

90-Grad-Biegungen auf einer Stanzmaschine

Mit den Opti-Bend®-Werkzeugen von Wilson Tool International können Blechverarbeitungsbetriebe 90°-Biegungen auf einer Stanzmaschine durchführen. Erhältlich für Maschinen mit dickem Revolver oder für Maschinen mit einer Werkzeugaufnahme vom Typ Trumpf®. Opti-Bend-Werkzeuge machen zeitaufwändige Nachbearbeitungen überflüssig, die normalerweise an einer Abkantpresse durchgeführt werden müssen.

Mit Hilfe einer in die Matrize eingebauten rotierenden Welle simuliert der Maschinenhub den Arbeitsgang einer Abkantpresse und erzeugt einfache 90°-Biegungen mit geringer oder ohne Blechmarkierung. Aufgrund des speziellen Rollendesigns** sind Biegungen mit einer Höhe von bis zu 75 mm und einer Breite von bis zu 90 mm möglich.

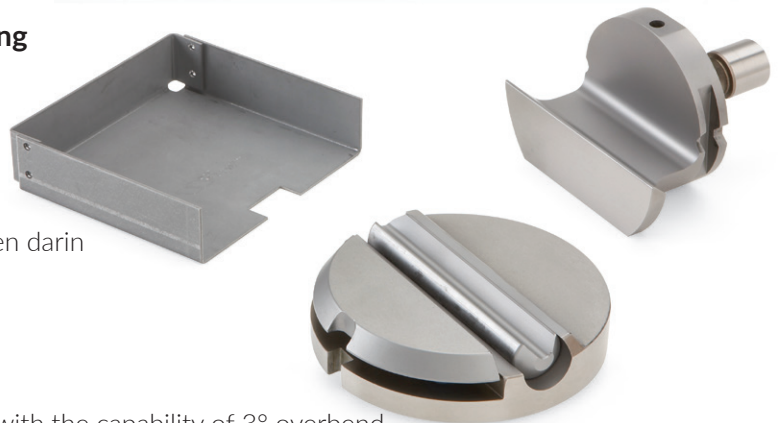
Dicker Revolver Opti-Bend® Werkzeuge

- Spezielles Rollendesign minimiert die Blechmarkierung bei weichen oder hochglänzenden Materialien
- Erhältlich in den Varianten Einzelhub- und Endlosausführung
- Erhältlich in den Stationen B, C, D, E
- Funktioniert in hydraulischen Maschinen mit dickem Revolver und aktiver Matrize
- Maximale Biegung = 90° mit der Möglichkeit einer Überbiegung von maximal 3°



Trumpf® Style Opti-Bend® Werkzeugausrüstung

- Das spezielle Rollendesign vom Opti-Bend minimiert die Blechmarkierung bei weichen oder hochglänzenden Materialien
- Ermöglicht das Biegen von Flanschen mit Formen darin
- Erhältlich in Einzelhub- und Endlosausführung
- Funktioniert in Gruppe I, LVD Strippit, PX und Pullmax-Maschinen (erfordert aktive Matrize) Maximum bend = 90° with the capability of 3° overbend
- Maximale Biegung = 90° mit der Möglichkeit einer Überbiegung von maximal 3°



*TRUMPF ist ein Warenzeichen der TRUMPF GmbH + Co. KG.

HINWEIS

** MAXIMALBEGRENZUNGEN SIND ABHÄNGIG VON DER ART DES WERKZEUGS/DES MASCHINENTyps. DIE ABGEBILDETEN MAXIMALGRÖSSEN GELTEN FÜR EINE LVD/PX-MASCHINE.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Webseite Wilsontool.com, rufen uns an unter Tel. 05723 – 7470 oder nehmen Sie Kontakt mit Ihrem zuständigen Außendienst Mitarbeiter auf.