

Vaski Stanzwerkzeuge für Stromschienen | Katalog





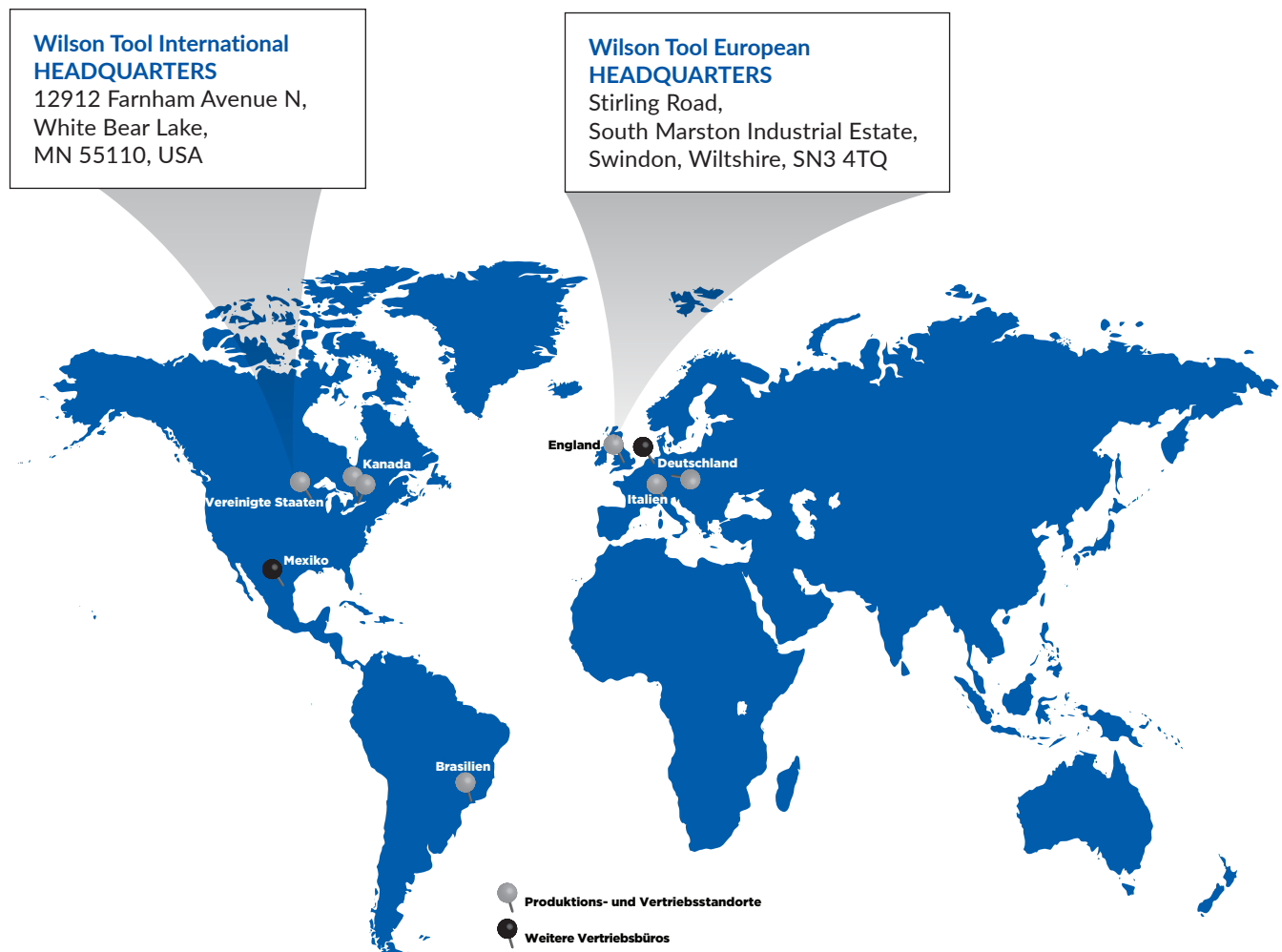
Inhaltsverzeichnis

Über Wilson Tool International	4
Stanzwerkzeuge Für Maschinen Mit EHRT Werkzeugsystem.....	5
B- Station Werkzeuge.....	6-7
D- Station Werkzeuge	8-9
D- Station Trennwerkzeuge.....	10-11
Multi-Tool MT5Vi	12-13
Multi-Tool MT8Vi	14-15
Vaski B-Station Gewindeformwerkzeug	16
Beschichtungen.....	17
Zweidimensionale Sonderformen.....	18
Schnittspiel.....	19
Prägewerkzeuge.....	19

WILSON TOOL - Lösungen *nicht nur Werkzeuge*

Wilson Tool International ist der weltweit größte unabhängige Werkzeughersteller und beliefert Kunden auf sechs Kontinenten mit innovativen Lösungen für die Biege-, Stanz- und Prägeindustrie. Mit **über 900 Mitarbeitern** und **50.000 Quadratmetern Produktionsfläche weltweit** sind wir bestens aufgestellt, um das umfassendste Sortiment an Werkzeugsystemen und Zubehör anzubieten.

Von Präzisionswerkzeugen für Abkantpressen bis hin zu fortschrittlichen Stanzlösungen – unsere Produkte sind darauf ausgelegt, die Effizienz zu steigern und komplexe Fertigungsherausforderungen zu meistern. Ob Sie **kundenspezifische Werkzeuge** oder branchenführende Innovationen suchen: Wilson Tool liefert **Lösungen, nicht nur Werkzeuge**.



Scannen Sie den QR-Code, um die vollständigen Kontaktdaten aller unserer Standorte anzuzeigen.



