSC 311, XSC 511, XSC 521 & XSC 531 geeignet.			
TYP - XDI401	KAT NR. 55208		
Einschub für Lagerboxen - für Werkzeugschränke XSC 311, XSC 511, XSC 521 & XSC 531 geeignet.			
TYP - XDI402	KAT NR. 55209		
Einschub für Lagerboxen - für Werkzeugschränke XSC 312, XSC 512, XSC 522 & XSC 532 geeignet.			



Wenn Sie im Standard Lieferumfang der Werkzeugwannen keine passende Werkzeugwanne für Ihre Anforderungen finden konnten:

KEIN PROBLEM!

Wir liefern auch speziell nach Ihren Wünschen und Anforderungen gefertigte Werkzeugwannen!

Preise und Lieferzeiten auf Anfrage!

LAGERBOXEN UND LOCHWÄNDE



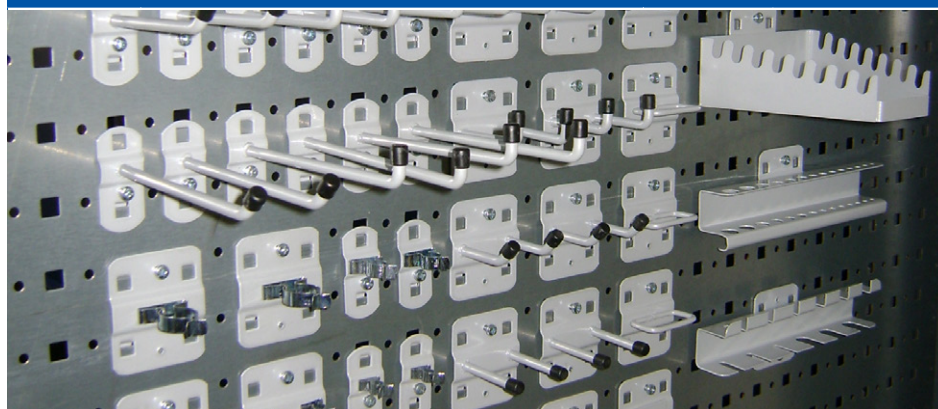
Lagerbox Größe 4* Lagerbox Größe 7* Lagerbox Größe 8*



Lochwand

TYP	BESCHREIBUNG	Abmaße (B x H x T)	KAT NR.	PREIS
XSB210	Lagerbox Größe 8*	85 x 45 x 105 mm	55210	
XSB211	Lagerbox Größe 7*	160 x 75 x 100 mm	55211	
XSB212	Lagerbox Größe 4*	350 x 145 x 220 mm	55212	
XPW440	Lochwand für XSC 311, XSC 511, XSC 512	910 x 285 mm	55213	
XPW441	Lochwand für XSC 311, XSC 511, XSC 512	910 x 895 mm	55214	
XPW442	Lochwand für XSC 512	910 x 1795 mm	55215	
XPW443	Lochwand für XSC 521, XSC 522	1165 x 895 mm	55216	
XPW444	Lochwand für XSC 522	1162 x 1795 mm	55217	

HALTER MIT HAKEN FÜR LOCHWÄNDE



TYP	SATZ	KAT NR.	PREIS
XHS012	12 Halter	55257	
XHS018	18 Halter	55258	
XHS028	28 Halter	55259	
XHS040	40 Halter	55260	
XHS050	50 Halter	55261	

Alle Hakensätze enthalten Halter für: Schraubendreher, Scheren, Schraubenschlüssel, Bohrer und verschiedene andere Werkzeuge.



XWT 580 BASIS WERKSTATTWAGEN*

Basismodell, ausgestattet mit einem Auszug, einem Fachboden und einer Gummimatte. Der Wagen hat an beiden Enden Lochwände, an denen zusätzlich Werkzeuge aufbewahrt werden können. Die Befestigungssets dafür finden Sie auf Seite 26. Der Fachboden kann alle Werkzeugwannen (s. Seiten 18 - 25), bis auf die Wannen XDI 103 und XDI 402 aufnehmen.

Farbe: Blau RAL 5002 und Grau RAL 9006

Maximale Belastung: 400 kg

Abmaße (B x T x H): 582 x 922 x 922 mm

KAT NR. 55272



XWT 581 WERKSTATTWAGEN FÜR ABKANTWERKZEUGE*

Ausgestattet mit einem Auszug, zwei Fachböden mit Mitteleitung und einer Gummimatte. Der Wagen hat an beiden Enden Lochwände, an denen zusätzlich Werkzeuge aufbewahrt werden können. Die Befestigungssets dafür finden Sie auf Seite 26.

Farbe: Blau RAL 5002 und Grau RAL 9006

Maximale Belastung: 400 kg

Abmaße (B x T x H): 582 x 922 x 922 mm

KAT NR. 55273



XWT 582 WERKSTATTWAGEN FÜR ABKANTWERKZEUGE PLUS*

Ausgestattet mit einem Auszug, zwei Fachböden mit Mitteleitung und drei Werkzeugwannen. Der Wagen hat an beiden Enden Lochwände, an denen zusätzlich Werkzeuge aufbewahrt werden können. Die Befestigungssets dafür finden Sie auf Seite 26.

Farbe: Blau RAL 5002 und Grau RAL 9006

Maximale Belastung: 400 kg

Abmaße (B x T x H): 582 x 922 x 922 mm

KAT NR. 55274



XWT 583 WERKSTATTWAGEN FÜR WERKZEUGE SYSTEM TRUMPF*

Ausgestattet mit einem Auszug, einem Fachboden und 9 Werkzeugwannen für Werkzeuge mit Kassette. Maximale Kapazität: 45 Kassetten. Der Wagen hat an beiden Enden Lochwände, an denen zusätzlich Werkzeuge aufbewahrt werden können. Die Befestigungssets dafür finden Sie auf Seite 26.

Farbe: Blau RAL 5002 und Grau RAL 9006

Maximale Belastung: 400 kg

Abmaße (B x T x H): 582 x 922 x 922 mm

KAT NR. 55275

*Achtung: Zuzüglich spezieller Frachtkosten!! Bitte fragen Sie diese bei uns an!



