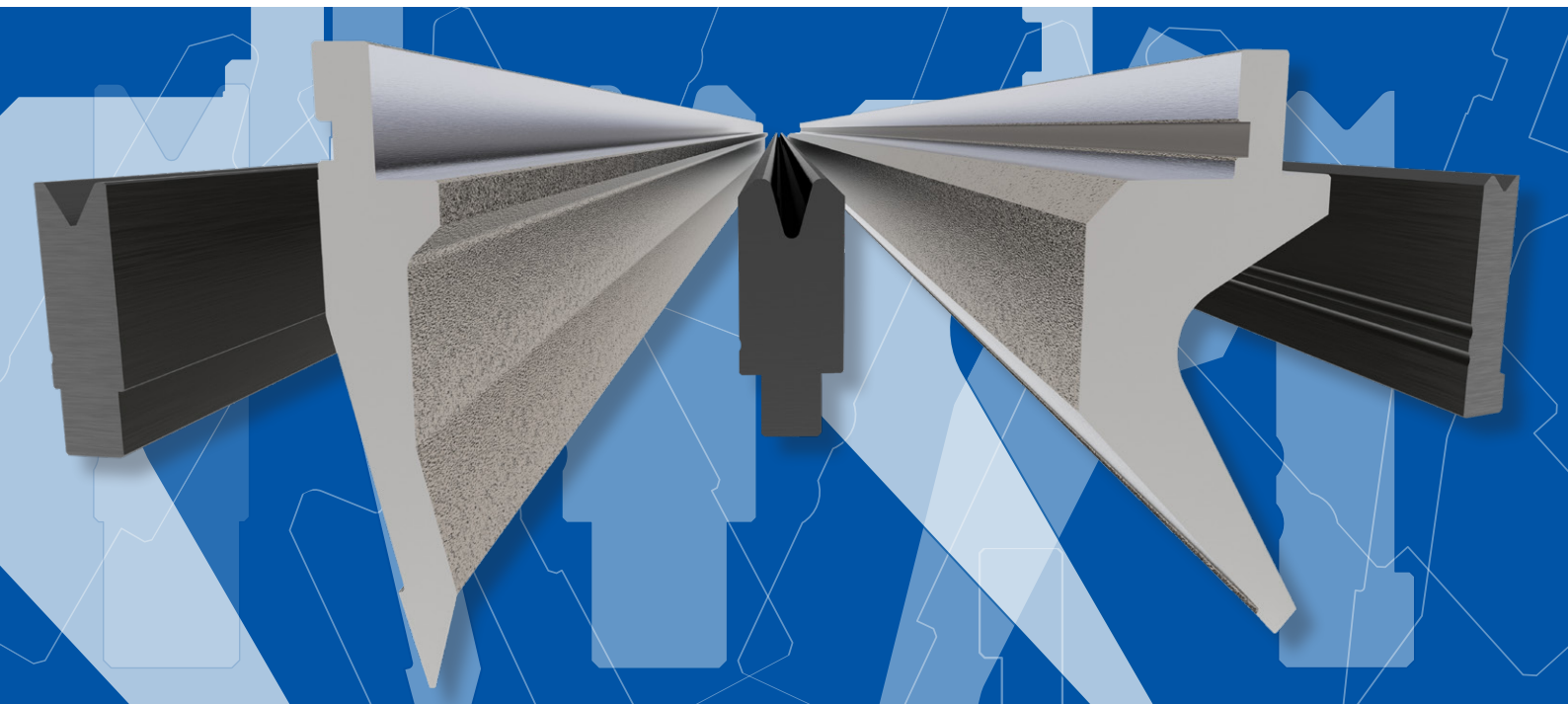


ABKANTWERKZEUGE | Einheitliche Werkzeughöhe "Fixed Height"





Inhaltsverzeichnis

STEMPEL

STANDARD	4
GEISSFUSS	5
GEKRÖPFT	6
GEISSFUSS MIT KLEINER SPITZE	7
SPITZ	8-9

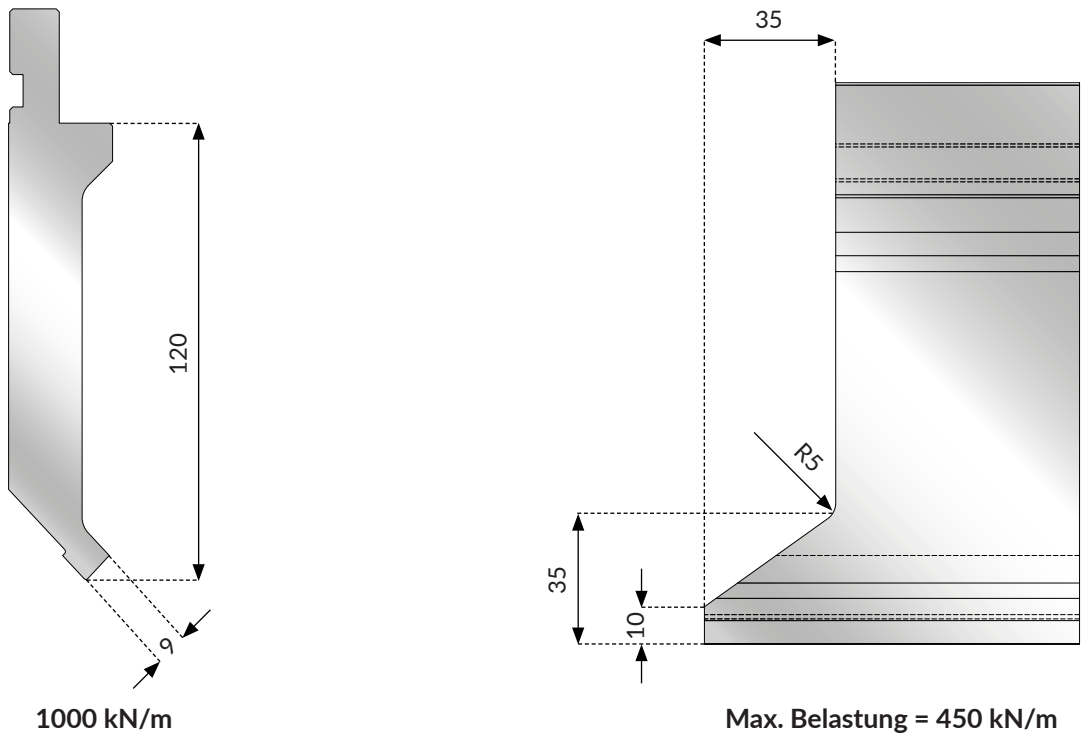
MATRIZEN

30°	11
60°	13
86°, 88°, 90°	15
86°, 88°	17
86°, 88°, 84°	18

TECHNISCHE INFORMATIONEN

STANDARD STEMPEL - UND MATRIZENLÄNGEN	19
PRESSKRAFTTABELLE BEIM LUFTBIEGEN	20
BIEGEDIAGRAMME	22

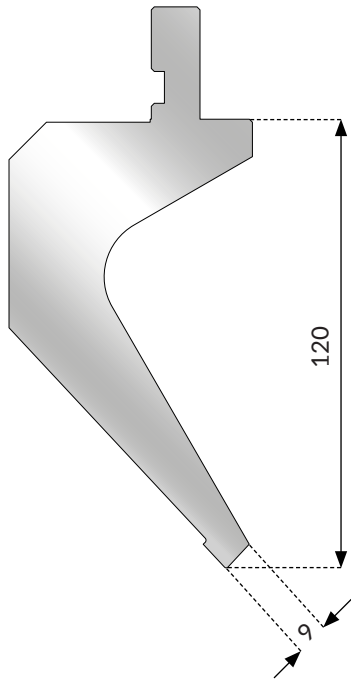
Stempel, gekröpft



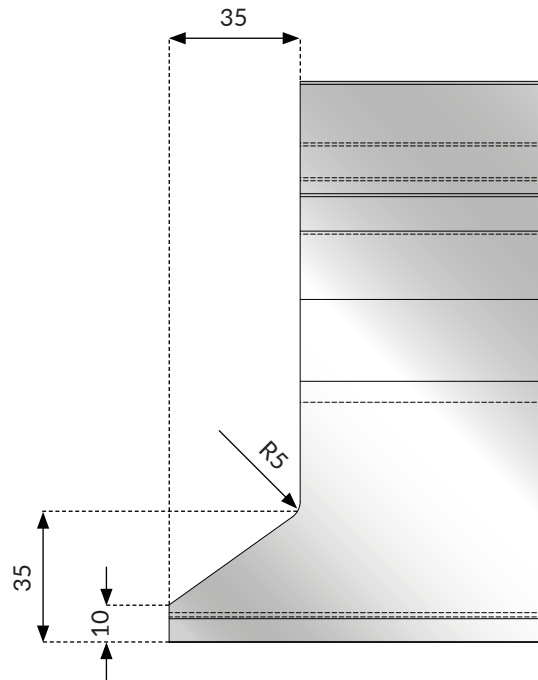
AMADA® PROFIL #804			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	R0,6	835 mm	E4804806L	
		415 mm	E4804806S	
		800 mm Sek.	E4804806X	
	R1,5	835 mm	E4804815L	
		415 mm	E4804815S	
		800 mm Sek.	E4804815X	
	R3	835 mm	E4804830L	
		415 mm	E4804830S	
		800 mm Sek.	E4804830X	
88°	R0,6	835 mm	E4804706L	
		415 mm	E4804706S	
		800 mm Sek.	E4804706X	
90°	R0,6	835 mm	E4804906L	
		415 mm	E4804906S	
		800 mm Sek.	E4804906X	

