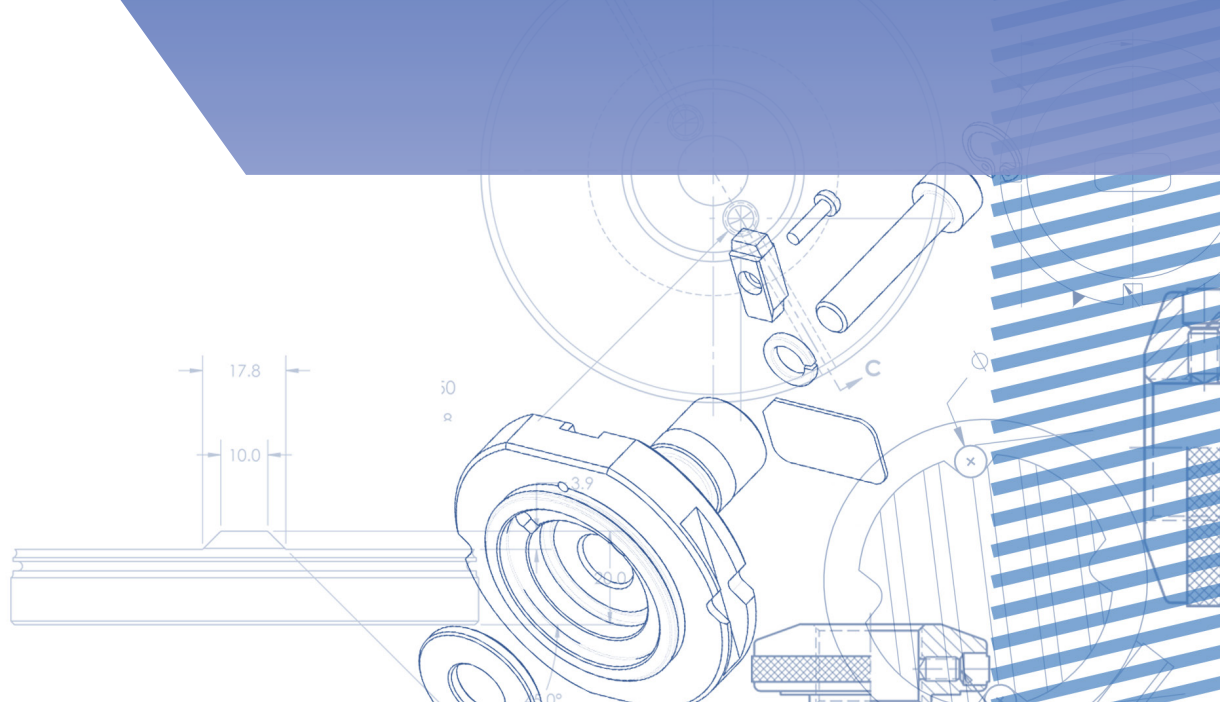




# SYSTEM "TRUMPF®" WERKZEUGLÖSUNGEN

*Standard-, Spezialwerkzeuge und Zubehör*



## GL MATRIZEN 6

## 2-4-1 TRUMPF AUSFÜHRUNG 7

- 8 2-4-1 System - Rund
- 10 2-4-1 System - Quadrat
- 12 2-4-1 System - Rechteck
- 14 2-4-1 System - Standardformen

## BESCHICHTUNGEN 16

## STANDARD TRUMPF AUSFÜHRUNG 17

- 18 Standard - Rund
- 20 Standard - Quadrat
- 22 Standard - Rechteck
- 24 Standard - Standardformen
- 26 Schwerlastwerkzeuge ("Heavy Duty")

## MARKIERUNGSARMES STANZEN 28

## TRENNWERKZEUGE 29

- 30 Trennstempel abgesetzt
- 31 Trennmatrix abgesetzt
- 32 Trennstempel, Standard
- 33 Trennmatrix, Standard

## WERKZEUGSTAHL 34

## MULTI TOOL WERKZEUGE 35

- 36 5-Fach Multi-Tool
- 37 10-Fach Multi-Tool
- 38 4-Fach Multi-Tool
- 39 6-Fach Multi-Tool



# Inhalt

## SPEZIALWERKZEUGE 44

- 45 A-Plus Serie
- 46 Senkwerkzeuge
- 47 Printkartenhalterungen
- 48 Kragenprägewerkzeuge
- 49 Düsenziehwerkzeuge
- 50 Scharnierwerkzeuge
- 51 Endlossickenwerkzeuge
- 52 Bördelwerkzeuge
- 53 Brückenprägewerkzeuge
- 54 Halbscherwerkzeuge für Kabeldurchgänge
- 55 Halbscher- und dachförmige Halbscherwerkzeuge
- 56 Scrape Locator - Ankratzwerkzeug
- 57 Schneid- und Prägewerkzeuge für Laschen
- 58 Kiemenwerkzeuge
- 59 Endloskiemenwerkzeuge
- 60 Gewindeformwerkzeuge (Schneckenform)
- 61 Spezialprägewerkzeuge für selbstschneidende Schrauben
- 62 Mehrfachwerkzeuge
- 63 Signierwerkzeug
- 64 ID-Stamp Zahlen- und Buchstabenprägewerkzeuge
- 65 Zahlen- und Buchstabenprägewerkzeuge
- 66 Einprägewerkzeuge
- 67 Rollentgratwerkzeug
- 68 Opti-Bend Werkzeug
- 69 Gewindeformwerkzeug
- 70 Zip-Tech Fügwerkzeug
- 71 Wilson Wheel Rollwerkzeuge
- 72 Zweidimensionale Sonderformen

Mit Erscheinen dieses Kataloges verlieren alle alten Preislisten ihre Gültigkeit!!

Wilson Tool behält sich Preisänderungen und Änderungen im Lieferumfang ohne Vorankündigung vor!

## ZUBEHÖR

78

- 79 Werkzeugaufbewahrung
- 80 Werkzeugaufbewahrung
- 81 Trumpf Zubehör
- 82 Handwerkzeuge
- 83 Digitale Messzeuge und Schmiermittel
- 84 Werkzeugkassette - Einzelteile

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

85

- 85 Schnittspiel

### MASCHINENGRUPPEN

| A      | B       | C        | D        | E           | F        | G         | H        | I        | S          |
|--------|---------|----------|----------|-------------|----------|-----------|----------|----------|------------|
| CN 700 | CN 901E | CN 1200S | TRUMATIC | SUNIMAT 400 | TRUMATIC | TRUMATIC  | TRUMATIC | TRUMATIC | MINIMATIC  |
| CN 900 | CN 902  | CN 1200A | 20       | TRUMATIC    | TRUMATIC | 150W      | 20AW     | 190R     | 1000R      |
| CN 701 | CS 75   | CS 15    | 20       | 150K        | 202K     | 152W      | 202W     | 200R     | 2000R      |
| CN 901 | CS 75.2 | CS 20    | 202M     | 151K        | 225K     | 180W      | 300W     | 500R     | 2010R      |
|        |         | CS 20A   |          | 152K        | 235K     | 180.2W    | 300LW    | 600L     | 2020R      |
|        |         | MP 25    |          | 180K        | 300K     | 180R      | 300PW    |          | 3000-1300R |
|        |         | MP25D    |          | 180.2K      | 300LK    | 180LW     | 300TOP   |          | 3000-1600R |
|        |         |          |          | 180KD       | 300PK    | 180.2LW   | 400W     |          | 5000R      |
|        |         |          |          | 180LK       | 400K     | ELX/SWIFT |          |          | 6000R      |
|        |         |          |          | 180.2LK     |          | 185       |          |          | 7000R      |
|        |         |          |          |             |          | 240       |          |          |            |
|        |         |          |          |             |          | 240R      |          |          |            |
|        |         |          |          |             |          | 250       |          |          |            |
|        |         |          |          |             |          | 260R      |          |          |            |

# WILSON TOOL - WER SIND WIR?



## FIRMENÜBERSICHT

Aus einem bescheidenen Anfang in einer kleinen Produktionsstätte in St. Paul Minneapolis / USA heraus, hat sich Wilson Tool zum weltweit größten unabhängigen Lieferanten für Stanz- und Abkantwerkzeuge entwickelt. So wurden in den letzten 50 Jahren weltweit kontinuierlich neue Produktionsstätten errichtet und neue Verkaufskanäle geschaffen, um unseren Kunden immer besseren und schnelleren Service bieten zu können. Und bei allem Wachstum haben wir unser Ziel niemals aus den Augen verloren - wir arbeiten kontinuierlich an unseren Produkten und unserem Kundenservice, um Sie erfolgreicher zu machen. Jedes Produkt, das Sie kaufen, jedes Gespräch, welches Sie mit einem Mitarbeiter führen, jedes Seminar bzw. jede Veranstaltung, die Sie besuchen, soll Ihnen helfen, noch erfolgreicher zu werden.

Alle Produkte, die Sie in diesem Katalog finden, repräsentieren mehr als 50 Jahre Erfahrung in Werkzeuglösungen, auch für die größten Herausforderungen unserer Kunden. Und - sollten Sie in diesem Katalog keine Werkzeuglösung für Ihr aktuelles Problem finden können - dann seien Sie nicht enttäuscht. Fordern Sie uns mit Ihrer Anforderung heraus. Wir werden unser ganzes Expertenwissen aufbieten, um mit Ihnen zusammen die optimale Werkzeuglösung für Ihr Problem finden.

Wir - die Firma Wilson Tool - möchten uns bei Ihnen für das uns entgegengebrachte Vertrauen bedanken. Nur dadurch ist die Umsetzung vieler innovativer Ideen und Werkzeugsysteme möglich geworden. Und so wie wir weiter vorwärts gehen, wollen wir auch Ihren Erfolg kontinuierlich weiter nach vorn treiben.

Mit freundlichen Grüßen

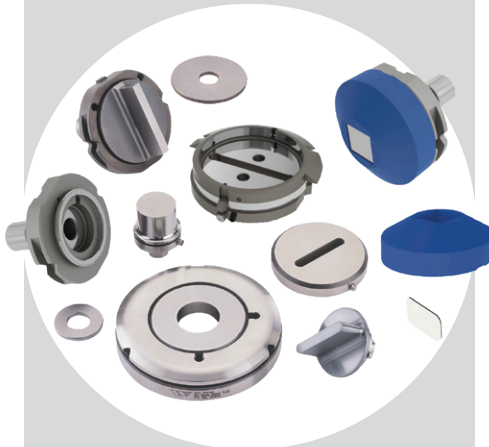
**Brian Robinson**  
*Wilson Enterprises*

Die Stanzwerkzeugabteilung von Wilson Tool arbeitet kontinuierlich an der Optimierung des Kundenservices, der Verbesserung der Lieferzeiten und neuen Produktentwicklungen. Seit mehr als 50 Jahren steht der Name Wilson Tool weltweit für die Entwicklung außergewöhnlicher und innovativer Stanzwerkzeuge, hohe Qualität und schnellste Lieferzeiten.

Beginnend in den frühen 80ern mit den Serie 80 Werkzeugen, bis hin zu den Wilson Wheel Rollwerkzeugen, der Optima® Beschichtung, Werkzeugen aus Ultima® Material, oder der EXP™ Werkzeugtechnologie - Wilson Tool ist wegweisend.

Mit unserer Erfahrung und dem weltweit größten Lieferumfang an Standard- und Sonderwerkzeugen helfen wir Ihnen, das Beste aus Ihrer Maschine herauszuholen und die optimale Werkzeuglösung für Ihre Anforderung zu finden.

## STANZWERKZEUGE



## ABKANTWERKZEUGE

Wilson Tool Abkantwerkzeuge werden mit kleinstmöglichen Toleranzen gefertigt, um sicherzustellen, dass Ihre Produkte immer perfekt sind.

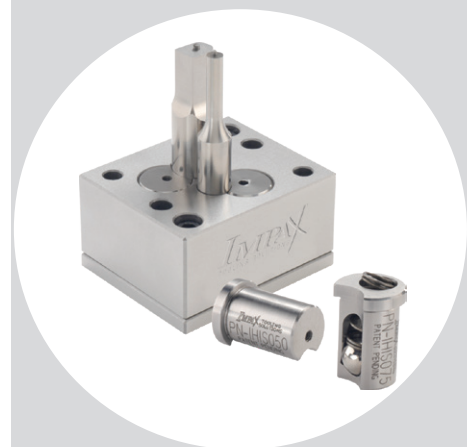
Jede Standardmatrize (bis einschließlich V50) wird mit unserer Nitrex™ Oberflächenvergütung zum Standardpreis geliefert. Nitrex™ ist ein spezielles Einsatzhärteverfahren (HRC 60-65), mit der die Lebensdauer der Werkzeuge deutlich verlängert wird. Weniger Materialaufbau und weniger Markierungen im Blech sind weitere Vorteile.

Dazu haben wir auch innovative Klemmsysteme im Lieferumfang. Ob hydraulisches, manuelles Schnellspann (Express Clamp), oder manuelles Standard Klemmsystem, wir haben für die meisten Abkantpressen und jedes Budget eine Lösung zum Klemmen von Abkantwerkzeugen. Fordern Sie uns heraus. Wir haben für alle gängigen Werkzeugaufnahmen und auch für sehr komplexe Spezialanforderungen eine Werkzeuglösung für Sie.

Wilson Tool hat auch Stanznormalien in bekannter Qualität im Lieferumfang (z. Zt. nur in Amerika lieferbar).

Mit unserer einmaligen Optima® Beschichtung werden Lebensdauer und Standzeit der Werkzeuge ca. 5-7 mal höher, als bei unbeschichteten Werkzeugen, bei gleichzeitiger Verminderung von Butzenzug.

## STANZNORMALIEN



## ZUBEHÖR

Hier finden Sie ein großes und schnell expandierendes Sortiment an Werkzeugen zur Blechbearbeitung und Zubehör für Stanzmaschinen und Abkantpressen. Von Werkzeugschleifmaschinen, über Werkzeugschränke, Messzeuge, Schmiermittel und Spannpratzen, bis zur Seerrerringzange oder einem Stahllineal; alles aus einer Hand, damit sie noch effizienter produzieren können.



# MEHR NACHSCHLEIFLÄNGE FÜR IHRE MATRIZEN SYSTEM “TRUMPF®”

Senken Sie Ihre Kosten und sparen Sie Zeit durch bis zu 150 % mehr Nachschleiflänge mit den neuen Wilson Tool GL (“Grind Life”) Matrizen, Matrizenschuhen und Nutensteinen. Mit diesen Werkzeugen können Matrizen bis zu 2,5 mm unterlegt und nachgeschliffen werden, anstatt der bisher maximal möglichen 1,0 mm.

## GL MATRIZE

Das spezielle Radiusprofil an der Oberseite der GL Matrize ermöglicht es, die Matrizen Größe I und II im Wilson GL Matrizenschuh mit einem speziellen Nutenstein bis zu 2,5 mm nachzuschleifen. Auch nach Erreichen dieser Nachschleiflänge ist der Radius an der Matrizenoberseite noch groß genug, um das Blech gut über die Matrize gleiten zu lassen.

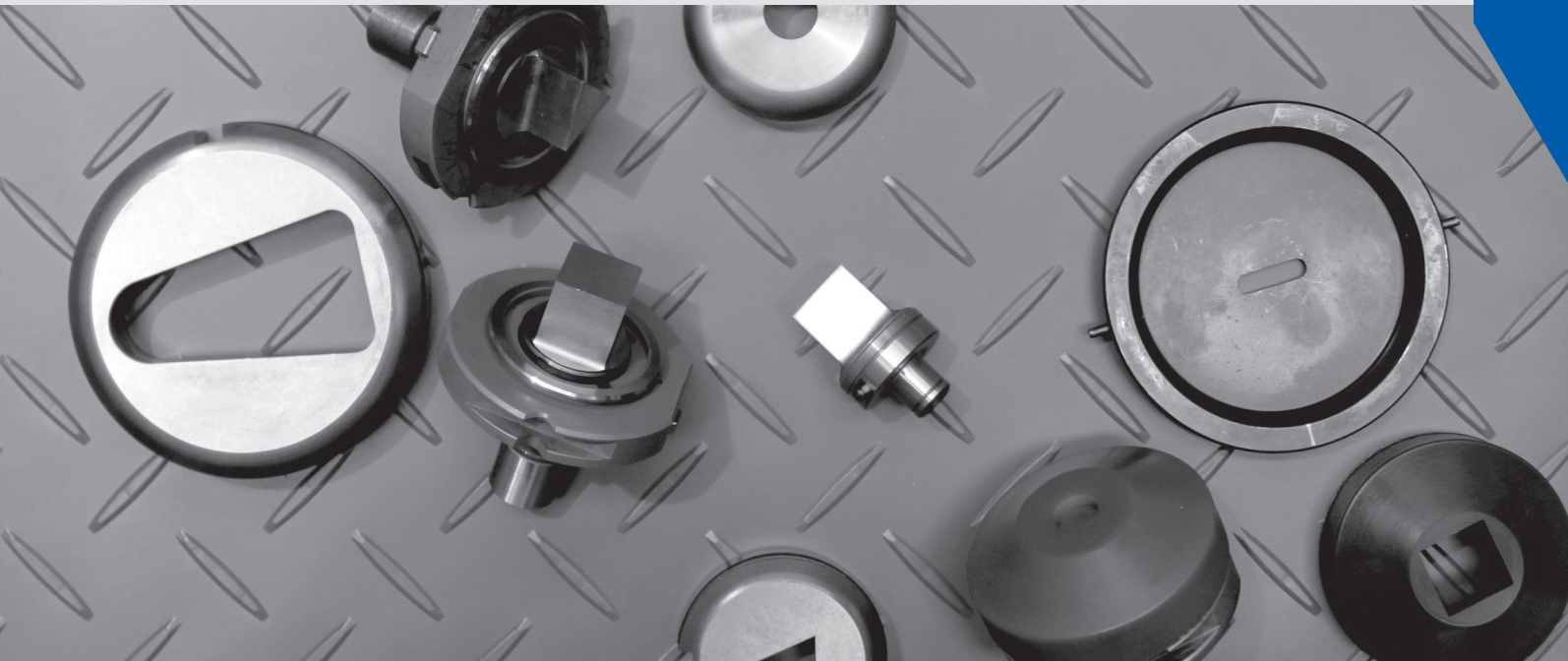
## GL MATRIZENSCHUH

Durch den speziellen Nutenstein im GL Matrizenschuh kann die Matrize bis zu 2,5 mm unterlegt werden und ist immer noch sicher im Matrizenschuh fixiert. Der Nutenstein hat eine gefederte Kugelsicherung, durch die die Matrize immer sicher justiert wird. Der GL Nutenstein wird für eine lange Lebensdauer und eine



einfache Identifizierung mit unserer Nitrex Oberflächenvergütung (Schwarz) geliefert. Er ist einzeln lieferbar und auch mit Standard Matrizen Größe I und II einsetzbar. Der GL Nutenstein kann auch in einem Standard Matrizenschuh nachgerüstet werden.

# DAS WILSON TOOL 2-4-1 WERKZEUGSYSTEM



Das 2-4-1 Stempel- und Matrizensystem wurden für das Werkzeugsystem Trumpf mit der Prämisse optimaler Lebensdauer bei kürzeren Rüstzeiten entwickelt. Seit der Einführung im Jahr 2005 ist dieses Werkzeugsystem zum neuen Standard für viele Kunden geworden.

Das 2-4-1 Stempelsystem besteht aus einer Stempelaufnahme, dem Stempel mit Justierstift - damit ist eine korrekte Einbaulage im Halter garantiert - und einem präzise geschliffenem Abstandshalter. Beim Einsatz des Stempels zusammen mit dem Abstandshalter beträgt die maximale Nachschleiflänge der Stempel jetzt 6,0 mm, bzw. 9,0 mm bei Stempeln "Lange Ausführung". Und das neue 2-4-1 Plus System ergänzt das originale Konzept noch durch den flexiblen Einsatz von Urethanabstreifern, die auf den Stempel gedrückt werden. Dadurch werden Markierungen im Blech vermindert. Außerdem bietet es einen magnetischen Informationsträger zur Kennzeichnung des Werkzeugs.

Das Wilson Tool 2-4-1 Matrizensystem ist ein einzigartiges Werkzeugdesign, bestehend aus Matrizenaufnahme, Matrizeneneinsätze und speziellen, präzise geschliffenen Unterlegscheiben. Die maximale Nachschleiflänge der Matrizeneneinsätze beträgt nun 2,0 mm. Das ist die doppelte Nachschleiflänge dessen, was bisher beim Werkzeugsystem "Trumpf" möglich war. Und seit 2009 können Sie mit der 2-4-1 Trennmatrix all diese Vorteile auch bei Trennarbeiten nutzen. Die 2-4-1 Trennmatrix besteht aus einer aus stoßfestem, zähen Stahl gefertigten Matrizenaufnahme, präzise geschliffenen Unterlegscheiben und Matrizeneneinsätzen, die aus Ultima™ hergestellt sind, sowie einem speziellen, pulvermetallurgischem Stahl mit bis zu 100 % höherer Standzeit als konventionelle Werkzeugstähle.

Die doppelte Nachschleiflänge von Stempeln und Matrizen, sowie die kürzeren Rüstzeiten und die immer fest fixierte Einbaulage, machen das Wilson 2-4-1 System zur kosteneffektivsten Werkzeugalternative für das Werkzeugsystem "Trumpf". Mit dem Wilson 2-4-1 Werkzeugsystem ist es, als ob Sie ZWEI Werkzeuge zum Preis von EINEM kaufen.



Stempel, flach



Stempel, Whisper



Stempel, lang, flach



Urethanabstreifer



Stahlabstreifer



beschichteter Abstreifer

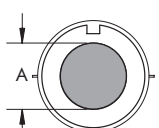


GL Matrizе



2-4-1 Matrizeneinsatz

| STEMPEL                  |                  | Flach    |             | Whisper  |                                                             | Lang, flach* |       | Aufpreis für Optima® | Aufpreis für Ultima® |
|--------------------------|------------------|----------|-------------|----------|-------------------------------------------------------------|--------------|-------|----------------------|----------------------|
| ABMASS "A"               |                  | KAT. NR. | PREIS       | KAT. NR. | PREIS                                                       | KAT. NR.     | PREIS |                      |                      |
| 01,50 - 30,00 mm         |                  | 25768    |             | 25769    |                                                             | 25770        |       |                      | Standard             |
| 30,01 - 40,00 mm         |                  | 25774    |             | 25775    |                                                             | 25776        |       |                      |                      |
| 40,01 - 56,00 mm         |                  | 25780    |             | 25781    |                                                             | 25782        |       |                      |                      |
| 56,01 - 66,00 mm         |                  | 25786    |             | 25787    |                                                             | 25788        |       |                      |                      |
| 66,01 - 76,20 mm         |                  | 25792    |             | 25793    |                                                             | 25794        |       |                      |                      |
| 2-4-1 URETHAN ABSTREIFER |                  | Flach    |             | Whisper  |                                                             | Lang, flach* |       |                      |                      |
| ABMASS "A"               |                  | KAT. NR. | PREIS       | KAT. NR. | PREIS                                                       | KAT. NR.     | PREIS |                      |                      |
| 0 - 30,00 mm             |                  | 26661    |             | 26649    |                                                             | 26649        |       |                      |                      |
| 30,01 - 40,00 mm         |                  | 26662    |             | 26652    |                                                             | 26652        |       |                      |                      |
| ABSTREIFER               |                  |          | Beschichtet |          |                                                             |              |       |                      |                      |
| BESCHREIBUNG             |                  | KAT. NR. | PREIS       | KAT. NR. | PREIS                                                       |              |       |                      |                      |
| Maschinengruppe H/I      |                  | 25358    |             | 26855    |                                                             |              |       |                      |                      |
| Gestiftet                |                  | 25006    |             |          |                                                             |              |       |                      |                      |
| Abstreiferstift          |                  | 25179    |             |          |                                                             |              |       |                      |                      |
| GL MATRIZE               |                  |          |             |          | UNTERLEGSCHIEBEN                                            |              |       |                      |                      |
| GRÖSSE                   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS       |          | BESCHREIBUNG                                                | KAT. NR.     | PREIS |                      |                      |
| I                        | 01,50 - 30,00 mm | 26739    |             |          | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm                          | 25181        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 5 x 1,0 mm                                                  | 26753        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 0,1 mm                                                      | 25299        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 0,3 mm                                                      | 25300        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 0,5 mm                                                      | 25301        |       |                      |                      |
| II                       | 30,01 - 76,20 mm | 26727    |             |          | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm                          | 25182        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 5 x 1,0 mm                                                  | 26752        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 0,1 mm                                                      | 25296        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 0,3 mm                                                      | 25297        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |             |          | 0,5 mm                                                      | 25298        |       |                      |                      |
| 2-4-1 MATRIZENEINSATZ    |                  |          |             |          | UNTERLEGSCHIEBEN 2-4-1 MATRIZENEINSATZ - SATZ               |              |       |                      |                      |
| ABMASS "A"               |                  | KAT. NR. | PREIS       |          | BESCHREIBUNG                                                | KAT. NR.     | PREIS |                      |                      |
| 0 - 40,00 mm             |                  | 25980    |             |          | 1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,38 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm | 25983        |       |                      |                      |
| 40,01 - 56,00 mm         |                  | 25982    |             |          |                                                             | 25984        |       |                      |                      |

| BESCHREIBUNG                                                                                            | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das Wilson 2-4-1 Werkzeugsystem ist für maximale Lebensdauer und minimale Rüstzeiten entwickelt worden. |  | <p>* Stempel lange Ausführung und Urethanabstreifer können nur auf Maschinen der Gruppe I eingesetzt werden.</p> <p>Beschichtete Abstreifer haben eine auf Nylon basierende Beschichtung, um Blechmarkierungen im aktivem Abstreifermodus zu minimieren. Nur für Maschinengruppen H und I lieferbar.</p> |

## STEMPELHALTER KOMPLETT

| EINBAULAGEN   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|---------------|------------------|----------|-------|
| 0° & 90°      | 0 - 40,00 mm     | 26659    |       |
| 0°, 45° & 90° | 0 - 40,00 mm     | 26678    |       |
| 0° & 90°      | 40,01 - 76,20 mm | 26660    |       |

## MATRIZENADAPTER

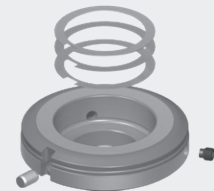
| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Size I & II  | 25165    |       |

## MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

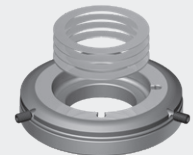
| ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|------------------|----------|-------|
| 0 - 40,00 mm     | 25986    |       |
| 40,01 - 56,00 mm | 25987    |       |



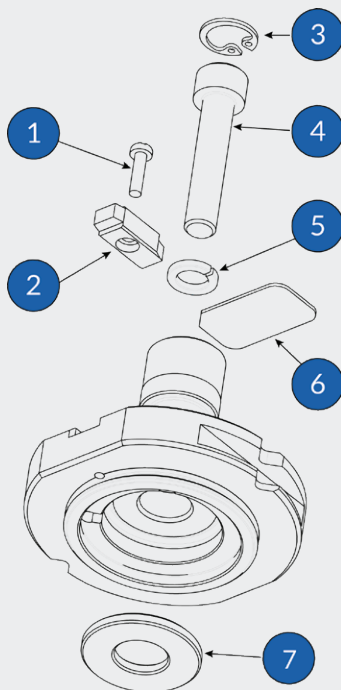
Stempelhalter komplett



Matrizenadapter



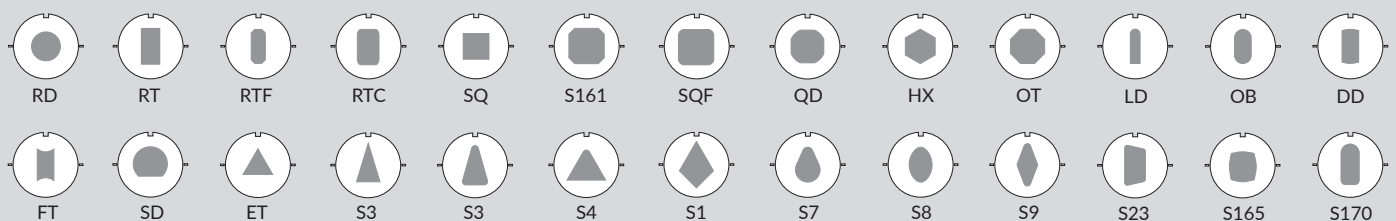
Matrizenadapter für 2-4-1 Matrizeinsätze



Stempelaufnahme #26659 ist abgebildet

| BESCHREIBUNG                                   | KAT. NR. |
|------------------------------------------------|----------|
| 1 Zylinderschraube M3 x 12 mm (0-40mm)         | 25215    |
| 1 Zylinderschraube M3 x 7 mm (40,01 - 73,5 mm) | 24150    |
| 2 Nutenstein                                   | 25113    |
| 3 Seegerring Ø 15,1 x 1,0 mm dick              | 24424    |
| 4 Innensechskantschraube M8 x 40 mm            | 30161    |
| 5 Unterlegscheibe M8                           | 974100   |
| 6 Magnetplättchen (einzeln)                    | 26657    |
| 6 Magnetplättchen ( Satz 10 stck.)             | 26687    |
| 7 Präziser Abstandshalter 0 - 40,00 mm         | 25806    |
| 7 Präziser Abstandshalter 40,01 - 56,00 mm     | 25807    |

## 26 STANDARDFORMEN





Stempel, flach



Stempel, Whisper



Stempel, lang, flach



Urethanabstreifer



Stahlabstreifer



beschichteter Abstreifer

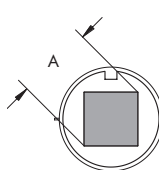


GL Matrice



2-4-1 Matrizeneinsatz

| STEMPEL                  | Flach            |          | Whisper     |                                                             | Lang, flach*                       |          | Aufpreis für Optima® | Aufpreis für Ultima® |
|--------------------------|------------------|----------|-------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------|----------------------|----------------------|
| ABMASS "A"               | KAT. NR.         | PREIS    | KAT. NR.    | PREIS                                                       | KAT. NR.                           | PREIS    |                      |                      |
| 01,50 - 30,00 mm         | 25814            |          | 25816       |                                                             | 25818                              |          |                      | Standard             |
| 30,01 - 40,00 mm         | 25820            |          | 25822       |                                                             | 25824                              |          |                      |                      |
| 40,01 - 56,00 mm         | 25826            |          | 25828       |                                                             | 25830                              |          |                      |                      |
| 56,01 - 66,00 mm         | 25832            |          | 25834       |                                                             | 25836                              |          |                      |                      |
| 66,01 - 76,20 mm         | 25838            |          | 25840       |                                                             | 25842                              |          |                      |                      |
| 2-4-1 URETHAN ABSTREIFER | Flach            |          | Whisper     |                                                             | Lang, flach*                       |          |                      |                      |
| ABMASS "A"               | KAT. NR.         | PREIS    | KAT. NR.    | PREIS                                                       | KAT. NR.                           | PREIS    |                      |                      |
| 0 - 30,00 mm             | 26661            |          | 26649       |                                                             | 26649                              |          |                      |                      |
| 30,01 - 40,00 mm         | 26662            |          | 26652       |                                                             | 26652                              |          |                      |                      |
| ABSTREIFER               |                  |          | Beschichtet |                                                             |                                    |          |                      |                      |
| BESCHREIBUNG             | KAT. NR.         | PREIS    | KAT. NR.    | PREIS                                                       |                                    |          |                      |                      |
| Maschinengruppe H/I      | 25517            |          | 26854       |                                                             |                                    |          |                      |                      |
| Gestiftet                | 25515            |          |             |                                                             |                                    |          |                      |                      |
| Abstreiferstift          | 25179            |          |             |                                                             |                                    |          |                      |                      |
| GL MATRIZE               |                  |          |             | UNTERLEGSCHIEBEN                                            |                                    |          |                      |                      |
| GRÖSSE                   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS       |                                                             | BESCHREIBUNG                       | KAT. NR. | PREIS                |                      |
| I                        | 01,50 - 30,00 mm | 26744    |             |                                                             | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm | 25181    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 5 x 1,0 mm                         | 26753    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 0,1 mm                             | 25299    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 0,3 mm                             | 25300    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 0,5 mm                             | 25301    |                      |                      |
| II                       | 30,01 - 76,20 mm | 26748    |             |                                                             | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm | 25182    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 5 x 1,0 mm                         | 26752    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 0,1 mm                             | 25296    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 0,3 mm                             | 25297    |                      |                      |
|                          |                  |          |             |                                                             | 0,5 mm                             | 25298    |                      |                      |
| MATRIZENEINSATZ          |                  |          |             | UNTERLEGSCHIEBEN 2-4-1 MATRIZENEINSATZ - SATZ               |                                    |          |                      |                      |
| ABMASS "A"               | KAT. NR.         | PREIS    |             | BESCHREIBUNG                                                | KAT. NR.                           | PREIS    |                      |                      |
| 0 - 40,00 mm             | 25979            |          |             | 1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,38 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm | 25983                              |          |                      |                      |
| 40,01 - 56,00 mm         | 25981            |          |             |                                                             | 25984                              |          |                      |                      |

| BESCHREIBUNG                                                                                            | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das Wilson 2-4-1 Werkzeugsystem ist für maximale Lebensdauer und minimale Rüstzeiten entwickelt worden. |  | <p>* Stempel lange Ausführung und Urethanabstreifer können nur auf Maschinen der Gruppe I eingesetzt werden.</p> <p>Beschichtete Abstreifer haben eine auf Nylon basierende Beschichtung, um Blechmarkierungen im aktiven Abstreifermodus zu minimieren. Nur für Maschinengruppen H und I lieferbar.</p> |

## STEMPELHALTER KOMPLETT

| EINBAULAGEN   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|---------------|------------------|----------|-------|
| 0° & 90°      | 0 - 40,00 mm     | 26659    |       |
| 0°, 45° & 90° | 0 - 40,00 mm     | 26678    |       |
| 0° & 90°      | 40,01 - 76,20 mm | 26660    |       |

## MATRIZENADAPTER

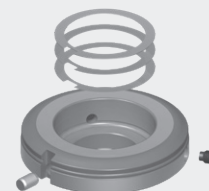
| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Size I & II  | 25165    |       |

## MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

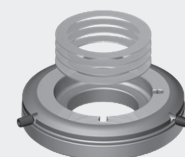
| ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|------------------|----------|-------|
| 0 - 40,00 mm     | 25986    |       |
| 40,01 - 56,00 mm | 25987    |       |



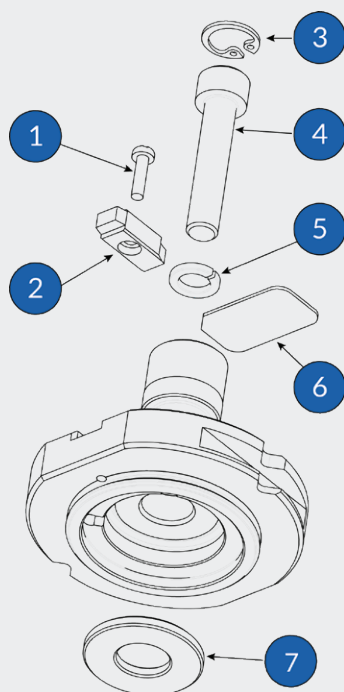
Stempelhalter komplett



Matrizenadapter



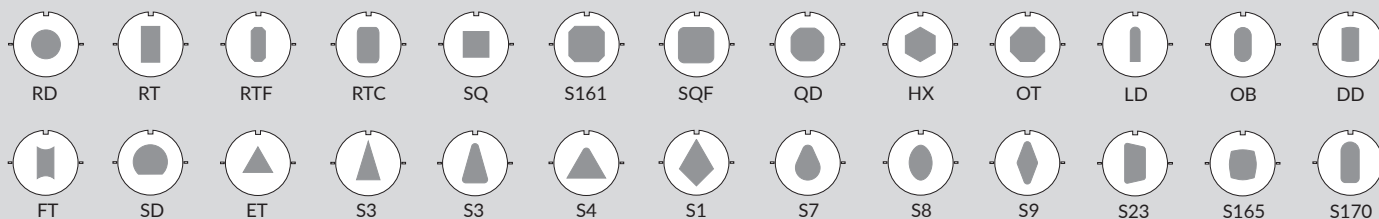
Matrizenadapter für 2-4-1 Matrizeinsätze



Stempelaufnahme #26659 ist abgebildet

| BESCHREIBUNG                                   | KAT. NR. |
|------------------------------------------------|----------|
| 1 Zylinderschraube M3 x 12 mm (0-40mm)         | 25215    |
| 1 Zylinderschraube M3 x 7 mm (40,01 - 73,5 mm) | 24150    |
| 2 Nutenstein                                   | 25113    |
| 3 Seegerring Ø 15,1 x 1,0 mm dick              | 24424    |
| 4 Innensechskantschraube M8 x 40 mm            | 30161    |
| 5 Unterlegscheibe M8                           | 974100   |
| 6 Magnetplättchen (einzeln)                    | 26657    |
| 6 Magnetplättchen ( Satz 10 stck.)             | 26687    |
| 7 Präziser Abstandshalter 0 - 40,00 mm         | 25806    |
| 7 Präziser Abstandshalter 40,01 - 56,00 mm     | 25807    |

