

FERRAMENTAL SALVAGNINI



SOLUÇÕES PARA FERRAMENTAL DE PUNÇONADEIRAS

CONDIÇÕES DE VENDA

PEDIDOS

Pedidos mínimos de \$50.

FRETE

Os pedidos serão enviados por conta do cliente (FOB) desde a fábrica. (Os envios ao exterior são Incoterm: Ex-Works ou na fábrica)

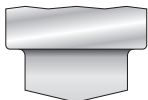
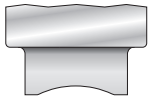
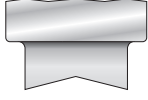
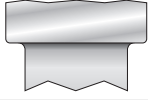
CANCELAMENTO DE PEDIDOS

No caso de cancelamento de um pedido, cobraremos o valor, a ser determinado em cada caso, para cobrir os gastos de material e mão-de-obra.

RECLAMAÇÕES

Todas as reclamações ou queixas por mau funcionamento dos produtos deverão se apresentados dentro do prazo de 30 dias após a data da fatura.

OPÇÕES DE AFIÇÃO

Tipo de Filo	Benefícios	Limitaciones
 Teto	É a melhor afiação para punccionar com tonelagens máximos.	Enquanto recorta, a mordedura deve ser de um 75 % da dimensão do punção ou gerará uma carga lateral excessiva.
 Côncavo ou com Dupla Concavidade	É a melhor afiação para recortar porque inverte as tensões.	O punção é menos resistente à quebradura quando fura em alta tonelagem pelas tensões invertidas.
 Teto Invertido	Também é uma boa afiação para recortar porque inverte as tensões.	É mais susceptível a quebraduras devido a um ponto focal afiado para tensões; deve usar com muito cuidado.
 Corte de Duplo Vale	É a melhor afiação para para roer quando o corte é comprimido e estreito.	O punção é menos resistente a quebraduras quando fura em altas tonelagens pelas tensões invertidas.

OPÇÕES DE REVESTIMENTOS

Optima® este revestimento proporciona uma maior vida útil, mais golpes entre afiações, reduz a excoriação por fricção, melhor rendimento e menor inatividade. Com uma dureza da superfície de 95 Rockwell C, Optima excede muito os níveis de dureza que geralmente alcançam os aços para ferramentas convencionais. Resiste a excoriação por fricção em aço inoxidável e galvanizado e não altera a afiação.

Wear-Beater™ este revestimento é um nitrato de titânio (TiN) que ajuda a reduzir a excoriação por fricção e aumenta a vida útil do punção em algumas aplicações.

Nitrex® é um melhorador de superfície de alta duração que aumenta várias vezes a vida útil do ferramental para puncionadeiras com relação ao ferramental comum. O processo patenteado pela Wilson Tool proporciona uma dureza da superfície de HRC-70, aumentando a durabilidade no longo prazo.

Slip-Max™ este revestimento combina dureza com lubrificação e aumenta a vida útil do punção reduzindo a excoriação por fricção quando puncionamos alumínio. Slip-Max é também muito bom resolvendo os problemas mais desafiantes de extração na hora de puncionar e formar aço inoxidável e alumínio.



U.S.A.
Canada
Mexico

Tel: 800.328.9646
Tel: 800.268.5573
Tel: 001.800.741.2510

Fax: 800.222.0002
Fax: 800-668-9314
Fax: 001.800.544.2096

salesdesk@wilsontool.com
punching@wilsontoolcanada.com
americalatina@wilsontool.com

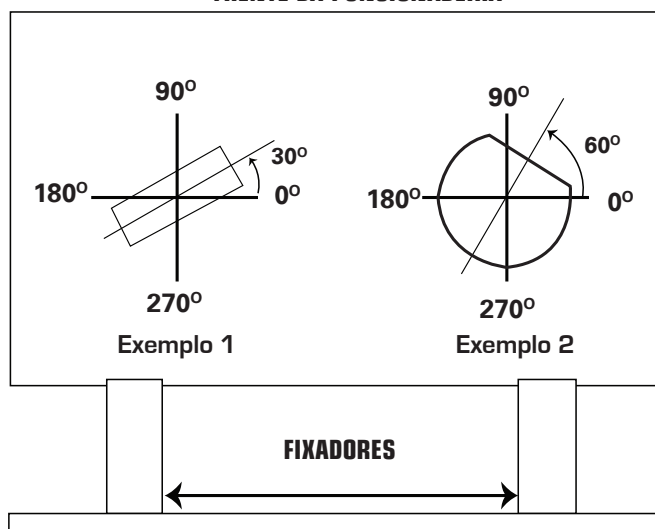
RESUMO E ORIENTAÇÃO DA FERRAMENTA

RESUMO DO FERRAMENTAL

POSIÇÃO DA CABEÇA	TIPO FERRAMENTA	ESTAÇÃO	RANGO DE TAMANHOS	NOTAS
1 - 20 y 41 - 76 [7 Toneladas]	WPA	33mm	0,79 - 6mm	Só Redondo
	WP0	33mm	0,79 - 10mm	Totalmente Guiado
	WPB	33mm	6 - 10,5mm	SólRedondo
	WP9	33mm	Até 26mm	Totalmente Guiado
	WS4	33mm	Até 33mm	
30 - 35 [12 Toneladas]	WP5	60mm	Até 42,4mm	Rotativo
	WS6	60mm	Até 60mm	Rotativo
21 - 24 [26 Toneladas]	WS8	70 x 90mm	70 x 90mm	Tipo 70
	WS9	70 x 90mm	70 x 90mm	Tipo 90
	WSA	90 x 90mm	90 x 90mm	Tipo 90
Os tipos da Wilson Tool são compatíveis com S4, S6, S8, S9, SA, P0, P9, P5, Ferramentas Mate tipo PA e PB de Salvagnini				

ORIENTAÇÃO DA FERRAMENTA

FRENTE DA PUNÇONADEIRA



Nota: Por gentileza mencione chaveados não standard pelo seguinte método:

- Exemplo 1 "Forma em 30°"
- Exemplo 2 "Forma em 60°"