HINWEIS: ALLE STEMPEL SIND STANDARD INDUKTIV GEHÄRTET

Geissfuss



500 kN/m

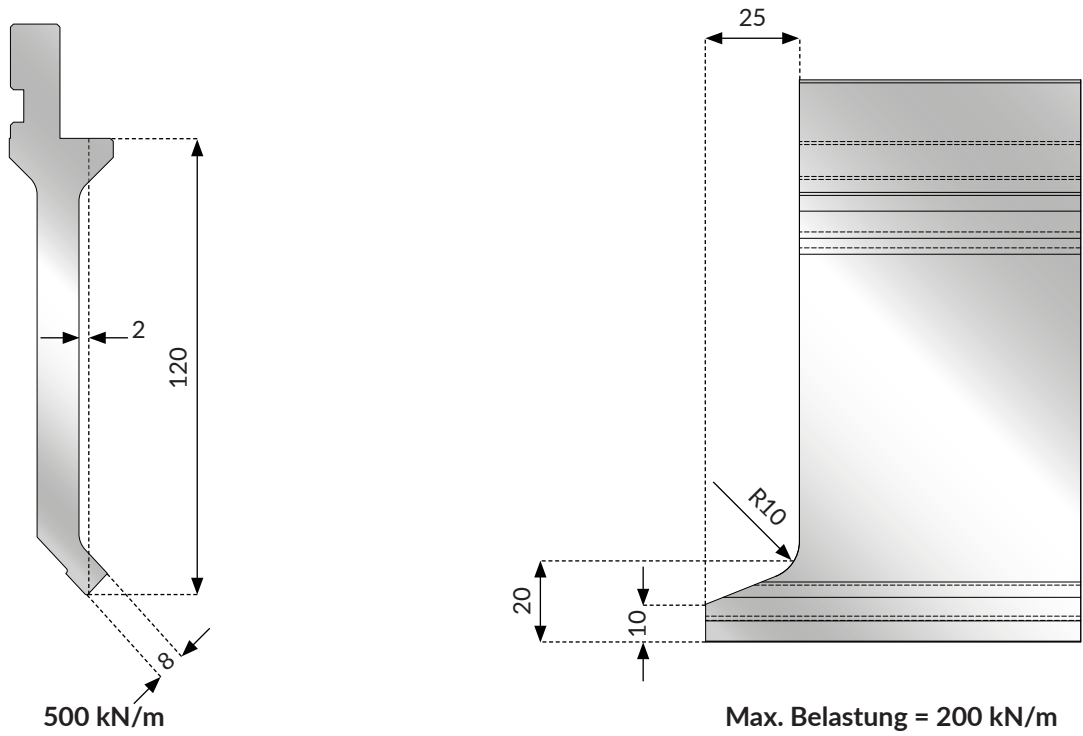


Max. Belastung = 450 kN/m

AMADA® PROFIL #847			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	R0,6	835 mm	E4847806L	
		415 mm	E4847806S	
		800 mm Sek.	E4847806X	
	R1,5	835 mm	E4847815L	
		415 mm	E4847815S	
		800 mm Sek.	E4847815X	
	R3	835 mm	E4847830L	
		415 mm	E4847830S	
		800 mm Sek.	E4847830X	
88°	R0,6	835 mm	E4847706L	
		415 mm	E4847706S	
		800 mm Sek.	E4847706X	
90°	R0,6	835 mm	E4847906L	
		415 mm	E4847906S	
		800 mm Sek.	E4847906X	

HINWEIS: ALLE STEMPEL SIND STANDARD INDUKTIV GEHÄRTET

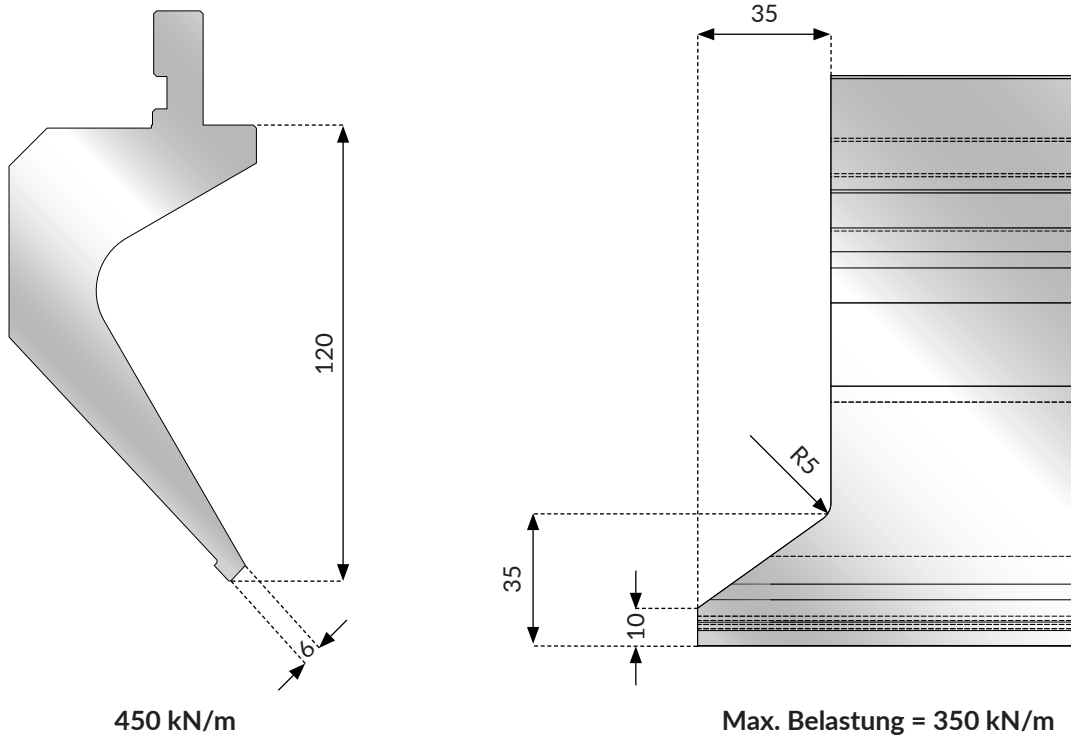
Geissfuss



AMADA® PROFIL #820			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	R0,6	835 mm	E4820806L	
		415 mm	E4820806S	
		800 mm Sek.	E4820806X	
	R1,5	835 mm	E4820815L	
		415 mm	E4820815S	
		800 mm Sek.	E4820815X	
88°	R0,6	835 mm	E4820706L	
		415 mm	E4820706S	
		800 mm Sek.	E4820706X	