## 26 STANDARDFORMEN





Stempel, flach



Stempel, Whisper



Stempel, lang, flach



Urethanabstreifer



Stahlabstreifer



beschichteter Abstreifer

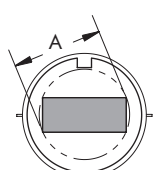


GL Matrice



2-4-1 Matrizeneinsatz

| STEMPEL                     |                  | Flach    |       | Whisper     |                                                                   | Lang, flach* |       | Aufpreis<br>für<br>Optima® | Aufpreis<br>für<br>Ultima® |
|-----------------------------|------------------|----------|-------|-------------|-------------------------------------------------------------------|--------------|-------|----------------------------|----------------------------|
| ABMASS "A"                  |                  | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.    | PREIS                                                             | KAT. NR.     | PREIS |                            |                            |
| 01,50 - 30,00 mm            |                  | 25815    |       | 25817       |                                                                   | 25819        |       |                            | Standard                   |
| 30,01 - 40,00 mm            |                  | 25821    |       | 25823       |                                                                   | 25825        |       |                            |                            |
| 40,01 - 56,00 mm            |                  | 25827    |       | 25829       |                                                                   | 25831        |       |                            |                            |
| 56,01 - 66,00 mm            |                  | 25833    |       | 25835       |                                                                   | 25837        |       |                            |                            |
| 66,01 - 76,20 mm            |                  | 25839    |       | 25841       |                                                                   | 25843        |       |                            |                            |
| 2-4-1 URETHAN<br>ABSTREIFER |                  | Flach    |       | Whisper     |                                                                   | Lang, flach* |       |                            |                            |
| ABMASS "A"                  |                  | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.    | PREIS                                                             | KAT. NR.     | PREIS |                            |                            |
| 0 - 30,00 mm                |                  | 26661    |       | 26649       |                                                                   | 26649        |       |                            |                            |
| 30,01 - 40,00 mm            |                  | 26662    |       | 26652       |                                                                   | 26652        |       |                            |                            |
| ABSTREIFER                  |                  |          |       | Beschichtet |                                                                   |              |       |                            |                            |
| BESCHREIBUNG                |                  | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.    | PREIS                                                             |              |       |                            |                            |
| Maschinengruppe H/I         |                  | 25518    |       | 26854       |                                                                   |              |       |                            |                            |
| Gestiftet                   |                  | 25516    |       |             |                                                                   |              |       |                            |                            |
| Abstreiferstift             |                  | 25179    |       |             |                                                                   |              |       |                            |                            |
| GL MATRIZE                  |                  |          |       |             | UNTERLEGSCHIEBEN                                                  |              |       |                            |                            |
| GRÖSSE                      | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |             | BESCHREIBUNG                                                      | KAT. NR.     | PREIS |                            |                            |
| I                           | 01,50 - 30,00 mm | 26745    |       |             | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm                                | 25181        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 5 x 1,0 mm                                                        | 26753        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 0,1 mm                                                            | 25299        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 0,3 mm                                                            | 25300        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 0,5 mm                                                            | 25301        |       |                            |                            |
| II                          | 30,01 - 76,20 mm | 26749    |       |             | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm                                | 25182        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 5 x 1,0 mm                                                        | 26752        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 0,1 mm                                                            | 25296        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 0,3 mm                                                            | 25297        |       |                            |                            |
|                             |                  |          |       |             | 0,5 mm                                                            | 25298        |       |                            |                            |
| MATRIZENEINSATZ             |                  |          |       |             | UNTERLEGSCHIEBEN 2-4-1<br>MATRIZENEINSATZ - SATZ                  |              |       |                            |                            |
| ABMASS "A"                  |                  | KAT. NR. | PREIS |             | BESCHREIBUNG                                                      | KAT. NR.     | PREIS |                            |                            |
| 0 - 40,00 mm                |                  | 25979    |       |             | 1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm,<br>1 x 0,38 mm, 1 x 0,3 mm,<br>2 x 0,1 mm | 25983        |       |                            |                            |
| 40,01 - 56,00 mm            |                  | 25981    |       |             |                                                                   | 25984        |       |                            |                            |

| BESCHREIBUNG                                                                                            | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das Wilson 2-4-1 Werkzeugsystem ist für maximale Lebensdauer und minimale Rüstzeiten entwickelt worden. |  | <p>* Stempel lange Ausführung und Urethanabstreifer können nur auf Maschinen der Gruppe I eingesetzt werden.</p> <p>Beschichtete Abstreifer haben eine auf Nylon basierende Beschichtung, um Blechmarkierungen im aktivem Abstreifermodus zu minimieren. Nur für Maschinengruppen H und I lieferbar.</p> |

## STEMPELHALTER KOMPLETT

| EINBAULAGEN   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|---------------|------------------|----------|-------|
| 0° & 90°      | 0 - 40,00 mm     | 26659    |       |
| 0°, 45° & 90° | 0 - 40,00 mm     | 26678    |       |
| 0° & 90°      | 40,01 - 76,20 mm | 26660    |       |

## MATRIZENADAPTER

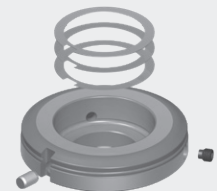
| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Size I & II  | 25165    |       |

## MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

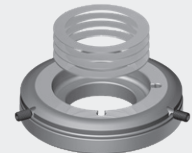
| ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|------------------|----------|-------|
| 0 - 40,00 mm     | 25986    |       |
| 40,01 - 56,00 mm | 25987    |       |



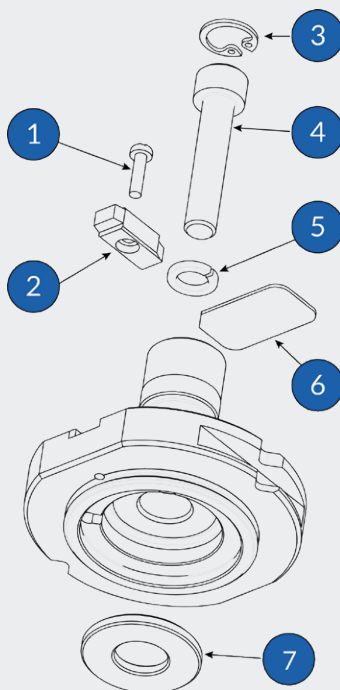
Stempelhalter komplett



Matrizenadapter



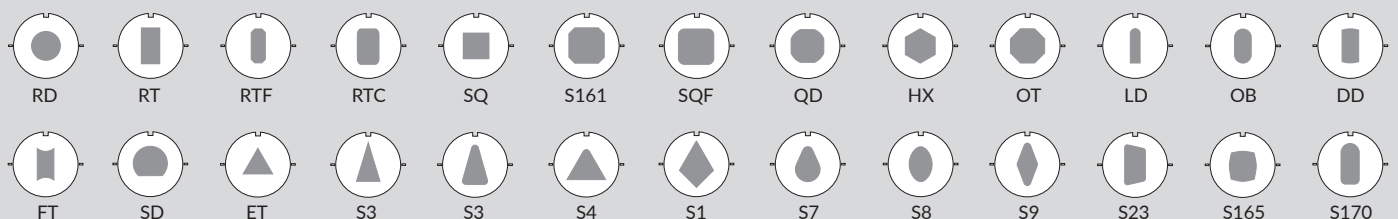
Matrizenadapter für 2-4-1 Matrizeinsätze



Stempelaufnahme #26659 ist abgebildet

| BESCHREIBUNG                                   | KAT. NR. |
|------------------------------------------------|----------|
| 1 Zylinderschraube M3 x 12 mm (0-40mm)         | 25215    |
| 1 Zylinderschraube M3 x 7 mm (40,01 - 73,5 mm) | 24150    |
| 2 Nutenstein                                   | 25113    |
| 3 Seegerring Ø 15,1 x 1,0 mm dick              | 24424    |
| 4 Innensechskantschraube M8 x 40 mm            | 30161    |
| 5 Unterlegscheibe M8                           | 974100   |
| 6 Magnetplättchen (einzeln)                    | 26657    |
| 6 Magnetplättchen ( Satz 10 stck.)             | 26687    |
| 7 Präziser Abstandshalter 0 - 40,00 mm         | 25806    |
| 7 Präziser Abstandshalter 40,01 - 56,00 mm     | 25807    |

## 26 STANDARDFORMEN





Stempel, flach



Stempel, Whisper



Stempel, lang, flach



Urethanabstreifer



Stahlabstreifer



beschichteter Abstreifer

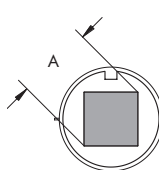


GL Matriz



2-4-1 Matrizeneinsatz

| STEMPEL                  |                  | Flach    |                                                             | Whisper                                      |          | Lang, flach* |       | Aufpreis für Optima® | Aufpreis für Ultima® |
|--------------------------|------------------|----------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------|--------------|-------|----------------------|----------------------|
| ABMASS "A"               | KAT. NR.         | PREIS    | KAT. NR.                                                    | PREIS                                        | KAT. NR. | PREIS        |       |                      |                      |
| 01,50 - 30,00 mm         | 25771            |          | 25772                                                       |                                              | 25773    |              |       |                      | Standard             |
| 30,01 - 40,00 mm         | 25777            |          | 25778                                                       |                                              | 25779    |              |       |                      |                      |
| 40,01 - 56,00 mm         | 25783            |          | 25784                                                       |                                              | 25785    |              |       |                      |                      |
| 56,01 - 66,00 mm         | 25789            |          | 25790                                                       |                                              | 25791    |              |       |                      |                      |
| 66,01 - 76,20 mm         | 25795            |          | 25796                                                       |                                              | 25797    |              |       |                      |                      |
| 2-4-1 URETHAN ABSTREIFER |                  | Flach    |                                                             | Whisper                                      |          | Lang, flach* |       |                      |                      |
| ABMASS "A"               | KAT. NR.         | PREIS    | KAT. NR.                                                    | PREIS                                        | KAT. NR. | PREIS        |       |                      |                      |
| 0 - 30,00 mm             | 26661            |          | 26649                                                       |                                              | 26649    |              |       |                      |                      |
| 30,01 - 40,00 mm         | 26662            |          | 26652                                                       |                                              | 26652    |              |       |                      |                      |
| ABSTREIFER               |                  |          | Beschichtet                                                 |                                              |          |              |       |                      |                      |
| BESCHREIBUNG             | KAT. NR.         | PREIS    | KAT. NR.                                                    | PREIS                                        |          |              |       |                      |                      |
| Maschinengruppe H/I      | 25359            |          | 26854                                                       |                                              |          |              |       |                      |                      |
| Gestiftet                | 25028            |          |                                                             |                                              |          |              |       |                      |                      |
| Abstreiferstift          | 25179            |          |                                                             |                                              |          |              |       |                      |                      |
| GL MATRIZE               |                  |          |                                                             | UNTERLEGSCHEBEN                              |          |              |       |                      |                      |
| GRÖSSE                   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS                                                       | BESCHREIBUNG                                 |          | KAT. NR.     | PREIS |                      |                      |
| I                        | 01,50 - 30,00 mm | 26740    |                                                             | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm           |          | 25181        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 5 x 1,0 mm                                   |          | 26753        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 0,1 mm                                       |          | 25299        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 0,3 mm                                       |          | 25300        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 0,5 mm                                       |          | 25301        |       |                      |                      |
| II                       | 30,01 - 76,20 mm | 26726    |                                                             | 2 x 0,1 mm, 1 x 0,3 mm, 1 x 0,5 mm           |          | 25182        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 5 x 1,0 mm                                   |          | 26752        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 0,1 mm                                       |          | 25296        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 0,3 mm                                       |          | 25297        |       |                      |                      |
|                          |                  |          |                                                             | 0,5 mm                                       |          | 25298        |       |                      |                      |
| MATRIZENEINSATZ          |                  |          |                                                             | UNTERLEGSCHEBEN 2-4-1 MATRIZENEINSATZ - SATZ |          |              |       |                      |                      |
| ABMASS "A"               | KAT. NR.         | PREIS    | BESCHREIBUNG                                                |                                              | KAT. NR. | PREIS        |       |                      |                      |
| 0 - 40,00 mm             | 25979            |          | 1 x 1,0 mm, 2 x 0,5 mm, 1 x 0,38 mm, 1 x 0,3 mm, 2 x 0,1 mm |                                              | 25983    |              |       |                      |                      |
| 40,01 - 56,00 mm         | 25981            |          |                                                             |                                              | 25984    |              |       |                      |                      |

| BESCHREIBUNG                                                                                            | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das Wilson 2-4-1 Werkzeugsystem ist für maximale Lebensdauer und minimale Rüstzeiten entwickelt worden. |  | <p>* Stempel lange Ausführung und Urethanabstreifer können nur auf Maschinen der Gruppe I eingesetzt werden.</p> <p>Beschichtete Abstreifer haben eine auf Nylon basierende Beschichtung, um Blechmarkierungen im aktiven Abstreifermodus zu minimieren. Nur für Maschinengruppen H und I lieferbar.</p> |

## STEMPELHALTER KOMPLETT

| EINBAULAGEN   | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|---------------|------------------|----------|-------|
| 0° & 90°      | 0 - 40,00 mm     | 26659    |       |
| 0°, 45° & 90° | 0 - 40,00 mm     | 26678    |       |
| 0° & 90°      | 40,01 - 76,20 mm | 26660    |       |

## MATRIZENADAPTER

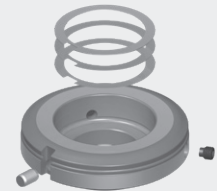
| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Size I & II  | 25165    |       |

## MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

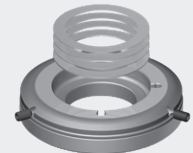
| ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS |
|------------------|----------|-------|
| 0 - 40,00 mm     | 25986    |       |
| 40,01 - 56,00 mm | 25987    |       |



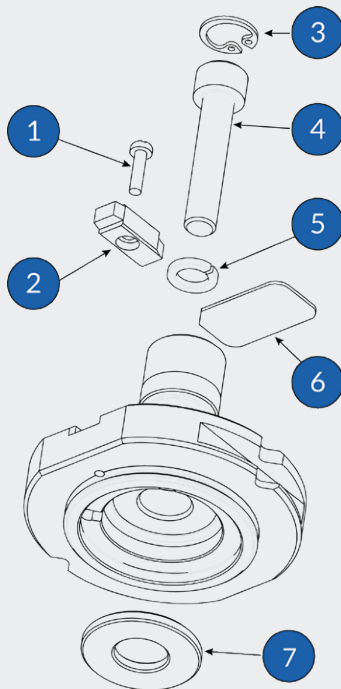
Stempelhalter komplett



Matrizenadapter



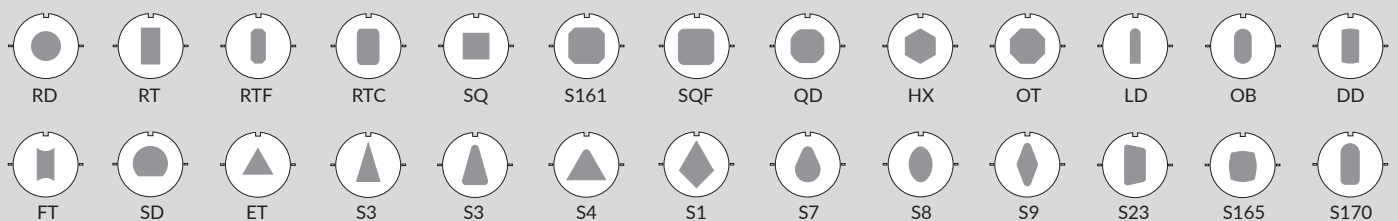
Matrizenadapter für 2-4-1 Matrizeinsätze



Stempelaufnahme #26659 ist abgebildet

| BESCHREIBUNG                                   | KAT. NR. |
|------------------------------------------------|----------|
| 1 Zylinderschraube M3 x 12 mm (0-40mm)         | 25215    |
| 1 Zylinderschraube M3 x 7 mm (40,01 - 73,5 mm) | 24150    |
| 2 Nutenstein                                   | 25113    |
| 3 Seegerring Ø 15,1 x 1,0 mm dick              | 24424    |
| 4 Innensechskantschraube M8 x 40 mm            | 30161    |
| 5 Unterlegscheibe M8                           | 974100   |
| 6 Magnetplättchen (einzeln)                    | 26657    |
| 6 Magnetplättchen ( Satz 10 stck.)             | 26687    |
| 7 Präziser Abstandshalter 0 - 40,00 mm         | 25806    |
| 7 Präziser Abstandshalter 40,01 - 56,00 mm     | 25807    |

## 26 STANDARDFORMEN



# SPEZIELLE BESCHICHTUNGEN VON WILSON TOOL FÜR DIE OPTIMALE LEBENSDAUER IHRER STEMPEL

## Wear-Beater™

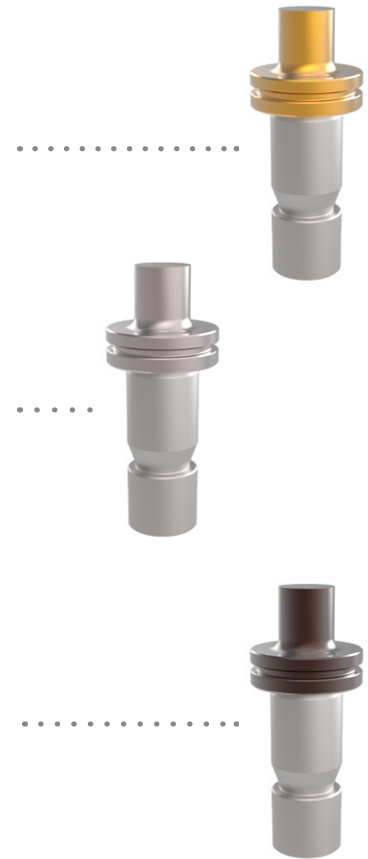
Die Wear-Beater Beschichtung von Wilson Tool ist eine Titan-Nitrid (TiN) Beschichtung, durch die bei bestimmten Applikationen Materialaufbau am Stempel reduziert und die Lebensdauer erhöht wird.

## Optima®

Die von Wilson Tool entwickelte Optima® Beschichtung hat einzigartige Eigenschaften, die Leistung und Standzeit von Stanzwerkzeugen deutlich erhöhen. Die Optima® Beschichtung verleiht Stanzwerkzeugen - bei stark reduziertem Materialaufbau in Edelstahl und galvanisierten Materialien - eine Oberflächenhärte, sowie Standzeit und Schmiereigenschaften, wie sie mit bisherigen Beschichtungsverfahren nicht erreicht wurden.

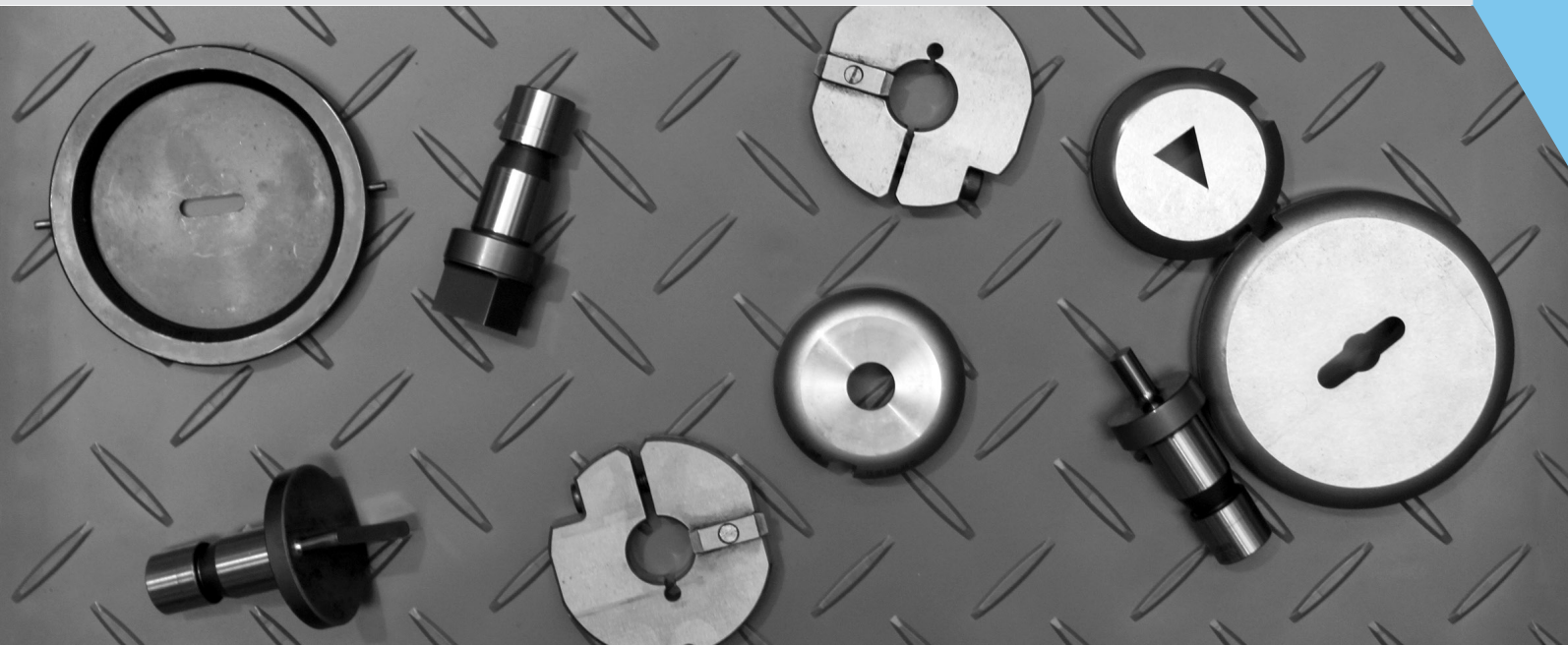
## Slip-Max™

Die allein bei Wilson Tool erhältliche Slip-Max Beschichtung hat sich im harten Einsatz mit sehr hohen Belastungen beim Stanzen und Prägen/Formen sehr bewährt. Die spezielle Kombination von Härte und Schmiereigenschaften erhöht die Lebenszeit der Stempel drastisch, bei sehr reduziertem Materialaufbau beim Stanzen von Aluminium. Slip-Max™ ist auch die Lösung für die meisten Abstreifprobleme beim Stanzen und Prägen/Formen von Edelstahl und Aluminium.



| BESCHICHTUNGSEMPFEHLUNG GEMÄSS DER APPLIKATION              | WEAR-BEATER | OPTIMA   | SLIP-MAX  |
|-------------------------------------------------------------|-------------|----------|-----------|
| Stempelverschleiß beim Stanzen verschiedener Materialien    | ●           | ★        |           |
| Stempel- oder Matrizenverschleiß beim Stanzen von Edelstahl | ●           | ★        |           |
| Stempelverschleiß beim Stanzen galvanisierter Materialien   | ●           | ★        |           |
| Stempelverschleiß beim Stanzen von Aluminium                | ●           | ▲        | ★         |
| Materialaufbau am Stempel durch Edelstahl                   | ●           | ★        |           |
| Materialaufbau am Stempel galvanisiertes Material           | ●           | ★        |           |
| Materialaufbau am Stempel durch Aluminium                   | ●           | ▲        | ★         |
| Abstreifprobleme beim Prägen/Formen in Edelstahl            | ●           | ▲        | ★         |
| Abstreifprobleme beim Prägen/Formen in Aluminium            | ●           | ▲        | ★         |
| Abstreifprobleme beim Stanzen in Edelstahl                  | ●           | ★        |           |
|                                                             | ●           | ▲        | ★         |
| GUT ●                                                       |             | BESSER ▲ | OPTIMAL ★ |

# WERKZEUGE STANDARDAUSFÜHRUNG



Unsere Werkzeuge für das Trumpf® Werkzeugsystem werden für hohe Leistung aus hochwertigem HSS Stahl (Schnellarbeitsstahl) gefertigt. Alle Stempel sind optional mit der Wilson Tool Optima® Beschichtung lieferbar - für maximale Lebensdauer.

Und mit den Wilson Tool GL Matrizen und Matrizenschuhen haben Sie bis zu 150 % mehr Nachschleiflänge. Sie können die Matrizen im GL Matrizenschuh bis zu 2,5 mm unterlegen und somit Kosten und Rüstzeiten sparen.



Größe 0



Größe I und II



Urethan Abstreifer



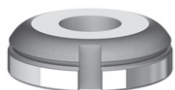
Abstreifer Maschinengruppe H und I



Beschichteter Abstreifer H und I



Abstreifer Maschinengruppe E, F und G



GL Matrice



Standard Matrice

| STEMPEL |                   | Flach    |       | Whisper  |       | Lang, flach* |       | Aufpreis für Optima® |
|---------|-------------------|----------|-------|----------|-------|--------------|-------|----------------------|
| GRÖSSE  | ABMASS "A"        | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.     | PREIS |                      |
| 0       | 01,50 - 06,00 mm  | 25008    |       | -        |       | 25740        |       |                      |
| 0       | 06,01 - 10,50 mm  | 25009    |       | -        |       | 25744        |       |                      |
| I       | 01,50 - 10,50 mm  | 25004    |       | -        |       | 25748        |       |                      |
| I       | 10,51 - 30,00 mm  | 25004    |       | 25069    |       | 25748        |       |                      |
| II      | 30,01 - 40,00 mm  | 25042    |       | 25071    |       | 25752        |       |                      |
| II      | 40,01 - 50,00 mm  | 25043    |       | 25072    |       | 25756        |       |                      |
| II      | 50,01 - 76,20 mm  | 25002    |       | 25073    |       | 25760        |       |                      |
| III     | 76,21 - 105,00 mm | 25003    |       | 25074    |       | -            |       |                      |

| URETHAN ABSTREIFER |  | Flach    |       | Anschliff und lang |       |
|--------------------|--|----------|-------|--------------------|-------|
| GRÖSSE             |  | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.           | PREIS |

|              |       |       |
|--------------|-------|-------|
| 0 - 30,00 mm | 26824 | 26825 |
|--------------|-------|-------|

| ABSTREIFER |            | Gruppe H & I |       | Gruppe E, F & G |       |
|------------|------------|--------------|-------|-----------------|-------|
| GRÖSSE     | ABMASS "A" | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.        | PREIS |

|        |              |       |       |
|--------|--------------|-------|-------|
| I & II | 0 - 76,20 mm | 25358 | 25006 |
|--------|--------------|-------|-------|

|     |               |   |       |
|-----|---------------|---|-------|
| III | 0 - 105,00 mm | - | 25061 |
|-----|---------------|---|-------|

| BESCHICHTETER ABSTREIFERABSTREIFER |  | Gruppe H & I |       |
|------------------------------------|--|--------------|-------|
| GRÖSSE                             |  | KAT. NR.     | PREIS |

|        |              |       |
|--------|--------------|-------|
| I & II | 0 - 76,20 mm | 26855 |
|--------|--------------|-------|

| UNTERLEGSCHEIBEN - EINZELN |         |          |       | UNTERLEGSCHEIBEN - SATZ |          |       |
|----------------------------|---------|----------|-------|-------------------------|----------|-------|
| GRÖSSE                     | STATION | KAT. NR. | PREIS | BESCHREIBUNG            | KAT. NR. | PREIS |

|   |        |       |
|---|--------|-------|
| I | 0,1 mm | 25299 |
|---|--------|-------|

|   |        |       |
|---|--------|-------|
| I | 0,3 mm | 25300 |
|---|--------|-------|

|   |        |       |
|---|--------|-------|
| I | 0,5 mm | 25301 |
|---|--------|-------|

|    |        |       |
|----|--------|-------|
| II | 0,1 mm | 25296 |
|----|--------|-------|

|    |        |       |
|----|--------|-------|
| II | 0,3 mm | 25297 |
|----|--------|-------|

|    |        |       |
|----|--------|-------|
| II | 0,5 mm | 25298 |
|----|--------|-------|

2 x 0,1 mm,  
1 x 0,3 mm,  
1 x 0,5 mm

25181

25182

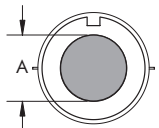
| GL MATRIZE |            |          |       |
|------------|------------|----------|-------|
| GRÖSSE     | ABMASS "A" | KAT. NR. | PREIS |

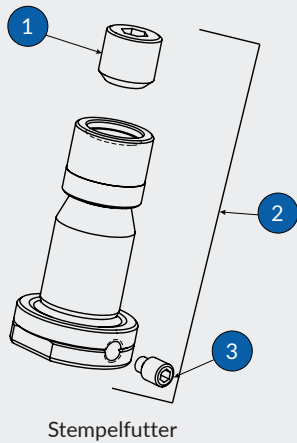
|   |              |       |
|---|--------------|-------|
| I | 0 - 30,00 mm | 26739 |
|---|--------------|-------|

|    |                  |       |
|----|------------------|-------|
| II | 30,01 - 76,20 mm | 26727 |
|----|------------------|-------|

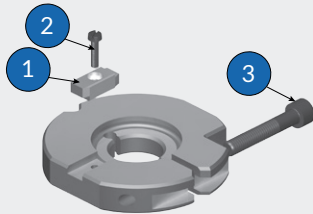
| STANDARDMATRIZE |            |          |       |
|-----------------|------------|----------|-------|
| GRÖSSE          | ABMASS "A" | KAT. NR. | PREIS |

|     |                   |       |
|-----|-------------------|-------|
| III | 76,21 - 105,00 mm | 25060 |
|-----|-------------------|-------|

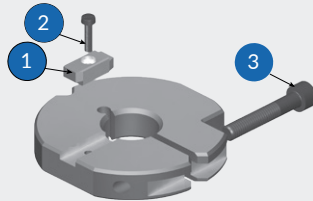
| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                              | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Unsere Werkzeuge für das Trumpf® Werkzeugsystem werden aus hochwertigem HSS Stahl (Schnellarbeitsstahl) gefertigt. Und mit den Wilson Tool GL Matrizen und Matrizenschuhen haben Sie bis zu 150 % mehr Nachschleiflänge auf den Matrizen. |  | <p>Für Maschinen der Gruppen H und I, sowie alle anderen Maschinen mit Rotation werden die Matrizen mit einer Nut und für alle anderen Maschinen mit zwei Nuten geliefert.</p> <p>Werkzeuge Größe III können nur auf Maschinengruppen E, F und G eingesetzt werden.</p> <p>* Stempel lange Ausführung können nur in Maschinengruppe I eingesetzt werden.</p> |



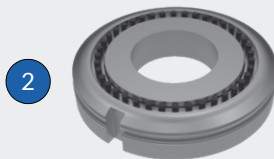
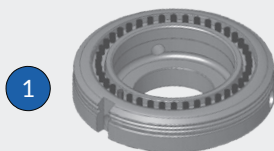
Stempelfutter



Justierring Größe I



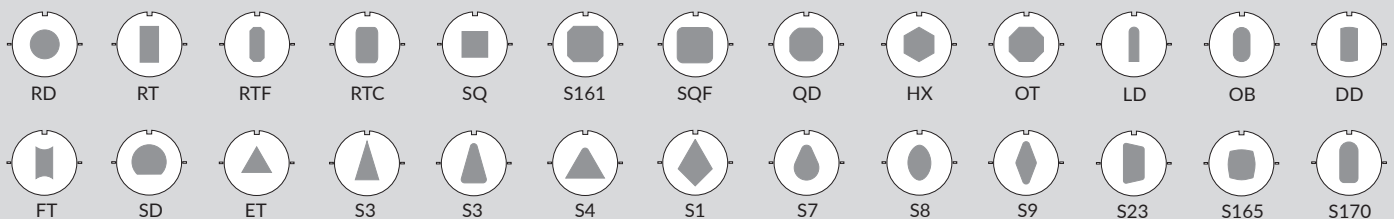
Justierring Größe II und III



Bürstenmatrizen

| STEMPELFUTTER                 |                                             |                 |                |
|-------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|----------------|
|                               | BESCHREIBUNG                                | GRÖSSE          | KAT. NR. PREIS |
| 2                             | Stempelfutter komplett                      | 0 - 6,00 mm     | 25010          |
| 2                             | Stempelfutter komplett                      | 6,01 - 10,50 mm | 25021          |
| 1                             | Innensechskantschraube                      |                 | 25212          |
| 3                             | Gewindestift                                | 0 - 6,00 mm     | 971053         |
| 3                             | Gewindestift                                | 6,01 - 10,50 mm | 25213          |
| JUSTIERRING GRÖSSE I          |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
|                               | Justierring Größe I                         | 25018           |                |
| 1                             | Nutenstein                                  | 25019           |                |
| 2                             | Schraube für Nutenstein                     | 25215           |                |
| 3                             | Klemmschraube für Stempel                   | 25214           |                |
| JUSTIERRING GRÖSSE II UND III |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
|                               | Justierring Größe II und III                | 25139           |                |
| 1                             | Nutenstein                                  | 25019           |                |
| 2                             | Schraube für Nutenstein                     | 25215           |                |
| 3                             | Klemmschraube für Stempel                   | 25214           |                |
| BÜRSTENMATRIZEN               |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
| 1                             | Matrizenadapter Größe I und II mit Bürsten  | 25939           |                |
|                               | Bürsteneinsatz, ringförmig                  | 25945           |                |
|                               | Unterlegscheiben (Satz) für den Bürstenring | 25948           |                |
| 2                             | Bürstenmatrize Größe II (max. 56 mm)        | 26025           |                |

## 26 STANDARDFORMEN





Größe 0



Größe I und II



Urethan Abstreifer



Abstreifer Maschinengruppe H und I



Beschichteter Abstreifer H und I



Abstreifer Maschinengruppe E, F und G

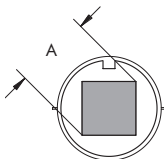


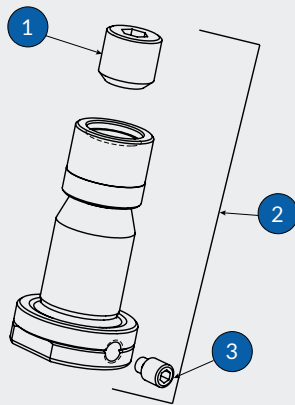
GL Matrice



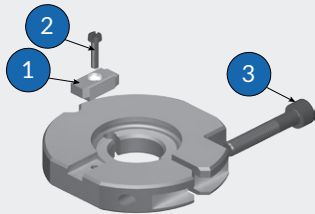
Standard Matrice

| STEMPEL                     |                   | Flach        |       | Whisper                                  |          | Lang, flach* |       | Aufpreis für Optima® |
|-----------------------------|-------------------|--------------|-------|------------------------------------------|----------|--------------|-------|----------------------|
| GRÖSSE                      | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    | KAT. NR.     | PREIS |                      |
| 0                           | 01,50 - 06,00 mm  | 25475        |       | -                                        |          | 25741        |       |                      |
| 0                           | 06,01 - 10,50 mm  | 25477        |       | -                                        |          | 25745        |       |                      |
| I                           | 01,50 - 10,50 mm  | 25487        |       | -                                        |          | 25749        |       |                      |
| I                           | 10,51 - 30,00 mm  | 25487        |       | 25489                                    |          | 25749        |       |                      |
| II                          | 30,01 - 40,00 mm  | 25491        |       | 25493                                    |          | 25753        |       |                      |
| II                          | 40,01 - 50,00 mm  | 25501        |       | 25503                                    |          | 25757        |       |                      |
| II                          | 50,01 - 76,20 mm  | 25511        |       | 25513                                    |          | 25761        |       |                      |
| III                         | 76,21 - 105,00 mm | 25521        |       | 25523                                    |          | -            |       |                      |
| URETHAN ABSTREIFER          |                   | Flach        |       | Anschliff und lang                       |          |              |       |                      |
| GRÖSSE                      |                   | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    |              |       |                      |
| 0 - 30.00 mm                |                   | 26824        |       | 26825                                    |          |              |       |                      |
| ABSTREIFER                  |                   | Gruppe H & I |       | Gruppe E, F & G                          |          |              |       |                      |
| GRÖSSE                      | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    |              |       |                      |
| I & II                      | 0 - 76,20 mm      | 25517        |       | 25515                                    |          |              |       |                      |
| III                         | 0 - 105,00 mm     | -            |       | 25525                                    |          |              |       |                      |
| BESCHICHTER                 |                   | Gruppe H & I |       |                                          |          |              |       |                      |
| ABSTREIFERABSTREIFER        |                   |              |       |                                          |          |              |       |                      |
| GRÖSSE                      |                   | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                      |
| I & II                      | 0 - 76.20 mm      | 26854        |       |                                          |          |              |       |                      |
| UNTERLEGSCHLEIBEN - EINZELN |                   |              |       | UNTERLEGSCHLEIBEN - SATZ                 |          |              |       |                      |
| GRÖSSE                      | STATION           | KAT. NR.     | PREIS | BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. | PREIS        |       |                      |
| I                           | 0,1 mm            | 25299        |       | 2 x 0,1 mm,<br>1 x 0,3 mm,<br>1 x 0,5 mm | 25181    | 25182        |       |                      |
| I                           | 0,3 mm            | 25300        |       |                                          |          |              |       |                      |
| I                           | 0,5 mm            | 25301        |       |                                          |          |              |       |                      |
| II                          | 0,1 mm            | 25296        |       |                                          |          |              |       |                      |
| II                          | 0,3 mm            | 25297        |       |                                          |          |              |       |                      |
| II                          | 0,5 mm            | 25298        |       |                                          |          |              |       |                      |
| GL MATRIZE                  |                   |              |       |                                          |          |              |       |                      |
| GRÖSSE                      | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                      |
| I                           | 0 - 30,00 mm      | 26744        |       |                                          |          |              |       |                      |
| II                          | 30,01 - 76,20 mm  | 26748        |       |                                          |          |              |       |                      |
| STANDARDMATRIZE             |                   |              |       |                                          |          |              |       |                      |
| GRÖSSE                      | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                      |
| III                         | 76,21 - 105,00 mm | 25527        |       |                                          |          |              |       |                      |