	FORMA STANDARD					VISTA DA MATRIZ				
0°										
90°										
180°										
270°										



WPA



WPB



WS4

	WPA 0,79 - 6mm	WPB 6 - 10,5mm
Portapunção/Parafuso de Fixação	17610	17612
Parafuso de fixação de Punção	25212	25212
Punção - Redondo	17611	17613
Complemento Optima		
Extrator - Redondo	17502	17502
Matriz - Redondo	17504	17504
Pack Suplementos de matriz*	17602	17602

Vida da afiação para WPA, WPB, WS4:

Os punções podem ser afiados de novo 4mm
As matrizes podem ser afiados de novo 1,5mm

* O pack de suplementos de matriz inclui :

5 cada um 0,1mm
3 cada um 0,2mm
2 cada um 0,3mm

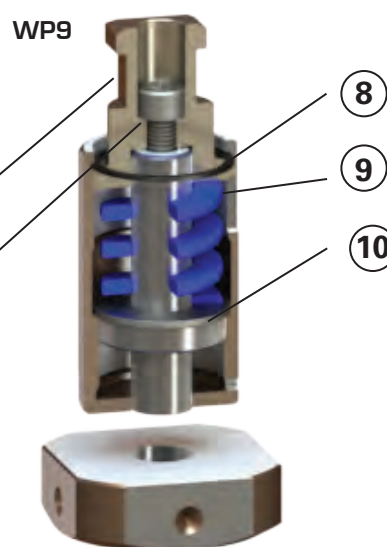
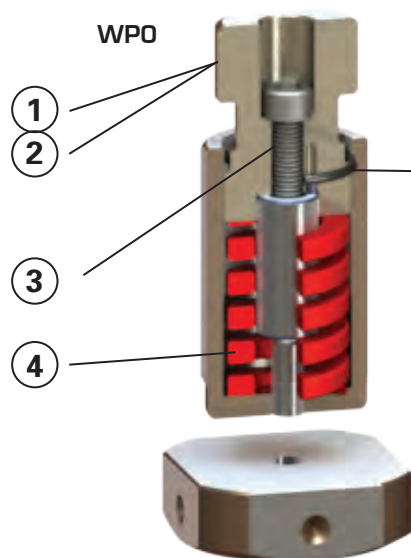
	WS4 Hasta 33mm
Punção - Redondo	17500
Punção - Forma	17501
Complemento Optima	
Extrator - Redondo	17502
Extrator - Forma	17503
Matriz - Redondo	17504
Matriz - Forma	17505
Pack Suplementos matriz*	17602
Opções de retenção de desperdícios disponíveis sob pedido.	

CABEÇA H3

	30	31	32	33	34	35
24 90 x 90	76	68	60	56	52	48
23 70 x 90	75	67	59	55	51	47
22 70 x 90	74	66	58	54	50	46
21 90 x 90	73	65	57	53	49	45
	72	64	20	16	12	8
	71	63	19	15	11	7
	70	62	18	14	10	6
	69	61	17	13	9	5
						1

POSICÕES DE CABEÇA
1-20, 41-76 7 TON.

	FORMA STANDARD					VISTA DA MATRIZ				
0°										
90°										
180°										
270°										



	WPO 0,79 - 10mm
Montagem de Punção - Redondo	17510
Montagem de Punção - Forma	17511
Punções - Redondo	17512
Punções - Forma	17513
Complemento Optima	
Guia de Extração - Redondo	17514
Guia de Extração - Forma	17515
Matrizes - Redondo	17504
Matrizes - Forma	17505
Pack Suplementos de matriz*	17602
1 Portapunção - Redondo	17516
2 Portapunção - Forma	17517
3 Parafuso com cabeça oca	6409
4 Mola	980644
5 Anel retenção	980572

Opções de retenção de desperdícios disponíveis sob pedido.

	WP9 Hasta 26mm
Montagem de Punção - Redondo	17529
Montagem de Punção - Forma	17521
Punções - Redondo	17522
Punções - Forma	17523
Complemento Optima	
Guia de Extração - Redondo	17524
Guia de Extração - Forma	17525
Matrizes - Redondo	17504
Matrizes - Forma	17505
Pack Suplementos de matriz*	17602
6 Portapunção	17526
7 Parafuso com cabeça oca	6416
8 Anel retenção	17528
9 Mola	6241
10 Arandela Soporte de Mola	17527

Opções de retenção de desperdícios disponíveis sob pedido.

* O pack de suplementos de matriz inclui :
5 cada um 0,1mm
3 cada um 0,2mm
2 cada um 0,3mm

Vida da afiação para WPO

Os punções podem ser afiados de novo 1,5mm
As matrizes podem ser afiados de novo 1,5mm

Vida da afiação para WP9

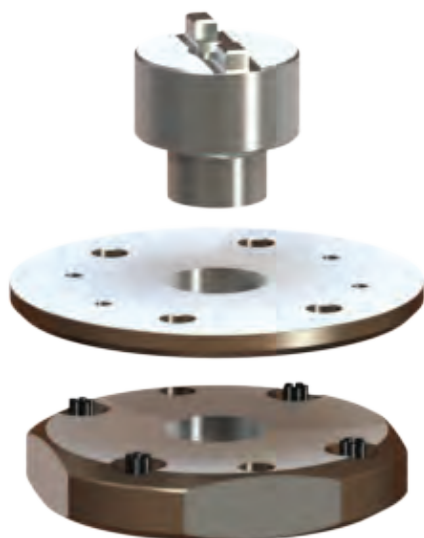
3mm
1,5mm

	FORMA STANDARD					VISTA DA MATRIZ				
0°										
90°										
180°										
270°										

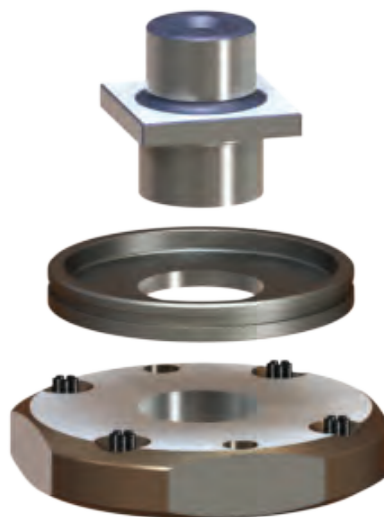
CABEÇA H3

	30	31	32	33	34	35
24	76	68	60	56	52	48
90 x 90	75	67	59	55	51	47
23	74	66	58	54	50	46
70 x 90	73	65	57	53	49	45
22	72	64	56	52	48	44
70 x 90	71	63	55	51	47	43
21	70	62	54	50	46	42
90 x 90	69	61	53	49	45	41

POSIÇÕES DE CABEÇA
1-20, 41-76 7 TON.



