



Mit der vollautomatischen **X-Sharp Werkzeugschleifmaschine** können Stanzwerkzeuge einfacher, schneller und präziser geschliffen werden.

EINIGE DER VORTEILE, DIE EIN REGELMÄSSIGES, PROFESSIONELLES SCHLEIFEN DER WERKZEUGE MIT SICH BRINGEN, SIND:

- Gratarme, qualitativ hochwertige Produkte direkt von der CNC-Stanzmaschine
- Längere Werkzeuglebensdauer
- Weniger Abfallproduktion
- Weniger Verschleiß von Werkzeugen und Maschinenteilen

VOLLAUTOMATISCHES WERKZEUGSCHLEIFEN MIT DER X-SHARP SCHLEIFMASCHINE

5 SCHRITTE ZU EINER SCHARFEN WERKZEUGKANTE

SCHRITT 1: Laden Sie das Werkzeug in das Spannfutter

SCHRITT 2: Wählen Sie das Werkzeugsystem

SCHRITT 3: Wählen Sie die Werkzeuggröße

SCHRITT 4: Geben Sie den Gesamtabtrag ein (in 0,01 mm Schritten)

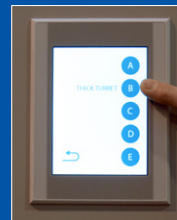
SCHRITT 5: Drücken Sie den Startknopf, um den Schleifzyklus zu starten



SCHRITT 1



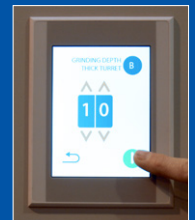
SCHRITT 2



SCHRITT 3



SCHRITT 4



SCHRITT 5

BESCHREIBUNG	KAT NR.
Wilson X-Sharp Werkzeugschleifmaschine	55106
Spannfutter zum Schleifen von Stempeln mit Anschliff	55115
Schleifscheibe für die X-Sharp Maschine	55109
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Maximaler Werkzeugdurchmesser	160 mm
Maximale Werkzeughöhe	230 mm
Maximaler Gesamtabtrag pro Schleifzyklus	0.99 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Elektrischer Anschluss	AC415 V 3 ph +N - 50 Hz / 3 x 16 A
Schleifspindelantreib	2.2 kW
Geschwindigkeit der Schleifscheibe	2800 rpm
Tischantrieb	0.18 kW
Rotationsgeschwindigkeit des Werkzeugschleifstischs	40
Leistung der Kühlmittelpumpe	0.16 kW
Kühlmitteldurchfluss	Max. 40 l/min

Scannen Sie den QR Code, um das Video anzuschauen.



BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Vollautomatisches Schleifprogramm

Das vollautomatische Schleifprogramm ermöglicht - auch für Personen ohne Schleifkenntnisse - eine einfache Bedienung. Nachdem das Werkzeug in die entsprechende Spannvorrichtung eingespannt ist, stellt der Bediener die Werkzeuggröße ein. Dann wird der Gesamtabtrag in 0,01 mm Schritten eingegeben und der Startknopf gedrückt. Nachdem die eingestellte Schleiftiefe erreicht ist, fährt die Maschine zurück in die Startposition und schaltet dann vollautomatisch ab. Der Bediener kann während des Schleifens für andere Aufgaben eingesetzt werden.

Geeignet für alle Stanzwerkzeugsysteme

Mit einer Anzahl verschiedener Adapter und Spannvorrichtungen können auf der X-Sharp alle Stanzwerkzeugsysteme geschliffen werden.

Präzision

Die Wilson X-Sharp wird von einem AC-Servomotor angetrieben. Die Kraftübertragung erfolgt über ein Schneckengetriebe auf eine Kugelumlaufspindel. Der Werkzeugschlitten wird auf zwei linearen Führungen mit vier Trägern stabil geführt, dadurch ist präzises Schleifen mit hochwertigen Schleifflächen sichergestellt.

Automatische Werkzeughöhenmessung

Die Wilson X-Sharp führt vor jedem Schleifzyklus immer eine automatische Höhenmessung des eingebauten Werkzeugs durch.

Automatische Kompensation für Schleifscheibenverschleiß

Die Wilson X-Sharp kompensiert automatisch den Schleifscheibenverschleiß während des Startvorgangs.

Schleifen von Stempeln mit Anschliff

Stempel mit Anschliff (Dachschliff, Whisper) können mit einer zusätzlichen Spannvorrichtung problemlos geschliffen werden.

Kühlung

Die Wilson X-Sharp hat ein leistungsfähiges, geschlossenes Kühlsystem. Die Werkzeuge werden während des Schleifprogramms konstant gekühlt. Ein Verbrennen der Werkzeuge oder Ausglühen der Schneidkante ist unmöglich. Die Schleiffläche ist exzellent. Durch dieses präzise Schleifen wird die Werkzeugstandzeit immens erhöht und Ihre Werkzeugkosten werden gesenkt.

Rahmen

Der stabile, geschweißte Stahlrahmen ist spannungsarm gegläht und verwindungssteif. Die Stabilität des Rahmens ist eine Grundlage für professionelles Schleifen.

Touchscreen Bildschirm

Die Wilson X-Sharp hat einen bedienerfreundlichen Touchscreen Bildschirm, über den unter anderem auch eine Sprachauswahl zur leichten Bedienung getroffen werden kann. Die Sprachauswahl sollte bei der Inbetriebnahme der Maschine erfolgen.

Pneumatisches Schutzfenster

Die Wilson X-Sharp hat ein pneumatisch angesteuertes Schutzfenster, das automatisch geschlossen und geöffnet wird. Dieses schließt den Arbeitsbereich absolut dicht ab. Der Bediener wird nicht gefährdet, Kühlmittel wird nicht verspritzt und der Arbeitsplatz bleibt trocken und sauber.

Arbeitsfläche

Das automatische Schutzfenster ermöglicht freien Zugang zur Arbeitsfläche von drei Seiten. Das macht das Laden und Entladen der Werkzeuge und auch die Reinigung schnell und einfach.

Aufstellfläche

Die Wilson X-Sharp benötigt die kleinste Aufstellfläche aller Werkzeugschleifmaschinen und hat überall Platz - auch direkt neben der CNC-Stanzmaschine. Der vollautomatische Schleifzyklus ermöglicht es dem Bediener weiter an der Stanzmaschine zu arbeiten, während ein Werkzeug geschliffen wird.

Machine Dimensions (mm)