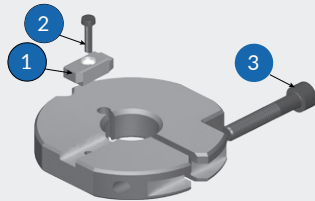
| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                              | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Unsere Werkzeuge für das Trumpf® Werkzeugsystem werden aus hochwertigem HSS Stahl (Schnellarbeitsstahl) gefertigt. Und mit den Wilson Tool GL Matrizen und Matrizenschuhen haben Sie bis zu 150 % mehr Nachschleiflänge auf den Matrizen. |  | <p>Für Maschinen der Gruppen H und I, sowie alle anderen Maschinen mit Rotation werden die Matrizen mit einer Nut und für alle anderen Maschinen mit zwei Nuten geliefert.</p> <p>Werkzeuge Größe III können nur auf Maschinengruppen E, F und G eingesetzt werden.</p> <p>* Stempel lange Ausführung können nur in Maschinengruppe I eingesetzt werden.</p> |



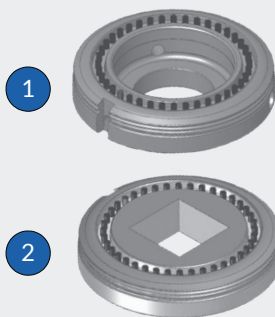
Stempelfutter



Justierring Größe I



Justierring Größe II und III



Bürstenmatrizen

## STEMPELFUTTER

|   | BESCHREIBUNG           | GRÖSSE          | KAT. NR. | PREIS |
|---|------------------------|-----------------|----------|-------|
| 2 | Stempelfutter komplett | 0 - 6,00 mm     | 25010    |       |
| 2 | Stempelfutter komplett | 6,01 - 10,50 mm | 25021    |       |
| 1 | Innensechskantschraube |                 | 25212    |       |
| 3 | Gewindestift           | 0 - 6,00 mm     | 971053   |       |
| 3 | Gewindestift           | 6,01 - 10,50 mm | 25213    |       |

## JUSTIERRING GRÖSSE I

|   | BESCHREIBUNG              | KAT. NR. | PREIS |
|---|---------------------------|----------|-------|
|   | Justierring Größe I       | 25018    |       |
| 1 | Nutenstein                | 25019    |       |
| 2 | Schraube für Nutenstein   | 25215    |       |
| 3 | Klemmschraube für Stempel | 25214    |       |

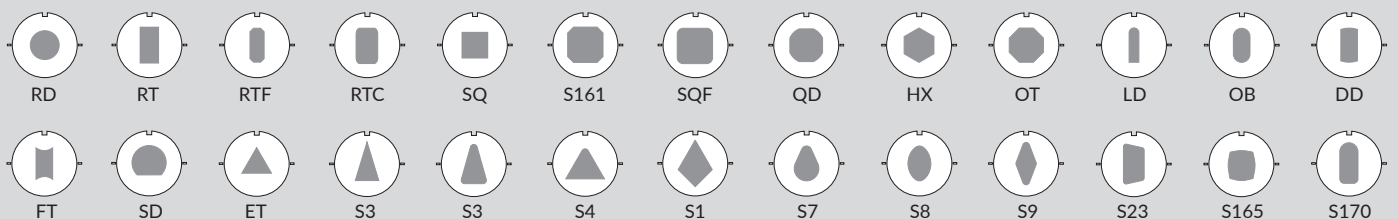
## JUSTIERRING GRÖSSE II UND III

|   | BESCHREIBUNG                 | KAT. NR. | PREIS |
|---|------------------------------|----------|-------|
|   | Justierring Größe II und III | 25139    |       |
| 1 | Nutenstein                   | 25019    |       |
| 2 | Schraube für Nutenstein      | 25215    |       |
| 3 | Klemmschraube für Stempel    | 25214    |       |

## BÜRSTENMATRIZEN

|   | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR. | PREIS |
|---|---------------------------------------------|----------|-------|
| 1 | Matrizenadapter Größe I und II mit Bürsten  | 25939    |       |
|   | Bürsteneinsatz, ringförmig                  | 25945    |       |
|   | Unterlegscheiben (Satz) für den Bürstenring | 25948    |       |
| 2 | Bürstenmatrize Größe II (max. 56 mm)        | 26025    |       |

## 26 STANDARDFORMEN





Größe 0



Größe I und II



Urethan Abstreifer



Abstreifer Maschinengruppe  
H und I



Beschichteter  
Abstreifer H und I



Abstreifer Maschinengruppe  
E, F und G

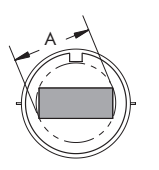


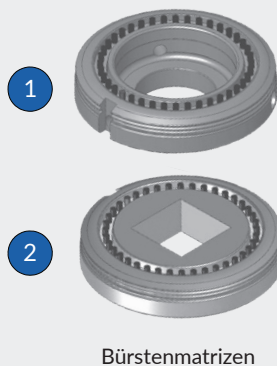
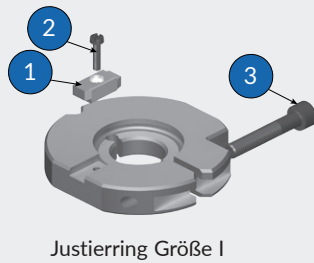
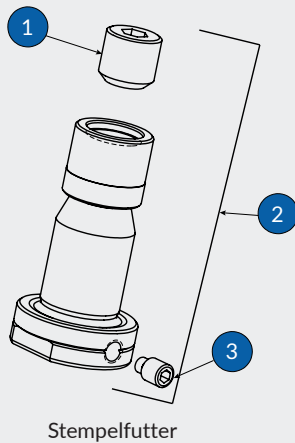
GL Matrizze



Standard Matrizze

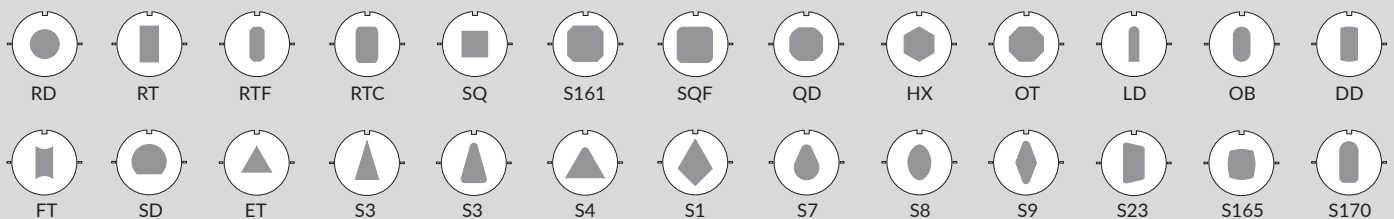
| STEMPEL                             |                   | Flach        |       | Whisper                                  |          | Lang, flach* |       | Aufpreis<br>für<br>Optima® |
|-------------------------------------|-------------------|--------------|-------|------------------------------------------|----------|--------------|-------|----------------------------|
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    | KAT. NR.     | PREIS |                            |
| 0                                   | 01,50 - 06,00 mm  | 25476        |       | -                                        |          | 25742        |       |                            |
| 0                                   | 06,01 - 10,50 mm  | 25478        |       | -                                        |          | 25746        |       |                            |
| I                                   | 01,50 - 10,50 mm  | 25488        |       | -                                        |          | 25750        |       |                            |
| I                                   | 10,51 - 30,00 mm  | 25488        |       | 25490                                    |          | 25750        |       |                            |
| II                                  | 30,01 - 40,00 mm  | 25492        |       | 25494                                    |          | 25754        |       |                            |
| II                                  | 40,01 - 50,00 mm  | 25502        |       | 25504                                    |          | 25758        |       |                            |
| II                                  | 50,01 - 76,20 mm  | 25512        |       | 25514                                    |          | 25762        |       |                            |
| III                                 | 76,21 - 105,00 mm | 25552        |       | 25524                                    |          | -            |       |                            |
| URETHAN ABSTREIFER                  |                   | Flach        |       | Anschliff und lang                       |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              |                   | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    |              |       |                            |
| 0 - 30.00 mm                        |                   | 26824        |       | 26825                                    |          |              |       |                            |
| ABSTREIFER                          |                   | Gruppe H & I |       | Gruppe E, F & G                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | CAT. NO.     | PREIS | CAT. NO.                                 | PREIS    |              |       |                            |
| I & II                              | 0 - 76,20 mm      | 25518        |       | 25516                                    |          |              |       |                            |
| III                                 | 0 - 105,00 mm     | -            |       | 25526                                    |          |              |       |                            |
| BESCHICHTER<br>ABSTREIFERABSTREIFER |                   | Gruppe H & I |       |                                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              |                   | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                            |
| I & II                              | 0 - 76.20 mm      | 26854        |       |                                          |          |              |       |                            |
| UNTERLEGSCHEIBEN - EINZELN          |                   |              |       | UNTERLEGSCHEIBEN - SATZ                  |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | STATION           | KAT. NR.     | PREIS | BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. | PREIS        |       |                            |
| I                                   | 0,1 mm            | 25299        |       | 2 x 0,1 mm,<br>1 x 0,3 mm,<br>1 x 0,5 mm | 25181    |              |       |                            |
| I                                   | 0,3 mm            | 25300        |       |                                          | 25182    |              |       |                            |
| I                                   | 0,5 mm            | 25301        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 0,1 mm            | 25296        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 0,3 mm            | 25297        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 0,5 mm            | 25298        |       |                                          |          |              |       |                            |
| GL MATRIZE                          |                   |              |       |                                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                            |
| I                                   | 0 - 30,00 mm      | 26745        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 30,01 - 76,20 mm  | 26749        |       |                                          |          |              |       |                            |
| STANDARDMATRIZE                     |                   |              |       |                                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                            |
| III                                 | 76,21 - 105,00 mm | 25528        |       |                                          |          |              |       |                            |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                              | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Unsere Werkzeuge für das Trumpf® Werkzeugsystem werden aus hochwertigem HSS Stahl (Schnellarbeitsstahl) gefertigt. Und mit den Wilson Tool GL Matrizen und Matrizenschuhen haben Sie bis zu 150 % mehr Nachschleiflänge auf den Matrizen. |  | <p>Für Maschinen der Gruppen H und I, sowie alle anderen Maschinen mit Rotation werden die Matrizen mit einer Nut und für alle anderen Maschinen mit zwei Nuten geliefert.</p> <p>Werkzeuge Größe III können nur auf Maschinengruppen E, F und G eingesetzt werden.</p> <p>* Stempel lange Ausführung können nur in Maschinengruppe I eingesetzt werden.</p> |



| STEMPELFUTTER                 |                                             |                 |                |
|-------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|----------------|
|                               | BESCHREIBUNG                                | GRÖSSE          | KAT. NR. PREIS |
| 2                             | Stempelfutter komplett                      | 0 - 6,00 mm     | 25010          |
| 2                             | Stempelfutter komplett                      | 6,01 - 10,50 mm | 25021          |
| 1                             | Innensechskantschraube                      |                 | 25212          |
| 3                             | Gewindestift                                | 0 - 6,00 mm     | 971053         |
| 3                             | Gewindestift                                | 6,01 - 10,50 mm | 25213          |
| JUSTIERRING GRÖSSE I          |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
|                               | Justierring Größe I                         | 25018           |                |
| 1                             | Nutenstein                                  | 25019           |                |
| 2                             | Schraube für Nutenstein                     | 25215           |                |
| 3                             | Klemmschraube für Stempel                   | 25214           |                |
| JUSTIERRING GRÖSSE II UND III |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
|                               | Justierring Größe II und III                | 25139           |                |
| 1                             | Nutenstein                                  | 25019           |                |
| 2                             | Schraube für Nutenstein                     | 25215           |                |
| 3                             | Klemmschraube für Stempel                   | 25214           |                |
| BÜRSTENMATRIZEN               |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
| 1                             | Matrizenadapter Größe I und II mit Bürsten  | 25939           |                |
|                               | Bürsteneinsatz, ringförmig                  | 25945           |                |
|                               | Unterlegscheiben (Satz) für den Bürstenring | 25948           |                |
| 2                             | Bürstenmatrize Größe II (max. 56 mm)        | 26025           |                |

## 26 STANDARDFORMEN





Größe 0



Größe I und II



Urethan Abstreifer



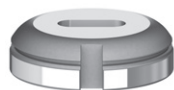
Abstreifer Maschinengruppe H und I



Beschichteter Abstreifer H und I



Abstreifer Maschinengruppe E, F und G

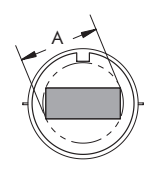


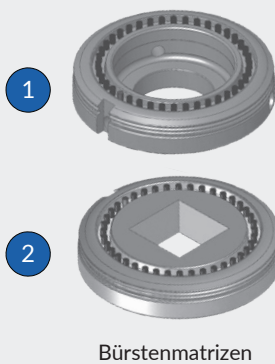
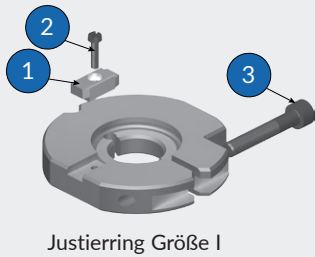
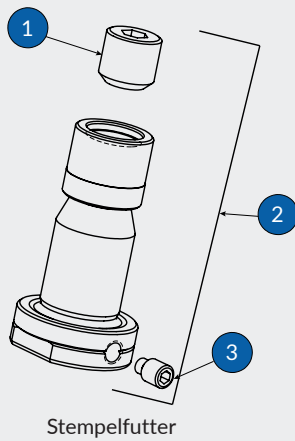
GL Matrizze



Standard Matrizze

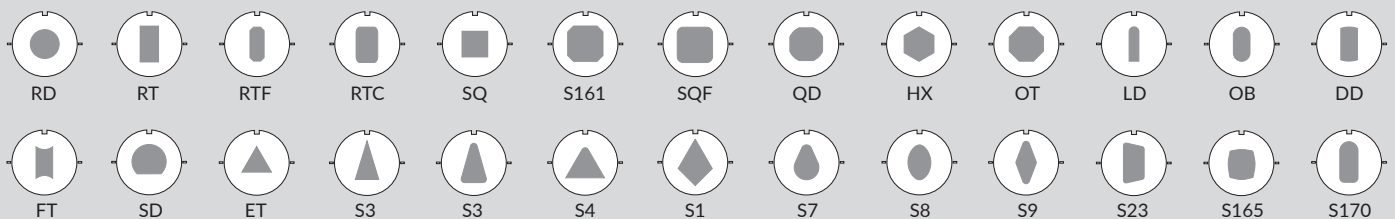
| STEMPEL                             |                   | Flach        |       | Whisper                                  |          | Lang, flach* |       | Aufpreis<br>für<br>Optima® |
|-------------------------------------|-------------------|--------------|-------|------------------------------------------|----------|--------------|-------|----------------------------|
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    | KAT. NR.     | PREIS |                            |
| 0                                   | 01,50 - 06,00 mm  | 25022        |       | -                                        |          | 25743        |       |                            |
| 0                                   | 06,01 - 10,50 mm  | 25023        |       | -                                        |          | 25747        |       |                            |
| I                                   | 01,50 - 10,50 mm  | 25026        |       | -                                        |          | 25751        |       |                            |
| I                                   | 10,51 - 30,00 mm  | 25026        |       | 25063                                    |          | 25751        |       |                            |
| II                                  | 30,01 - 40,00 mm  | 25039        |       | 25065                                    |          | 25755        |       |                            |
| II                                  | 40,01 - 50,00 mm  | 25040        |       | 25066                                    |          | 25759        |       |                            |
| II                                  | 50,01 - 76,20 mm  | 25001        |       | 25067                                    |          | 25763        |       |                            |
| III                                 | 76,21 - 105,00 mm | 25025        |       | 25068                                    |          | -            |       |                            |
| URETHAN ABSTREIFER                  |                   | Flach        |       | Anschliff und lang                       |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              |                   | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    |              |       |                            |
| 0 - 30.00 mm                        |                   | 26824        |       | 26825                                    |          |              |       |                            |
| ABSTREIFER                          |                   | Gruppe H & I |       | Gruppe E, F & G                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.                                 | PREIS    |              |       |                            |
| I & II                              | 0 - 76,20 mm      | 25359        |       | 25028                                    |          |              |       |                            |
| III                                 | 0 - 105,00 mm     | -            |       | 25062                                    |          |              |       |                            |
| BESCHICHTER<br>ABSTREIFERABSTREIFER |                   | Gruppe H & I |       |                                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              |                   | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                            |
| I & II                              | 0 - 76.20 mm      | 26854        |       |                                          |          |              |       |                            |
| UNTERLEGSCHEBEN - EINZELN           |                   |              |       | UNTERLEGSCHEBEN - SATZ                   |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | STATION           | KAT. NR.     | PREIS | BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. | PREIS        |       |                            |
| I                                   | 0,1 mm            | 25299        |       | 2 x 0,1 mm,<br>1 x 0,3 mm,<br>1 x 0,5 mm | 25181    | 25182        |       |                            |
| I                                   | 0,3 mm            | 25300        |       |                                          |          |              |       |                            |
| I                                   | 0,5 mm            | 25301        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 0,1 mm            | 25296        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 0,3 mm            | 25297        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 0,5 mm            | 25298        |       |                                          |          |              |       |                            |
| GL MATRIZE                          |                   |              |       |                                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                            |
| I                                   | 0 - 30,00 mm      | 26740        |       |                                          |          |              |       |                            |
| II                                  | 30,01 - 76,20 mm  | 26726        |       |                                          |          |              |       |                            |
| STANDARDMATRIZE                     |                   |              |       |                                          |          |              |       |                            |
| GRÖSSE                              | ABMASS "A"        | KAT. NR.     | PREIS |                                          |          |              |       |                            |
| III                                 | 76,21 - 105,00 mm | 25059        |       |                                          |          |              |       |                            |

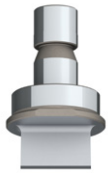
| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                              | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Unsere Werkzeuge für das Trumpf® Werkzeugsystem werden aus hochwertigem HSS Stahl (Schnellarbeitsstahl) gefertigt. Und mit den Wilson Tool GL Matrizen und Matrizenschuhen haben Sie bis zu 150 % mehr Nachschleiflänge auf den Matrizen. |  | <p>Für Maschinen der Gruppen H und I, sowie alle anderen Maschinen mit Rotation werden die Matrizen mit einer Nut und für alle anderen Maschinen mit zwei Nuten geliefert.</p> <p>Werkzeuge Größe III können nur auf Maschinengruppen E, F und G eingesetzt werden.</p> <p>* Stempel lange Ausführung können nur in Maschinengruppe I eingesetzt werden.</p> |



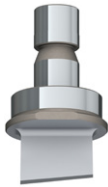
| STEMPELFUTTER                 |                                             |                 |                |
|-------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|----------------|
|                               | BESCHREIBUNG                                | GRÖSSE          | KAT. NR. PREIS |
| 2                             | Stempelfutter komplett                      | 0 - 6,00 mm     | 25010          |
| 2                             | Stempelfutter komplett                      | 6,01 - 10,50 mm | 25021          |
| 1                             | Innensechskantschraube                      |                 | 25212          |
| 3                             | Gewindestift                                | 0 - 6,00 mm     | 971053         |
| 3                             | Gewindestift                                | 6,01 - 10,50 mm | 25213          |
| JUSTIERRING GRÖSSE I          |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
|                               | Justierring Größe I                         | 25018           |                |
| 1                             | Nutenstein                                  | 25019           |                |
| 2                             | Schraube für Nutenstein                     | 25215           |                |
| 3                             | Klemmschraube für Stempel                   | 25214           |                |
| JUSTIERRING GRÖSSE II UND III |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
|                               | Justierring Größe II und III                | 25139           |                |
| 1                             | Nutenstein                                  | 25019           |                |
| 2                             | Schraube für Nutenstein                     | 25215           |                |
| 3                             | Klemmschraube für Stempel                   | 25214           |                |
| BÜRSTENMATRIZEN               |                                             |                 |                |
|                               | BESCHREIBUNG                                | KAT. NR.        | PREIS          |
| 1                             | Matrizenadapter Größe I und II mit Bürsten  | 25939           |                |
|                               | Bürsteneinsatz, ringförmig                  | 25945           |                |
|                               | Unterlegscheiben (Satz) für den Bürstenring | 25948           |                |
| 2                             | Bürstenmatrize Größe II (max. 56 mm)        | 26025           |                |

## 26 STANDARDFORMEN





Flach



Whisperschliff



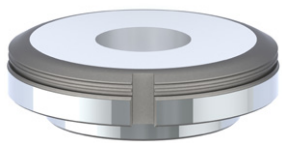
Dachschliff



Abstreifer Maschinengruppe H und I



Abstreifer Rund



Schwerlastmatrize

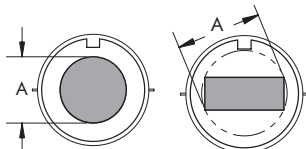
| STEMPEL         |                  | Flach    |       | Anschliff |       | Aufpreis für Optima® |
|-----------------|------------------|----------|-------|-----------|-------|----------------------|
| FORM            | ABMASS "A"       | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.  | PREIS |                      |
| Rund            | 0 - 40,00 mm     | 25140    |       | 25322     |       |                      |
| Rund            | 40,01 - 76,20 mm | -        |       | 25407     |       |                      |
| Form            | 0 - 40,00 mm     | 25141    |       | 25321     |       |                      |
| Form            | 40,01 - 76,20 mm | -        |       | 25406     |       |                      |
| Form, gestiftet | 0 - 40,00 mm     | -        |       | 26257     |       |                      |
| Form, gestiftet | 40,01 - 76,20 mm | -        |       | 26526     |       |                      |

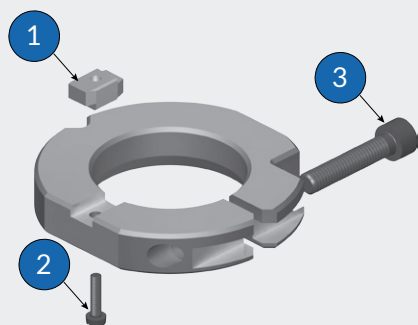
| ABSTREIFER     |              | Gruppe H & I |       | Gruppe E, F & G |       |
|----------------|--------------|--------------|-------|-----------------|-------|
| FORM           | ABMASS "A"   | KAT. NR.     | PREIS | KAT. NR.        | PREIS |
| Rund           | 0 - 76,20 mm | 25358        |       | 25006           |       |
| Quadrat        | 0 - 76,20 mm | 25517        |       | 25515           |       |
| Rechteck       | 0 - 76,20 mm | 25518        |       | 25516           |       |
| Standardformen | 0 - 76,20 mm | 25359        |       | 25028           |       |

| UNTERLEGSCHIEBEN - EINZELN |         |          |       | UNTERLEGSCHIEBEN - SATZ                  |          |       |
|----------------------------|---------|----------|-------|------------------------------------------|----------|-------|
| GRÖSSE                     | STATION | KAT. NR. | PREIS | BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. | PREIS |
| II                         | 0,1 mm  | 25296    |       | 2 x 0,1 mm,<br>1 x 0,3 mm,<br>1 x 0,5 mm | 25182    |       |
| II                         | 0,3 mm  | 25297    |       |                                          |          |       |
| II                         | 0,5 mm  | 25298    |       |                                          |          |       |

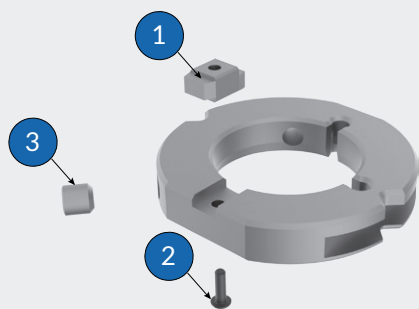
| GL MATRIZE |  |          |       |
|------------|--|----------|-------|
| FORM       |  | KAT. NR. | PREIS |
| Rund       |  | 26733    |       |
| Form       |  | 26728    |       |

| STANDARDMATRIZE |  |          |       |
|-----------------|--|----------|-------|
| FORM            |  | KAT. NR. | PREIS |
| Rund            |  | 25180    |       |
| Form            |  | 25394    |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                                | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Konzipiert für höhere benötigte Stanzkräfte beim Stanzen oder Nibbeln dicker oder hochfester Materialien</li> <li>Die große Stempelschulter hält höheren Belastungen stand.</li> <li>Die Stempel werden Standard mit extra Freiwinkel geliefert, zum besseren Abstreifen und weniger Materialaufbau am Stempel.</li> <li>Optional mit Optima Beschichtung lieferbar - für maximale Leistung und Lebensdauer.</li> <li>Die Matrizen haben einen verstärkten Boden.</li> </ul> | <p>Max. 56 mm</p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Minimaler Stempeldurchmesser ≈ 10,0 mm. Für kleinere Durchmesser bitte Standardstempel wählen.</li> <li>Bitte Schwerlastjustierringe verwenden.</li> <li>Ein Eckenradius von min. 1,0 mm verlängert die Lebenszeiten von Stempel und Matrize.</li> <li>Mit einem Dach- oder Whisperschliff - bei einer Anschliffhöhe von min. halber Materialdicke wird die benötigte Stanzkraft signifikant verringert.</li> <li>Schwerlaststempel sind in Materialdicken ab 6,00 mm und hohen Stanzkräften über 200kN unbedingt einzusetzen.</li> <li>Schwerlastmatrizen sollen bei benötigten Stanzkräften ab 180kN eingesetzt werden.</li> <li>Die Formstempel beinhalten Quadrat, Rechteck und alle anderen Standardformen.</li> </ul> |



| JUSIERRING |                           |          |       |
|------------|---------------------------|----------|-------|
|            | BESCHREIBUNG              | KAT. NR. | PREIS |
|            | Justierring, Schwerlast   | 25138    |       |
| 1          | Nutenstein                | 25142    |       |
| 2          | Schraube für Nutenstein   | 25215    |       |
| 3          | Klemmschraube für Stempel | 25216    |       |

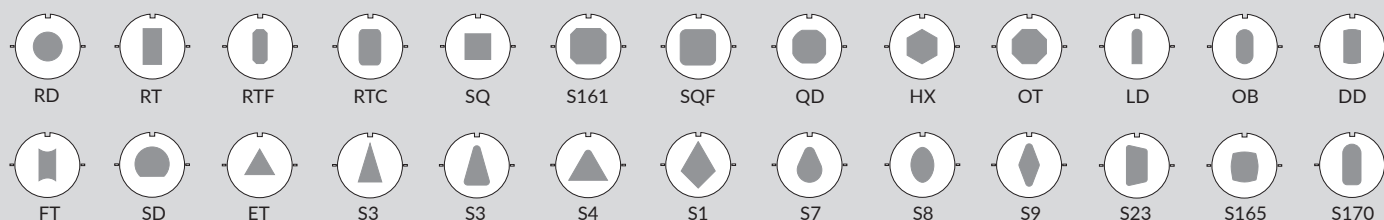


| JUSTUIERRING MIT NUT |                           |          |       |
|----------------------|---------------------------|----------|-------|
|                      | BESCHREIBUNG              | KAT. NR. | PREIS |
|                      | Justierring, Schwerlast   | 26258    |       |
| 1                    | Nutenstein                | 25142    |       |
| 2                    | Schraube für Nutenstein   | 25215    |       |
| 3                    | Klemmschraube für Stempel | 24031    |       |

## BENÖTIGTE INFORMATIONEN

- Form und Abmaße des Stempels
- Materialdicke und -art
- Maschinenmodell

## 26 STANDARDFORMEN



# WERKZEUGLÖSUNGEN FÜR MARKIERUNGSSARMES STANZEN

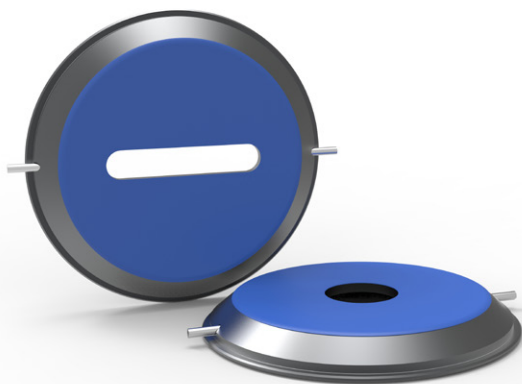
## BÜRSTENMATRIZEN

Beim Einsatz von Bürstenmatrizen gleitet das Blech auf den Bürsten über die Matrize. Dadurch werden evtl. Kratzer im Blech auf ein Minimum reduziert.

Die Bürsten sind aus strapazierfähigem Nylon und können bei beginnendem Verschleiß unterlegt werden. Eventuell verschlissene Bürsteneinsätze können schnell und einfach gewechselt werden.

Bürstenmatrizen können auch helfen, Ausschuss zu verringern. Kostenintensiver Butzenschlag wird signifikant reduziert, weil Sie auch extrem dünne Materialien mit eingeschalteter Vakuumabsaugung stanzen können.

Die meisten Matrizen - inklusive für Multi Tools - sind mit Bürsteneinsätzen lieferbar.

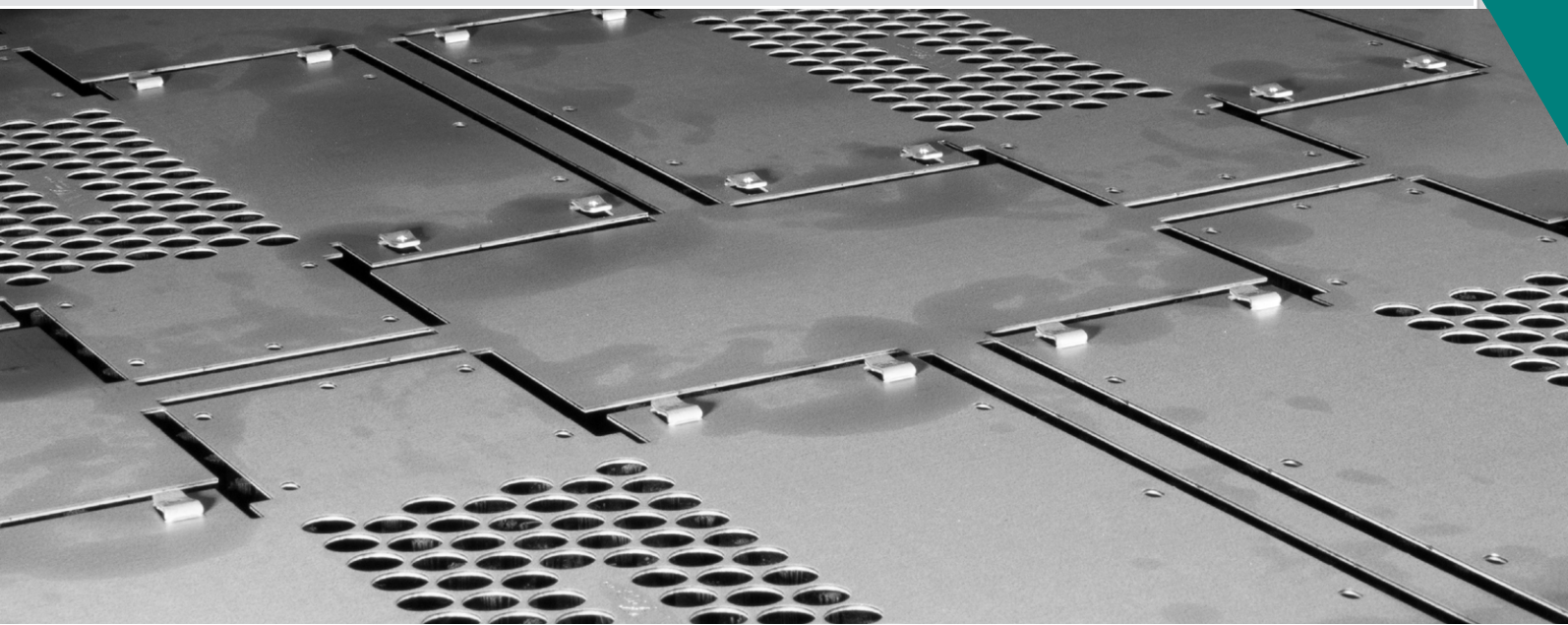


## BESCHICHTETE ABSTREIFER

Eine andere präventive Methode zur Vermeidung von Markierungen im Blech sind die beschichteten Abstreifer von Wilson Tool. Mit einer Beschichtung, die auf strapazierfähigem Nylon basiert, werden eventuelle Kratzer und Markierungen auf dem Blech - vor allem beim Stanzen im aktiven Abstreifermodus - auf ein Minimum reduziert.

Lieferbar für fast alle Werkzeugausführungen System Trumpf. Nur auf Maschinengruppen H und I einsetzbar

# TRENNWERKZEUGE



## Trennen und Schneiden sind beim Stanzen allgegenwärtige Arbeitsgänge.

Ob Sie Trennschnitte in Mehrfachproduktionen, oder Einzelteile auf Fertigmaß stanzen, Sie benötigen ein Werkzeug, das leistungsfähig ist und lange Standzeiten hat. Die Trennwerkzeuge sind speziell dafür ausgelegt, die Leistung Ihrer Maschine beim Trennen optimal zu nutzen. Sogar beim Trennen im Nahbereich von Prägungen.

Die **Dura-Blade** Trennstempeleinheit besteht aus einem Stempelhalter und einem wechselbaren Stempeleinsatz, der aus Ultima® - einem pulvermetallurgischem Werkzeugstahl - gefertigt wird und bis zu 100 % mehr Lebensdauer gegenüber Stempeln aus konventionellem Werkzeugstahl bietet. Die Stempeleinheit ist mit einem selbstabstreifenden, abgesetzten Stahlabstreifer ausgeführt. Mit diesem Werkzeug können Sie im Nahbereich von Prägungen trennen, ohne diese zu beschädigen.

Die **2-4-1 Trennstempeleinheit** besteht aus einem 2-4-1 Stempeleinsatz, der aus Ultima® - einem pulvermetallurgischen Werkzeugstahl - gefertigt wird und bis zu 100 % mehr Lebensdauer gegenüber Stempeln aus konventionellem Werkzeugstahl bietet. Am Stempel ist ein Paar wechselbarer Urethanabstreifer angeschraubt. Mit diesem Werkzeug können Sie im Nahbereich von Prägungen trennen, ohne diese zu beschädigen.

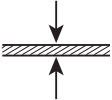
Die **Standard Trennstempeleinheit** besteht aus einem Stempel Größe II und einem Paar wechselbaren, am Stempel angeschraubten Urethanabstreifern. Mit diesem Werkzeug können Sie im Nahbereich von Prägungen trennen, ohne diese zu beschädigen.

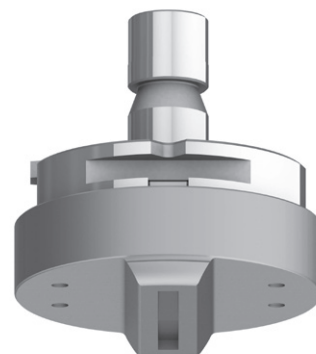
Die Standard Trennmatrizen haben wechselbare Matrizeneinsätze, die kostengünstiger sind, als Standardmatrizen Größe I und II.