WP5



WS6

	WP5 Hasta 42,4mm	WS6 Hasta 60mm
Punções - Redondo	17532	17542
Punções - Forma	17533	17543
Complementos Optima		
Extratores - Redondo	17534	17544
Extratores - Forma	17535	17545
Matrizes - Redondo	17536	17536
Matrizes - Forma	17537	17537
Escovilha de Matriz 8mm	17601	17601
Opções de retenção de desperdícios disponíveis sob pedido.		

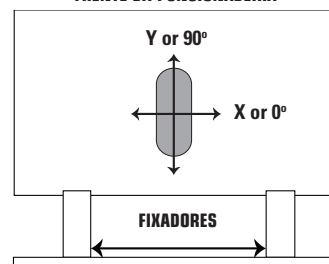
* As matrizes vêm com escovilhas instaladas.

Vida de afiação para WP5, WS6:

Os punções podem ser afiados de novo 4mm

As matrizes podem ser afiados de novo 1,5mm

FRENTE DA PUNÇONADEIRA



CABEÇA H3

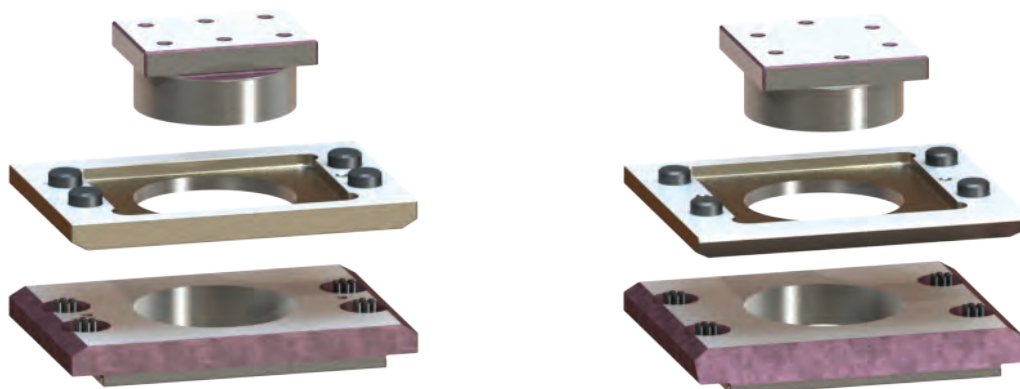
	30	31	32	33	34	35
24	76	68	60	56	52	48
90 x 90	75	67	59	55	51	47
23	74	66	58	54	50	46
70 x 90	73	65	57	53	49	45
22	72	64	20	16	12	8
70 x 90	71	63	19	15	11	7
21	70	62	18	14	10	6
90 x 90	69	61	17	13	9	5

POSICÕES DE CABEÇA
30 - 35 12 TON.

	FORMA STANDARD						VISTA DA MATRIZ				
0°											
90°											
180°											
270°											

Quando fizer um pedido você deve especificar a orientação da forma caso for diferente de redondo ou quadrado.





WS8 y WS9

WSA

	WS8 70 x 90mm]	WS9 70 x 90mm	WSA 90 x 90mm
	Tipo 70	Tipo 90	Tipo 90
Punções - Redondo	17562	17562	17582
Punções - Forma	17563	17563	17583
Complementos Optima			
Extratores - Redondo	17564	17574	17584
Extratores - Forma	17565	17575	17585
Matrizes - Redondo	17566	17576	17586
Matrizes - Forma	17567	17577	17587
Escovilha grande 13mm	17600	17600	17600

As matrizes e os extratores vêm com escovilhas instaladas.

POSICÕES DE CABEÇA 21-24 26 TON.

Determine se necessita Tipo 70 ou Tipo 90.

Verifique quais estações estão no cartucho.

TIPO 70

	30	31	32	33	34	35
24 70 x 90	76	68	60	56	52	48
23 70 x 90	75	67	59	55	51	47
22 70 x 90	74	66	58	54	50	46
21 70 x 90	73	65	57	53	49	45
	72	64	20	16	12	8
	71	63	19	15	11	7
	70	62	18	14	10	6
	69	61	17	13	9	5

TIPO 90

	30	31	32	33	34	35
24 90 x 90	76	68	60	56	52	48
23 70 x 90	75	67	59	55	51	47
22 70 x 90	74	66	58	54	50	46
21 90 x 90	73	65	57	53	49	45
	72	64	20	16	12	8
	71	63	19	15	11	7
	70	62	18	14	10	6
	69	61	17	13	9	5

Vida de afiação para WS8, WS9 y WSA

Os punções podem ser afiados de novo 4mm

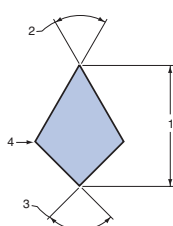
As matrizes podem ser afiados de novo 1,5mm

Opções de retenção de desperdícios disponíveis sob pedido.

