Março 2012

WILSON HIGH PERFORMANCE™ FERRAMENTAL PARA TORRE ALTA

Puncionar é Fácil



HP Thick Turret Tooling

WILSON TOOL

Fortaleza. Rendimento. Inovação.

EXPERIMENTE O DESEMPENHO INSUPERÁVEL DO WILSON HP™



- Tecnologia patentada de ajuste mediante botões, montados lateralmente para brindar um acesso fácil e ajustes rápidos na máquina
- A retenção do extrator de liberação rápida torna possível trocar ferramentas rápida e fácilmente
- Teclas revestidas com Optima® para uma resistência ao desgaste superior
- Máxima vida útil disponível
- Superficie de contato até 50% maior, o que reduz a possibilidade de desviação
- Fabricado com aço endurecido para ferramentas para brindar uma maior duração
- Chavetas externas a 0°, 90° e135°
- Alcança ângulos de 0°, 90°, 135°,180°, 270° e315°
- Aço para ferramentas Ultima nos punções e matrizes HP
- Extrator substituível (estação pequena)
- Sistema de lubrificação incorporado (estação grande)
- Punções e matrizes revestidos com Optima
- Liberação do bloqueio de botões para retirar rápidamente o extrator (estação grande)



- Ajuste do punção na máquina para realizar configurações com maior rapidez
- Ajuste do comprimento do punção rápido e preciso em incrementos de 0,127mm sen ferramentas nem botões (HP2)
- Ajuste do comprimento do punção melhorado (HP2)
- 100% compatível com as guias e punções Wilson HP actuais
- Permite ao funcionario ajustar o comprimento do punção ***em torre*** (HP2)



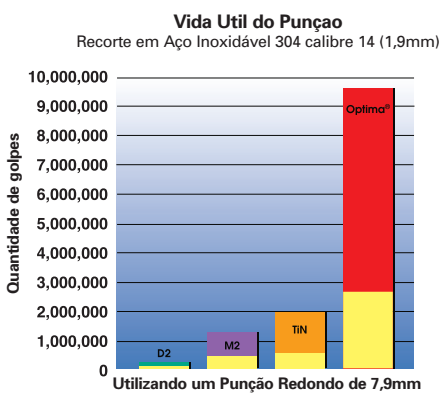
Use Optima® e Aumente a Resistência ao Desgaste.

Todo o ferramental especial para torre alta da Wilson pode ser fornecida com a cobertura Optima® exclusiva da Wilson. Optima é um desenvolvimento dos engenheiros da Wilson que proporciona grande dureza na superfície, resistência ao desgaste e poder de lubrificação que não são igualados por nenhum outro ferramental para puncionadeiras de torra, com ou sem cobertura. O resultado é uma maior vida útil da ferramenta, mais golpes entre cada afiação, escoriação por fricção reduzida, melhor desempenho e menor tempo improdutividade.

Ferramental para Torre Alta Wilson HP™: Valor Adicional.

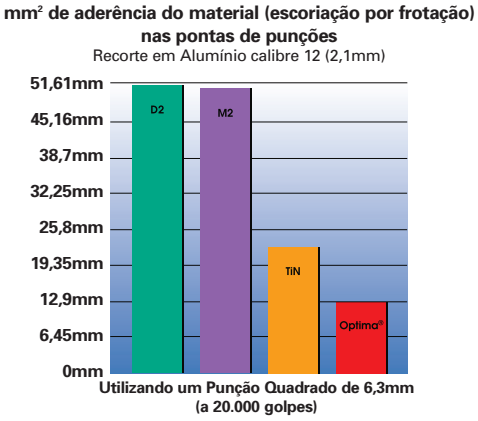
- Maior vida útil da ferramenta
- Maior resistência ao desgaste
- Mais golpes entre afiação
- Menor aderência (escoriação por fricção)
- Menor retorno de resíduos
- Menos rompimentos nas esquinas
- Desempenho melhorado no ferramental especial
- Menores custos gerais do ferramental
- Nossas instalações para realizar as coberturas na fabrica nos permitem entregar mais rapidamente e manter um controle total da qualidade

Vida Util do Punção

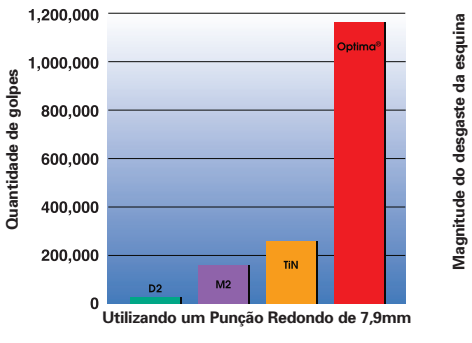


As áreas amarelas indicam os resultados reais alcançados depois de três afiações da ferramenta de 0,25mm cada uma. O gráfico completo indica o resultado projectado com um total de 6mm reduzidos em cada afiação.

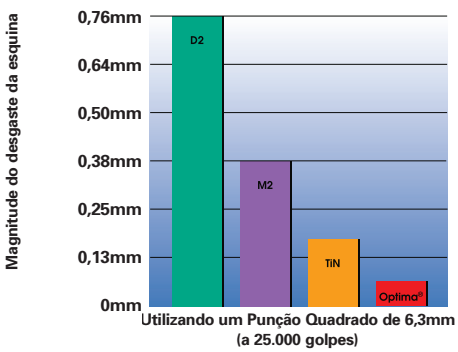
Aderência do Material



Quantidade de Golpes



Desgaste da Ponta



Use Ultima™ e Melhore a Durabilidade e o Desempenho

O aço para ferramentas Ultima™ tem qualidade superior, fornecido exclusivamente pela Wilson Tool, comparado com o aço das ferramentas normais este aumenta 100% os intervalos entre cada afiação. Os punções e matrizes Ultima sofrem significativamente menos lascados, fissuras e desgaste na ferramenta e com isso se reduz significativamente o tempo improdutivo e minimizam os custos de substituição de ferramentas.

ÍNDICE

EXP 1/2" (A) Station 3
EXP 1-1/4" (B) Station. 4
HP, HP2 1/2" (A) Station 5
HP, Heavy Duty 1/2" (A) Station 6
HP, HP2 1-1/4" (B) Station . . . 7
HP Heavy Duty 1-1/4" (B) Station 8
HP 2" (C) Station. 9
HP 3-1/2" (D) Station 10
HP 4-1/2" (E) Station 11
HP DURA-BLADE™ 3-1/2" (D) Station 12
HP DURA-BLADE™ 4-1/2" (E) Station 13
DURA-Matriz. 14-15
HP Station Complementos . . . 16
Shear Options 17
STANDARD Keying Locations. . 18
Non-STANDARD Keying 19
Multi-Tools® For Finn-Power® Machines 20
Multi-Tools® For Nisshinbo Machines. 21
Accessories 22-31
- Tools 22-23
- Tooling Cabinet. 24
- Shear Grinding Fixture & Accessories 24
- Tool Kit. 25
- Slug Eixoctors 25
- Center PUNÇÃO. 25
- Alignment Tools 26
- Adapters. 27
- Ball Riding Matriz. 28
- Brush Matriz. 28
- PUNÇÃO & Matriz Shims 29
- Notcher Extrator Plate . . 30
- Wilson PUNÇÃO & Matriz Grinder. 31
- Tool Demagnetizer 32
- Dura-Blade Sharpening Adapter 32

WILSON TOOL

ESTAÇÃO (A) EXP™ 12,7mm

EXP



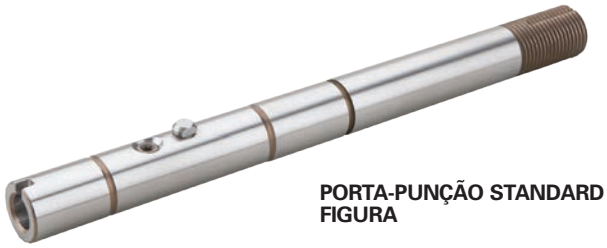
PUNÇÃO REDONDO
Cat. Nº 13904



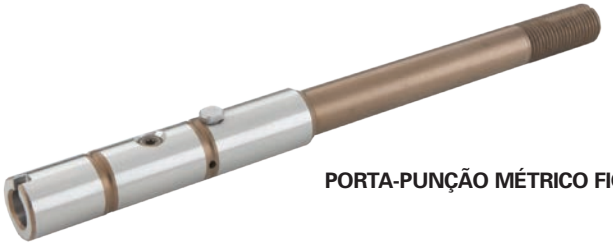
PORTA-PUNÇÃO HP REDONDO



PORTA-PUNÇÃO HP ABS/WLS REDONDO



PORTA-PUNÇÃO STANDARD FIGURA



PORTA-PUNÇÃO MÉTRICO FIGURA



PORTA-PUNÇÃO MÉTRICO ABS/ WLS FIGURA



PORTA-PUNÇÃO ULTRA

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PUNÇÕES		
• Redondo	13904	
• Figura	13905	
• Complemento Optima®	-	

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PORTA-PUNÇÃO		
• HP Redondo	13974	
• HP Figura	13975	
• HP ABS/WLS Redondo	13976	
• HP ABS/WLS Figura	13906	
• STANDARD Redondo	13977	
• STANDARD Figura	13947	
• Métrico Redondo	13978	
• Métrico Figura	13979	
• Métrico ABS/WLS Redondo	13980	
• Métrico ABS/WLS Figura	13939	
• Ultra	15535	

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com



PORTA-PUNÇÃO HP FIGURA



PORTA-PUNÇÃO HP ABS/WLS FIGURA



PORTA-PUNÇÃO STANDARD FIGURA



PORTA-PUNÇÃO MÉTRICO FIGURA



PORTA-PUNÇÃO MÉTRICO ABS/WLS FIGURA



PORTA-PUNÇÃO ULTRA



PUNÇÃO FIGURA
Cat. Nº 13917

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PUNÇÕES		
• Redondo	13916	
• Figura	13917	
• Complemento Optima®	-	

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PORTA-PUNÇÃO		
• HP Redondo	13988	
• HP Figura	13989	
• HP ABS/WLS Redondo	13990	
• HP ABS/WLS Figura	13918	
• STANDARD Redondo	13991	
• STANDARD Figura	13972	
• Métrico Redondo	13992	
• Métrico Figura	13993	
• Métrico ABS/WLS Redondo	13994	
• Métrico ABS/WLS Figura	13964	
• Ultra	15537	

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

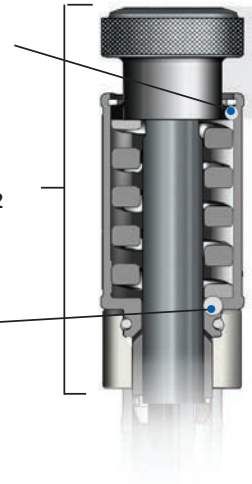
Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

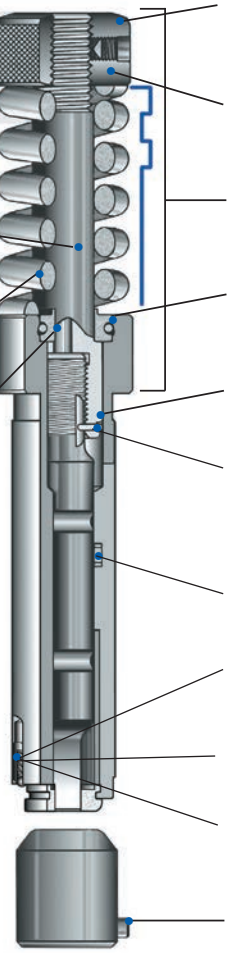
Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

HP™ ESTAÇÃO (A) 12,7mm

HP2



STANDARD HP™



DESCRIÇÃO	HP2 CAT. Nº	HP2 PREÇO	HP2 ABS/WLS CAT. Nº	HP2 ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO PUNÇÃO E GUIA				
• Redondo	13767		13770	
• Ajustado à figura	13769		13772	

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS CAT. Nº	HP™ ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO PUNÇÃO E GUIA				
• Redondo	12781		12793	
• Ajustado à figura	13137		13146	
• Complemento Optima®	–		–	
PUNÇÕES				
• Redondo	2405		2385	
• Figura	2406		2389	
• Complemento Optima®	–		–	
GUIAS				
• Redondo	2821		2835	
• Figura (0˚)	2822		2836	
• Figura (0˚ e 45˚)	2903		2907	
• Figura (0˚ e 90˚)	2904		2908	
EXTRATOR				
• Redondo	13044		13045	
• Figura Ajustada	13143		13152	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2192		2192	
• Redondo STANDARD	1808		1808	
• Figura Slug Hugger® 2*	12959		12959	
• Figura Positiva	1817		1817	
• Figura Negativa	1818		1818	

(Até 12,7mm)
Máx. Grossor do material 3.81mm

NOTAS

- O chaveamento standard para as guias quadradas é de 0° e 45°.
- Para ver os complementos para estações HPTM, veja a página 16.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® no tamanho do punção mais uma luz; 2,49mm de diâmetro mín. nos redondos, 1,53mm de largo mínimo em figuras, 0,15mm de luz total mínima (patentado).