STANZWERKZEUGE FÜR STROMSCHIENEN VON WILSON TOOL

„Stanzen oder biegen Sie Ihre Stromschienenprodukte mit Werkzeugen des Branchenführers Wilson Tool International. Die Hochleistungswerkzeuge von Wilson Tool wurden speziell entwickelt, um den strengen Anforderungen der Elektroindustrie gerecht zu werden, und eignen sich für alle gängigen Stromschienenstärken.“

Wilson Tool bietet ein umfassendes Sortiment an Stempel und Matrizen für Maschinen, die mit Vaski-Standard Werkzeugen ausgestattet sind an. Zuverlässigkeit ist ein entscheidender Faktor bei der Herstellung von Stromschienen. Die Stempel und Matrizen vom System Vaski von Wilson Tool International wurden entwickelt, um selbst den strengsten Qualitäts- und Toleranzstandards gerecht zu werden, und gewährleisten bei jedem einzelnen Stanzvorgang höchste Präzision und Langlebigkeit.

Wilson Tool hochwertiger Werkzeugstahl

Die Stempel und Matrizen von Wilson Tool für das Vaski Werkzeugsystem werden aus hochwertigem Werkzeugstahl für hohe Standzeiten und lange Lebensdauer gefertigt.

Beschichtungsoptionen zur Steigerung der Werkzeugleistung & Standzeit

Wilson Tool bietet spezielle Beschichtungen an, um Werkzeuge an Ihre spezifischen Anforderungen anzupassen.

Butzenstop® 2 Matrizen

Mit Butzenstop® 2 Matrizen wird ein Hochziehen der Stanzbutzen aus der Matrize nach dem Stanzen eliminiert. Das spart Kosten, Ausschuß wird minimiert und evtl. Beschädigungen an der Maschine und / oder am Werkzeug durch "Butzenzug" werden vermieden.

Das Design der Butzenstop® 2 Matrizen verhindert, dass sich Stanzbutzen in der Matrize „packen“ und durch den Gegendruck dieser Stanzbutzen evtl. Beschädigungen an den Stempelspitzen entstehen können. Die Butzenstop® 2 Matrizen können in dem meisten Materialien eingesetzt werden, auch in Aluminium oder Edelstahl.

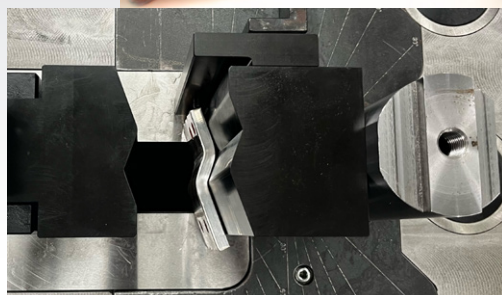
WUSSTEN SIE SCHON?

Wir bieten Biegewerkzeuge für Stromschienen-Biegemaschinen wie die Euromac Digibend, EHRT Bending und VaskiBend an.

Mit unseren fortschrittlichen Lösungen für Abkantpressen erzielen Sie saubere, gleichmäßige Biegungen, bei denen Leitfähigkeit, strukturelle Integrität und Oberflächenqualität erhalten bleiben.

Unsere Werkzeuge sind für den Hochleistungsbetrieb ausgelegt und so konzipiert, dass sie selbst die härtesten Kupferprofile umformen können.

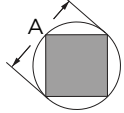
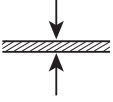
Sehen Sie sich unsere
Biegewerkzeuge im Einsatz an
HIER SCANNEN





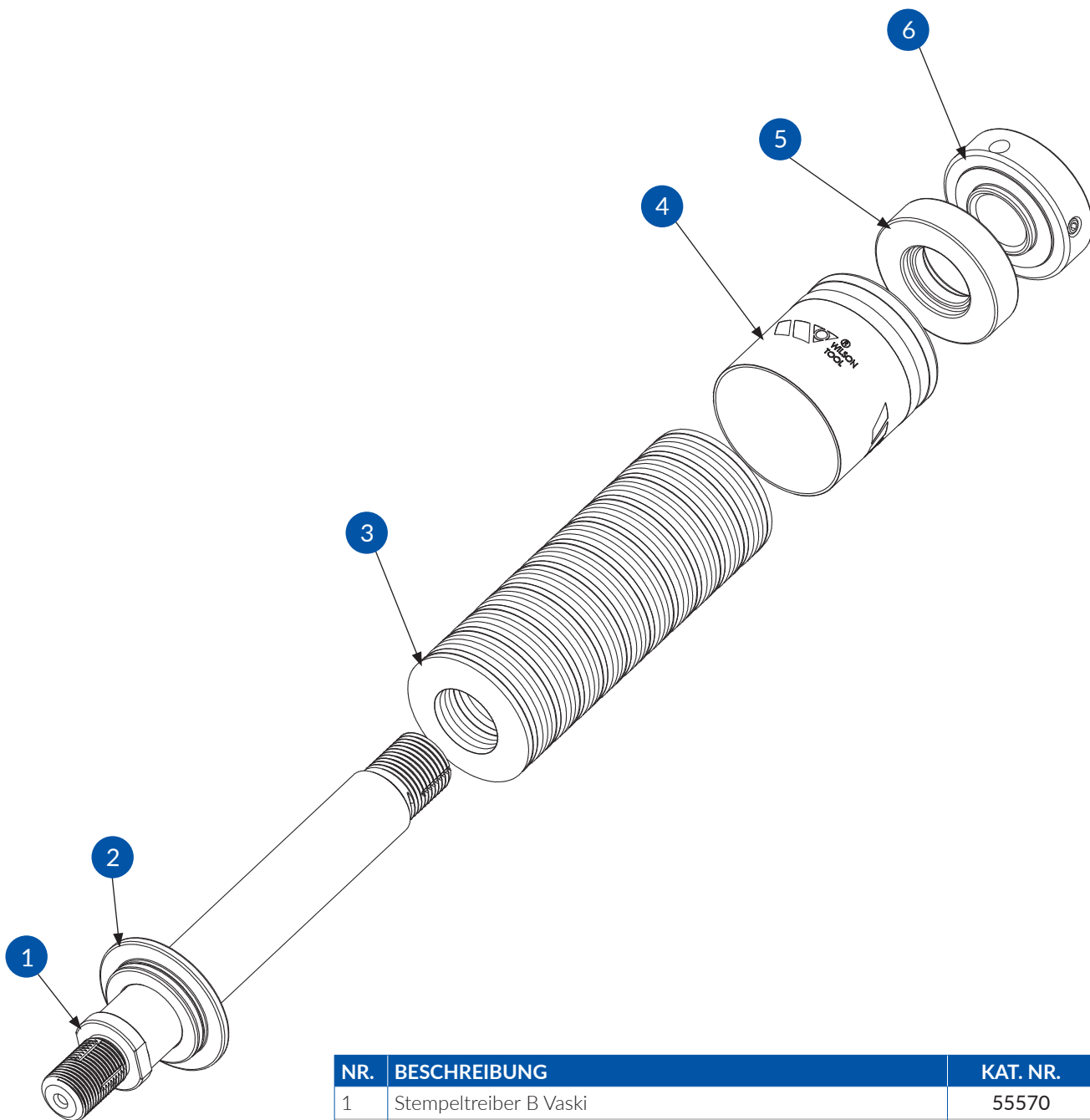
	B-STATION	
STEMPELEINHEIT	KAT. NR.	PREIS
Rund	55572	
Form	55573	
Optima® Beschichtung	—	
FEDERPAKET KOMPLETT	KAT. NR.	PREIS
Federpaket	55569	
STEMPEL		
Rund	55574	
Form	55575	
Optima® Beschichtung	—	
FÜHRUNG		
Rund	55622	
Form 0	55623	
Form 0 & 45	55624	
Form 0, 90, 180 & 270	55625	
ABSTREIFER		
Rund	55660	
Form	55661	
Abstreiferhalteclip	2224	
Matrize		
Rund	55618	
Butzenstop 2, Rund	55619	
Form	55620	
Butzenstop 2, Form	55621	
Unterlegscheiben Matrize		
0,25 mm Satz (25 Stck.)	2209	
0,76 mm Satz (25 Stck.)	2724	
1,50 mm Satz (25 Stck.)	2173	