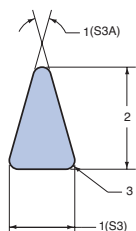
	FORMA STANDARD						VISTA DA MATRIZ				
0°											
90°											
180°											
270°											

GRUPO "A"

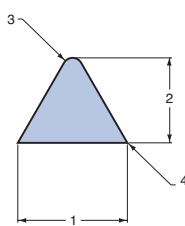
Nota: Consideraciones Especiales Pueden Alterar el Precio y Entrega



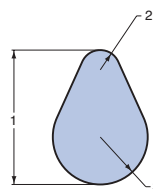
S1



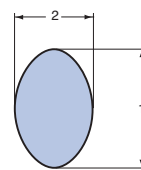
S3-S3A



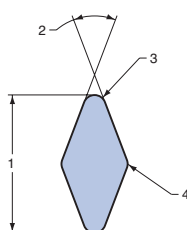
S4



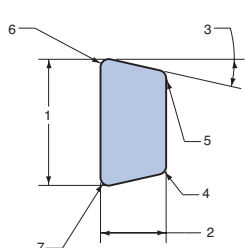
S7



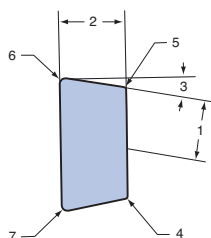
S8



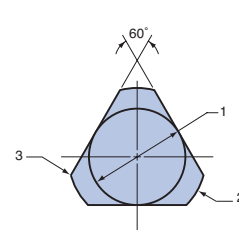
S9



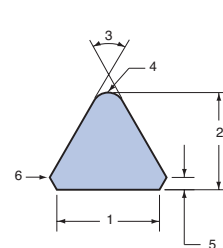
S23



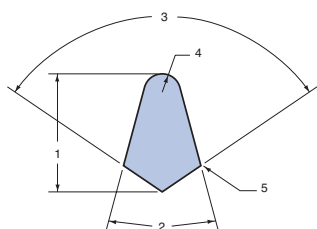
S23A



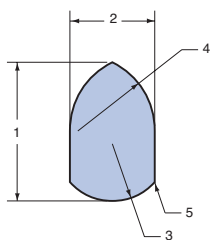
S50



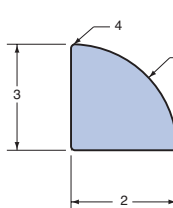
S51



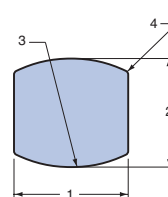
S59



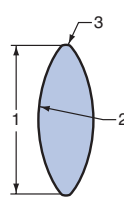
S65



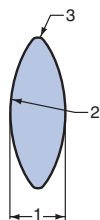
S69



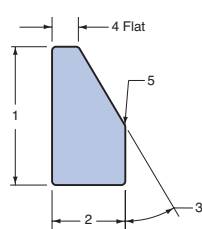
S81



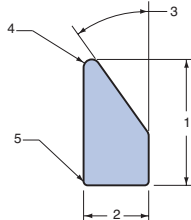
S95L



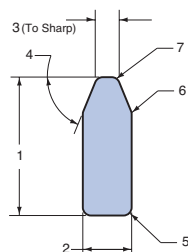
S95W



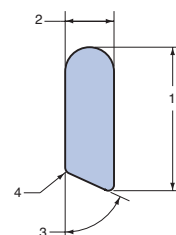
S97



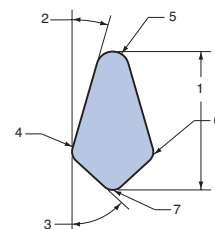
S100



S102



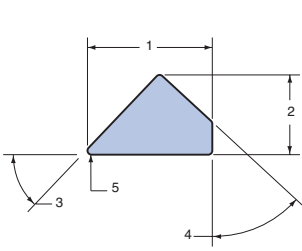
S103



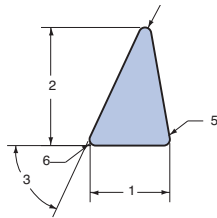
S105



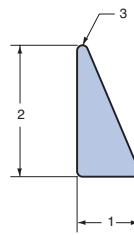
GRUPO "A"