Estilo Stubby Estação (A) de 12,7mm



Nota: Deve usar matriz e guia stubby com punção estilo stubby

Use punção e Matriz standard preço:

PUNÇÃO	
Redondo 2,3mm Ø máx.) somar **Figura** somar	
Matriz	
Redondo somar **Figura** somar	

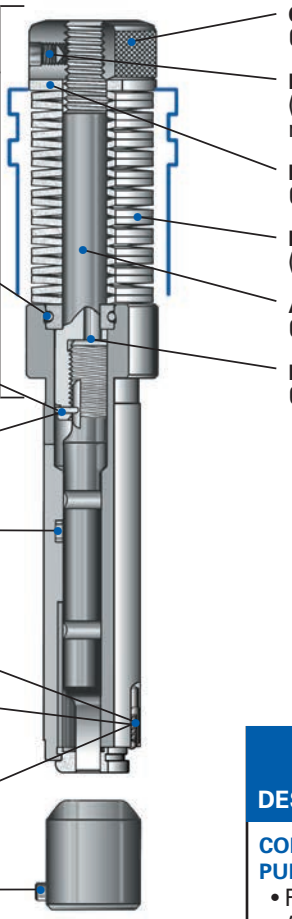
Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

(Até 12.7mm)
Máximo grossor do material: 6,35 mm



CONJUNTO DE ACIONAMENTO
Cat. Nº 2477

ANEL 'O'
Cat. Nº 2282

ANEL DE RETENÇÃO
(NOVO DESENHO)
(desenho com passador de bolas)Cat. Nº 6853

CHAVETA DE POSICIONAMENTO
(NOVO DESENHO)
(2.31mm de comprimento) Cat. Nº 6873

CHAVETA
(Substituição-Só Redonda)
(3/16 x 0,312) Cat. Nº 6013

AJUSTE DO ÊMBOLO DE BOLA
Cat. Nº 974143

ÊMBOLO DE BOLA
(M4 x 0,7)
Cat. Nº 8053

ÊMBOLO DE BOLA TIPO BRAÇADEIRA
Cat. Nº 972391

CHAVETA
(3/16 x 0,312) Cat. Nº 6013

CABEÇA DE PUNÇÃO AJUSTÁVEL COM PARAFUSO
Cat. Nº 2294

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA E PONTA CÔNICA
(M6-1 X 6mm) (Para uso com cabeça de punção ajustável de óxido negro) Cat. Nº 6297

ESPACEADOR
Cat. Nº 2296

MOLA DE DISCO
(Requer 22) Cat. Nº 2297

ACIONADOR DO PUNÇÃO
Cat. Nº 2388

FIXADOR DA MOLA EM FORMA DE ANEL 'O'
Cat. Nº 2295

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS® CAT. Nº	HP™ ABS/WLS® PREÇO
CONJUNTO PUNÇÃO E GUIA				
• Redondo	12857		12861	
• Ajustado à figura	13182		13185	
• Complemento Optima®	–		–	
PUNÇÕES				
• Redondo	2405		2385	
• Figura	2406		2389	
• Complemento Optima®	–		–	
GUIAS				
• Redondo	2821		2835	
• Figura (0˚)	2822		2836	
• Figura (0˚ e 45˚)	2903		2907	
• Figura (0˚ e 90˚)	2904		2908	
EXTRATOR				
• Redondo	13044		13045	
• Ajustado à figura	13143		13152	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2192		2192	
• Redondo STANDARD	1808		1808	
• Figura Slug Hugger® 2*	12959		12959	
• Figura Positiva	1817		1817	
• Figura Negativa	1818		1818	

Estilo Stubby Estação (A) de 12,7mm



Nota: Deve usar matriz e guia stubby com punção estilo stubby

Use punção e Matriz standard preço:

PUNÇÃO	
Redondo 2,3mm Ø máx.) somar **Figura** somar	
Matriz	
Redondo somar **Figura** somar	

NOTAS

- O chaveamento standard para as guias quadradas é de 0° e 45°.
- Para ver os complementos para estações HPTM, veja a página 16.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® no tamanho do punção mais uma luz; 2,49mm de diâmetro mín. nos redondos, 1,53mm de largo mínimo em figuras, 0,15mm de luz total mínima (patentado).

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

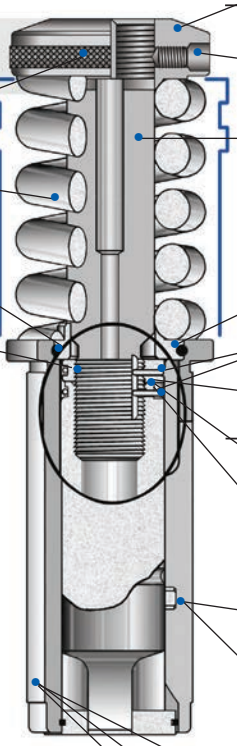
HP™ ESTAÇÃO (B) DE 31,75mm

HP2



CONJUNTO DE ACIONAMENTO HP2
Cat. Nº 13729

STANDARD HP™



ACIONADOR DA CABEÇA DO PUNÇÃO
Cat. Nº 13566

MOLA
Cat. Nº 1953

ANEL 'O'
Cat. Nº 2283

RETENTOR DA MOLA COM ROSCA E COM CLIP EM FORMA DE ANEL
Cat. Nº 10043

CABEÇA DE PUNÇÃO COM PARAFUSO DE FIXAÇÃO
Cat. Nº 13558

PARAFUSO DE FIXAÇÃO
Cat. Nº 6206

ACIONADOR DO PUNÇÃO SOMENTE Cat. Nº 13556

CONJUNTO DE ACIONAMENTO
Cat. Nº 2456

FIXADOR DA MOLA COM ANEL 'O' Cat. Nº 1824

CLIP EM FORMA DE ANEL
Cat. Nº 10044

ANEL DE RETENÇÃO
(diseño COM pasador de BOLAs)
Cat. Nº 2803

ROLAMENTO DE BOLA
(4,50mm de diâmetro)
Cat. Nº 8016

PINO DE POSICIONAMENTO
(3,96mm de comprimento)
Cat. Nº 6874

CHAVETA (3/16 x .500)
(Substituição-Só Redonda)
Cat. Nº 2131

CHAVETA (ABS/WLS)
(3/16 x .312)
Cat. Nº 6013

ÊMBOLO PASSANTE
Cat. Nº 974142

ÊMBOLO ROSCADO (M6 x 1.0)
Cat. Nº 8061

ÊMBOLO DE AJUSTE
Cat. Nº 972392

CHAVETA
(3/16 x .345)
Cat. Nº 6431

DESCRIÇÃO	HP2 CAT. Nº	HP2 PREÇO	HP2 ABS/WLS CAT. Nº	HP2 ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO PUNÇÃO E GUIA				
• Redondo	13779		13782	
• Ajustado à figura	13781		13784	

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS® CAT. Nº	HP™ ABS/WLS® PREÇO
CONJUNTO PUNÇÃO E GUIA				
• Redondo	12827		12831	
• Ajustado à figura	13167		13170	
• Complemento Optima®	–		–	
PUNÇÕES				
• Redondo	2407		2398	
• Figura	2408		2399	
• Complemento Optima®	–		–	
GUIAS				
• Redondo	2859		2881	
• Figura (0˚)	2860		2882	
• Figura (0˚ e 45˚)	2861		2883	
• Figura (0˚ e 90˚)	2862		2884	
EXTRATOR				
• Redondo	1890		2433	
• Ajustado à figura	1917		2432	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2194		2194	
• Redondo Standard	2021		2021	
• Figura Slug Hugger® 2*	12961		12961	
• Figura Positiva	2025		2025	
• Figura Negativa	2026		2026	
• Figura (0˚ e 45˚) Slug Hugger® 2*	12963		12963	
• Figura (0˚ e 45˚) Pos.	2263		2263	
• Figura (0˚ e 45˚) Neg.	2264		2264	

NOTAS

- O chaveamento standard para as guias quadradas é de 0° e 45°.
- Para ver os complementos para estações HPTM, veja a página 16.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® no tamanho do punção mais uma luz; 2,49mm de diâmetro mín. nos redondos, 1,53mm de largo mínimo em figuras, 0,15mm de luz total mínima (patentado).

(Até 12,7mm)
Máx. Grossor do material
3.81mm

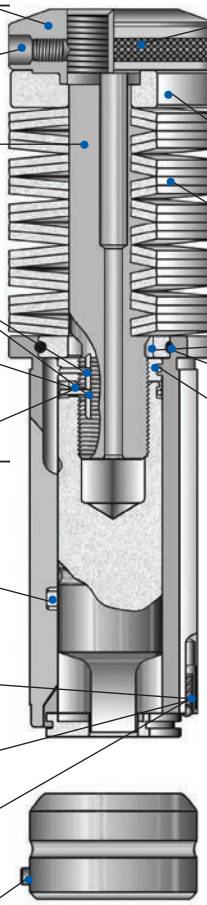
Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

(12,7 - 31,75mm)
Máx. Grossor do material 7,93mm



CABEÇA DE PUNÇÃO COM PARAFUSO DE FIXAÇÃO
Cat. Nº 1821

PARAFUSO DE FIXAÇÃO
Cat. Nº 6206

ACIONADOR DO PUNÇÃO SOMENTE
Cat. Nº 13556

CONJUNTO DE ACIONAMENTO
Cat. Nº 2478

CLIP EM FORMA DE ANEL
Cat. Nº 10044

ANEL DE RETENÇÃO
(NOVO DESENHO)
(diseño COM pasador de BOLAs)
Cat. Nº 2803

CHAVETA DE POSICIONAMENTO
(NOVO DESENHO)
(.156/3.96mm long)
Cat. Nº 6874

CHAVETA
(Substituição-Só Redonda)
(3/16 x .500)
Cat. Nº 2131

ÊMBOLO PASSANTE
Cat. Nº 974142

ÊMBOLO ROSCADO
(M6 x 1.0)
Cat. Nº 8061

ÊMBOLO DE AJUSTE
Cat. Nº 972392

CHAVETA
(3/16 x .345)
Cat. Nº 6431

ACIONADOR DA CABEÇA DO PUNÇÃO
Cat. Nº 13566

PARAFUSO DE FIXAÇÃO (M6 x 10mm)
Cat. Nº 6206

ESPACEADOR
Cat. Nº 2434

MOLA DE DISCO
(20 required) Cat. Nº 2302

SUPORTE DE MOLA COM ANEL 'O'
Cat. Nº 2435

ANEL 'O'
Cat. Nº 2283

RETENTOR DA MOLA COM ROSCA E COM CLIP EM FORMA DE ANEL
Cat. Nº 10043

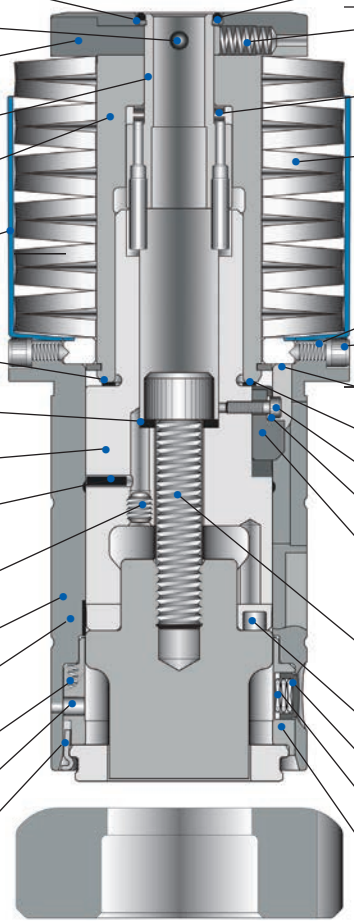
NOTAS

- O chaveamento standard para as guias quadradas é de 0° e 45°.
- Para ver os complementos para estações HPTM, veja a página 16.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® no tamanho do punção mais uma luz; 2,49mm de diâmetro mín. nos redondos, 1,53mm de largo mínimo em figuras, 0,15mm de luz total mínima (patentado).

