

Erhöhen Sie die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge signifikant

MAXIMIEREN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

Mit der speziellen Slip-Max® Beschichtung von Wilson Tool verlängern sich die Standzeiten von Abkantmatrizen in feuerverzinktem/ galvanisch verzinktem Material erheblich - auch bei schwierigsten Anforderungen.

Durch die Kombination von Oberflächenhärte und Schmiereigenschaften wird der Materialaufbau in der Matrize gegenüber induktiv oder laser gehärteten Matrizen wesentlich geringer. Die Wilson Tool Slip Max® Beschichtung ist für alle in unserem Lieferumfang enthaltenen Abkantmatrizen bis 515,0 mm Länge optional lieferbar (Preis und Lieferzeit auf Anfrage).

Warum Slip-Max®:

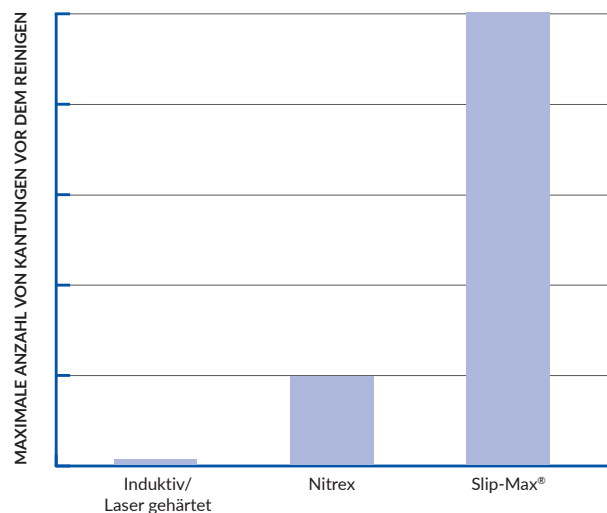
- Ermöglicht längere Maschinenlaufzeiten beim Abkanten von galvanisch oder feuerverzinktem Material.
- Die Werkzeugreinigungsintervalle werden deutlich vergrößert.
- Maschinenstillstandzeiten und Markierungen im Werkstück werden reduziert.
- Gleichmäßig gute Abkantergebnisse.

Vorteile:

- Schützt Werkzeuge vor Korrosion.
- Höhere Produktivität.
- Weniger Markierungen auf dem Blech.
- Längere Werkzeuglebensdauer.



Slip-Max® Leistungstabelle:



Für weitere Informationen über Slip-Max®, aber auch über andere Produkte von Wilson Tool rufen Sie uns bitte an unter: Tel. +49 5723 747 0 - oder senden Sie uns eine Mail an: verkauf@wilsontool.eu.com