

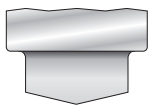
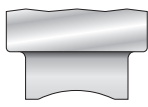
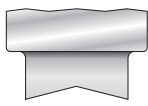
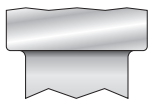
WERKZEUGSYSTEM SALVAGNINI



Stärke. Leistung. Innovation.

ANSCHLIFFE UND BESCHICHTUNGEN VON STEMPELN

ANSCHLIFFE VON STEMPELN

ANSCHLIFFTYP	VORTEILE	EINSCHRÄNKUNGEN
 Dachschliff	Bester Anschliff zur Reduzierung der benötigten Stanzkraft in dickem Material.	Beim Nibbeln muss der Stempel mindestens 75% im Einsatz sein, um einseitige Belastung zu vermeiden.
 Konkav- oder Doppelkonkavschliff	Bester Anschliff für Nibbelarbeiten, da die Belastungen umgekehrt werden.	Durch die Belastung in dem Stempel kann dieser beim Stanzen mit hoher benötigter Tonnage brechen.
 Innenliegender Dachschliff	Gut geeignet für Nibbelarbeiten. Leichter zu schleifen als ein Konkavschliff.	Bruchgefahr ist größer als beim Konkavschliff, da der Anschliff einen scharfen Focuspunkt hat.
 Doppelter, innenliegender Dachschliff	Sehr gut zum Nibbeln geeignet, wenn die Form land und schmal ist.	Bruchgefahr beim Stanzen mit großer benötigter Tonnage durch die Belastungen in dem Stempel.
 JK - Schliff	Ein spezieller Anschliff zum Stanzen dicker, hochfester Materialien.	Max. Stempeldurchmesser bzw. Werkzeugdiagonale: 25,4 mm. Die benötigte Stanzkraft erhöht sich bis zu 30%!!!

OPTIONALE BESCHICHTUNGEN



OPTIMA® ist eine Beschichtung, deren einzigartige Eigenschaften die Leistung und Standzeit von Stanzwerkzeugen deutlich erhöhen. Die Optima® Beschichtung bietet folgende Vorteile: eine Oberflächenhärte von 95 HRC, geringen Materialaufbau an der Schneidkante, hohe Standzeit, geringere Abnutzung, längere Lebensdauer, größere Nachschleifintervalle und geringere Werkzeugkosten.



WEAR-BEATER™ ist eine Titan-Nitrid (TiN) Beschichtung für weniger Materialaufbau an der Schneidkante und höhere Stempellebensdauer bei bestimmten Anforderungen.



SLIP-MAX™ ist ein Beschichtungsverfahren, dass durch seine Kombination aus Härte und Schmiereigenschaften die Lebensdauer der Stempel bei minimalem Materialaufbau für das Stanzen von Aluminium erheblich erhöht. Auch für evtl. Abstreifprobleme von Werkzeugen beim Einsatz in Edelstahl und Aluminium ist diese Beschichtung optimal.

WERKZEUGÜBERBLICK

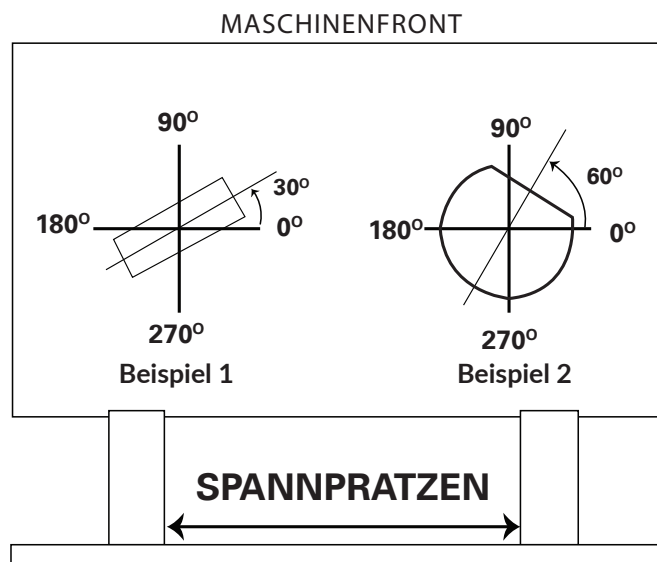
KOPFPOSITIONEN	WERKZEUGTYP	STATION	MASSBEREICH	HINWEISE
1 - 20 und 41 - 76 [7 Tonnen]	WPA	33 mm	0.79 - 6 mm	Nur Rund
	WP0	33 mm	0.79 - 10 mm	Geführter Stempel
	WPB	33 mm	6 - 10.5 mm	Nur Rund
	WP9	33 mm	bis 26 mm	Geführter Stempel
	WS4	33 mm	bis 33 mm	
30 - 35 [12 Tonnen]	WP5	60 mm	bis 42.4 mm	Indexierbar
	WS6	60 mm	bis 60 mm	Indexierbar
21 - 24 [26 Tonnen]	WS8	70 x 90 mm	70 x 90 mm	Typ 70
	WS9	70 x 90 mm	70 x 90 mm	Typ 90
	WSA	90 x 90 mm	90 x 90 mm	Typ 90

Die Wilson Tool Werkzeugtypen sind mit Salvagnini S4, S6, S8, S9, SA, P0, P9, P5 und Mate Werkzeugtypen PA und PB kompatibel.