* siehe Seite 15 für Beschichtungsoptionen

WERKZEUGDIAGONALE	MAX. MATERIALDICKE
31,75 mm 	16 mm 

Standardformen - Sonderformen auf Anfrage lieferbar. Siehe Seite 16.





NR.	BESCHREIBUNG	KAT. NR.
1	Stempeltreiber B Vaski	55570
2	Federhalteplatte Series 90 Schwerlast	80022
3	Tellerfedern 0,56mm X 028,5mm X 3,0mm X 4,3mm (42 Stz.)	990424
4	Federschutzhülle B Station Dicker	02732
5	Abstandshalter B-station Vaski	55571
6	" B-Station Stempelkopf mit Schraube	02781



FÜHRUNG
WERKZEUGHALTER

STEMPEL

ABSTREIFER

MATRIZEN

UNTERLEGSCHIEBEN

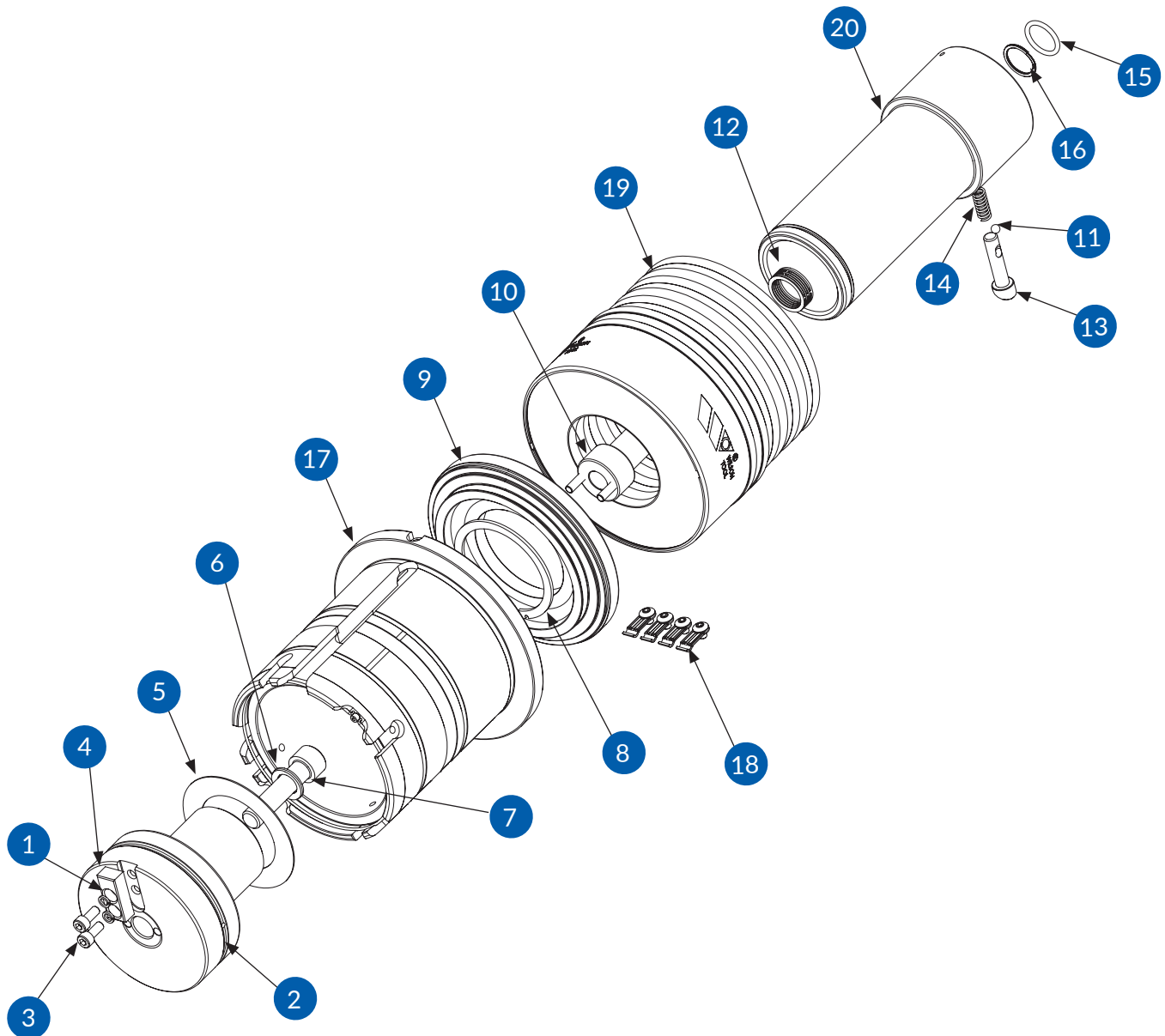
WERKZEUGHALTER	D-STATION	
	KAT. NR.	PREIS
Standardhalter	55565	
Optima® Beschichtung	—	
STEMPEL		
Rund	55576	
Form	55577	
Optima® Beschichtung	—	
ABSTREIFER		
Rund	55640	
Form	55641	
Matrize		
Rund	55636	
Butzenstop 2, Rund	55637	
Form	55638	
Butzenstop 2, Form	55639	
Unterlegscheiben Matrize		
0,25 mm Satz (25 Stck.)	2211	
0,76 mm Satz (25 Stck.)	2728	
1,50 mm Satz (25 Stck.)	2175	