WT 584 WERKSTATTWAGEN FÜR WERKZEUGE SYSTEM DICKER REVOLVER*

3 Werkzeugwannen (XDI 315 / XDI 317 und XDI 322).

Kapazität: 12 Stempereinheiten & Matrizen B-Station, 6 Stempel & Matrizen C-Station und 4 Stempel & Matrizen D-Station.

Farbe: Blau RAL 5002 und Grau RAL 9006

Maximale Belastung: 400 kg

Abmaße (B x T x H): 582 x 922 x 922 mm

KAT NR. 55276



XWT 585 WERKSTATTWAGEN FÜR KLEINTEILE*

Ausgestattet mit einem Auszug, zwei Fachböden, drei kleinen Böden, 20 Lagerboxen Größe 4 und 24 Lagerboxen Größe 7. Der Wagen hat an beiden Enden Lochwände, an denen zusätzlich Werkzeuge aufbewahrt werden können. Die Befestigungssets dafür finden Sie auf Seite 26.

Farbe: Blau RAL 5002 und Grau RAL 9006

Maximale Belastung: 400 kg

Abmaße (B x T x H): 582 x 922 x 1370 mm

KAT NR. 55277

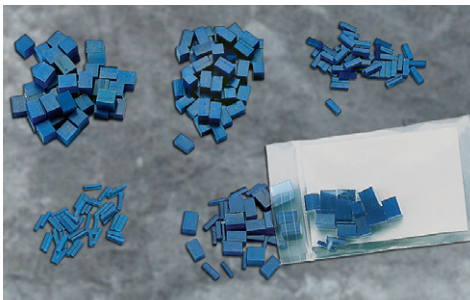
*Achtung: Zuzüglich spezieller Frachtkosten!! Bitte fragen Sie diese bei uns an!



ZIP – MAR™ SCHUTZAUFKLEBER

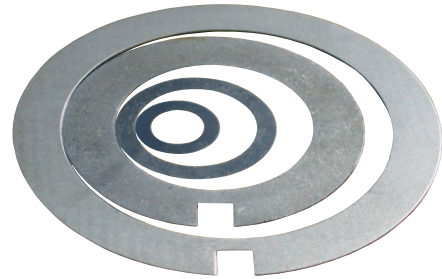
Durch Zip Mar Schutzaufkleber werden Markierungen auf dem Material verhindert. Der Zip Mar Schutzaufkleber wird an der Unterseite des Abstreifers befestigt (selbsthaftend). Mit einem scharfen Messer wird dann ein Loch, so groß wie das Loch im Abstreifer, in den Schutzaufkleber geschnitten.

STATION	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
A-Station	10 stck.	6083	
B-Station	10 stck.	6084	
C-Station	10 stck.	6085	
D-Station	10 stck.	6086	
E-Station	10 stck.	6087	
Platte 15,2 x 30,5 cm	1	6108	



URETHANAUSWERFER, QUADRATISCH

LOCH Ø IM STEMPEL	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
3,2 mm	50	6116	
4,8 mm	50	6117	
9,5 mm	50	6118	
12,7 mm	50	6119	
Sortiment aller Größen	50	6410	



UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN SYSTEM "DÜNNER REVOLVER" UND STRIPPIT

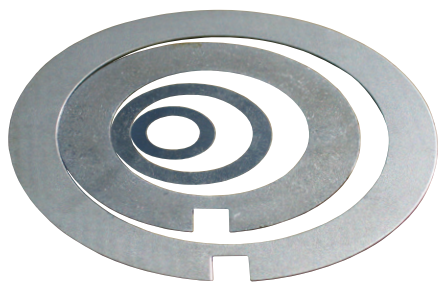
DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
B-Station			
0,25 mm	1	2097	
0,25 mm	25	2209	
0,75 mm	1	2723	
0,75 mm	25	2724	
1,5 mm	1	2100	
1,5 mm	15	2173	
D-Station			
0,25 mm	1	2081	
0,25 mm	5	2211	
0,75 mm	1	2727	
0,5 mm	5	2728	
1,5 mm	1	2084	
1,5 mm	5	2175	
D-Station - Multi Tool 8-fach			
0,76 mm	1	6200	
0,25 mm	1	6199	
0,25 mm	15	6813	
0,75 mm	15	6814	



T-FORM HANDGRIFF

Zum Heben von Werkzeughaltern C-, D- und E-Station aus der, bzw. in die Maschine.

KAT NR. 6483



UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN „DICKER REVOLVER“

DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
A-Station			
0,25 mm	1	2101	
0,25 mm	25	2208	
0,75 mm	1	2721	
0,75 mm	25	2722	
1,5 mm	1	2104	
1,5 mm	15	2172	
B-Station			
0,25 mm	1	2097	
0,25 mm	25	2209	
0,75 mm	1	2723	
0,75 mm	25	2724	
1,5 mm	1	2100	
1,5 mm	25	2173	
C-Station			
0,25 mm	1	2089	
0,25 mm	10	2210	
0,75 mm	1	2725	
0,75 mm	10	2726	
1,5 mm	1	2092	
1,5 mm	10	2174	
D-Station			
0,25 mm	1	2081	
0,25 mm	5	2211	
0,75 mm	1	2727	
0,75 mm	5	2728	
1,5 mm	1	2084	
1,5 mm	5	2175	

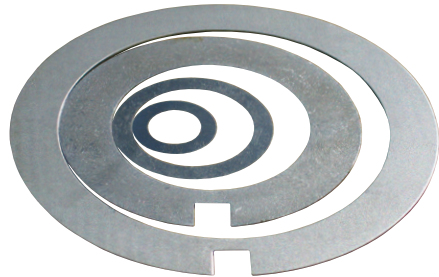
UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN „DICKER REVOLVER“

DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
E-Station Matrize			
0,25 mm	1	2073	
0,25 mm	5	2212	
0,75 mm	1	2729	
0,75 mm	5	2730	
1,5 mm	1	2076	
1,5 mm	5	2176	

UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR DURA DIE „DICKER REVOLVER“