HINWEIS: ALLE STEMPEL SIND STANDARD INDUKTIV GEHÄRTET

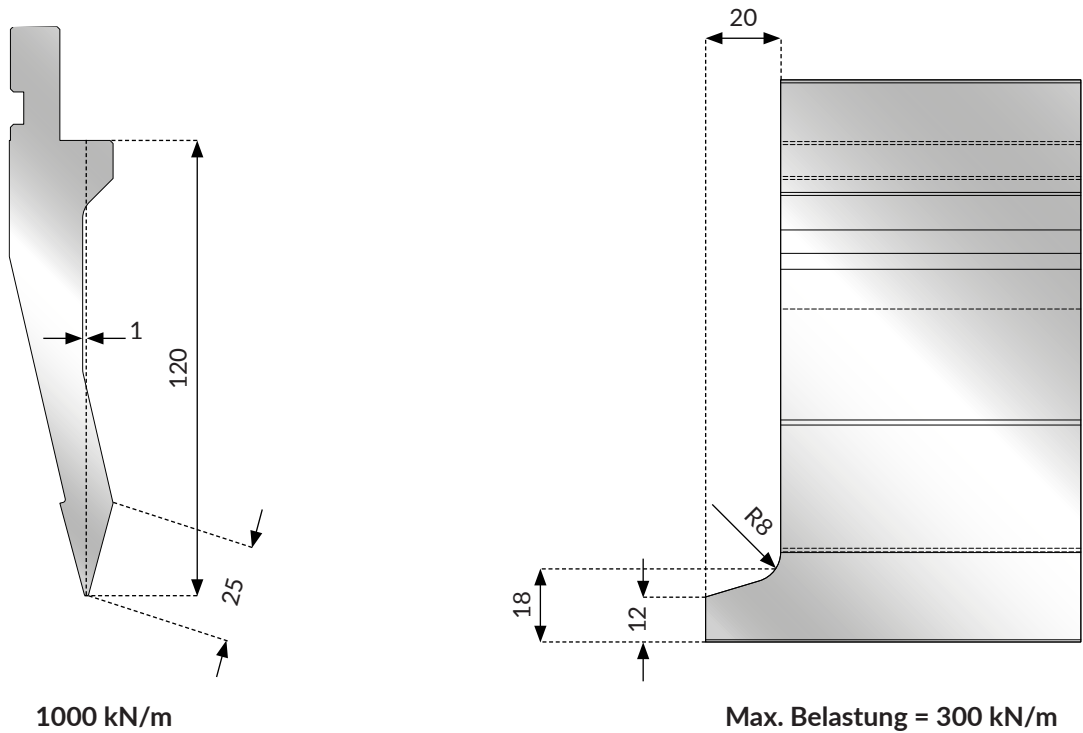
Geissfuss mit kleiner Spitze



AMADA® PROFIL #846			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	R0,6	835 mm	E4846806L	
		415 mm	E4846806S	
		800 mm Sekt.	E4846806X	
88°	R0,6	835 mm	E4846706L	
		415 mm	E4846706S	
		800 mm Sekt.	E4846706X	

HINWEIS: ALLE STEMPEL SIND STANDARD INDUKTIV GEHÄRTET

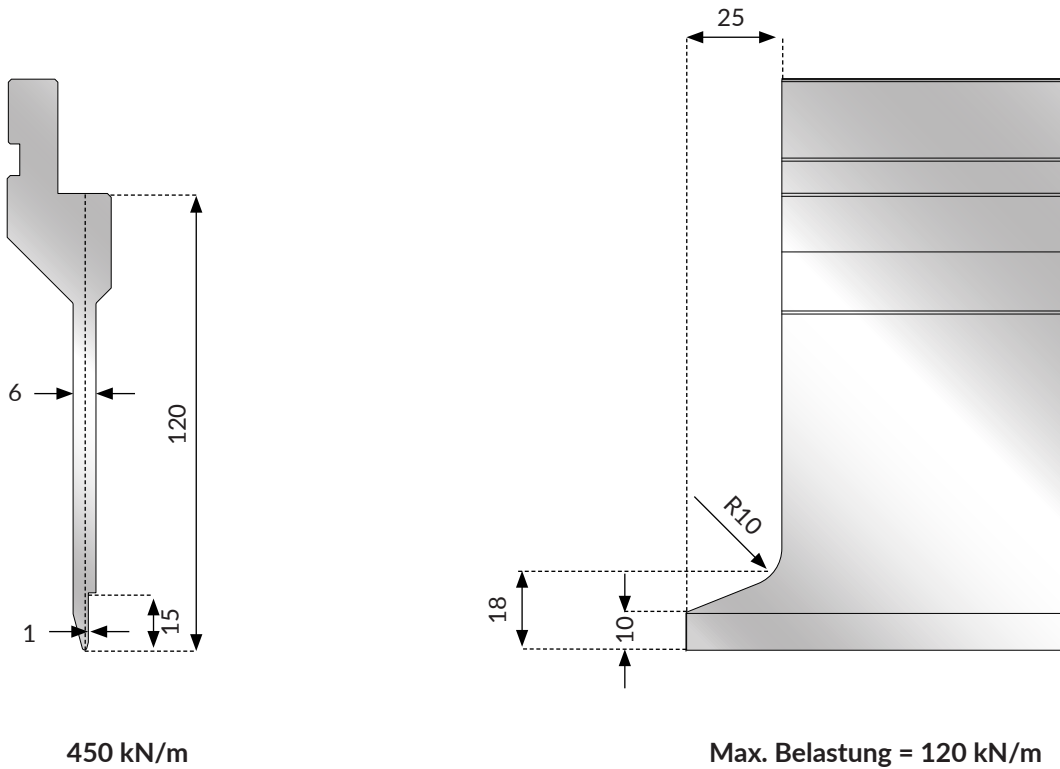
Spitzstempel



AMADA® PROFIL#831			ARTIKELNUMMER	PREIS
26°	R0,6	835 mm	E4831206L	
		415 mm	E4831206S	
		800 mm Sek.	E4831206X	
30°	R0,6	835 mm	E4831306L	
		415 mm	E4831306S	
		800 mm Sek.	E4831306X	
	R1,5	835 mm	E4831315L	
		415 mm	E4831315S	
		800 mm Sek.	E4831315X	
	R3	835 mm	E4831330L	
		415 mm	E4831330S	
		800 mm Sek.	E4831330X	
	R4	835 mm	E4831340L	
		415 mm	E4831340S	
		800 mm Sek.	E4831340X	

HINWEIS: ALLE STEMPEL SIND STANDARD INDUKTIV GEHÄRTET

Spitzstempel



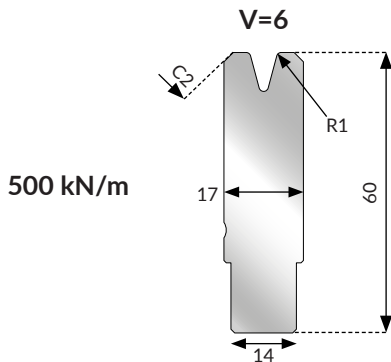
AMADA® PROFIL#831			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	R0,6	835mm	E4814306L	
		415mm	E4814306S	
		800mm Sect.	E4814306X	

HINWEIS: ALLE STEMPEL SIND STANDARD INDUKTIV GEHÄRTET

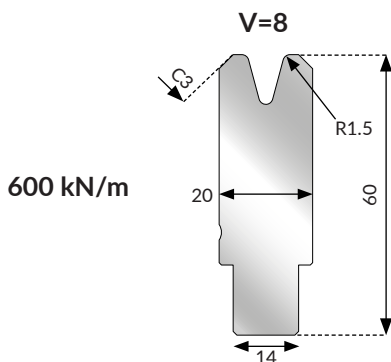
ABKANTWERKZEUGE | Matrizen



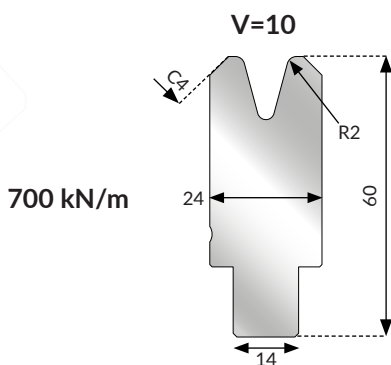
30° Matrizen



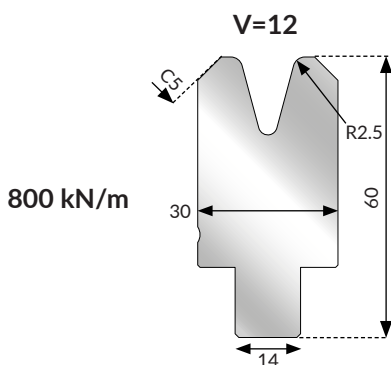
AMADA® PROFIL #0703			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=6	835 mm	E4070310L	
		415 mm	E4070310S	
		800 mm Sek.	E4070310X	



AMADA® PROFIL #0713			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=8	835 mm	E4071315L	
		415 mm	E4071315S	
		800 mm Sek.	E4071315X	



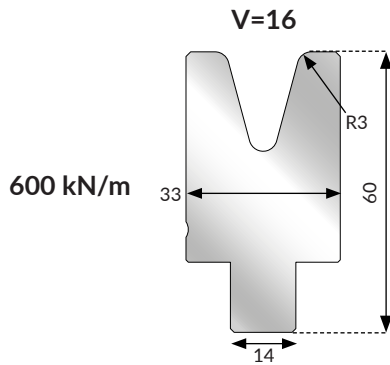
AMADA® PROFIL #0723			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=10	835 mm	E4072320L	
		415 mm	E4072320S	
		800 mm Sek.	E4072320X	



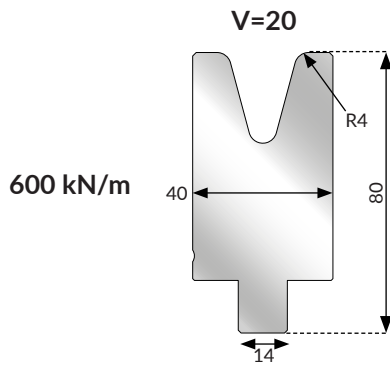
AMADA® PROFIL #0743			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=12	835 mm	E4074325L	
		415 mm	E4074325S	
		800 mm Sek.	E4074325X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