WERKZEUGEINBAULAGEN

Bitte benutzen Sie bei der Bestellung von Werkzeugen mit spezieller Einbaulage die nebenstehenden stehende Diagramme Hinweise:

- Beispiel 1: Einbaulage auf 30°
- Beispiel 2: Einbaulage auf 60°



	STANDARDFORM					MATRIZENANSICHT					
0°											
90°											
180°											
270°											



WPA



WPB



WS4

BESCHREIBUNG	WPA0,79 - 6 mm	PREIS	WPB6 - 10,5 mm	PREIS
Stempelhalter mit Befestigungsschraube	17610		17612	
Befestigungsschraube für Stempel	25212		25212	
Stempel - Rund	17611		17613	
Optima® Beschichtung				
Abstreifer - Rund	17502		17502	
Matrize - Rund	17716		17716	
Matrize - Butzenstop, Rund	17718		17718	
Unterlegscheiben (Satz)*	17602		17602	

Nachschleiflänge für WPA, WPB, WS4:

Stempel: 4 mm

Matrizen: 1,5 mm

* Unterlegscheiben für Matrizen
 Ein Satz besteht aus - 5 x 0,1 mm
 - 3 x 0,2 mm
 - 2 x 0,3 mm

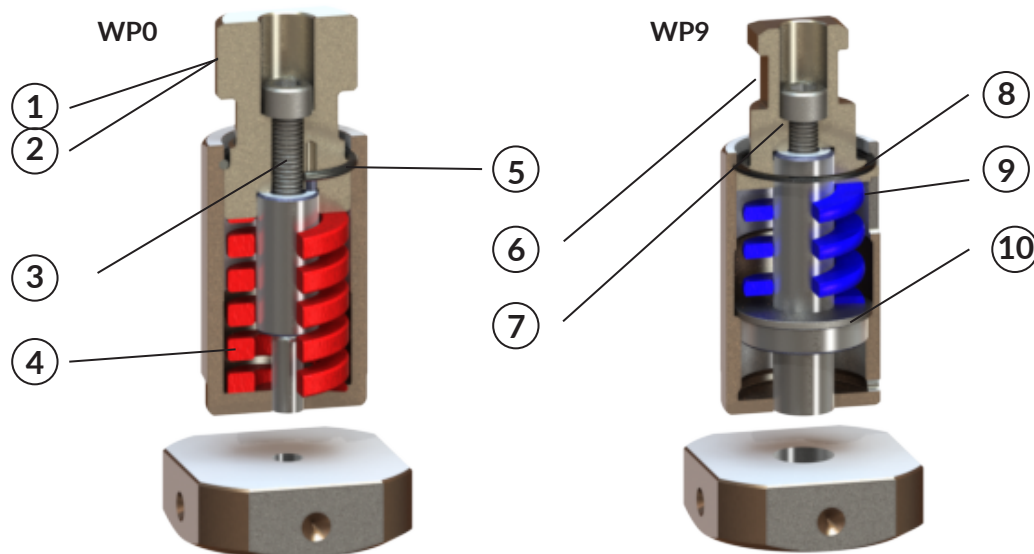
BESCHREIBUNG	WS4Bis 33 mm	PREIS
Stempel - Rund	17500	
Stempel - Form	17501	
Optima® Beschichtung		
Abstreifer - Rund	17502	
Abstreifer - Form	17503	
Matrize - Rund [0 - 10,5 mm]	17716	
Matrize - Rund [10,5 - 33 mm]	17504	
Matrize - Butzenstop, Rund [0 - 10,5 mm]	17718	
Matrize - Butzenstop, Rund M [10,5 - 33 mm]	17604	
Matrize - Form [0 - 10,5 mm]	17717	
Matrize - Form [10,5 - 33 mm]	17505	
Matrize - Butzenstop, Form [0 - 10,5 mm]	17719	
Matrize - Butzenstop, Form [10,5 - 33 mm]	17605	
Unterlegscheiben (Satz)*	17602	

H3 KOPF

	30	31	32	33	34	35
24 90 x 90	76	68	60	56	52	48
	75	67	59	55	51	47
23 70 x 90	74	66	58	54	50	46
	73	65	57	53	49	45
22 70 x 90	72	64	20	16	12	8
	71	63	19	15	11	7
21 90 x 90	70	62	18	14	10	6
	69	61	17	13	9	5

KOPFPOSITIONEN
 1-20, 41-76 7 TONNEN

STANDARDFORM							MATRIZENANSICHT			



BESCHREIBUNG	WP00,79 - 10 mm	PREIS
Stempeleinheit - Rund	17510	
Stempeleinheit - Form	17511	
Stempel - RundPoinçon - rond	17512	
Stempel - Form	17513	
Optima® Beschichtung		
Abstreifer/Führung - Rund	17514	
Abstreifer/Führung - Form	17515	
Matrize - Rund	17716	
Matrize - Butzenstop, Rund	17718	
Matrize - Form	17717	
Matrize - Butzenstop, Form	17719	
Unterlegscheiben (Satz)*	17602	
1 Stempelhalter - Rund	17516	
2 Stempelhalter - Form	17517	
3 Schraube	6409	
4 Feder	980644	
5 Befestigungsring	980572	

* Unterlegscheiben für Matrizen
Ein Satz besteht aus - 5 x 0,1 mm
- 3 x 0,2 mm
- 2 x 0,3 mm

BESCHREIBUNG	WP9 Bis 26 mm	PREIS
Stempeleinheit - Rund	17529	
Stempeleinheit - Form	17521	
Stempel - Rund	17522	
Stempel - Form	17523	
Optima® Beschichtung		
Abstreifer/Führung - Rund	17524	
Abstreifer/Führung - Form	17525	
Matrize - Rund [0 - 10,5 mm]	17716	
Matrize - Rund [10,5 - 33 mm]	17504	
Matrize - Butzenstop, Rund [0 - 10,5 mm]	17718	
Matrize - Butzenstop, Rund [10,5 - 33 mm]	17604	
Matrize - Form [0 - 10,5 mm]	17717	
Matrize - Form [10,5 - 33 mm]	17505	
Matrize - Butzenstop, Form [0 - 10,5 mm]	17719	
Matrize - Butzenstop, Form [10,5 - 33 mm]	17605	
Unterlegscheiben (Satz)*	17602	
6 Stempelhalter	17526	
7 Schraube	6416	
8 Befestigungsring	17528	
9 Feder	6241	
10 Federhaltering	17527	