EIN SATZ BEINHALTET	KAT NR.	PREIS
Dura Die C-Station Standard		
2 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	12995	
Dura Die C-Station Schwerlast		
2 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	12994	
Dura Die D-Station Standard		
2 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	13012	
Dura Die D-Station Schwerlast		
2 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	13011	
Dura Die E-Station Standard		
2 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	13017	
Dura Die E-Station Schwerlast		
2 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	13020	

UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN - PRIMA POWER MULTI-TOOLS			
DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
12 - / 20 - & 24 - 8, Rund			
0,25 mm	1	6802	
0,25 mm	15	6817	
0,76 mm	1	6803	
0,76 mm	15	6818	
12 - / 20 - & 24 - 8, Form			
0,25 mm	1	6804	
0,25 mm	15	6819	
0,76 mm	1	6805	
0,76 mm	15	6820	
MT 6 - & 10 - 16			
0,25 mm	1	6806	
0,25 mm	15	6821	
0,25 mm	1	6807	
0,25 mm	15	6822	
MT 6 - & 8 - 24			
0,25 mm	1	6808	
0,25 mm	15	6823	
0,76 mm	1	6809	
0,76 mm	15	6824	
5-fach Multi Tool B-Station			
0,25 mm	1	6810	
0,76 mm	1	6811	
MT 8i - 16			
0,25 mm	1	6800	
0,25 mm	15	6815	
0,76 mm	1	6801	
0,76 mm	15	6816	

			
UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN „TRUMPF®“ GR. 1 UND 2			
MATRIZEN GRÖSSE 1, EINZELN & SATZ			
DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
0,1 mm	1	25299	
0,3 mm	1	25300	
0,5 mm	1	25301	
EIN SATZ BEINHALTET:		KAT NR.	PREIS
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm		25181	
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,5 mm		62023	
MATRIZEN GRÖSSE 2, EINZELN & SATZ			
DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
0,1 mm	1	25296	
0,3 mm	1	25297	
0,5 mm	1	25298	
1.0mm	1	26752	
EIN SATZ BEINHALTET:		KAT NR.	PREIS
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm		25182	
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,5 mm		62024	

ZUBEHÖR FÜR STANZWERKZEUGE

UNTERLEGSCHLEIBEN „TRUMPF®“ FÜR 2-4-1 MATRIZENEINSÄTZE		
EIN SATZ BEINHALTET:	KAT NR.	PREIS
2-4-1 Matrizeneinsatz - 0 - 40 mm, Satz		
1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	25983	
2-4-1 Matrizeneinsatz - 40 - 56 mm, Satz		
1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	25984	
2-4-1 Matrizeneinsatz Schwerlast - 40 - 56 mm, Satz		
1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,4 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm	25992-S	

UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR „TRUMPF®“ MULTI-TOOL MATRIZENT		
EIN SATZ BEINHALTET:	KAT NR.	PREIS
4-fach Multi-Tool		
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm	25389	
5-fach Multi-Tool		
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm	26003	
6-fach Multi-Tool		
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,5 mm	25388	
10-fach Multi-Tool		
2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm	25995	

UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR TRENNWERKZEUGE „TRUMPF®“			
TRENNWERKZEUGE MIT GETEILTEN MATRIZENEINSÄTZEN			
DICKE	ANZAHL	KAT NR.	PREIS
0,3 mm	1	25185	
TRENNWERKZEUGE 30 X 5 MM UN 56 X 5 MM MIT EINTEILIGEM MATRIZENEINSATZ			
EIN SATZ BEINHALTET:	KAT NR.	PREIS	
1 x 0,5 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,2 mm	25439		

UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR „TRUMPF®“ BÜRSTENMATRIZEN		
EIN SATZ BEINHALTET:	KAT NR.	PREIS
Für Bürsteneinsatz 10 mm, Satz		
1 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm	25927	
Für Bürsteneinsatz 15 mm, Satz		
1 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm	25928	
Für Bürsteneinsatz 24 mm, Satz		
1 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm	25929	
Für Bürsteneinsatz, ringförmig, Satz		
1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 2 x 0,1 mm	25948	



ENTMAGNETISIERGERÄT

Nach dem Schleifen sind Stanzwerkzeuge oftmals leicht magnetisch. Diese Werkzeuge können mit dem Wilson Tool Entmagnetisiergerät schnell und effizient entmagnetisiert werden.

STROMANSCHLUSS	KAT NR.	PREIS
Englisch (3 Kontakte)	24304	
Europäisch (2 Kontakte)	24305	



* Die Abbildung zeigt die Artikelnummern #6034 & 6040 miteinander montiert. Diese Artikel werden einzeln verkauft.

SCHLEIFVORRICHTUNG UND ZUBEHÖR

Es wird viel Geld in die Anschaffung von Werkzeugen investiert. Warum wird dann nicht auf optimale Lebensdauer und Kostenersparnis durch effektives Nachschleifen Wert gelegt?

Mit der Wilson Tool Schleifvorrichtung - kombiniert mit einer Schleifmaschine – schleifen Sie Ihre Werkzeuge genauso professionell wie Ihr Werkzeuglieferant - und Sie haben folgende Vorteile:

- Einfache und genaue Winkeleinstellung zum Schleifen von Stempeln mit Anschliff:
- Stempel können geschliffen werden, ohne dass das Oberwerkzeug komplett auseinander gebaut werden muss.
- Kann auf jeder Schleifmaschine, bei der der Abstand zwischen Tisch und Schleifscheibe min. 230,0 mm beträgt, eingesetzt werden.
- Einfache Gebrauchsanweisung mit Schleiftipps.

KAT NR. 6034

FÜR SYSTEM STRIPPIT UND "DÜNNER REVOLVER"

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Für Stempel 5/8" Drop In	6046	
Für B-Station Stempel und Matrizen	6044	
Für D-Station Stempel Serie 80 / 90	6041	
Für D-Station Stempel orig. Ausführung	6039	
Für Universal Ausklinkstempel	6071	
FÜR SYSTEM "DICKER REVOLVER"		
BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Für Stempel A-Station	6043	
Für Matrizen A-Station	6088	
Für B-Station Stempel und Matrizen	6042	
Für Stempel C-, D- und E-Station orig. Ausführung	6039	
Für HP Stempel C-, D- und E-Station	6040	
Für Matrizen C- und D-Station	24017	
Diamant Halter (inkl. Diamant)*	24003	
Wechselbarer Diamant für # 24003	24004	

*Adapter # 6042 wird benötigt.