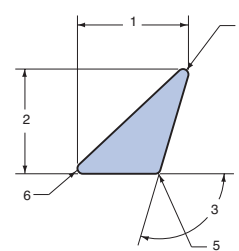
S106



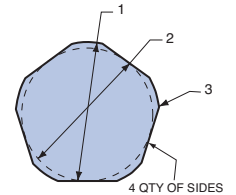
S108



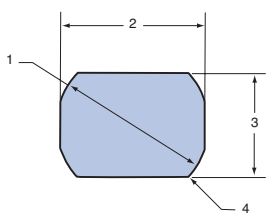
S109



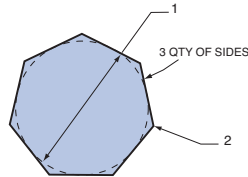
S110



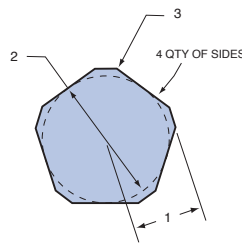
S121



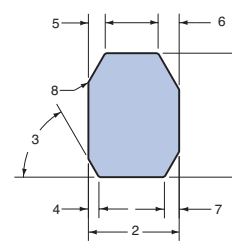
S122



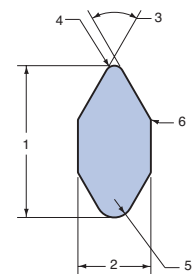
S123



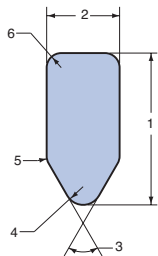
S124



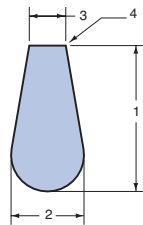
S161



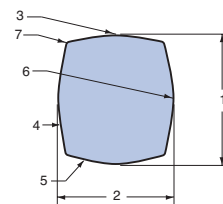
S162



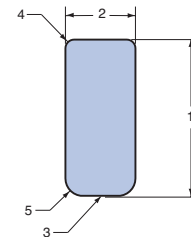
S163



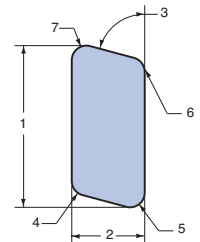
S164



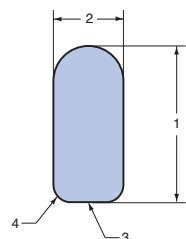
S165



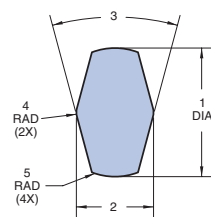
S166



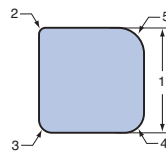
S167



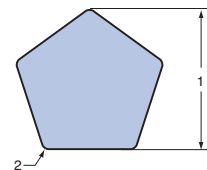
S170



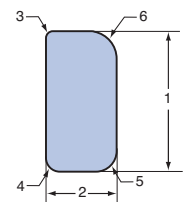
S181



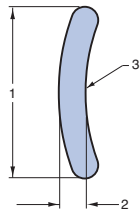
SQF



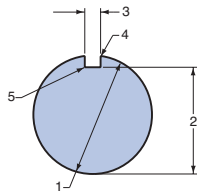
PN



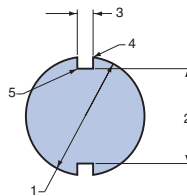
RTF



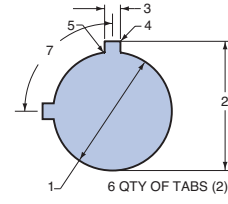
S6



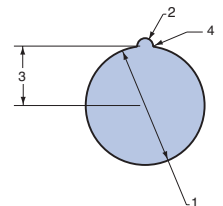
S10



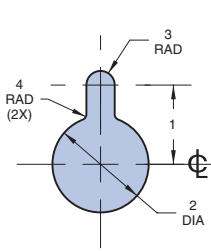
S11



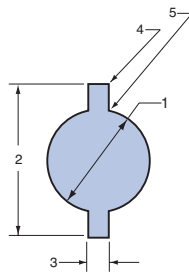
S12



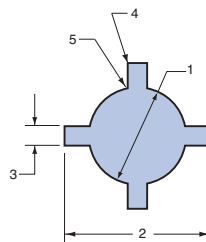
S13



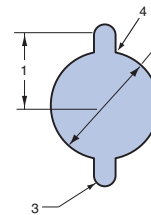
S14



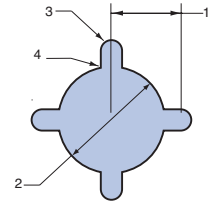
S15



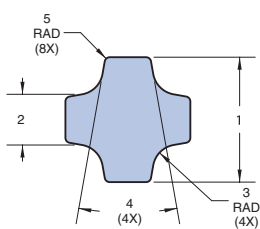
S16



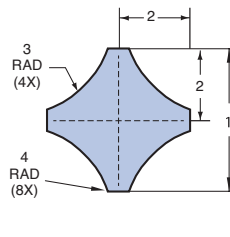
S17



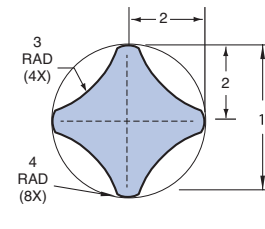
S18



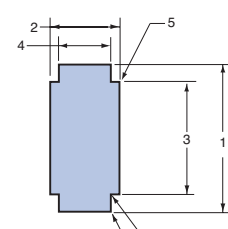
S19



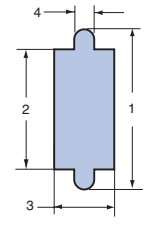
S19A



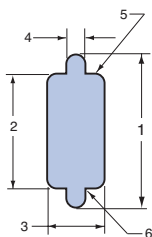
S19B



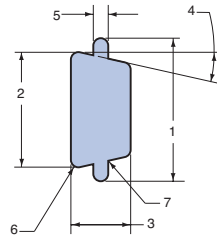
S20



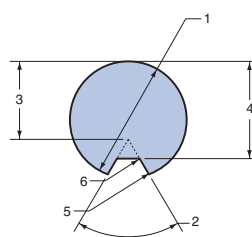
S21



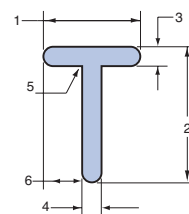
S22



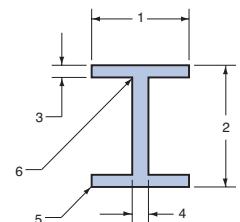
S24



S30

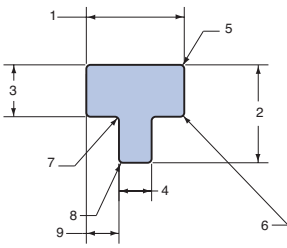


S31

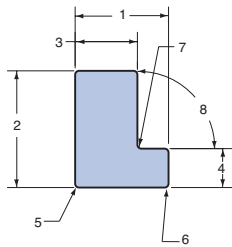


S33

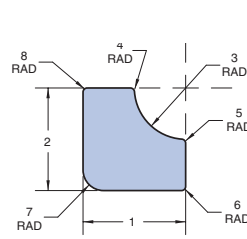
GRUPO "B"