Nachschleiflänge für WP0

Stempel: 1,5 mm
Matrize: 1,5 mm

Nachschleiflänge für WP9

Stempel: 3 mm
Matrize: 1,5 mm

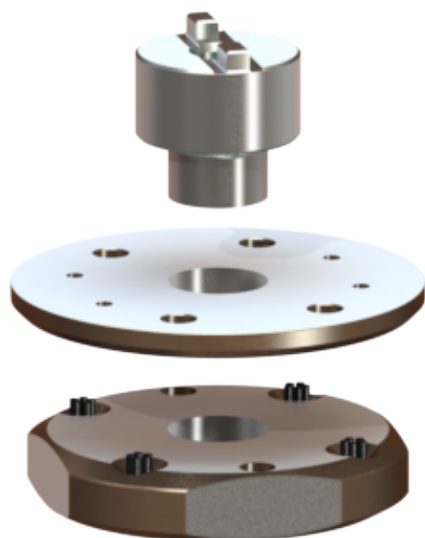
STANDARDFORM MATRIZENANSICHT											
0°											
90°											
180°											
270°											

H3 KOPF

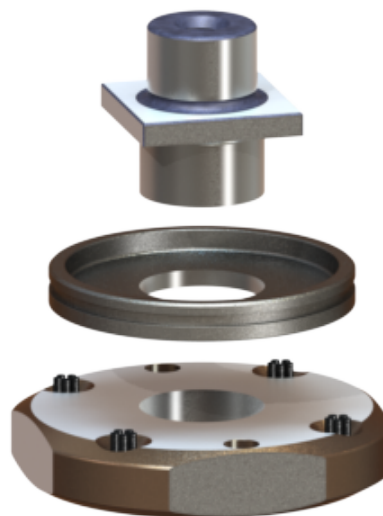
	30	31	32	33	34	35
24	76	68	60	56	52	48
90 x 90	75	67	59	55	51	47
23	74	66	58	54	50	46
70 x 90	73	65	57	53	49	45
22	72	64	56	52	48	44
70 x 90	71	63	55	51	47	43
21	70	62	54	50	46	42
90 x 90	69	61	53	49	45	41

KOPFPOSITIONEN

1-20, 41-76 7 TONNEN



WP5



WS6

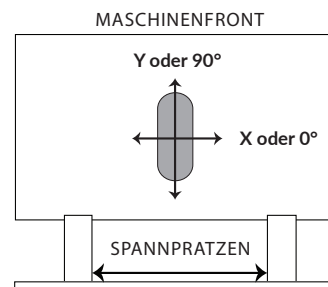
BESCHREIBUNG	WP5 Bis 42,4 mm	PREIS	WS6 Bis 60 mm	PREIS
Stempel - Rund	17532		17542	
Stempel - Form	17533		17543	
Optima® Beschichtung				
Abstreifer - Rund	17534		17544	
Abstreifer - Form	17535		17545	
Matrize - Rund	17536		17536	
Matrize - Butzenstop, Rund	17636		17636	
Matrize - Form	17537		17537	
Matrize - Butzenstop, Form	17637		17637	
Bürsteneinsatz 8 mm*	17601		17601	

* Matrizen werden mit eingebauten Bürsteneinsätzen geliefert.

Nachschleiflänge für WP5, WS6:

Stempel: 4 mm

Matrize: 1,5 mm



H3 KOPF

	30	31	32	33	34	35
24 90 x 90	76 75	68 67	60 59	56 55	52 51	48 47
23 70 x 90	74 73	66 65	58 57	54 53	50 49	46 45
22 70 x 90	72 71	64 63	20 19	16 15	12 11	8 7
21 90 x 90	70 69	62 61	18 17	14 13	10 9	6 5

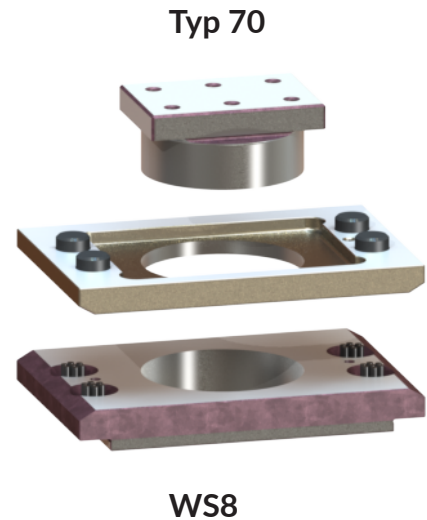
	STANDARDFORM						MATRIZENANSICHT					
0°												
90°												
180°												
270°												

KOPFPOSITIONEN

30 - 35 12 TONNEN

TYP 70	WS8 70 x 90 mm	PREIS
	TYP 70	
Stempel - Rund	17562	
Stempel - Form	17563	
Optima® Beschichtung		
Abstreifer - Rund	17564	
Abstreifer - Form	17565	
Matrize - Rund	17566	
Matrize - Butzenstop, Rund	17666	
Matrize - Form	17567	
Matrize - Butzenstop, Form	17667	
Bürsteneinsatz 13 mm*	17600	

* Matrizen werden mit eingebauten Bürsteneinsätzen geliefert.



KOPFPOSITIONEN 21-24 26 TONNEN

Bei Anfrage / Bestellung
bitte die Kopfposition
für Stempel und Matrize
angeben.