FÜR SYSTEM TRUMPF®

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Für Stempel	6089	
Für Matrizen Größe 1	25365	
Für Matrizen Größe 2	25366	
Für Stempel 6-fach Multitool*	25303	
Für Matrizen 6-fach Multitool*	25305	
Für Stempel 4-fach Multitool*	25304	
Für Matrizen 4-fach Multitool*	25302	
Für Stempel 5-fach Multitool*	25935	
Für Matrizen 5-fach Multitool*	25936	
Für Stempel 10-fach Multitool*	26004	
Für Matrizen 10-fach Multitool*	26021	
Für Orbit Tool Stempel (Pullmax)*	62124	
Für Orbit Tool Matrizen (Pullmax)*	62125	

*Es werden Adapter benötigt (Auf Anfrage)



JUSTIERWERKZEUGE FÜR STANZMASCHINEN MIT EINBAHNEN REVOLVER

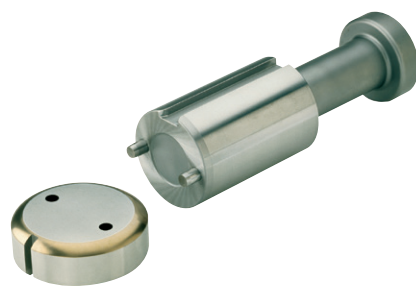
STATION	KAT NR.	PREIS	KAT NR.	PREIS
	OBERWERKZEUG		UNTERWERKZEUG	
12,7 mm (A)	2597		2598	
31,75 mm (B)	2599		495	



JUSTIERWERKZEUGE FÜR STANZMASCHINEN MIT MEHRBAHNEN REVOLVER

STATION	KAT NR.	PREIS
12,7 mm (A)	2601*	
31,75 mm (B)	2602*	

*Achtung! Es werden jeweils 2 Werkzeuge benötigt!



JUSTIERWERKZEUGE

STATION	KAT NR.	PREIS	KAT NR.	PREIS
	OBERWERKZEUG		UNTERWERKZEUG	
50,8 mm (C)	1840		1841	
88,9 mm (D)	1947		1948	
114,3 mm (E)	1949		1950	
152,4 mm (F)	2290		2291	

Um eine A- und B-Station zu justieren, werden – abhängig von der Maschine – ein oder zwei Werkzeuge benötigt. Für Maschinen mit Einbahnenrevolver ist ein Werkzeug und für Maschinen mit Mehrbahnenrevolver sind zwei Justierwerkzeuge erforderlich.



KUGELREITERMATRIZE

Federnd gelagerte Kugelreitermatrizen heben das Blech beim Stanzen im Revolver an, um zu vermeiden, dass:

- sich die Ecken des Blechs verbiegen, wenn die Blechtafel beim Verfahren gegen eine höhere Prägematrize stößt.
- evtl. Blechmarkierungen an der Unterseite durch z. B. höhere Prägematrizen entstehen.

Um diese Probleme zu vermeiden, sollte immer links und rechts von einem Prägewerkzeug eine Kugelreitermatrize eingebaut werden. Diese hebt das Blech beim Verfahren an und beim Prägen wird die Kugel in die Matrize gedrückt. Eine Kollision des Blechs mit der Prägematrize wird so vermieden und der Blechverzug in der Prägung vermindert sich. Bei Leerstationen im Revolver besteht die Gefahr, dass das Blech sich im Loch verhakt und das Blech und die Station dadurch beschädigt werden können. Der Einbau von Kugelreitermatrizen schafft auch hier Abhilfe.

STATION	KAT NR.	PREIS
12,7 mm (A)	2375	
31,75 mm (B)	482	
50,8 mm (C)	13591	
88,9 mm (D)	13592	
114,3 mm (E)	13593	



BÜRSTENMATRIZE

Diese Matrizen werden hauptsächlich eingesetzt, wenn beim Prägen oder Stanzen keine Markierungen auf der Unterseite des Blechs sichtbar sein dürfen.

STATION	KAT NR.	PREIS
12,7 mm (A)	2760	
31,75 mm (B)	2761	
50,8 mm (C)	2762	
88,9 mm (D)	2763	
114,3 mm (E)	2764	



Informationsträger
(magnetisch)

Matrizenschuh

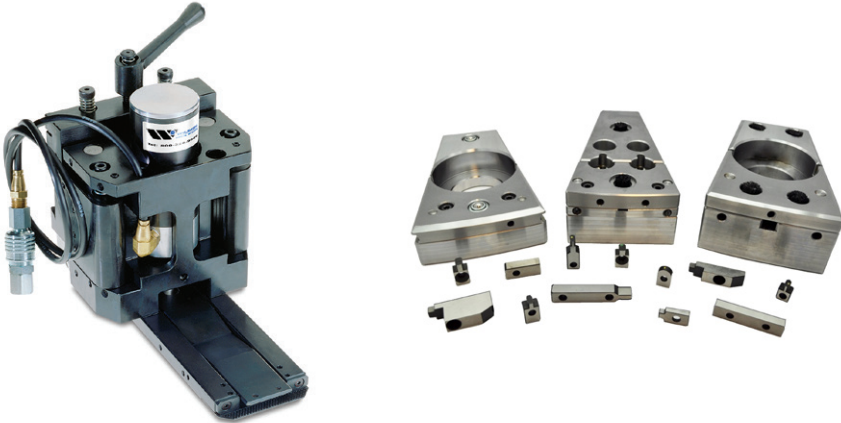
A-Plus
Werkzeugkassette

Scannen Sie den QR
Code, um das Video
anzuschauen.