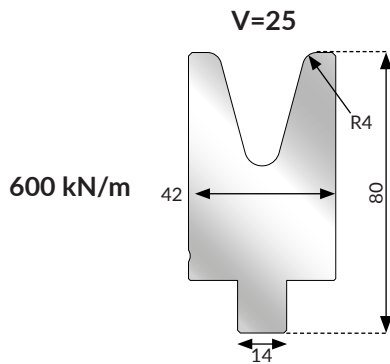
30° Matrizen



AMADA® PROFIL #0773			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=16	835 mm	E4077330L	
		415 mm	E4077330S	
		800 mm Sek.	E4077330X	



AMADA® PROFIL #0793			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=20	835 mm	E4079340L	
		415 mm	E4079340S	
		800 mm Sek.	E4079340X	

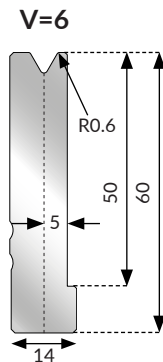


AMADA® PROFIL #0823			ARTIKELNUMMER	PREIS
30°	V=25	835 mm	E4082340L	
		415 mm	E4082340S	
		800 mm Sek.	E4082340X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

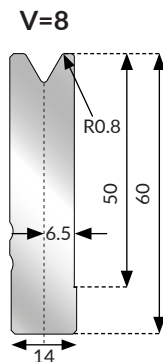
60° Matrizen

380 kN/m



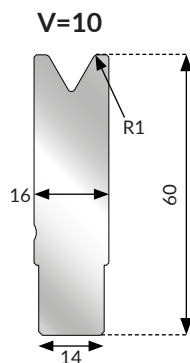
AMADA® PROFIL #0706			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=6	835 mm	E4070606L	
		415 mm	E4070606S	
		800 mm Sect.	E4070606X	

450 kN/m



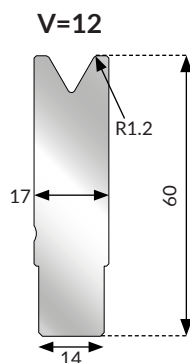
AMADA® PROFIL #0716			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=8	835 mm	E4071608L	
		415 mm	E4071608S	
		800 mm Sect.	E4071608X	

550 kN/m



AMADA® PROFIL #0726			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=10	835 mm	E4072610L	
		415 mm	E4072610S	
		800 mm Sect.	E4072610X	

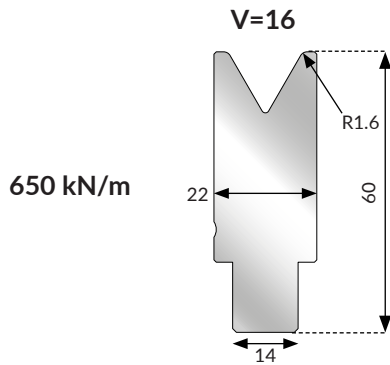
550 kN/m



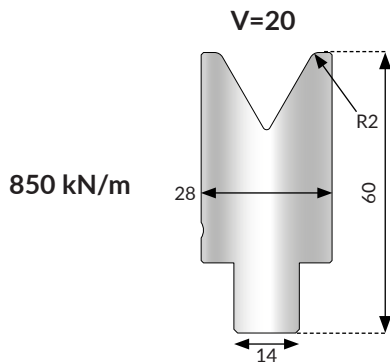
AMADA® PROFIL #0746			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=12	835 mm	E4074612L	
		415 mm	E4074612S	
		800 mm Sect.	E4074612X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

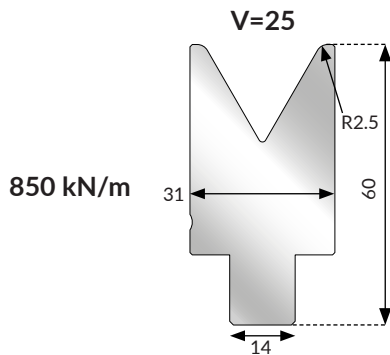
60° Matrizen



AMADA® PROFIL #0776			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=16	835 mm	E4077616L	
		415 mm	E4077616S	
		800 mm Sect.	E4077616X	



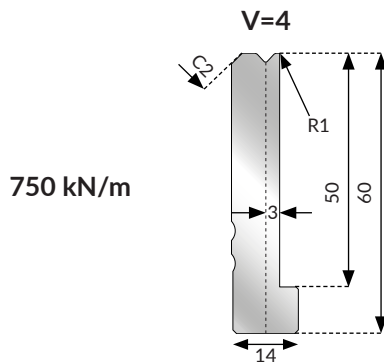
AMADA® PROFIL #0796			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=20	835 mm	E4079620L	
		415 mm	E4079620S	
		800 mm Sect.	E4079620X	



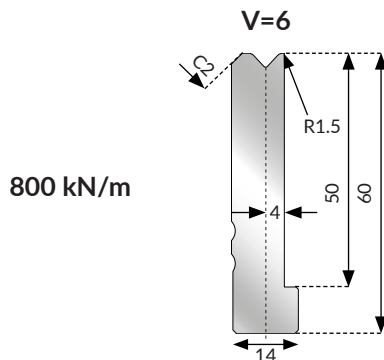
AMADA® PROFIL #0826			ARTIKELNUMMER	PREIS
60°	V=25	835 mm	E4082625L	
		415 mm	E4082625S	
		800 mm Sect.	E4082625X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

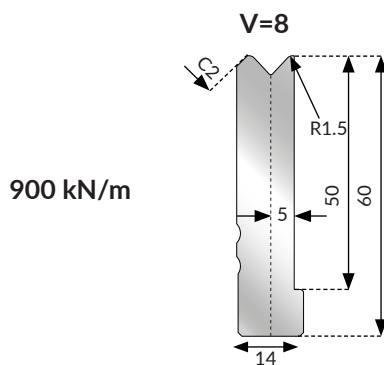
86°, 88°, 90° Matrizen



AMADA® PROFIL #084			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=4	835 mm	E4084810L	
		415 mm	E4084810S	
		800 mm Sek.	E4084810X	
88°	V=4	835 mm	E4084710L	
		415 mm	E4084710S	
		800 mm Sek.	E4084710X	
90°	V=4	835 mm	E4084910L	
		415 mm	E4084910S	
		800 mm Sek.	E4084910X	



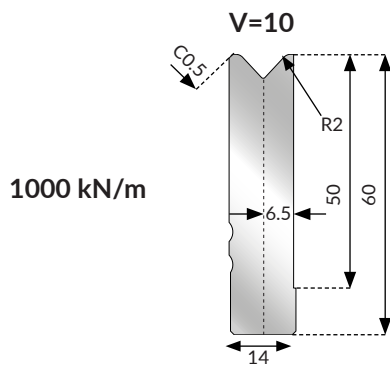
AMADA® PROFIL #070			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=6	835 mm	E4070815L	
		415 mm	E4070815S	
		800 mm Sek.	E4070815X	
88°	V=6	835 mm	E4070715L	
		415 mm	E4070715S	
		800 mm Sek.	E4070715X	
90°	V=6	835 mm	E4070915L	
		415 mm	E4070915S	
		800 mm Sek.	E4070915X	



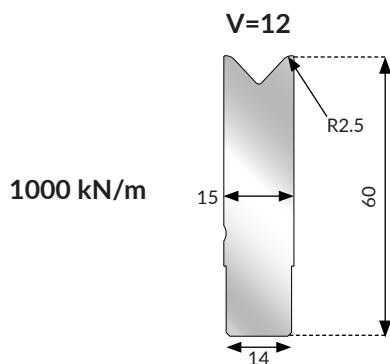
AMADA® PROFIL #071			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=8	835 mm	E4071815L	
		415 mm	E4071815S	
		800 mm Sek.	E4071815X	
88°	V=8	835 mm	E4071715L	
		415 mm	E4071715S	
		800 mm Sek.	E4071715X	
90°	V=8	835 mm	E4071915L	
		415 mm	E4071915S	
		800 mm Sek.	E4071915X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

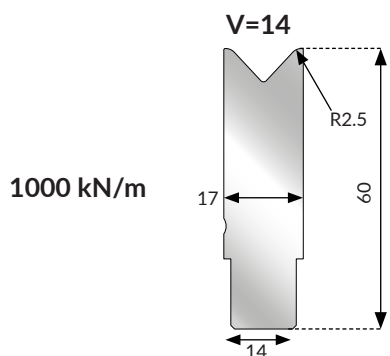
86°, 88°, 90° Matrizen



AMADA® PROFIL #072			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=10	835 mm	E4072820L	
		415 mm	E4072820S	
		800 mm Sek.	E4072820X	
88°	V=10	835 mm	E4072720L	
		415 mm	E4072720S	
		800 mm Sek.	E4072720X	
90°	V=10	835 mm	E4072920L	
		415 mm	E4072920S	
		800 mm Sek.	E4072920X	



