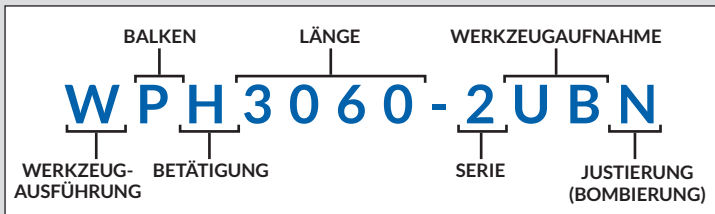




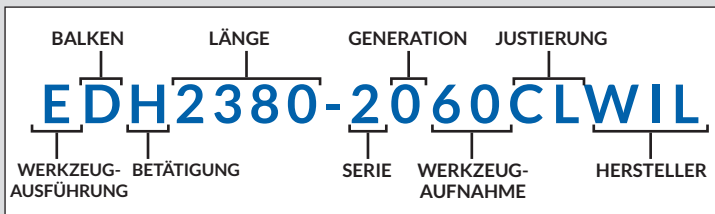
MODERNISIEREN SIE IHRE ABKANTPRESSE UND VERKÜRZEN SIE IHRE RÜSTZEITEN!

Mit einem Werkzeugspannsystem modernisieren Sie Ihre Abkantpresse und reduzieren Ihre Rüst- und Werkzeugwechselzeiten drastisch. Ob hydraulisches oder manuelles Schnellspannsystem, manuelle Standard Klemmen oder Matrizenspannsystem mit Bombierung, Wilson Tool hat für die meisten Abkantpressen und Anforderungen ein passendes Werkzeugspannsystem zur Optimierung der Produktion.

Express Rail 2000 - Aufbau der Katalognummer



Bombierung - Aufbau der Katalognummer



Erläuterung der Abkürzungen der Katalognummer

WERKZEUGAUSFÜHRUNG: W = Wila/Trumpf E = European Ausführung	UB = UBP* WT = Wila®/Tumpf® 60 = 60 mm 90 = 90 mm Z1 = Euro Z1 Z2 = Euro Z2
MASCHINENBALKEN: P = Oberbalken D = Unterbalken	
BETÄTIGUNG: M = Manuell H = Hydraulisch	WERKZEUGAUFNAHME: UP = Universelles Bohrbild WT = Wila / Trumpf 60 = 60 mm 90 = 90 mm Z1 = European Ausführung Z-1 Z2 = European Ausführung Z-2
SERIE: 2 = 2000	JUSTIERUNG: CL = Bombierung links CR = Bombierung rechts N = Keine Bombierung
GENERATION: 0 = die Erste 2 = die Zweite	HERSTELLER: WIL = Wilson Tool

Stromanschluss

EXPRESS RAIL® / EXPRESS RAIL® 2000 / EXPRESS CROWNING

400 V / 50 Hz Einzelverteiler*

400 V / 50 Hz Doppelverteiler

* Muss an die Maschinensteuerung angeschlossen werden (Sicherheitsfunktion).



HYDRAULIKSYSTEM

BESCHREIBUNG

KAT. NR.

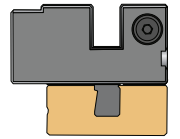
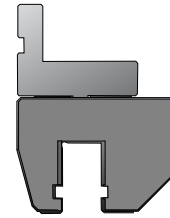
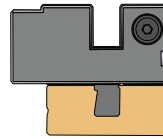
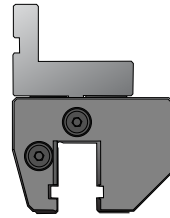
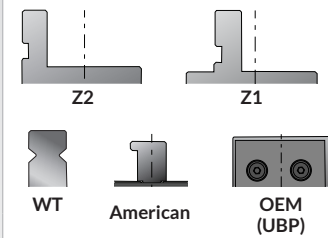
EXPRESS AIR
DRUCKLUFTZUFÜHRUNG

Manuell

987049



MANUELL



EXPRESS RAIL®

EXPRESS RAIL® 200

STEMPELHALTER

MATRIZENHALTER

STEMPELHALTER

MATRIZENHALTER

WT: 20 mm

WT: 13 mm

WT: 20 mm

WT: 13 mm

Druckknopfsystem (vertikal)
Solide Stifte (einschieben
von der Seite)

—

Druckknopfsystem (vertikal)
Solide Stifte (einschieben
von der Seite)

—

15 mm

15 mm

70 HRC

28-32 HRC

240 t/m

—

210 t/m

—

252 t/m

240 t/m

240 t/m

210 t/m

272 kg

—

272 kg

—

WERKZEUGSYSTEM

WERKZEUGKLEMMUNG

KLEINSTE KLEMMBARE
WERKZEUGLÄNGE

HÄRTE

WERKZEUG - KOPFLADER

WERKZEUG -
SCHULTERLADER
(SYMMETRISCH) MAXIMAL

KLEMMBARES
WERKZEUGGEWICHT
(kg/m)

WERKZEUGKLEMMUNG IN
DER MASCHINE

ANTRIEB - ART DER
BETÄTIGUNG

AUFBAU DES KLEMMSYSTEMS

ARBEITSHÖHE

ARBEITSDRUCK

FREIMACHUNG FÜR 30°
ABKANTUNGEN
(VORDER- UND RÜCKSEITE)

JUSTIERUNG TX (von vorn
nach hinten)

JUSTIERUNG TY -
MIKRO BOMBIERUNG
(Höhe/nach oben und
unten)

