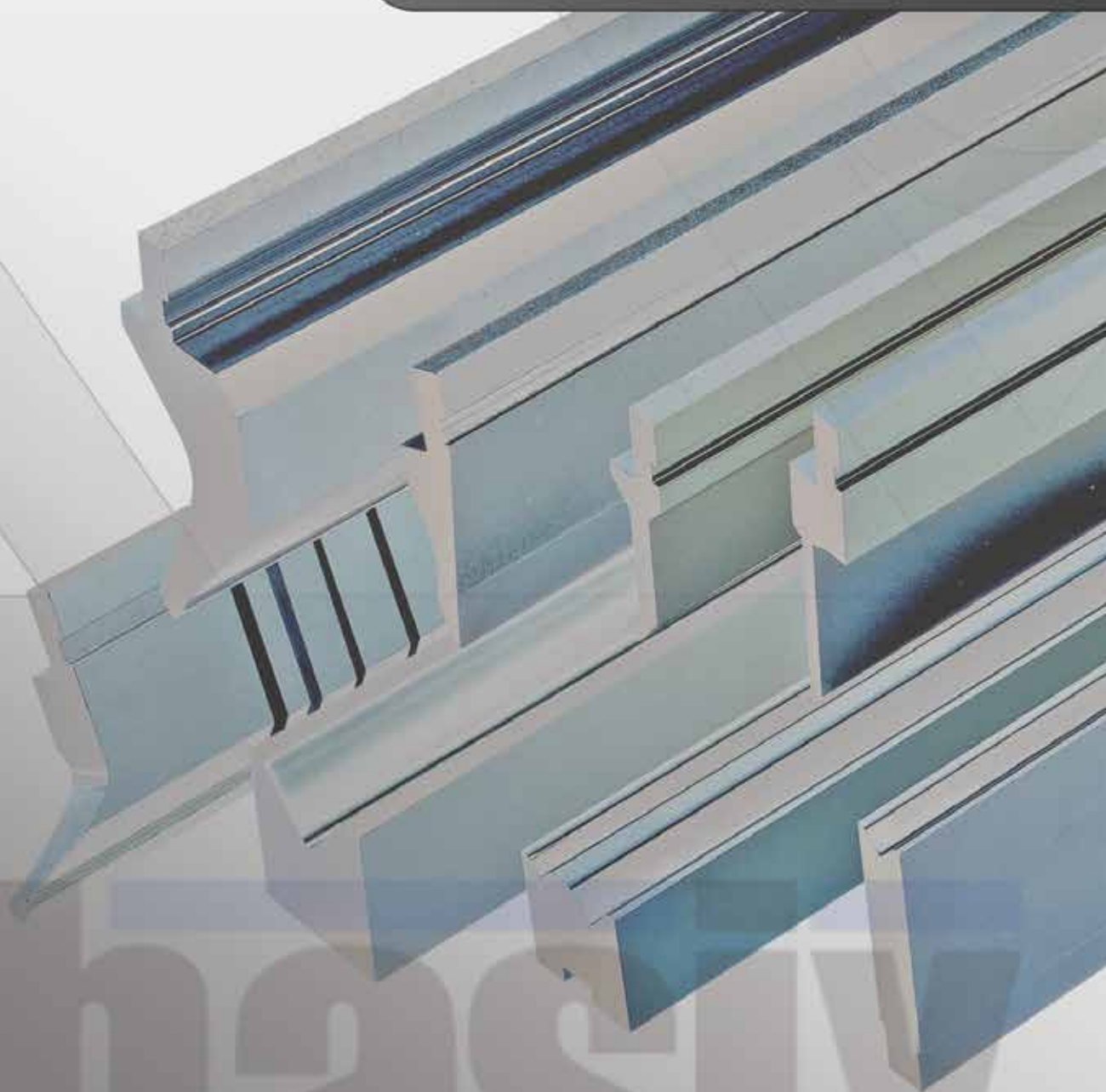


HERRAMENTAL DE PLEGADO WILSON BASIX



SOLUCIONES PARA HERRAMENTAL DE PLEGADO

MOD.	R	H	HR
108	0,2	94,92	
108	0,6	94,4	
108	0,8	94,65	

El código contiene información importante y es obtenida utilizando los siguientes datos: modelo, ángulo de la punta de punzón, la letra R es el radio del punzón, código del material.

Cod: 108 90° R0,2 HR

HR - TH - IH

ton/m 50

90°
Ángulo de la punta, cuando hay 2 valores, la herramienta se ofrece en 2 variantes.

L=830
La herramienta tiene una longitud diferente a la estándar de 835.

La herramienta no puede ser seccionada en la forma estándar.

Por favor contáctese con nosotros para cualquier aclaración.

BASIX HR

42CRM04 Endurecida y Templada a Hrc 23-28.

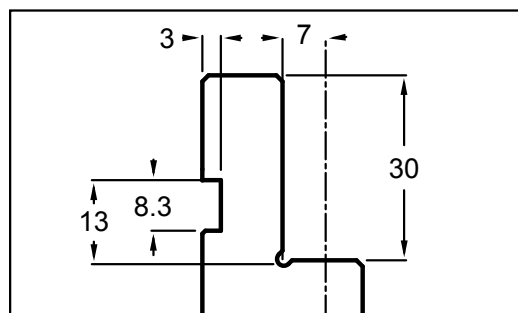
Endurecida por Inducción a Hrc 55-58

BASIX TH

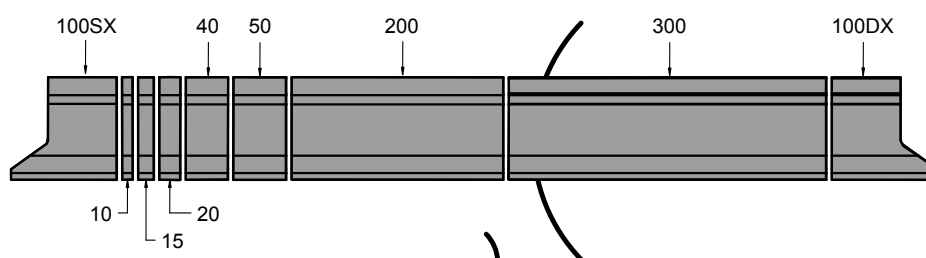
42CRM04 Templado a Hrc 45-49

BASIX IH

C45 Endurecida por Inducción a Hrc 55-58



Longitud Estándar: 835 mm - 415 mm - 835 mm secc.



**Sudamérica
México
Italia - Toolspres
U.S.A.**

Tel: 005411 4799 6519
Tel: 001 800 741 2510
Tel: 0039 0521 850510
Tel: 800 328 9646

Fax: 005411 4799 6519
Fax: 001 800 544 2096
Fax: 0039 0521 850796
Fax: 800 222 0002

ventassudamerica@wilsontool.com
americalatina@wilsontool.com
sales@toolspres.com
salesdesk@wilsontool.com

Información Técnica de Punzones	2
Punzones	4-12
Punzones de Radio	13
Punzones de Radio / Aplaste - Adaptadores	14
Punzones de Radio / Aplaste - Insertos	15
Información Técnica de Matrices	16
Matrices - Opciones de Sujeción	17
Matrices	18-24
Matriz de Aplaste	25
Plegados en Z	26
Adaptadores de Matriz.	27
Adaptadores de Punzón	28
Equipamiento	29
Tabla de Fuerzas de Plegado	30

Condiciones de venta

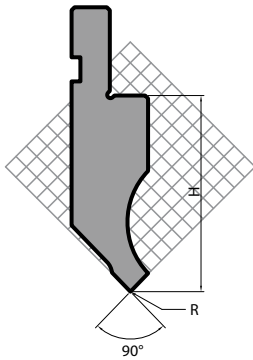
PEDIDOS El pedido mínimo es de € 200.

CONDICIONES DE PAGO El plazo de pago es Anticipado. Los precios del catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.

FLETE Los envíos al extranjero son Incoterms: Ex Works o en fábrica. Los pedidos se pueden enviar a cargo del cliente (F.O.B.). Consultar

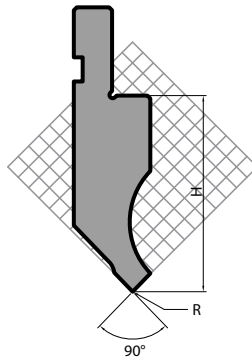
CANCELACIÓN DE PEDIDOS En caso de cancelación de un pedido, se cobrará una cantidad a determinar para cubrir los gastos de trabajo y de material.

RECLAMOS Todos los reclamos o quejas por mal funcionamiento de los productos deberán ser presentados dentro de los 30 días de la fecha de la factura.



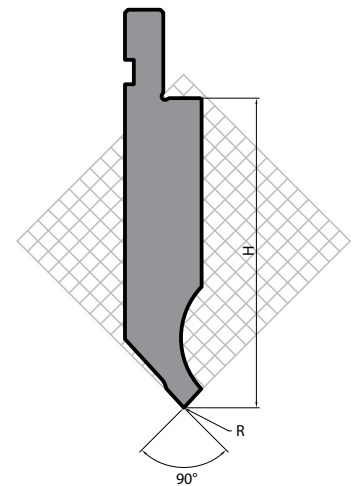
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
016	90°	0,2	66,92		
		0,6	66,4		
		0,8	66,65		



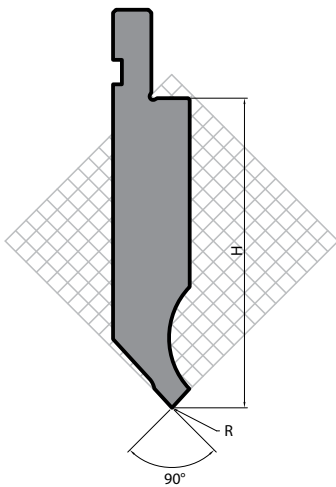
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1010	90°	0,2	66,92	
		0,6	66,65	
		0,8	66,65	



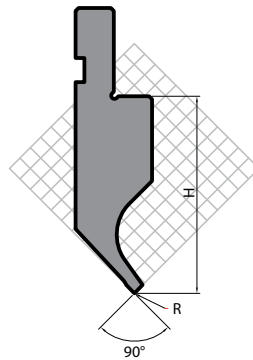
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
017	90°	0,2	104,92	
		0,6	104,4	
		0,8	104,65	



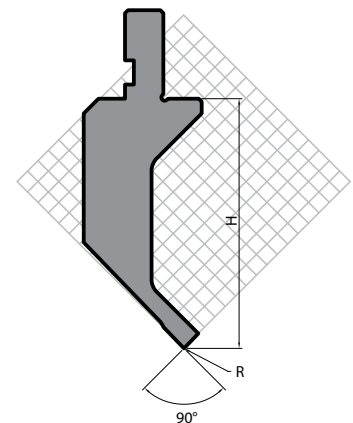
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1018	90°	0,2	104,92	
		0,6	104,65	
		0,8	104,65	



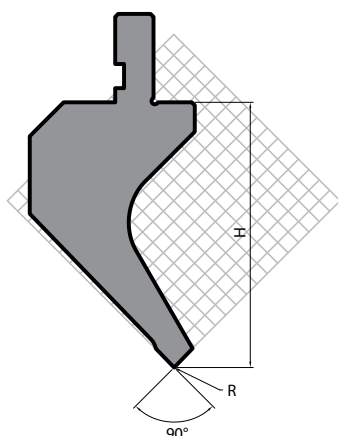
ton/m 20

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	TH	HR
116	90°	0,2	66,92		
		0,6	66,4		
		0,8	66,4		



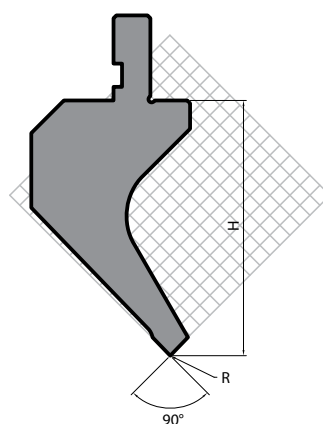
ton/m 20

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	TH
1016	90°	0,2	84,31	
		0,6	84,15	
		0,8	84,05	