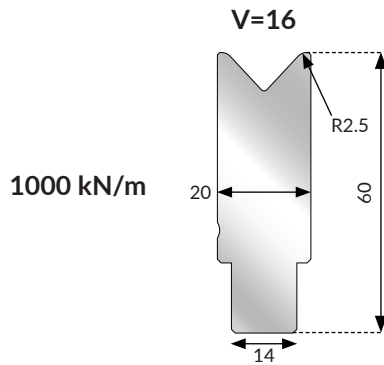
AMADA® PROFIL #074			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=12	835 mm	E4074825L	
		415 mm	E4074825S	
		800 mm Sek.	E4074825X	
88°	V=12	835 mm	E4074725L	
		415 mm	E4074725S	
		800 mm Sek.	E4074725X	
90°	V=12	835 mm	E4074925L	
		415 mm	E4074925S	
		800 mm Sek.	E4074925X	



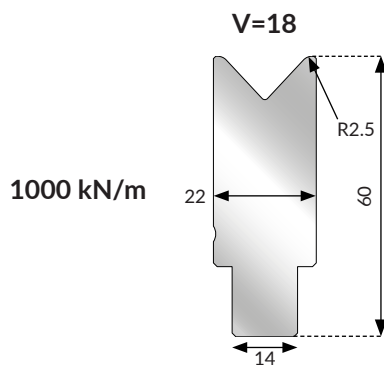
AMADA® PROFIL #076			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=14	835 mm	E4076825L	
		415 mm	E4076825S	
		800 mm Sek.	E4076825X	
88°	V=14	835 mm	E4076725L	
		415 mm	E4076725S	
		800 mm Sek.	E4076725X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

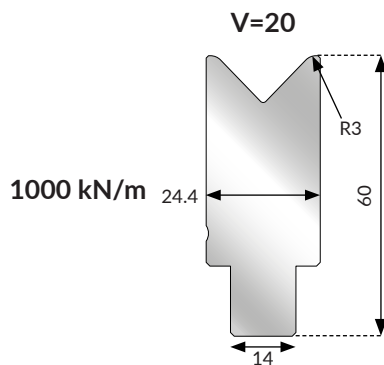
86°, 88° Matrizen



AMADA® PROFIL #077			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=16	835 mm	E4077825L	
		415 mm	E4077825S	
		800 mm Sek.	E4077825X	
88°	V=16	835 mm	E4077725L	
		415 mm	E4077725S	
		800 mm Sek.	E4077725X	



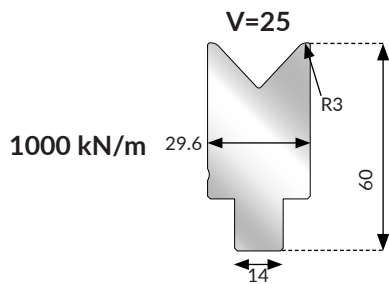
AMADA® PROFIL #078			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=18	835 mm	E4078825L	
		415 mm	E4078825S	
		800 mm Sek.	E4078825X	
88°	V=18	835 mm	E4078725L	
		415 mm	E4078725S	
		800 mm Sek.	E4078725X	



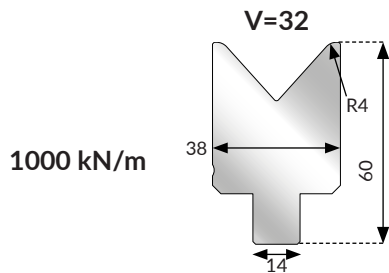
AMADA® PROFIL #079			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=20	835 mm	E4079830L	
		415 mm	E4079830S	
		800 mm Sek.	E4079830X	
88°	V=20	835 mm	E4079730L	
		415 mm	E4079730S	
		800 mm Sek.	E4079730X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

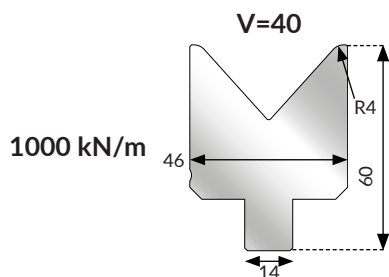
86°, 88°, 84° Matrizen



AMADA® PROFIL #082			ARTIKELNUMMER	PREIS
86°	V=25	835 mm	E4082830L	
		415 mm	E4082830S	
		800 mm Sek.	E4082830X	
88°	V=25	835 mm	E4082730L	
		415 mm	E4082730S	
		800 mm Sek.	E4082730X	



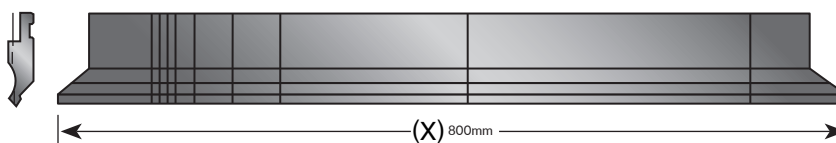
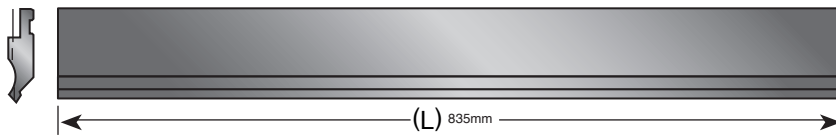
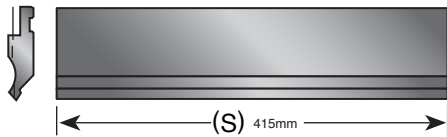
AMADA® PROFIL #087			ARTIKELNUMMER	PREIS
84°	V=32	835 mm	E4087440L	
		415 mm	E4087440S	
		800 mm Sek.	E4087440X	



AMADA® PROFIL #088			ARTIKELNUMMER	PREIS
84°	V=40	835 mm	E4088440L	
		415 mm	E4088440S	
		800 mm Sek.	E4088440X	

HINWEIS: ALLE MATRIZEN WERDEN STANDARD MIT NITREX® OBERFLÄCHENVERGÜTUNG DELIEFRT.

Standard Stempel- und Matrizenlängen



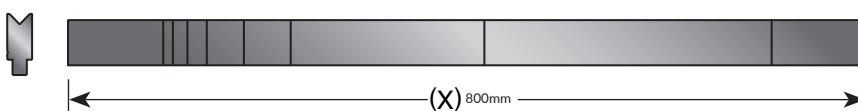
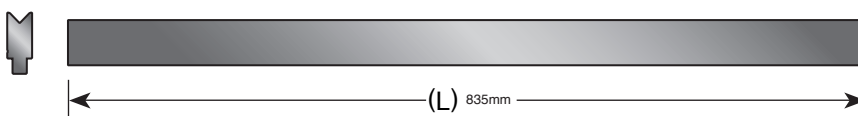
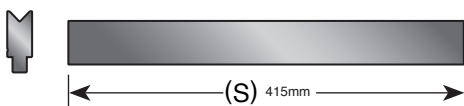
STEMPEL - EIGENSCHAFTEN:

1. Die meisten Stempel können von einer Person geladen werden.
2. Einfache Lagerhaltung
3. Alle sektionalen Stempel werden in 10 Sektionen geliefert.
4. Die meisten sektionalen Stempel werden mit rechtem und linkem Horn geliefert.
5. Alle Stempel sind Standard induktiv gehärtet (HRC 55–58).
6. Spezielle Stempelausführungen auf Anfrage erhältlich.

SEKTIONSLÄNGEN - STEMPEL:

100 mm **HORN LINKS**, 10 mm, 2x15 mm, 20 mm, 40 mm, 50 mm, 150 mm, 300 mm und 100 mm **HORN RECHTS** (= 10 Segmente)

ACHTUNG: SPEZIELLE LÄNGEN GEGEN AUFPREIS LIEFERBAR!.



MATRIZEN - EIGENSCHAFTEN:

1. Die meisten Matrizen können von einer Person geladen werden.
2. Einfache Lagerhaltung.
3. Alle sektionalen Matrizen werden in 9 Sektionen geliefert
4. Alle Matrizen werden Standard mit Nitrex® Oberflächenvergütung (HRC60–65) geliefert.
5. Spezielle Matrizenausführungen auf Anfrage erhältlich.

SEKTIONSLÄNGEN - MATRIZEN:

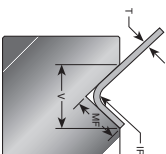
10 mm, 2x15 mm, 20 mm, 40 mm, 50 mm, 100 mm, 150 mm, 400 mm (= 9 Segmente)

ACHTUNG: SPEZIELLE LÄNGEN GEGEN AUFPREIS LIEFERBAR!.

Presskrafttabelle beim Luftbiegen

STANDARDFORMEL ZUR BESTIMMUNG EINER V-ÖFFNUNG ÜBER DIE MATERIALDICKE (T)			
2,6 mm oder dünner	=	T x 6	Achtung:
3,0 mm - 8,0 mm	=	T x 8	Diese Formeln sind nur Richtwerte. Für die spezifische
9,0 mm - 12,0 mm	=	T x 10	Ermittlung der V-Öffnung benutzen Sie bitte die
Dicker als 12,0 mm	=	T x 12	untenstehende Tabelle.