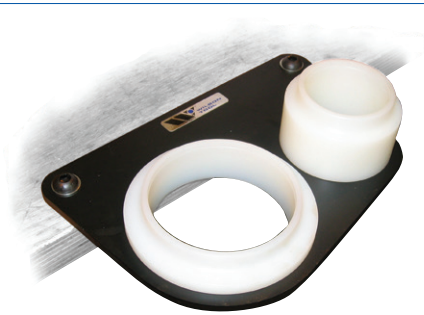


WILSON TOOL WERKZEUGKASSETTE SYSTEM TRUMPF		
Die Werkzeugkassetten von Wilson Tool* sind eine echte Alternative zu Kunststoffkassetten. Das Design zeichnet sich durch dauerhaften, problemlosen Einsatz auf Trumpf Stanzmaschinen aus.		
Die Werkzeugkassetten können auf allen Maschinen der Gruppen „H“ und „I“ eingesetzt werden. Die Werkzeugkassetten werden aus einer speziellen Aluminiumlegierung gefertigt – eine leichte und doch stabile, robuste Alternative zu Stahl- oder Kunststoffkassetten, ohne Einbußen in der Geschwindigkeit der Maschine.		
BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Werkzeugkassette komplett (ohne Matrizenschuh)	26838	
A-Plus Werkzeugkassette komplett (ohne Matrizenschuh)	26836	
Matrizenschuh für GL Matrizen	26731	
Informationsträger magnetisch (Satz mit 5 stck)	26259	
Nutenstein komplett - für GL Matrizenschuh	26730	

Hinweis: Die Handgriffe sind zur schnellen Werkzeugidentifikation optional auch in anderen Farben lieferbar - auf Anfrage, gegen Aufpreis.



WILSON X-TRA SPANNPRATZENTEILE UND MASCHINENZUBEHÖR	
Auf Wilson Tool können Sie sich immer verlassen, wenn es um innovative, qualitativ hochwertige Stanz- und Abkantwerkzeuge geht. Über Wilson Tool X-Tra können wir Ihnen auch Nutensteine und Spannpratzen für Ihre Amada® Stanzmaschinen in der gewohnten Qualität liefern.	
Außerdem hat Wilson Tool für Ihre Amada® Werkzeugmaschinen jetzt auch - zusätzlich zu den Spannpratzen und Nutensteinen - ein umfangreiches Sortiment an Matrizenschuhen, Abstandshaltern oder Maschinenanschlüssen im Lieferumfang.	
Für weitere Informationen dazu oder Kataloganforderungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.	



AUFNAHMEVORRICHTUNG FÜR C- UND D-STATION "DICKER REVOLVER"

Die Aufnahmevorrichtung wird an einer Werkbank befestigt. Zum einfachen Zusammenbau und zur Wartung von Werkzeugen C- und D-Station.

KAT NR. 24162



KUNTSTSTOFFSCHRAUBSTOCKBACKEN

Zum Zusammenbau von A-Stationen System „Dicker Revolver“ und B-Stationen (alle Systeme) im Schraubstock, ohne diese zu beschädigen.

KAT NR. 24001



AUFNAHMEVORRICHTUNG SYSTEM PULLMAX

Die Aufnahmevorrichtung wird an einer Werkbank befestigt. Zum einfachen Zusammenbau und zur Wartung von Pullmax Stempelhaltern und Stempelseinheiten.

KAT NR. 24183



AUFNAHMEVORRICHTUNG FÜR TRUMPF WERKZEUGE

Die Aufnahmevorrichtung wird an einer Werkbank befestigt. Zum einfachen Zusammenbau und zur Wartung von 2-4-1-Stempel-einheiten und Standard Werkzeugen System „Trumpf“.

KAT NR. 24182



EINSCHUBWERKZEUG

Mit diesem Werkzeug werden Stempel und Abstreifer in die Werkzeugkassette geladen.

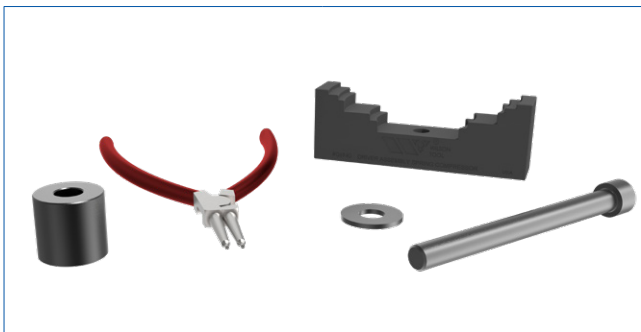
KAT. NR. 25566



WERKZEUG ZUR FEDERDEMONTAGE

Zur Demontage der Tellerfedern von C-, D- und E-Station
Werkzeughalter Serie 90.

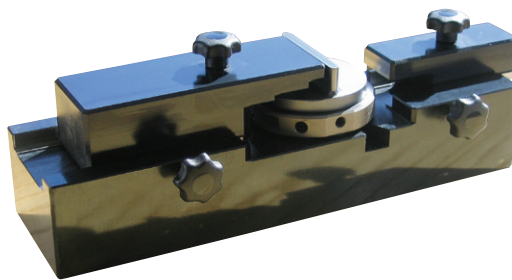
KAT NR. 8104



WERKZEUG ZUR FEDERDEMONTAGE

Für Werkzeughalter mit HP Federpaket

KAT NR. 6940



JUSTIERVORRICHTUNG FÜR WERKZEUGE SYSTEM "TRUMPF®"

Die kostengünstige Alternative zu konventionellen Justiervorrichtungen.

Wilson Tool hat eine sehr robuste, transportable Justiervorrichtung mit unkompliziertem Aufbau zum einfachen Justieren von Werkzeugen System „Trumpf“ entwickelt. Die Vorrichtung kann auf eine Werkbank gestellt und an dieser festgeschraubt werden (Löcher sind vorhanden). Der Körper ist präzise geschliffen und es gibt kaum Verschleißteile. Die Vorrichtung ist für alle Trumpf Justierringe einsetzbar. Außerdem können alle Prägewerkzeuge ohne integrierten Justierring, sowie beidseitig abgeflachte Stempel ausgerichtet werden. Die Vorrichtung ist sowohl für flache Stempel, als auch für solche mit Anschliff geeignet. Die Vorrichtung wird komplett mit allem Zubehör inkl. einem Nachschleifdiagramm geliefert.