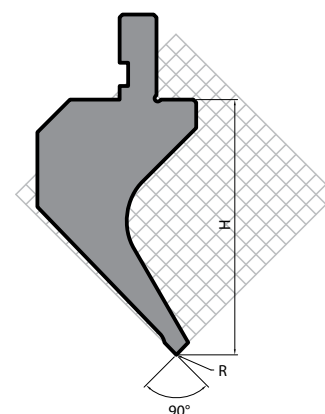
ton/m 70

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
462	90°	0,2	89,92		
		0,6	89,4		
		0,8	89,65		



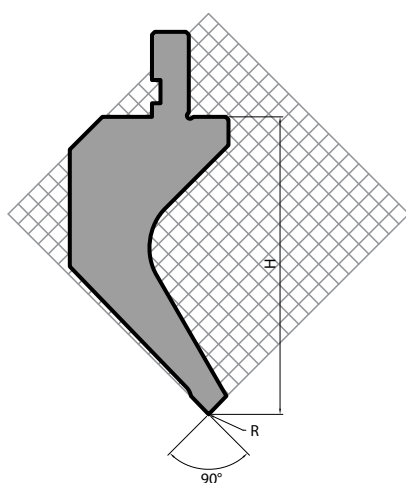
ton/m 70

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1014	90°	0,2	89,92	
		0,6	89,65	
		0,8	89,65	



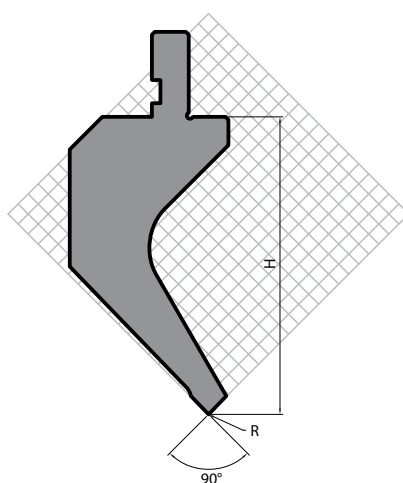
ton/m 50

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
463	90°	0,2	89,92		
		0,6	89,4		
		0,8	89,65		



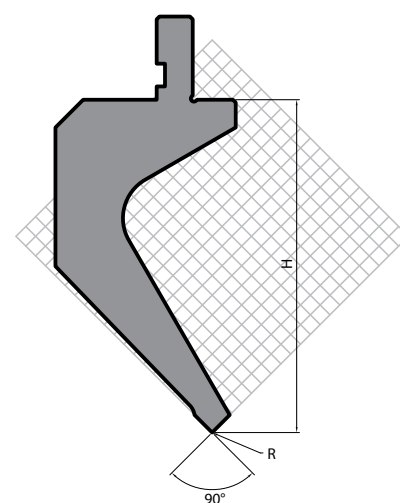
ton/m 50

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
046	90°	0,2	104,92		
		0,6	104,4		
		0,8	104,65		



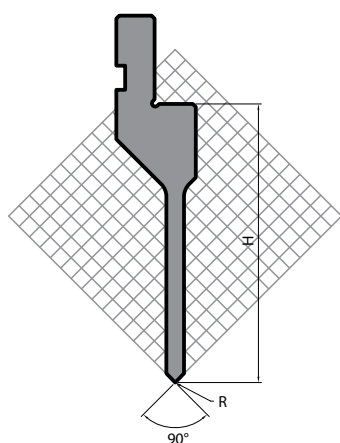
ton/m 50

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1015	90°	0,2	104,92	
		0,6	104,4	
		0,8	104,65	



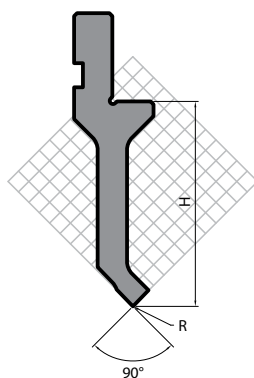
ton/m 50

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
048	90°	0,2	119,92		
		0,6	119,4		
		0,8	119,65		



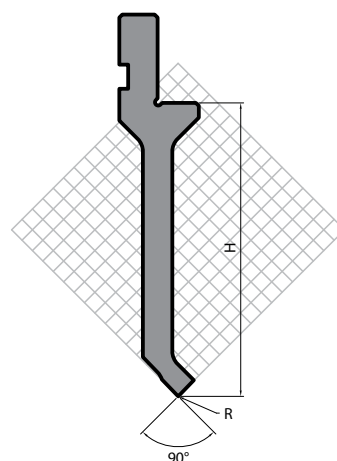
ton/m 50

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
108	90°	0,2	94,92		
		0,6	94,4		
		0,8	94,65		



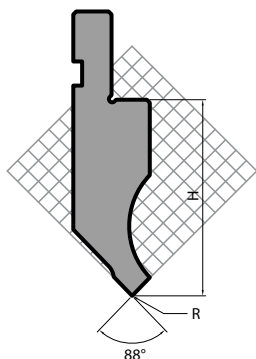
ton/m 30

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
201	90°	0,2	66,92		
		0,6	69,4		
		0,8	69,65		



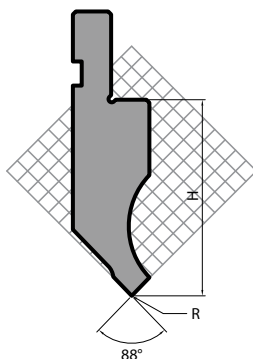
ton/m 30

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
203	90°	0,2	99,92		
		0,6	99,4		
		0,8	99,65		



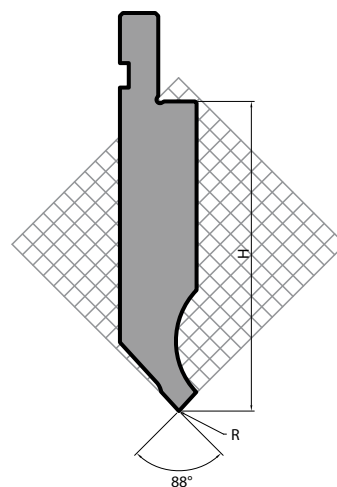
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
004	88° 85°	0,2	66,91		
		0,6	66,4		
		0,8	66,65		
		1,5	66,34		
		3	65,68		



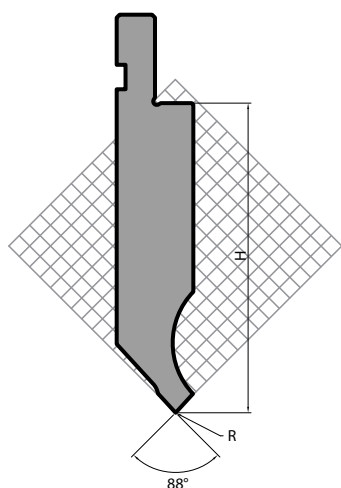
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1010	88° 85°	0,2	66,91	
		0,8	66,65	
		1,5	66,34	
		3	65,68	



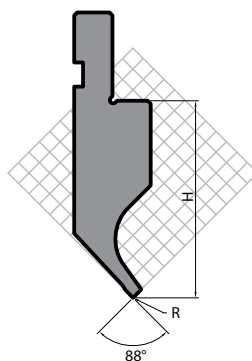
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
005	88° 85°	0,2	104,91		
		0,6	104,4		
		0,8	104,65		
		1,5	104,34		
		3	103,68		



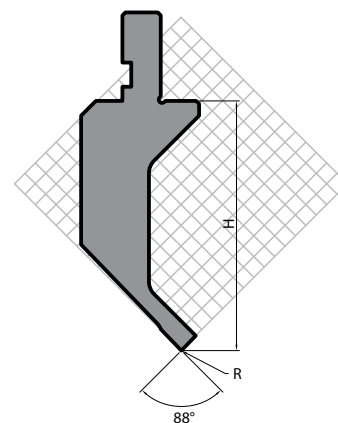
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1018	88°	0,2	104,91	
		0,8	104,65	
		1,5	104,34	
		3	103,68	



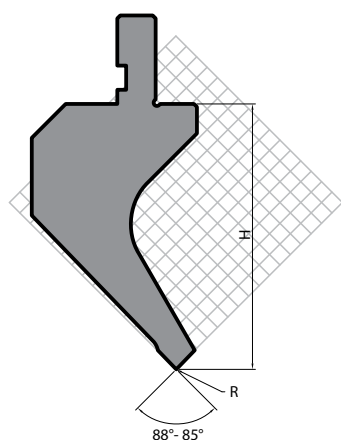
ton/m 20

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	TH
116	88°	0,2	66,91	
		0,6	66,4	
		0,8	66,65	



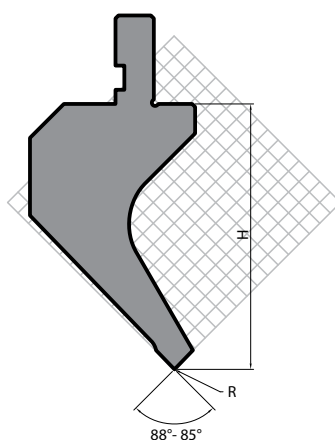
ton/m 20

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	TH
1016	88°	0,2	84,31	
		0,6	84,15	
		0,8	84,05	



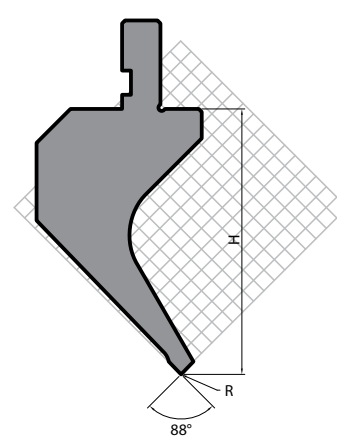
ton/m 70

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
462	88° 85°	0,2	89,91		
		0,6	89,4		
		0,8	89,65		
		1,5	89,34		
		3	89,68		



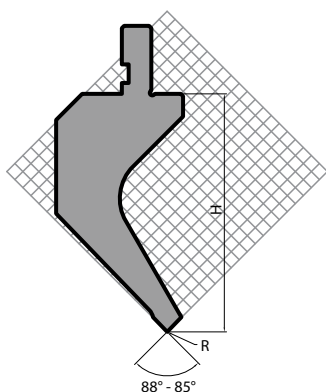
ton/m 70

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1014	88° 85°	0,2	89,91	
		0,8	89,65	
		1,5	89,34	
		3	88,68	



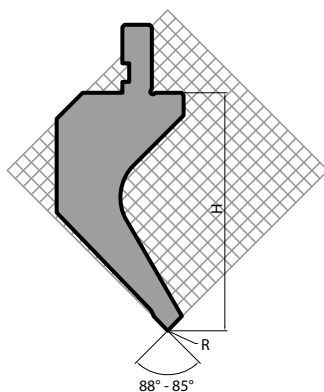
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
453	88°	0,2	89,91		
		0,6	89,4		
		0,8	89,65		
		1,5	89,34		
		3	89,68		



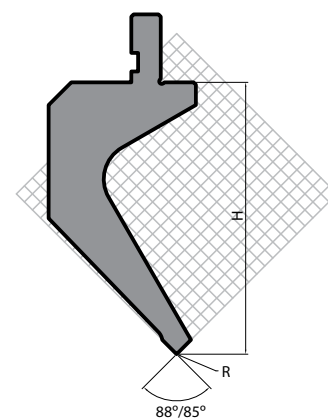
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
045	88° 85°	0,2	104,91		
		0,6	104,4		
		0,8	104,65		
		1,5	104,34		
		3	103,68		



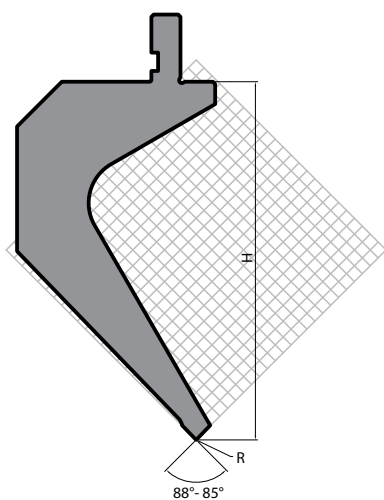
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1015	88° 85°	0,2	104,91	
		0,8	104,65	
		1,5	104,34	
		3	103,68	