TYP 70

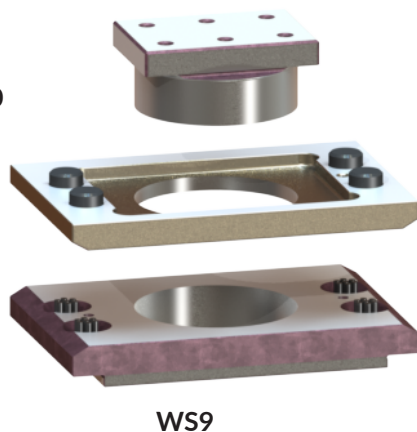
	30	31	32	33	34	35
24 70 x 90	76	68	60	56	52	48
23 70 x 90	75	67	59	55	51	47
22 70 x 90	74	66	58	54	50	46
21 70 x 90	73	65	57	53	49	45
	72	64	20	16	12	8
	71	63	19	15	11	7
	70	62	18	14	10	6
	69	61	17	13	9	5

Nachschleiflänge für WS8

Stempel: 4 mm
Matrize: 1,5 mm

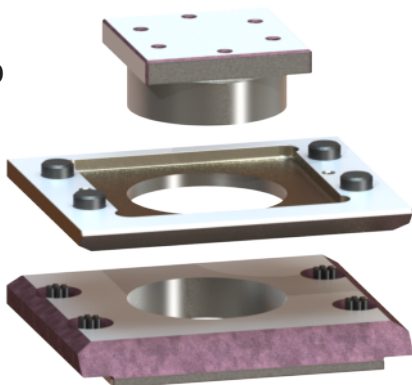
	STANDARDFORM						MATRIZENANSICHT					
0°												
90°												
180°												
270°												

Typ 90
70 x 90



WS9

Typ 90
90 x 90



WSA

Nachschleiflänge für WS9 & WSA

Stempel: 4 mm
Matrize: 1,5 mm

BESCHREIBUNG	WS9 70 x 90 mm	PREIS	WSA 90 x 90 mm	PREIS
	Typ 90		Typ 90	
Stempel - Rund	17562		17582	
Stempel - Form	17563		17583	
Optima® Beschichtung				
Abstreifer - Rund	17574		17584	
Abstreifer - Form	17575		17585	
Matrize - Rund	17576		17586	
Matrize - Butzenstop, Rund	17676		17686	
Matrize - Form	17577		17587	
Matrize - Butzenstop, Form	17677		17687	
Bürsteneinsatz 13 mm*	17600		17600	

* Matrizen werden mit eingebauten Bürsteneinsätzen geliefert.

TYP 90

	30	31	32	33	34	35
24 90 x 90	76	68	60	56	52	48
23 70 x 90	75	67	59	55	51	47
22 70 x 90	74	66	58	54	50	46
21 90 x 90	73	65	57	53	49	45
	72	64	20	16	12	8
	71	63	19	15	11	7
	70	62	18	14	10	6
	69	61	17	13	9	5
						1

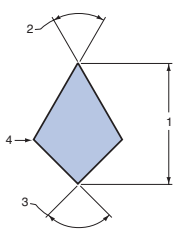
KOPFPOSITIONEN 21-24 26 TONNEN

Bei Anfrage / Bestellung bitte die Kopfposition für Stempel und Matrize angeben.

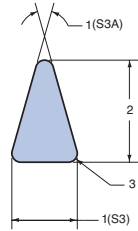
	STANDARDFORM								MATRIZENANSICHT		
0°											
90°											
180°											
270°											

GRUPPE A

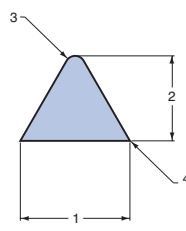
Hinweis: Spezielle Ausführungen können zu Änderungen in Preis und Lieferzeit führen.