* siehe Seite 15 für Beschichtungsoptionen

WERKZEUGDIAGONALE	MAX. MATERIALDICKE
88,9 mm 	20 mm

Standardformen - Sonderformen auf Anfrage lieferbar. Siehe Seite 16.





NR.	BESCHREIBUNG	KAT. NR.	NR.	BESCHREIBUNG	KAT. NR.
1	Zahnscheibe für Schraube #10 (2 Stk.)	2112	11	Kugelsicherung 5mm Dia	972420
2	Stempelhalter D-Stn Standard/HP	05558	12	Sicherungsring 1,000 X .333	971692
3	Schraube M5 x 12mm (2 Stk.)	6110	13	Druckknopf	05737
4	D-Station & E-Station Stempelhalter	01862	14	Feder (DWC) .300 x .042 x .750 LG	972396
5	Scheibe	05413	15	O-Ring .687 x .094	972430
6	Sprengring .825 X .520 X .420 X .082 (2 Stk.)	971690	16	Sicherungsring external 17,83mm x 1,91mm x 1,14mm	972441
7	Schraube M12 x 50mm, LG	970467	17	Führung D-STATION VASKI	55566
8	Sicherungsring für Aussen 2.226 X .200 X 0.076	5747	18	Abstreiferhalteclips	02810
9	Federhalteplatte D - Stn Vaski	55568	19	Sprengring 4,921 X .2401 X .236 X .378 (12 Stk.)	01859
10	Justierschaft D Station HP	05739B	20	Stempelkopf D-station Vaski	55567



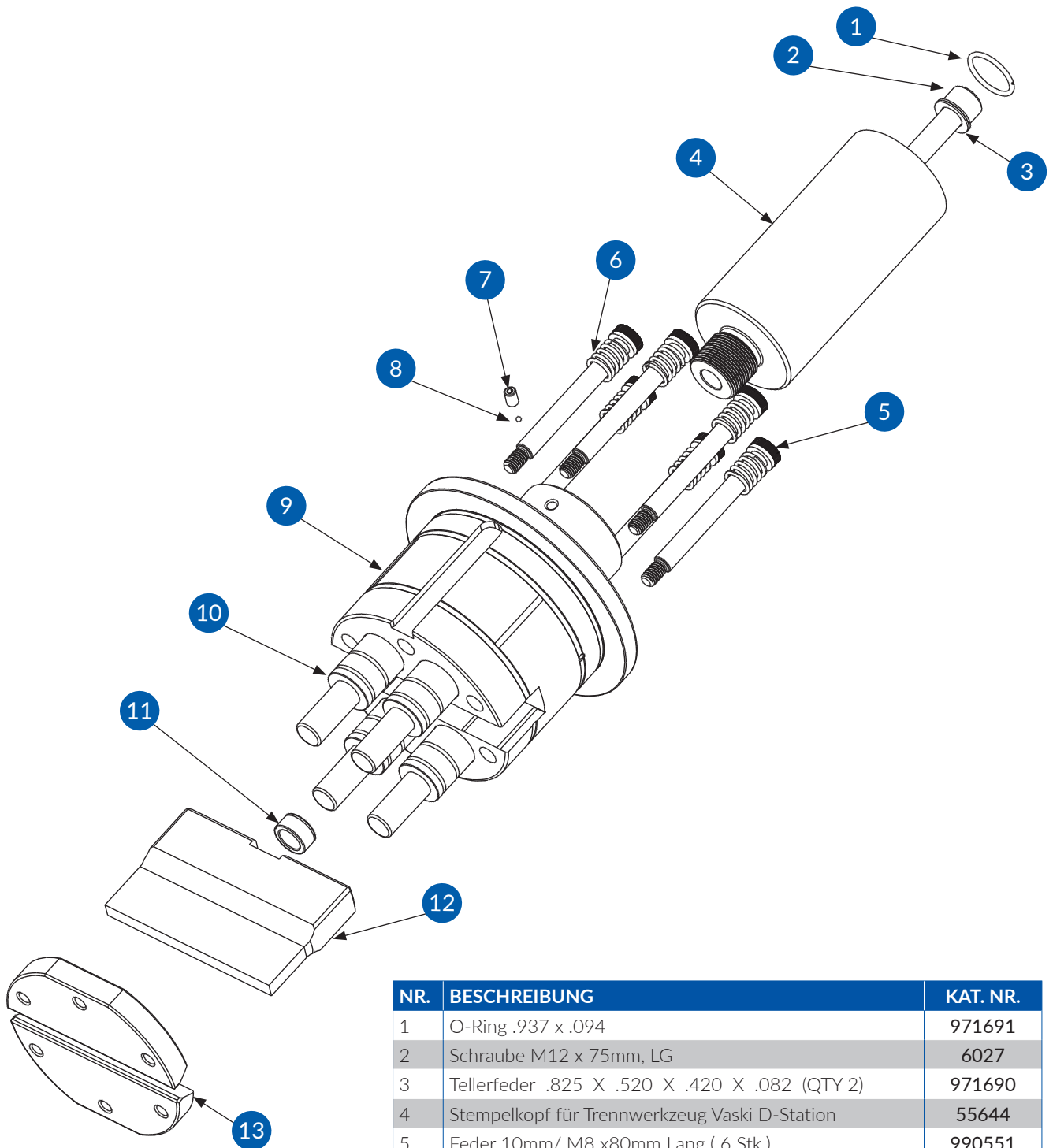
Nur diese eine Größe erhältlich RT 105 mm x 8 mm		Vaski Trennwerkzeug D-Station (RT 105 x 8)	
WERKZEUGHALTER	KAT. NR.	PREIS	
Stempelaufnahme (Inklusive Stempeleinsatz)	55642		
STEMPEL			
Standard	55646		
Matrize			
Trennmatrize standard	55647		
Trennmatrize Butzenstop 2	55662		
Unterlegscheiben Matrize			
0,25 mm Satz (25 Stck.)	2211		
0,76 mm Satz (25 Stck.)	2728		
1,50 mm Satz (25 Stck.)	2175		