## STEMPELEINHEIT DURA-BLADE

| BESCHREIBUNG                                     | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------------------------------|----------|-------|
| Stempeleinheit komplett (inkl. Unterlegscheiben) | 26783    |       |
| Stempeleinsatz                                   | 26781    |       |
| Satz Unterlegscheiben 2,5 mm                     | 26789    |       |
| Punch Stripper                                   | 26782    |       |

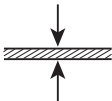
**Hinweis:** Standardabmaß Rechteck 56 x 5 mit R0,5mm ( Bitte bei Bestellung angeben, falls ein anderes Abmaß gewünscht ist)

| EINSATZBEREICH          |         | Materialdicke                                                                     |
|-------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Maximale Materialdicke: | 3,00 mm |  |
| Maximale Breite:        | 6,35 mm |                                                                                   |
| Maximale Länge:         | 56 mm   |                                                                                   |



## STEMPELEINHEIT WILSON 2-4-1

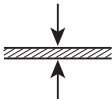
| BESCHREIBUNG                                     | 30-60 mm Länge |       | 60-76,2 mm Länge |       |
|--------------------------------------------------|----------------|-------|------------------|-------|
|                                                  | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR.         | PREIS |
| Stempeleinheit komplett (inkl. Unterlegscheiben) | 26802          |       | 26800            |       |
| Stempelkörper                                    | 26803          |       | 26801            |       |
| Urethanabstreifer (Paar)                         | 26760          |       | 26762            |       |
| Befestigungsschraube (Stück)                     | 25205          |       | 25205            |       |

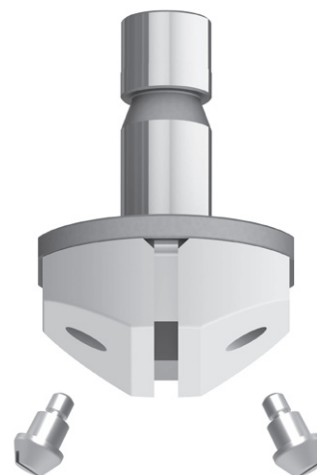
| EINSATZBEREICH          |                          |         | Materialdicke                                                                       |
|-------------------------|--------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Maximale Materialdicke: | in Edelstahl:            | 1,52 mm |  |
|                         | in Stahlblech/Aluminium: | 1,98 mm |                                                                                     |
| Maximale Breite:        |                          | 6,35 mm |                                                                                     |
| Maximale Länge:         |                          | 76,2 mm |                                                                                     |



## STEMPELEINHEIT STANDARD

| BESCHREIBUNG                                     | 30-60 mm Länge |       | 60-76,2 mm Länge |       |
|--------------------------------------------------|----------------|-------|------------------|-------|
|                                                  | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR.         | PREIS |
| Stempeleinheit komplett (inkl. Unterlegscheiben) | 26761          |       | 26763            |       |
| Stempelkörper                                    | 25586          |       | 25589            |       |
| Urethanabstreifer (Paar)                         | 26760          |       | 26762            |       |
| Befestigungsschraube (Stück)                     | 25205          |       | 25205            |       |

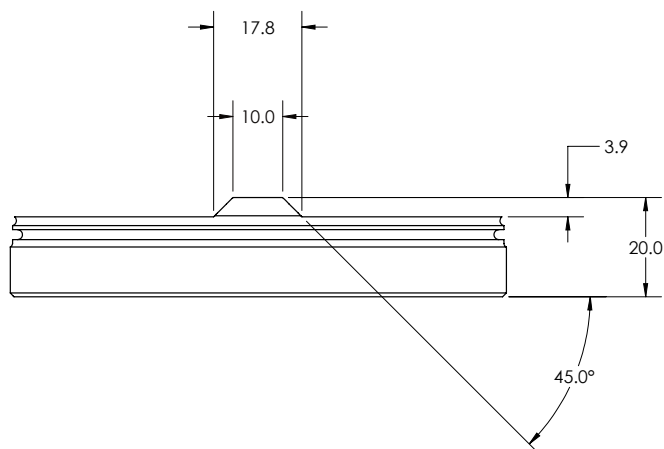
| EINSATZBEREICH          |                          |         | Materialdicke                                                                       |
|-------------------------|--------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Maximale Materialdicke: | in Edelstahl:            | 1,52 mm |  |
|                         | in Stahlblech/Aluminium: | 1,98 mm |                                                                                     |
| Maximale Breite:        |                          | 6,35 mm |                                                                                     |
| Maximale Länge:         |                          | 76,2 mm |                                                                                     |





## ABGESETZTE TRENNMATRIZE

| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Trennmatrix  | 25596    |       |

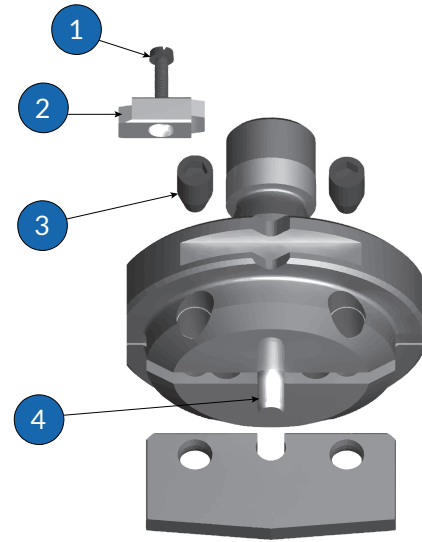


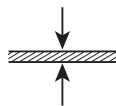
## STANDARD TRENNSTEMPEL

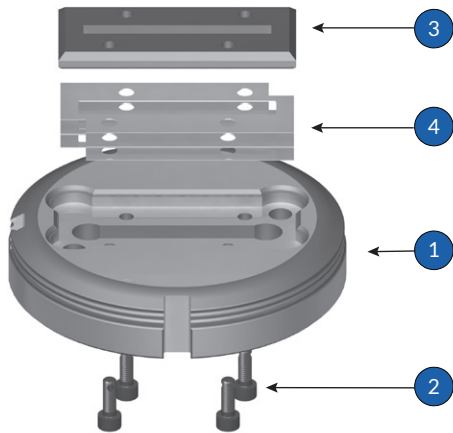
| BESCHREIBUNG                                              | KAT. NR. | PREIS |
|-----------------------------------------------------------|----------|-------|
| Stempelaufnahme 0° ohne Klinge (max Breite 5,0 mm)        | 25600    |       |
| Stempelaufnahme 90° ohne Klinge (max Breite 5,0 mm)       | 25602    |       |
| Justierstift                                              | 970416   |       |
| Stempelklinge Rechteck 56 x 5 mm mit Eckradien R 0,5 mm   | 25346    |       |
| Stempelklinge Rechteck 30 x 5 mm mit Eckradien R 0,5 mm   | 25347    |       |
| Stempelklinge Rechteck 76,2 x 5 mm mit Eckradien R 0,5 mm | 25414    |       |
| Stempelklinge 0-30 x 5 mm (Standard- und Sonderform)      | 25447    |       |
| Stempelklinge 30-56 x 5 mm (Standard- und Sonderform)     | 25448    |       |
| Stempelklinge 56-76,2 x 5 mm (Standard- und Sonderform)   | 25449    |       |
| Aufpreis für Optima® Beschichtung                         | -        |       |

## ERSATZTEILE

| BESCHREIBUNG           | KAT. NR. | PREIS |
|------------------------|----------|-------|
| 1 Schraube M3 x 12 mm  | 25215    |       |
| 2 Nutenstein 8 mm      | 25113    |       |
| 3 Stempelhalteschraube | 25345    |       |
| 4 Stift M6 x 16 mm     | 970416   |       |



| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | MAX. MATERIALDICKE                                                                                  | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>dévêtisseurIn die Stempelaufnahme können Schneidleisten bis maximal 76,2 mm und 5,0 mm Breite eingesetzt werden</li> <li>Die Stempelaufnahmen werden entweder mit 0° oder 90° Einbaulage geliefert, so dass das Oberwerkzeug nicht evtl. verdreht zur Matrize gerüstet werden kann.</li> <li>Die Stempelsätze haben eine maximale Nachschleiflänge von 3,0 mm. Der Einsatzbereich ist bis maximal 3,0 mm Materialdicke. Die Stempelklingen werden Standard mit Dachschriff geliefert, um die benötigte Stanzkraft und die Lautstärke zu vermindern. Spezielle Abmessungen und Sonderformen innerhalb der maximal zulässigen Abmasse auf Anfrage lieferbar.</li> <li>Die Stempelsätze müssen zum Nachschleifen in eine vibrationsarme Vorrichtung gespannt und unter permanenter Kühlung geschliffen werden.</li> <li>Die Stempelsätze werden nur mit Dachschriff geliefert.</li> </ul> | <p>3,00 mm</p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Rechteck oder spezielle Abmasse und Form</li> <li>Materialart und -dicke</li> <li>Maschinenmodell</li> </ul> |

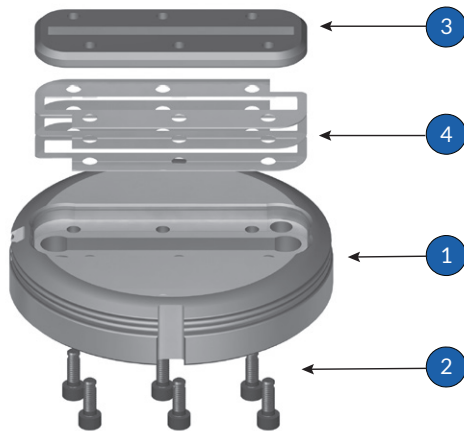


## TRENNWERKZEUG - MATRIZENAUFNAHME

Länge: bis zu 56,0 mm  
Breite: bis zu 6,35 mm

|   | BESCHREIBUNG                                    | KAT. NR. | PREIS |
|---|-------------------------------------------------|----------|-------|
| 1 | Matrizenaufnahme komplett ( ohne Schneidleiste) | 25464    |       |
| 2 | Befestigungsschraube                            | 25443    |       |
| 3 | 30 x 5mm RT Schneidleiste                       | 25417    |       |
| 3 | 56 x 5mm RT Schneidleiste                       | 25462    |       |
| 3 | Schneidleiste, max. 56 x 6,35 mm                | 25463    |       |
| 4 | Satz Unterlegscheiben                           | 25439    |       |

Diese Matrizenaufnahme ist für alle rechteckigen Schneidleisten, aber auch für alle Sonderformen bis zu 56,0 x 6,35 mm ausgelegt.

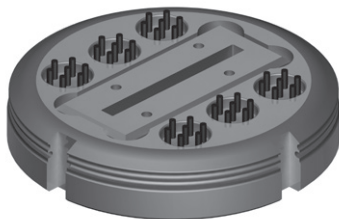


## TRENNWERKZEUG - MATRIZENAUFNAHME

Länge: bis zu 76,2 mm  
Breite: bis zu 6,35 mm

|   | BESCHREIBUNG                                    | KAT. NR. | PREIS |
|---|-------------------------------------------------|----------|-------|
| 1 | Matrizenaufnahme komplett ( ohne Schneidleiste) | 25466    |       |
| 2 | Befestigungsschraube                            | 25443    |       |
| 3 | 76.2 x 5mm RT Schneidleiste                     | 25429    |       |
| 3 | Schneidleiste, max. 76,2 x 6,35 mm              | 25465    |       |
| 4 | Satz Unterlegscheiben                           | 25441    |       |

Diese Matrizenaufnahme ist für Schneidleisten bis zu maximal 76,2 x 6,35 mm ausgelegt.



## BÜRSTENMATRIZEN

| BESCHREIBUNG               | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------------|----------|-------|
| Matrizenaufnahme - 56 mm   | 25941    |       |
| Matrizenaufnahme - 76,2 mm | 25942    |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | MAX. MATERIALDICKE | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Spezielle Abmaße und Formen sind lieferbar. Die maximalen Abmaße für die Matrizenaufnahmen müssen eingehalten werden.</p> <p>Die Schneidleisten können bis zu 1,0 mm nachgeschliffen werden.</p> <p>Die Schneidleisten müssen zum Nachschleifen flach gespannt und unter permanenter Kühlung geschliffen werden.</p> <p>Um sicherzugehen, dass sich die Schrauben nicht evtl. lösen können, sollten diese beim Anziehen mit einem Tropfen Loctite versehen werden.</p> | <p>3,00 mm</p>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Rechteck oder spezielle Abmasse und Form</li> <li>Materialart und -dicke</li> <li>Maschinenmodell</li> </ul> |

# ULTIMA® PREMIUM WERKZEUGSTAHL

## EIN NEUER STANDARD FÜR HALTBARKEIT UND LEISTUNG

Ultima® ist ein spezieller, pulvermetallurgischer Werkzeugstahl, mit bis zu 100 % höherer Standzeit, als konventionelle Werkzeugstähle.

### Ein neuer Maßstab für Leistung

Ultima® setzt neue Maßstäbe für Leistung und Haltbarkeit. Stempel aus Ultima® bieten, speziell beim Einsatz in abrasiven Materialien oder Materialien mit hoher Zugfestigkeit, Standzeiten und eine Lebensdauer, die alle konventionellen Werkzeuge bei weitem übertrifft. Werkzeuge aus Ultima® zeichnen sich vor allem Anforderungen aus, bei denen konventionelle Werkzeuge schnell verschleifen. Auch Anwendungen mit langen Laufzeiten sind für diese Werkzeuge ideal. Der Verschleiß aller Werkzeuge beginnt häufig mit dem Ausbrechen von "Mikrosplintern" an der Schneidkante. Ultima® ist ein Material mit einem extrem feinen Gefüge, das die Tendenz hierzu deutlich herabsetzt.

### Sichtbar weniger Maschinenstillstandzeiten

Durch die wesentlich höhere Standzeit der Ultima® Stempel reduzieren sich Maschinenstillstandzeiten und Werkzeugkosten spürbar. Eventuelle Stempelbrüche, Ausbrüche von Splintern an der Schneidkante, Risse im Stempel Ermüdung und andere Ursachen für Maschinenstillstandzeiten sind auf ein Minimum reduziert. Stempel aus Ultima® - sowohl für härteste Anforderungen auf Ihrer CNC-Stanzmaschine, als auch für Standardanforderungen - die effektivste Lösung für Standzeit und Lebensdauer.

# MULTI-TOOLS

Ihre CNC-Stanzmaschine hat eine begrenzte Anzahl von Werkzeugstationen. Diese kann zur kompletten Fertigung auf der Maschine in einem Arbeitsgang manchmal nicht ausreichend sein. Mit Multi Tools können Sie die Werkzeugkapazität Ihrer CNC-Stanzmaschine um ein vielfaches vergrößern. Multi Tools sind als 4-fach, 5-fach, 6-fach und 10-fach Werkzeuge lieferbar.

Multi Tools können auf den Maschinengruppen H und I, sowie auf Trumatic 240R und 260R Maschinen eingesetzt werden.



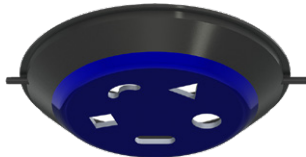
Stempelaufnahme komplett



Stempel



Matrize



Beschichteter Abstreifer



Abstreifer



Matrizenaufnahme komplett



Matrizenaufnahme mit Bürsten, komplett

## FÜR MASCHINENGRUPPE I

### STEMPELAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG             | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------|----------|-------|
| Stempelaufnahme komplett | 25957    |       |

### STEMPEL

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS | OPTIMA®       |
|----------------|----------|-------|---------------|
| Rund           | 25735    |       | ohne Aufpreis |
| Quadrat        | 25869    |       |               |
| Rechteck       | 25870    |       |               |
| Standardformen | 25736    |       |               |

### MATRIZE

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Rund           | 25737    |       |
| Quadrat        | 25871    |       |
| Rechteck       | 25872    |       |
| Standardformen | 25738    |       |

### BESCHICHTETER ABSTREIFER

| BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. | PREIS       |
|------------------------------------------|----------|-------------|
| Es werden alle Formen & Abmaße benötigt. | 26915    | Auf Anfrage |

### ABSTREIFER

| BESCHREIBUNG                     | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------------------|----------|-------|
| Standard (mit Ø 17,0 mm Löchern) | 25959    |       |
| Mit angepassten Löchern          | 25960    |       |

### UNTERLEGSCHLEIBEN

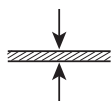
| BESCHREIBUNG            | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------|----------|-------|
| Unterlegscheiben - Satz | 26003    |       |

### MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Standard     | 25958    |       |
| Mit Bürsten  | 26026    |       |

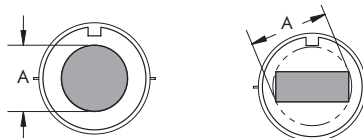
#### MAX. MATERIALDICKE

für Stahlblech und Aluminium = 4,5 mm  
für Edelstahl = 3,0 mm



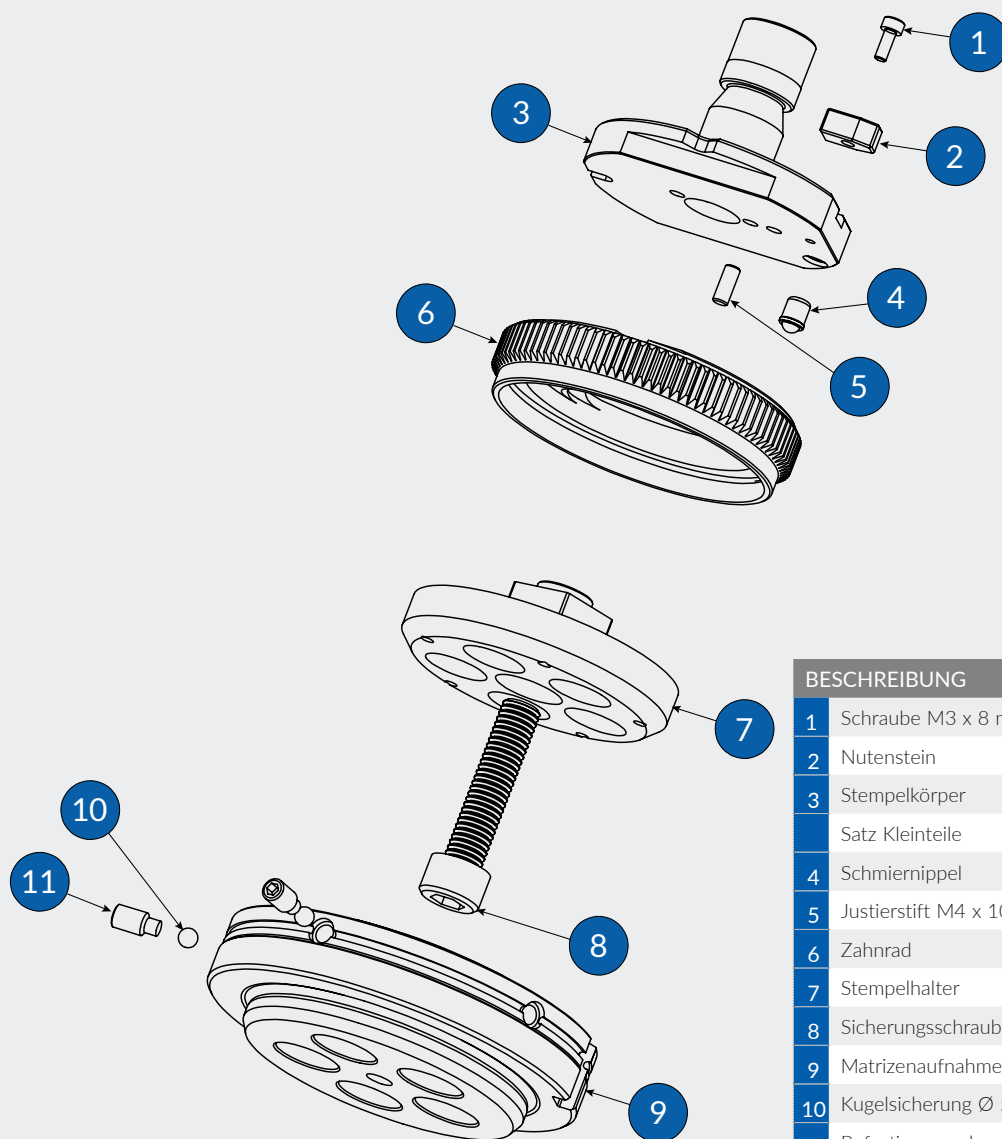
#### MAX. WERKZEUGDIAGONALE

16 mm



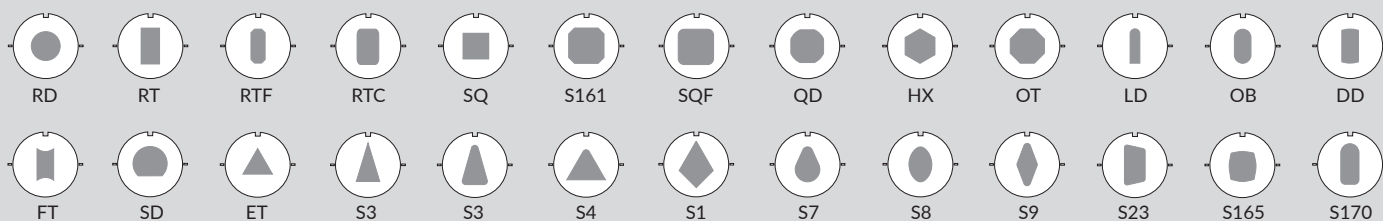
#### HINWEISE

Alle Stempel werden - wenn nicht anders bestellt - für Position 1 mit 90° Einbaulage gefertigt.  
Beschichtete Abstreifer optional lieferbar.  
Der Satz Bürsteneinsätze beinhaltet 1 Einsatz Ø 10,0 mm und 5 Einsätze Ø 15,0 mm.



| BESCHREIBUNG                                            | KAT. NR. |
|---------------------------------------------------------|----------|
| 1 Schraube M3 x 8 mm                                    | 25901    |
| 2 Nutenstein                                            | 25902    |
| 3 Stempelkörper                                         | 25961    |
| 4 Satz Kleinteile                                       | 25964    |
| 5 Schmiernippel                                         | 25906    |
| 6 Zahnrad                                               | 25963    |
| 7 Stempelhalter                                         | 25962    |
| 8 Sicherungsschraube M10 x 35 mm                        | 24251    |
| 9 Matrizenaufnahme                                      | 25965    |
| 10 Kugelsicherung Ø 5 mm                                | 24213    |
| 11 Befestigungsschraube M6 x 10 mm                      | 971053   |
| Bürsteneinsatz Ø 10 mm                                  | 25924    |
| Bürsteneinsatz Ø 15 mm                                  | 25925    |
| Satz Unterlegscheiben für Ø 10 mm (je 1 x 0,1 & 0,3 mm) | 25927    |
| Satz Unterlegscheiben für Ø 15 mm (je 1 x 0,1 & 0,3 mm) | 25928    |

## 26 STANDARDFORMEN





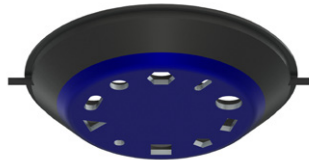
Stempelaufnahme komplett



Stempel



Matrize



Beschichteter Abstreifer



Abstreifer



Matrizenaufnahme komplett


Matrizenaufnahme mit Bürsten,  
komplett

## FÜR MASCHINENGRUPPE I

## STEMPELAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG             | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------|----------|-------|
| Stempelaufnahme komplett | 25967    |       |

## STEMPEL

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS | OPTIMA®       |
|----------------|----------|-------|---------------|
| Rund           | 25809    |       | ohne Aufpreis |
| Quadrat        | 25873    |       |               |
| Rechteck       | 25874    |       |               |
| Standardformen | 25810    |       |               |

## MATRIZE

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Rund           | 25996    |       |
| Quadrat        | 25997    |       |
| Rechteck       | 25997    |       |
| Standardformen | 25997    |       |

## BESCHICHTETER ABSTREIFER

| BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. | PREIS       |
|------------------------------------------|----------|-------------|
| Es werden alle Formen & Abmaße benötigt. | 26916    | Auf Anfrage |

## ABSTREIFER

| BESCHREIBUNG                     | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------------------|----------|-------|
| Standard (mit Ø 11,5 mm Löchern) | 25969    |       |
| Mit angepassten Löchern          | 25970    |       |

## UNTERLEGSCHIEBEN

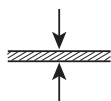
| BESCHREIBUNG            | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------|----------|-------|
| Unterlegscheiben - Satz | 25995    |       |

## MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Standard     | 25985    |       |
| Mit Bürsten  | 26027    |       |

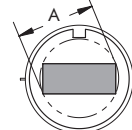
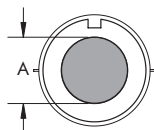
## MAX. MATERIALDICKE

für Stahlblech und Aluminium = 4,5 mm  
für Edelstahl = 3,0 mm



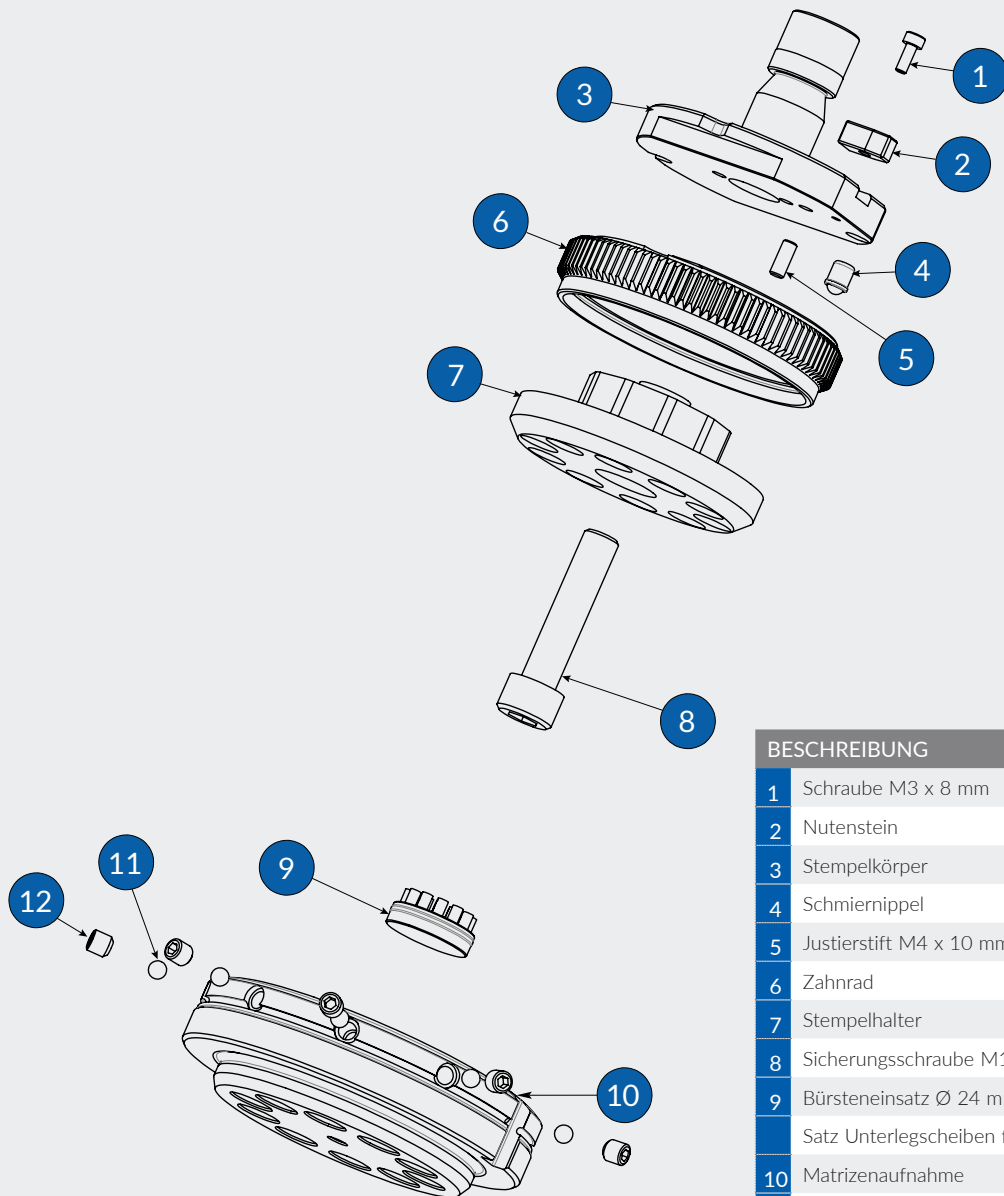
## MAX. WERKZEUGDIAGONALE

10,5 mm



## HINWEISE

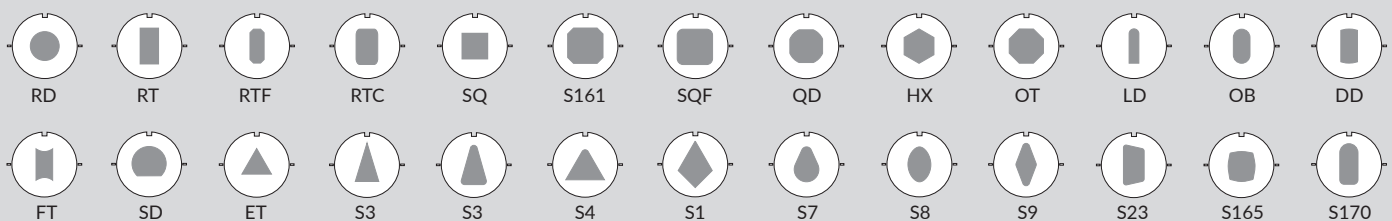
sAlle Stempel werden - wenn nicht anders bestellt - für Position 1 mit 90° Einbaulage gefertigt.  
Beschichtete Abstreifer optional lieferbar.  
Der Satz Bürsteneinsätze beinhaltet 1 Einsatz Ø 24,0 mm und 10 Einsätze Ø 10 mm.



|    | BESCHREIBUNG                                   | KAT. NR. |
|----|------------------------------------------------|----------|
| 1  | Schraube M3 x 8 mm                             | 25901    |
| 2  | Nutenstein                                     | 25902    |
| 3  | Stempelkörper                                  | 25961    |
| 4  | Schmiernippel                                  | 25906    |
| 5  | Justierstift M4 x 10 mm                        | 24097    |
| 6  | Zahnrad                                        | 25972    |
| 7  | Stempelhalter                                  | 25971    |
| 8  | Sicherungsschraube M10 x 35 mm                 | 24251    |
| 9  | Bürsteneinsatz Ø 24 mm                         | 25926    |
|    | Satz Unterlegscheiben für Bürsteneinsatz 24 mm | 25929    |
| 10 | Matrizenaufnahme                               | 25994    |
| 11 | Kugelsicherung Ø 5 mm                          | 24213    |
| 12 | Befestigungsschraube M6 x 10 mm                | 988529   |
|    | Bürsteneinsatz 10 mm                           | 25924    |
|    | Satz Unterlegscheiben für Bürsteneinsatz 24 mm | 25927    |

Satz Kleinteile Kat. Nr.: 25973  
(Enthält Pos.: 1, 2, 4, 5, und 8)

## 26 STANDARDFORMEN





Stempelaufnahme komplett



Stempel



Matrize



Matrizenaufnahme komplett



Matrizenaufnahme mit Bürsten,  
komplett

### STEMPEL- UND MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG         | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Trumatic 240R/260R   | 25888    |       |
| Trumatic 200/500/600 | 25886    |       |

### STEMPELAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG         | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Trumatic 240R/260R   | 25891    |       |
| Trumatic 200/500/600 | 25884    |       |

### STEMPEL

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS | OPTIMA®       |
|----------------|----------|-------|---------------|
| Rund           | 25151    |       | ohne Aufpreis |
| Quadrat        | 25529    |       |               |
| Rechteck       | 25530    |       |               |
| Standardformen | 25152    |       |               |

### MATRIZE

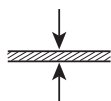
| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Rund           | 25153    |       |
| Quadrat        | 25531    |       |
| Rechteck       | 25532    |       |
| Standardformen | 25154    |       |

### MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Standard     | 25866    |       |
| Mit Bürsten  | 25930    |       |

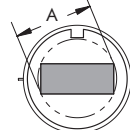
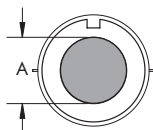
#### MAX. MATERIALDICKE

für Stahlblech und Aluminium = 3,2 mm  
für Edelstahl = 2,0 mm



#### MAX. WERKZEUGDIAGONALE

16 mm

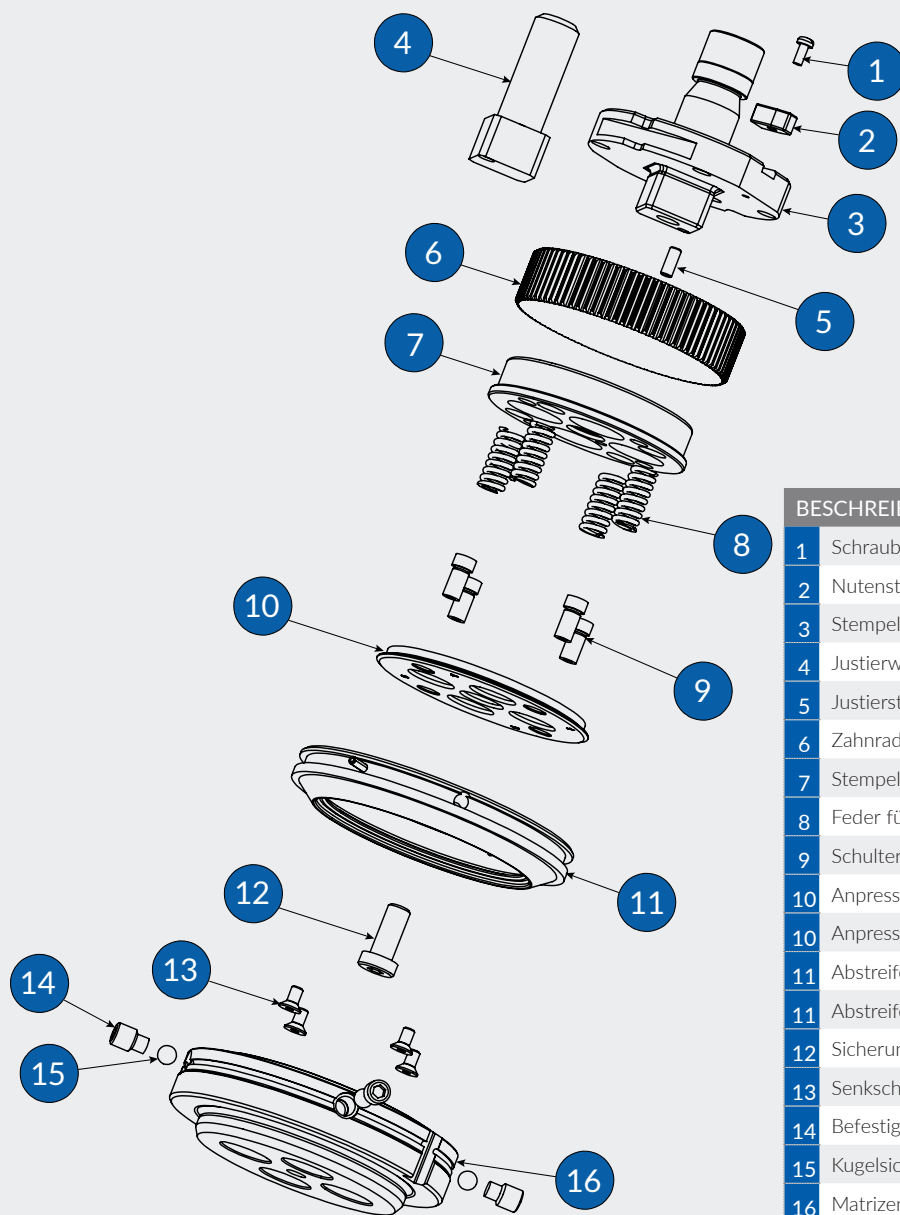


#### HINWEISE

Alle Stempel werden - wenn nicht anders bestellt - für Position 1 mit 90° Einbaurichtung gefertigt.

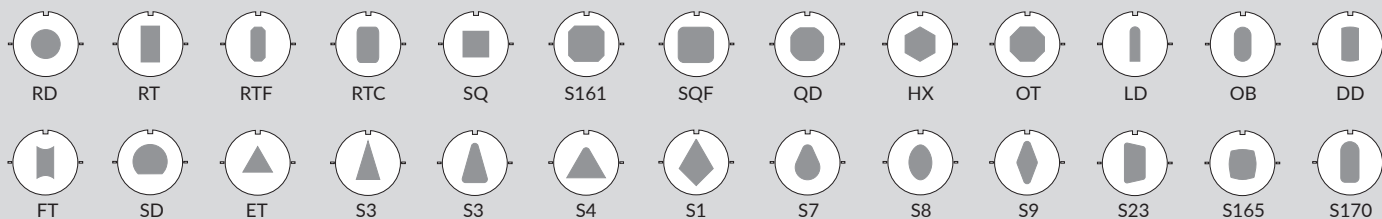
Bei der kompletten Stempel- und Matrizenaufnahme wird ein Justierwerkzeug mitgeliefert.