Die Wilson Tool Justiervorrichtung: Die schnelle und einfache Lösung zum Justieren von Werkzeugen System „Trumpf“.

KAT NR. 24186



DIGITALE WINKELMESSER

Mit diesen leichten, einfach zu bedienenden, sehr präzisen Winkelmessern werden alle Winkel von 0° - 360° digital gemessen.

Die „Features“ dieser Winkelmesser sind unter anderem:

- Digitale Anzeige von 0° - 360°
- Meßgenauigkeit: +/- 0,1°
- Starke Magneten zur Befestigung an allen vier Kanten
- Mit einer Rändelmutter an der Vorderseite wird der Winkelmesser bei der Übertragung der Ablesewerte in Position gehalten.
- Eine Memory-Funktion sorgt dafür, dass ermittelte Werte erhalten bleiben. Die Option, positiv und negativ zu messen, ermöglicht ein einfaches Ermitteln schwer zu bestimmender Winkel.

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
101,6 mm lang	972632	
203,2 mm lang	972633	
304,8 mm lang	972634	
Satz digitale Winkelmesser	972635	



DIGITALER MESSSCHIEBER

- Dieser Messschieber hat ein großes Display von 60 x 22 mm und es besteht die Möglichkeit die Werte in mm oder Zoll abzulesen.
- Ablesebereich: 0,00 - 150,00 mm
- Ablesegenauigkeit: +/- 0,025 mm

KAT NR. 974118



DIGITALER BLECHDICKENTASTER

- Ein kostengünstiges Werkzeug zum schnellen und genauen Messen der Dicke von Blechtafeln und Werkstücken. Die Form des Tasters ermöglicht es, die Blechdicke schnell, genau und einfach zu messen.
- Sehr kompakte Ausführung mit gefedertem Messzangenmechanismus
- Messgenauigkeit: 0,05 mm
- Ablesung in mm oder Zoll möglich
- Das Tasten der Blechdicke geht schneller, als das Messen mit einem Messschieber

KAT NR. 974117



DIGITALER WINKELANZEIGEWÜRFEL

- Das kompakte Design des digitalen Winkelanzeigewürfels ermöglicht ein schnelles Ablesen der Winkel abgekanteter Werkstücke.
- Schnelle und einfache Mehrfachmessung von Winkeln - ohne Reset der Anzeige
- Magneten auf drei Seiten - für flexible Befestigungsmöglichkeiten
- Selbstrotierendes Display für 180° Ablesungen

KAT NR. 974119

WILSON X-CEL BLECHSCHMIERMITTEL

Wilson X-Cel ist ein speziell für das Stanzen, Nibbeln und Scheren entwickeltes Blechschmiermittel auf Wasserbasis mit hoher Resistenz gegen bakterielle Zersetzung. Auch zum Prägen von Blechen kann X-Cel eingesetzt werden und hilft, Markierungen im Blech zu vermindern.

Vorteile vom Wilson X-Cel Blechschmiermittel:

- Längere Werkzeugstandzeiten
- Weniger Aufbauschneiden am Werkzeug
- Einfaches Abstreifen
- Weniger Markierungen im Blech beim Prägen
- Ungefährlich in verdünnter Form
- Nicht explosiv oder entflammbar

Physikalische Eigenschaften

- Frei von Chlor
- Frei von Hexahydrotriazin
- Frei von sekundärem Amin
- Frei von Mineralölen
- Schnell und gut wasserlöslich

WILSON X-CEL 5 L KONZENTRAT

Das X-Cel Konzentrat wird in 5 L Kanistern geliefert und muss im Verhältnis 1:10 mit Wasser gemischt werden. X-Cel ist schnell und gut wasserlöslich. Beim Mischen soll das X-Cel Konzentrat dem Wasser langsam unter ständigem Umrühren beigemischt werden.

KAT NR. 24316

WILSON X-CEL 1 L SPRÜHFLASCHE

Handliche 1 L Sprühflasche – fertig gemischt zum sofortigen Gebrauch.

KAT NR. 24315



STEMPELSCHMIERMITTEL

Zum Schmieren von Stempeln und Führungen.

KAT NR. 6055



X-CEL GEWINDEFORMSCHMIERMITTEL (FE)

Ein unverdünntes Hochdruckschmiermittel, speziell für das Gewindeformen in Stahl, Edelstahl und Stahllegierungen auf Stanzmaschinen entwickelt. Das Schmiermittel wird in den Schmiermittelbehälter der Trumpf Maschine gefüllt.

KAT NR. 55262

X-CEL GEWINDEFORMSCHMIERMITTEL (AL)

Ein unverdünntes Hochdruckschmiermittel, speziell für das Gewindeformen in Aluminiumlegierungen, Kupfer, Messing und anderen NE-Metallen entwickelt. Das Schmiermittel wird in den Schmiermittelbehälter der Trumpf Maschine gefüllt.

KAT NR. 55264

X-DRIVE GETRIEBEFETT (400g DOSE)

X-Drive ist ein Hochleistungsschmierfett für das Getriebe von Gewindeformwerkzeugen.

KAT NR. 55270



ENDURE ÖL

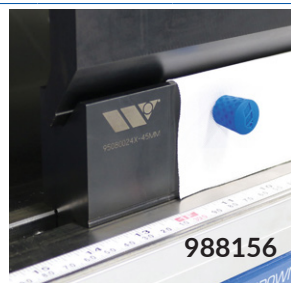
Empfohlen zum Stanzen und Gewindeformen – für maximale Lebensdauer für Gewindeformer und Stempel

LITER	KAT NR.	PREIS
5 L	55402	
20 L	55722	

VAPOUR ÖL

Das bevorzugte Öl für schnelle und komplette Verdunstung vom Blech

LITER	KAT NR.	PREIS
5 L	14648	
25 L	14649	



PERMANENTMAGNETE

Eine kostengünstige und effektive Methode, um Abkantfolie sicher auf Abkantmatrizen zu befestigen.