* siehe Seite 15 für Beschichtungsoptionen

WERKZEUGDIAGONALE	MAX. MATERIALDICKE
88,9 mm 	20 mm

Standardformen - Sonderformen auf Anfrage lieferbar. Siehe Seite 16.





NR.	BESCHREIBUNG	KAT. NR.
1	O-Ring .937 x .094	971691
2	Schraube M12 x 75mm, LG	6027
3	Tellerfeder .825 X .520 X .420 X .082 (QTY 2)	971690
4	Stempelkopf für Trennwerkzeug Vaski D-Station	55644
5	Feder 10mm/ M8 x80mm Lang (6 Stk.)	990551
6	Feder 015,24mm x 15,88mm LG (6 Stk.)	25555
7	Schraube M6 x 10mm	6269
8	Blei-Einsatz für Schraube #6	6001
9	Trennstempelkörper Vaski D-Stn	55643
10	Feder -Nitrogen 25x32x94mm (4 Stk.)	990462
11	Buchse für Nut- Trennklinge Vaski D-Station	05631
12	Stempelklinge 105 x 8 für Trennwerkzeug Vaski D-Station	55646
13	Abstreifer zweiteilig für Trennwerkzeug Vaski D-Station	55645



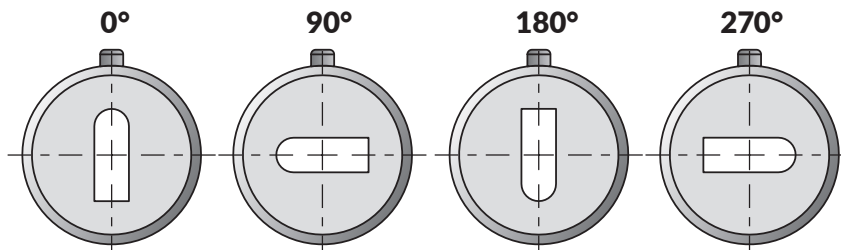
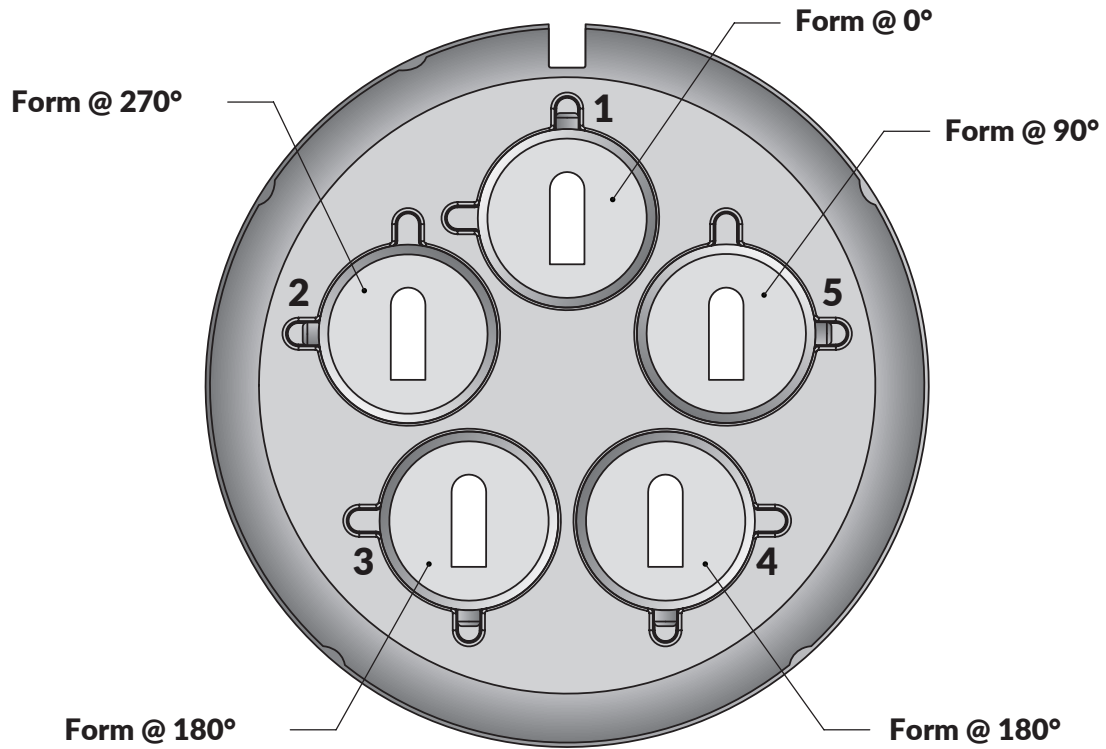
5 STATION MULTI-TOOL		
OBER-& UNTERE AUFNAHMEN	KAT. NR.	PREIS
Lieferung über Maschinenhersteller		
STEMPEL		
Rund	55648	
Form	55649	
ABSTREIFER		
Rund	55654	
Form	55655	
Matrize		
Butzenstop 2, Rund	55651	
Butzenstop 2, Form	55653	
Unterlegscheiben Matrize		
4er-Pack (0,1 mm x 2, 0,3 mm x 1 and 0,5 mm x 1)	55689	