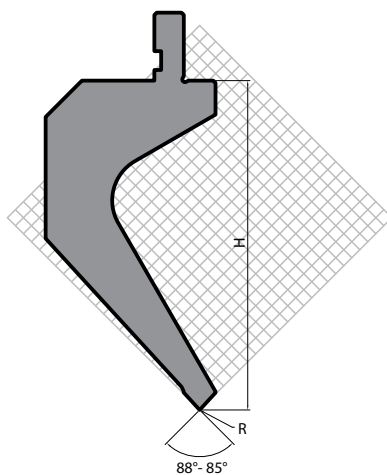
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
047	88° 85°	0,2	119,91		
		0,6	119,4		
		0,8	119,65		
		1,5	119,34		
		3	118,68		



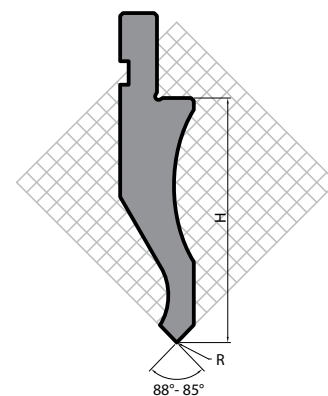
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
472	88°	0,6	159,4	
	85°	0,8	159,65	



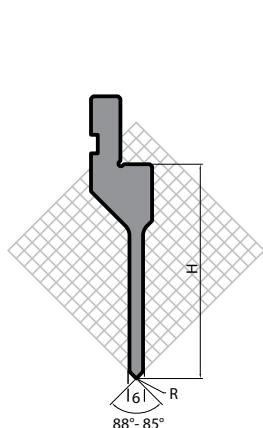
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
473	88°	0,6	144,4	
	85°	0,8	145	



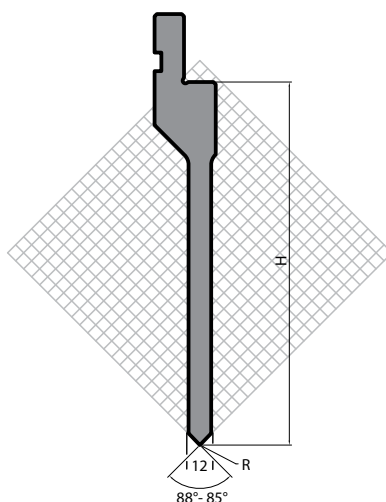
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1019	88° 85°	0,8	86	



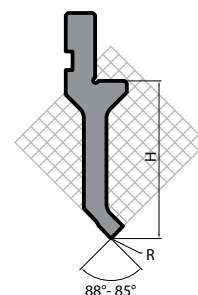
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
109	88° 85°	0,2	94,92		
		0,6	94,4		
		0,8	94,65		



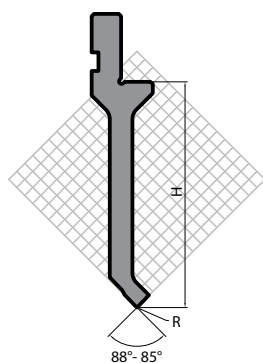
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
113	88°	0,6	159,4	
	85°	0,8	159,65	



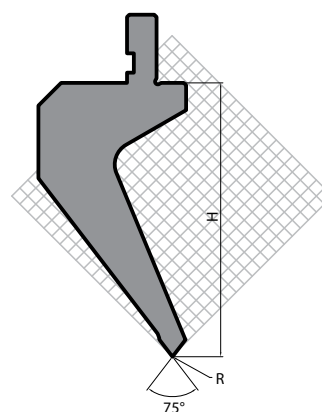
ton/m 30

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
200	88° 85°	0,2	69,91		
		0,6	69,4		
		0,8	69,65		



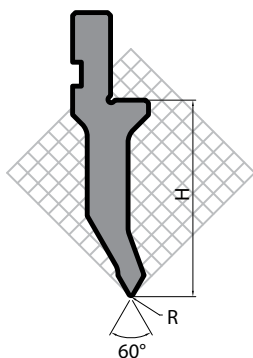
ton/m 30

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
202	88° 85°	0,2	99,91		
		0,6	99,4		
		0,8	99,65		



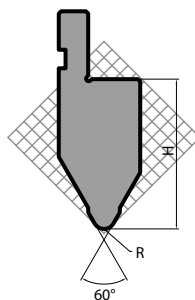
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
047	75°	0,8	120	



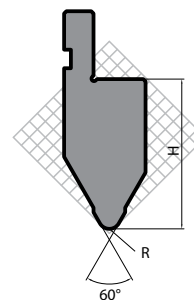
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1011	60°	0,8	67	
		2	65,8	



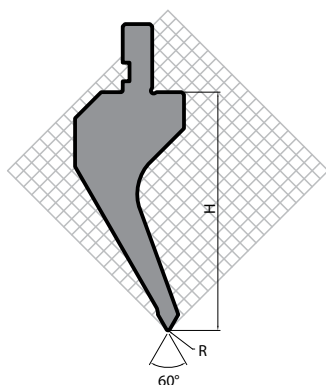
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
003	60°	4,8	66,2	
		6	65	



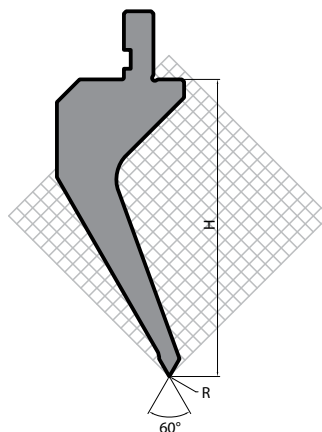
ton/m 100

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1013	60°	6	65	



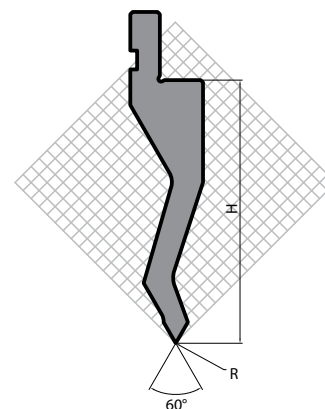
ton/m 60

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
454	60°	0,8	105	
		2	103,8	



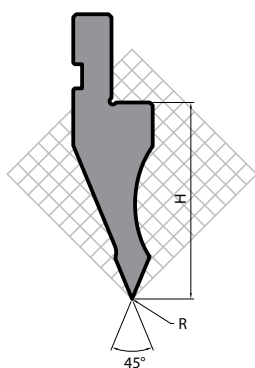
ton/m 60

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
455	60°	0,8	130	
		2	128,8	



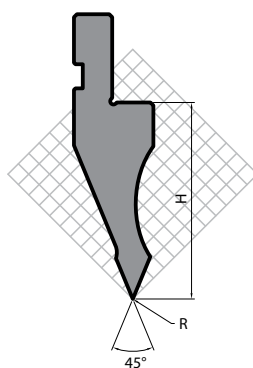
ton/m 60

Cat. N°	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
456	60°	0,8	115	
		2	113,8	



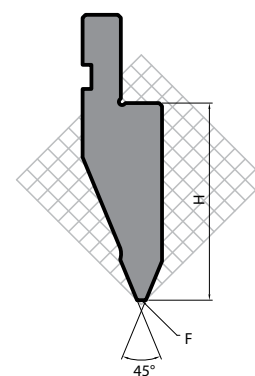
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
008	45°	0,37	66,4		



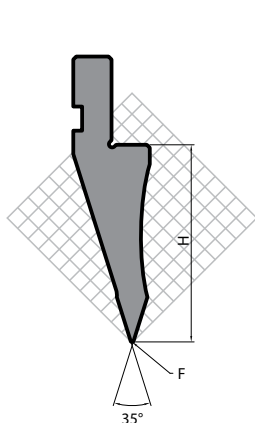
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	IH
1011	45°	1,5	65,2	



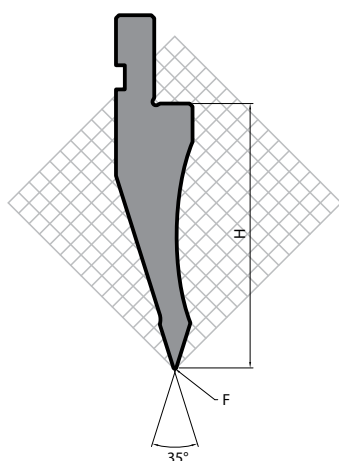
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	F	H Altura	HR
215	45°	3	67	



ton/m 100

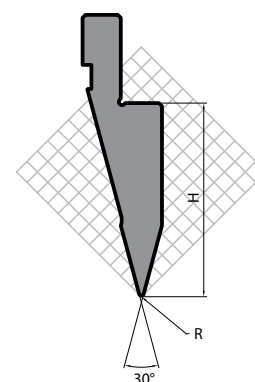
Cat. Nº	A Ángulo	F	H Altura	IH
1011	35°	0,8	67	



ton/m 100

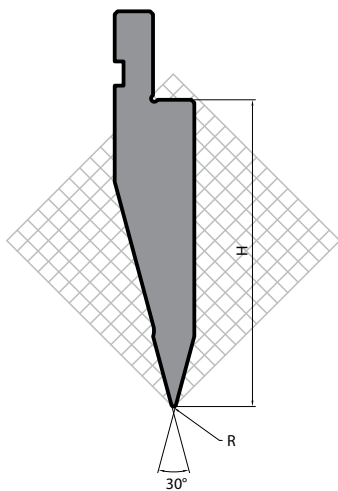
Cat. Nº	A Ángulo	F	H Altura	HR	IH
1012	35°	0,8	90		

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	IH
1012	35°	0,8	90		



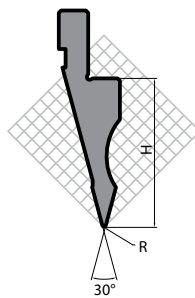
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
103	30°	0,8	65,5		



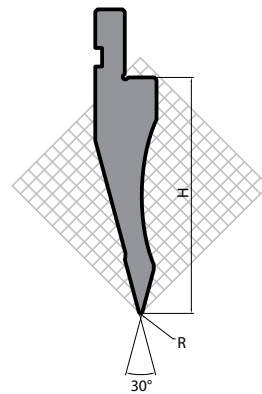
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
210	30°	0,65	104		
		0,8	104		
		1,5	102		
		3	97,7		



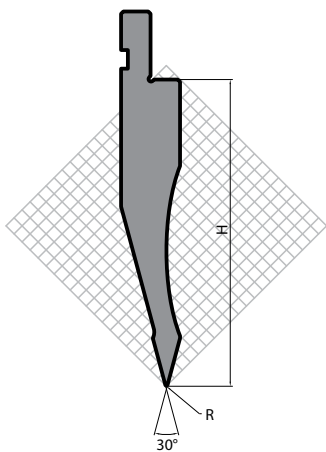
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
1380	30°	0,8	65,5		



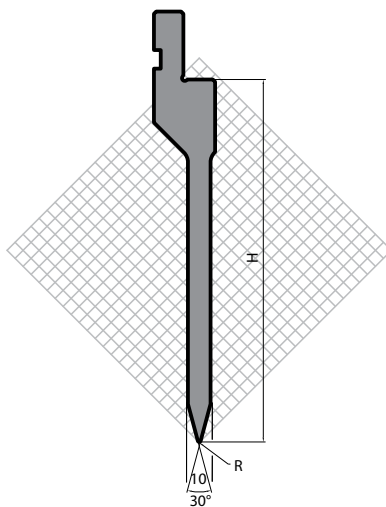
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR	TH
1319	30°	0,8	104		