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS® CAT. Nº	HP™ ABS/WLS® PREÇO
CONJUNTO PUNÇÃO E GUIA				
• Redondo	12873		12877	
• Ajustado à figura	13194		13197	
• Complemento Optima®	–		–	
PUNÇÕES				
• Redondo	2407		2398	
• Figura	2408		2399	
• Complemento Optima®	–		–	
GUIAS				
• Redondo	2859		2881	
• Figura (0˚)	2860		2882	
• Figura (0˚ e 45˚)	2861		2883	
• Figura (0˚ e 90˚)	2862		2884	
EXTRATOR				
• Redondo	1890		2433	
• Ajustado à figura	1917		2432	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2194		2194	
• Redondo Standard	2021		2021	
• Figura Slug Hugger® 2*	12961		12961	
• Figura Positiva	2025		2025	
• Figura Negativa	2026		2026	
• Figura (0˚ e 45˚) Slug Hugger® 2*	12963		12963	
• Figura (0˚ e 45˚) Pos.	2263		2263	
• Figura (0˚ e 45˚) Neg.	2264		2264	

HP™ ESTAÇÃO (C) DE 50,88mm



ANEL 'O' (7/8 x 3/32) Cat. Nº 972430

BOLA DE BLOQUEIO DE AJUSTE Cat. Nº 972420

BOTÃO DE AJUSTE Cat. Nº 10539

EIXO DE AJUSTE Cat. Nº 5735

ACIONADOR Cat. Nº 5736

COBERTURA DA MOLA Cat. Nº 5517

SUPLEMENTO ANTIBLOQUEIO Cat. Nº 5412

MOLA DE DISCO (Requer 2) Cat. Nº 971690

PORTA-PUNÇÃO Cat. Nº 5510

URETANO (Requer 2) (3/32 quad. x 27/64) Cat. Nº 2020643

PARAFUSO DE FIXAÇÃO (Requer 2) Cat. Nº 6298

GUIA Cat. Nº 5518

CONJUNTO DE GUIA Cat. Nº 5509

MOLA Cat. Nº 971694 (Requer 5)

CHAVETA ESPECIAL (Requer 2) Cat. Nº 5522

CLIP DO EXTRATOR (Requer 3) Cat. Nº 5521

Máx. Grossor do material 6.35mm

ANEL DE RETENÇÃO Cat. Nº 972441

MOLA Cat. Nº 972396

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA Cat. Nº 971692

MOLA DE DISCO (Requer 12) Cat. Nº 5744

CONJUNTO DE ACIONAMENTO Cat. Nº 5724

ARANDELA DE SEGURANÇA (Requer 2) Cat. Nº 2112

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (Spl M5 x 0,8 ponta cônica.) Cat. Nº 5197

SUPORTE DA MOLA Cat. Nº 5748

ANEL DE RETENÇÃO Cat. Nº 972570

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (M3 x 12mm) Cat. Nº 6326

ARANDELA DE SEGURANÇA Cat. Nº 6327

TECLA DO PORTA-PUNÇÃO Cat. Nº 5373

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (1/2-13 x 2-1/2) Cat. Nº 6002

CHAVETA PARA PUNÇÃO Cat. Nº 6004

BOTÃO DE BLOQUEIO (Requer 2) Cat. Nº 5519

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA (Requer 2) Cat. Nº 8155

ANEL GUIA DO EXTRATOR Cat. Nº 5520

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS CAT. Nº	HP™ ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO DA GUIA	5552		5508	
PUNÇÕES				
• Redondo	5026		5026	
• Figura	5025		5025	
PUNÇÕES PARA TRABALHO PESADO **				
• Redondo 12,7 - 31,75mm	5117		5117	
• Redondo 31,77 - 44,7mm	5120		5120	
• Figura 12,7 - 31,75mm	5118		5118	
• Figura 31,77 - 44,27mm	5119		5119	
• Complemento Optima®	–		–	
EXTRATOR				
• Redondo	1848		5150	
• Ajustado à figura	1854		5151	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2196		2196	
• Redondo Standard	1850		1850	
• Figura Slug Hugger® 2*	12964		12964	
• Figura Positiva	1855		1855	
• Figura Negativa	1856		1856	

NOTAS

- Os conjuntos de guias HP™ estão enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°.
- Serão enviados todos os punções sem afiar a menos que seja especificado ao contrario.
- Para ver os complementos para estações HP™, veja a página 16.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 1,53 mm de largo mínimo nas figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

** Punções para trabalho - para usar em material mais grosso que 6,35mm.
Conjunto de mola para trabalho pesado necessário para grossor maior a 9,52mm - consulte nosso departamento de vendas.

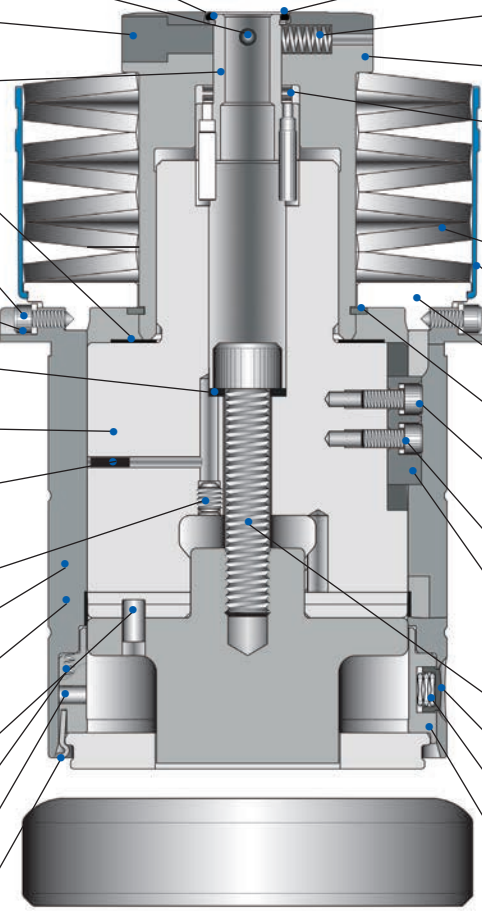
Material com grossor até 9,52mm - use extrator ajustado
Material com grossor maior a 9,52mm:
-Use extrator redondo de 32mm para tamanho de punção 12,7-31,75mm
-Use extrator redondo de 50,8mm para tamanho de punção 31,75-41,27mm

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com



ANEL DE RETENÇÃO
Cat. Nº 972441

BOLA DE BLOQUEIO DE AJUSTE
Cat. Nº 972420

BOTÃO DE AJUSTE
Cat. Nº 5737

EIXO DE AJUSTE
Cat. Nº 5739

SUPLEMENTO ANTIBLOQUEIO
Cat. Nº 5413

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA
(Requer 2) (Spl M5 x 0,8 Ponta cônica)
Cat. Nº 5197

ARANDELA DE SEGURANÇA
(Requer 2) Cat. Nº 2112

MOLA DE DISCO
(Requer 2) Cat. Nº 971690

PORTA-PUNÇÃO
Cat. Nº 5525

URETANO
(Requer 2) (0.094 sq. x 27/64)
Cat. Nº 2020643

PARAFUSO DE FIXAÇÃO
(Requer 2) Cat. Nº 6298

GUIA
Cat. Nº 5527

CONJUNTO DE GUIA
Cat. Nº 5524

CHAVETA PARA PUNÇÃO
Cat. Nº 6004

MOLA
(Requer 6) Cat. Nº 971694

CHAVETA ESPECIAL
(Requer 2) Cat. Nº 5522

CLIP DEL EXTRATOR
(Requer 3) Cat. Nº 5521

ANEL 'O'
(7/8 x 3/32) Cat. Nº 972430

MOLA
Cat. Nº 972396

ACIONADOR
Cat. Nº 5740

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA
Cat. Nº 971692

CONJUNTO DE ACIONAMENTO
Cat. Nº 5725

MOLA DE DISCO
(Requer 7) Cat. Nº 5449

COBERTURA DA MOLA
Cat. Nº 5561

SUPORTE DA MOLA
Cat. Nº 5738

ANEL DE RETENÇÃO
Cat. Nº 5747

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (M5 x 12mm)
Cat. Nº 6110

ARANDELA DE SEGURANÇA
(Requer 2) Cat. Nº 2112

TECLA DO PORTA-PUNÇÃO
Cat. Nº 1862

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (1/2-13 x 2-1/2) Cat. Nº 6566

BOTÃO DE BLOQUEIO
(Requer 2) Cat. Nº 5519

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA
(Requer 2) Cat. Nº 8155

ANEL GUIA DO EXTRATOR
Cat. Nº 5528

Máx. Grossor do material 6,35mm

NOTAS

- Os conjuntos de guias HP™ estão enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°.
- É dado um afiado com alivio tipo teto de 1,6 mm a todos os punções com dimensão 'A'† maior que 50,80 mm e com um largo superior a 6,35 mm sem custo adicional.

  Serão enviados sem afiar todos os punções de 6,35 mm ou menos de largo, a menos que seja especificado o contrario.
- Veja os complementos para estações HP™, na página 16.

† Dimensão 'A' = Maior distância em uma figura.

- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 1,53 mm de largo mínimo nas figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

	HP™		HP™ ABS/WLS	
DESCRIÇÃO	**CAT. Nº**	**PREÇO**	**CAT. Nº**	**PREÇO**
CONJUNTO DA GUIA	5553		5523	
PUNÇÕES				
• Redondo	5028		5028	
• Figura	5027		5027	
• Complemento Optima®	–		–	
EXTRATOR				
• Redondo	1864		5152	
• Ajustado à figura	1869		5153	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2198		2198	
• Redondo Standard	1865		1865	
• Figura Slug Hugger® 2*	12965		12965	
• Figura Positiva	1870		1870	
• Figura Negativa	1871		1871	

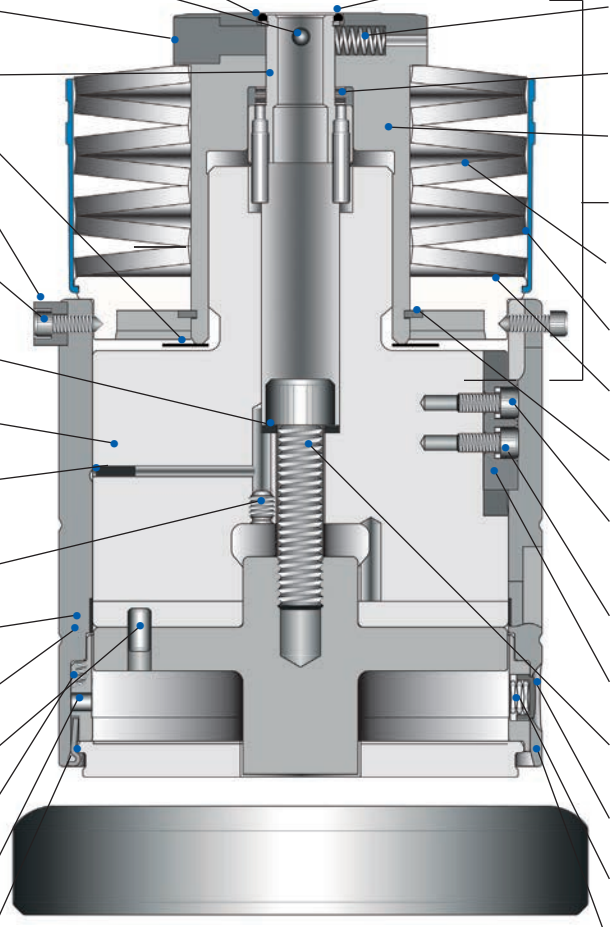
Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

HP™ ESTAÇÃO (E) DE 114,30mm



ANEL DE RETENÇÃO
Cat. Nº 972441

BOLA DE BLOQUEIO DE AJUSTE
Cat. Nº 972420

BOTÃO DE AJUSTE
Cat. Nº 5737

EIXO DE AJUSTE
Cat. Nº 5739

SUPLEMENTO ANTIBLOQUEIO
Cat. Nº 5413

LIFTER PIN
(Requer 4) Cat. Nº 5209

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA
(Requer 4) (Spl M5 x 13.39mm Ponta cônica) Cat. Nº 5210

MOLA DE DISCO
(Requer 2) Cat. Nº 971690

PORTA-PUNÇÃO
Cat. Nº 5535

URETANO
(Requer 2) (0,094 quad. x 27/64) Cat. Nº 2020643

PARAFUSO DE FIXAÇÃO
(Requer 2) Cat. Nº 6298

GUIA
Cat. Nº 5537

CONJUNTO DE Guia
Cat. Nº 5534

CHAVETA PARA PUNÇÃO
Cat. Nº 6004

MOLA
(8 Req'd) Cat. Nº 971694

CHAVETA ESPECIAL
(Requer 2) Cat. Nº 5522

CLIP DEL EXTRATOR
(Requer 4) Cat. Nº 5521

ANEL 'O'
(7/8 x 3/32) Cat. Nº 972430

MOLA
Cat. Nº 972396

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA
Cat. Nº 971692

ACIONADOR
Cat. Nº 5742

CONJUNTO DE ACIONAMENTO
Cat. Nº 5726

MOLA DE DISCO
(Requer 7) Cat. Nº 5449

COBERTURA DA MOLA
Cat. Nº 5561

SUPORTE DA MOLA
Cat. Nº 5741

ANEL DE RETENÇÃO
Cat. Nº 5747

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (M5 x 12mm)
Cat. Nº 6110

ARANDELA DE SEGURANÇA
(Requer 2) Cat. Nº 2112

TECLA DO PORTA-PUNÇÃO
Cat. Nº 1862

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (1/2-13 x 2") Cat. Nº 6325

BOTÃO DE BLOQUEIO
(Requer 2) Cat. Nº 5519

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA
(Requer 2) Cat. Nº 8155

ANEL GUIA DEL EXTRATOR
Cat. Nº 5538

Máx. Grossor do material 6,35mm

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS CAT. Nº	HP™ ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO DA GUIA	5554		5533	
PUNÇÕES				
• Redondo	5030		5030	
• Figura	5029		5029	
• Complemento Optima®	–		–	
EXTRATOR				
• Redondo	1877		5154	
• Ajustado à figura	1882		5155	
MATRIZES				
• Redondo Slug Hugger®*	2200		2200	
• Redondo Standard	1878		1878	
• Figura Slug Hugger® 2*	12967		12967	
• Figura Positiva	1883		1883	
• Figura Negativa	1884		1884	