WERKZEUGDIAGONALE	MAX. MATERIALDICKE
20 mm 	20 mm

Standardformen - Sonderformen auf Anfrage lieferbar. Siehe Seite 16.



MT5Vi MATRIZEN EINBAULAGE



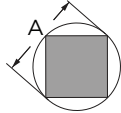
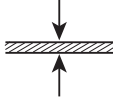


STEMPEL

ABSTREIFER

MATRIZEN

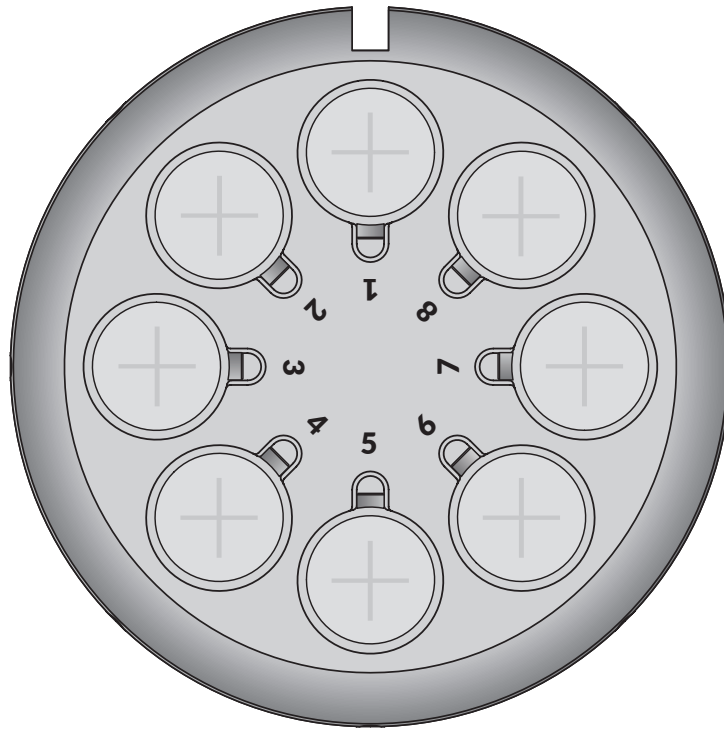
8 STATION MULTI-TOOL		
OBER-& UNTERE AUFNAHMEN	KAT. NR.	PREIS
Lieferung über Maschinenhersteller		
STEMPEL		
Rund	55601	
Form	55602	
ABSTREIFER		
Rund	55658	
Form	55659	
Matrize		
Butzenstop 2, Rund	55656	
Butzenstop 2, Form	55657	

WERKZEUGDIAGONALE	MAX. MATERIALDICKE
16 mm 	12,7 mm 

Standardformen - Sonderformen auf Anfrage lieferbar. Siehe Seite 16.



MT8Vi MATRIZEN EINBAULAGE



VORSCHU-
BRICHTUNG
DES MATERIALS ↓



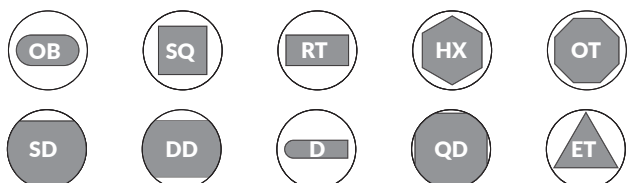
HINWEIS: Bei der Bestellung von Formwerkzeugen für das MT8Vi Multi-Tool ist es wichtig, die POSITION der gewünschten Einbaulage, sowie die Ausrichtung anzugeben. Wenn Sie sich nicht sicher sind, verwenden Sie die obige Vorlage als Beispiel, um die Form und Position Ihres Werkzeuges darzustellen.

Beispiel: POSITION 8, LANGLOCH 14 x 8 auf 90°.



Standardformen

Sonderformen auf Anfrage lieferbar. Siehe Seite 16.





TAPPING
WERKZEUGHALTER

MATRIZE

B-STATION GEWINDEFORMWERKZEUG		
BESCHREIBUNG	KAT. NR.	PREIS
Gewindeformwerkzeug kpl.(inkl.Gewindeformeinsatzhalter)	55666	

HINWEISE: 1 Gewindeformeinsatz wird mit dem Kpl. Werkzeug oder dem Einsatzhalter geliefert Bitte die Gewindegröße bei Bestellung angeben

GEWINDEFORMEINSATZ KOMPLETT		
GRÖSSE	KAT. NR.	PREIS
6-32	55502	
8-32	55507	
10-24	55512	
10-32	55535	
1/4- 20	55486	
3/8- 16	55492	
1/2- 13	55497	
M4	55678	
M5	55685	
M6	55517	
M8	55522	
M10	55527	
M12	55691	
M14	55696	
M16	55701	