BENÖTIGTE PRESSKRAFT - ANDERE MATERIALIEN (= STAHLBLECH X)			
Messing, weich	x		0,5
Aluminium	x		0,5
Harte Aluminiumlegierungen	x		1
Edelstahl	x		1,5

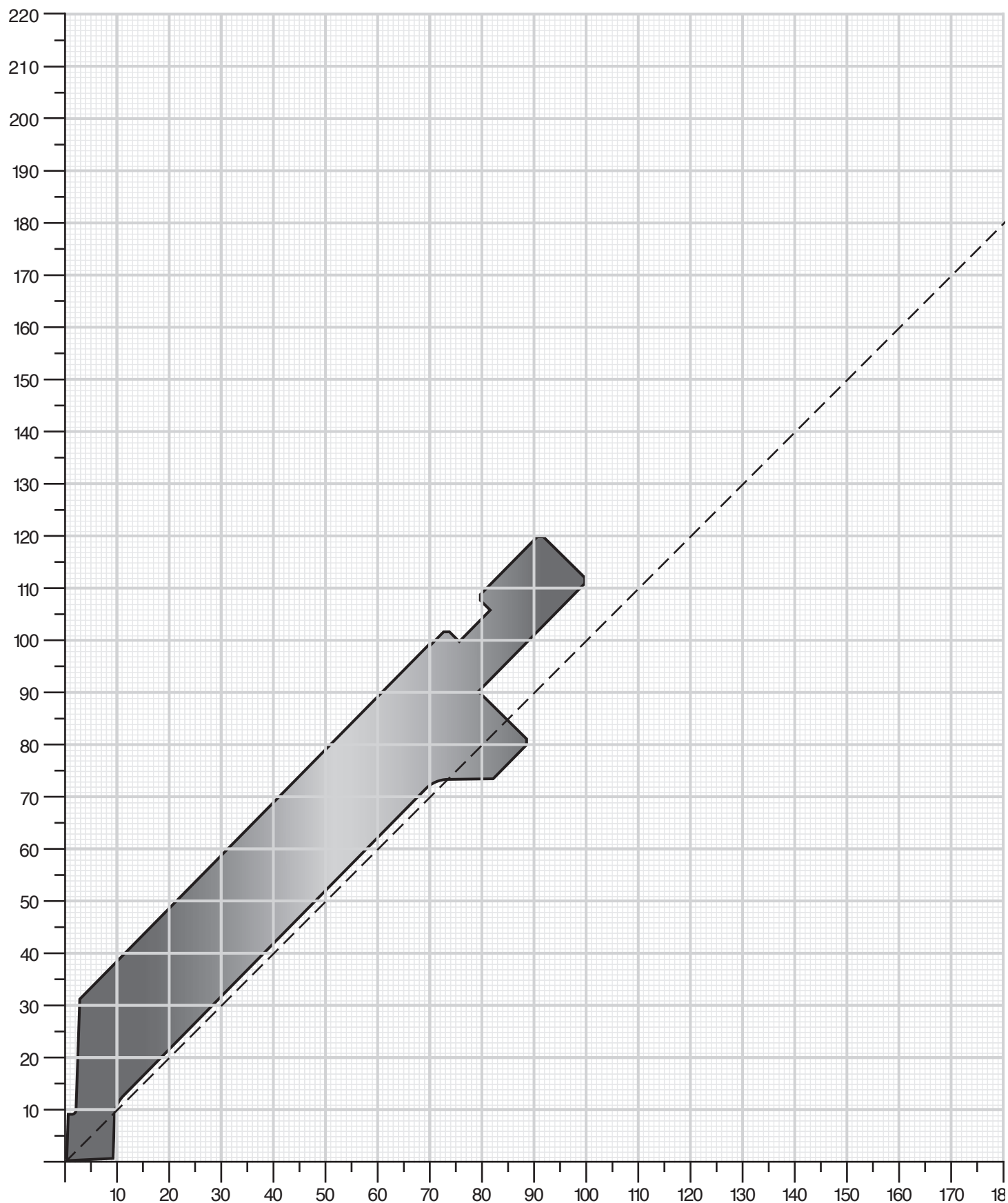


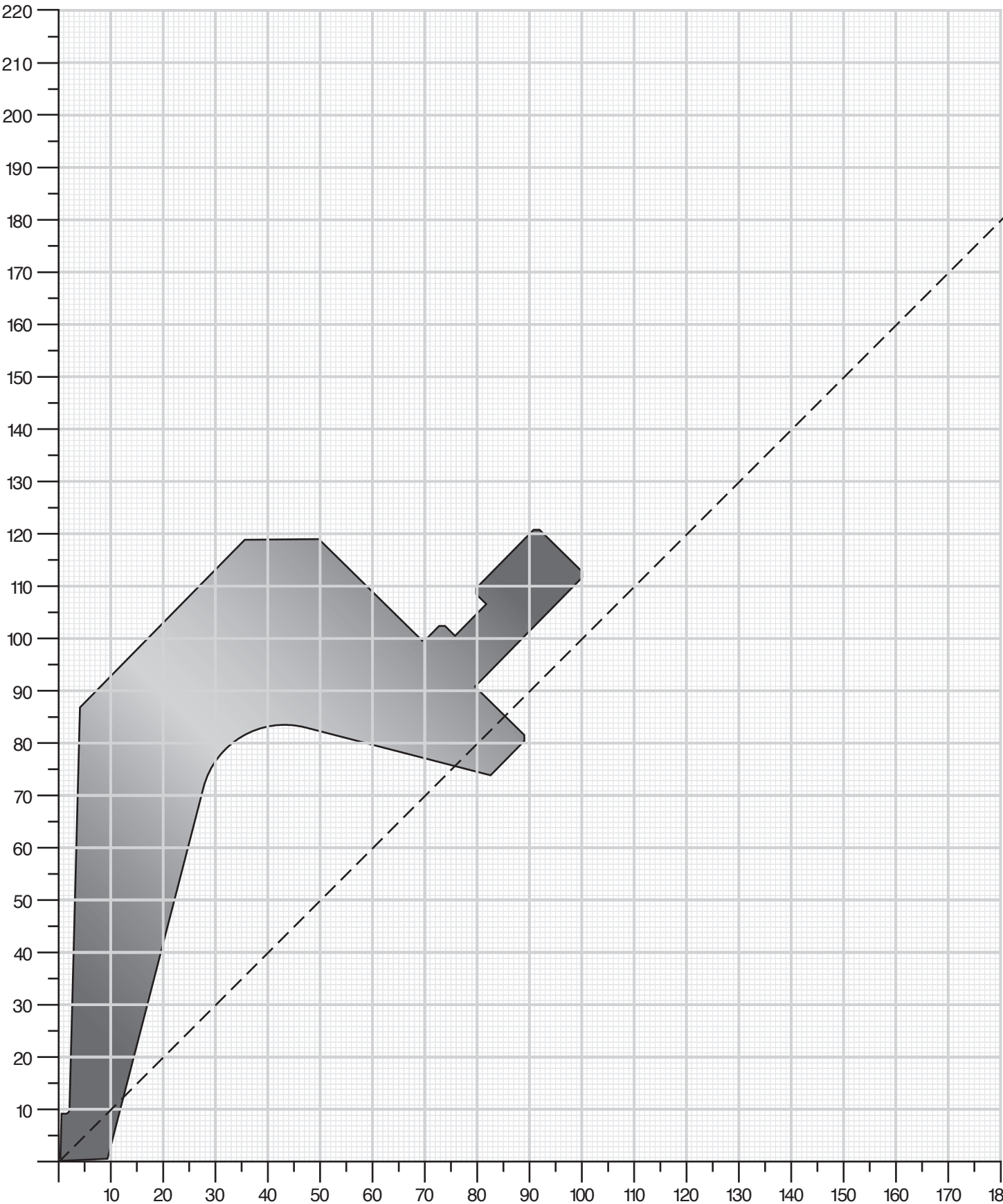
WERTE FÜR STAHLBLECH																													
	V (mm)	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250						
	MF	2,8	4,2	4,9	5,6	7,0	8,6	10,1	11,5	13,0	14,4	*15,8	18,0	24,0	30,0	37,5	47,3	60,0	75,0	96,3	123,2	154,0	192,5						
MATERIALDICKE	IR	0,7	1,0	1,2	1,3	1,7	2,0	2,3	2,7	3,0	3,3	3,7	4,2	5,3	6,7	8,3	10,5	13,3	16,7	20,8	26,7	33,3	41,7						
		4,5	2,8																										
	0,5 mm		6,0	4,2	3,3	3,2																							
	0,6 mm																												
	0,8 mm				8,0	7,2	5,6	4,4																					
	1,0 mm					11,0	10,0	9,0	7,0	5,5																			
	1,2 mm						14,0	13,2	10,8	8,4	7,5	6,6																	
	1,4 mm							15,4	14,0	12,6	9,8	8,8	7,7																
	1,6 mm								17,6	16,0	14,4	11,2	10,0	8,8															
	2,0 mm									22,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,5	11,0													
	2,3 mm										25,3	23,0	20,7	18,4	16,1	14,4	12,7												
	2,6 mm											28,6	26,0	23,4	20,8	18,2	14,3												
	3,0 mm												33,0	30,0	28,53	27,0	21,0	16,5											
	3,2 mm													35,2	31,9	28,8	22,4	17,6	14,4										
	3,5 mm														38,5	35,0	28,0	21,9	15,8	14,0									
4,0 mm															44,0	36,0	28,0	22,0	18,0										
4,5 mm																45,0	36,0	28,1	20,3										
5,0 mm																	55,0	45,0	35,0	26,3	22,5								
6,0 mm																		60,0	54,0	37,5	31,5	24,0							
7,0 mm																				56,0	43,8	31,5	28,0						
9,0 mm																					72,0	56,3	40,5						
10,0 mm																						90,0	70,0	52,5					
12,0 mm																							108,0	84,0	63,0				
16,0 mm																								144,0	112,0	84,0	54,0		
19,0 mm																									152,0	118,8	84,0	72,0	
22,0 mm																										176,0	137,5		
25,0 mm																											225,0	175,0	
30,0 mm																												270,0	