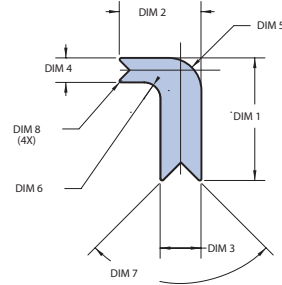
S35



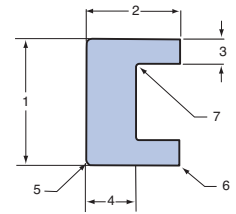
S36



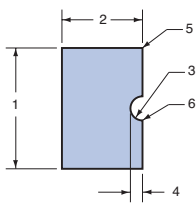
S36A



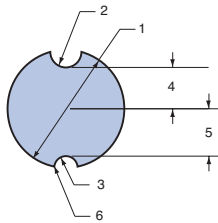
S37



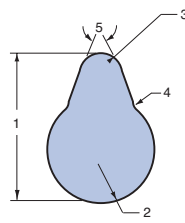
S40



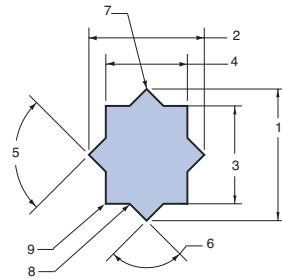
S41



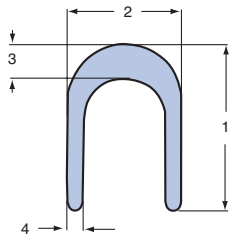
S42



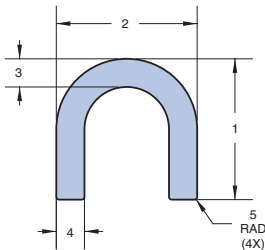
S43



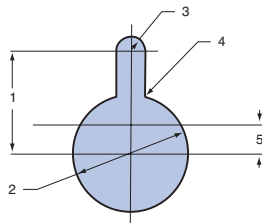
S46



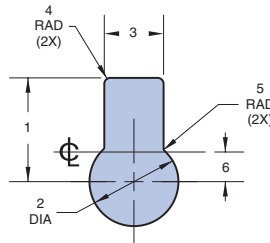
S54



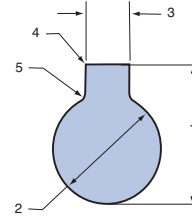
S55



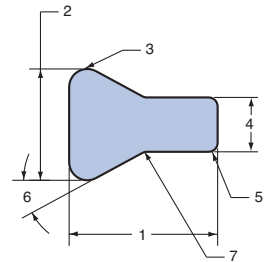
S56



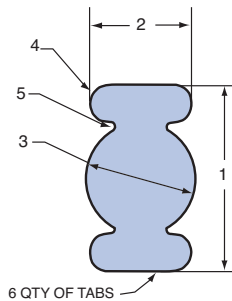
S57



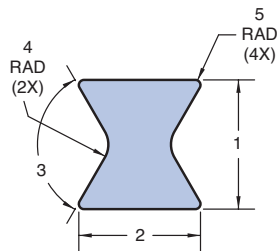
S58



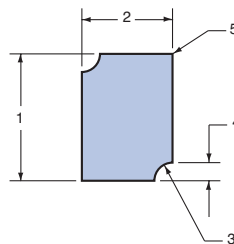
S60



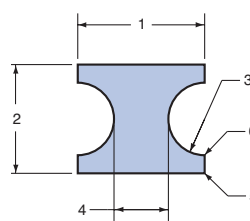
S61



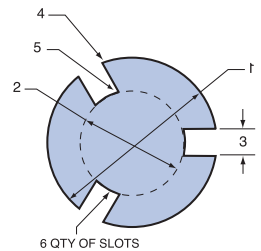
S62



S66

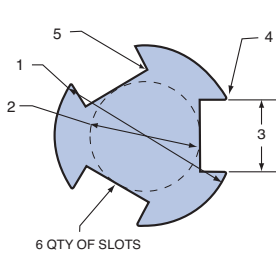


S79

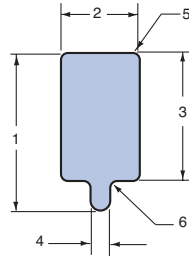


S82

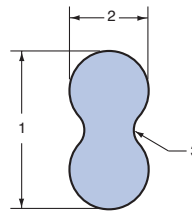
GRUPO "B"