Der Satz Bürsteneinsätze beinhaltet 1 Einsatz Ø 10,0 mm und 4 Einsätze Ø 15,0 mm.



| BESCHREIBUNG                                            | CAT. NO. |
|---------------------------------------------------------|----------|
| 1 Schraube M3 x 8 mm                                    | 25901    |
| 2 Nutenstein                                            | 25902    |
| 3 Stempelkörper                                         | 25867    |
| 4 Justierwerkzeug für Stempel                           | 25893    |
| 5 Justierstift M4 x 10 mm                               | 24097    |
| 6 Zahnrad                                               | 25878    |
| 7 Stempeljustierring                                    | 25868    |
| 8 Feder für Anpressplatte (4 Stück erforderlich)        | 25904    |
| 9 Schultererschraube (4 Stück erforderlich)             | 25875    |
| 10 Anpressplatte (Maschinengruppe F)                    | 25897    |
| 10 Anpressplatte (Maschinengruppe H)                    | 25880    |
| 11 Abstreifer (Maschinengruppe F)                       | 25895    |
| 11 Abstreifer (Maschinengruppe H)                       | 25881    |
| 12 Sicherungsschraube M8 x 20 mm                        | 25876    |
| 13 Senkschraube M4 x 8 mm                               | 25903    |
| 14 Befestigungsschraube M8 x 12 mm                      | 970398   |
| 15 Kugelsicherung Ø 6,5 mm                              | 25387    |
| 16 Matrizenaufnahme                                     | 25910    |
| Bürsteneinsatz Ø 10 mm                                  | 25924    |
| Bürsteneinsatz Ø 15 mm                                  | 25925    |
| Satz Unterlegscheiben für Ø 10 mm (je 1 x 0,1 & 0,3 mm) | 25927    |
| Satz Unterlegscheiben für Ø 15 mm (je 1 x 0,1 & 0,3 mm) | 25928    |

## 26 STANDARDFORMEN



## FÜR TRUMATIC 240R / 260R / 200R / 500R UND 600L MASCHINEN



Stempelaufnahme komplett



Stempel



Matrize



Matrizenaufnahme komplett



Matrizenaufnahme mit Bürsten,  
komplett

### STEMPEL- UND MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG         | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Trumatic 240R/260R   | 25889    |       |
| Trumatic 200/500/600 | 25887    |       |

### STEMPELAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG         | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Trumatic 240R/260R   | 25892    |       |
| Trumatic 200/500/600 | 25885    |       |

### STEMPEL

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS | OPTIMA®       |
|----------------|----------|-------|---------------|
| Rund           | 25147    |       | ohne Aufpreis |
| Quadrat        | 25533    |       |               |
| Rechteck       | 25534    |       |               |
| Standardformen | 25148    |       |               |

### MATRIZE

| BESCHREIBUNG   | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Rund           | 25149    |       |
| Quadrat        | 25535    |       |
| Rechteck       | 25536    |       |
| Standardformen | 25150    |       |

### UNTERLEGSCHIEBEN

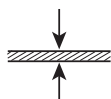
| BESCHREIBUNG            | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------|----------|-------|
| Unterlegscheiben - Satz | 25388    |       |

### MATRIZENAUFNAHME KOMPLETT

| BESCHREIBUNG | KAT. NR. | PREIS |
|--------------|----------|-------|
| Standard     | 25863    |       |
| Mit Bürsten  | 25931    |       |

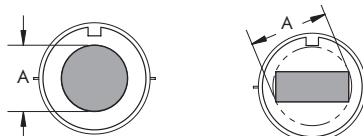
### MAX. MATERIALDICKE

für Stahlblech und Aluminium = 3,2 mm  
für Edelstahl = 2,0 mm



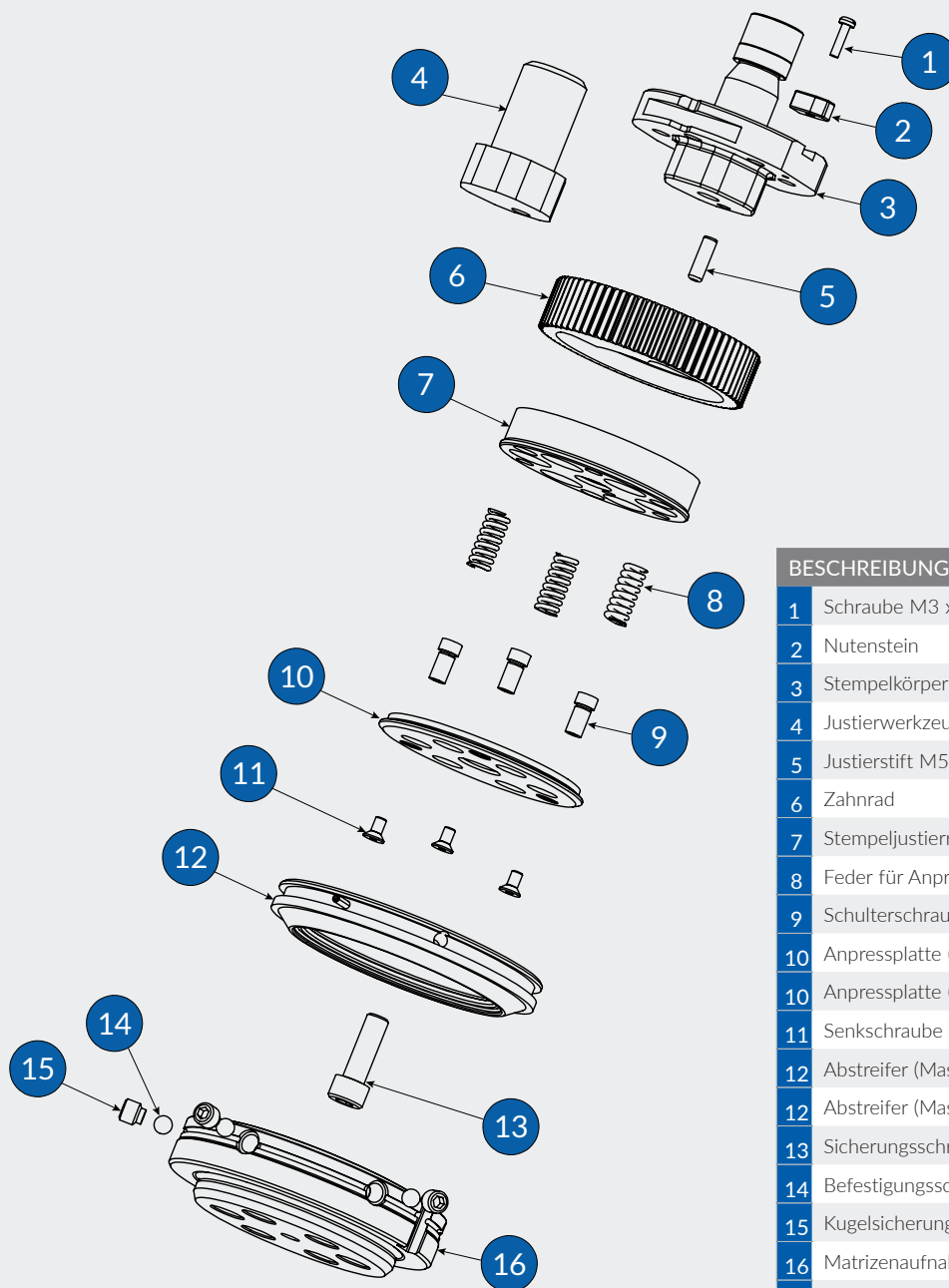
### MAX. WERKZEUGDIAGONALE

10,5 mm



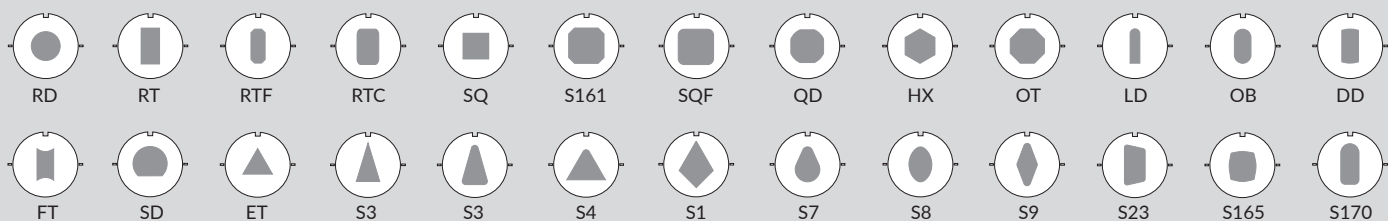
### HINWEISE

Alle Stempel werden - wenn nicht anders bestellt - für Position 1 mit 90° Einbaurichtung gefertigt.  
Bei der kompletten Stempel- und Matrizenaufnahme wird ein Justierwerkzeug mitgeliefert.  
Der Satz Bürsteneinsätze beinhaltet 1 Einsatz Ø 24 mm und 6 Einsätze Ø 15 mm.

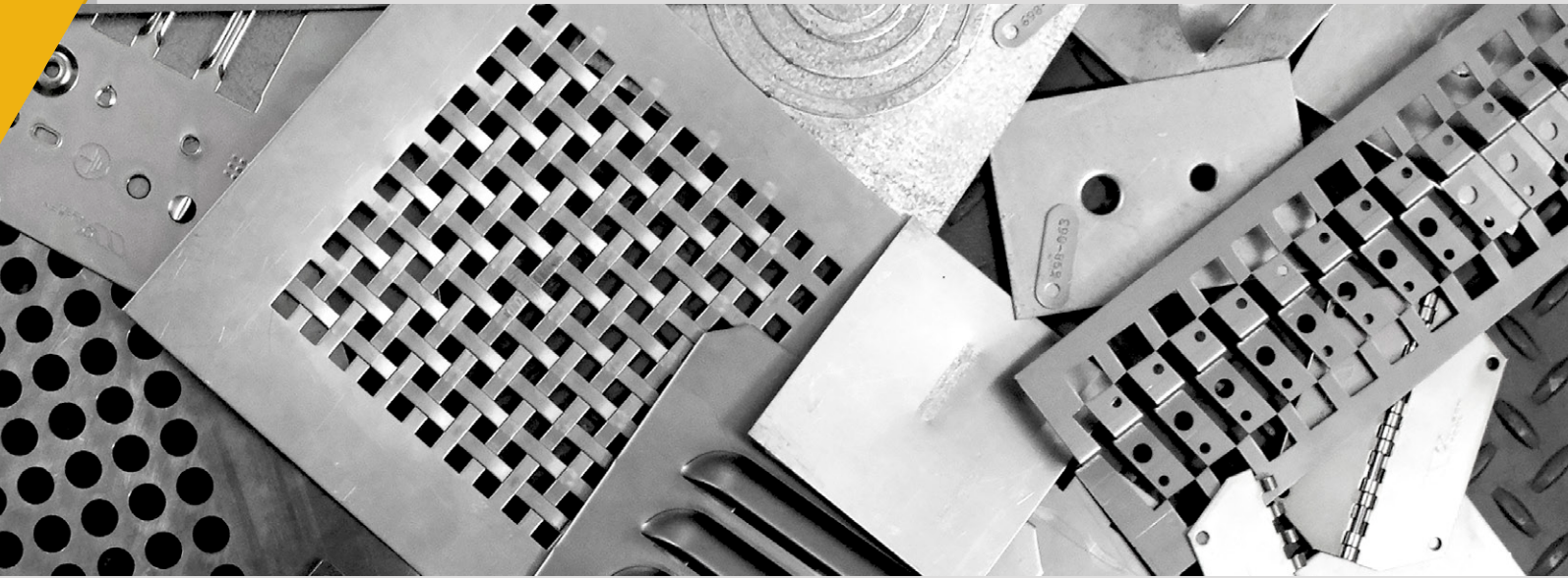


| BESCHREIBUNG                                            | KAT. NR. |
|---------------------------------------------------------|----------|
| 1 Schraube M3 x 8 mm                                    | 25901    |
| 2 Nutenstein                                            | 25902    |
| 3 Stempelkörper                                         | 25864    |
| 4 Justierwerkzeug für Stempel                           | 25894    |
| 5 Justierstift M5 x 14 mm                               | 25909    |
| 6 Zahnrad                                               | 25877    |
| 7 Stempeljustierring                                    | 25865    |
| 8 Feder für Anpressplatte (4 Stück erforderlich)        | 25905    |
| 9 Schulterschraube (4 Stück erforderlich)               | 25875    |
| 10 Anpressplatte (Maschinengruppe F)                    | 25896    |
| 10 Anpressplatte (Maschinengruppe H)                    | 25879    |
| 11 Senkschraube M4 x 8 mm                               | 25903    |
| 12 Abstreifer (Maschinengruppe F)                       | 25895    |
| 12 Abstreifer (Maschinengruppe H)                       | 25881    |
| 13 Sicherungsschraube M8 x 20 mm                        | 25876    |
| 14 Befestigungsschraube M8 x 8 mm                       | 25387    |
| 15 Kugelsicherung Ø 6,5 mm                              | 25900    |
| 16 Matrizenaufnahme                                     | 25911    |
| Bürsteneinsatz Ø 10 mm                                  | 25924    |
| Bürsteneinsatz Ø 15 mm                                  | 25925    |
| Satz Unterlegscheiben für Ø 10 mm (je 1 x 0,1 & 0,3 mm) | 25927    |
| Satz Unterlegscheiben für Ø 15 mm (je 1 x 0,1 & 0,3 mm) | 25928    |

## 26 STANDARDFORMEN



## SPEZIALWERKZEUGE



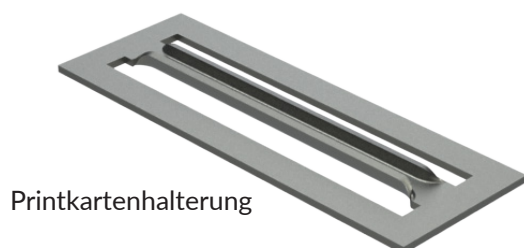
Das Stanzen von Anforderungen inklusive Formen, Prägungen, Gewinde etc. mit Spezialwerkzeugen komplett auf der CNC-Stanzmaschine ist sehr zeit- und kostensparend, da extra Arbeitsgänge entfallen.

Wie kompliziert und komplex Ihre Anforderung auch sein mag, wir werden in Zusammenarbeit mit Ihnen eine optimale Stanzwerkzeuiglösung für Ihre Anforderung finden.

Die Spezialwerkzeuge von Wilson Tool werden aus qualitativ hochwertigem Werkzeugstahl (und anderen Materialien) gefertigt, für eine lange Lebensdauer des Werkzeugs. Vorteile, wie u.a.: selbstabstreifend für hohe Prozesssicherheit oder wechselbare Einsätze, um Kosten zu sparen, sind in viele Werkzeuge integriert. Für Anforderungen in speziellen Materialien gibt es diverse Beschichtungen für die Werkzeuge (optional – auf Anfrage), zum optimalen Abstreifen und für minimalen Blechverzug. Alle Spezialwerkzeuge werden vor dem Versand im Haus getestet und jedes Werkzeug wird mit einem Blechmuster versendet. Die Spezialwerkzeuge von Wilson Tool werden auf modernsten Maschinen mit kleinsten Toleranzen und kürzesten Lieferzeiten gefertigt.

### **SIE BENÖTIGEN EINE OPTIMALE UND SCHNELLE WERKZEUGLÖSUNG?**

Bei Wilson Tool gibt es kein „das geht nicht“ für Ihre Anforderung, bevor wir nicht in Zusammenarbeit mit Ihnen alle möglichen Werkzeuglösungen untersucht haben. Und bei unseren kurzen Lieferzeiten ist Ihr Spezialwerkzeug dann da, wenn Sie es benötigen.



Printkartenhalterung



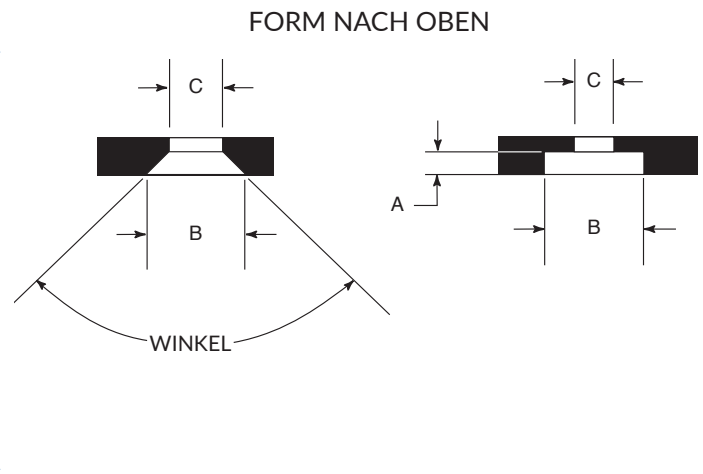
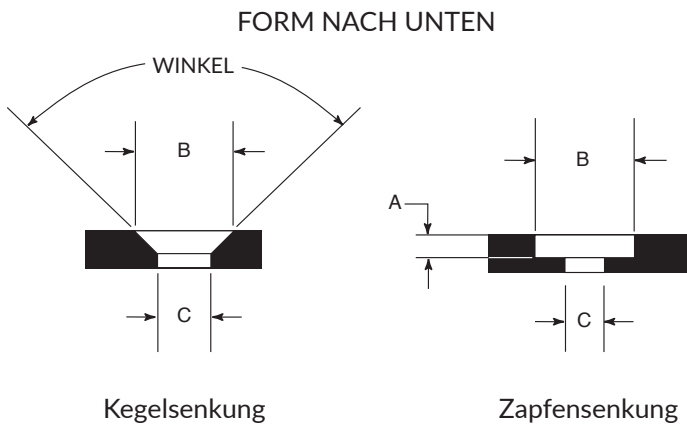
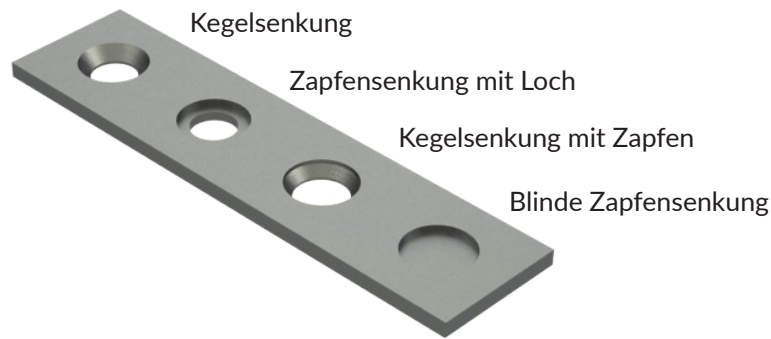
Kiemenwerkzeug



Laschenprägung

| PRINTKARTENHALTERUNG                                                                                                                                                                                    | LASCHENPRÄGUNG                                                                                                                                                                                                           | KIEMENWERKZEUG                                                                                                                                                                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die maximale Länge beträgt 86,5 mm.</p> <p>Printkartenhalterungen dienen zum Positionieren von Leiterplatten, Platinen und Printkarten, die eine Einführspur (Standard oder Speziell) erfordern.</p> | <p>Die maximale Länge beträgt 89,0 mm. Laschenprägewerkzeuge haben einen großen Einsatzbereich und eignen sich z.B. für:</p> <p>Luftdurchlässe, Printkartenhalter, Laschen, Anschläge, Kabelklemmen, Halteclips,...!</p> | <p>Die maximale Länge beträgt 101,5 mm. Wechselbarer Formeinsatz in der Matrice.</p> <p>Kiemenwerkzeuge finden überall Verwendung wo Lüftungsschlitze benötigt werden, wie z.B. für: Motorhauben, Schaltschränktüren, Computergehäuse oder Kühlanlagen</p> |

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                        | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Für Formen, deren Länge und Größe die maximal möglichen Abmaße der Größe II übersteigen. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Es sind längere und größere Formen (bis zu 25,4 mm länger) als in der Größe II möglich.</li> <li>• Integrierter Justiering.</li> <li>• Lieferbar für Maschinengruppe I.</li> <li>• Zum Einsatz wird eine A-Plus Werkzeugkassette benötigt.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialdicke und -typ</li> <li>• Eine komplett bemaßte Zeichnung (oder Dxf. / Stp. File) der Form</li> <li>• Mittenabstände zu anderen Formen</li> </ul> |

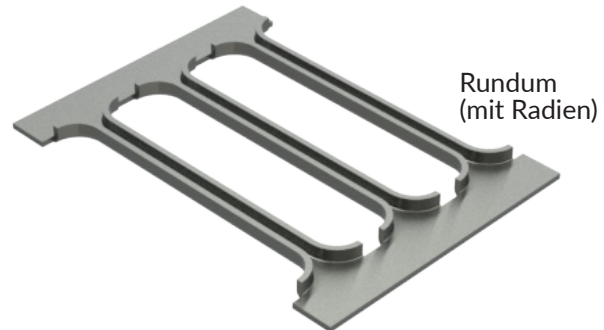


Formel zur Berechnung des Vorstanzdurchmessers:  
 $B - [(B - C) \times .75] = \text{theoretischer Vorstanzdurchmesser}$

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit Senkwerkzeugen werden Kegel- und Zapfensenkungen ins Blech eingebracht, aber auch Löcher entgratet. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mit Senkwerkzeugen werden Senkungen kostengünstig und zeitsparend auf der CNC-Stanzmaschine in ein Blech eingebracht.</li> <li>Die wechselbaren Senkeinsätze "Form nach unten" ermöglichen eine einfache und kostengünstige Herstellung verschiedener Senkungen.</li> <li>Senkwerkzeuge "Form nach oben" werden immer mit selbstabstreifender Matrize geliefert.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialart und -dicke</li> <li>Winkel, Senkdurchmesser, Durchmesser des Durchgangslochs (oder Senktiefe)</li> <li>Mit oder ohne Kalibrierdorn</li> <li>Form nach unten oder nach oben</li> </ul> |



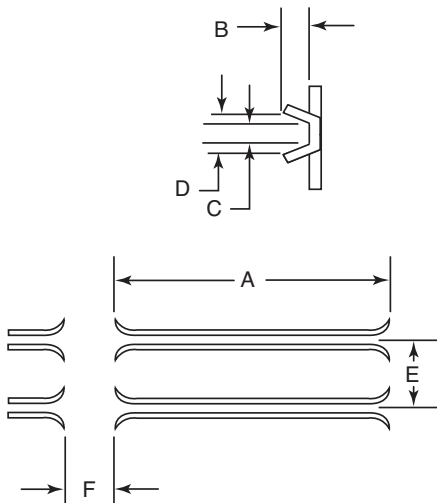
Standard



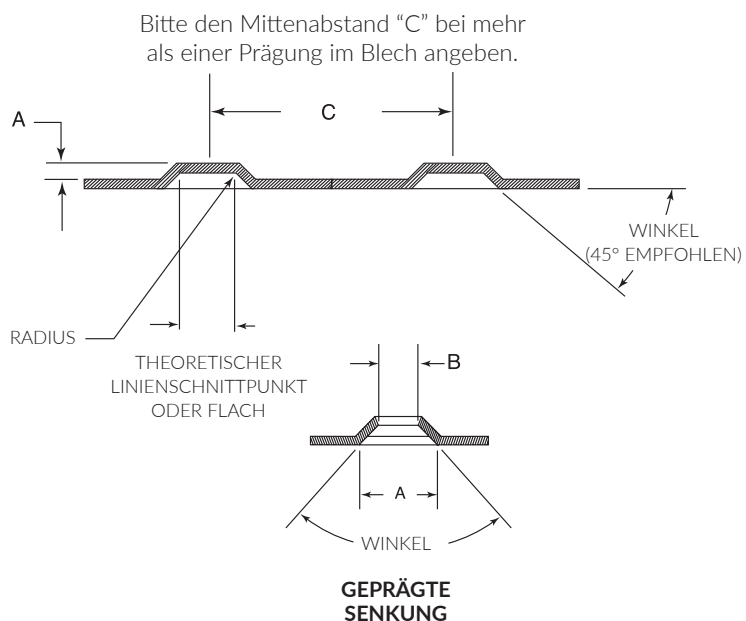
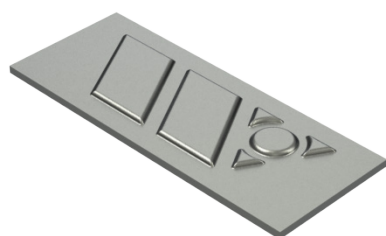
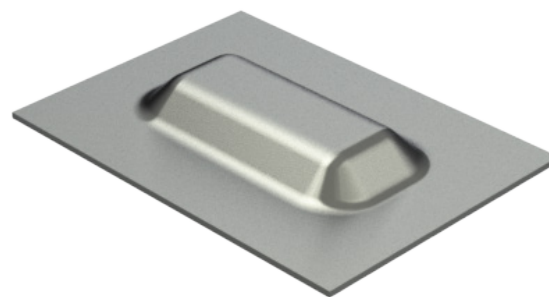
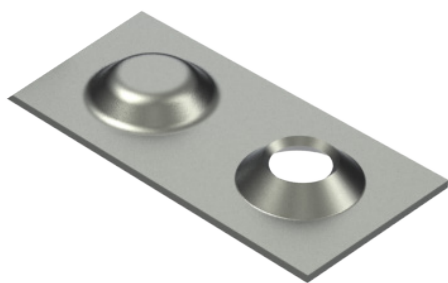
Rundum  
(mit Radien)



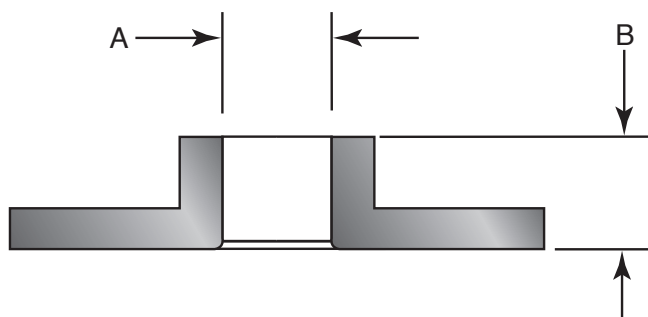
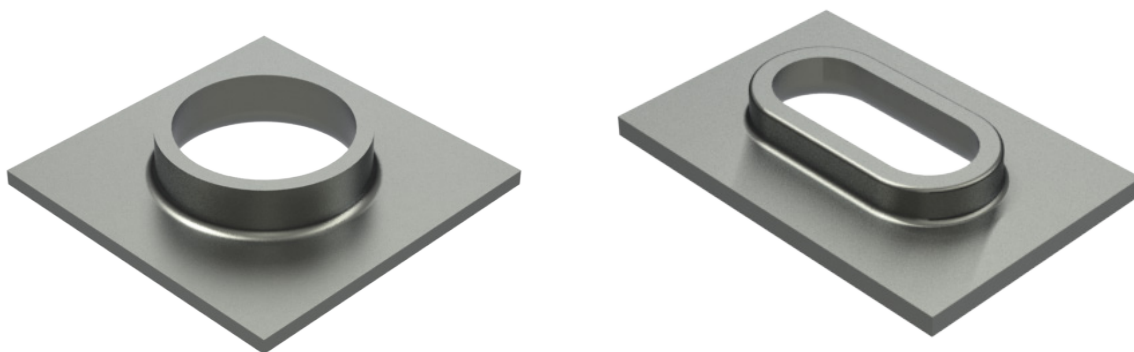
Geschlossene Enden



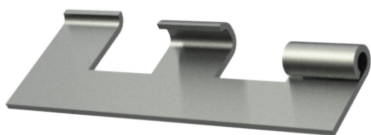
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Printkartenhalterungen dienen zum Positionieren von Leiterplatten, Platinen oder Printkarten, die eine Einführspur (Standard oder Speziell) erfordern.</p> <p>Form und Abmasse des Vorstanzwerkzeugs für Printkartenhalterungen mit spezieller Einlaufspur können gegen Aufpreis von Wilson Tool berechnet werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die austauschbaren Komponenten ermöglichen eine problemlose Umrüstung auf Printkartenhalterungen unterschiedlicher Größe.</li> <li>Schnelle und einfache Werkzeuglängeneinstellung.</li> <li>Spezielle Einführspuren sind lieferbar.</li> <li>Das Werkzeug ist selbstabstreifend. Das sichert gleichbleibende Qualität.</li> <li>Mit integriertem Justiering.</li> <li>Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File, Mittenabstände und minimale Breite des Vorstanzwerkzeugs</li> </ul> |



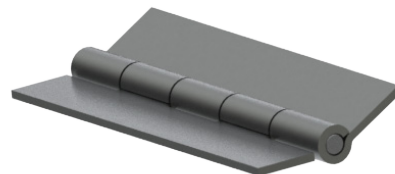
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                             | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Kragenprägewerkzeuge eignen sich unter anderem für folgende Anwendungen: Standfüße, Distanzhalter, große Senkprägungen, geprägte Logos oder Rutschschutz bei Trittstufen.</p> <p>Erhabene Logos und Sonderformen sind anhand eines DXF oder 3D Files problemlos zu fertigen.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Werkzeuge werden individuell auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten.</li> <li>Kragenprägungen Form nach oben werden selbstabstreifend geliefert.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> <li>Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Düsenziehwerkzeuge eignen sich für ein breites Spektrum von Anwendungen, wie z.B.: <ul style="list-style-type: none"> <li>für selbstschneidende Schrauben</li> <li>als Kühlrohrbefestigungen</li> <li>als Luftdurchlässe</li> <li>als Rutschschutz für Trittstufen</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Alle Düsenziehwerkzeuge werden mit wechselbaren Prägeeinsätzen für schnelle, kostengünstige Wechsel geliefert.</li> <li>Alle Düsenziehwerkzeuge sind selbstabstreifend.</li> <li>Alle Düsenziehwerkzeuge werden mit integriertem Abstreifer geliefert.</li> <li>Standard mit Beschichtung, wenn diese benötigt wird.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Innendurchmesser und Höhe, bzw. Schraubengröße und -art</li> <li>Toleranzbereich des Innendurchmessers</li> <li>Bei mehreren Düsen im Blech - die Mittenabstände</li> </ul> |



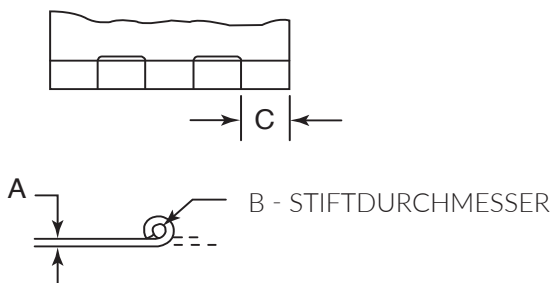
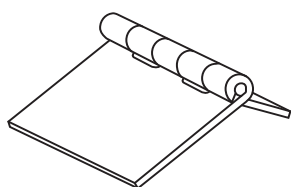
Standardscharnier



Abgesetztes Scharnier

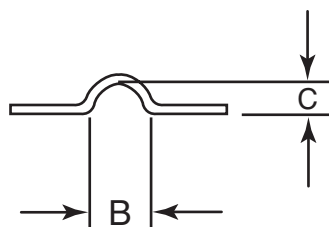
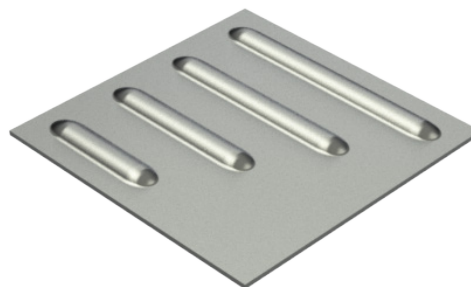
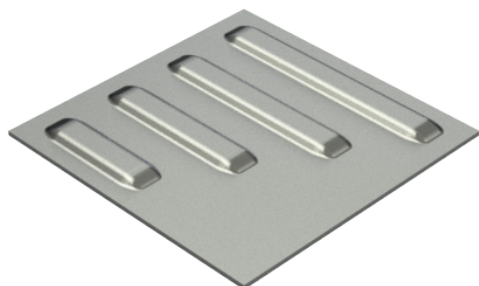


Mehrfachscharnier - Halbschalen



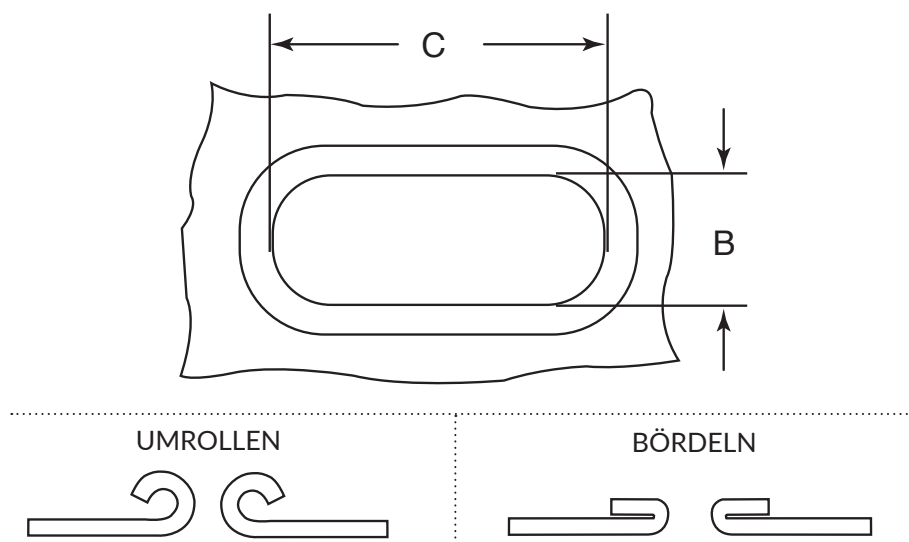
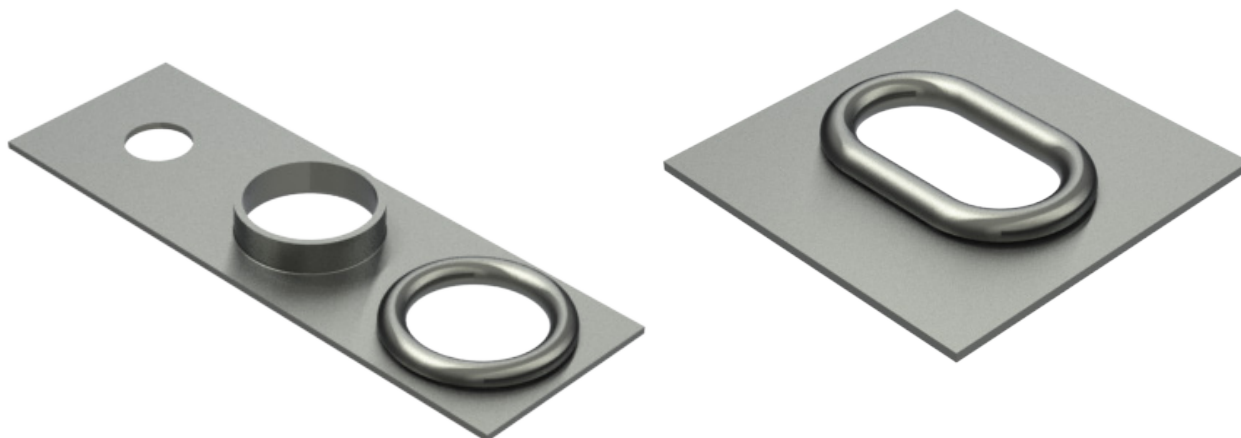
Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                    | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit Scharnierwerkzeugen entfallen extra Arbeitsgänge, die Kosten für die Scharniere, Vorrichtungen zur Befestigung der Scharniere auf dem Blech und eine aufwendige Montage. Ein Scharnier kann sowohl an der Blechkante, als auch in der Blechmitte geformt werden. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mit dem Mehrfachscharnierwerkzeug werden in einem Hub drei oder mehr Halbschalen geformt.</li> <li>Ein Standardscharnier wird mit zwei Werkzeugen geformt.</li> <li>Für ein abgesetztes Standardscharnier werden drei Werkzeuge benötigt.</li> <li>Alle Scharnierwerkzeuge werden mit integriertem Abstreifer geliefert.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DFX oder 3D File.</li> <li>Stiftdurchmesser und Scharnierlänge.</li> </ul> |

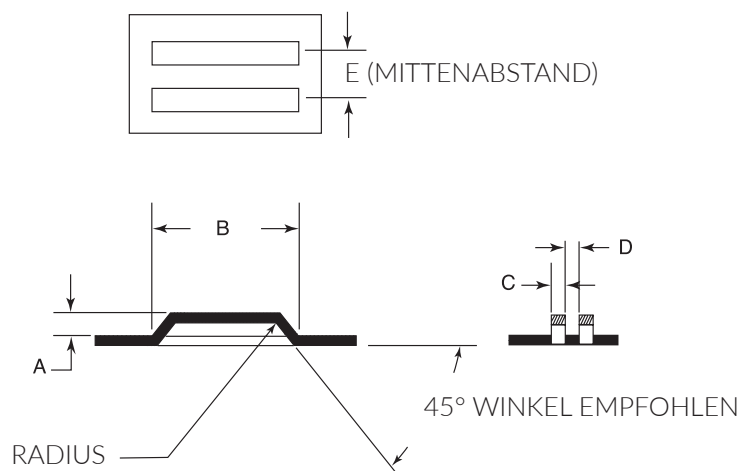
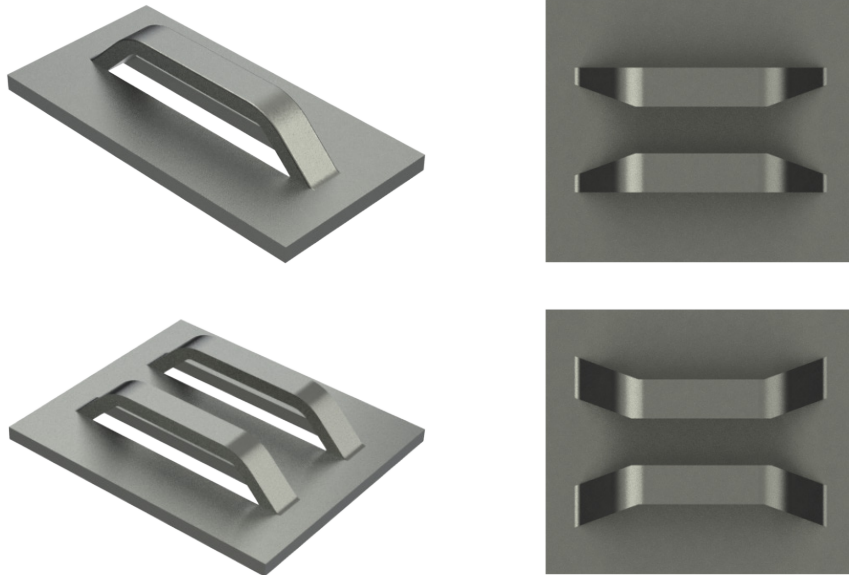