NOTAS

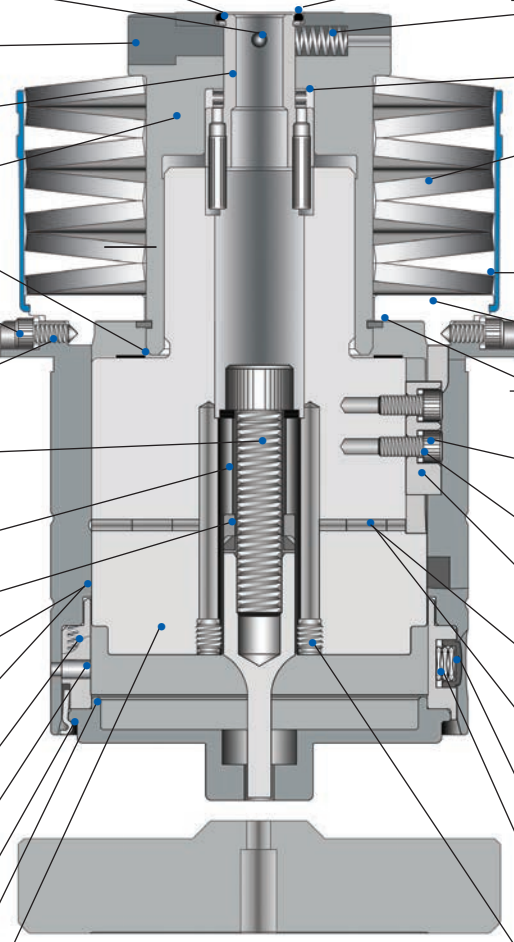
- Os conjuntos de guias HP™ estão enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°.
- É dado um afiado com alivio tipo teto de 1,6 mm a todos os punções com dimensão 'A'† maior que 50,80 mm e com um largo superior a 6,35 mm sem custo adicional.
- Serão enviados sem afiar todos os punções de 6,35 mm ou menos de largo, a menos que seja especificado o contrario.
- Veja os complementos para estações HP™, na página 16.

† Dimensão 'A' = Maior distância em uma figura.

- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 1,53 mm de largo mínimo nas figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

DURA-BLADE™



ANEL DE RETENÇÃO
Cat. Nº 972441

BOLA DE BLOQUEIO DE AJUSTE
Cat. Nº 972420

BOTÃO DE AJUSTE
Cat. Nº 5737

EIXO DE AJUSTE
Cat. Nº 5739

ACIONADOR
Cat. Nº 5740

SUPLEMENTO ANTIBLOQUEIO
Cat. Nº 5413

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (Spl M5 x 0,8 Ponta cônica.) Cat. Nº 5197

ARANDELA DE SEGURANÇA
(Requer 2) Cat. Nº 2112

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA
(M12 x 55mm) Cat. Nº 6026

MOLA DE DISCO
(Requer 2) Cat. Nº 971690

CASQUILLO
Cat. Nº 5631

CONJUNTO DE GUIA
Cat. Nº 5654

CONJUNTO DE GUIA SÓLO
Cat. Nº 5659

MOLA
(Requer 6) Cat. Nº 971694

CHAVETA ESPECIAL
(Requer 2) Cat. Nº 5522

CLIP DEL EXTRATOR
(Requer 6) Cat. Nº 5521

ANEL GUIA DO EXTRATOR
Cat. Nº 5528

PORTA-PUNÇÃO COM CASQUILHO
Cat. Nº 5655

Máx. Grossor do material 6,35mm

ANEL 'O'
(7/8 x 3/32) Cat. Nº 972430

MOLA
Cat. Nº 972396

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA
Cat. Nº 971692

MOLA DE DISCO
(Requer 7) Cat. Nº 5449

CONJUNTO DE ACIONAMENTO
Cat. Nº 5727

COBERTURA DA MOLA
Cat. Nº 5679

SUPORTE DA MOLA
Cat. Nº 5738

ANEL DE RETENÇÃO
Cat. Nº 5747

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (M5 x 12mm)
Cat. Nº 6110

ARANDELA DE SEGURANÇA
(Requer 2) Cat. Nº 2112

TECLA DO PORTA-PUNÇÃO
Cat. Nº 1862

URETANO (Requer 2) (3/32 quad. x 27/64) (Pacote de 50)
Cat. Nº 6116

URETANO
(Requer 2) (0,094 quad.. x 27/64)
Cat. Nº 2020643
só para 5663

BOTÃO DE BLOQUEIO
(Requer 2) Cat. Nº 5519

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA
(Requer 2) Cat. Nº 8155

PARAFUSO DE FIXAÇÃO
(Requer 2) (M6 x 8mm de comprimento SSS c/Nylok)
Cat. Nº 6298 (só para 5663)

NOTAS

- Os conjuntos de guias HP™ estão enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°.
- Veja os complementos para estações HP™, na página 16.
- Entregamos extratores e matrizes com alivio unilateral sob pedido. Ligue para nosso departamento de vendas e consulte preços e disponibilidade.
- Opção de matriz em só 90° disponível sob pedido. Ligue para nosso departamento de vendas e consulte preços e disponibilidade.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.
- Largura máxima para a inserção da folha: 19,05 mm.

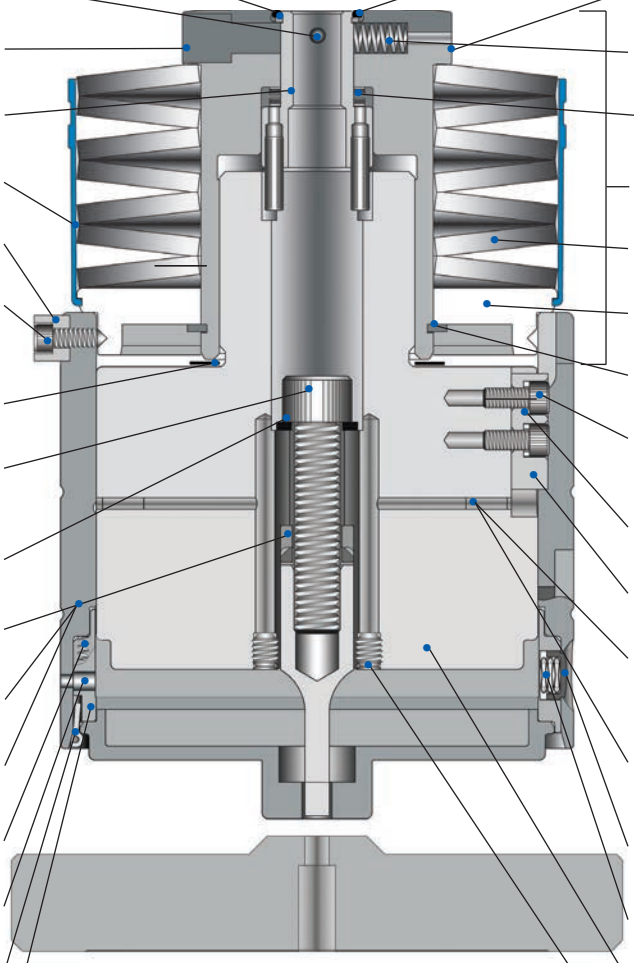
* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 1,53 mm de largo mínimo nas figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS CAT. Nº	HP™ ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO DA GUIA	5663		5653	
PUNÇÕES				
• Folhas	5657		5657	
• Complemento Optima®	–		–	
EXTRATOR				
Alivio em 1 lado	5665		5666	
Alivio em 2 lados	5656		5664	
MATRIZES				
• Slug Hugger® 2* (Alivio em 2 lados, Figuras a 0 y 90°)	5500		5500	
• Positiva (Alivio em 2 lados, Figura a 0 y 90°)	5328		5328	
• Negativa (Alivio em 2 lados, Figura a 0 y 90°)	5329		5329	

ESTAÇÃO DURA-BLADE (E) DE 114,30mm

DURA-BLADE™

(88.93 - 114.30mm)



ANEL DE RETENÇÃO Cat. Nº 972441

BOLA DE BLOQUEIO DE AJUSTE Cat. Nº 972420

BOTÃO DE AJUSTE Cat. Nº 5737

EIXO DE AJUSTE Cat. Nº 5739

COBERTURA DA MOLA Cat. Nº 5679

LIFTER PIN (Requer 4) Cat. Nº 5209

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (Spl M5 x 13,39mm Ponta cônica) Cat. Nº 5210

SUPLEMENTO ANTIBLOQUEIO Cat. Nº 5413

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (M12 x 55mm) (Requer 4) Cat. Nº 6026

MOLA DE DISCO (Requer 2) Cat. Nº 971690

CASQUILLO Cat. Nº 5631

CONJUNTO DE GUIA Cat. Nº 5627

CONJUNTO DE GUIA SÓLO Cat. Nº 5632

MOLA (Requer 6) Cat. Nº 971694

CHAVETA ESPECIAL (Requer 2) Cat. Nº 5522

CLIP DEL EXTRATOR (Requer 3) Cat. Nº 5521

ANEL Guia DEL Extrator Cat. Nº 5538

ANEL 'O' (7/8 x 3/32) Cat. Nº 972430

ACIONADOR Cat. Nº 5742

MOLA Cat. Nº 972396

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA Cat. Nº 971692

CONJUNTO DE ACIONAMENTO Cat. Nº 5728

MOLA DE DISCO (Requer 7) Cat. Nº 5449

SUPORTE DA MOLA Cat. Nº 5741

ANEL DE RETENÇÃO Cat. Nº 5747

PARAFUSO DE FIXAÇÃO COM CABEÇA OCA (Requer 2) (M5 x 12mm) Cat. Nº 6110

ARANDELA DE SEGURANÇA (Requer 2) Cat. Nº 2112

TECLA DO PORTA-PUNÇÃO Cat. Nº 1862

URETANO (Requer 2) (3/32 quad. x 27/64) (Pacote de 50) Cat. Nº 6116

URETANO (Requer 2) (0,094 quad. x 27/64) Cat. Nº 2020643 só para 5639

BOTÃO DE BLOQUEIO (Requer 2) Cat. Nº 5519

ARANDELA ELÁSTICA ONDULADA (Requer 2) Cat. Nº 8155

PORTA-PUNÇÃO COM CASQUILLO Cat. Nº 5628

PARAFUSO DE FIXAÇÃO (Requer 2) (M6 x 8mm comprimento SSS c/Nylok) sólo para 5639 Cat. Nº 6298

Máx. Grossor do material 6,35mm

DESCRIÇÃO	HP™ CAT. Nº	HP™ PREÇO	HP™ ABS/WLS CAT. Nº	HP™ ABS/WLS PREÇO
CONJUNTO DA GUIA	5639		5626	
PUNÇÕES				
• Blade	5630		5630	
• Complemento Optima®	–		–	
EXTRATOR				
Alivio em 1 lado	5641		5642	
Alivio em 2 lados	5629		5640	
MATRIZES				
• Slug Hugger® 2* (alivio em 2 lados, Figuras a 0 y 90°)	5503		5503	
• Positiva (alivio em 2 lados, Figura a 0 y 90°)	5338		5338	
• Negativa (Alivio em 2 lados, Figura a 0 y 90°)	5339		5339	

NOTAS

- Os conjuntos de guias HP™ Dura Blade™ estão enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°.
- Veja os complementos para estações HP™, na página 16.
- Se entregan extratores y matrizes COM alivio unilateral a pedido. Comuníquese COM la oficina de ventas para consultar PREÇOs y disponibilidad.
- Opção de matriz em só 90° disponível sob pedido. Ligue para nosso departamento de vendas e consulte preços e disponibilidade.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em matrizes. Comuníquese com nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.
- Largura máxima para a inserção da folha: 19,05 mm.

