

RESULTADOS PRECISOS Y CONFIABLES

El Xtreme Punch de Impax Tooling Solutions®, una división de Wilson Tool International, se fabrica para soportar las aplicaciones de estampado más difíciles. Wilson Tool ha rediseñado los punzones de precisión de la más alta calidad de la industria para su uso en aplicaciones de estampado de alta frecuencia y alto volumen que utilizan materiales más pesados y exóticos. Este diseño dirige las fuerzas a través del cuerpo del punzón en lugar de los bordes, eliminando virtualmente la causa más común de falla de la cabeza al estampar material de gran calibre y alta resistencia.

Los punzones Xtreme presentan un mayor grosor de la cabeza (.3125"), un aumento bajo el radio de la cabeza (.045 -.055") y un cono de 10° en la parte superior de la cabeza que tiene el mismo diámetro que el cuerpo del punzón.

Fuerza Que No Puede Ser Vencida

Nuestro proceso de fabricación CNC de última generación y nuestros aceros para herramientas patentados crean punzones con un nivel de durabilidad y precisión incomparables con productos similares. Cada punzón Xtreme se fabrica con la herramienta de acero Ultima® de Wilson Tool, que está especialmente formulada para aumentar el rendimiento y la resistencia al desgaste. No importa lo difícil que sea su aplicación, nuestros punzones Xtreme continuarán brindando resultados precisos y confiables golpe tras golpe.



Recubrimientos Especiales para Aumentar la vida de sus Punzones

La tecnología de recubrimiento puede aumentar el rendimiento de las herramientas a niveles mucho más allá de las herramientas sin recubrimiento. Los punzones Xtreme se pueden tratar con una variedad de recubrimientos especiales exclusivos de Wilson Tool, diseñados para ayudar a los estampadores a alcanzar niveles más altos de rendimiento.

- El recubrimiento **Optima**® proporciona una microdureza (HV) de 3500 que aumenta la vida útil de la herramienta hasta 5 a 7 veces.
- **Forte**® es un nano recubrimiento de múltiples capas para aplicaciones de alta presión y para acero de alta y baja aleación en todos los espesores. Su menor templado no produce cambios dimensionales.
- **Wilson CrN** es ideal para aplicaciones menos exigentes, como el estampado de plásticos, mezcla de cobre o aluminio y ciertos materiales galvanizados.

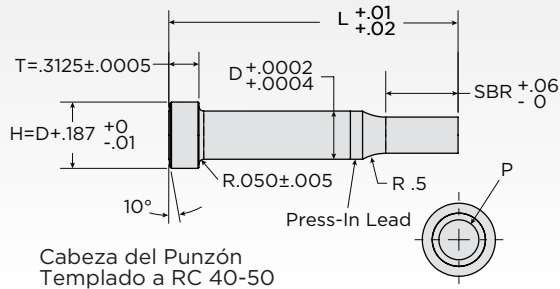
Con una vida útil más larga, más golpes entre afilado y menos desgaste, los recubrimientos especiales de Wilson Tool reducen su tiempo de inactividad y mejoran su rendimiento de estampado.



XTREME PUNCH

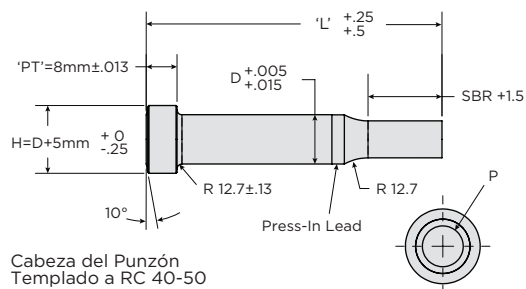
Impacte su rendimiento de estampado con punzones Xtreme por Impax Tooling Solutions®

Los punzones Xtreme están disponibles en formas estándar y especiales en tamaños imperiales y métricos para todas sus aplicaciones de estampado más exigentes.



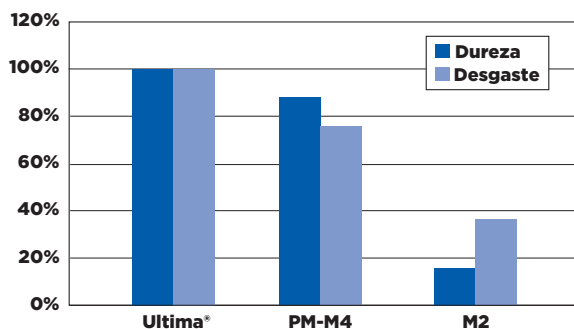
IMPERIAL	CÓDIGO DE ESTILO	CABEZA THK [T]	CUERPO [D]	LONGITUD TOTAL [L]							
				200	225	250	275	300	325	350	375
	ISPX IEPX	.3125	37								
			50								
			62								
			75								
100											

Tamaños alternativos disponibles.



METRIC	CÓDIGO DE ESTILO	CABEZA THK [T]	CUERPO [D]	LONGITUD TOTAL [L]					
				50	60	70	80	90	100
MSPX MEPX		8mm	10						
			13						
			16						
			20						
			25						

Tamaños alternativos disponibles.



Datos de Pruebas de Acero Ultima®

En las pruebas lado a lado, la herramienta de acero Ultima de Wilson Tool demostró un rendimiento superior sobre los otros materiales que normalmente se usan en aplicaciones difíciles. Ultima demostró:

- 86% más de resistencia que M2 y 11% sobre PM-M4
- 64% mayor resistencia al desgaste que M2 y 25% mayor que PM-M4

Para obtener más información sobre herramientas de estampado, visite wilsontool.com/estampado, llame a nuestros técnicos o póngase en contacto con su ingeniero de ventas.

© Wilson Tool International.
Todos los derechos reservados.
S415F-S (4.2024)



US Headquarters tel: 800.944.4671
Canada tel: 800.268.5573
Mexico tel: 001.800.741.2510

stamping@wilsontool.com
punching@wilsontoolcanada.com
estampado@wilsontool.com