BESCHREIBUNG	KAT. NR.	PREIS
Pckg. Magnete (10 Stck.)	55291	
Magnet, einzeln	988156	



GEWEBEBAND ZUM ABKANTEN

Langlebiges, beschichtetes Gewebeband 0,2 mm dick, um Ihre Werkstücke beim Abkanten vor Markierungen durch die Matrize zu schützen. Es wird eine Schutzschicht zwischen dem Blech und der Matrize ohne Biegewinkelabweichung gebildet. Nicht geeignet zum Prägen!

BESCHREIBUNG	KAT. NR.	PREIS
12,5 m lang x 120 mm breit	55335	
50 m lang x 120 mm breit	55336	
12,5 m lang x 240 mm breit	55337	



REINIGUNGSPAD

Scotch Brite™ Reinigungspad, imprägniert mit feinen Schleifkörnern aus Aluminiumoxid (AVFN). Ideal zum Entfernen von Materialaufbau an Abkantwerkzeugen. Abmaße: 225 x 155 mm

ABMASSE	KAT NR.	PREIS
Pckg. Reinigungspads (10 Stck.)	55297	



URETHAN ABKANTFOLIE

Abkantfolie (Rolle) zum markierungsarmen Abkanten. Nicht geeignet zum Prägen! Kunststoffmatrizen auf Anfrage lieferbar.

ABMASSE	KAT NR.	PREIS
0,4 mm x 152 mm x 30 m	42530	
0,8 mm x 152 mm x 30 m	42531	
0,6 mm x 152 mm x 30 m	42532*	

* Zum Einsatz für Anforderungen mit hoher Presskraft. ACHTUNG: Nicht zum Tiefziehen auf hydraulischen Pressen geeignet.



DREHMOMENTSCHLÜSSELSATZ FÜR EXPRESS CLAMPS

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Kompletter Satz	8002	
Koffer	8003	
Drehzapfen	43726	
Drehmomentschlüssel	6793	
Sechskant Bits	6795	



MAGNETISCHER SEITENANSCHLAG

Dieser vielseitige und robuste 90° Seitenanschlag kann für die linke oder rechte Seite verwendet werden. Starke Magnete halten den leichten Anschlag an seinem Platz und ermöglichen eine einfache Neupositionierung.

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Geeignet für alle Materialien	55396	
Geeignet für Aluminium und rostfreien Stahl	55394	



SEITENANSCHLAG MIT MAGNETEN

Der Seitenanschlag hat starke Permanentmagnete, mit denen er auf jeder Matrize aus Stahl befestigt werden kann. Der Seitenanschlag kann schnell und einfach auf jeden Winkel zwischen 0° und 90° eingestellt werden. Zu kantende Werkstücke werden an den Seitenanschlag angelegt und können so schnell und genau abgekantet werden. Der Seitenanschlag ist zum Einbau auf der linken oder auf der rechten Seite der Matrize lieferbar.

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
Einbau rechts	47000	
Einbau links	47001	

NEU

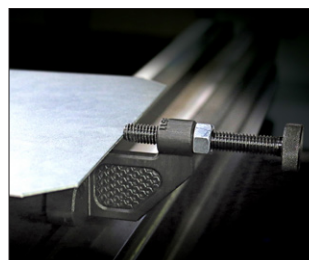


MAGNETISCHER SEITENANSCHLAG - EINSTELLBAR

Dieser Anschlag lässt sich ohne Werkzeuge schnell und einfach auf alle Winkel einstellen und kann sowohl links, als auch rechts verwendet werden. Er ist klein, aber bietet genug Auflagefläche für zu kantende Werkstücke.

KAT NR. 55400

NEU



MAGNETISCHER ANSCHLAG

Es gibt Anforderungen, bei denen das Werkstück außerhalb der Abkantpresse bzw. an der Vorderseite angeschlagen werden muss, oder das Abkantresultat entspricht nicht der Werkstückkonfiguration. Eine einfache Lösung für diese Probleme ist dieser magnetische Anschlag - ab Lager lieferbar.

KAT NR. 988611



DIAMANTFEILE

16 cm lange Dreikantfeile, mit Diamantstaub plattiert. Auch in gehärtetem Stahl einsetzbar.

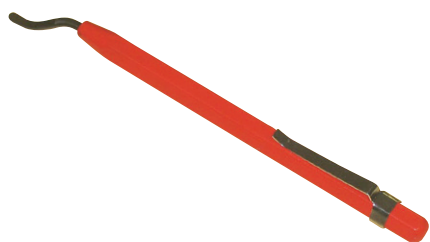
KAT NR. 6059



SATZ DIAMANT NADELFEILEN - 15 CM LANG

Mittlerer Feilenhieb, mit kegelförmigen Handgriffen. Wird inkl. PVC Tasche geliefert. Für leichte Arbeiten in der Werkstatt geeignet. Bestehend aus: Halbrund-, Dreikant-, Rund-, Vierkant-, Messer- und Flachspitzfeile.

KAT NR. 55000



ENTGRATWERKZEUG

Dieses Werkzeug hat eine B10 Universalschneide zum Entgraten, die an einem 8 mm Sechskantgriff befestigt ist. Die Schneide ist nicht wechselbar. Die Werkzeuglänge beträgt 140 mm. Dieses Werkzeug wird mit Halteclip geliefert.

KAT NR. 55003



ÖLSTEIN

Dreieckig, 100 mm lang. Seitenlänge 13,0 mm aus Aluminiumoxid, zum Abziehen von Werkzeugen nach dem Schleifen.

KAT NR. 6060



VIERKANT MAGNET EIN-/AUSSCHALTBAR

Ein- / Ausschaltbarer Magnet mit max. 70 kg Hebekraft. Abmaße: 30 mm Quadrat

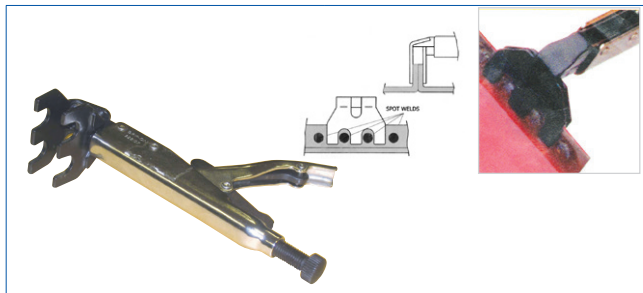
KAT NR. 974150



TELESKOP MAGNETHEBER

Zum Heben von Metallkleinteilen auch aus schwer zugänglichen Orten. Der Stab ist bis zu 450 mm Länge ausziehbar.