GEWINDEFORMER MIT TIN-BESCHICHTUNG			
GRÖSSE	VORSTANZEN	KAT. NR.	PREIS
6-32	0,128 [3,13]	990411	
8-32	0,155 [3,79]	990412	
10-24	0,176 [4,32]	990414	
10-32	0,182 [4,45]	990413	
1/4- 20	0,235 [5,75]	990415	
3/8- 16	0,358 [8,77]	990416	
1/2- 13	0,480 [11,77]	990417	
M4 x 0.7	0,150 [3,67]	990573	
M5 x 0.8	0,189 [4,62]	990701	
M6 x 1	0,225 [5,52]	990418	
M8 x 1.25	0,302 [7,41]	990419	
M10 x 1.5	0,379 [9,29]	990420	
M12 x 1.75	0,456 [11,17]	990421	
M14 x 2.0	0,533 [13,05]	990422	
M16 x 2.0	0,614 [15,05]	990423	



SPEZIELLE BESCHICHTUNGEN VON WILSON TOOL FÜR DIE OPTIMALE LEBENSDAUER IHRER STEMPEL

Wearbeater™

- Titan-Nitrid (TiN)
- Gut geeignet für die meisten Materialien.
- Reduziert den Materialaufbau bei den meisten Materialien.
- Erhöht die Schmiereigenschaften in den meisten Materialien.
- Minstdurchmesser/-breite für Beschichtung = 1,53 mm..



Optima®

- Oberflächenhärte HRC 95.
- Hält bis zu 5-7 Mal länger als unbeschichtete Werkzeuge.
- Am besten geeignet für den Einsatz bei abrasiven Materialien in Stanzanwendungen
- Reduziert die Abnutzung in harten Materialien.
- Erhöhte Schmierfähigkeit und Verringerung der Abnutzung in harten Materialien.
- Minstdurchmesser/-breite für Beschichtung = 1,53 mm.



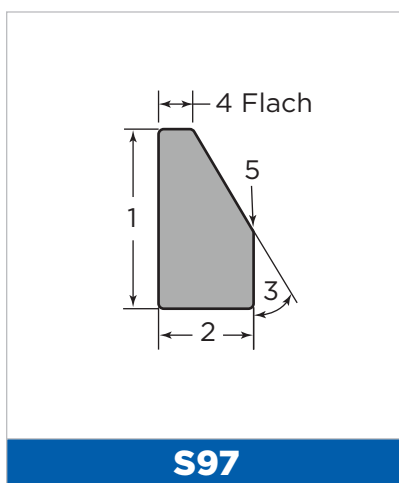
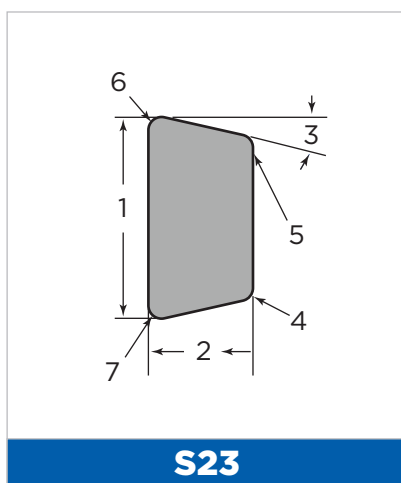
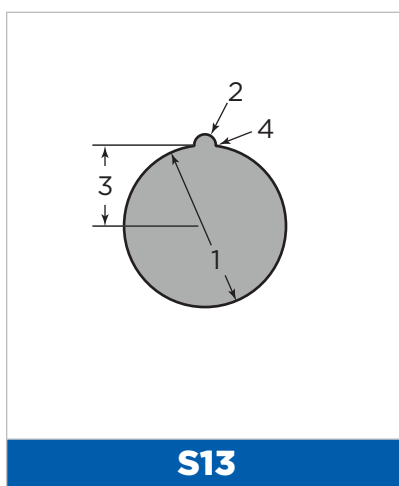
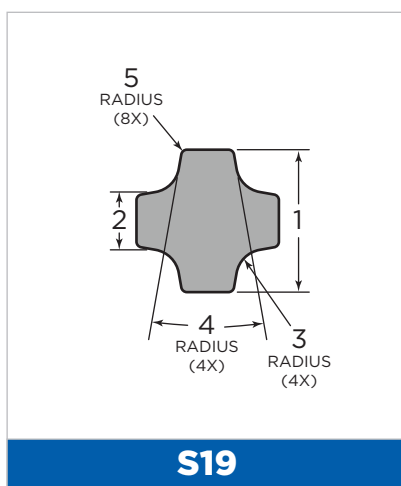
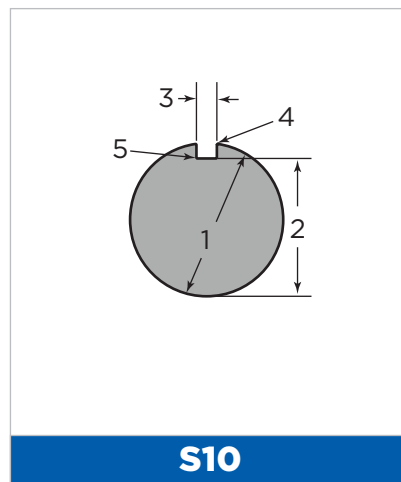
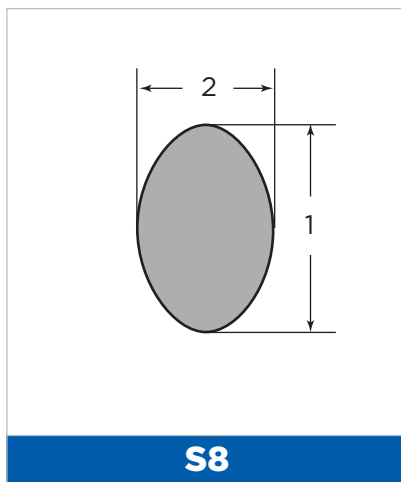
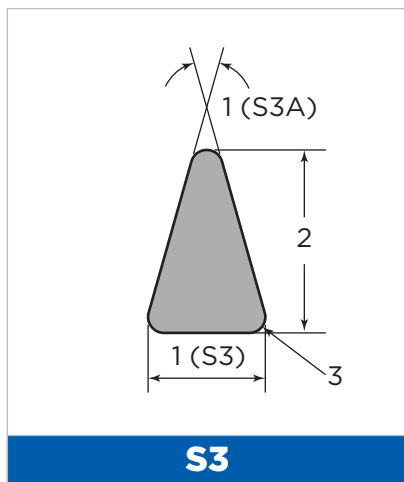
Slip-Max®

- Am besten geeignet, um Materialaufbau in weichen Materialien zu reduzieren.
- Am besten geeignet für das Umformen (Abstreifen) von harten Materialien wie Edelstahl und weichen wie Aluminium.
- Erhöht die Schmierfähigkeit in allen Materialien.
- Nicht empfohlen für Stanz-Anwendungen in harten Materialien.
- Keine Minstdurchmesser/-breite für die Beschichtung.