* Devem pedir as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 1,53 mm de largo mínimo nas figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com



Inserção



Inserção - Alivio para Perto da Braçadeira



DESCRIÇÃO	Cat. Nº	Quant. Necessária	Preço	Limitações no Tamanho
Abertura Dura-Die - ESTAÇÃO C				
Inserção - Positivo	12991	1		Máx. comprimento = 51mm Máx. largura = 7mm Máx. luz para máx. comprimento = 0,51mm]
Inserção - SlugHugger 2	12992	1		
Montagem da base de matriz (inclui inferior)	12989	1		
Pacote de Suplementos p/Estação C	12995	1		
Parafuso de Fixação M6 x 10mm comprimento	24323	3		
Mola Espiral Pin 3mm x 16mm comprimento	25179	2		
Base de matriz p/Estação C (somente)	12990	1		
Ferramenta Ejetora	24310	1		
Abertura Dura-Die - ESTAÇÃO D				
Inserção - Positivo	13008	1		Máx. comprimento = 86mm Máx. largura = 6,35 mm Máx. luz para máx. comprimento = 1,02mm]
Inserção - SlugHugger 2	13009	1		
Montagem da base de matriz (inclui inferior)	13006	1		
Pacote de Suplementos p/Estação D	13012	1		
Parafuso de Fixação M6 x 10mm comprimento	24323	3		
MolaEspiral Pin 3mm x 16mm comprimento	25179	2		
Base de matriz p/Estação D (somente)	13007	1		
Ferramenta Ejetora	24310	1		
Abertura Dura-Die Perto da Braçadeira - Estação D				
Inserção - Positivo (alivio 2 lados)	13281	1		Máx. comprimento = 81mm Máx. largura = 7mm Máx. luz para máx. comprimento = 0,51mm
Inserção - SlugHugger 2 (alivio 2 lado)	13282	1		
Ensamble de base de matriz 0 y 90 (incluye inferior)	13276	1		
Pacote de Suplementos p/ESTAÇÃO D	13012	1		
PARAFUSO de Fixação M6 x 10mm Largo	24323	3		
MOLA Espiral Pin 3mm x 16mm Largo	25179	2		
Base de matriz p/Estation D (sóla)	13278	1		
Ferramenta Ejetora	24310	1		

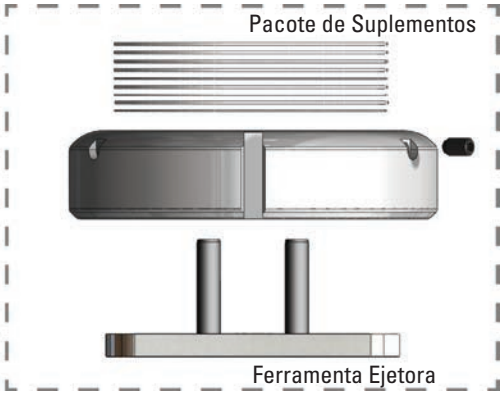
DURA-DIE (E) DE 114,30mm



Inserção



Inserção - Alivio para
Perto da Braçadeira



DESCRIÇÃO	Cat. Nº	Quant. Necessária	Preço	Limitações de Tamanho
Abertura Dura-Die - Estação E				
Inserção - Positivo	13013	1		Máx. comprimento = 111,8mm Máx. largura = 9,52mm Máx. luz para máx. comprimento = 0,76mm]
Inserção - SlugHugger 2	13014	1		
Montagem da base de matriz (inclui inferior)	13015	1		
Pacote de Suplementos p/Estação E	13017	1		
Parafuso de Fixação M6 x 10mm comprimento	24323	3		
MolaEspiral Pin 3mm x 16mm comprimento	25179	2		
Base de matriz p/Estação E (somente)	13016	1		
Ferramenta Ejetora	24313	1		
Abertura Dura-Die Perto da Braçadeira - Estação E				
Inserção - Positivo (alivio 2 lados)	13289	1		Máx. comprimento = 111,8mm Máx. largura = 9,52mm Máx. luz para máx. comprimento = 0,76mm]
Inserção - SlugHugger 2 (alivio 2 lado)	13290	1		
Ensamble de base de matriz 0 y 90 (incluye inferior)	13284	1		
Pacote de Suplementos p/Estação E	13017	1		
Parafuso de fixação M6 x 10mm Largo	24323	3		
MOLA Espiral Pin 3mm x 16mm Largo	25179	2		
Base de matriz p/Estation E (sóla)	13286	1		
Ferramenta Ejetora	24313	1		

Complementos para Estação de 12,71 mm (A) e Multi-Tool

Complementos para elementos redondos

Diâmetro pequeno	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,56mm			
1,57 - 2,34mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para figuras

Largura pequenos	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,0mm			
1,01 - 2,34mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para Estação de 31,80 mm (B)

Complementos para elementos redondos

Diâmetro pequeno	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,56mm			
1,57 - 2,34mm			
2,35 - 6,32mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para figuras

Largura pequeno	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,0mm			
1,01 - 2,34mm			
Dimensão 'A'† < 11,10mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para Estação de 50,80 mm (C)

Complementos para elementos redondos

Diâmetro pequeno	Punção	Matriz	Extrator
< 25,4mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para figuras

Largura pequeno	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,0mm			
1,01 - 2,34mm			
Small 'A' Dimension†			
< 29,21mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para Estação de 88,90 mm (D)

Complementos para elementos redondos

Diâmetro pequeno	Punção	Matriz	Extrator
< 48,26mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para figuras

Largura pequeno	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,0mm			
1,01 - 2,34mm			
Dimensão 'A'† pequena			
< 48,26mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para Estação de 114,30 mm (E)

Complementos para elementos redondos

Diâmetro pequeno	Punção	Matriz	Extrator
< 86,36mm			
Luz < 0,10mm			

Complementos para figuras

Largura pequeno	Punção	Matriz	Extrator
0,79 - 1,0mm			
1,01 - 2,34mm			
Dimensão 'A'† pequena			
< 86,36mm			
Luz < 0,10mm			

4 esquinas redondeadas ou com chanfradura de 45°

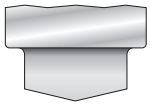
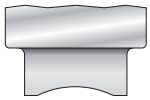
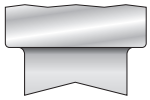
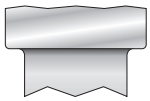
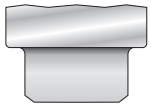
	Dimensão del radio o bisel	Complemento total
PUNÇÕES	0.02 - 1.57mm	
	1.58 - 6.35mm	
	Superior a 6.35mm	
MATRIZES	Qualquer Tamanho	

NOTAS

- Acrescente um custo extra ao punção redondo ou com figura em corpo mais comprido antes do radio, conicidade negativa adicional ou sem conicidade negativa.

† Dimensão 'A' = Maior distância em uma figura.

OPÇÕES DE AFIAÇÃO

Type of Shear	Beneficios	Limitações
 **Teto**	É a melhor afiação para puncionar maximas tonelagens.	Ao mesmo tempo que recorta a mordedura deve ser 75 % da dimensão do punção ou generará uma carga lateral excessiva.
 **Côncavo ou com dupla concavidade**	É a melhor afiaçã para recortar porque inverte as tensões.	O punção é menos resistente a quebraduras quando fura tonelagens altas pelas tensões invertidas.
 **Teto invertido**	Também é boa afiação para recortar porque inverte as tensões.	É mais suceptível a quebraduras devido a um ponto focal afiado para tensões; deve ser usado com muito cuidado.
 **Corte duplo vale**	É a melhor afiação para roer quando o corte é comprido e estreito.	O punção é menos resistente a quebraduras quando fura tonelagens altas pelas tensões invertidas.
 **Corte JK**	Afiação especial da ponta do punção que lhe permite furar materiais altamente resistêntes com um baixo risco de quebradura.	Pode ser usado somente em punções de até 25,4 mm de diâmetro ou dimensão 'A'†.

Cortes especiais					
Estação	'A' Dimensões †	Teto invertido		Duplo vale	
		Concavidade simplee		Concavidade dupla	
		Corte de 1,6 mm	Corte de 3,2 mm	Corte de 1,6 mm	Corte de 3,2 mm
(B) 31,75mm	Dentro dos 31,75mm				
(C) 50,80mm	Dentro dos 50,80mm				
(D) 88,90mm	Dentro dos 88,90mm				
(E) 114,3mm	Dentro dos 114,30mm				

É feito um corte de teto de 1,6 mm a todos os punções dimensão 'A'† maior que 50,8 mm e com um comprimento superior a 6,35 mm sem custo adicional. Serão enviados sem afiar todos os punções de 6,35 mm ou menos de comprimento, a menos que seja especificado o contrario. † Dimensão 'A' = Maior distância em uma figura.
NOTA: em algumas instâncias, substitui o corte de teto invertido por cortes côncavos simples ou duplos.

AFIAÇÃO JK	
Figura	Preço do complemento
Redondo	
Retangular, Quadrada, hexagonal "D" simples, "D" duplo	
Oblongo	

NOTAS

Caso for requerido: podemos entregar um corte de teto de no máximo 31,75 mm sem custo para qualquer elemento redondo ou figura nas estações de 50,80 mm (C), 88,90 mm (D), 114,30 mm (E) ou 152,40 mm (F). Para um corte de teto en qualquer elemento redondo ou figura nas estações de 12,71 mm (A) ou 31,75 mm (B), se deve somar um adicional.

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN DE LUZ EN MATRIZES			
% de luz total			
Material	Mínimo	Óptimo	Máximo
Cobre, semiduro	8	12	16
Bronze, semiduro	6	11	16
Aço carbono	10	15	20
Aço 0,50 C Alumínio,	12	18	24
brando	5	10	15
Aço inoxidável	15	20	25

% x grossor do material = luz total

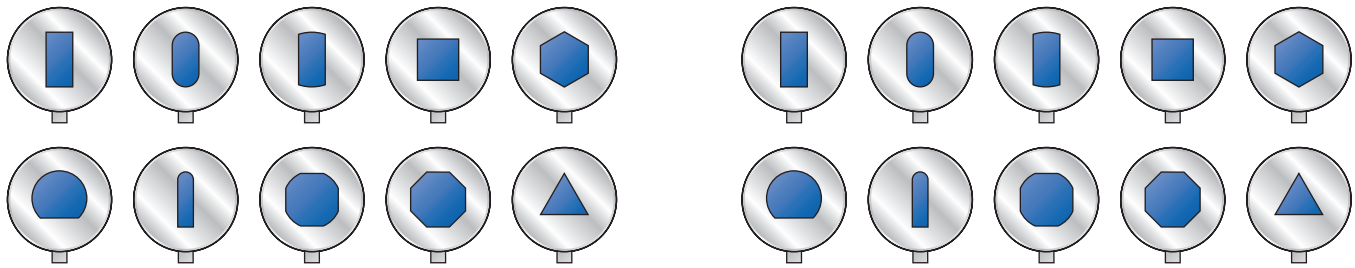
Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

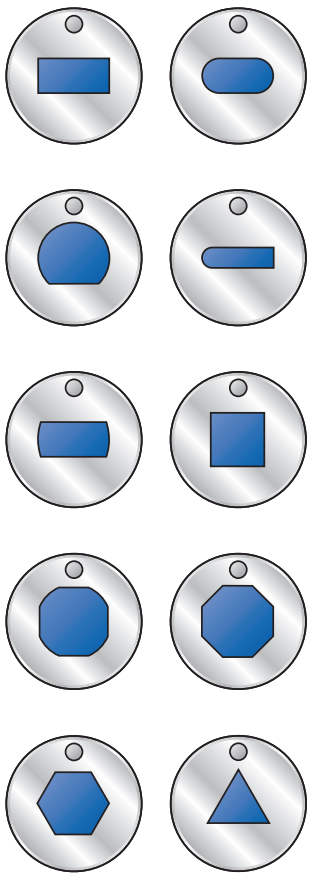
Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

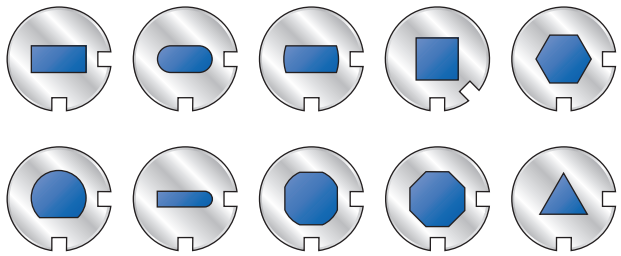
Vista do punção — Estação de 12,71 mm (A) y 31,75 mm (B) — Vista de la matriz



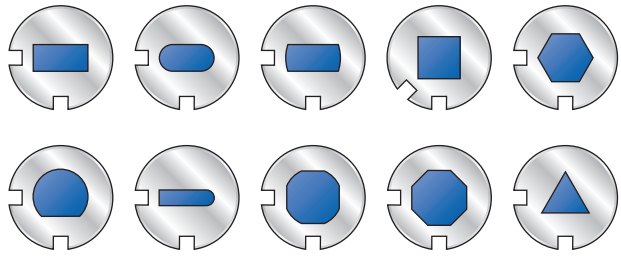
Vista do punção em estações de 50,80 mm (C), 88,90 mm (D) e 114,30 mm (D)