BOMBIERUNG

American,, UB* , Z2, Z1

American, WT,
60 mm, 90 mm

UB* , Z2, Z1

American, UB* , WT,
60 mm, 90 mm

Hydraulisch - Schalter

Modular

Einteilig

American, Z1, Z2: 62 mm,
UB* : 80 mm

American, WT: 40 mm,
60 mm, 90 mm: 65 mm

American: 62 mm
Z2, Z1, UB* : 80 mm

American, WT,
UB* : 60 mm,
90 mm: 55 mm

450-700 Psi
31-48 Bar (hydraulisch)

450-700 Psi
31-48 Bar (hydraulisch)

Nur Vorderseite

—

Nur Vorderseite

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

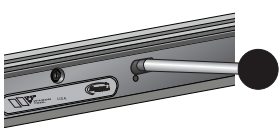
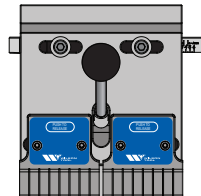
—

—

—

WT = Wila®/Trumpf®

*UBP = Universelles Bohrbild

		WERKZEUG MIT "EUROPEAN STYLE" AUFNAHME	
			
	EXPRESS	EXPRESS AIR	EXPRESS CLAMPS
MATRIZENHALTER MIT BOMBIERUNG	MATRIZENHALTER	STEMPELHALTER	STEMPELHALTER
WT: 13 mm	American, flach. 12,7 mm	Euro Z1: 7 mm Mittellinie	
—	—	Euro Z1: 7 mm Mittellinie	Beim ersten Hub
15 mm		10 mm	
28-32 HRC	70 HRC	70 HRC	
—	—	—	—
200 t/m	270 t/m	104 t/m	134 t/m
—	—	87 kg	—
American, WT, 60 mm, 90 mm, UBP*	American, WT, 60 mm, 90 mm	American, Z2, Z1	American, Z2, Z1
Hydraulisch oder ManuellHydraulique/mécanique- membrane/à vis-ou manuelle bouton poussoir			
Einteilig	Modular	Modular	
American, WT, UBP*: 60 mm, 90 mm: 95 mm	American, WT: 40 mm 60 mm, 90 mm: 65 mm	American, Z1: 100 mm Z2: 120 mm	
450-700 Psi	—	90 - 120 Psi 6,2 - 8,3 Bar90 - 120 Psi 6.2 - 8.3 Bar	—
—	—	Vorder- und Rückseite	
Nur UBP*: +/- 0,76 mm	—	—	—
5,0 mm	—	—	—
0 - 3,5 mm	—	—	—

BESTELLINFORMATIONEN

	KLEMM-SYSTEM	WERKZEUGKLEM-MUNG IN DER MASCHINE	KATALOG NUMMIERN	LIEFERBARE KLEMMLÄNGEN (inkl. Endstücke)																	
				610 mm	1190 mm	1219 mm	1530 mm	1785 mm	1829 mm	2040 mm	2380 mm	2438 mm	2550 mm	3048 mm	3060 mm	3655 mm	3658 mm	4080 mm	4250 mm	4267 mm	
WERKZEUGE MIT WT AUFNAHME	KLEMMSYSTEM OBEN																				
	Express Rail®	UBP*	632C		●		●	●		●	●		●		●	●		●	●		
		American, Z1, Z2	635C		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Express Rail® 2000	UBP*	**		●		●	●		●	●		●		●	●		●	●		
		American, Z1, Z2			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	KLEMMUNG UNTEN																				
	Express Rail®	American, WT, 60 mm, 90 mm	534C		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Express Rail® 2000	UBP*	**		●		●	●		●	●		●		●	●		●	●		
		American, WT, 60 mm, 90 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Express	American, WT, 60 mm, 90 mm	54100	●		●			●			●		●			●			●	

s. Seite 1 zum Aufbau der Katalognummer

Maschinenspezifische Montage und andere Längen lieferbar - auf Anfrage.

WERKZEUGE MIT EUROPEAN STYLE AUFNAHME	KLEMM- SYSTEM	WERKZEUGKLEM- MUNG IN DER MASCHINE	KATALOGNUMMERN	
	KLEMMUNG OBENBRIDAGE SUPÉRIEUR			
	Express Air	American	44815-1 (Werkzeugklemmung nur vorn)	44815 (beidseitige Werkzeugklemmung)
		Z1	44817-1 (Werkzeugklemmung nur vorn)	44817 (beidseitige Werkzeugklemmung)
		Z2	44818-1 (Werkzeugklemmung nur vorn)	44818 (beidseitige Werkzeugklemmung)
	Express	American mit Einstellkeil	43815-2 (Werkzeugklemmung nur vorn)	43815 (beidseitige Werkzeugklemmung)
		Z-1 mit Einstellkeil	43817i-2 (Werkzeugklemmung nur vorn)	43817i (beidseitige Werkzeugklemmung)
		Z-2 mit Einstellkeil	43818i-2 (Werkzeugklemmung nur vorn)	43818i (beidseitige Werkzeugklemmung)
		WT	43819-2 (Werkzeugklemmung nur vorn)	43819 (beidseitige Werkzeugklemmung)
	KLEMMUNG UNTEN			
Express	American, WT, 60 mm, 90 mm	54100 (lieferbar in 60,96 cm langen Stücken)		

Für weitere Fragen und Informationen zu unseren Klemmsystemen rufen Sie uns an unter: 0800 745 766 8665, oder senden Sie uns eine Mail an: verkauf@wilsontool.eu.com

Alle Rechte vorbehalten. B346B EU (8.2017)