	●	★	
	●	★	
	●	★	
	●	▲	★
	●	★	
	●	★	★
	●	▲	★
	●	▲	★
	●	▲	
	●	★	★
	●	▲	

GUT ● BESSER ▲ OPTIMAL ★



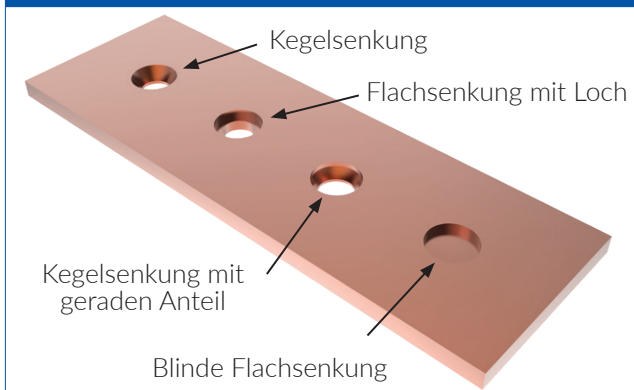
HINWEISE Zusätzliche Formen erhältlich Sehr komplexe Konturen können einen höheren Preis und längere Lieferzeit haben

INFORMATION ZUR MATRIZENAUSWAHL

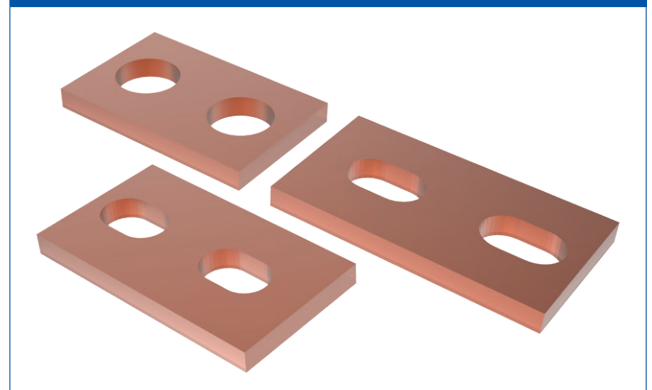
SCHNITTSPIEL			
MATERIAL	MINIMUM	OPTIMAL	MAXIMUM
Kupfer	8%	12%	16%
Stahlblech	10%	15%	20%
Aluminium	5%	10%	15%
$\% \times \text{Materialdicke} = \text{Schnittspiel}$			

SPEZIAL- & UMFORMWERKZEUGE

SENKWERKZEUGE FORM NACH UNTEN / NACH OBEN



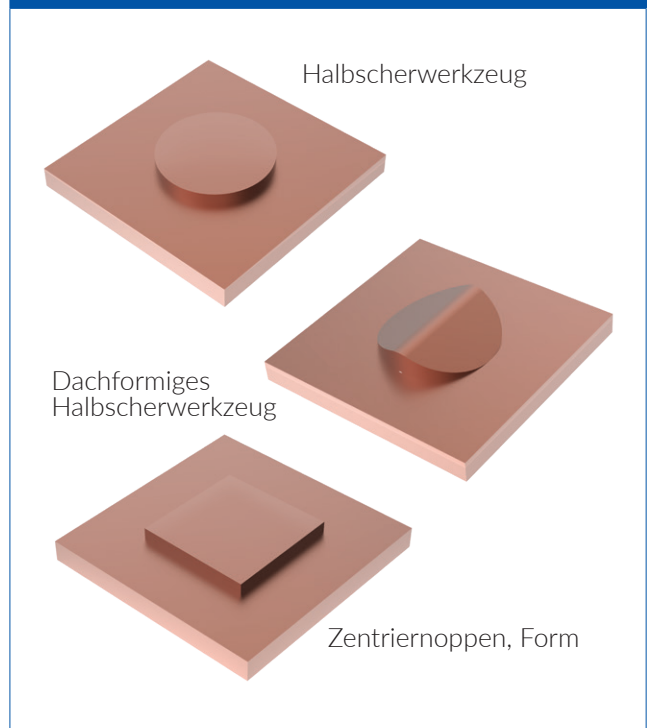
MEHRFACHWERKZEUGE



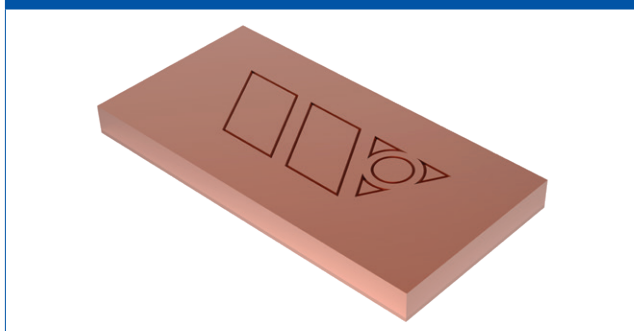
ZAHLN- UND BUCHSTABENWERKZEUGE



HALBSCHERWERKZEUG



LOGO



WILSON TOOL INTERNATIONAL (EUROPE) LTD.

STAMMWERK

Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800- 328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Tel: 800-268-5573
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Wilson Tool - Brasilien

Tel: 55 11 5624-2444
Email: vendas@wilsontool.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel: +49 5723 747 0
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: sales@toolspress.com



V3.June 2026

© 2026 Wilson Tool International