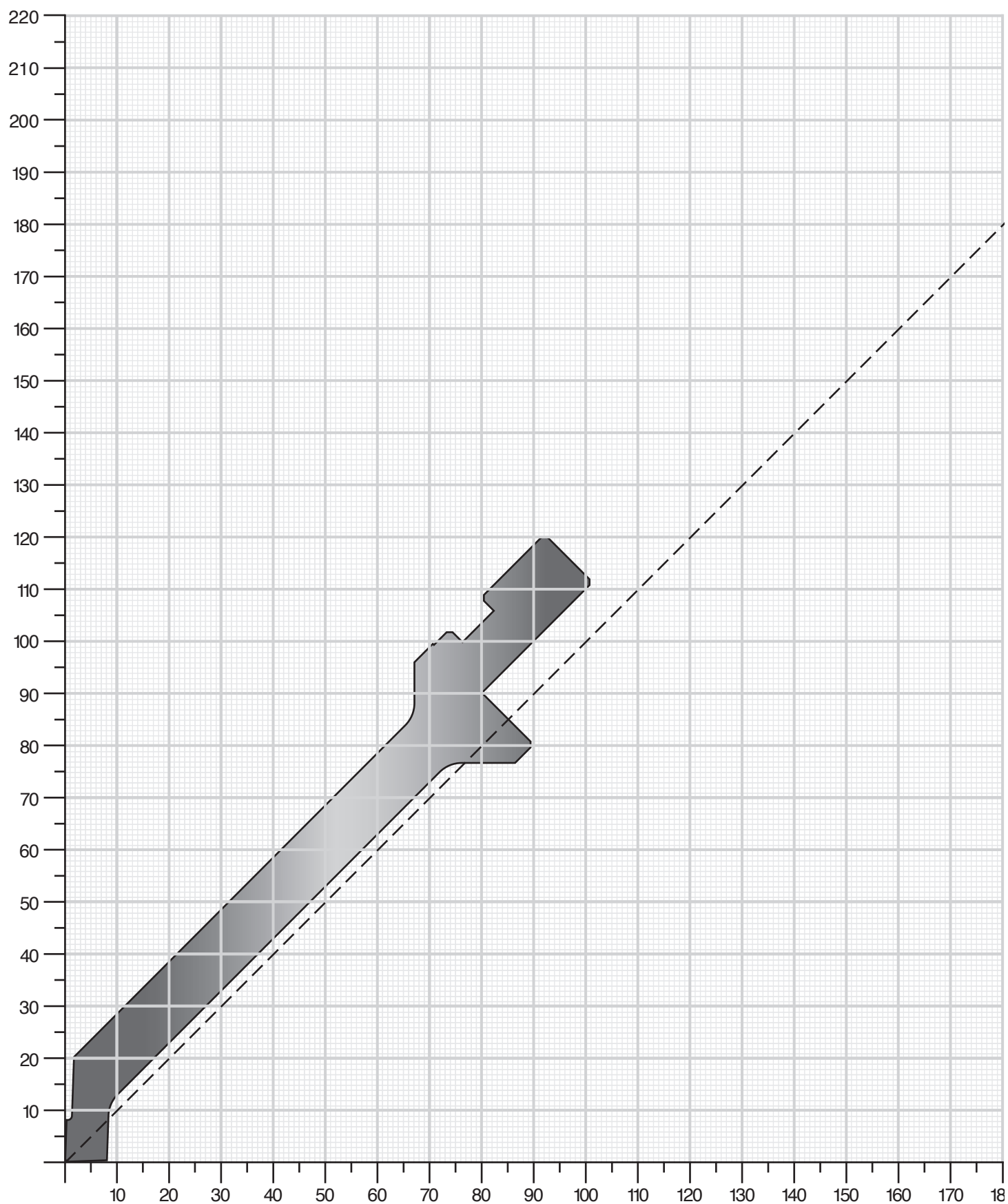
• T = MATERIALDICKE • V = V-ÖFFNUNG • MF = MINIMALE SCHENKELLÄNGE • IR = MINIMALER INNENRADIUS
Die Angaben zur benötigten Presskraft in der obigen Tabelle beziehen sich auf Stahlblech mit einer Zugfestigkeit von 450 - 500 N/mm². Zur Berechnung der benötigten Presskraft für andere Materialien benutzen Sie bitte die oben rechts in einer Tabelle aufgeführten Multiplikatoren.