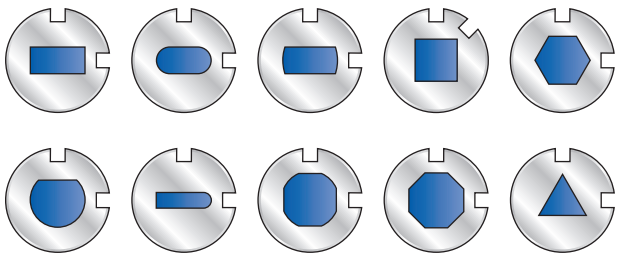
Vista da matriz em Estação de 50,80 mm (C)



Vista de la matriz em Estação de 88,90 mm (D)

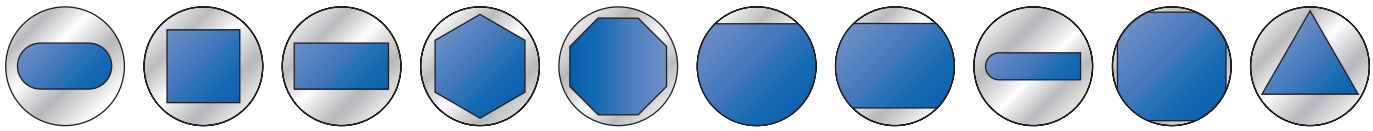


Vista de la matriz em Estação de 114,30 mm (E)



Figuras Standard

OB Oblongo — **SQ** Quadrado — **RT** Retângulo — **HX** Hexágono — **OT** Octógono — **SD** D Simples — **DD** D Duplo — **LD** D Comprido — **QD** Quatro D — **ET** Equilatero



Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

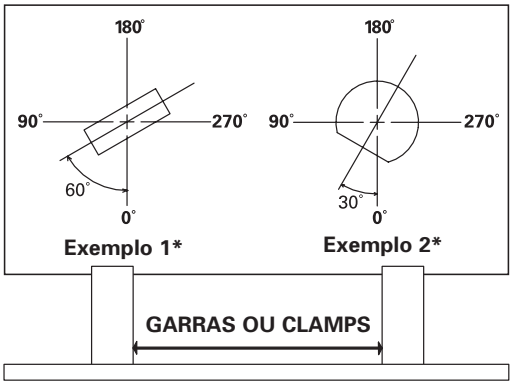
Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

ENCHAVETADO NO STANDARD

Quando peça figuras em ângulos fora do standard, use os seguintes diagramas para evitar qualquer tipo de confusão.

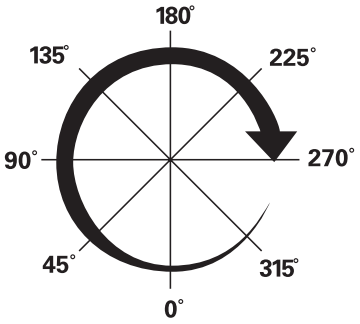
Exemplos de posições de ângulos



Parte dianteira da puncionadeira

Nota: Consulte as localizações de chaves no Standard mediante o seguinte método:
- Exemplo 1: "Figura a 60°"
- Exemplo 2: "Figura a 30°"

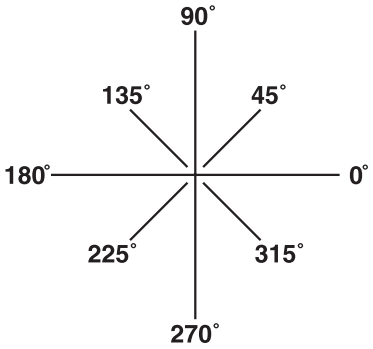
Diagrama do enchavetado da Wilson Tool



Com figura em ângulos simples exceto o standard (Nota: sem custo adicional em estações A e B para figura a incrementos de 45°)			
ESTAÇÃO	**PUNÇÕES**	**Matrizes**	**Guias ou Extratores**
(A) 12,71mm			
(B) 31,75mm			Não aplica
(C) 50,80mm			Não aplica
(D) 88,90mm			Não aplica
(E) 114,3mm			Não aplica

Enchavetado standard, mais pinos ou chaves adicionais para figuras a incrementos de qualquer valor, exceto 45°			
ESTAÇÃO	**PUNÇÕES**	**Matrizes**	**Guias ou Extratores**
(A) 12,71mm	Não disponível	Não disponível	
(B) 31,75mm	Não disponível	Não disponível	
(C) 50,80mm	por perno	por chaveta	Não disponível
(D) 88,90mm	por perno	por chaveta	Não disponível
(E) 114,3mm	por perno	por chaveta	Não disponível

Vista da matriz



Parte dianteira da puncionadeira

A localização dstas chaves coincide com o método de programação da puncionadeira de torre Amada®.

Enchavetado standard, mais chavetas e posições adicionais para figuras a incrementos de 45°					
ESTAÇÃO	**Punções**		**Matrizes**		**Guias ou Extratores**
	Opções disponíveis	**Preço do complemento**	**Opções disponíveis**	**Preço do complemento**	
(A) 12,71mm	Não disponível	Não disponível	Não disponível	Não disponível	por chaveta
(B) 31,75mm	0° e 45°		0° e 45°		por chaveta
	0° e 180°		0° e 180°		por chaveta
(C) 50,80mm	Incrementos de 45°	por perno	Incrementos de 45°	por chaveta	Não aplica
(D) 88,90mm	Incrementos de 45°	por perno	Incrementos de 45°	por chaveta	Não aplica
(E) 114,3mm	Incrementos de 45°	por perno	Incrementos de 45°	por chaveta	Não aplica

MT3Ri

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
CONJ. DE PUNÇÃO E MATRIZ	45293	
PUNÇÕES		
• Conjunto de acionador de punção redondos	35306	
• Redondo	2581	
• Conjunto de acionador de punção com figuras	35296	
• Figura	2586	
• Acionador de punção únicamente	35297	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	77232	
• Figura	77233	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	77236	
• Redondo standard	77234	
• Figura Slug Hugger® 2*	77237	
• Figura Positiva	77235	

MT8i

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
CONJ. DE PUNÇÃO E MATRIZ	45276	
PUNÇÕES		
• Redondo	6835	
• Figura	6836	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	474	
• Figura	473	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6177	
• Redondo Standard	6164	
• Figura Slug Hugger® 2*	6889	
• Figura Positiva	6165	
• Figura Negativa	6178	

MT 6-24 & MT 8-24

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PUNÇÕES		
• Redondo	6150	
• Figura	6153	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	6151	
• Figura Máx. Dim. 'A' 19,05mm	6827	
• Figura Dim. 'A' 19,05mm	6154	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6189	
• Redondo Standard	6152	
• Figura Slug Hugger® 2* 19,05mm max	6886	
• Figura Slug Hugger® 2* > 19,05mm	6887	
• Figura Positiva 9,05mm max	6828	
• Figura Positiva > 19,05mm	6155	
• Figura Negativa 19,05mm max	6830	
• Figura Negativa > 19,05mm	6194	

MT8Ri

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
CONJ. DE PUNÇÃO E MATRIZ	45292	
PUNÇÕES		
• Redondo	6835	
• Figura	6836	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	474	
• Figura	473	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6177	
• Redondo Standard	6164	
• Figura Slug Hugger® 2*	6889	
• Figura Positiva	6165	
• Figura Negativa	6178	

MT20i

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
CONJ. DE PUNÇÃO E MATRIZ	45277	
PUNÇÕES		
• Redondo	6838	
• Figura	6839	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	6829	
• Figura	35079	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6185	
• Redondo Standard	6081	
• Figura Slug Hugger® 2*	6885	
• Figura Positiva	6149	
• Figura Negativa	6190	

MT 12-8

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PUNÇÕES		
• Redondo	6080	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	6079	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6185	
• Redondo Standard	6081	

Código de Letras DESCRIÇÃO

MT 6-16

- 16 — Máxima dimensão 'A' do punção (mm)
- 6 — Quantidade de estações no porta-punção
- MT — Multi-Tool

NOTAS

- Para ver os complementos para Multi-Tool, consulte a página 15.
- Aço para ferramentas de qualidade superior Ultima™ disponível em punções e matrizes. Ligue para nosso departamento de vendas para consultar preços e disponibilidade.

* Deve solicitar as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 2,49 mm de diâmetro mín. em redondos, 1,52 mm de comprimento mínimo em figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentado).

MT 6-16 Y MT 10-16

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PUNÇÕES		
• Redondo	6075	
• Figura	6076	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	6073	
• Figura	6074	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6187	
• Redondo Standard	6077	
• Figura Slug Hugger® 2*	6883	
• Figura Positiva	6078	
• Figura Negativa	6192	

MT 20-8 Y MT 24-8

DESCRIÇÃO	CAT. Nº	PREÇO
PUNÇÕES		
• Redondo	6080	
• Figura	6147	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	6146	
• Figura	6148	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6185	
• Redondo Standard	6081	
• Figura Slug Hugger® 2*	6885	
• Figura Positiva	6149	
• Figura Negativa	6190	

Multi-Tool e Finn-Power são marcas registradas da Finn-Power International, Inc.

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

WILSON TOOL

PORTAFERRAMENTAS DE WT MULTI-TOOL® ESTAÇÃO DE 8 PARA ESTAÇÃO DE 88,90 mm (D)		
DESCRIÇÃO	**CAT. Nº**	**PREÇO**
CONJ. PUNÇÃO E MATRIZ	38022	
• Suporte de bloqueio	38018	
PUNÇÕES-Novo desenho		
• Redondo	6835	
• Figura	6836	
• Complemento Optima®	–	
PUNÇÕES-Desenho anterior		
• Redondo	6160	
• Figura	6161	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	474	
• Figura	473	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*		
Diâmetro máx. do punção: 12,7 mm	6173	
Diâmetro do punção > 12,7 mm	6177	
• Redondo standard		
Diâmetro máx. do punção: 12,7 mm	6162	
Diâmetro do punção > 12,7 mm	6164	
• Figura Slug Hugger® 2*		
Dimensão 'A' máxima: 12,7 mm	6888	
Dimensão 'A' > 12,7 mm	6889	
• Figura Positiva		
Dimensão 'A' máxima: 12,7 mm	6163	
Dimensão 'A' > 12,7 mm	6165	
• Figura Negativa		
Dimensão 'A' máxima: 12,7 mm	6174	
Dimensão 'A' > 12,7 mm	6178	
• Matriz 8-16 RD SH 2		
Diâmetro máx. do punção: 12,7 mm	6947	
• Matriz SH 2 RD		
Diâmetro máx. do punção: 12,7 mm	6949	
Diâmetro do punção > 12,7 mm		

A máxima Dimensão 'A'† é 16 mm. † Dimensão 'A' = Diagonal em uma figura. Requer um suporte de bloqueio, N° de cat. 38018 extra, para o índice automático da Estação de 88,90 mm (D).



Nota: as fotos correspondem só para 8-estações.

PORTAFERRAMENTAS DE WT MULTI-TOOL® ESTAÇÃO DE 20 PARA ESTAÇÃO DE 88,90 mm (D)		
DESCRIÇÃO	**CAT. Nº**	**PREÇO**
CONJ. PUNÇÃO E MATRIZ	38023	
• Locking Bracket	38018	
PUNÇÕES		
• Redondo	6838	
• Figura	6839	
• Complemento Optima®	–	
EXTRATORES		
• Redondo	6829	
• Figura	35079	
MATRIZES		
• Redondo Slug Hugger®*	6185	
• Redondo Standard	6081	
• Figura Slug Hugger® 2*	6885	
• Figura Positiva	6149	
• Figura Negativa	6190	









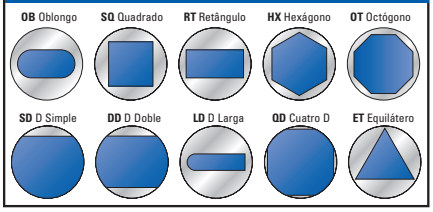
Desenho anterior



Desenho novo

Complementos para Multi-Tool®			
Complementos para elementos redondos			
Largura pequeno	**Punção**	**Matriz**	**Extrator**
0,79 - 1,56mm			
1,57 - 2,34mm			
Luz < 0,10mm			
Complementos para figuras			
Largura pequeno	**Punção**	**Matriz**	**Extrator**
0,79 - 1,0mm			
1,01 - 2,34mm			
Luz < 0,10mm			

Figuras stardard



NOTAS

Deve solicitar as matrizes Slug Hugger® com o tamanho do punção mais luz; 2,49 mm de diâmetro mín. em redondos, 1,52 mm de comprimento mínimo em figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentado).