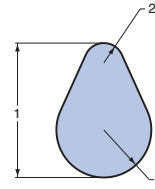
S1



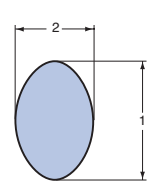
S3 -S3A



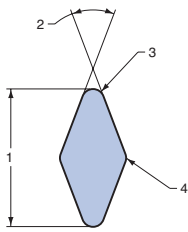
S4



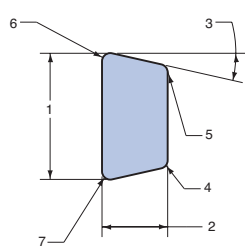
S7



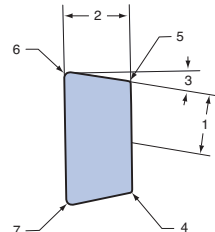
S8



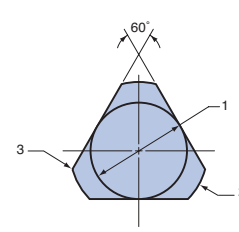
S9



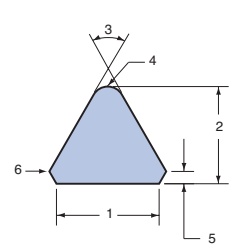
S23



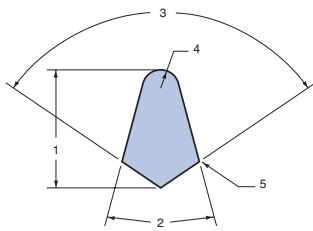
S23A



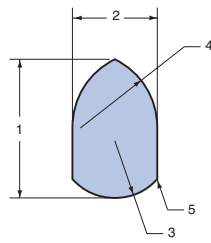
S50



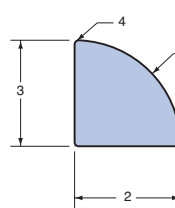
S51



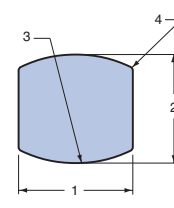
S59



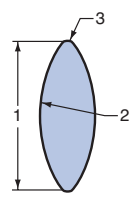
S65



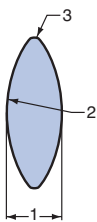
S69



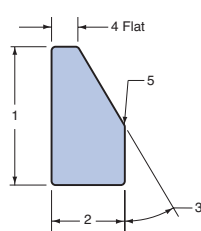
S81



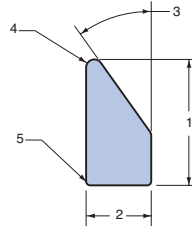
S95L



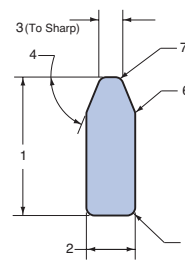
S95W



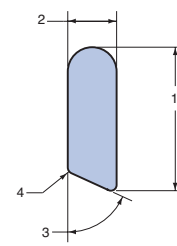
S97



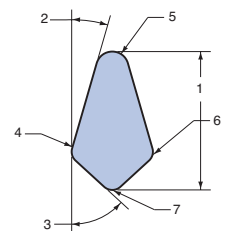
S100



S102

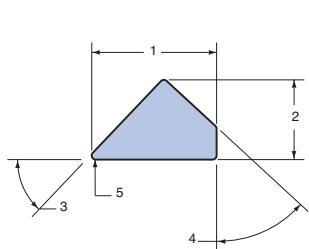


S103

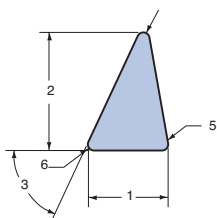


S105

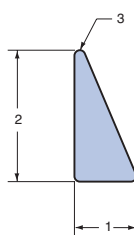
GRUPPE A



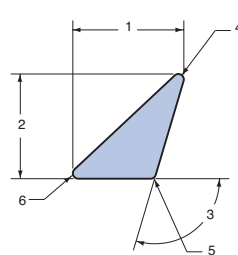
S106



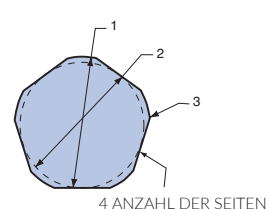
S108



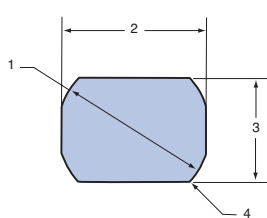
S109



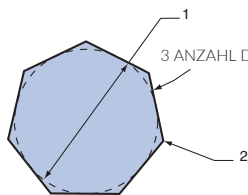
S110



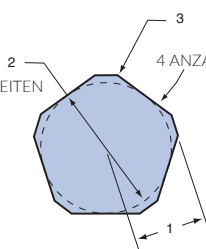
S121



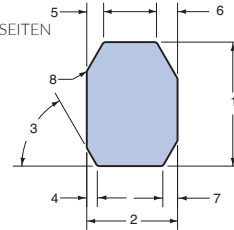
S122



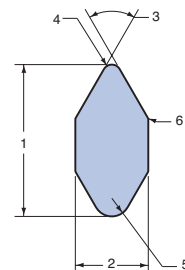
S123



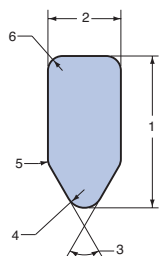
S124



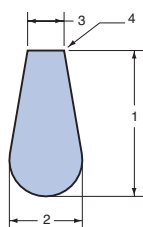
S161



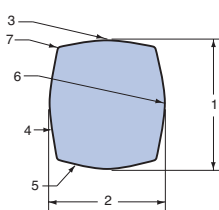
S162