THEORETISCHER LINIENSCHNITTPUNKT

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit einem Endlossickenwerkzeug werden Verstärkungssicken hoher Qualität in jeder Länge geformt.</p> <p>Lieferbar sind Werkzeuge für Sicken mit runden oder flachen Oberflächen. Um gute Resultate zu erzielen sollte der Innenradius mindestens der Sickenhöhe entsprechen.</p> <p>Endlossickenwerkzeuge werden im Nibbelmodus eingesetzt.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> <li>• Mittenabstände bei zwei oder mehr Sicken im Werkstück.</li> </ul> |

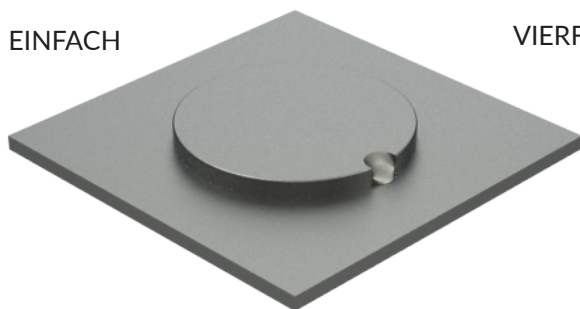


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | VORTEILE                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1. Umroll- und Bördelwerkzeuge eignen sich für viele Anwendungen, wie z.B.: Handgriffe, Tüllen oder Kabeldurchführungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Das Umrollen geschieht in folgenden drei Arbeitsschritten: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vorstanzen des Lochs (Abmaße werden von Wilson Tool ermittelt)</li> <li>2. Düsenziehen</li> <li>3. Umrollen</li> </ol> </li> <li>Das Bördeln geschieht in folgenden drei Arbeitsschritten: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vorstanzen des Lochs (Abmaße werden von Wilson Tool ermittelt)</li> <li>2. Düsenziehen</li> <li>3. Überbiegen und Flachdrücken der Düse</li> </ol> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Es sind keine extra Arbeitsschritte notwendig.</li> <li>Hohe Prozesssicherheit.</li> <li>Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Durchmesser bzw. Form, Länge und Breite des Durchgangslochs (C,B)</li> <li>Toleranzen der Lochabmaße</li> <li>Anwendung (Handgriff, Kabeldurchgang, etc.)</li> </ul> |

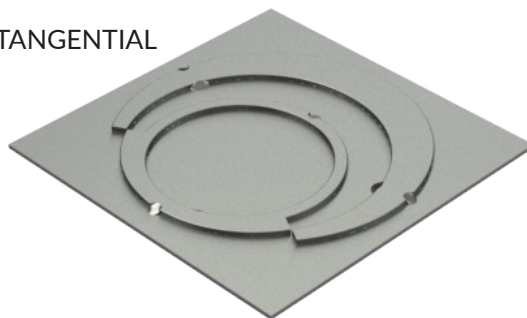


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                           | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Brückenprägewerkzeuge können für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, wie z.B. für Anschläge, Printkartenhalterungen, Zentrierungen, Lüftungsschlitze oder Kabeldurchführungen. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diese Werkzeuge werden, zur Sicherung gleichbleibend hoher Qualität, selbstabstreifend geliefert.</li> <li>• Alle wichtigen Verschleißteile sind kostensparend als Einsätze ausgeführt.</li> <li>• Alle Brückenwerkzeuge werden mit integriertem Abstreifer geliefert.</li> <li>• Spezielle Einführspuren für Doppelbrückenwerkzeuge auf Anfrage lieferbar.</li> <li>• Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File mit Mittenabständen.</li> <li>• Drauf-, Seiten- und Endansicht</li> <li>• Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |

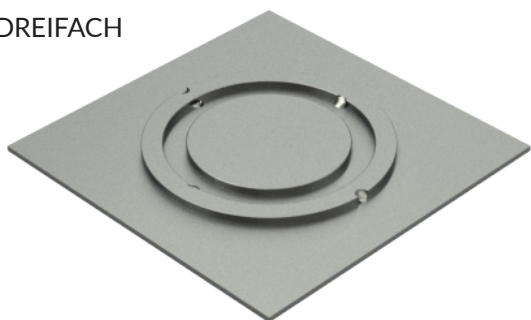
EINFACH



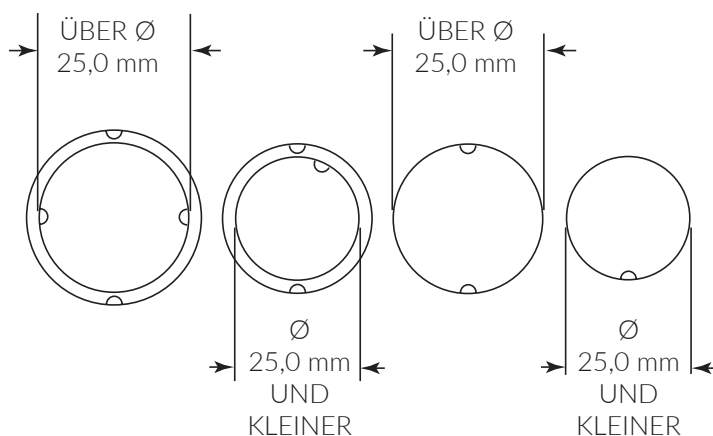
VIERFACH - TANGENTIAL



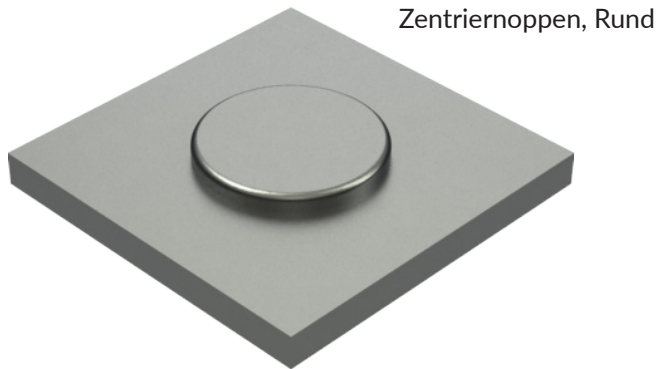
DREIFACH



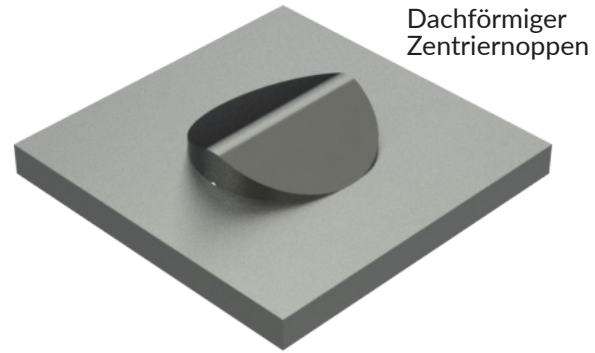
Wilson Tool - Standardanordnung der Haltepunkte



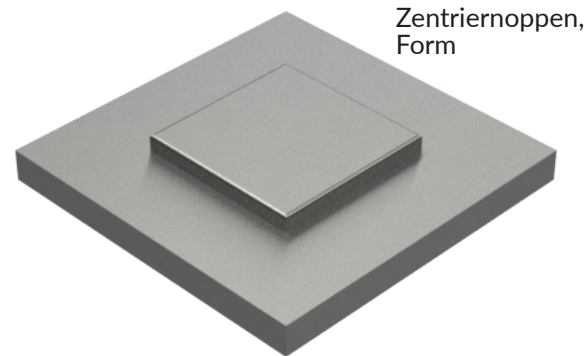
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>EKO Anstanzwerkzeuge werden für verschiedenste Kabeldurchführungen eingesetzt.<br/>Lieferbar als:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfach</li> <li>• Doppelt (konzentrisch oder tangential)</li> <li>• Dreifach (konzentrisch oder tangential)</li> <li>• Vierfach (konzentrisch oder tangential)</li> <li>• Standard und Sonderformen</li> </ul> <p>Um verschiedenen Anwendungen gerecht zu werden, sind Einzel- und auch Mehrfach-EKO Werkzeuge lieferbar.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die EKO Anstanzwerkzeuge von Wilson Tool sind im Oberwerkzeug und in der Matrize selbstabstreifend, so dass immer EKO's in gleichbleibender Qualität geprägt werden.</li> <li>• Alle wichtigen Verschleißteile sind kostensparend als Einsätze ausgeführt.</li> <li>• Alle Brückenwerkzeuge werden mit integriertem Abstreifer geliefert.</li> <li>• Wilson Tool kann die Abmaße und Anzahl der Haltepunkte für Sie festlegen.</li> <li>• Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke, oder -dickenbereich</li> <li>• Form und tatsächliche Abmaße</li> <li>• Mittenabstände - bei mehreren EKO's im Produkt</li> <li>• Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |



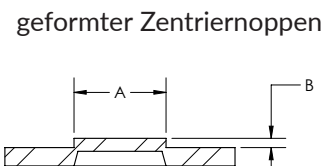
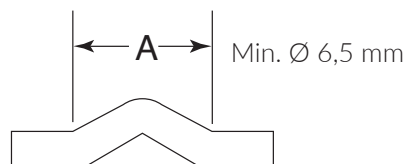
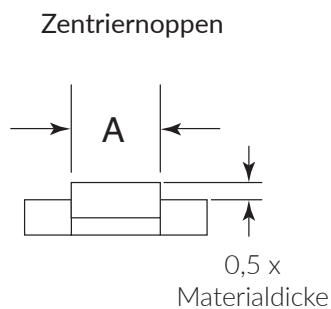
Zentriernoppen, Rund



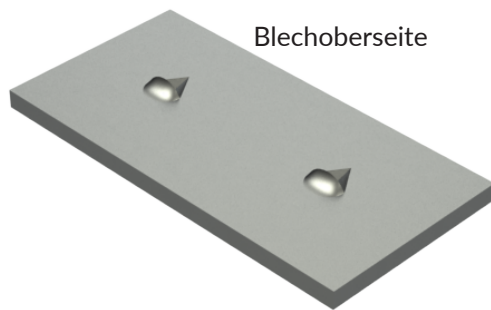
Dachförmiger Zentriernoppen



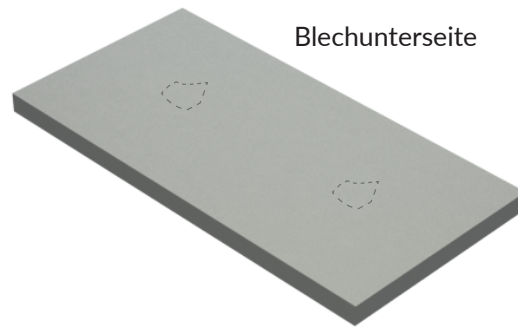
Zentriernoppen, Form



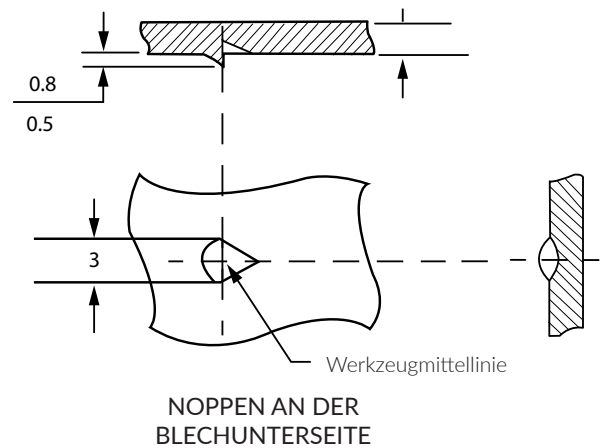
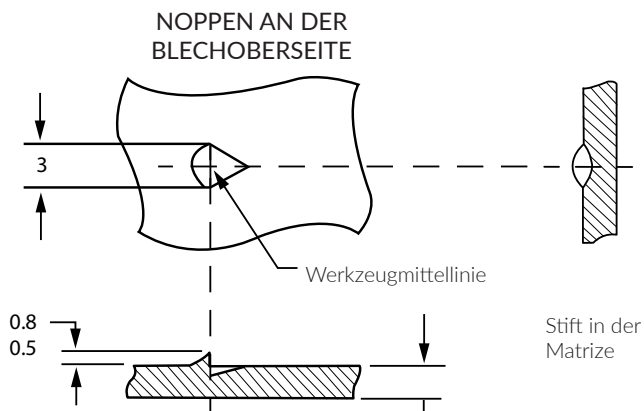
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Dieses bedienungsfreundliche Werkzeug eignet sich unter anderem für: Zentrierwarzen, Anschläge oder Punktschweißzentrierungen, gemäß der Genauigkeit der Stanzmaschine. Runde Zentrierwarzen sind exzellente Anschläge für schräge Scherschnitte.</p> <p>Dachförmige Halbscherwerkzeuge können in einem Bereich von 3 Materialdicken eingesetzt werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dachförmige Zentrierwarzen eignen sich besonders zum Einsatz in dünnem Material, da diese durch ihre Form wesentlich höher sind.</li> <li>Einsatzbereich für Halbscherwerkzeuge: bis 3,0 mm Materialdicke.</li> <li>Alle Halbscherwerkzeuge (bis auf Größe I Rund) werden Standard mit integriertem Justiering geliefert.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke oder -dickenbereich</li> <li>Durchmesser bzw. Abmaße der Form (an der Blechoberkante)</li> <li>Mittenabstände - bei mehreren Zentriernoppen im Werkstück</li> <li>Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |



Blechoberseite

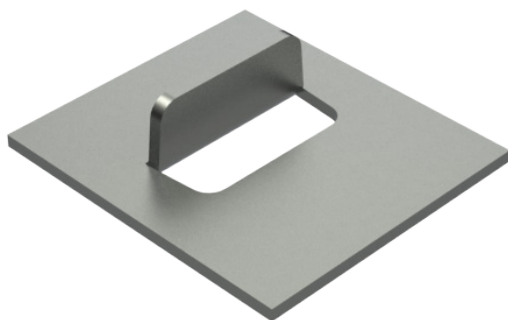


Blechunterseite

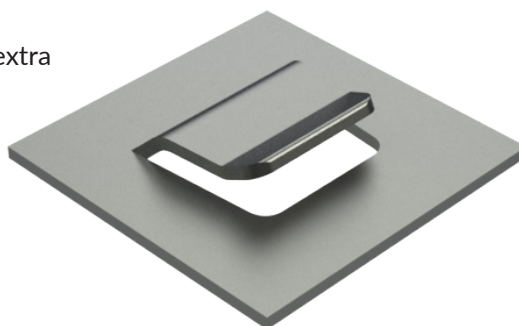


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                               | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Der Noppen kann als Anschlag zum Punktschweißen, Schneiden auf Scheren unter Winkeln o. ä. eingesetzt werden.<br/>Höhe des Anschlagnoppen: 0,5 - 0,8 mm.</p> <p>Das Werkzeug ist Standard für 12,7 mm Mittenabstand freigemacht.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatzbereich: von 0,8-3,0 mm Materialdicke.</li> <li>Es wird nur eine Seite des Blechs angekratzt und geformt. Die andere Blechseite bleibt flach.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Anschlagnoppen an der Blechober- oder -unterseite</li> </ul> |

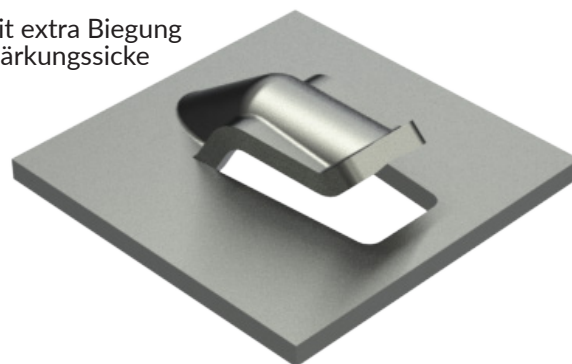
90° Lasche



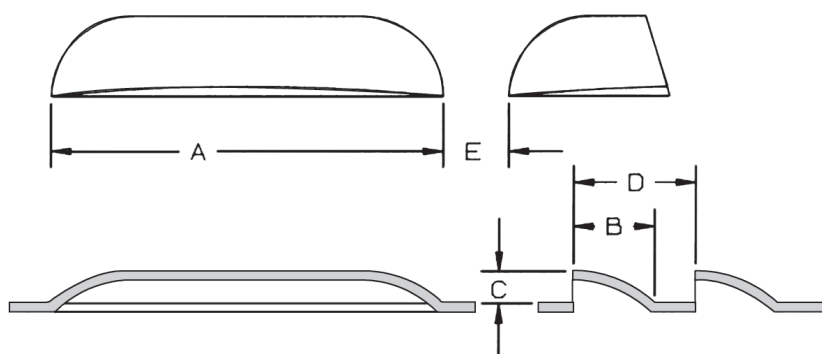
Lasche mit extra Biegung



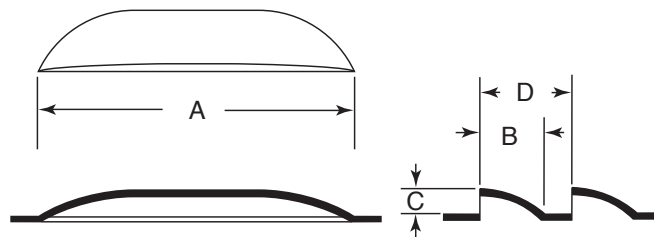
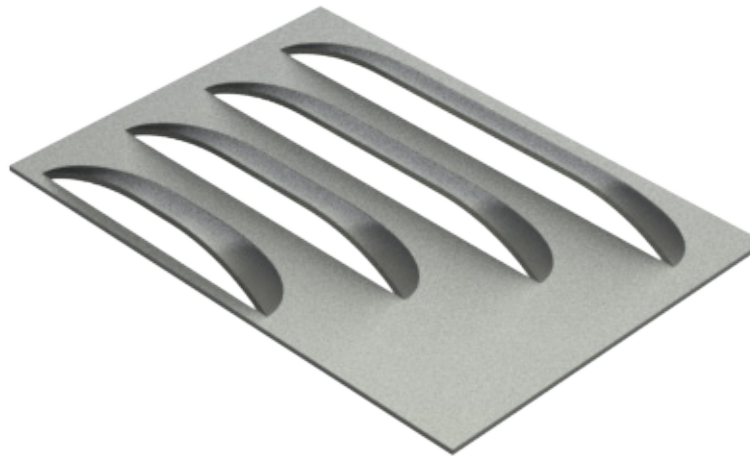
Lasche mit extra Biegung und Verstärkungssicke



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Laschenprägewerkzeuge haben einen großen Einsatzbereich und eignen sich z.B. für:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Luftdurchlässe</li> <li>Printkartenhalter</li> <li>Laschen</li> <li>Anschläge</li> <li>Kabelklemmen</li> <li>Halteclips.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diese Werkzeuge werden, zur Sicherung gleichbleibend hoher Qualität, selbstabstreifend geliefert.</li> <li>• Alle wichtigen Verschleißteile sind kostensparend als Einsätze ausgeführt.</li> <li>• Alle Schneid- und Prägewerkzeuge werden mit integriertem Abstreifer geliefert.</li> <li>• Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File, sowie Mittenabstände bei mehreren Laschen im Werkstück.</li> <li>• Es wird ein Winkel von 5° pro Seite empfohlen - für optimales Abstreifen.</li> <li>• Form nach oben oder nach unten.</li> </ul> |

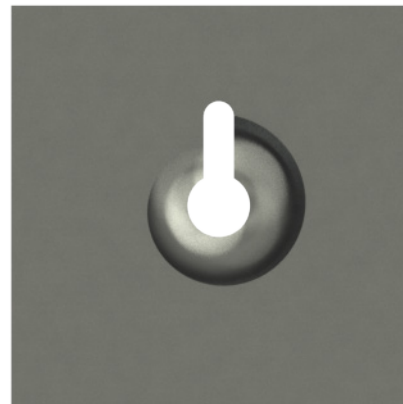
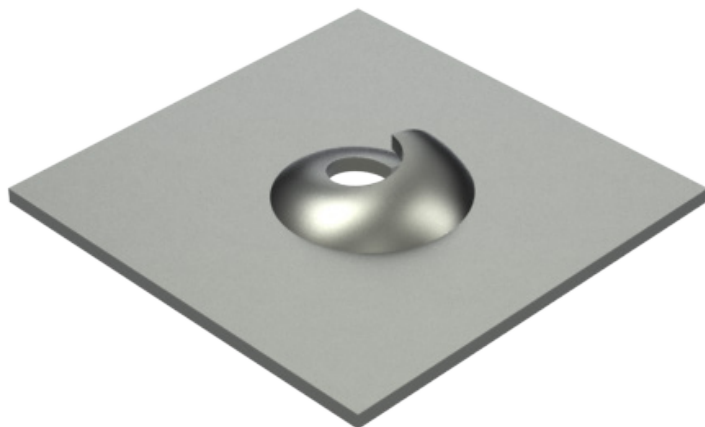


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Kiemenwerkzeuge finden in der Blechbearbeitung überall dort Verwendung, wo Lüftungsschlitze benötigt werden: z. B. Motorhauben, Schaltschranktüren, Kühlanlagen oder Computergehäuse.</p> <p>Einzelhubkiemen können direkt hintereinander ohne Zwischenabstand geprägt werden (ohne Steg zwischen den Kiemen).</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kostengünstig durch austauschbare Einsätze für unterschiedliche Kiemengrößen.</li> <li>• Standardabmaß lieferbar.</li> <li>• Alle wichtigen Verschleißteile sind kostensparend als wechselbare Einsätze ausgeführt.</li> <li>• Alle Kiemenwerkzeuge werden mit integriertem Justiering geliefert.</li> <li>• Die Schneid- und Formeinsätze werden Standard mit Beschichtung geliefert.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |



Die Kiemenlänge "A" ist beliebig lang programmierbar. Die Länge des ersten Stanzhubs beträgt ca. 45,0 mm.

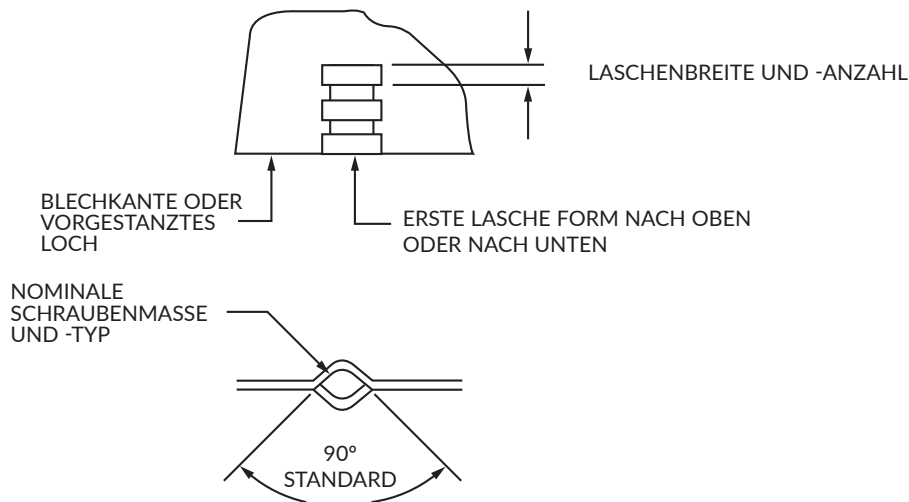
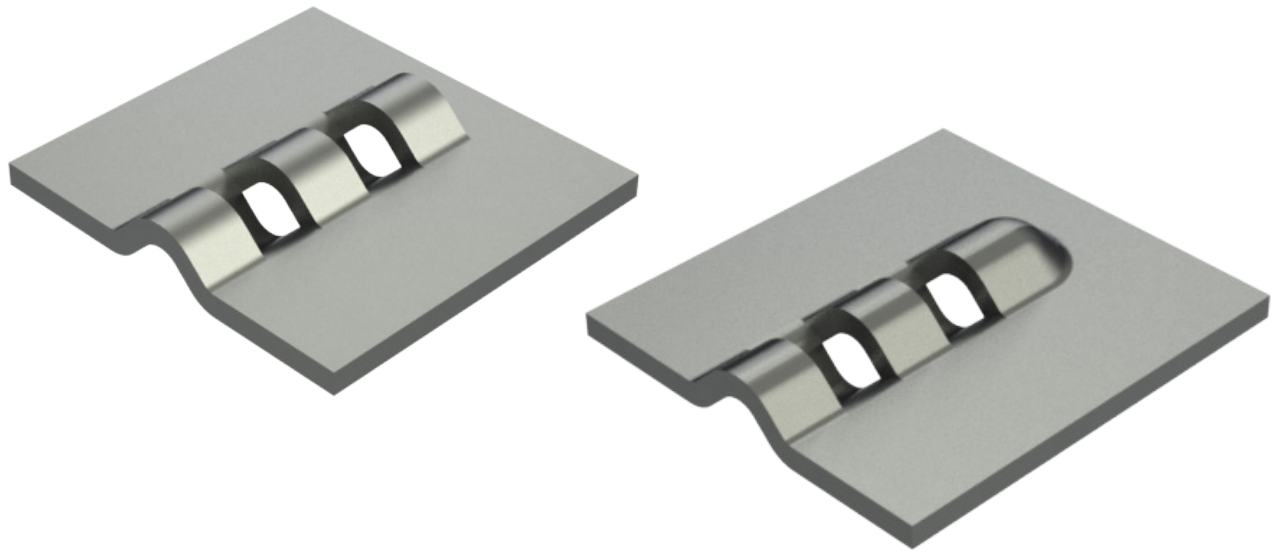
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Endloskiemenwerkzeuge finden in der Blechbearbeitung überall dort Verwendung, wo Lüftungsschlitze benötigt werden: z. B. Motorhauben, Schaltschranktüren, Kühlanlagen oder Computergehäuse.</p> <p>Mit Endloskiemenwerkzeugen können Lüftungskiemen flexibel in beliebiger Länge geformt werden.</p> <p>Wird im Nibbelmodus eingesetzt (der empfohlene Nibbelvorschub soll nicht größer als die Materialdicke sein).</p> <p>Technische Richtlinien zum richtigen Einsatz des Werkzeugs werden mitgeliefert.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kostengünstig durch austauschbare Einsätze für unterschiedliche Kiemengrößen.</li> <li>• Alle wichtigen Verschleißteile sind kostensparend als wechselbare Einsätze ausgeführt.</li> <li>• Alle Endloskiemenwerkzeuge werden mit integriertem Justiering geliefert.</li> <li>• Die Schneid- und Formeinsätze werden Standard mit Beschichtung. geliefert</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Abmessungen B, C und D</li> </ul> |



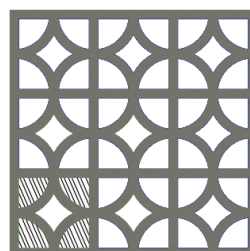
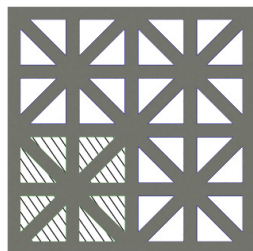
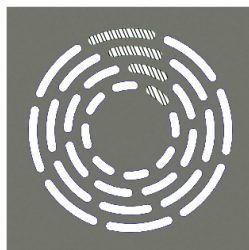
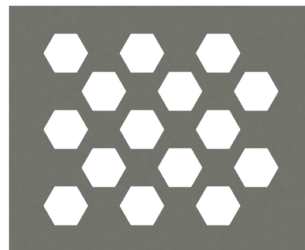
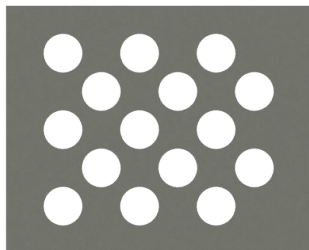
| Zöllige<br>Schraubengrößen | Metrische<br>Schraubengrößen |
|----------------------------|------------------------------|
| 6-18                       | 2.9 x 1                      |
| 6-20                       | 3.5 x 1.3                    |
| 6-32                       | 4.2 x 1.4                    |
| 7-16                       | 4.8 x 1.6                    |
| 8-15                       | 5.5 x 1.8                    |
| 8-32                       | 6.3 x 1.8                    |
| 10-12                      | 8 x 2.1                      |
| 10-16                      | 9.5 x 2.1                    |
| 10-24                      | M4                           |
| 10-32                      | M5                           |
| 12-11                      | M6                           |
| 12-14                      | M8                           |
| 14-10                      | M10                          |
| 20-9                       | M12                          |
| 1/4-14                     | M14                          |
| 1/4-20                     | M16                          |
| 5/16-12                    | M20                          |
| 5/16-18                    | M24                          |

Spezielle Gewindegrößen auf Anfrage

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                 | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ein Gewindeformwerkzeug ist eine optimale Lösung für das Prägen von Gewindeformlöchern in dünnem Material. Es wird keine zusätzliche Hardware benötigt und effektiver produziert. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Extra Arbeitsgänge entfallen.</li> <li>• Das Senken zum Ausdünnen des Blechs ist im Werkzeug mit integriert.</li> <li>• Informationen über Vorstanzform und -abmaße werden mitgeliefert.</li> <li>• Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Schraubengröße</li> </ul> |

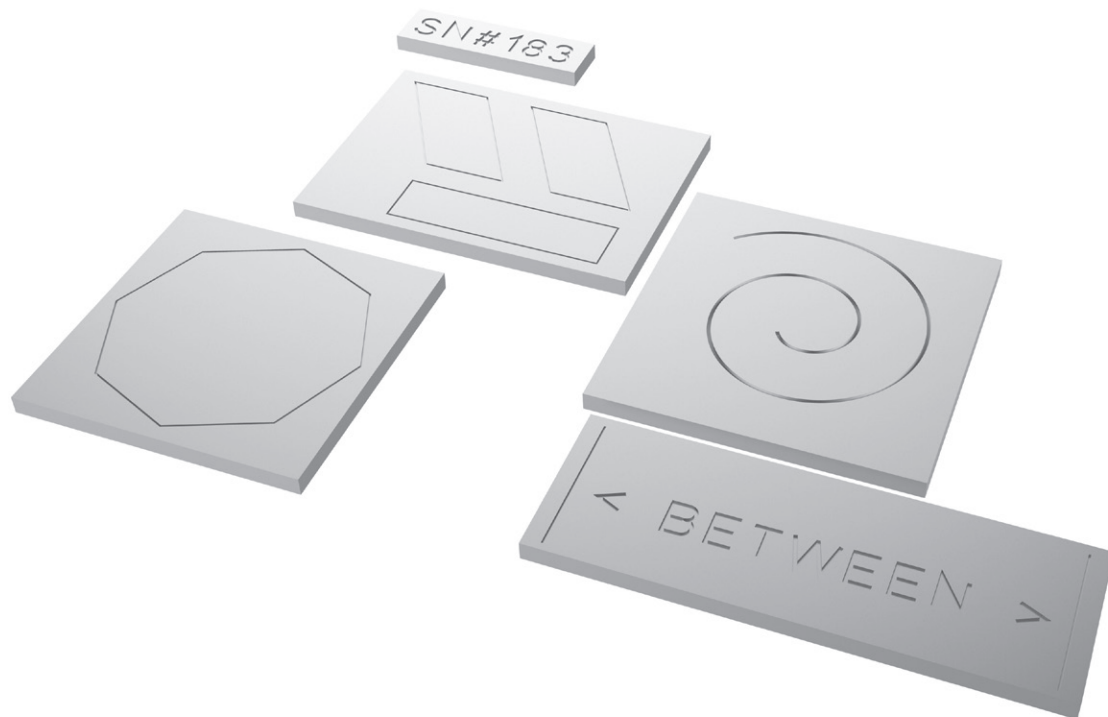


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                              | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diese Werkzeuge eignen sich hervorragend für die Verbindung von Werkstücken mittels selbstschneidender Schrauben. Extra Arbeitsgänge entfallen, es wird effektiver produziert. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diese Werkzeuge sind zur Sicherung gleichbleibend hoher Qualität selbstabstreifend.</li> <li>• Die Kosten für Hardware und die Zeit für die Verbindung der Werkstücke werden reduziert.</li> <li>• Beschichtungen optional lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Anzahl der Gewindeformlaschen</li> <li>• Laschenbreite</li> <li>• Prägerichtung der ersten Lasche</li> <li>• Öffnungsdurchmesser oder Schraubentyp und -größe</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |

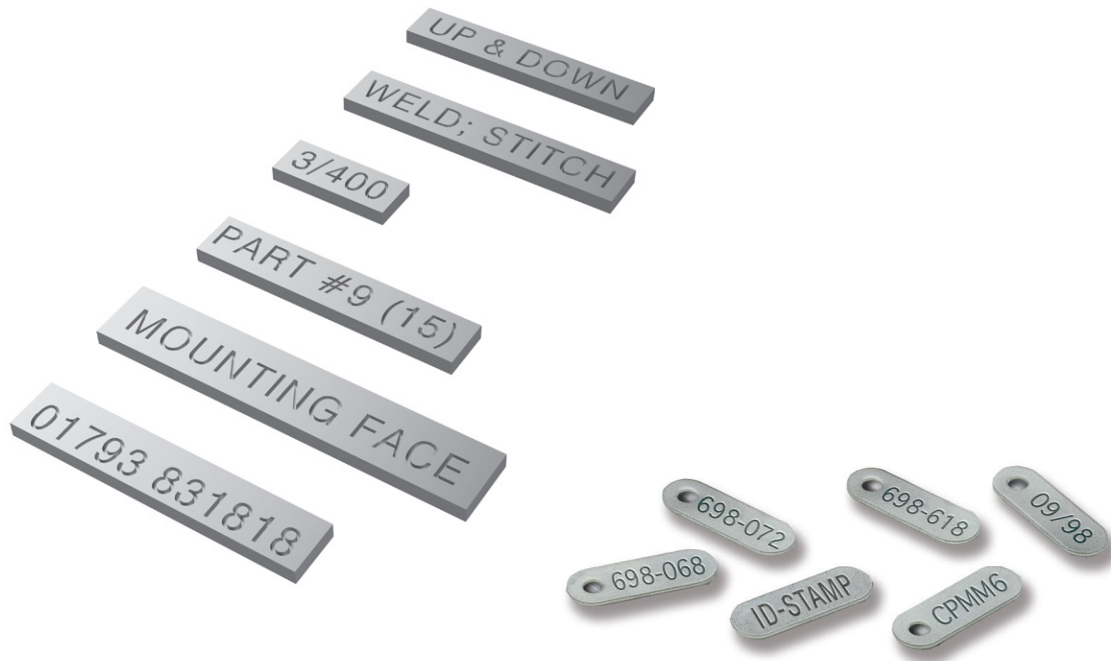


Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Der Einsatzbereich für Mehrfachwerkzeuge umfasst unter anderem: Filter, Kanalbleche, Lüftungsbleche, Motorhauben, ...</p> <p>Der Einsatz von Mehrfachwerkzeugen ist das effektivste Verfahren zur Herstellung von Lochblechen oder anderen Lochbildern.</p> <p>Mehrfachwerkzeuge sind ideal geeignet für Applikationen mit engen Lochbildtoleranzen!</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lochbilder werden mit minimaler Anzahl an Stanzhüben gestanzt.</li> <li>• Stanz- und Rüstzeit werden reduziert.</li> <li>• Lieferbar in: Rund, allen Standardformen, zweidimensionaler Sonderform, oder jeglicher benötigter Kombination.</li> <li>• Sehr geringe Mittenabstandstoleranzen werden gehalten.</li> <li>• Stempel in solider Ausführung oder mit wechselbaren Einsätzen lieferbar.</li> <li>• Matrizen mit Richtwirkung - zur Verminderung von Blechverzug.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> <li>• Alle Mehrfachwerkzeuge werden Standard mit integriertem Abstreifer geliefert.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialtyp und -dicke oder -dickenbereich</li> <li>• Anzahl der Löcher</li> <li>• Gerades oder versetztes Lochbild</li> <li>• Mittenabstände</li> <li>• Solide Ausführung oder mit wechselbaren Einsätzen</li> </ul> |