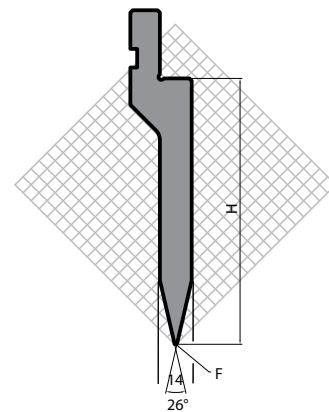
ton/m 100

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
S1996	30°	0,5	135	



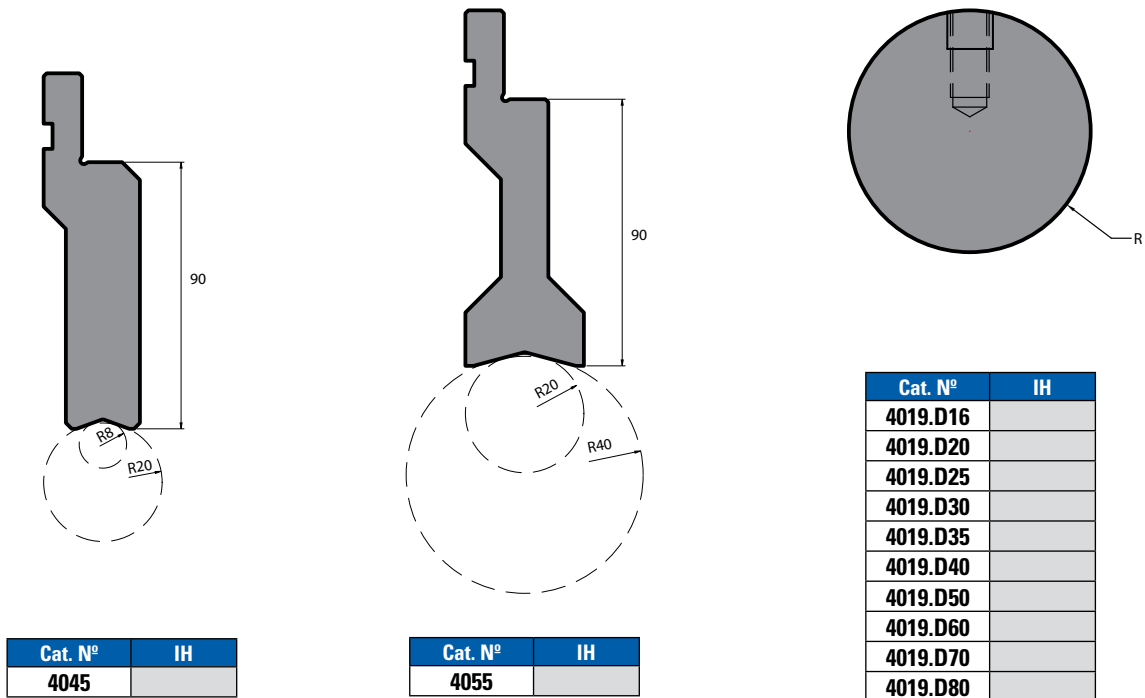
ton/m 50

Cat. Nº	A Ángulo	R Radio de Punta	H Altura	HR
110	30°	0,65	160	

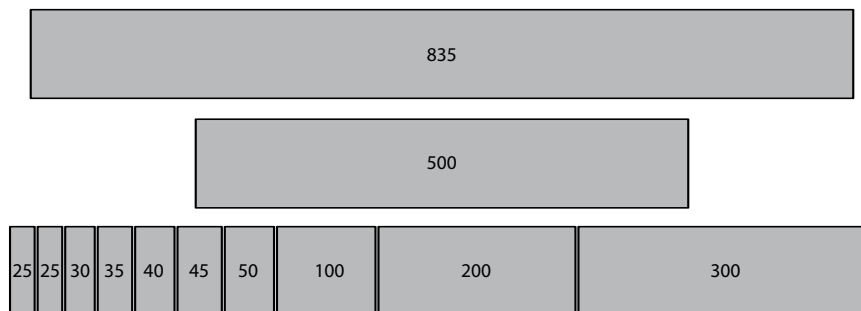


ton/m 100

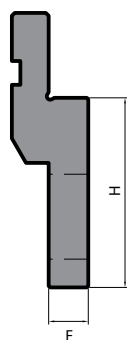
Cat. Nº	A Ángulo	F	H Altura	IH
S1754	26°	1	117	



Longitud Estándar



PUNZONES DE RADIO / APLASTE - ADAPTADORES

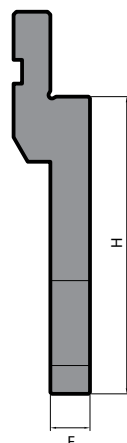


L=830



ton/m 100

Cat. N°	F	H Altura	IH
4005	14	67	

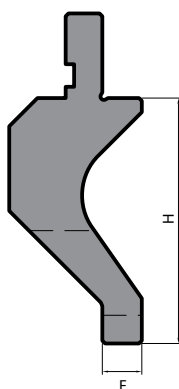


L=830



ton/m 100

Cat. N°	F	H Altura	IH
4015	14	105	

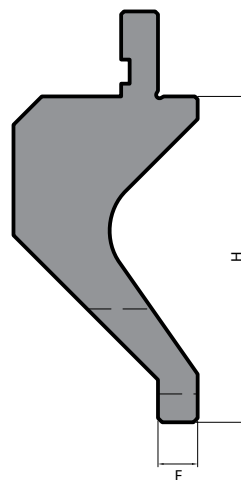


L=830



ton/m 50

Cat. N°	F	H Altura	IH
4025	14	87	



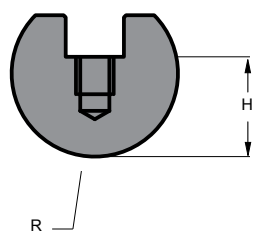
L=830



ton/m 50

Cat. N°	F	H Altura	IH
4035	14	115	

Punzones de Radio

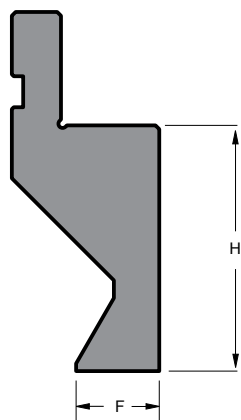


ton/m 100



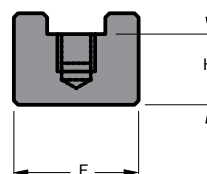
Cat. Nº	R Radio de Punta	H Altura	IH
4009.D16	8	13	
4009.D20	10	16	
4009.D25	12.5	18	
4009.D30	15	20	
4009.D35	17.5	22	
4009.D40	20	24	
4009.D50	25	29	
4009.D60	30	34	
4009.D70	35	45	
4009.D80	40	45	
4009.D90	45	60	
4009.D100	50	70	

Punzones de Aplaste



ton/m 100

Cat. Nº	F	H Altura	IH
1523	23	65	



ton/m 100

Cat. Nº	F	H Altura	IH
4002	30	17	

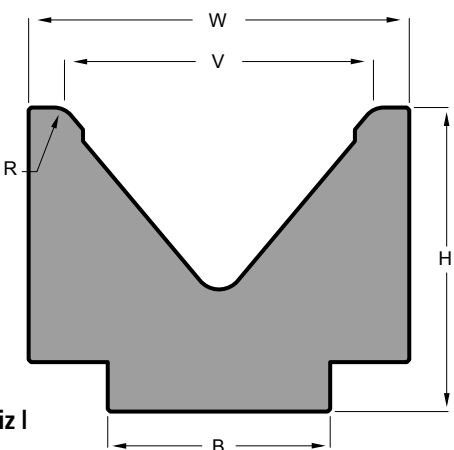


El código contiene información importante y es obtenida utilizando los siguientes datos:
Modelo | Apertura V de la matriz | Ángulo V | Tipo de Material

Código:
M0632 6 HR

Cat. Nº Grados V Estilo: HR - TH - IH

Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
M0632	6	0,4	14	100	
M0637	8	0,5	14	80	
M0629	10	0,6	18	100	
M0643	12	0,8	18	80	



90°
 Ángulo de la punta, cuando hay 2 valores, la herramienta se ofrece en 2 variantes.

L=830
 La herramienta tiene una longitud diferente a la estándar de 835.


 La herramienta no puede ser seccionada en la forma estándar.


 Por favor contáctese con nosotros para cualquier aclaración.

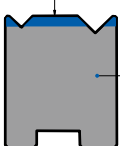
GOLD
 Tratamiento ideal para plegar el acero galvanizado y el acero inoxidable.

BASIX HR

Disponible en estilo GOLD **GOLD**

Endurecida por Inducción a Hrc 55-58

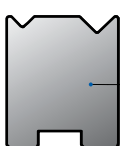
Endurecida y Templada a Hrc 23-28



BASIX TH

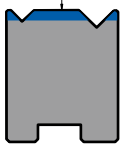
Disponible en estilo GOLD **GOLD**

Templada a Hrc 45-49

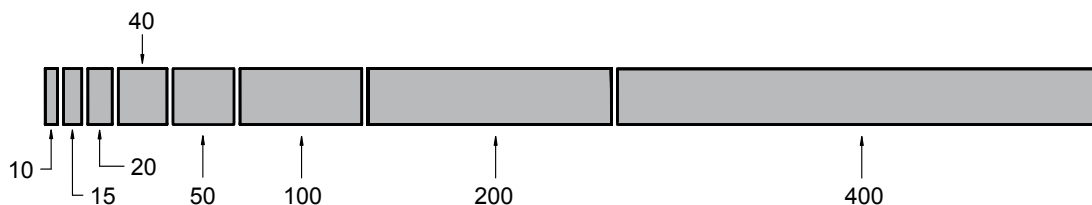


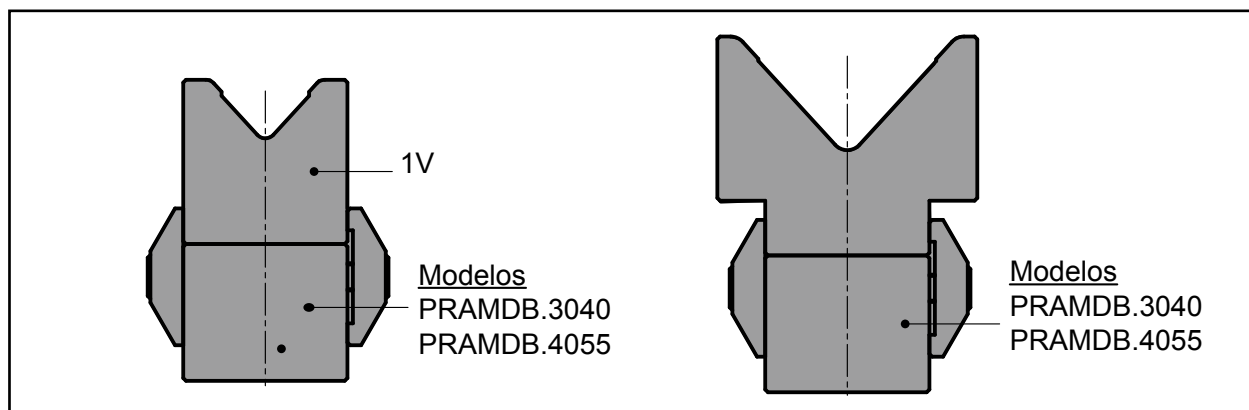
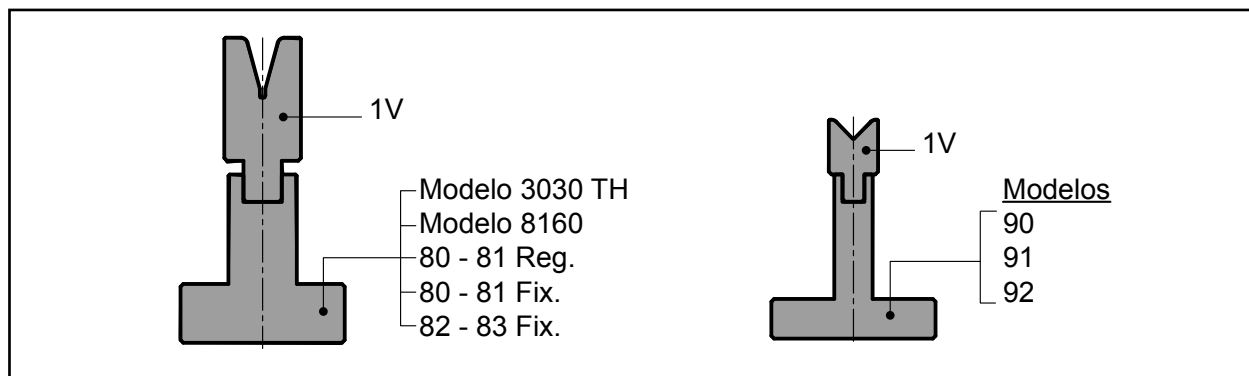
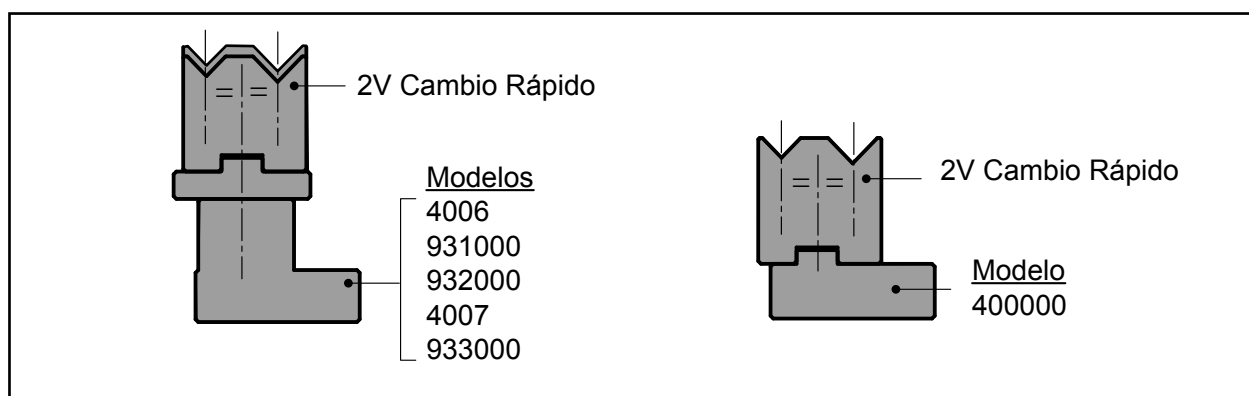
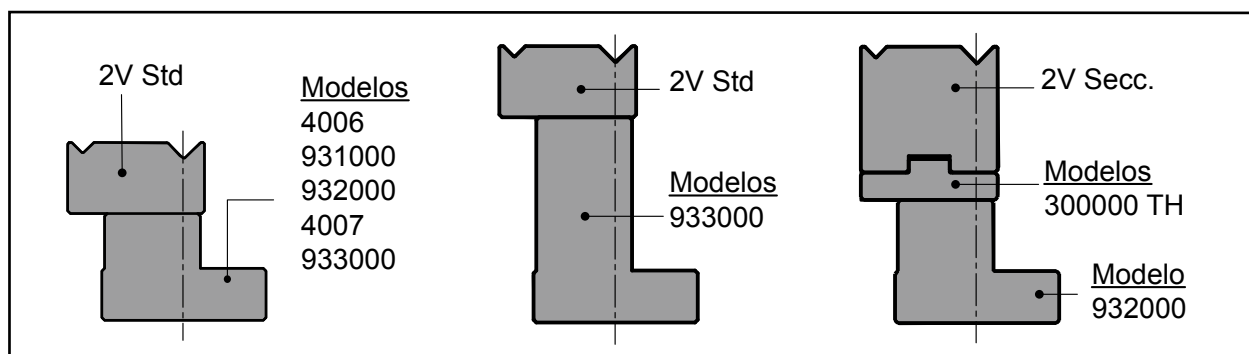
BASIX IH

