

Pour une durée de vie accrue de l'outillage

MAXIMISEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

Disponible uniquement chez Wilson Tool, le traitement Slip-Max® augmente la durée de vie de votre outillage de manière significative lors du formage, notamment dans des aciers galvanisés à chaud ou électrolytiquement, ou dans d'autres matières dures.

La combinaison de dureté et du pouvoir lubrifiant réduit considérablement l'adhérence de la limaille lors du formage par rapport à des aciers trempés par laser ou induction. Le traitement Slip-Max® peut être appliqué à toutes les ouvertures de vé ou types de matrices.

Pourquoi choisir le Slip-Max®:

- Permet des cycles de production plus longs dans des aciers galvanisés à chaud ou électrolytiquement
- Augmente significativement le temps d'utilisation de l'outillage entre chaque nettoyage
- Réduit la baisse de productivité et les dommages potentiels sur les pièces (marquage)
- Répétabilité des plis

Avantages:

- Empêche l'oxydation de l'outillage
- Meilleure productivité
- Réduit le marquage sur la tôle
- Durée de vie accrue de l'outillage

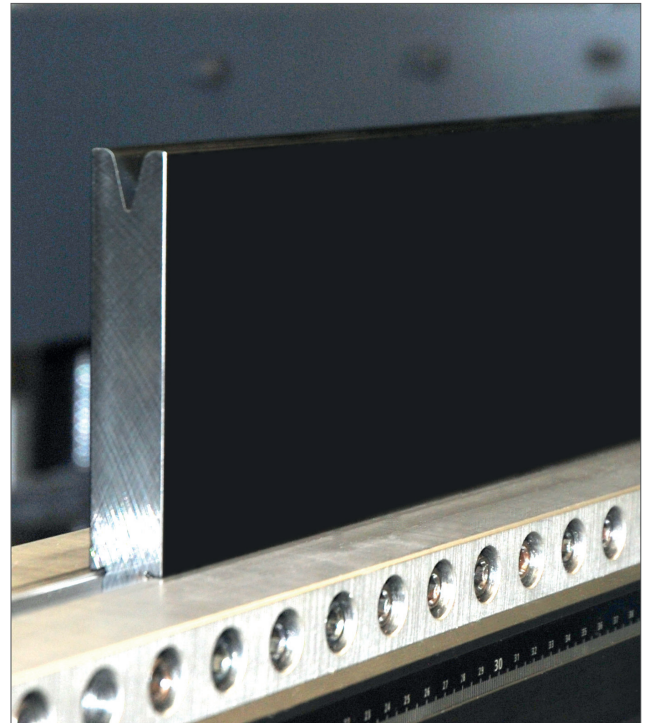
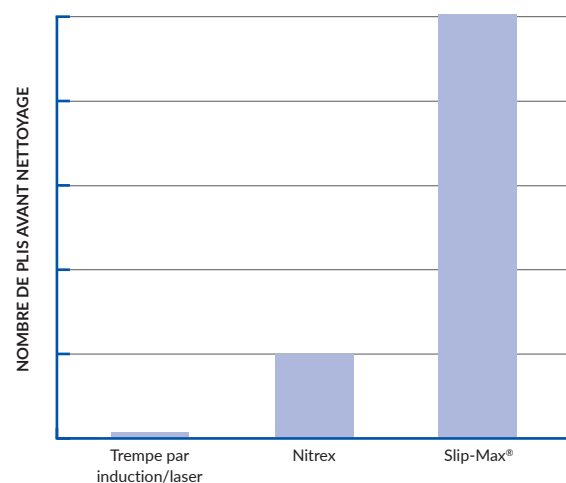


Tableau de performances Slip-Max®:



Pour plus d'informations, rendez-vous sur wilsontool.com, appelez nos techniciens au 01 64 13 47 80 ou contactez votre technico-commercial.