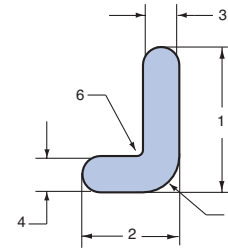
S83



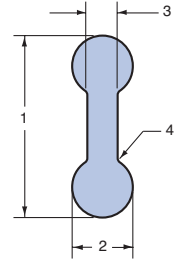
S84



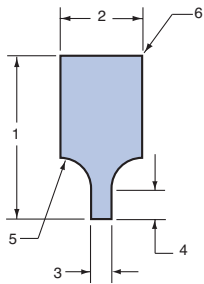
S87



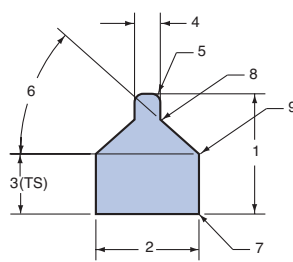
S88



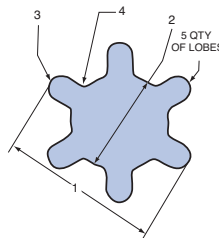
S91



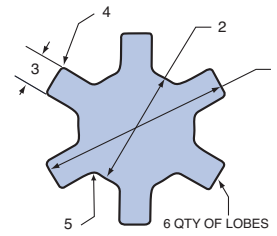
S93



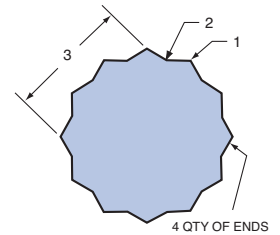
S114



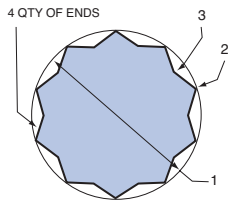
S115



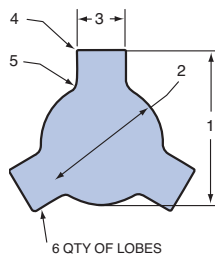
S116



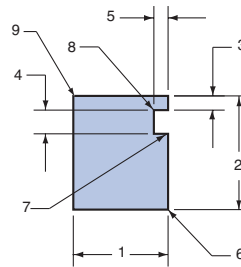
S117



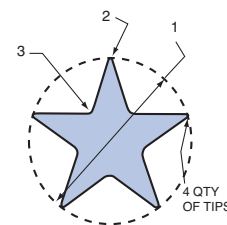
S118



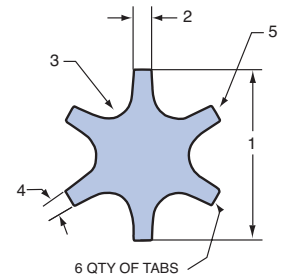
S119



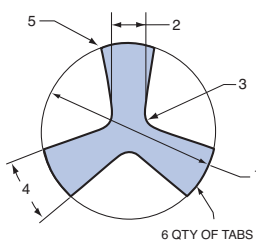
S120



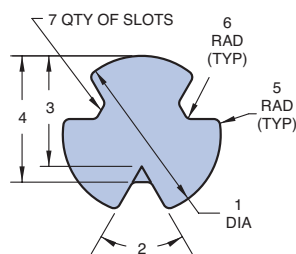
S125



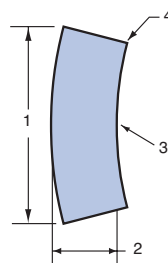
S126



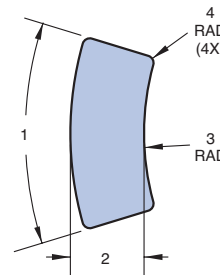
S127



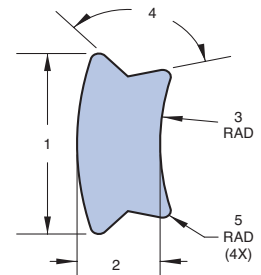
S128



S141

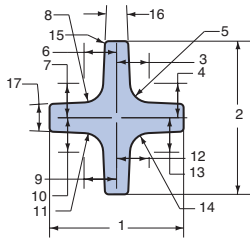


S141A

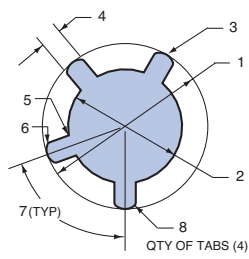


S142

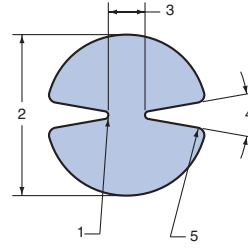
GRUPO "B"



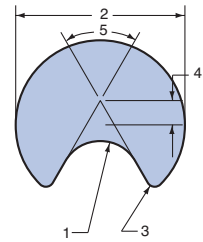
S168



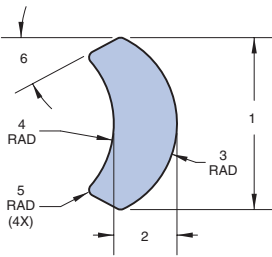
S169



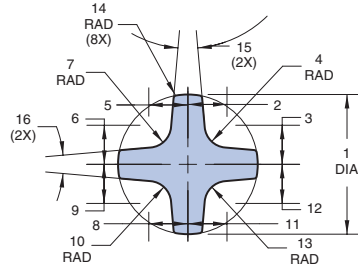
S171



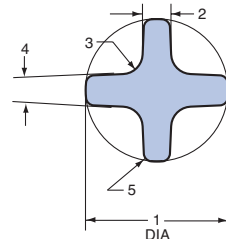
S172



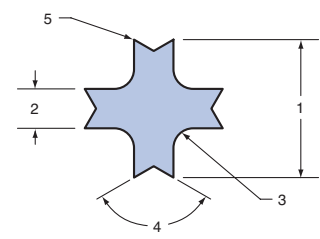
S174



S176

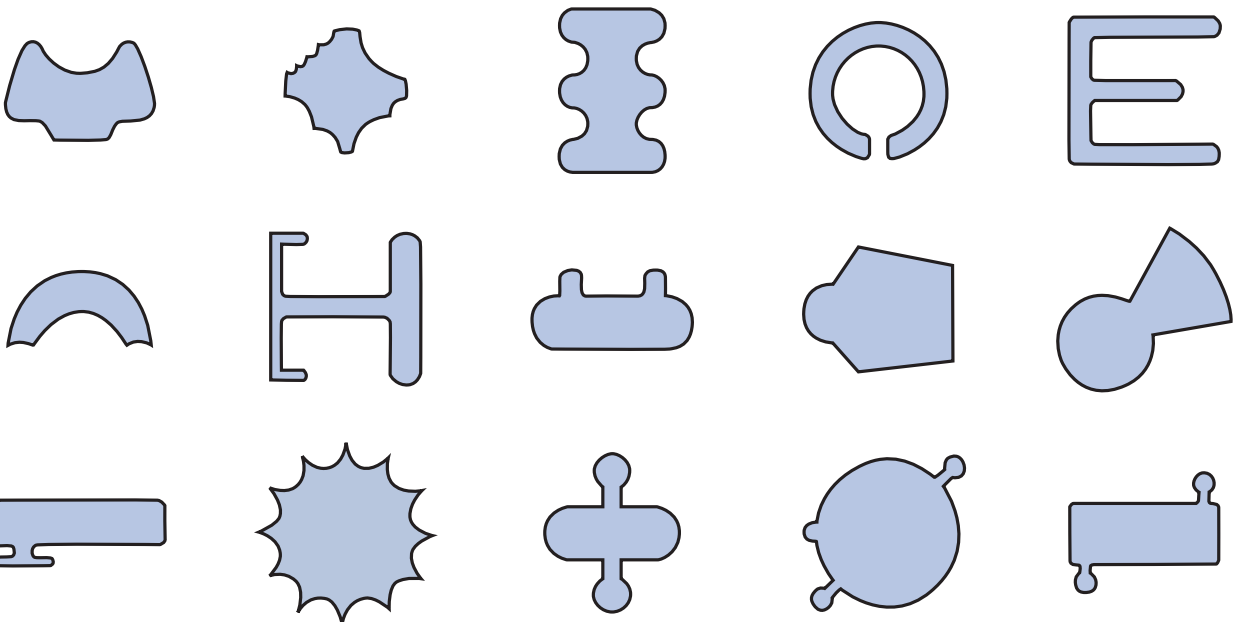


S177



S179

GRUPO "C"