Endurecida por Inducción a Hrc 55-58

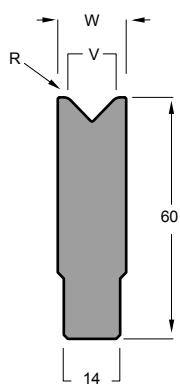


Longitud Estándar: 835 mm - 415 mm - 835 mm secc.





90°

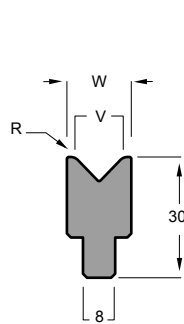


ton/m 95

Cat. N°	V	R	W	HR	TH
70	6	1,5	14		
71	8	1,5	14		
73	10	2,0	15		
75	12	2,5	17		

Adaptador de Matriz
Modelo 80 Reg./ 81 Reg. - 82/83 - 8150 -3030

90°

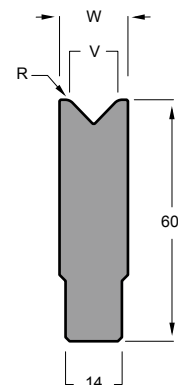


ton/m 95

Cat. N°	V	R	W	HR	TH
420	6	1,5	14		
421	8	1,5	14		
422	10	2,0	16		
423	12	2,5	16		

Adaptador de Matriz
Modelo 90 - 91 - 92

88°

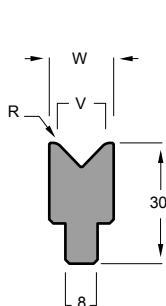


ton/m 95

Cat. N°	V	R	W	HR	TH
70	6	1,5	14		
71	8	1,5	14		
73	10	2,0	15		
75	12	2,5	17		
76	14	2,5	18		
77	16	2,5	21		
78	18	3,0	23		
79	20	3,0	25		
82	25	3,0	30		

Adaptador de Matriz
Modelo 80 Reg./ 81 Reg. - 82/83 - 8150 -3030

88°

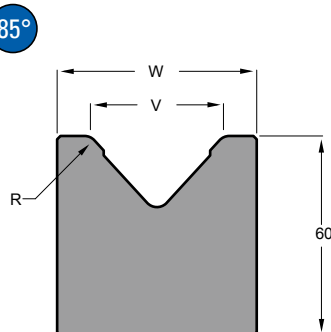


ton/m 95

Cat. N°	V	R	W	HR	TH
420	6	1,5	14		
421	8	1,5	14		
422	10	2,0	14		
423	12	2,5	16		
424	14	2,5	18		

Adaptador de Matriz
Modelo 90 - 91 - 92

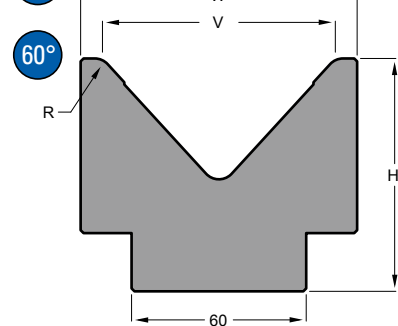
85°



ton/m 100

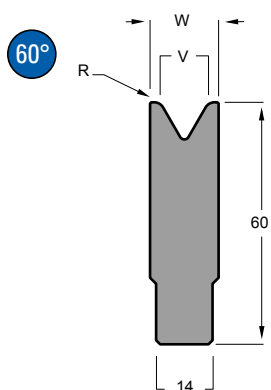
Cat. N°	V	R	IH
2011.32	32	4	
2011.40	40	4	
2011.50	50	4	

85°



ton/m 100

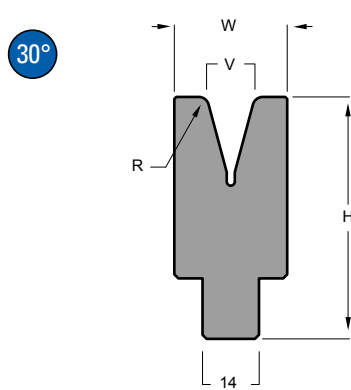
Cat. N°	A	V	R	W	H	IH
2011.63	85°	63	5	80	75	
2011.80	85°	80	6	95	95	
2011.80	60°	80	6	115	115	



ton/m 60

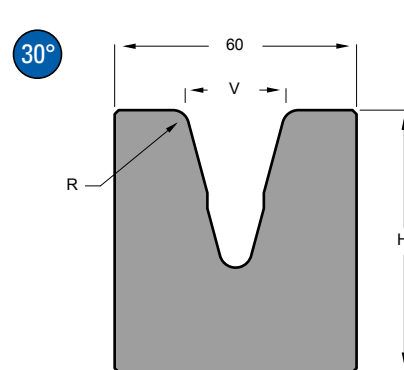
Cat. N°	V	R	W	HR	TH
70	6	1,5	14		
71	8	1,5	14		
73	10	2,0	15		
75	12	2,5	17		
76	14	2,5	18		
77	16	2,5	24		
79	20	3,0	30		
82	25	3,0	33		

Adaptador de Matriz
Modelo 80 Reg./ 81 Reg. - 82/83 - 8150

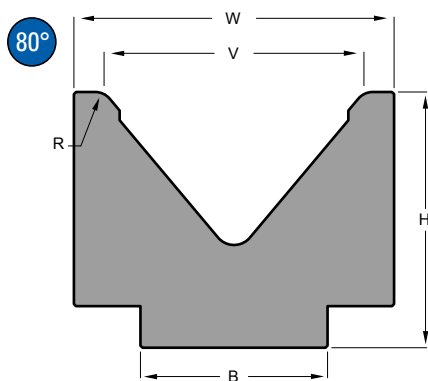


Cat. N°	H	V	R	W	ton/m	HR	TH
70	60	6	1,0	16	35		
71	60	8	1,0	19	35		
73	60	10	2,0	24	60		
75	60	12	2,5	28	60		
77	60	16	3	33	60		
79	80	20	4	40	60		
82	80	25	4	42	60		

Adaptador de Matriz
Modelo 80 Reg./ 81 Reg. - 82/83 - 8150

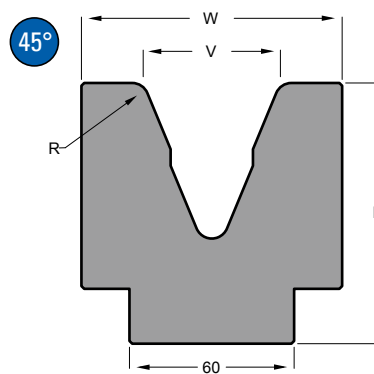


Cat. N°	V	R	H	ton/m	IH
340	18	3,0	60	80	
341	25	4,0	65	60	



ton/m 100

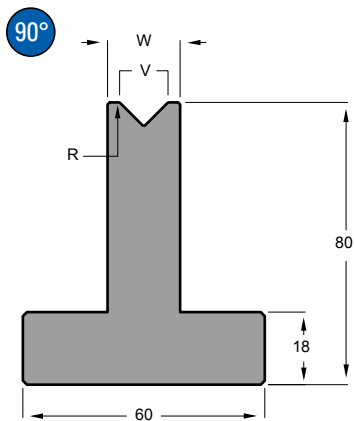
Cat. N°	V	B	R	W	H	TH
2011.100	100	60	7	120	110	
2011.125	125	90	9	153	123	
2011.160	160	120	11	185	130	



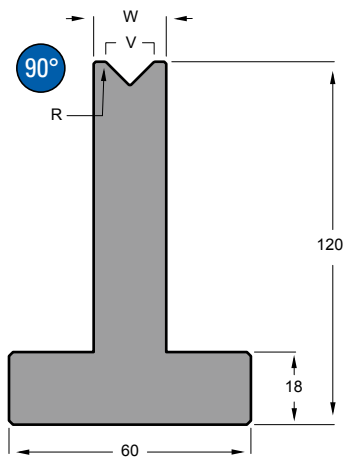
ton/m vea tabla

Cat. N°	V	R	W	H	ton/m	IH
342	32	5	60	60	40	
343	40	5	80	80	70	
344	50	6	95	95	70	
S630	63	8	105	105	90	

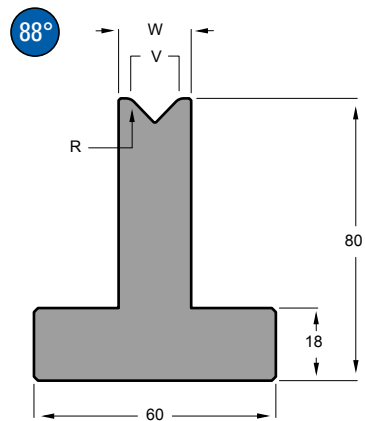
MATRICES



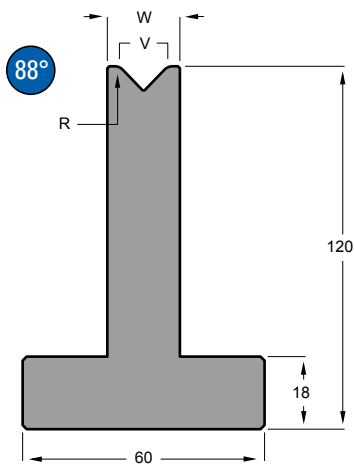
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
M0632	6	0,4	14	100	
M0637	8	0,5	14	80	
M0629	10	0,6	18	100	
M0643	12	0,8	18	80	
M0644	16	1,0	24	100	