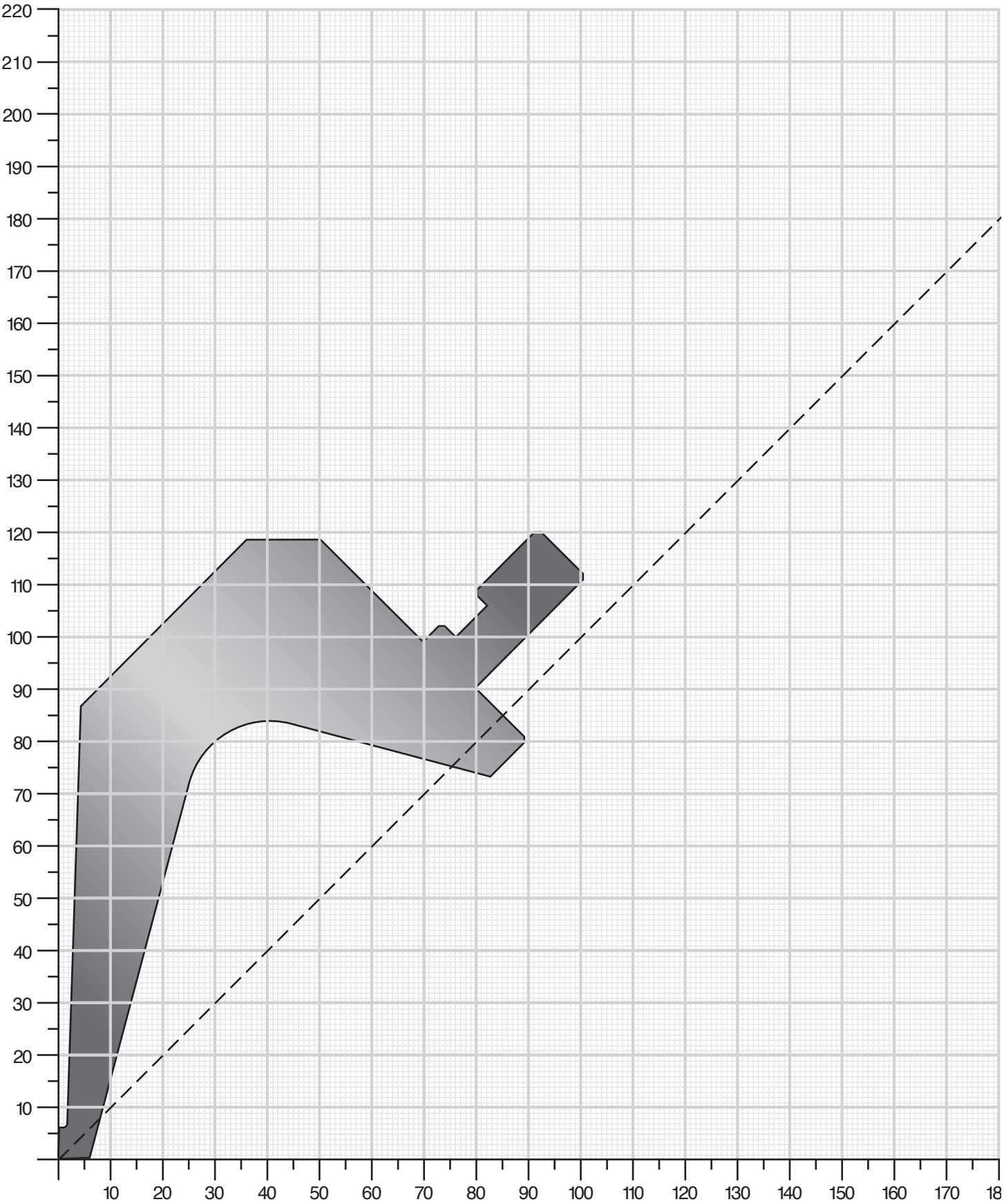
ABKANTWERKZEUGE | Biegediagramme

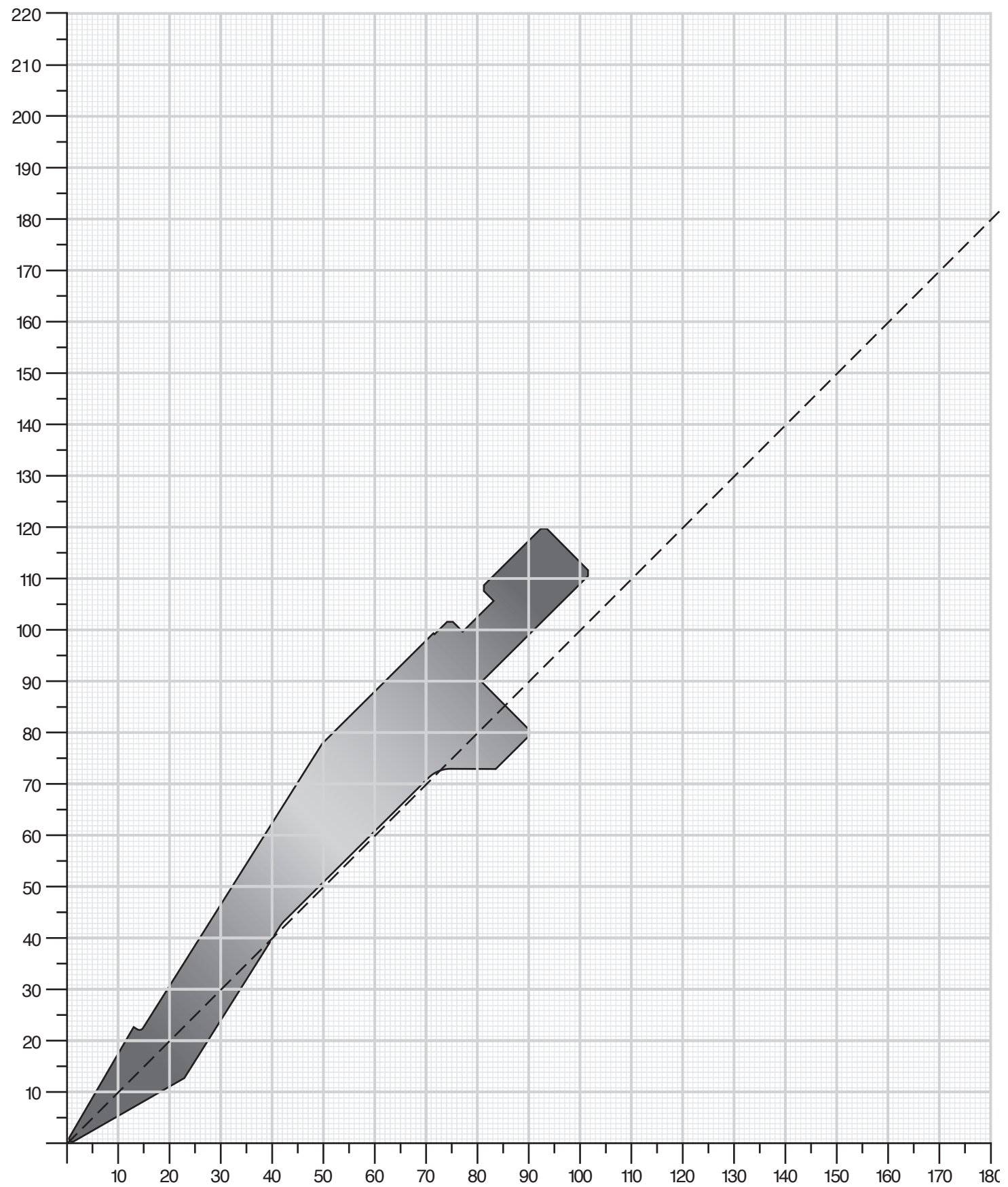


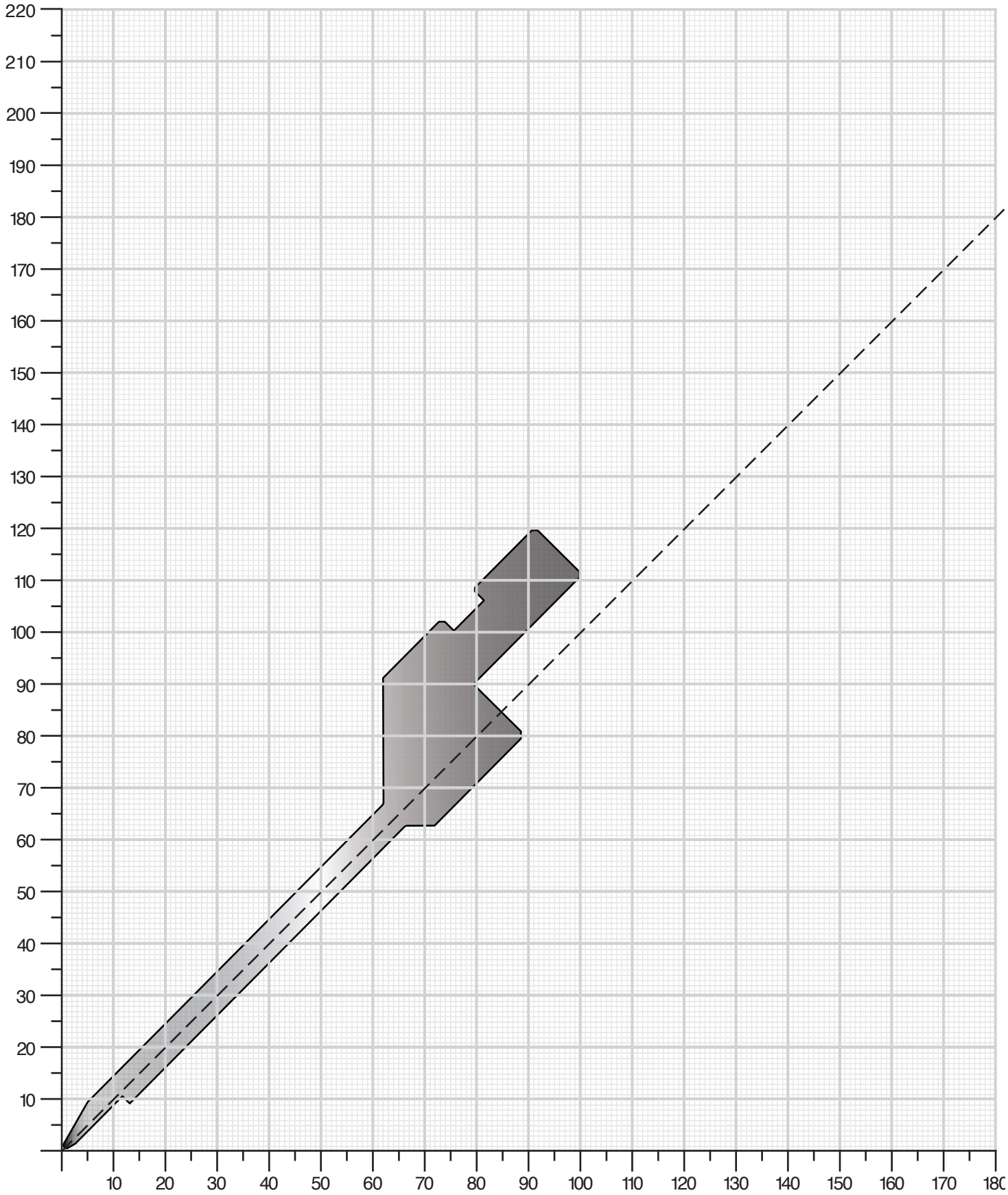












WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH

STAMMWERK

Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Wilson Tool - Brasilien

Tel: 55 11 5624-2444
Email: vendas@millling.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818

Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: pb.sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel: +49 5723 747 0
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Frankreich

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: sales@toolspress.com



V3. Oktober2025

© 2025 Wilson Tool International



Wilson Tool Deutschland GmbH | wilsontool.com | verkauf@wilsontool.eu.com