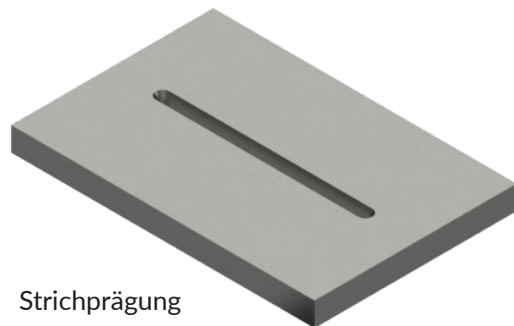
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Das "Multi-Scribe" Signierwerkzeug eignet sich ideal für alle Applikationen zum Markieren oder Signieren von Werkstücken.</li> <li>• Logos, Schlagzahlen und Produktkennungen können einfach und schnell mit nur EINEM Werkzeug über die Programmierung "eingraviert" werden.</li> <li>• Einsatzbereich: 0,5 - 5,0 mm Materialdicke (alle Materialien).</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Auf diverse Signiertiefen programmierbar.</li> <li>• Immer gleichbleibende Signiertiefe.</li> <li>• Langlebiger Diamanteinsatz.</li> <li>• Kein Verformen des Werkstücks und keine Markierungen an der Blechunterseite.</li> <li>• Der Werkzeugsatz beinhaltet alle benötigten Teile, um alle Materialarten und -dicken zu signieren.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> </ul> |



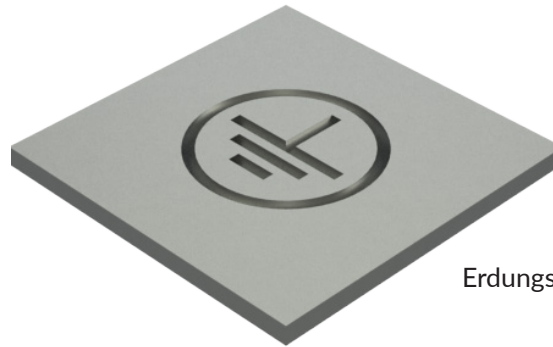
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                             | VORTEILE 10-FACH MULTITOOL                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | VORTEILE 5-FACH MULTITOOL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Diese Werkzeuge sind eine perfekte Lösung, um Werkstücke dauerhaft mit Seriennummern, Firmennamen, Symbolen oder Artikelnummern zu versehen.</p> <p>Einsatzbereich: 0,5 - 8,0 mm<br/>Materialdicke (Maschinenabhängig)</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Es wird kein zusätzlicher Arbeitsgang benötigt und eine gleichbleibend hohe Qualität erzielt.</li> <li>• Es werden weniger Werkzeuge zum Markieren von Produkten benötigt.</li> <li>• Der Satz Zahleneinsätze 0-9 ist ab Lager lieferbar - alle anderen Einsätze auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Werkzeugsatz besteht aus 5 Prägeeinsätzen mit Segmenten, die so aufeinander abgestimmt sind, dass sie sich zu den 26 Buchstaben, den Ziffern 0-9 und folgenden Symbolen zusammensetzen lassen: %, \$, /, \, &lt;, &gt;, = und +.</li> <li>• Die Prägestempelsätze sind in den Schriftgrößen 4,0 mm und 10,0 mm erhältlich.</li> <li>• Für den Einsatz dieser Werkzeugsätze wird eine spezielle Software vom Maschinenhersteller benötigt.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialart und -dicke</li> </ul> |



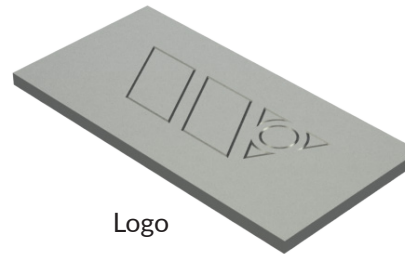
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit Buchstaben- und Zahlenprägewerkzeugen wird eine gleichbleibend hohe Qualität erzielt.</p> <p>Mit diesen Werkzeugen können Werkstücke dauerhaft mit Seriennummern, Firmennamen, Symbolen oder Artikelnummern versehen werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sowohl ein- als auch mehrreihig lieferbar.</li> <li>• Es wird kein zusätzlicher Arbeitsgang benötigt.</li> <li>• Das Design mit austauschbaren unteren Stempelplatten ermöglicht schnelle und einfache Wechsel auf andere Größen oder Anzahlen. Es brauchen nur die untere Stempelplatte und die Einsätze gewechselt zu werden.</li> <li>• Lieferbare Schriftgrößen: 1,5 mm / 2,0 mm / 2,5 mm / 3,0 mm / 4,0 mm / 5,0 mm / 6,0 mm / 8,0 mm und 10,0 mm.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialart und -dicke</li> <li>• Schriftzeichengröße, Anzahl der Reihen und Schriftzeichen pro Reihe</li> <li>• Form nach unten oder nach oben</li> <li>•</li> </ul> |



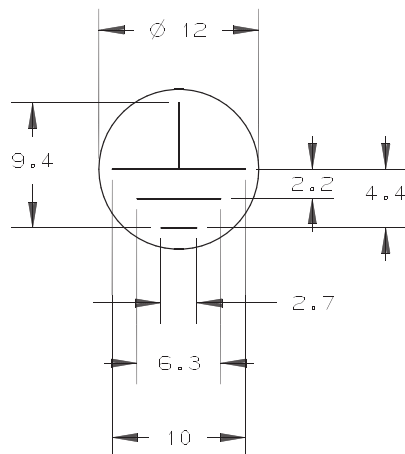
Strichprägung



Erdungszeichen

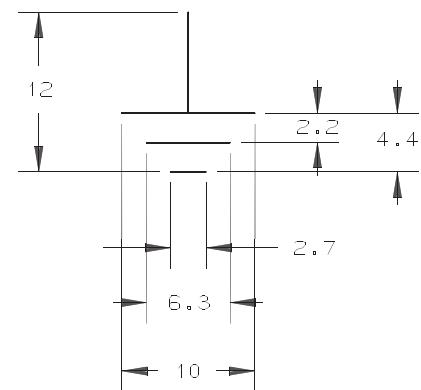


Logo



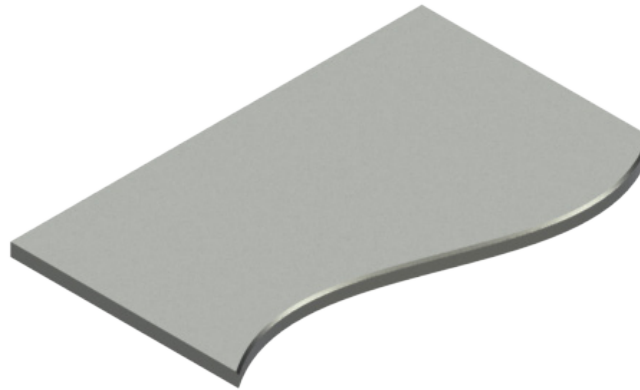
MIT KREIS

ERDUNGSZEICHEN -  
LAGERABMASSE



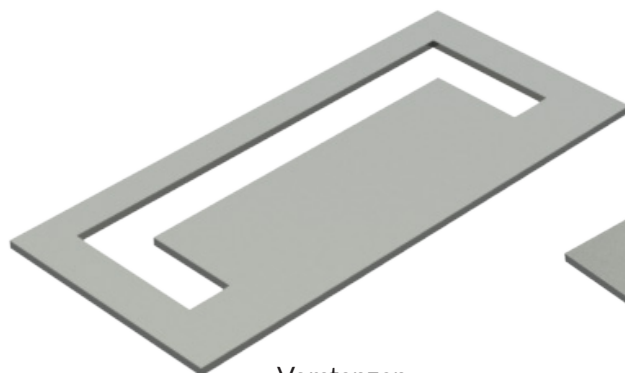
OHNE KREIS

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Das Einprägen an der Blechober- oder -unterkante ist die perfekte Lösung, um Produkte dauerhaft mit Seriennummern, Firmennamen, Symbolen oder Logos zu versehen. Erdungs- und Schutzleiterzeichen werden häufig in der Elektroindustrie verwendet. Lagerabmaße sind Form nach oben und Form nach unten lieferbar.</p> <p>Strichprägewerkzeuge finden unter anderem Verwendung beim Prägen von Biege- oder Anschlaglinien oder digitalen Zahlen bzw. Buchstaben ins Blech. Strichprägewerkzeuge können als Einzelhub- oder Endloswerkzeuge geführt werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle Werkzeuge Form nach oben sind selbstabstreifend. Die Lebensdauer wird verlängert und Markierungen im Blech minimiert.</li> <li>• Logos und Sonderformen sind anhand eines DXF oder 3D Files problemlos zu fertigen.</li> <li>• Zum Prägen von Ziffern oder Buchstaben muss das Strichprägewerkzeug in Maschinen mit Rotation eingesetzt werden.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Strichlänge</li> <li>• Erdungszeichengröße (Standard- oder andere Abmaße)</li> <li>• DXF File oder 3D File für Logos</li> <li>• Form nach oben nach unten</li> </ul> |

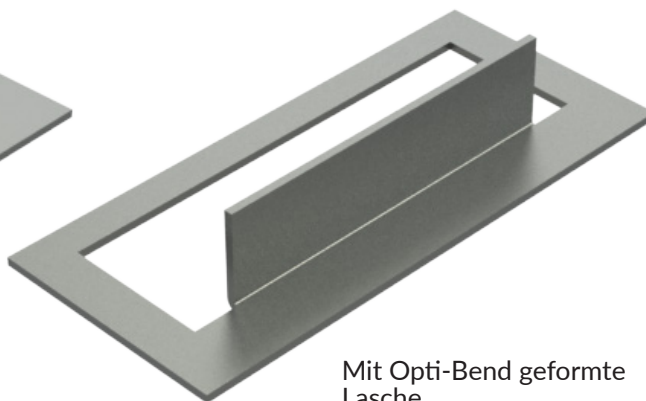


Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

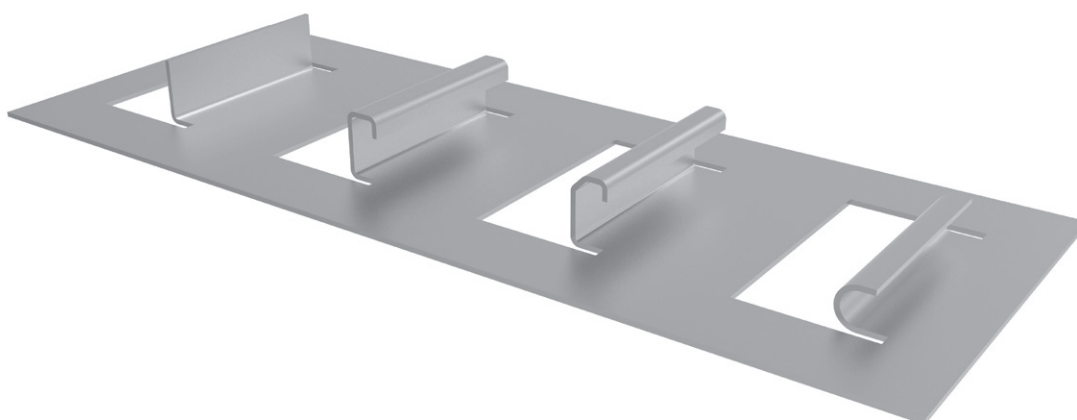
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                            | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit dem Entgratwerkzeug werden Werkstücke gleich auf der CNC-Stanzmaschine entgratet. Ein zusätzlicher Arbeitsgang entfällt. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelles, effizientes Entgraten von Werkstücken auf der CNC-Stanzmaschine.</li> <li>• Zeit- und kostensparend, da ein extra Arbeitsgang entfällt.</li> <li>• Es wird eine kleine Fase beidseitig an die Werkstückkante geformt.</li> <li>• Auch zum Entgraten von Mehrfachproduktionen einsetzbar.</li> <li>• Der Anpressdruck der Entgrateinsätze ist einstellbar, ohne das Werkzeug zu demontieren.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> </ul> |



Vorstanzen

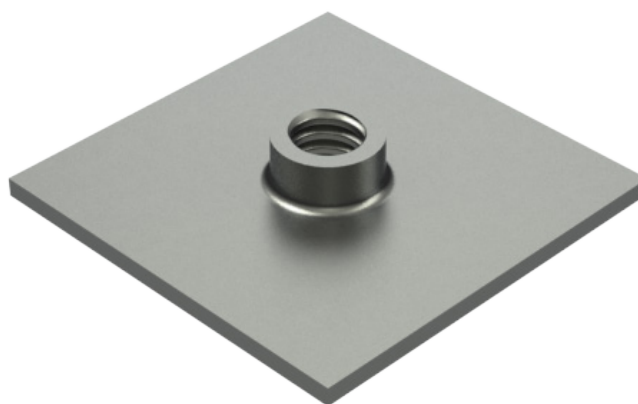


Mit Opti-Bend geformte Lasche



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                      | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | BENOTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit dem Opti-Bend Werkzeug können Sie Laschen bis zu 20 mm Höhe und 90° Winkel auf der CNC-Stanzmaschine in einer Aufspannung fertigen. Ein bisher notwendiger zweiter Arbeitsschritt auf einer Abkantpresse entfällt.</p> <p>Die Maschine muss mit einer absenkbaren Matrize ausgerüstet sein.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Formen ("Kanten") von 90° Laschen, ohne dass das Werkstück aus den Spannpratzen gezogen wird.</li> <li>• Durch das spezielle Design der "Prägenockenrolle" werden Markierungen auf weichen oder polierten Materialien auf ein Minimum reduziert.</li> <li>• Als Einzelhub- oder Endlosausführung lieferbar.</li> <li>• Kann in einem kleinen Materialdickenbereich eingesetzt werden.</li> <li>• Auch Laschen mit mehreren Abkantungen können geformt werden.</li> <li>• Mit dem Werkzeug können 90° Winkel überbogen werden, um die Rückfederung des Materials zu kompensieren.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |

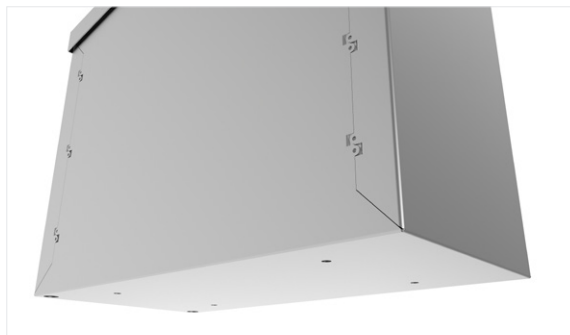
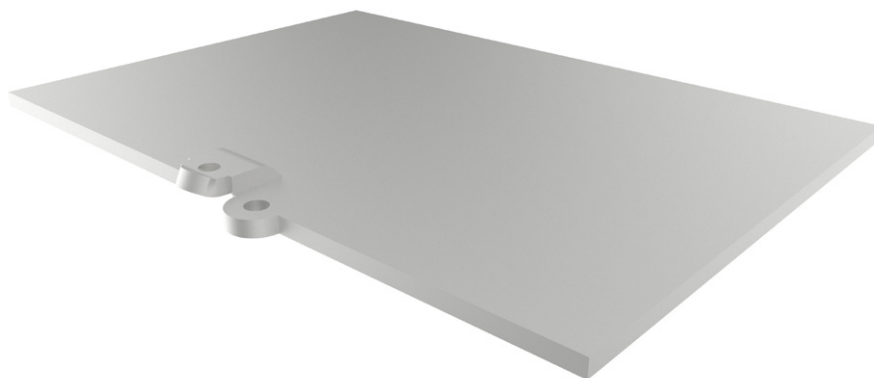


Loch mit Durchzug abgebildet



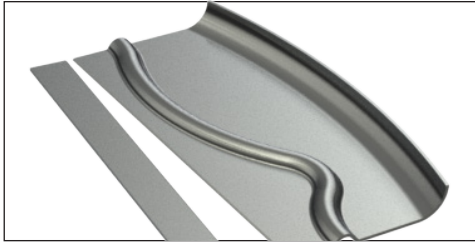
Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | BENOTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Mit dem Gewindeformwerkzeug können Sie hochwertige Gewinde auf jeder programmierbaren Position im Blech formen. Zeitintensive extra Arbeitsschritte entfallen.</li> <li>Gewindeformeinsätze für metrische und Zoll Gewinde lieferbar.</li> <li>Lieferbar für die meisten Revolverstanzmaschinen.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>SCHNELL! Mit jedem Hub wird ein Gewinde geformt - bis zu 200 Gewinde pro Minute sind möglich.</li> <li>Bei jedem Hub wird der Gewindeformeinsatz automatisch geschmiert. Das garantiert optimale Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer.</li> <li>Einfacher Wechsel der Gewindeformeinsätze - ohne das Werkzeug zu demontieren.</li> <li>Einsetzbar in einem großen Materialdickenbereich.</li> <li>Gewindeformeinsätze und Leitspindeln in Standardgrößen ab Lager lieferbar.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Gewindegröße</li> </ul> |

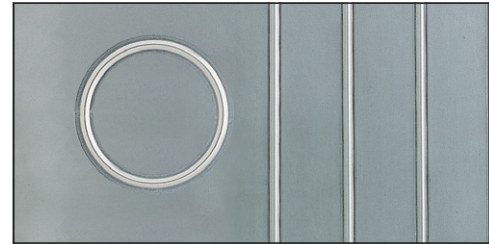


Sehen Sie diese Werkzeuge in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

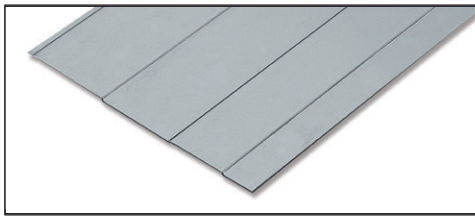
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | BENOTIGTE INFORMATIONEN                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die Herstellung einer Zip-Tech Verbindung erfolgt in drei Schritten:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Rundloch vorstanzen</li> <li>2) Vorstanzen mit Sonderform (Freistanzen der Zip-Tech Laschen)</li> <li>3) Zip-Tech Lasche prägen</li> </ol> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Werkstücke werden einfach per Hand zusammengeklippt.</li> <li>• Unterschiedliche Materialien gleicher Dicke können miteinander verbunden werden.</li> <li>• Zeitintensive extra Arbeitsschritte wie z.B. Schweißen und Schleifen o.ä. entfallen.</li> <li>• Einsatzbereich: 0,8 - 2,0 mm Materialdicke</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> </ul> |



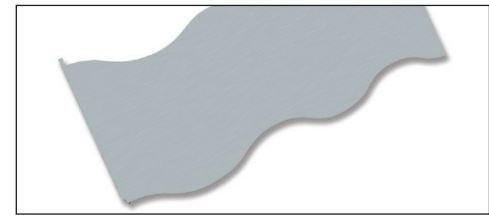
ROLLBÖRDEWERKZEUG



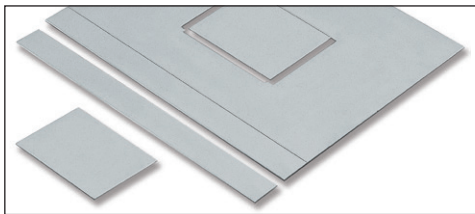
ROLLSICKENWERKZEUG



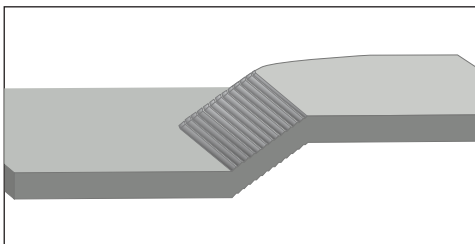
ROLLABSETZWERKZEUG



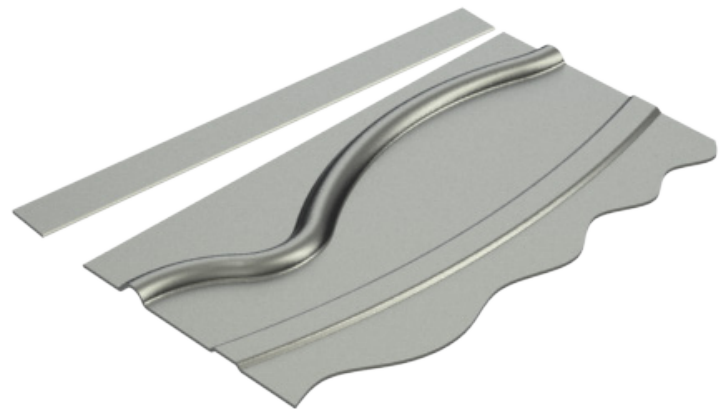
ROLLSCHNEIDWERKZEUG



ROLLKNEIFWERKZEUG



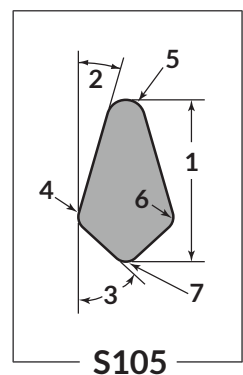
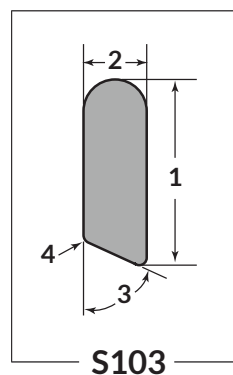
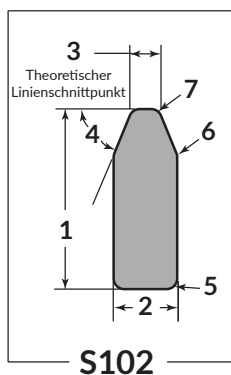
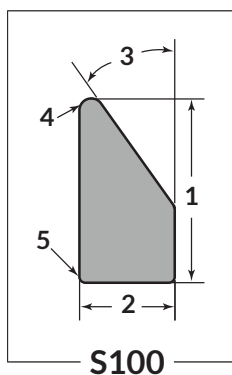
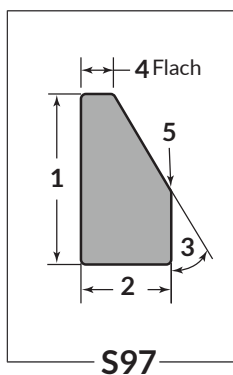
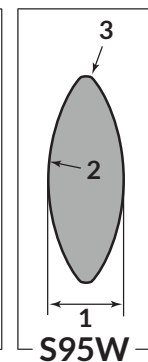
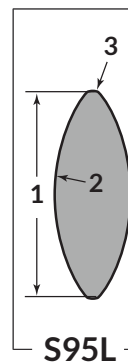
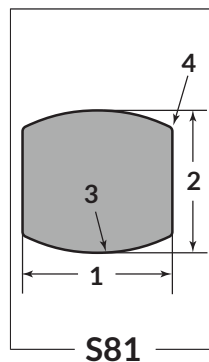
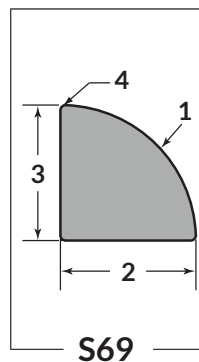
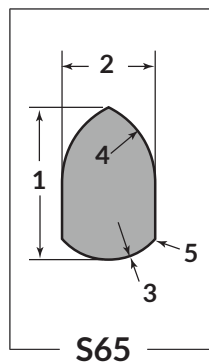
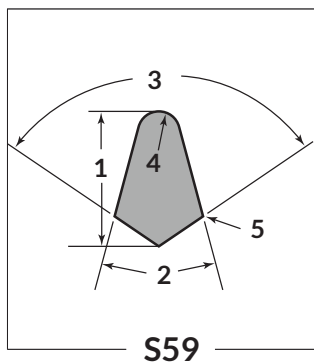
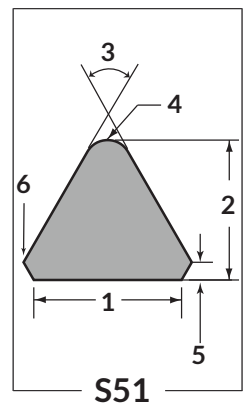
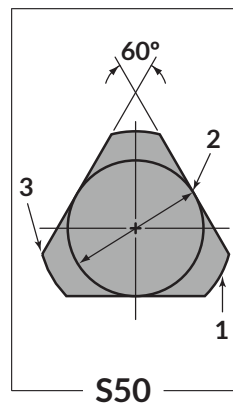
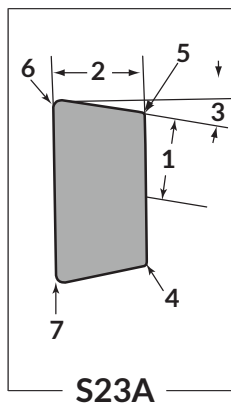
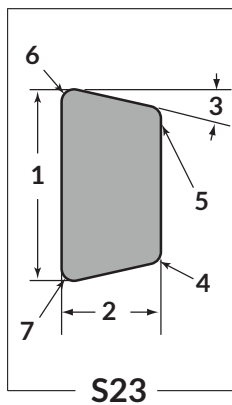
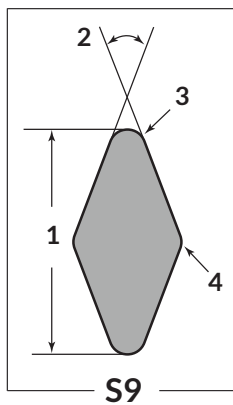
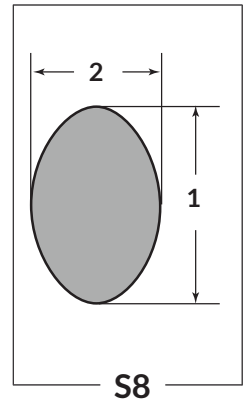
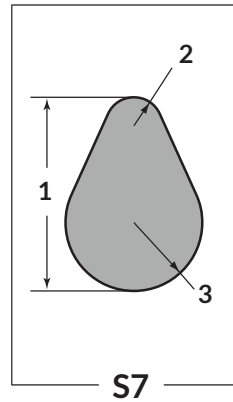
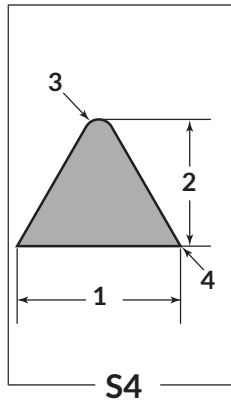
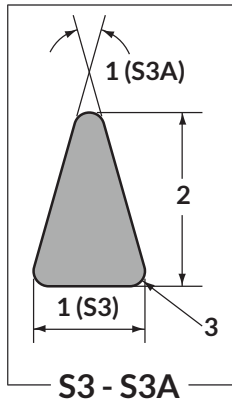
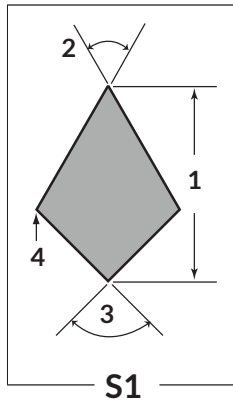
ROLLPRÄGEWERKZEUG



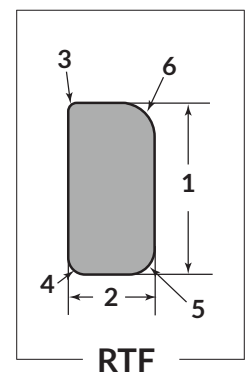
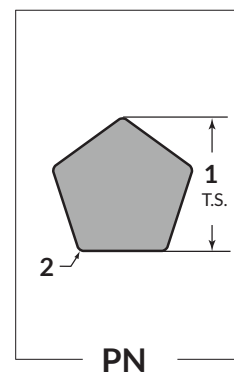
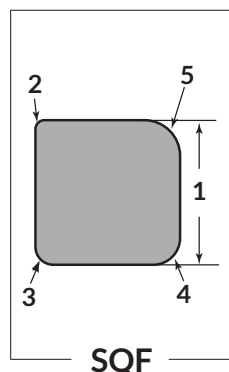
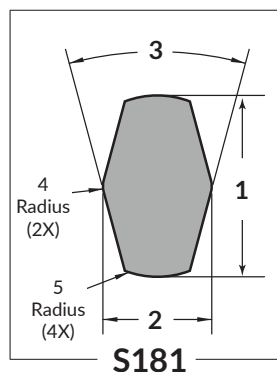
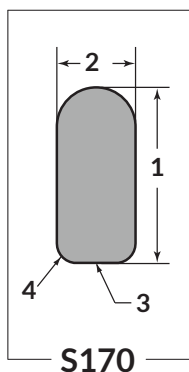
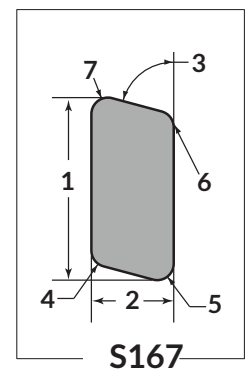
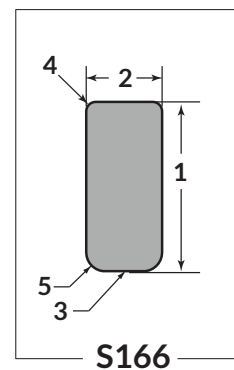
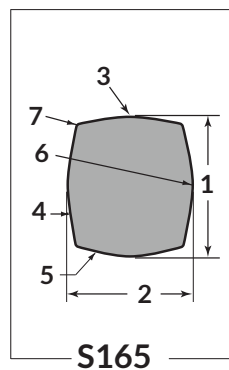
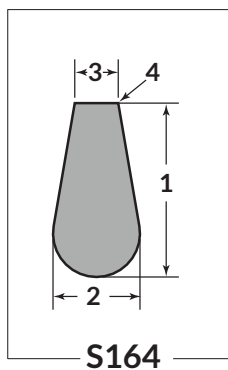
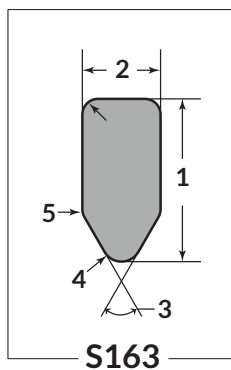
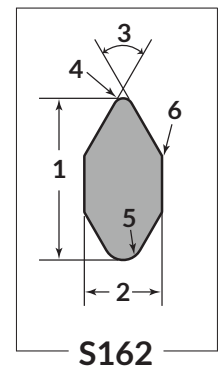
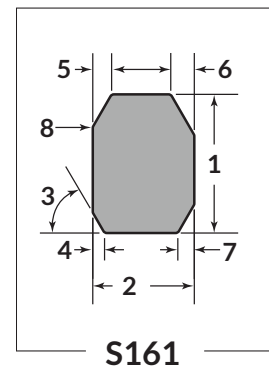
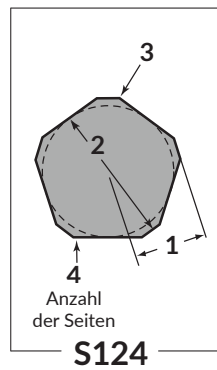
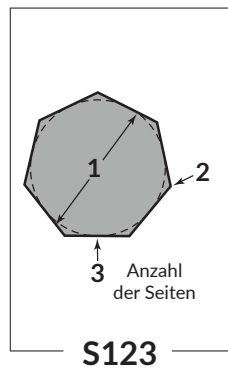
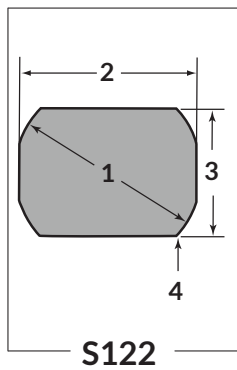
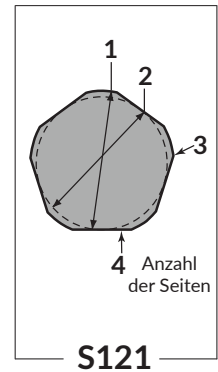
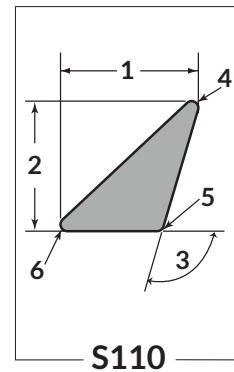
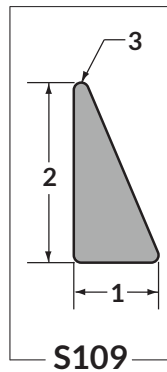
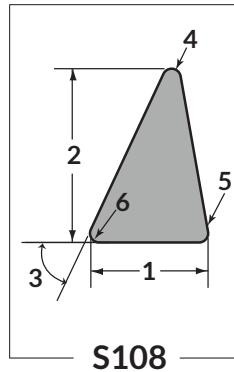
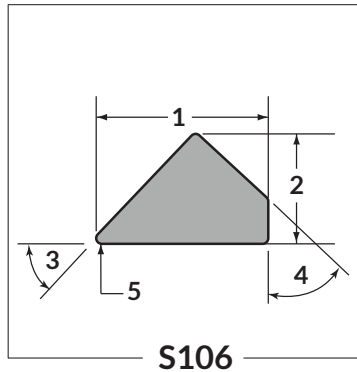
Sehen Sie diese Werkzeuge in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                          | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit den Wilson Wheel Rollwerkzeugen können Sie in einem großen Materialdickenbereich flexibel und in sekundenschnelle Sicken oder Absetzungen rollen und Konturen jeglicher Art schneiden. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Rollgeschwindigkeit entspricht der Verfahrensgeschwindigkeit des Maschinentisches.</li> <li>Nahezu keine sichtbaren Nibbelmarkierungen und Stanzübergänge.</li> <li>Kein Abfall (beim Rollschneiden und Kneifrollen).</li> <li>Wechselbare Rolleinsätze ("Wheels").</li> <li>Rollprägewerkzeuge Form "Nach Oben" und Form "Nach Unten" lieferbar.</li> <li>Einsatz in einem großen Materialdickenbereich.</li> <li>Das Rollen kann an einer Blechkante oder auch mitten im Blech beginnen und enden.</li> <li>Standardabmessungen ab Lager lieferbar.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Applikation</li> <li>Die Maschine muss mit einer Software zum Einsatz von Rollwerkzeugen ausgestattet sein.</li> </ul> |