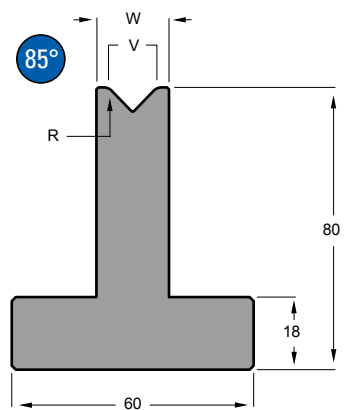
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
S1100	6	0,4	14	100	
S1101	8	0,5	14	80	
S1102	10	0,6	18	100	
S1103	12	0,8	18	80	
S1104	16	1,0	24	100	



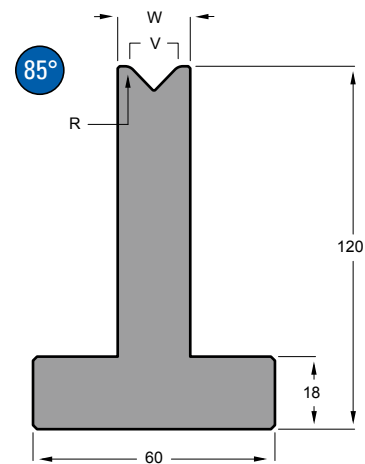
Cat. N ^o	V	R	W	ton/m	HR
M0670	6	0,4	14	100	
M0671	8	0,5	14	80	
M0672	10	0,6	18	100	
M0673	12	2,75	18	80	
M0648	16	2,75	24	100	
M0674	20	3,0	30	100	
M0675	25	3,0	35	100	



Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
S1105	6	0,4	14	100	
S1106	8	0,5	14	80	
S1107	10	0,6	18	100	
S1108	12	2,75	18	80	
S1109	16	2,75	24	100	
S1110	20	3,0	30	100	
S1111	25	3,0	35	100	



Cat. N°	V	R	W	ton/m	HR
M0770	6	1,5	14	100	
M0771	8	1,5	14	80	
M0772	10	2,0	18	100	
M0773	12	2,75	18	80	
M0748	16	2,75	24	100	
M0774	20	3,0	30	100	
M0775	25	3,0	35	100	



Cat. N ^o	V	R	W	ton/m	HR
S1205	6	1,5	14	100	
S1206	8	1,5	14	80	
S1207	10	2,0	18	100	
S1208	12	2,75	18	80	
S1209	16	2,75	24	100	
S1210	20	3,0	30	100	
S1211	25	3,0	35	100	

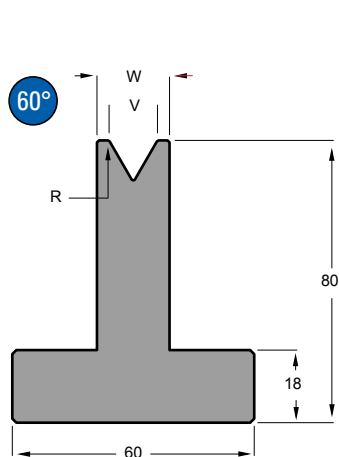


Sudamérica
México
Italia - Toolspres
U.S.A.

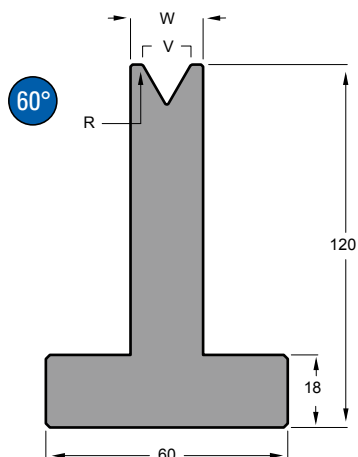
Tel: 005411 4799 6519
Tel: 001 800 741 2510
Tel: 0039 0521 850510
Tel: 800 328 9646

Fax: 005411 4799 6519
Fax: 001 800 544 2096
Fax: 0039 0521 850796
Fax: 800 222 0002

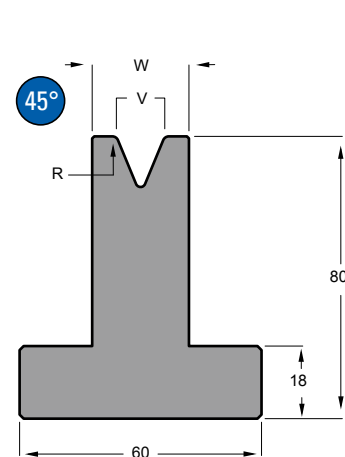
ventassudamerica@wilsontool.com
 americalatina@wilsontool.com
 sales@toolspress.com
 salesdesk@wilsontool.com



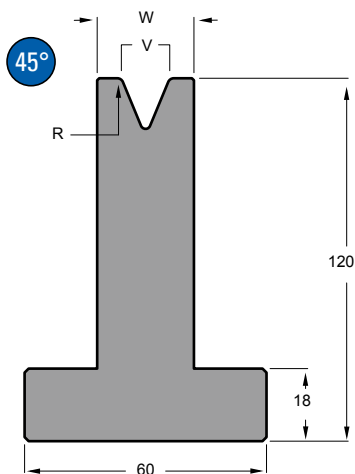
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
M0650	6	0,4	14	60	
M0651	8	0,5	14	60	
M0652	10	0,6	18	60	
M0653	12	0,8	18	60	
M0647	16	3,0	24	60	
M0654	20	3,0	30	60	
M0655	25	3,0	35	60	



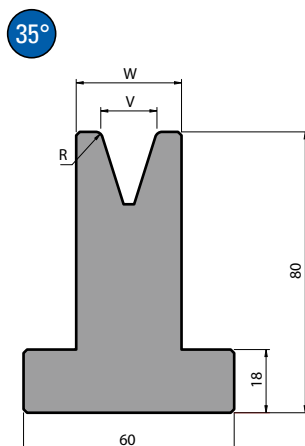
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
S1113	6	0,4	14	60	
S1114	8	0,5	14	60	
S1115	10	0,6	18	60	
S1116	12	0,8	18	60	
S1117	16	3,0	24	60	
S1118	20	3,0	30	60	
S1119	25	3,0	35	60	



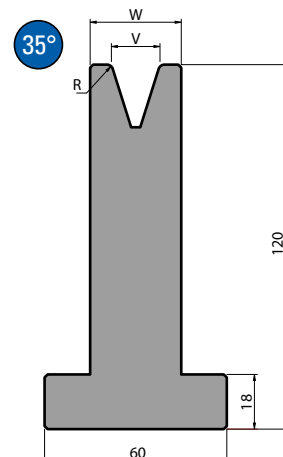
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
M1070	6	0,6	14	50	
M1071	8	0,8	18	50	
M1072	10	1,0	18	50	
M1073	12	1,5	24	50	
M1074	16	2,0	24	50	
M1075	20	2,5	30	50	
M1076	25	3,0	35	50	



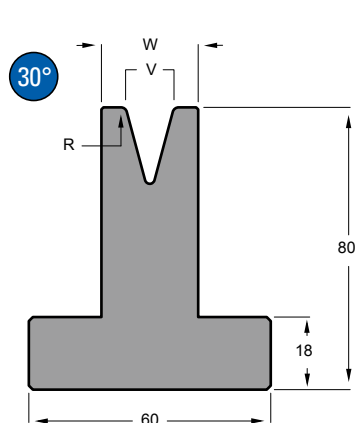
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
S1121	6	0,6	14	50	
S1122	8	0,8	18	50	
S1123	10	1,0	18	50	
S1124	12	1,5	24	50	
S1125	16	2,0	24	50	
S1126	20	2,5	30	50	
S1127	25	3,0	35	50	



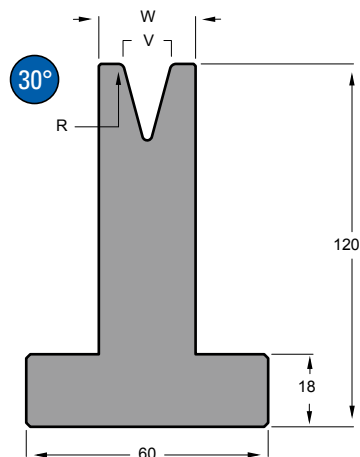
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
M0727	6	0,6	14	50	
M0728	8	0,8	14	50	
M0729	10	1,0	18	50	
M0730	12	1,5	18	50	
M0731	16	2,0	30	50	
M0732	20	2,5	35	50	
M0733	25	3,0	40	50	



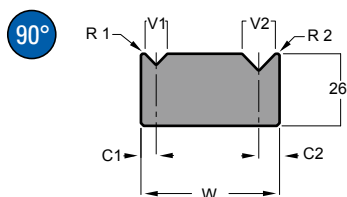
Cat. Nº	V	R	W	ton/m	HR
S1727	6	0,6	14	50	
S1728	8	0,8	14	50	
S1729	10	1,0	18	50	
S1730	12	1,5	18	50	
S1731	16	2,0	30	50	
S1732	20	2,5	35	50	
S1733	25	3,0	40	50	



Cat. N°	V	R	W	ton/m	HR
M1080	6	0,6	14	35	
M1081	8	0,8	18	35	
M1082	10	1,0	24	50	
M1083	12	1,5	24	40	
M1084	16	2,0	30	45	
M1085	20	2,5	35	50	
M1086	25	3,0	40	50	

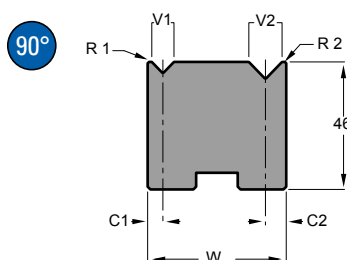


Cat. N°	V	R	W	ton/m	HR
S1129	6	0,6	14	35	
S1130	8	0,8	18	35	
S1131	10	1,0	24	50	
S1132	12	1,5	24	40	
S1133	16	2,0	30	45	
S1134	20	2,5	35	50	
S1135	25	3,0	40	50	



Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH
121	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60		
123	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70		
124	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80		
125	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100		
311	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	50	80		

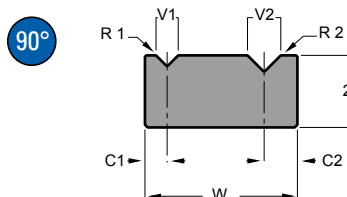
Adaptador de Matriz
Modelo 4006/4007 - 931/932/933



Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH
30140	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60		
30240	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70		
30340	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80		
30440	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100		
31146	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	50	80		

Adaptador de Matriz
Modelo 931000

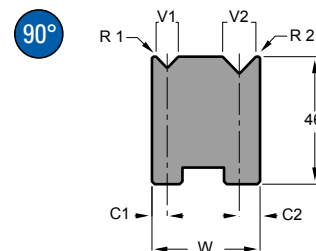
Riel de Matriz
Modelo 300000



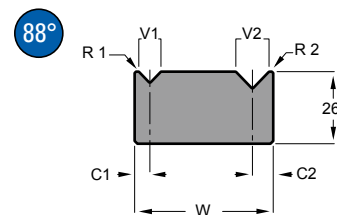
Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	IH
2012	6	10	0,4	0,6	6,0	10	55	100	
2013	8	12	0,5	0,8	8,0	10	55	100	

Adaptador de Matriz
Modelo 4006/4007 - 931/932/933

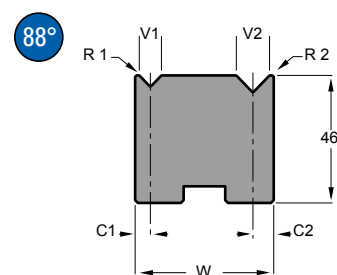
Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933 Riel de Matriz Modelo 300000
501	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	34,5	60			
502	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	37	70			
503	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	39	80			
504	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	45	100			
511	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	40	80			



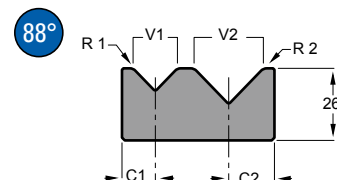
Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933
121	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60			
123	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70			
124	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80			
125	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100			
126	12	20	0,5	0,5	7,5	12,0	50	100			
127	16	25	0,8	0,8	9,5	14,5	50	100			
311	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	50	80			
314	12	20	3,0	4,0	10,0	15,0	55	100			



