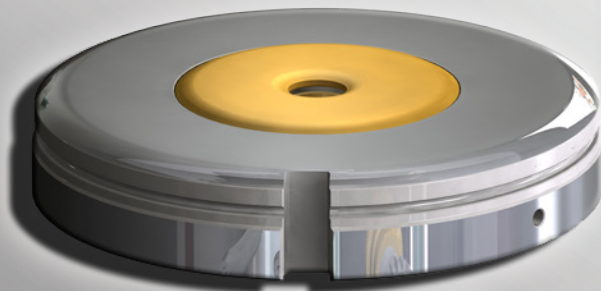
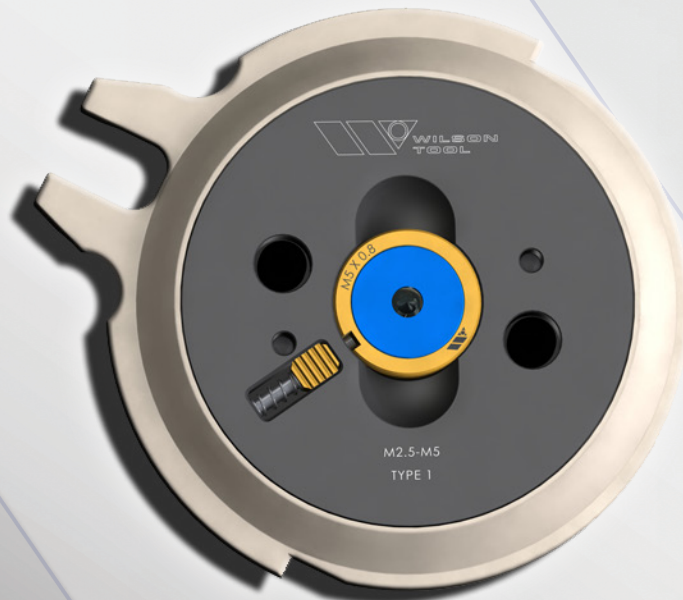


**GEWINDEFORMWERKZEUGE FÜR TRUMPF®
UND LVD/PULLMAX MASCHINEN**



Stärke. Leistung. Innovation.

Die Wilson Tool Gewindeformwerkzeuge für Trumpf®, Pullmax und LVD PX Maschinen werden zum Formen von Gewinden sowohl in gestanzten Löchern, als auch in Gewindedüsen eingesetzt. Da das Gewinde geformt und nicht geschnitten wird, sind die Gewindeflanken stärker und es entstehen keine Späne.

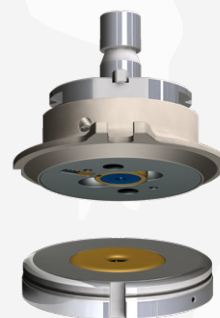
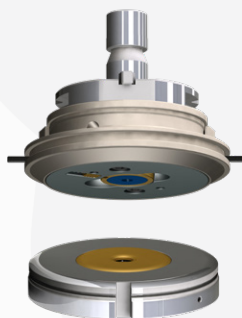
Werkzeugsatz

Bestehend aus: Oberwerkzeug inkl. einer Leitspindel mit einem Gewindeformeinsatz, der kompletten Matrize und einer Lehre zur Werkzeuglängeneinstellung.

Für Maschinengruppe „I“

Für Maschinengruppe „H“

Für LVD/Pullmax Maschinen*



Gewindegröße		Kat. Nr.	Preis	Kat. Nr.	Preis	Kat. Nr.	Preis
Typ 1	M2	26378		26376		62170	
	M2,5						
	M3						
	M3,5						
	M4						
Typ 2	M5	26379		26377		62171	
	M6						
	M8						
	M10						

Leitspindel und

Gewindeformeinsätze

(jede Leitspindel wird mit einem Gewindeformeinsatz geliefert)

Leitspindel

Gewindeformeinsatz (6HX)



Gewindegröße		Kat. Nr.	Preis	Kat. Nr.	Preis
Typ 1	M2	26606		26814	
	M2,5			26418	
	M3			26419	
	M3,5			26672	
	M4			26420	
	M5			26421	
Typ 2	M6	26606		26422	
	M8			26423	
	M10			26424	

Der Einsatz von Gewindeformwerkzeugen bietet folgende Vorteile

Höhere Festigkeit der Gewindeflanken

Mit den Gewindeformwerkzeugen werden Gewinde nicht geschnitten sondern geformt. Beim Formen des Gewindes verdichtet sich das Material und die Festigkeit des Gewindes wird erhöht. Durch die höhere Festigkeit des Gewindes entfällt der zusätzliche, kostenintensive Arbeitsschritt, Muttern mit hoher Festigkeitsklasse auf das Werkstück aufschweißen zu müssen.