RETIFICADORA PARA PUNÇÕES E MATRIZES WILSON



- **Desenho de fixação simples.** Rápido, fácil e exato para carregar e descarregar as peças.
- **Retificado de punções até um ângulo de 10°.** Permite afiações tipo teto e corte com ângulo reto em punções com ângulos de até 10°.
- **Rígido, tabela giratória de 45,7 cm de diâmetro para trabalho pesado.**
- **Estrutura da máquina em ferro fundido.**
- **Motor de eixo de 5 hp.**
- **Roda de afiação CBN.** Proporciona taxas de remoção de materiais agressivas e um acabamento de superfície em alta qualidade.
- **Aplicação dual do refrigerante.** O refrigerante é suministrado externamente e através do eixo para uma refrigeração da afiação rápida.
- **Placa com três garras para trabalho pesado standard.**
Fixa todos os punções e matrizes até 152mm de diâmetro.
- **Placa magnética auxiliar standard.** Fixa os itens que não podem ser fixados na placa com três garras.
- **Autoalimentado.** Deixa o funcionário liberado para realizar outras tarefas na fábrica durante o processo de retificado e permite profundidades de corte muito exatas.
- **Tamanho pequeno.** 101 x 122 cm.

A Retificadora de Punções e Matrizes da Wilson está disponível também com uma carcaça completa que inclui uma unidade de recoleção de vapor, proporcionando uma contenção total da área de afiação comparado com os revestimentos abertos standard.

Máquina e peças	
Descrição	Cat. Nº
Retificadora trifásica de 230 volts e 30 amp.	6854
Retificadora trifásica de 230 volts e 30 amp. – Fechada	6938
Retificadora trifásica de 460 volts e 20 amp.	6855
Retificadora trifásica de 460 volts e 20 amp. – Fechada	6939
Mistura refrigerante; 1,89 litros	6856
Mistura refrigerante; 18,9 litros	6857
Pack de filtros para refrigerante (50 folhas)	6858
Roda CBN de 15,24 cm de substituição	6859
Sistema de filtragem de refrigerante para produção	6860
Rolo de filtro de substituição para sistema de filtragem	6861



U.S.A. Tel: 800.328.9646
Canada Tel: 800.268.5573
Mexico Tel: 001.800.741.2510

Fax: 800.222.0002
Fax: 800-668-9314
Fax: 001.800.544.2096

salesdesk@wilsontool.com
punching@wilsontoolcanada.com
americalatina@wilsontool.com

MINI RETIFICADORA WILSON TOOL

Com um tempo de retificado médio menor a 5 minutos por ferramenta, a mini retificadora da Wilson utiliza uma retificação vertical do eixo rotativo e uma roda CBN súper-abrasiva para afiar as ferramentas “como se fossem novas”. Pelo seu tamanho pequeno, a mini retificadora Wilson pode ser transladada com facilidade usando as horquilhas sobre trilho incorporadas e podem ser conectada a um receptáculo standard 120V, 20A.

Soluções Turn Key

A mini retificadora Wilson é uma solução completa de retificado de punções e matrizes que inclui controle de alimentação manual com alta precisão, sistema de refrigeração, roda de retificado CBN e uma fixação universal com 3 garras que aceita os seguintes estilos de punções e matrizes:

Amada	Murata Wiedemann
Trumpf	Whitney
LVD/Strippit	Outras
Finn-Power	

Os adicionais incluem uma fixação em ângulo para ferramental tipo teto convexo, uma placa magnética de montagem centralizado, e uma variedade de abrasivos.

Só porque a Mini Retificadora Wilson é menor que a Retificadora PDG Wilson não significa que vai sacrificar características necessárias na industria, porque inclui:

- Base de Ferro Fundido
- Coluna de eixos Z rígidos com trilhos para encaixar.
- Aceita roda de retificado de 152,4mm de diâmetro
- Sistema de recirculação do refrigerante com filtros de papel
- Fixação standard de 3 garras
- Fixação opcional para afiação em ângulo
- Motor de 1,5 hp a 3.600 RPM
- Dimensões: 83,8 x 43,2 x 152,4 cm
- **Peso:** 362 kg.



Máquina e peças	
Descrição	Cat. Nº
Mini Retificadora Wilson	6950
Mistura refrigerante; 1,89 litros	6856
Mistura refrigerante; 18,9 litros	6857
Pack de filtros para refrigerante (50 folhas)	6858
Roda CBN de 15,24 cm de substituição	6859
Sistema de filtragem de refrigerante para produção	6860
Sistema de filtragem de refrigerante para produção	6861
Placa de corte	6951

WILSON TOOL INTERNATIONAL

SEDE CENTRAL MUNDIAL

Wilson Tool International - Estados Unidos

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Fax (Free): 800-222-0002 | Fax: 651-286-5959
Email: sales@wilsontool.com

NORTEAMERICA

Wilson Tool - Canadá

División Punzonado y Estampado
Tel: 800-268-5573 | Fax: 800-668-9314
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Canadá

División Plegado
Tel: 905-840-2240 | Fax: 905-840-1032
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - México

Tel: 52 (81) 8865-4820 | Fax: 52 (81) 8865-4599
Email: americalatina@wilsontool.com

SUDAMÉRICA

Wilson Tool - Argentina

Tel: +54 114 7920056
Email: ventasargentina@wilsontool.com

Milling Puncionadeiras - Brasil

Tel/Fax: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

CHINA / PACÍFICO

Wilson Tool - China

Tel: +86 21 51089638 | Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

EUROPA / MEDIO ORIENTE / ÁFRICA

Wilson Tool - Reino Unido

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Fax (Free): 0800-373758 | Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Alemania

Tel (Free): 00800-9457668665 | Tel: +49 5723 747 0
Fax (Free): 00800-945766329 | Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Dinamarca

Tel (Free): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699
Fax (Free): 80 20 20 26 | Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool - Francia

Tel: +33 (0) 164 13 47 80 | Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Sudáfrica

Tel: +27 877 217 875 | Fax: 086 657 8629
Email: simon.penney@wilsontool.com

Toolspress - Italia

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: info@toolspress.com

P247C

© 2013 Wilson Tool International®