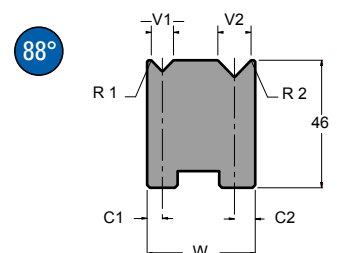
Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH	Adaptador de Matriz Modelo 931000 Riel de Matriz Modelo 300000
30140	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60			
30240	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70			
30340	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80			
30440	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100			
30540	12	20	0,5	0,5	7,5	12,0	50	100			
30640	16	25	0,8	0,8	9,5	14,5	50	100			
31146	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	50	80			
31440	12	20	3,0	4,0	10,0	15,0	50	100			



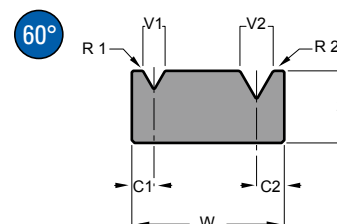
Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	ton/m	IH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933
2014	12	20	2,75	3,0	10,0	15	100		
2015	16	25	2,75	3,0	12,0	16,5	100		

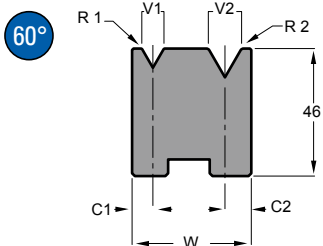


Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933 Riel de Matriz Modelo 300000
501	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	34,5	60			
502	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	37	70			
503	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	39	80			
504	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	45	100			
505	12	20	0,5	0,5	7,5	12,0	45,5	100			
506	16	25	0,8	0,8	9,5	14,5	50	100			
507	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	40	80			
508	12	20	3,0	4,0	10,0	15,0	50	100			

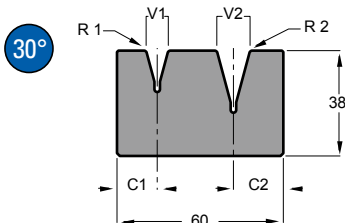


Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	IH	Sujetador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933
2012	6	10	0,4	0,6	6,0	10	41	100		
2013	8	12	0,5	0,8	8,0	10	43	100		
2014	16	20	1,6	2,0	12	15	55	100		

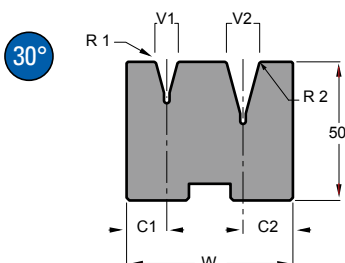




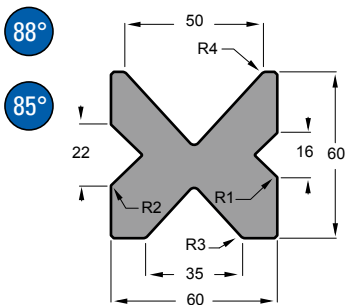
Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933
502	6	10	0,6	1,0	6,5	8,5	41	60			
503	8	12	0,8	1,2	7,5	9,5	43	60			
506	16	25	1,6	2,5	12,0	17,0	55	60			Riel de Matriz Modelo 300000



Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	ton/m	IH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933	
337	8	12	1,0	1,0	14,5	18	30			

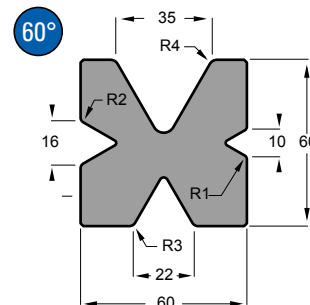


Cat. N°	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	HR	TH	Adaptador de Matriz Modelo 4006/4007 - 931/932/933
33756	6	10	1,0	1,0	9,0	15,0	50	30			
33758	8	12	1,0	1,0	14,5	18,0	58,5	30			
											Riel de Matriz Modelo 300000

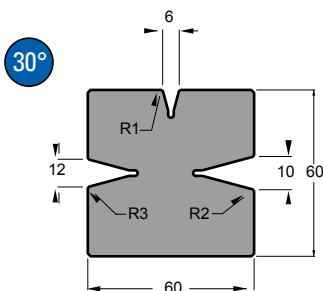


2009 / 2009.85

Cat. N°	A	R1	R2	R3	R4	ton/m	IH
2009	88-85	0,5	0,5	2,0	2,0	100	
2009.85	85	2,0	2,0	2,0	3,0	100	
2421	60	1,5	2,0	2,5	3,0	100	



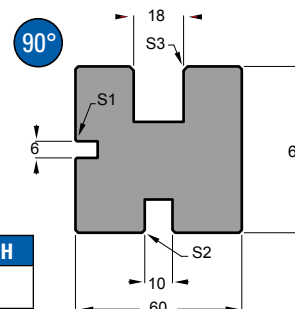
2421



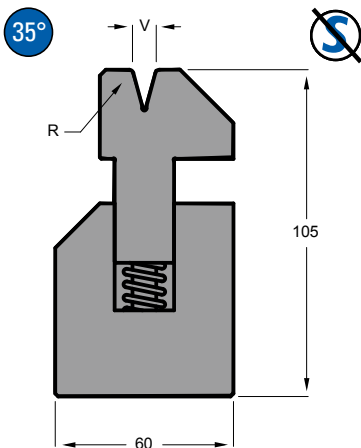
2410

Cat. N°	A	R1	R2	R3	ton/m	IH
2410	30	1,0	1,0	1,0	80	

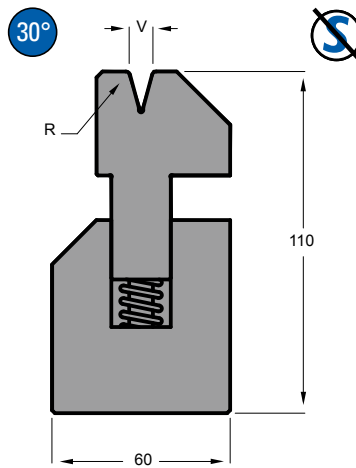
Cat. N°	A	S1	S2	S3	ton/m	IH
2008	90	0,5	1,0	1,5	100	



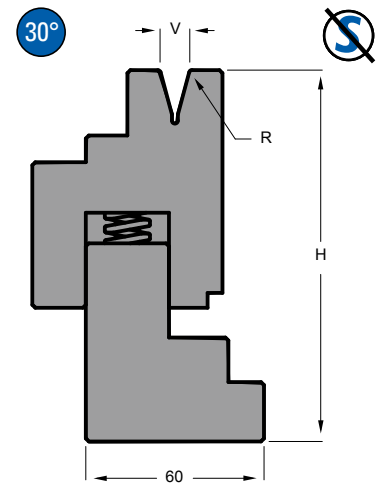
2008



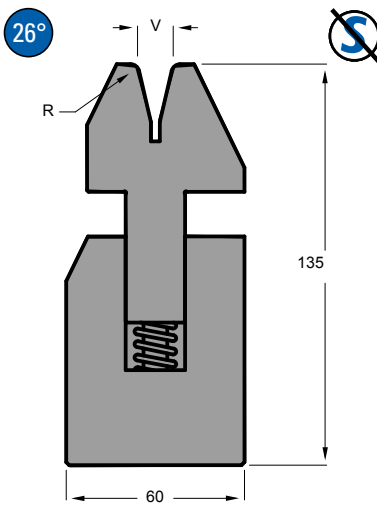
Cat. N°	V	R	ton/m	HR
3001P	6	1	60	
3001P	8	2	60	



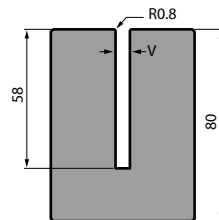
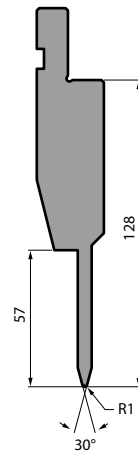
Cat. N°	V	R	ton/m	HR
S1050	8	1.5	80	



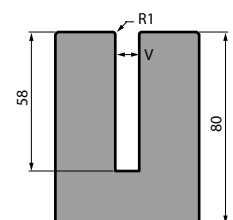
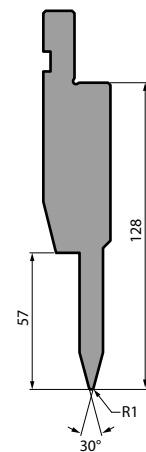
Cat. N°	V	R	H	ton/m	HR
10463	6	1	117	70	
10430	8	1	117	70	
10412	10	1	135	70	



Cat. N°	V	R	ton/m	HR
3001B	10	1,5	100	
3001B	12	3,0	100	

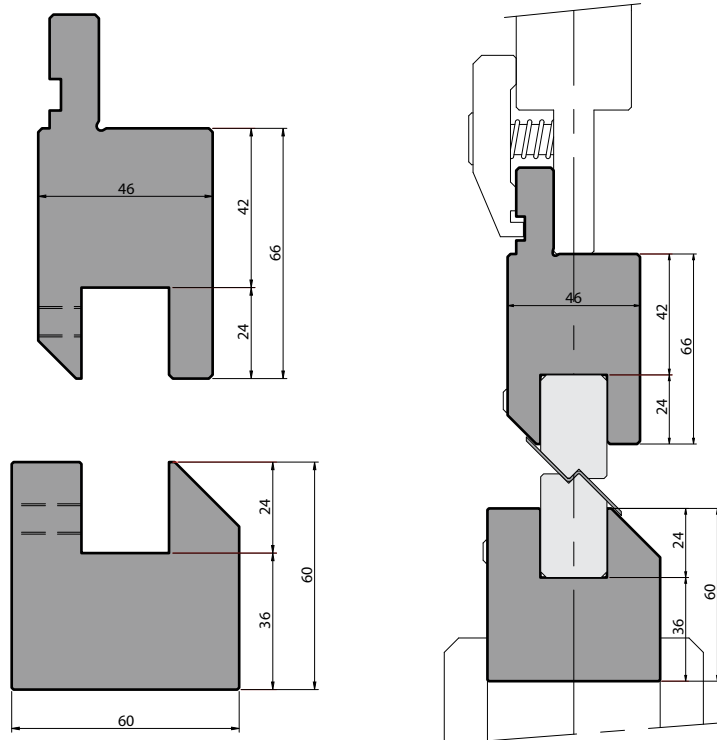


Cat. N°	V	HR
PV906	6	
PV908	8	



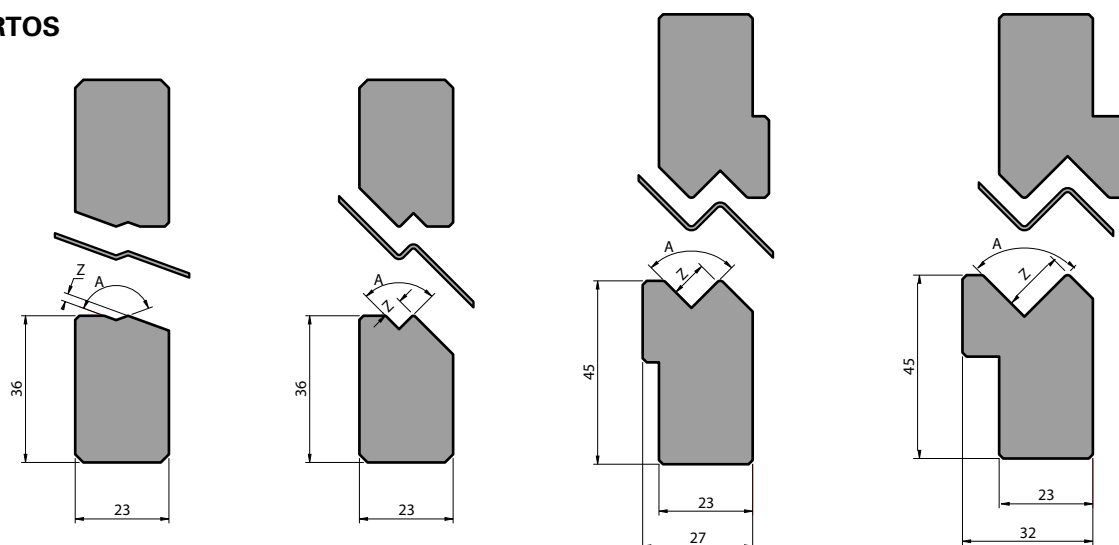
Cat. N°	V	HR
PV910	10	
PV912	12	

ADAPTADOR



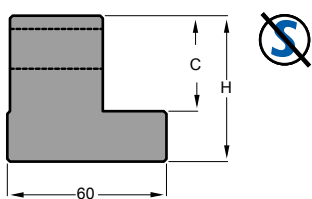
Cat. Nº	IH
4105	

INSERTOS



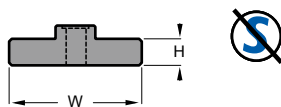
Cat. Nº	Z (mm)	A	IH
42010	1,0	160°	
42015	1,5	160°	
42020	2,0	150°	
42025	2,5	140°	
41010	1,0	90°	
41015	1,5	90°	
41020	2,0	90°	
41025	2,5	90°	
41030	3,0	90°	
41035	3,5	90°	
41040	4,0	90°	
41045	4,5	90°	
41050	5,0	90°	