Kein Abfall

Das Formen von Gewinden ist ein sauberer Arbeitsschritt. Weil das Material nicht geschnitten sondern geformt wird, fallen keine Späne an.

Kostensenkend

Mit dem Einsatz von Gewindeformwerkzeugen auf der CNC-Stanzmaschine entfällt der zusätzliche Arbeitsschritt, die Gewinde auf einer anderen Maschine schneiden, rollen oder formen zu müssen.

Hohe Flexibilität (großer Umfang an Gewinden formbar)

Die Gewindeformwerkzeuge sind in folgenden Standardgrößen erhältlich: M2, M2,5, M3, M3,5, M4, M5, M6, M8 und M10. Sondergrößen, Spezial- oder Zollgewinde auf Anfrage.

Vorteile der Wilson Tool Gewindeformwerkzeuge

Im Vergleich mit dem Wettbewerb bieten die Gewindeformwerkzeuge von Wilson Tool folgende Vorteile:

Gewindeformeinsätze mit hoher Lebensdauer

Alle Gewindeformeinsätze werden aus einem hochwertigen, strapazierfähigen Werkzeugstahl hergestellt. Dieser hat eine höhere Standzeit als konventionelle Werkzeugstähle und die Tendenz, dass „Mikrosplitter“ aus dem Einsatz ausbrechen ist gering. Für eine noch längere Lebensdauer werden die Gewindeformeinsätze auch noch speziell beschichtet.

Schnell wechselbare Leitspindeln

Die Leitspindeln für die Gewindeformeinsätze werden durch eine gefederte Sicherung gehalten und können simpel gewechselt werden. Man drückt auf die Feder und die Leitspindel kann entnommen und gewechselt werden. Hierfür werden keine Werkzeuge benötigt.

Keine Blechmarkierungen

Durch das mit Opti Glide beschichtete Matrizenoberteil und die mit Nitrex vergütete untere Stempelplatte im Oberwerkzeug werden evtl. Markierungen im Blech auf ein Minimum herabgesetzt.

Kurze Lieferzeit

Die Wilson Tool Gewindeformwerkzeuge werden ab Lager geliefert. Auch evtl. benötigte Gewindedüsenwerkzeuge für die Standard Gewindeformgrößen sind ab Lager lieferbar. (Bei Bestellung bis 11:00 h erfolgt der Versand am selben Tag).

Aufbewahrungsbox

Jedes Komplettwerkzeug wird in einer Aufbewahrungsbox geliefert. In dieser haben ein Komplettwerkzeug und die Lehre zur Längeneinstellung Platz. Zusätzlich können in dieser Box bis zu 4 Leitspindeln* und 8 verschiedene Gewindeformeinsätze* aufbewahrt werden (*nicht im Lieferumfang enthalten).

Hinweise

- Die Gewindeformwerkzeuge Typ 1 sind zum Einsatz in 1,0 – 5,0 mm Stahlblech oder Edelstahl, sowie 1,5 – 5,0 mm Aluminium ausgelegt.
- Die Gewindeformwerkzeuge Typ 2 sind zum Einsatz in 1,5 – 8,0 mm Stahlblech oder Edelstahl, sowie 2,5 – 8,0 mm Aluminium ausgelegt.
- Die Werkzeuge für Maschinengruppe „I“ können auf Trumpf Maschinen der 1000er Serie sowie Pullmax 520, 530, 720 & 730 und LVD PX Maschinen eingesetzt werden.
- Die Werkzeuge für Maschinengruppe „H“ können auf Trumpf TC 190R, TC 200R, TC 500R und TC 600L Maschine eingesetzt werden.
- Werkzeuge für Zoll- oder Spezialgewinde auf Anfrage.
- Auf Pullmax 520, 530, 720 und 730 Maschinen müssen Gewindeformwerkzeuge zusammen mit dem Adapter # 62166 eingesetzt werden.

WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH.

STAMMWERK

Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

NORDAMERIKA

Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

SÜDAMERIKA

Wilson Tool - Argentinien

Tel: +54 114 799 6519
Email: ventassudamerica@wilsontool.com

Milling Ferramentas - Brasilien

Tel: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel.: +49 5723 747 0
Fax: +49 5723 747 10
E-Mail: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Dänemark

Tel: +45 44 53 1699
Email: salesdk@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Frankreich

Tel: +33 (0) 164 13 47 80 | Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: info@toolspress.com