Multi-Tool é uma marca registrada de Finn-Power International, Inc.

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

FERRAMENTAS



Rociador Sure Shot
Capacidade: 0,95 l
N° DE CATÁLOGO 6120



Extrator com manivela em T para conjuntos de guias em estações grandes
N° DE CATÁLOGO 6483



Kit de chaves hexagonais SAE
N° DE CATÁLOGO 6057



Lubrificante para punções
N° DE CATÁLOGO 6055



Lubrificante para chapas
Xcel em recipiente rociador de 1 L
N° DE CATÁLOGO 24315



Martelo com cara branda
N° DE CATÁLOGO 6106



Pinças Tru-Arc
N° DE CATÁLOGO 6056



Roda abrasiva emborrachada para eliminar la excoriação por fricção
N° DE CATÁLOGO 8050



Chave de boca
N° DE CATÁLOGO 6058

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

ACESSÓRIOS

FERRAMENTAS



Kit de chaves hexagonais, sistema métrico
N° DE CATÁLOGO 6105



Pedra afiadora
N° DE CATÁLOGO 6060



Lima de diamante
N° DE CATÁLOGO 6059



Acessório para o kit de torre alta para estações C e D
N° DE CATÁLOGO 24162



Mordaças de prensa de nylon para torre alta/baja
N° DE CATÁLOGO 24001



Discos Adesivos "Zip-Mar"™			
ESTAÇÃO	**Cant.**	**Cat. Nº**	**PREÇO**
12,71 mm (A)	pac.(10)	6083	
31,75 mm (B)	pac.(10)	6084	
50,80 mm (C)	pac.(10)	6085	
88,90 mm (D)	pac.(10)	6086	
114,30 mm (E)	pac.(10)	6087	
Prancha de 15,2 x 30,5 cm	1	6108	

Zip Mar™ reduz o material arruinado pelo extrator, o qual é muito caro. Aplica-se este disco à parte inferior de uma guia de extração standard ou de um extrator. Logo se faz um orificio com uma faca afiada para deixar visível o orificio existente no extrator.

Armário para o Ferramental		
Armário para o ferramental para torreta alta	**Cat. Nº**	**Preço**
	90001	
Opções		
Revestimento de plástico para gavetas	90002	
Base móvil	90003	
Parte superior de madera de arce	90004	
Manivela para o carro (1)	90005	
Alfombrilla de borracha acanalada	90006	



A disposição de 8 gavetas e a capacidade constam de:
3 gavetas para ferramental para estação de 12,71 mm (A):
- 18 conjuntos de punções e guias (por gaveta)
- 36 matrizes e 18 punções adicionais (por gaveta)

3 gavetas para ferramental para estação de 31,75 mm (B):
- 12 conjuntos de punções e guias (por gaveta)
- 24 matrizes e 12 punções adicionais (por gaveta)

1 gaveta para ferramental para estações de 50,80 mm (C) e de 88,90 mm (D):
- 12 punções, extratores e matrizes para estações de 50,80 mm ou de 89,90 mm

1 gaveta (9 compartimentos) para ferramental para estação de 114,30 mm (E),
- Ferramental, para estação de 152,40 mm (F), conjuntos de guias para estações grandes e elementos varios.

O armário inclui a fechadura com duas chaves e uma base para montacargas de forquilha.
Dimensões: 107 cm de alto x 71 cm de comprimento x 74 cm de profundidade.
Cor standard: Azul clássico

Nota: Enviamos os armários para ferramentas com frete a cobrar

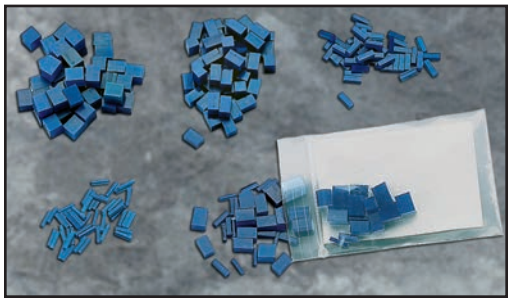
Dispositivo de rectificação de corte e acessórios		
DESCRIÇÃO	**Cat. Nº**	**PREÇO**
Dispositivo de rectificação de corte	6034	
Adaptador do cabinho do ferramental de 12,71 mm	6043	
Porta-punção e portamatriz do ferramental de 31,75 mm	6042	
Adaptador de matriz de 31,75 mm a 12,71 mm	6088	
1/2 & 1-1/4 EXP Punção Grinding Fixture	6990	
Porta-punção do ferramental Series 80®/90®	6040	
Dispositivo de rectificação Dura-Blade	6932	
Ponteiro (Substituição)	6035	
Escala de graus (Substituição)	6036	
Porta-punção e portamatriz Multi-Tool®		
DESCRIÇÃO	**Cat. Nº**	**PREÇO**
Porta-punção e portamatriz grosso/fino para Estação de 8	6812	
Porta-punção e portamatriz de 8 mm	6156	
Porta-punção e portamatriz de 16 mm	6157	
Porta-punção e portamatriz de 24 mm	6158	



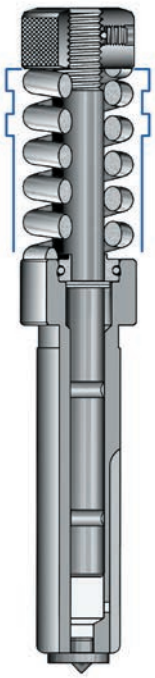
ACESSÓRIOS



Conjunto de ferramentas		
O conjunto de ferramentas consta do seguinte:	**Cat. Nº**	**PREÇO**
(1) Caixa de ferramentas (1) Pedra afiadora (1) Lima de diamante (1) PinçaTru-Arc (1) Chave de boca (1) Lubrificante para punções (1) Martelo com cara branda (1) Kit de chaves hexagonais, sistema métrico (1) Kit de chaves hexagonais, sistema imperial (1) Sortido de 4 tamanhos de ejetores de uretano quadrados.	6091	



Ejetores de desperdìcio			
Uretano Quadrado			
Diâm. do orificio do punção	**Cant.**	**Cat. Nº**	**PREÇO**
3,2mm	50	6116	
4,8mm	50	6117	
9,5mm	50	6118	
12,7mm	50	6119	
Sortido	50	6410	



Estação de 12,71 mm
(A) Baixo relevo

Central de marcado		
Conformação em baixo relevo para estação A de 12,71 mm		
DESCRIÇÃO	**Cat. Nº**	**PREÇO**
Conjunto completo para conformação em baixo relevo (inclui matriz) (mat. máx.: 6,35 mm)	1852	
Botão central substituível	2105	
Corpo do punção	2107	
Guia	2106	
Matriz cega	2267	
Mola liviana (para grossor máx. do mat. > 6,35 mm)	6491	
Conformação em alto relevo para Estação A de 31,75 mm		
Conjunto completo de Estação de 31,75 mm (B) (não ilustrado)	12568	
Conjunto de punção superior para Estação de 31,75 mm (B)		
Conjunto de matriz inferior para Estação de 31,75 mm (B)		
Inserção substituível para matriz para Estação de 31,75 mm (B) de 9,53 mm		

Llamadas locales en Argentina
Tel: 4792-0056
Fax: 4792-0056

Llamadas sin cargo Estados Unidos y Canadá
Tel: 800-328-9646
Fax: 800-222-0002

Llamadas sin cargo desde Mexico
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web / e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

FERRAMENTAS DE ALINHAÇÃO

Ferramentas de alinhação para máquinas Amada de uma fila de ferramentas				
ESTAÇÃO	Unidade superior		Unidade inferior	
	Cat. Nº	PREÇO	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	2597		2598	
31,75 mm (B)	2599		495	



Ferramentas de alinahação para máquinas Amada de filas múltiplas		
ESTAÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	2601 *	ea.
31,75 mm (B)	2602 *	ea.

*NOTA: Requer duas de cada N° de cat.



Ferramentas de alinhação				
ESTAÇÃO	Unidade superior		Unidade inferior	
	Cat. Nº	PREÇO	Cat. Nº	PREÇO
50,80 mm (C)	1840		1841	
88,90 mm (D)	1947		1948	
114,30 mm (E)	1949		1950	
152,40 mm (F)	2290		2291	



Para alinear as estações A e B, requer uma ou duas ferramentas para cada tamanho de Estação, dependendo do tipo de máquina. Para uma torre de uma fila de ferramentas, se requer uma ferramenta para alinhar cada Estação. Para uma máquina de filas múltiplas ferramentas, requer duas ferramentas para alinhar cada Estação (uma na parte dianteira da Estação e outra na parte traseira).

ADAPTADORES



Adaptador para Estação de 31,80mm (B) a 12,71mm (A)		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Adaptador para conjunto de punção e guia (enchavetado a 0° e 180°)	2284	
Adaptador de matriz	2220	
Parafuso	2119	



Adaptador para Estação de 50,80 mm (C) a 31,75 mm (B)		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Adaptador para conjunto de punção e guia	2476	
Adaptador de matriz	2475	
Parafuso	6206	

Adaptador para Estação de 114,30 mm (D) a 31,75 mm (B)		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Adaptador para conjunto de punção e guia (não ilustrado)	2492	
Adaptador de matriz	35058	

Adaptador para Estação 114,30 mm (E) a 31,75 mm (B)		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Adaptador para conjunto de punção e guia (não ilustrado))	2680	
Adaptador de matriz 114,30 mm a 31,75 mm	2681	

NOTA: Máximo grossor do material para os adaptadores mostrados acima: 3,4 mm para aço carbono e alumínio e 2,3 mm para aço inoxidável.

MATRIZ DE BOLA E MATRIZ DE ESCOVA



A "matriz de Bola", que consta de uma bola acionada por mola, foi desenhada para contribuir à eliminação de varios problemas. Os problemas mais comuns são consequência da maior altura das matrizes de conformação em sobre relevo.

Estes problemas são:
- A chapa que pendura do material que passa a uma matriz mais alta, como uma ferramenta conformadora.
- A deformaçao da chapa produzida por puncionar perto de matrizes com alturas diferentes.
- Dano na inserção de matriz de conformação quando o casquete da matriz recebe carga irregular durante o puncionado em estações vizinhas.

Para reduzir o dano nas chapas e as ferramentas em aplicações de conformação, colocam-se duas destas matrizes nas estações que rodeiam a ferramenta conformadora. Quando a chapa se aproxima à matriz de conformação em sobre relevo, a matriz de Bola a eleva. Quando começa a operação de conformação, a bola na matriz circundante retrocede com a chapa. Uma vez feita a conformação e depois de que a ferramenta retrocede, as bolas acionadas por mola elevam a chapa até sua altura original. Isto permite que a chapa se movimente com maior libertade pela torre, evitando colisões com a ferramenta conformadora em sobre relevo.

Se colocarem estas matrizes nas estações vazias em uma torre carregada em um lateral, também podem ser eliminados impactos no material.

Matriz de Bola		
ESTAÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	2375	
31,75 mm (B)	482	
50,80 mm (C)	13591	
88,90 mm (D)	13592	
114,30 mm (E)	13593	

Matriz de Escova		
ESTAÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	2760	
31,75 mm (B)	2761	
50,80 mm (C)	2762	
88,90 mm (D)	2763	
114,30 mm (E)	2764	



O uso primario das matrizes de escova é, em aplicações onde não aceita nenhum tipo de marcas que as matrizes de bola possam causar.