Cat. Nº	Z (mm)	A	IH
41055	5,5	90°	
41060	6,0	90°	
41065	6,5	90°	
41070	7,0	90°	
41075	7,5	90°	
41080	8,0	90°	
41090	9,0	90°	
41100	10,0	90°	
41110	11,0	90°	
41120	12,0	90°	
41130	13,0	90°	
41140	14,0	90°	
41150	15,0	90°	



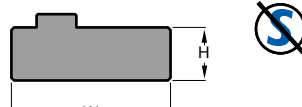
ton/m 100

Cat. Nº	H	C	IH
4006	34	19	
4007	55	34	
931000	39	20	
932000	45	26	
933000	75	56	
L = 830 / 412 mm			



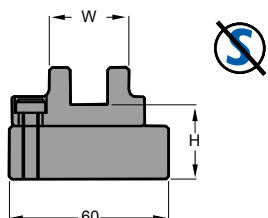
ton/m 100

Cat. Nº	H	W	TH
300000	10	50	
L = 835 / 415 mm			



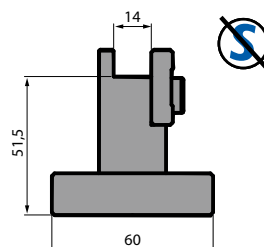
ton/m 100

Cat. Nº	H	W	IH
400000	20	60	
L = 835 / 415 mm			



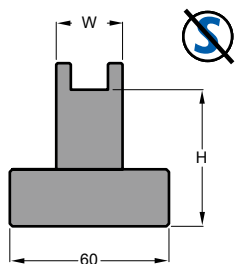
ton/m 100

Cat. Nº	H	W	IH
3030	28	30	
L = 525 mm			



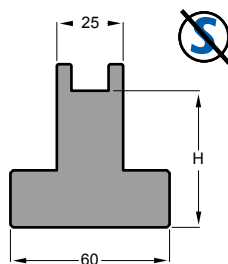
ton/m 100

Cat. Nº	H	W	HR
8160	51,5	25	
L = 840 / 420 mm			



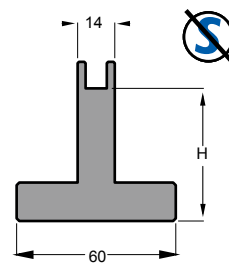
ton/m 100

Cat. Nº	H	W	L	IH
80 REG	51,5	25	1050	
80 REG	51,5	25	1260	



ton/m 100

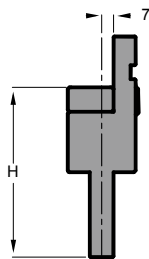
Cat. Nº	H	L	IH
80 FIX	51,5	1050	
80 FIX	51,5	1260	
82 FIX	21	1050	
82 FIX	21	1260	



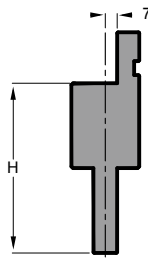
ton/m 100

Cat. Nº	H	IH
90	30	
91	50	
92	75	
L = 835 / 1050 mm		

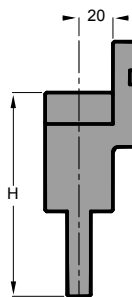
ADAPTADORES DE PUNZÓN



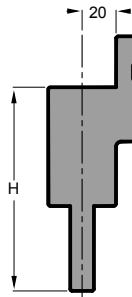
Cat. Nº	H	L	IH
Z1.H100.W	100	150	
Z1.H120.W	120	150	



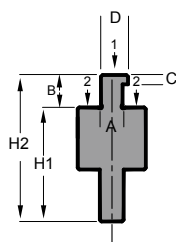
Cat. Nº	H	L	IH
Z1.H100.S	100	150	
Z1.H120.S	120	150	



Cat. Nº	H	L	IH
Z2.H120.W	100	150	
Z2.H150.W	120	150	

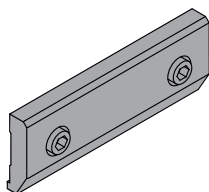


Cat. Nº	H	L	IH
Z2.H120.S	120	150	
Z2.H150.S	150	150	

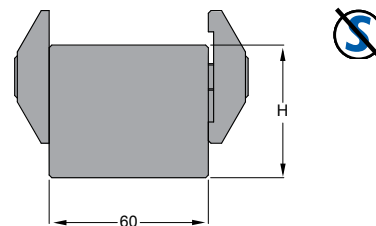


A=
B=
C=
D=
H1=
H2=
Punto de empuje =

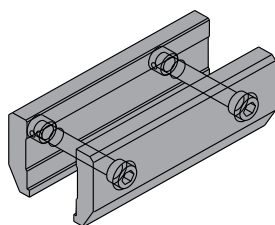
Cat. Nº	L	IH
200.H67.S	150	



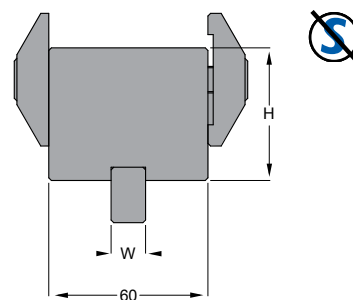
Cat. N°	L	IH
CL.2000.SS	150	



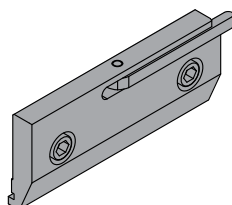
Cat. N°	H	IH
PRAMDB.3040	50	
PRAMDB.4055	55	



Cat. N°	L	IH
CL.2000.SD	150	



Cat. N°	H	W	IH
TRBEDB.3040	50	13	
AMEDB.3045	50	12,7	



Cat. N°	L	IH
CL.2000.QR	150	

Longitudes

Estándar:

2.100mm
2.600mm
3.100mm
4.100mm

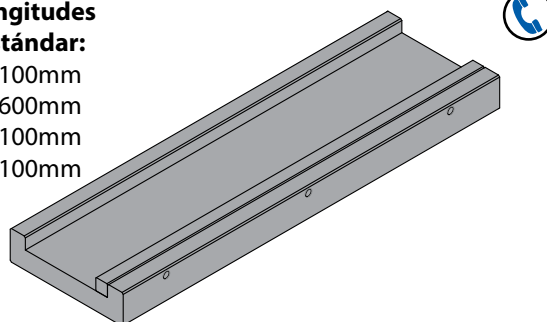
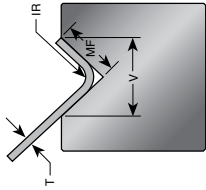


TABLA DE FUERZAS DE PLEGADO

TABLA DE FUERZAS DE PLEGADO

FORMULAS STANDARD PARA SELECCIONAR UNA "V"
ESPOSOR DEL MATERIAL : 2,6mm o MENOR = T x 6
3,0mm - 8,0mm = T x 8
9,0mm - 12,0mm = T x 10
14,0mm o MAYOR = T x 12



Nota: Las fórmulas de arriba son sólo de referencia. Para información más específica remitirse a la tabla inferior.

	V (mm)	3	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
	*MF	2.2	2.8	4.2	4.9	5.6	7.0	8.6	10.1	11.5	13.0	14.4	*15.8	18	24.0	30.0	37.5	47.3	60.0	75.0	96.3	123.2	154.0	192.5
	IR	0.5	0.7	1.0	1.2	1.3	1.7	2.0	2.3	2.7	3.0	3.3	3.7	4.2	5.3	6.7	8.3	10.5	13.3	16.7	20.8	26.7	33.3	41.7
ESPOSOR																								
0.5mm		5.2	4.5	2.8																				
0.6mm			6.0	4.2	3.3	3.2																		
0.8mm				8.0	7.2	5.6	4.4																	
1.0mm				11.0	10.0	9.0	7.0	5.5																
1.2mm					14.0	13.2	10.8	8.4	7.5	6.6														
1.4mm						15.4	14.0	12.6	9.8	8.8	7.7													
1.6mm							17.6	16.0	14.4	11.2	10.0	8.8												
2.0mm	T							22.0	20.0	18.0	16.0	14.0	12.5	11.0										
2.3mm	O								25.3	23.0	20.7	18.4	16.1	14.4	12.7									
2.6mm	N									28.6	26.0	23.4	20.8	18.2	14.3									
3.0mm	S										33.0	30.0	28.53	27.0	21.0	16.5								
3.2mm												35.2	31.9	28.8	22.4	17.6	14.4							
3.5mm	P												38.5	35.0	28.0	21.9	15.8	14.0						
4.0mm	O													44.0	36.0	28.0	22.0	18.0						
4.5mm	R														45.0	36.0	28.1	20.3						
5.0mm															55.0	45.0	35.0	26.3	22.5					
6.0mm	M															60.0	54.0	37.5	31.5	24.0				
7.0mm	E																	56.0	43.8	31.5	28.0			
9.0mm	T																		72.0	56.3	40.5			
10.0mm	R																		90.0	70.0	52.5	45.0		
12.0mm	O																			108.0	84.0	63.0	54.0	
16.0mm																					144.0	112.0	84.0	72.0
19.0mm																						152.0	118.8	99.8
22.0mm																							176.0	137.5
25.0mm																							225.0	175.0
30.0mm																								270.0

T = ESPOSOR DEL MATERIAL • V = APERTURA DE V • MF = LARGO MÍNIMO DE BRIDA • IR = RADIO INTERIOR

Las cifras de fuerza de plegado (tonelaje) que figuran arriba están basadas en acero templado con una fuerza de tensión de 45-50 kilogramos por milímetro cuadrado. Para calcular los requerimientos de fuerza de plegado aproximada (tonelaje) para otros materiales, por favor utilizar los multiplicadores listados.

Nota: * Basado en plegados de un ángulo incluido de 88 grados. Esta dimensión aumentará con plegados de un ángulo incluido de menos de 88 grados.

Latón.....Toneladas Por Metro x 50%
Aluminio.....Toneladas Por Metro x 50%
Aleación de Aluminio.....Toneladas Por Metro x 100%
Acero Inoxidable.....Toneladas Por Metro x 150%

[illegible]

WILSON TOOL INTERNATIONAL

CASA MATRIZ

Wilson Tool International - Estados Unidos

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Fax (Free): 800-222-0002 | Fax: 651-286-5959
Email: sales@wilsontool.com

NORTE AMÉRICA

Wilson Tool - Canadá

División Punzonado y Estampado
Tel: 800-268-5573 | Fax: 800-668-9314
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Canadá

División Plegado
Tel: 800-268-4180 | Fax: 905-840-1032
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - México

Tel: 52 (81) 8865-4820 | Fax: 52 (81) 8865-4599
Email: america-latina@wilsontool.com

AMÉRICA DEL SUR

Wilson Tool - Argentina

Tel: +5411 4799 6519
Email: ventasargentina@wilsontool.com
Email: ventassudamerica@wilsontool.com

Milling Ferramentas - Brasil

Tel/Fax: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

CHINA / ASIA-PACÍFICO

Wilson Tool - China

Tel: +86 21 51089638 | Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

EUROPA / MEDIORIENTE / ÁFRICA

Wilson Tool - Reino Unido

Tel (Gratis): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Fax (Gratis): 0800-373758 | Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Alemania

Tel (Gratis): 00800-9457668665 | Tel: +49 5723 747 0
Fax (Gratis): 00800-945766329 | Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Dinamarca

Tel (Gratis): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699
Fax (Gratis): 80 20 20 26 | Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool - Francia

Tel: +33 (0) 164 13 47 80 | Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italia

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: sales@toolspress.com

B332C_b

© 2014 Wilson Tool International