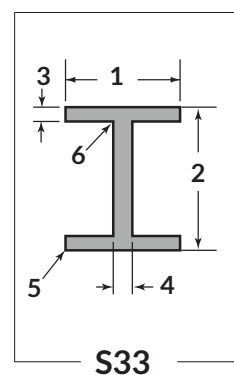
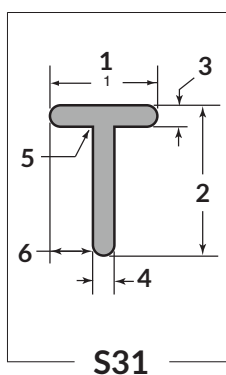
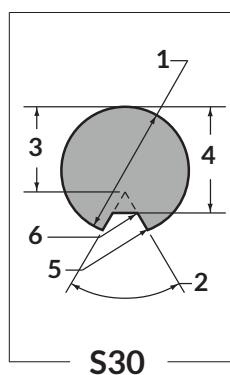
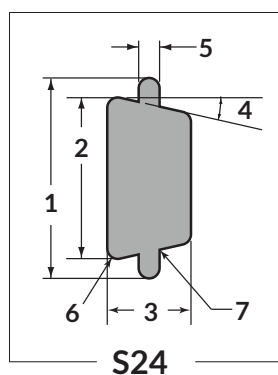
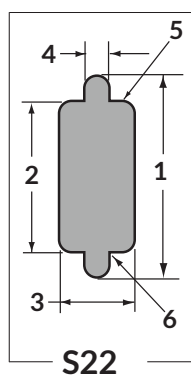
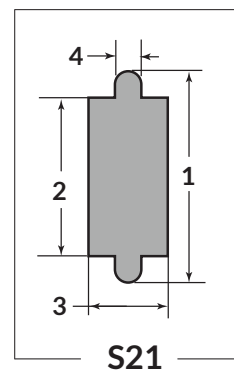
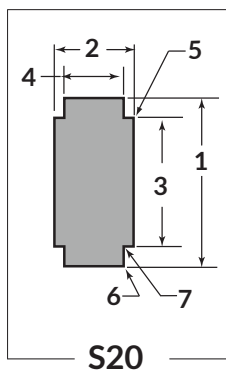
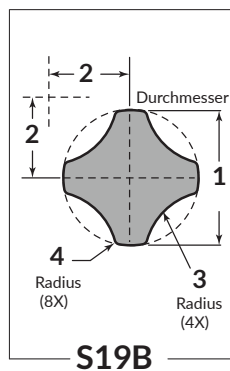
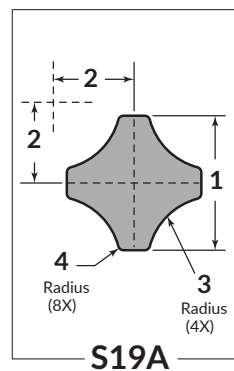
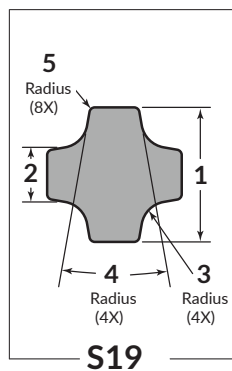
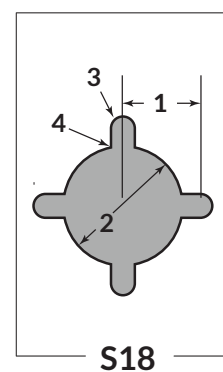
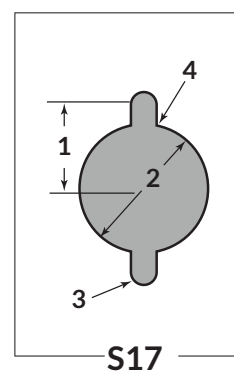
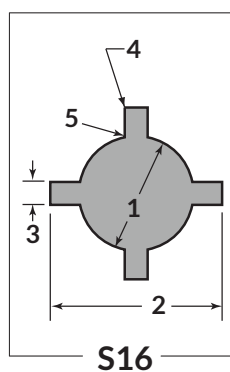
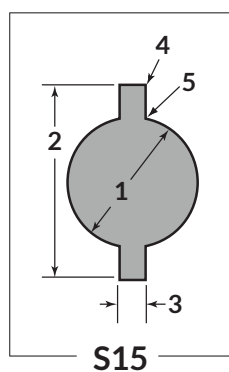
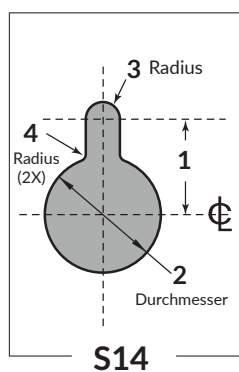
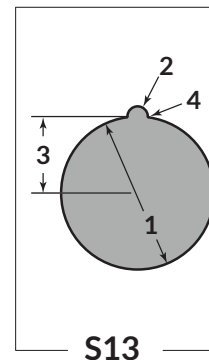
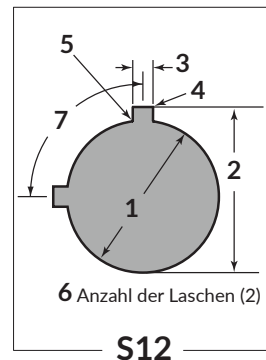
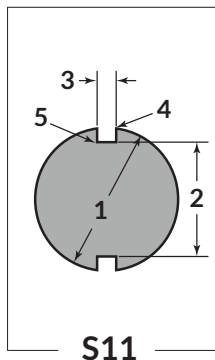
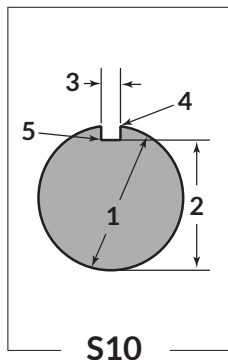
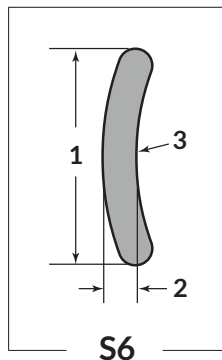
## STANDARDPREIS 'A'



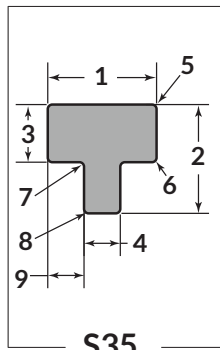
## STANDARDPREIS 'A'



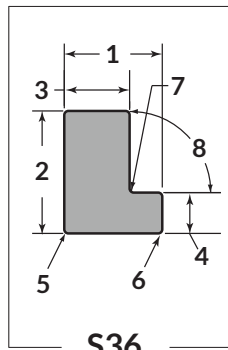
## GRUPPE 'B'



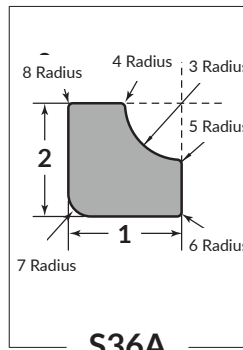
## GRUPPE 'B'



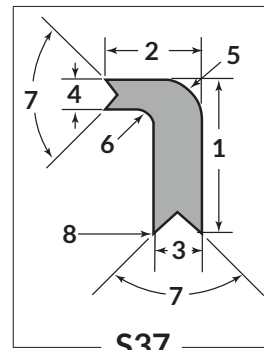
S35



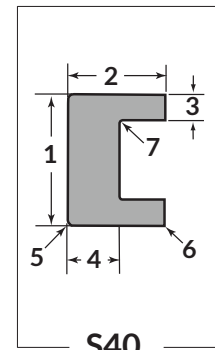
S36



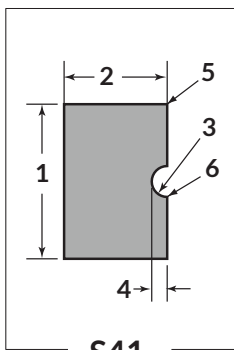
S36A



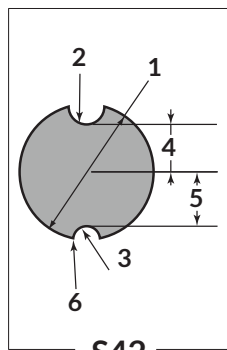
S37



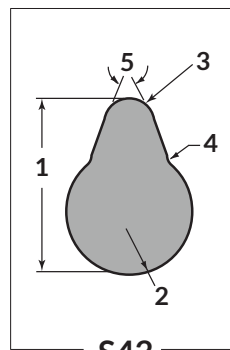
S40



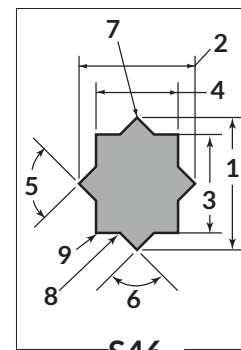
S41



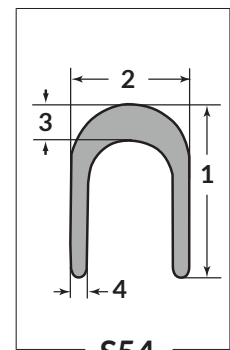
S42



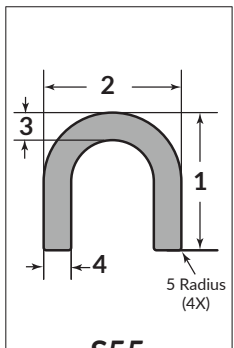
S43



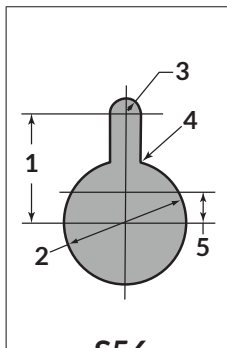
S46



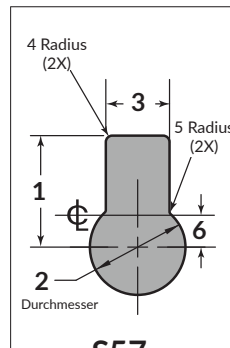
S54



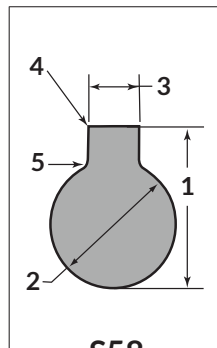
S55



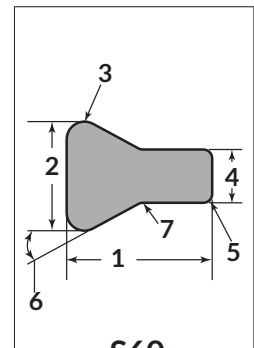
S56



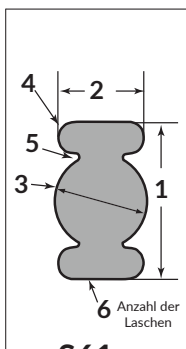
S57



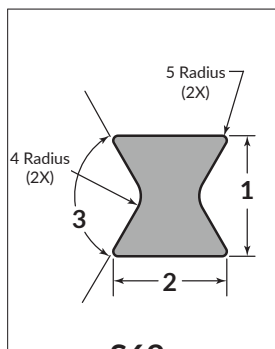
S58



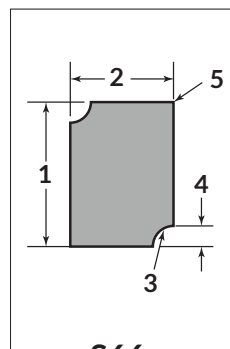
S60



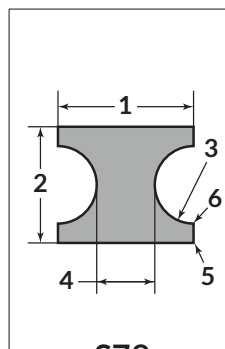
S61



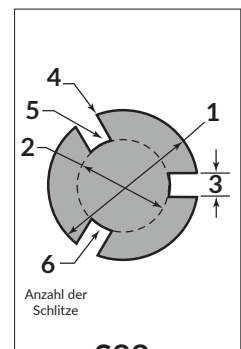
S62



S66

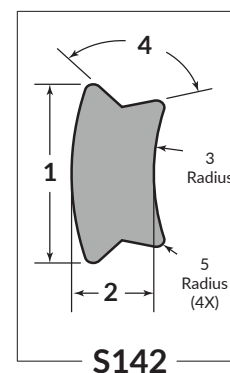
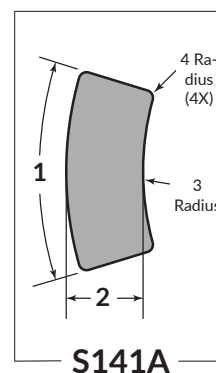
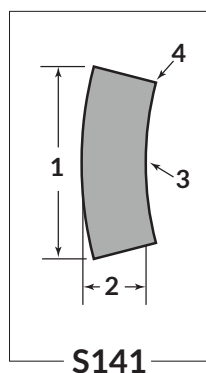
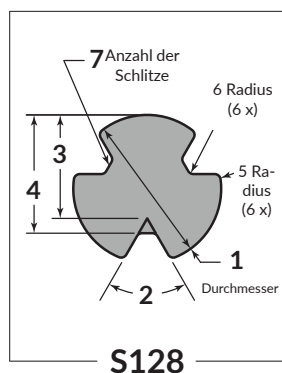
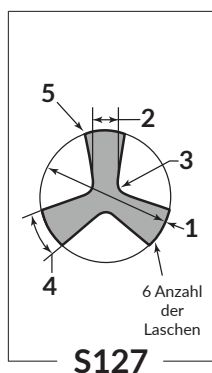
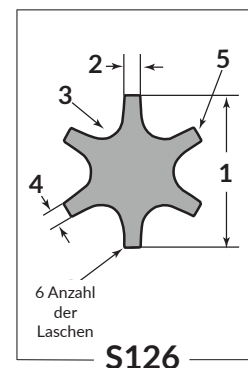
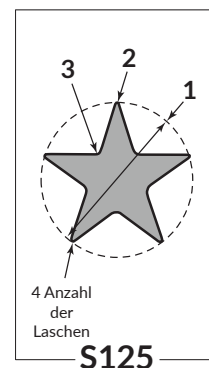
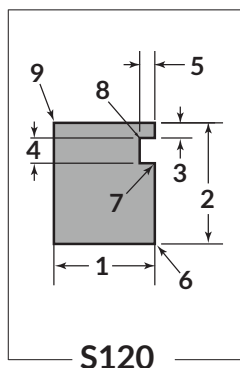
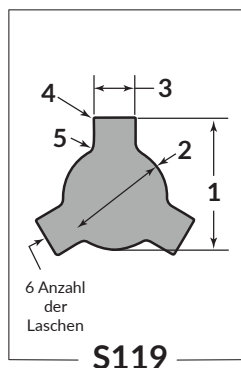
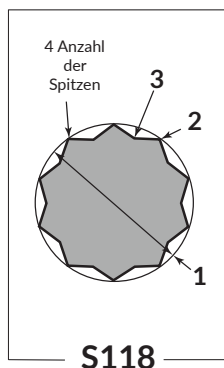
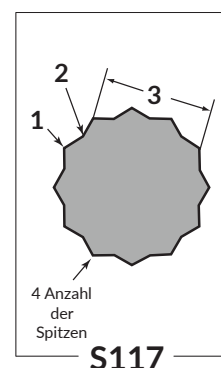
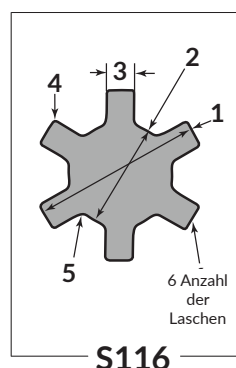
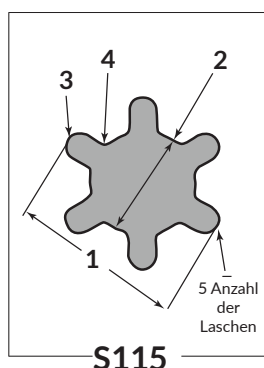
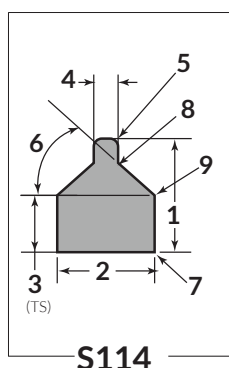
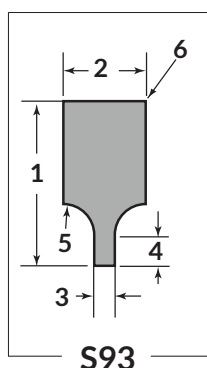
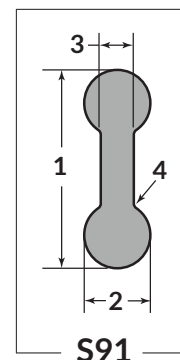
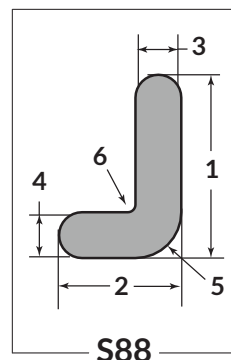
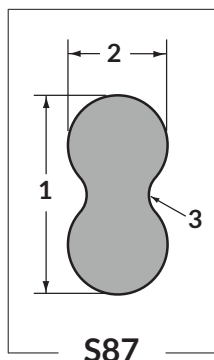
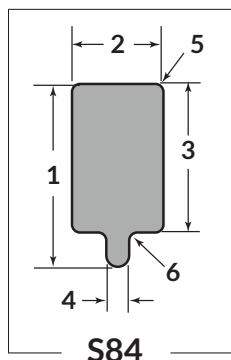
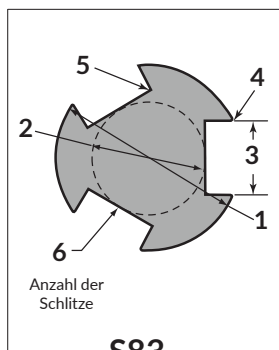


S79

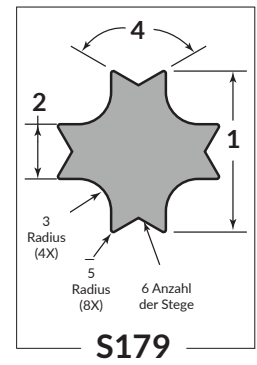
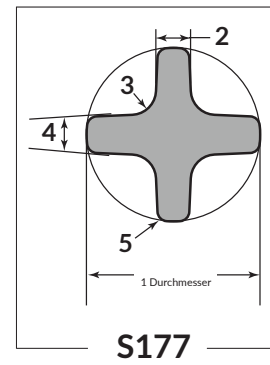
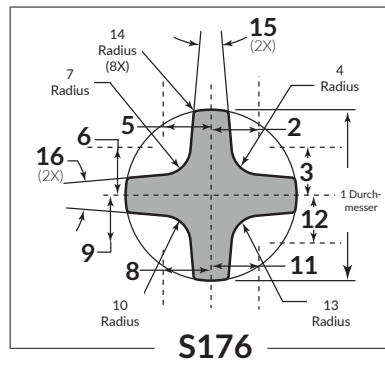
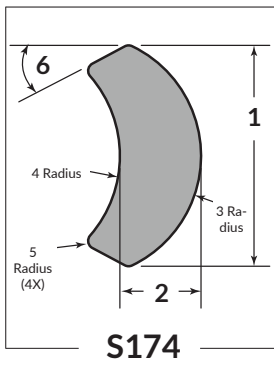
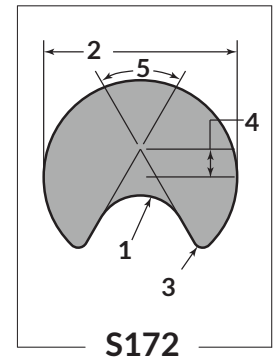
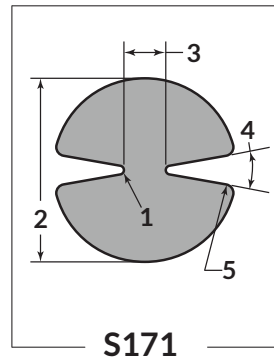
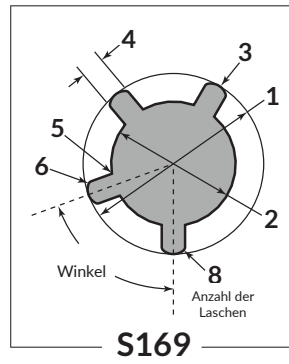
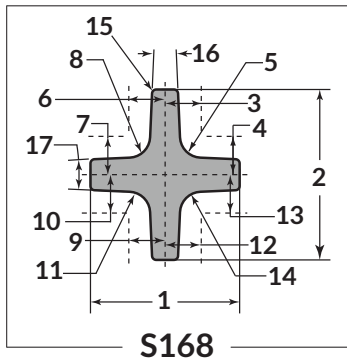


S82

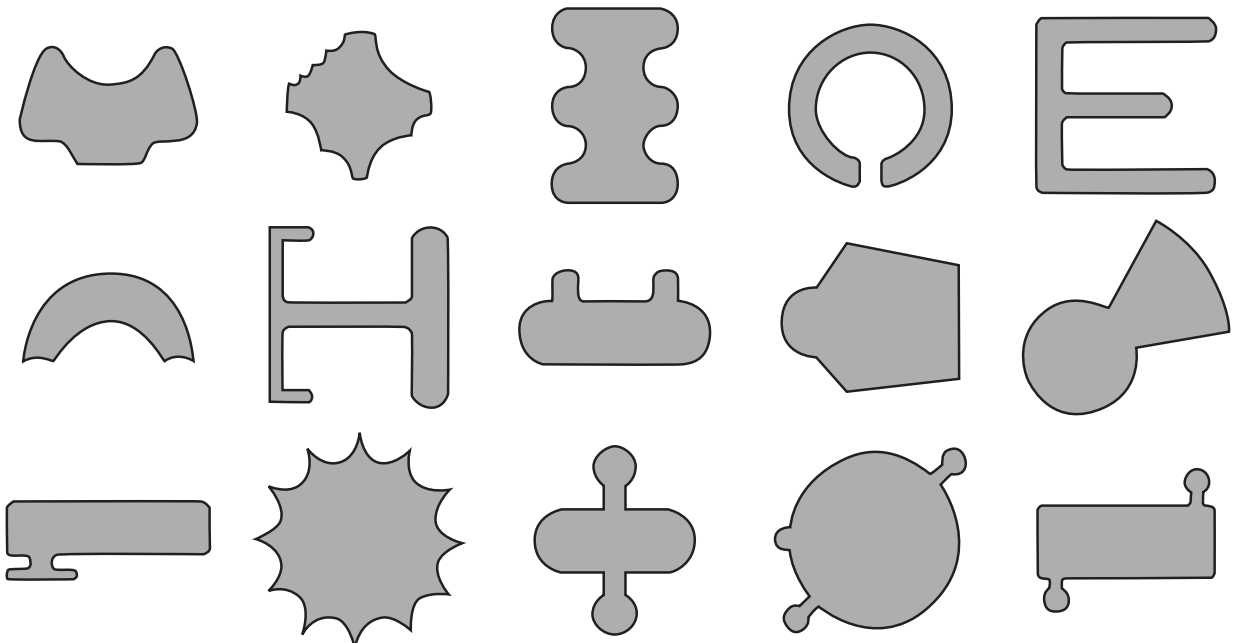
## GRUPPE 'B'



GRUPPE 'B'



HINWEIS: Sehr komplexe Konturen können einen höheren Preis und längere Lieferzeit haben.



## ZUBEHÖR



Wilson Tool Xtra umfasst einen großen Umfang an Maschinen, Lösungen für die Werkzeugaufbewahrung und Zubehör für die blechverarbeitende Industrie. Wie z.B. die Wilson X-Sharp Maschine, eine vollautomatische, einfach zu bedienende Schleifmaschine für Stanzwerkzeuge. Oder eine große Auswahl an Werkzeugschränken - zum Teil schon vorkonfiguriert - und Werkzeugwannen für Stanz- und Abkantwerkzeuge, sowie weiteres Zubehör. Außerdem gehören Zubehörteile für Stanzmaschinen und Abkantpressen, sowie Handwerkzeuge zum Lieferumfang.

## WILSON X-SHARP WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE

Mit der vollautomatischen X-Sharp Werkzeugschleifmaschine können Stanzwerkzeuge einfacher, schneller und präziser geschliffen werden.

Die Vorteile:

- Gratarme, qualitativ hochwertige Produkte direkt von der CNC-Stanzmaschine
- Längere Werkzeuglebensdauer
- Weniger Abfallproduktion
- Weniger Verschleiß von Werkzeugen und Maschinenteilen
- Optional auch in anderer Lackierung lieferbar



### BESCHREIBUNG

### KAT. NR.

|                                                         |       |
|---------------------------------------------------------|-------|
| Wilson X-Sharp Werkzeugschleifmaschine                  | 55106 |
| X-Sharp Vierbackenfutter für Stempel mit Anschliff      | 55115 |
| Adapter für Trumpf Matrizen Gr. 1                       | 26008 |
| Hochwertige CBN Schleifscheibe für die X-Sharp Maschine | 55109 |
| Kühlmittel - schaumarm, borfrei, voll synthetisch       | 55311 |
| Abziehstein für die CMG Schleifscheibe                  | 55117 |
| Halter für Abziehstein                                  | 55319 |

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

## ULTRA SONIC ULTRASCHALL WERKZEUGREINIGER

Materialaufbau oder -Kaltverschweißung am Werkzeug haben einen sehr negativen Einfluss auf die Werkzeuglebensdauer und die Qualität von gestanzten oder abgekannten Produkten.

Um die Lebensdauer Ihrer Stanz- und Abkantwerkzeuge erheblich zu erhöhen und deren Wert zu erhalten, hat Wilson Tool jetzt auch eine große Auswahl an Ultra Sonic Ultraschall Reinigungsgeräten im Lieferumfang. Mit diesen hochwertigen Geräten reinigen Sie Ihre Stanz- und Abkantwerkzeuge gründlich von Aufbauschneiden bzw. Kaltverschweißung, ohne die Oberfläche zu beschädigen.



Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

| BEZEICHNUNG    | INHALT     | KORBGRÖSSE                                                     | KAT. NR. |
|----------------|------------|----------------------------------------------------------------|----------|
| M3             | 1,9 Liter  | 198 mm x 106 mm x 50 mm                                        | 55323    |
| M12            | 9 Liter    | 250 mm x 190 mm x 115 mm                                       | 55324    |
| M30            | 20,6 Liter | 455 mm x 250 mm x 115 mm                                       | 55325    |
| M80i           | 80 Liter   | 540 mm x 290 mm x 340 mm                                       | 55328    |
| M120i          | 120 Liter  | 540 mm x 400 mm x 390 mm                                       | 55329    |
| M160i          | 160 Liter  | 1120 mm x 290 mm x 340 mm                                      | 55330    |
| Cavitec HD Pro | 20 Liter   | Reinigungslösung, Mischungsverhältnis 1:10 bis 4:10 mit Wasser | 55348    |



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

## XTREME WERKZEUGSCHRANK, GROSS

| TYP     | ABMASSE (B X H X T)   |
|---------|-----------------------|
| XSC 531 | 1040 x 2140 x 1050 mm |
| XSC 532 | 1040 x 2140 x 1300 mm |



Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

## XTREME WERKZEUGSCHRANK, MITTEL

| TYP     | ABMASSE (B X H X T)   |
|---------|-----------------------|
| XSC 521 | 1040 x 1620 x 1050 mm |
| XSC 522 | 1040 x 1620 x 1300 mm |



Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

## XTREME WERKZEUGSCHRANK, KLEIN

| TYP     | ABMASSE (B X H X T)   |
|---------|-----------------------|
| XSC 311 | 660 x 1240 x 1050 mm  |
| XSC 312 | 660 x 1240 x 1300 mm  |
| XSC 511 | 1040 x 1240 x 1050 mm |
| XSC 512 | 1040 x 1240 x 1300 mm |



Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

\*Weitere Informationen zu den Xtreme Werkzeugschränken und lieferbaren Werkzeugwannen entnehmen Sie bitte unserem Wilson Tool XTra Katalog.

Die schnelle und einfache Lösung zum Justieren Ihrer Trumpf Stempel. Die Vorrichtung ist robust, und transportabel. Der Körper ist präzise geschliffen, es gibt kaum Verschleißteile. Alle Stempel ohne integriertem Justiering und auch beidseitig abgeflachte Stempel können justiert werden.



## JUSTIERVORRICHTUNG

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

Kat. Nr.: 24186

Mit diesem Werkzeug werden Stempel und Abstreifer in die Werkzeugkassette geladen.



## EINSCHUBWERKZEUG

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

Kat. Nr.: 25566

Informationsträger (magnetisch) zur Werkzeugmarkierung.



## INFORMATIONSTRÄGER (MAGNETISCH)

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

2-4-1 Kat. Nr.: 26657 (einzeln)

2-4-1 Kat. Nr.: 26687 (Satz 10 stck.)

Werkzeugkassette Kat. Nr. 26235 (einzeln)

Werkzeugkassette Kat. Nr. 26259 (Satz 5 stck.)

Das Design zeichnet sich durch dauerhaften, problemlosen Einsatz auf der Maschine aus. Die Werkzeugkassetten werden aus einer speziellen Aluminiumlegierung gefertigt und sind eine leichte und doch stabile, robuste Alternative zu Stahl- oder Kunststoffkassetten.



## WERKZEUGKASSETTE

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

Kat. Nr. (ohne Matrizenschuh): 26838

Matrizenschuh Kat. Nr.: 26731

## VIERKANT MAGNET EIN-/ AUSSCHALTBAR

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Ein- / Ausschaltbarer Magnet mit  
max. 70 kg Hebekraft.  
Abmaße: 30 mm Quadrat  
.....

Kat. Nr. 974150

## DRAHTBÜRSTE

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

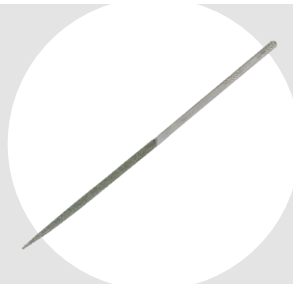


3-reihig 5-reihig  
.....

Kat. Nr. 55068  
Kat. Nr. 55069

## DIAMANTFEILE

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



16 cm lange Dreikantfeile, mit  
Diamantstaub plattiert. Auch in  
gehärtetem Stahl einsetzbar.  
.....

## INNENSECHSKANTSCHLÜSSELSATZ, METRISCH

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Für Innensechskantschrauben mit me-  
trischem Gewinde, 9-tlg., bestehend  
aus: 1,5 x 77 mm; 2 x 83 mm; 3 x 98  
mm; 4 x 106 mm; 5 x 118 mm; 6 x 137  
mm; 8 x 156 mm und 10 x 170 mm  
.....

## KUNSTSTOFFHAMMER

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Im Hammerkopf befinden sich  
Stahlkugeln, die beim Schlag einen  
Sekundenbruchteil nach der Schlagfläche  
auf dem Werkstück aufprallen und den  
Rückstoß vermindern.  
.....

Kat. Nr. 6106

- Sehr kompakte Ausführung mit gefedertem Messzangenmechanismus
- Messgenauigkeit: 0,05 mm
- Ablesung in mm oder Zoll möglich

Kat. Nr. 974117



## DIGITALER BLECHDICKENTASTER

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

- Großes Display 22,23 x 60,33 mm
- Ablesebereich: 0,00 - 152,4 mm
- Ablesegenauigkeit: +/- 0,025 mm

Kat. Nr. 974118



## DIGITALER MESSSCHIEBER

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

Wilson Xcel 1l Sprühflasche  
Kat. Nr. 24315

Wilson Xcel 5 l Konzentrat  
Kat. Nr. 24316



## WILSON X-CEL BLECHSCHMIERMITTEL

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

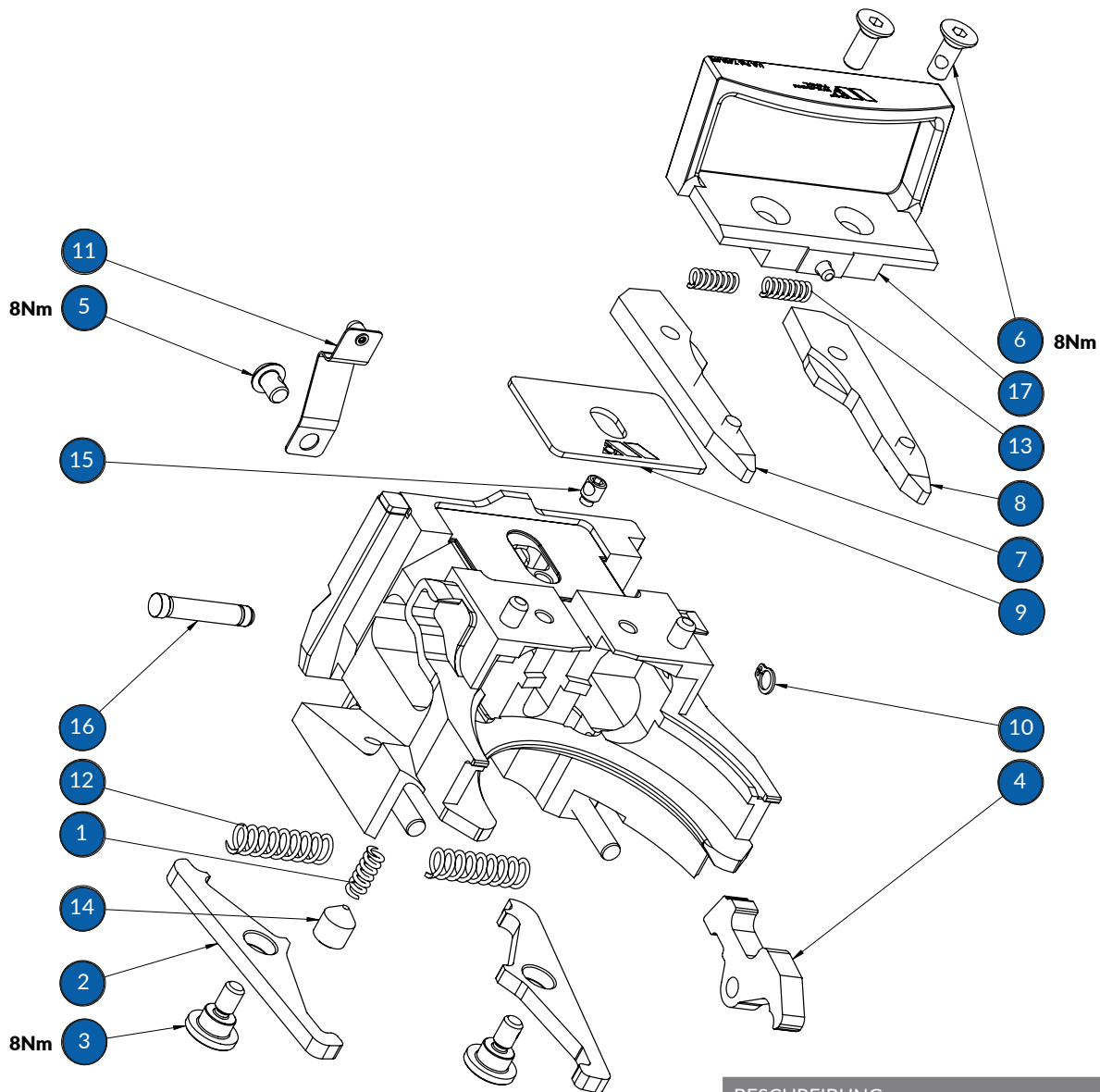
Handöler 950 ml, zum Schmieren von Blechen vor der Verarbeitung, mit einstellbarer Düse.

Kat. Nr. 6120



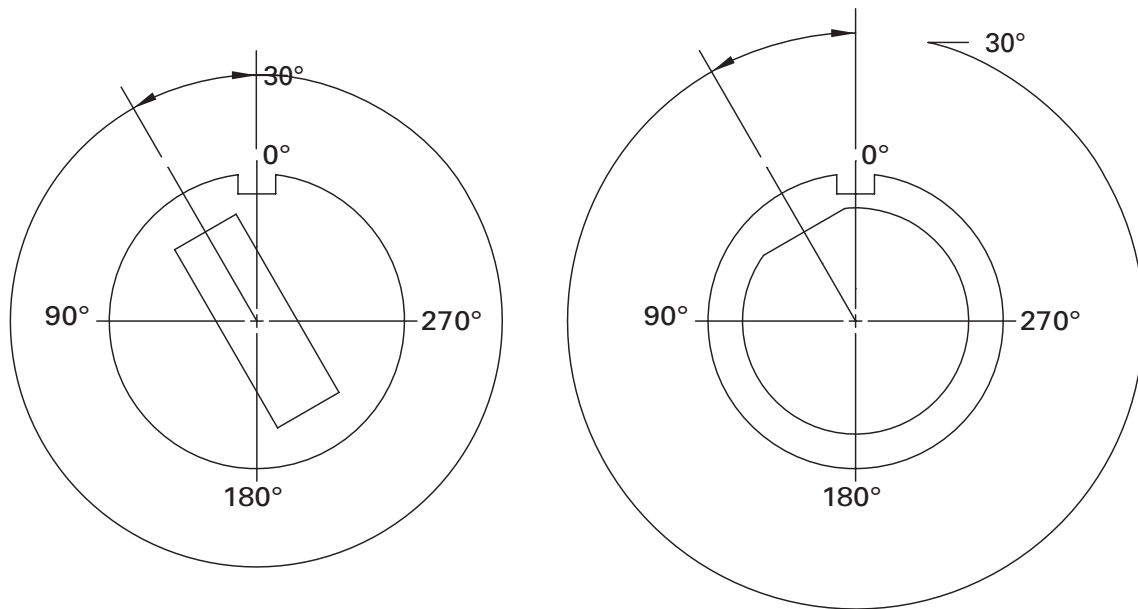
## SPRÜHÖLKANNE

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung



| BESCHREIBUNG |                                 | KAT. NR. |
|--------------|---------------------------------|----------|
| 1            | Feder für Abstreiferklinke      | 24076    |
| 2            | Haltearm für Matrizenschuh      | 26230    |
| 3            | Schulterkopfschraube            | 26231    |
| 4            | Abstreiferklinke                | 26232    |
| 5            | Schraube                        | 983277   |
| 6            | Flachkopfschraube               | 983278   |
| 7            | Rechter Arm komplett            | 26224    |
| 8            | Linker Arm komplett             | 26225    |
| 9            | Informationsträger (magnetisch) | 26259    |
| 10           | Sicherungsring                  | 24338    |
| 11           | Federclip                       | 26332    |
| 12           | Feder für Matrizenarm           | 972292   |
| 13           | Feder für Stempelarm            | 24335    |
| 14           | Madenschraube                   | 990733   |
| 15           | Innensechskantschraube          | 990613   |
| 16           | Stift für Pos. 9                | 990633   |
| 17           | Griff                           | 26835    |

WERKZEUGEINBAULAGEN FÜR MASCHINEN OHNE ROTATION







# WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH.

## STAMMWERK

### Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001  
Email: sales@wilsontool.com

## NORDAMERIKA

### Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division  
Email: punching@wilsontoolcanada.com

### Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division  
Tel: 800-268-4180  
Email: bending@wilsontoolcanada.com

### Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249  
Email: americalatina@wilsontool.com

## SÜDAMERIKA

### Wilson Tool - Brasilien

Tel: 55 11 5624-2444  
Email: vendas@wilsontool.com.br

## EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

### Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818  
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009  
Email: sales@wilsontool.eu.com

### Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel.: +49 5723 747 0  
E-Mail: verkauf@wilsontool.eu.com

### Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677  
Fax: +39 0521 850796  
Email: info@toolspress.com