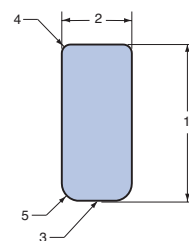
S163



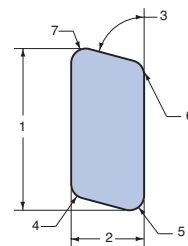
S164



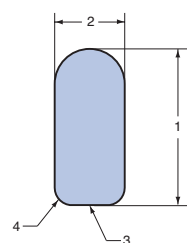
S165



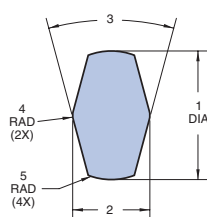
S166



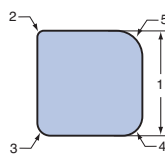
S167



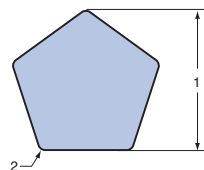
S170



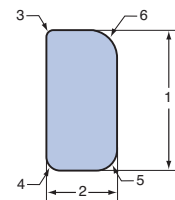
SQF



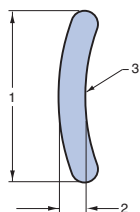
PN



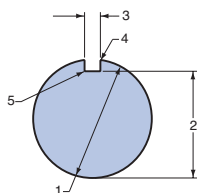
RTF



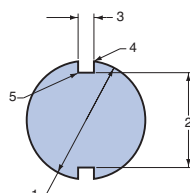
GRUPPE B



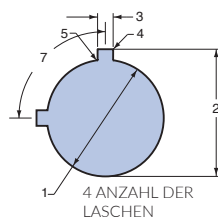
S6



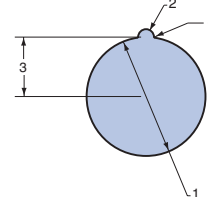
S10



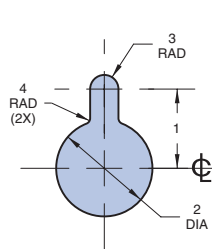
S11



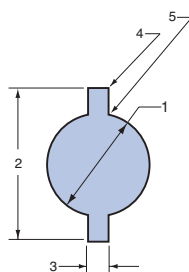
S12



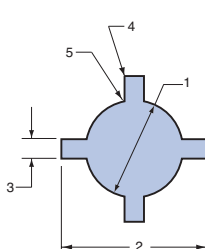
S13



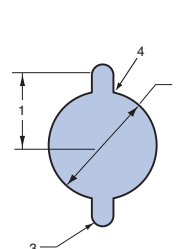
S14



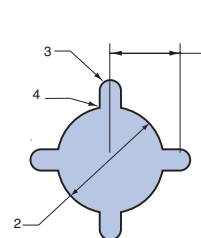
S15



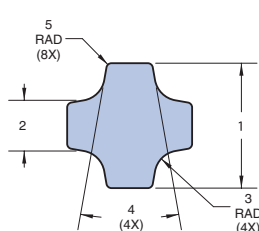
S16



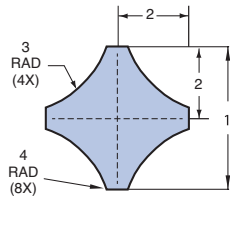
S17



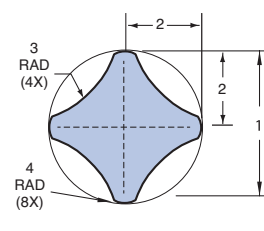
S18



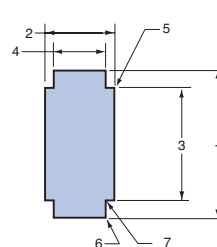
S19



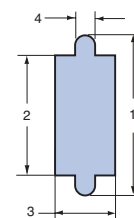
S19A



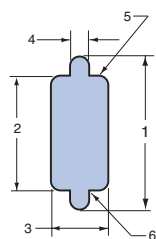
S19B



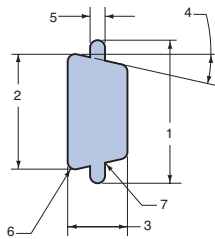
S20



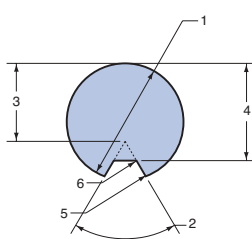
S21



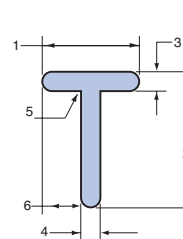
S22



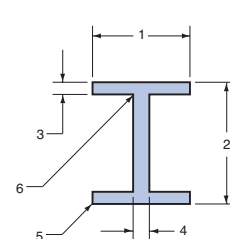
S24



S30

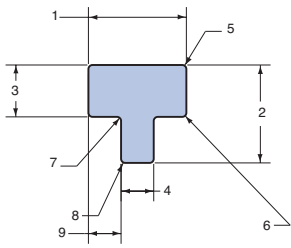


S31

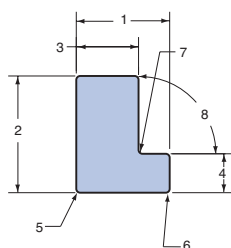


S33

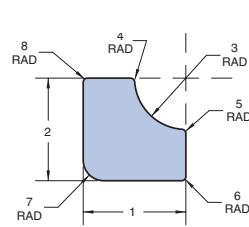
GRUPPE B



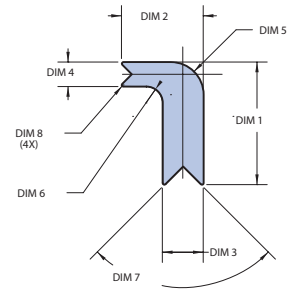
S35