ACESSÓRIOS

SUPLEMENTOS PARA PUNÇÕES E MATRIZES

Suplementos para matrizes

0,25 mm de grossor

Por Unidade

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	1	2101	
31,75 mm (B)	1	2097	
50,80 mm (C)	1	2089	
88,90 mm (D)	1	2081	
114,30 mm (E)	1	2073	

Em Pacote

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	25	2208	
31,75 mm (B)	25	2209	
50,80 mm (C)	10	2210	
88,90 mm (D)	5	2211	
114,30 mm (E)	5	2212	
152,40 mm (F)	min 10	W200	
152,40 mm (F)	min 100	W200	

Suplementos para matrizes

0,75 mm de grossor

Por Unidade

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	1	2721	
31,75 mm (B)	1	2723	
50,80 mm (C)	1	2725	
88,90 mm (D)	1	2727	
114,30 mm (E)	1	2729	

Em Pacote

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	25	2722	
31,75 mm (B)	25	2724	
50,80 mm (C)	10	2726	
88,90 mm (D)	5	2728	
114,30 mm (E)	5	2730	
152,40 mm (F)	min 10	W200	
152,40 mm (F)	min 100	W200	

Suplementos para matrizes

1,5 mm de grossor

Por Unidade

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	1	2104	
31,75 mm (B)	1	2100	
50,80 mm (C)	1	2092	
88,90 mm (D)	1	2084	
114,30 mm (E)	1	2076	

Em Pacote

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	25	2172	
31,75 mm (B)	25	2173	
50,80 mm (C)	10	2174	
88,90 mm (D)	5	2175	
114,30 mm (E)	5	2176	
152,40 mm (F)	min 10	W200	
152,40 mm (F)	min 100	W200	

	Cat. Nº	PREÇO
Suplemento somente	6588	
Comprimento para	6589	
suplemento Suplemento com suplemento p/matriz	5106	

Deve especificar o grossor do suplemento
0,25, 0,76 o 1,52 mm

Suplementos para Punções

1,5 mm de grossor

Por Unidade

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	1	1898	
31,75 mm (B)	1	1899	
31,75 mm (B) métrico	1	152	
50,80 mm (C)	1	2096	
88,90 mm (D)	1	2088	
114,30 mm (E)	1	2080	

Em Pacote

ESTAÇÃO	Cant.	Cat. Nº	PREÇO
12,71 mm (A)	25	2167	
31,75 mm (B)	25	2168	
31,75 mm (B) métrico	25	98	
50,80 mm (C)	10	2169	
88,90 mm (D)	5	2170	
114,30 mm (E)	5	2171	

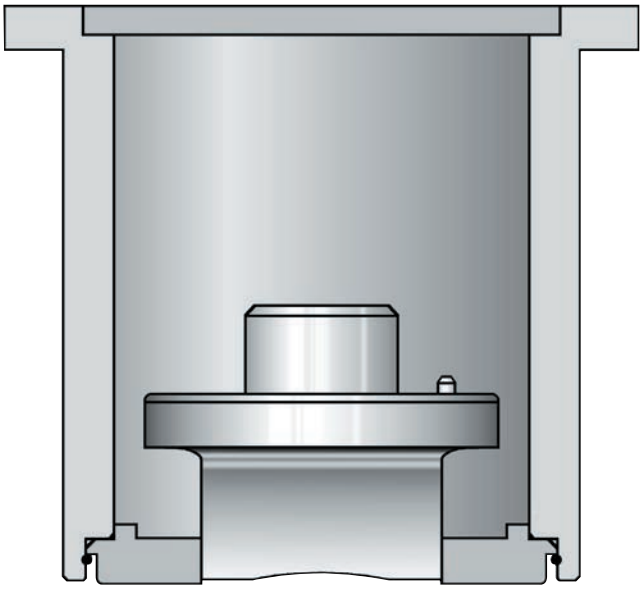
Complementos para matrizes para Multi-Tools®

Máquina Tipo				Individual		Pacote de 15 c/u	
	ESTAÇÃO	Figura	Grossor	Cat. Nº	PREÇO	Cat. Nº	PREÇO
FINN-POWER®	88,93 mm – 8i/Ri		0,25 mm	6800		6815	
FINN-POWER®	88,93 mm – 8i/Ri		0,76 mm	6801		6816	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	Redondo	0,25 mm	6802		6817	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	Redondo	0,76 mm	6803		6818	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	Figura	0,25 mm	6804		6819	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	Figura	0,76 mm	6805		6820	
FINN-POWER®	MT 6 y 10 – 16		0,25 mm	6806		6821	
FINN-POWER®	MT 6 y 10 – 16		0,76 mm	6807		6822	
FINN-POWER®	MT 6 y 8 – 24		0,25 mm	6808		6823	
FINN-POWER®	MT 6 y 8 – 24		0,76 mm	6809		6824	
TORRE ALTA	31,70 mm		0,25 mm	6810		6825	
TORRE ALTA	31,70 mm		0,76 mm	6811		6826	

EXTRATOR COM ENCAIXE

O extrator com encaixe é:
- Uma placa extratora de aço endurecido para ferramentas
- Rectificação de precisão respeito às tolerâncias rigurosas
- Desenhado exclusivamente para brindar a rigidez e o ajuste por deslizamento de uma unidade com encaixe.

O que significa isto para voê?
- Melhor guia, menor deformação da ferramenta
- Maior flexibilidade nas aplicações do ferramental
- Vida útil mais prolongada da ferramenta
- É possível usar em um punção comum





Extrator com encaixe

Extrator com encaixe da encaixadora							NOTAS
ESTAÇÃO	Max. Punção 'A' Dimensão†	Figura	HP™ y HP™ WLS®		HP™ ABS		
			Cat. Nº	PREÇO	Cat. Nº	PREÇO	
50,80 mm (C)	50,8 mm	Redondo	2469		5643		• Desenhado só para conjuntos de guias fabricados pela Wilson Tool.
		Figura	2470		5644		
88,90 mm (D)	88,9 mm	Redondo	2471		5645		• Para solicitar tamanhos maiores, contate com nosso departamento de vendas.
		Figura	2472		5646		
114,30 mm (E)	114,3 mm	Redondo	2473		5647		† Dimensão 'A' = Maior distância em uma figura, luz total mínima (patentada).
		Figura	2474		5648		

RECTIFICADORA PARA PUNÇÕES E MATRIZES WILSON

PREÇOs de máquina e insumos		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Retificadora trifásica de 230 voltios e 30 amperes	6854	
Retificadora trifásica de 230 voltios e 30 amperes – Fechada	6938	
Retificadora trifásica de 460 voltios e 20 amperes	6855	
Retificadora trifásica de 460 voltios e 20 amperes – Fechada	6939	
Mistura refrigerante; 1,89 litros	6856	
Mistura refrigerante; 18,9 litros	6857	
Pacote de filtros para refrigerante (50 lâminas)	6858	
Roda CBN de 15,24 cm de substituição	6859	
Sistema de filtrado de refrigerante para produção	6860	
Rolo de filtro de substituição para sistema de filtrado	6861	



MINI RETIFICADORA PARA PUNÇÕES E MATRIZES WILSON

Preços de máquina e insumos		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Mini Retificadora Wilson	6950	
Mistura refrigerante; 1,89 litros	6856	
Mistura refrigerante; 18,9 litros	6857	
Pacote de filtros para refrigerante (50 lâminas)	6858	
Roda CBN de 15,24 cm de substituição	6859	
Sistema de filtrado de refrigerante para produção	6860	
Rolo de filtro de substituição para sistema de filtrado	6861	
Placa de corte	6951	



DESMAGNETIZADOR DE FERRAMENTAS



Preços de máquinas		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Desmagnetizador 240V	24304	
Desmagnetizador 110V	6934	

ADAPTADOR PARA AFIADOR DURA-BLADE



NOTAS

A montagem da inserção Dura-Blade no adaptador 6933 permite que seja carregado no suporte de três garras do afiador PDG da Wilson Tool.

Adaptador para afiador Dura-Blade		
DESCRIÇÃO	Cat. Nº	PREÇO
Adaptador para Afiador de punção e Matriz Wilson	6933	

ELIMINE O CARO RETORNO DE DESPERDÍCIO.

SLUG HUGGER® 2

A soluão para o retorno de desperdícios

Para obter uma solução garantizada aos problemas de retorno de desperdício que maximize a vida útil da puncionadeira e melhore sua productividade, recorra à Wilson Tool, o fornecedor líder de soluções de ferramental na indústria das pcionadeiras. Os fabricantes simplesmente não podem se dar o luxo de ter suas puncionadeiras sem funcionar durante nenhum periodo de tempo. Na Wilson Tool, nossoo desejo é de brindar aos nossos clientes soluções de ferramental inovador nos levou a desenvolver o desenho da matriz Slug Hugger® 2, que ajuda a eliminar o caro problema do retorno de desperdícios.

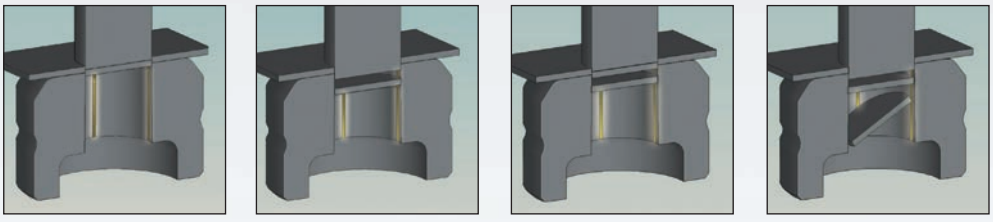


O desenho de Slug Hugger® 2 funciona na maioría dos tipos e grossuras de materiais, inclusive em alumínio e aço inoxidável. As matrizes Slug Hugger® 2 ajudan a eliminar as partes de desperdício, o tempo improdutivo é caro e possíveis danos na puncionadeira e no ferramental por causa do retorno de desperdícios.

Na Wilson Tool, nossas matrizes Slug Hugger® 2 incluem uma garantía de rendimento. Nosso desenho único ajuda a eliminar a contrapressão exercida sobre as pontas dos punções pequenos evitando os desperdícios apilhados.

Como funciona?

O desenho Slug Hugger® 2 atrapa o desperdício logo abaixo da superficie de corte da matriz e mantem alí durante o processo de extração. Umas “retenções de precisão” se extendem ao longo de toda a altura da matriz para ajudar a guiar os desperdícios pela descarga. Este desenho não deixa nenhum tipo de marcas ou rebabas na peça terminada. As “retenções” de Slug Hugger® 2 mantêm os desperdícios na matriz e arrastram eles pela descarga quando se produz o seguinte golpe. Esta característica permite que se produzam menos excoriações por fricção e apilhado de desperdícios quando são puncionados materiais como alumínio e aço galvanizado. Além disso, a eficacia da Slug Hugger® 2 não se verá comprometida quando afiar a ferramenta.



Nossa garantía

Faça um teste das matrizes Slug Hugger® 2 para controlar o retorno de desperdícios.
Garantimos a eliminação de problemas de retorno de desperdícios!

WILSON TOOL®

Fortaleza. Rendimiento. Innovación.

PEDIDOS
Pedidos mínimos de $50.

FRETE
Os pedidos serão enviados por conta do cliente (FOB) desde a fabrica. (Os envios ao exterior são Incoterm: Ex-Works ou na fabrica)

CANCELAÇÃO DE PEDIDOS
No caso de cancelamento de um pedido, cobraremos o valor, a ser determinado em cada caso, para cobrir os gastos de material e mão-de-obra.

RECLAMAÇÕES
Todas as reclamações ou queixas por mau funcionamento dos produtos deverão se apresentados dentro do prazo de 30 dias após a data da fatura.

FERRAMENTAL DE PRECISÃO RENDIMIENTO INSUPERÁVEL.

Faz mais de 40 anos, a Wilson Tool International® fornece soluções com ferramental líder na Indústria, e melhoram o rendimento dos fabricantes e estampadores de chapas de metal do mundo todo.

As três seções da Wilson Tool, Puncionadeiras, Dobradeiras e Estampagem, representam a linha mais completa de sistemas e acessórios de ferramental disponível. Nossa capacidade de fornecer de maneira consistente produtos inovadores de alta qualidade que duram mais e tem melhor rendimento que os da concorrência é a razão pela qual os fabricantes mais exitosos do mundo confiam nos sistemas de ferramental da Wilson Tool.

A força de vendas global profissional, funcionários plurilíngües para assistência ao cliente, entrega 24hs e uma amplia rede de distribuição são só alguns dos benefícios que fazem que nossos clientes continuem voltando.

División de Ferramental para Punzonadoras
12912 Farnham Avenue • White Bear Lake, MN 55110

Tel (Free): 800-328-9646
Fax (Free): 800-222.0002
Email: salesdesk@wilsontool.com
www.wilsontool.com

WILSON TOOL INTERNATIONAL

Wilson Tool International, Inc. - Estados Unidos
Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Fax (Free): 800-222-0002 | Fax: 651-286-5959
Email: sales@wilsontool.com

Wilson Tool International, Ltd. - Reino Unido
Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Fax (Free): 0800-373758 | Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International - China
Tel: +86 21 51089638 | Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

Wilson Tool International - Alemania
Tel (Free): 00800-9457668665 | Tel: +49 5723 747 0
Fax (Free): 00800-945766329 | Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International A/S - Dinamarca
Tel (Free): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699
Fax (Free): 80 20 20 26 | Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool International - Francia
Tel: +33 (0) 164 13 47 80 | Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International - Argentina
Tel: +54 11 4792 0056 | Fax: +54 11 4792 0056
Email: ventasargentina@wilsontool.com

Wilson Tool - South Africa (Pty) Limited
Tel: +27 877 217 875 | Fax: 086 657 8629
Email: simon.penney@wilsontool.com

The Wilson Tool Company S. de R.L. de C.V. - México
Tel: 52 (81) 8865-4820 | Fax: 52 (81) 8865-4599
Email: americalatina@wilsontool.com

Exacta Precision Products - Ontario
Tel: 800-268-5573 | Fax: 800-668-9314
Email: info@exactaPUNÇÃO.com

Exacta FabTool - Ontario
Tel: 905-840-2240 | Fax: 905-840-1032
Email: info@exactafabtool.com

Milling Puncionadeiras - Brazil
Tel/Fax: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

P201C

© 2012 Wilson Tool International®