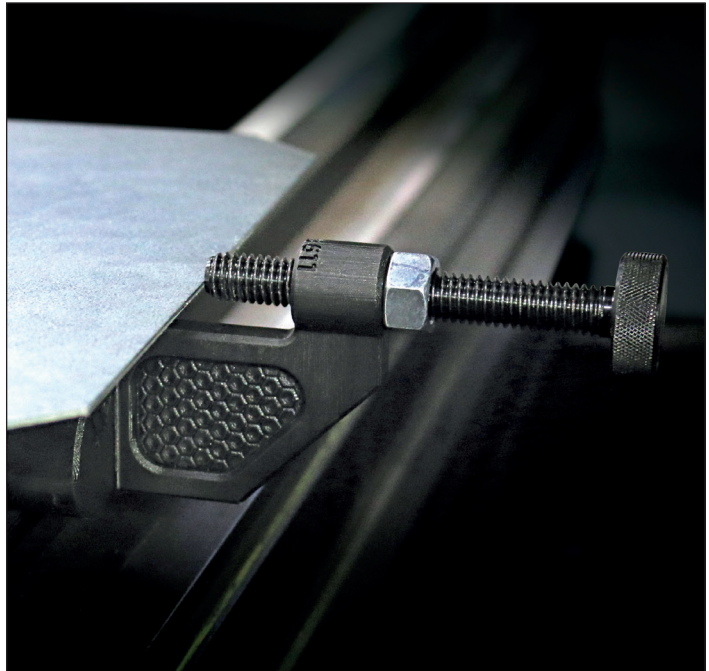


Sicher angeschlagen

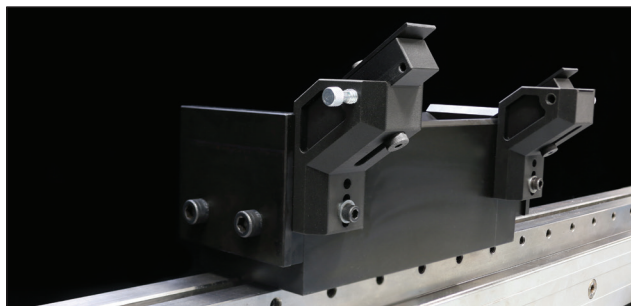
Hinteranschlüsse an einer Abkantpresse sind ein Muss. Es gibt unendlich viele Ausführungen von hinteren Maschinenanschlüssen, die über das Programm einstell- und verfahrbar sind, so dass die Werkstücke immer exakt auf den Biegelinien angeschlagen werden.

Aber es gibt auch Anforderungen, bei denen das Werkstück außerhalb der Abkantpresse, bzw. an der Vorderseite angeschlagen werden muss, oder das Abkantresultat entspricht nicht der Werkstückkonfiguration. Eine einfache Lösung für diese Probleme ist ein magnetischer Anschlag von Wilson Tool. Diese Anschläge sind ab Lager lieferbar.



PART NUMBER. 988611

Wir haben noch mehr Ideen:



Benötigen Sie einen speziellen Hinteranschlag für Ihre Anforderung? Dann wenden Sie sich an Wilson Tool. Wir haben Lösungen für Anschläge aus Stahl oder aus Verbundwerkstoffen, um Ihre Bedürfnisse optimal zu erfüllen.

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an unter: (+49) 5723 747 0 – oder senden Sie uns eine Mail an: verkauf@wilsontool.eu.com