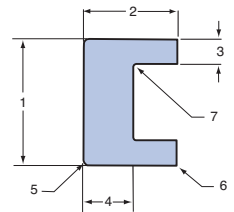
S36



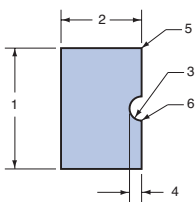
S36A



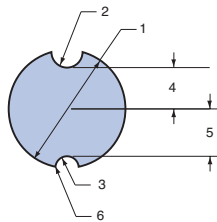
S37



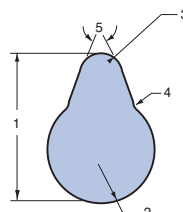
S40



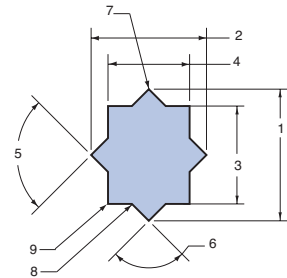
S41



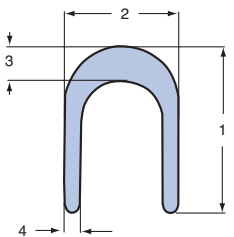
S42



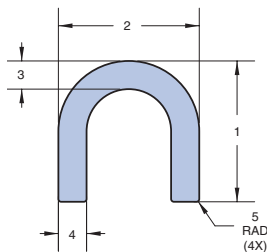
S43



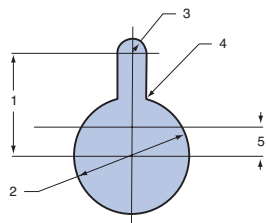
S46



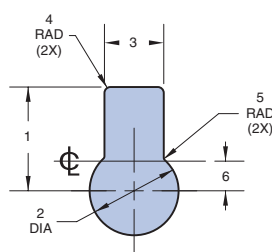
S54



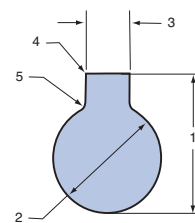
S55



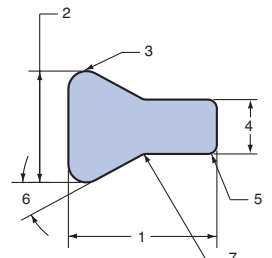
S56



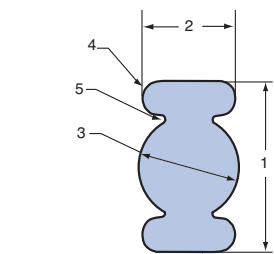
S57



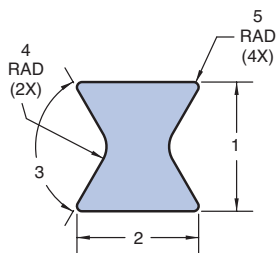
S58



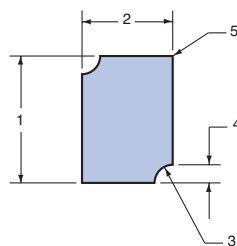
S60



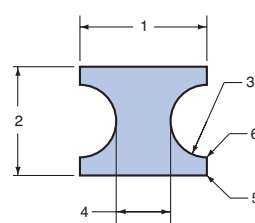
S61



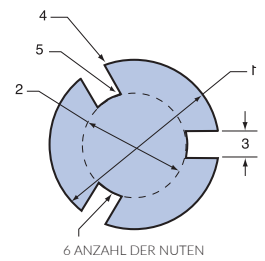
S62



S66

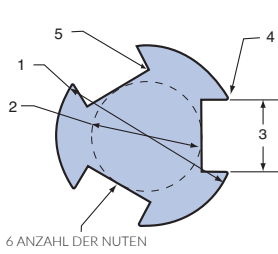


S79

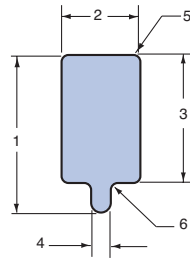


S82

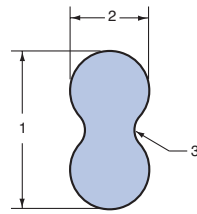
GRUPPE B



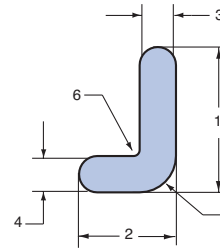
S83



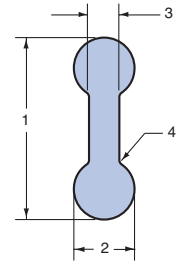
S84



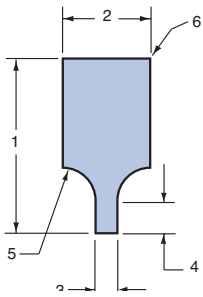
S87



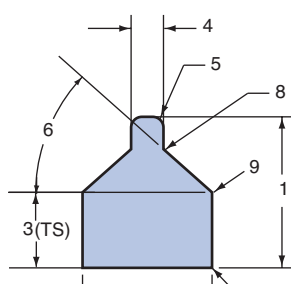
S88



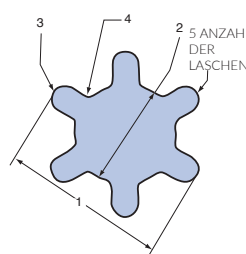
S91



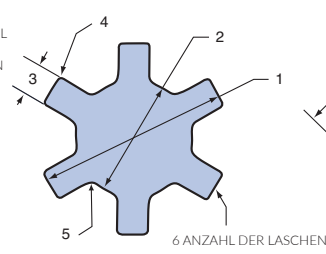
S93



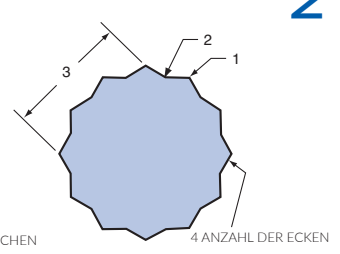
S114



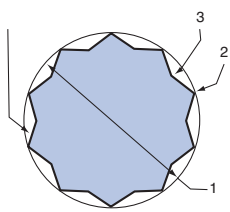
S115



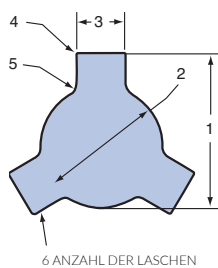
S116



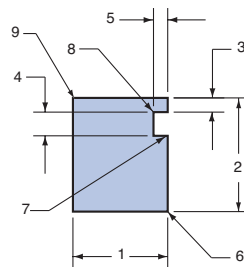
S117



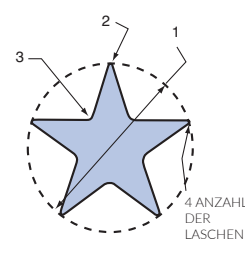
S118



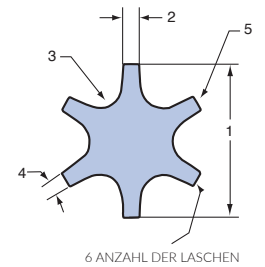
S119