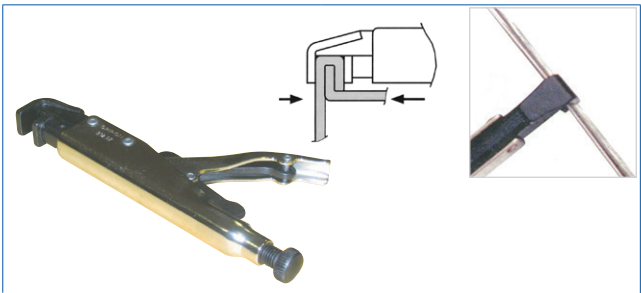
KAT NR. 55320



SPANNZWINGE ZUM PUNKTSCHWEISSEN

Die „W“-förmige Klemme erlaubt 4 Punktschweißungen, ohne die Zwinge bewegen zu müssen. Klemmenbreite: 57 mm, Tiefe: 36 mm

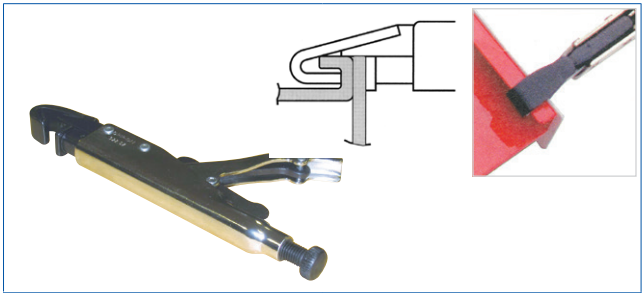
KAT NR. 55048



SPANNZWINGE FÜR ÜBERLAPPENDE VERBINDUNGEN

Zum Klemmen von U-förmigen und L-förmigen Werkstücken ineinander. Klemmenbreite: 18 mm

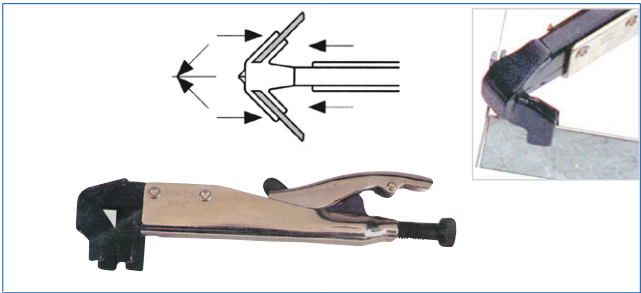
KAT NR. 55049



SPANNZWINGE FÜR FLANSCHVERBINDUNGEN

Zum Klemmen von U-förmigen Werkstücken außenseitig an flache Werkstücke. Tiefe 7 mm

KAT NR. 55050



WINKELSPANNZWINGE

Zum Klemmen zweier Werkstücke gleicher Stärke im Winkel von 90° zueinander. Klemmenbreite 50 mm, Tiefe 15 mm

KAT NR. 55047



KUNSTSTOFFHAMMER

Im Hammerkopf befinden sich Stahlkugeln, die beim Schlag einen Sekundenbruchteil nach der Schlagfläche auf dem Werkstück aufprallen und den Rückstoß vermindern.

KAT NR. 6106



INNENSECHSKANTSCHLÜSSELSATZ, METRISCH

Für Innensechskantschrauben mit metrischem Gewinde, 9-tlg., bestehend aus: 1,5 x 77 mm; 2 x 83 mm; 3 x 98 mm; 4 x 106 mm; 5 x 118 mm; 6 x 137 mm; 8 x 156 mm und 10 x 170 mm.

KAT NR. 24307

INNENSECHSKANTSCHLÜSSELSATZ, ZÖLLIG

Für Innensechskantschrauben mit Zollgewinde, 13-tlg., bestehend aus: 0,050"; 1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 3/16"; 7/32"; 1/4"; 5/16"; und 3/8";

KAT NR. 6057



HAKENSCHLÜSSEL

Einstellbarer Hakenschlüssel zum Lösen von B-Station Stempelpköpfen und Federhaltemuttern der C-, D- und E-Station

KAT NR. 6058



STECKSCHLÜSSEL, SCHLÜSSELWEITE 9 MM

Zum Lösen und Anziehen von Schrauben für Matrizen von Prägewerkzeugen.

KAT NR. 55266



5 M ROLLMASS

Für die Werkstatt konstruiert - mit strukturierter, gummierter Hülle und korrosionsbeständigem Band und Anschlagwinkel.

KAT NR. 55389



METALL LINEAL

BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
150 mm	55016	
300 mm	55017	



SEEGERINGZANGE

Wird zum Wechseln von Abstreiferplatten B-Station „Dicker Revolver“ und 5/8" Drop In benötigt.

KAT NR. 6056



SPRÜHÖLKANNE

Handöler 950 ml, zum Schmieren von Blechen vor der Bearbeitung.

KAT NR. 6120



DRAHTBÜRSTE		
BESCHREIBUNG	KAT NR.	PREIS
3-reihig	55068	
5-reihig	55069	



BLECHSCHERE	
Aus gesenkgeschmiedetem Stahl, mit gehärteten und präzise geschliffenen Schneiden, die nachgeschliffen werden können.	
KAT NR. 55061	



SAUGHEBER	
Der Saugheber besteht aus einem Saugnapf mit Sicherheitsgriff. Mit den Saughebern können Bleche bis max. 25-30 kg sicher angehoben und bewegt werden. Die Saugnäpfe halten auch auf geölten Blechen.	
KAT NR. 55395	

WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH

STAMMWERK

Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Wilson Tool - Brasilien

Tel: 55 11 5624-2444
Email: vendas@wilsontool.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818

Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: pb.sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel: +49 5723 747 0
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: sales@toolspress.com



V5 - June 2026

© 2026 Wilson Tool International