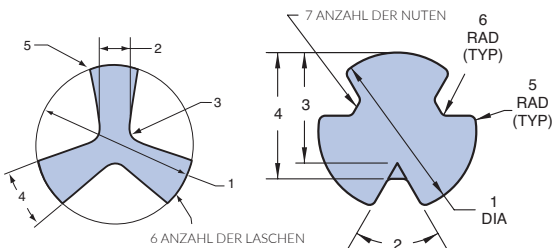
S120



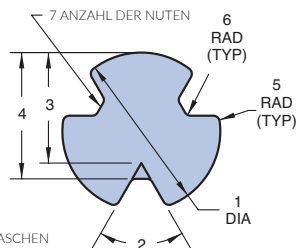
S125



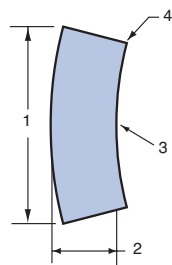
S126



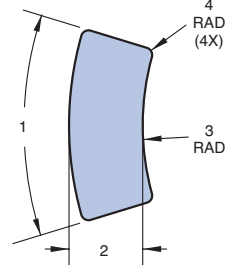
S127



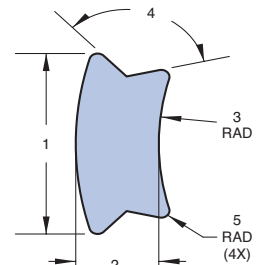
S128



S141

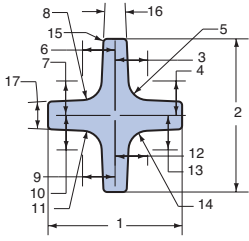


S141A

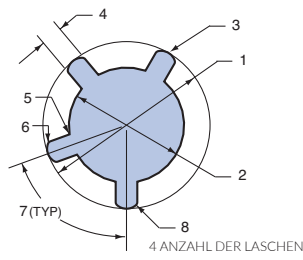


S142

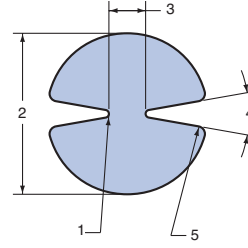
GRUPPE B



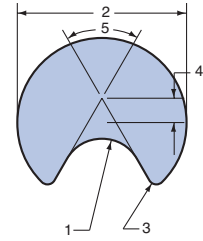
S168



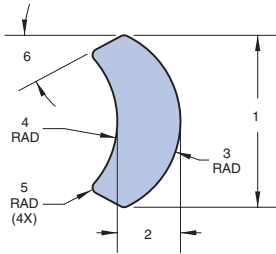
S169



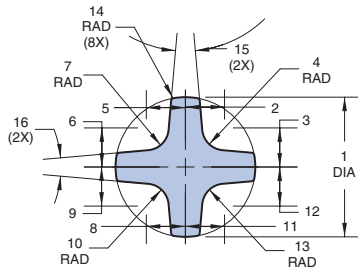
S171



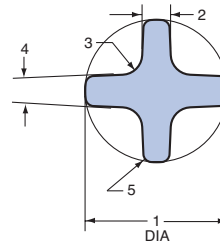
S172



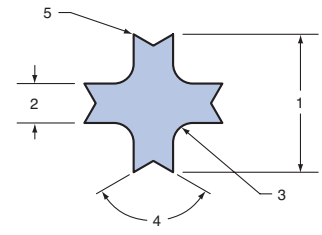
S174



S176

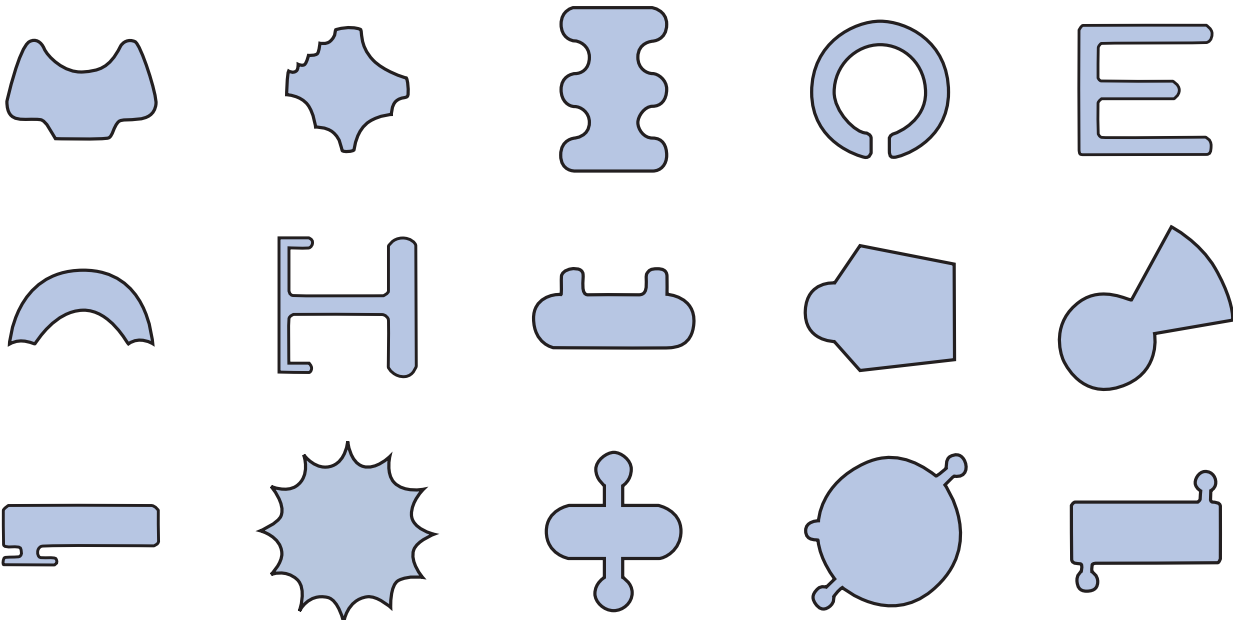


S177



S179

GRUPPE C



STAMMWERK

Wilson Tool International - United States

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Fax (Free): 800-222-0002 | Fax: 651-286-5959
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Tel: 800-268-5573 | Fax: 800-668-9314
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 905-840-2240 | Fax: 905-840-1032
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Milling Ferramentas - Brasilien

Tel/Fax: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (geb. frei): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel: +49 5723 747 0
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Dänemark

Tel: +45 44 53 1699
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool - Frankreich

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: info@toolspress.com

