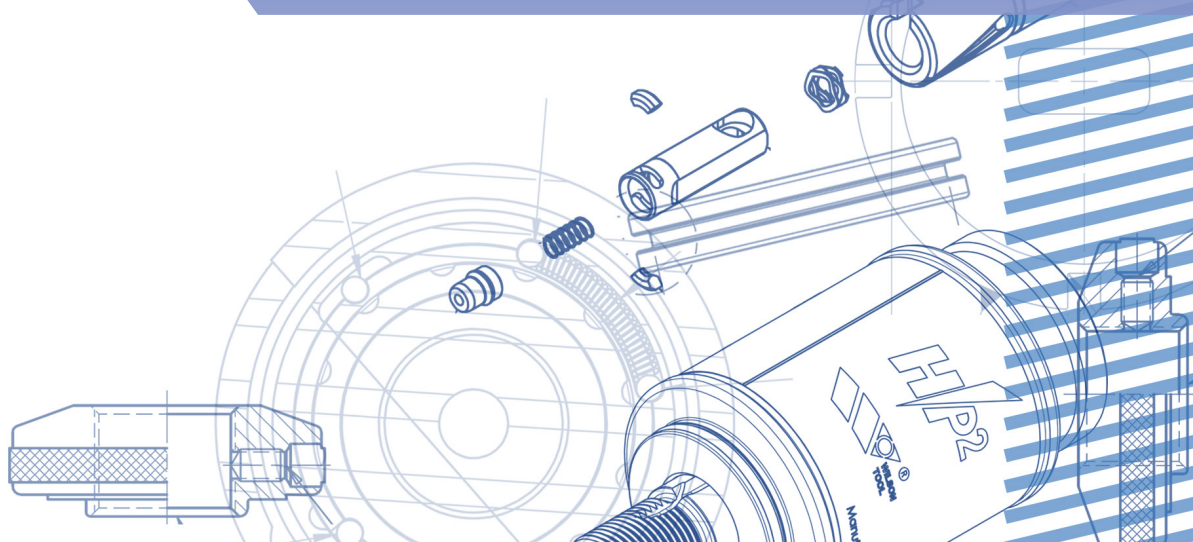




# WILSON TOOL WERKZEUGLÖSUNGEN SYSTEM “DICKER REVOLVER”

*Standard, Spezialwerkzeuge und Zubehör*



## WERKZEUGE "METRIC" AUSFÜHRUNG

# 3

- 4 **Vorteile der A- und B-Station Werkzeuge**
- 5 HPX A-Station
- 7 HPX B-Station
- 9 EXP™ Technologie
- 11 HP2 A-Station "Metric"
- 13 HP2 B-Station "Metric"
- 15 "Quick Adjust" A-Station
- 17 "Quick Adjust" B-Station
- 19 "Basix" A-Station
- 21 "Basix" A-Station
- 24 **Vorteile der C-, D- und E-Station Werkzeuge**
- 25 HP C-Station
- 27 HP D-Station
- 29 HP E-Station
- 31 Standard C-Station
- 33 Standard D-Station
- 35 Standard E-Station
- 37 "Basix" C-Station
- 39 "Basix" D-Station
- 41 "Basix" E-Station

## WERKZEUGE "WILSON" AUSFÜHRUNG

# 43

- 44 **Vorteile der A- und B-Station Werkzeuge**
- 45 HPX A-Station
- 47 HPX B-Station
- 49 EXP™ Technologie
- 51 HP2 und HP A-Station
- 53 HP2 und HP B-Station
- 55 HP2 A-Station, *Schwerlast*
- 57 HP2 B-Station, *Schwerlast*
- 59 "Basix" A-Station
- 61 "Basix" B-Station
- 63 "Basix" A-Station, *Schwerlast*
- 65 "Basix" B-Station, *Schwerlast*
- 68 **Vorteile der C-, D- und E-Station Werkzeuge**
- 69 HP C-Station
- 71 HP D-Station
- 73 HP E-Station
- 75 Standard C-Station
- 77 Standard D-Station
- 79 Standard E-Station
- 81 Standard F-Station
- 83 HP "Notcher" Abstreiferplatte
- 83 Urethanbeschichtete Abstreifer

## BESCHICHTUNGEN

# 84



# Inhalt

## WERKZEUGSTAHL

# 85

## TRENNWERKZEUGE

# 86

- 87 Dura-Die D-Station
- 89 Dura-Die E-Station
- 91 Dura Die Matrizen
- 92 Stanzen im Spannpratzenbereich - Matrizen
- 92 Stanzen im Spannpratzenbereich - Ersatzteile
- 93 Wechselbare Stempelklingen
- 94 Werkzeuge "Mate Ultra" System

## MULTI TOOL WERKZEUGE

# 94

- 97 Multi Tool MTX3
- 98 Multi Tool MTX8
- 99 Multi Tool MTX3i
- 100 Multi Tool MT8Ri
- 101 MT20 | MT7A
- 102 Werkzeuge für andere Multi Tools




**SPEZIALWERKZEUGE**
**103**

- 104 Senkwerkzeuge
- 105 Printkartenhalterungen
- 106 Kragenprägewerkzeuge
- 107 Düsenziehwerkzeuge
- 108 Scharnierwerkzeuge
- 109 Endlossickenwerkzeuge
- 110 Bördelwerkzeuge
- 111 Brückenprägewerkzeuge
- 112 Halbscherwerkzeuge für Kabeldurchgänge
- 113 Halbscher- und dachförmige Halbscherwerkzeuge
- 114 Kratzwerkzeug
- 115 Schneid- und Prägewerkzeuge für Laschen
- 116 Kiemenwerkzeuge
- 117 Endloskiemenwerkzeuge
- 118 Gewindeformwerkzeuge (Schneckenform)
- 119 Spezialprägewerkzeuge für selbstschneidende Schrauben
- 120 Mehrfachwerkzeuge
- 121 ID-Stamp Zahlen- und Buchstabenprägewerkzeuge
- 122 Zahlen- und Buchstabenprägewerkzeuge
- 123 Signierwerkzeug
- 124 Einprägewerkzeuge
- 125 Rollentgratwerkzeug
- 126 Hi-Form Prägewerkzeuge
- 127 Opti-Bend Werkzeug
- 128 Gewindeformwerkzeug
- 129 Zip-Tech Fügwerkzeug
- 130 Wilson Wheel Rollwerkzeuge
- 131 Leichte Federpakete
- 132 E-Z Set Stempelkopf
- 133 Zweidimensionale Sonderformen
- 139 4-fach Radien- / Schwalbenschwanzwerkzeuge

**ZUBEHÖR**
**141**

- 141 Werkzeugschleif- und Reinigungsmaschinen
- 142 Werkzeugaufbewahrung
- 143 Digitale Messzeuge
- 144 Justierwerkzeuge
- 145 Werkzeugwartung
- 146 Schmiermittel
- 147 Handwerkzeuge
- 149 Unterlegscheiben
- 150 Adapter

**TECHNISCHE  
INFORMATIONEN**
**151**

- 151 Anschlüsse von Stempeln
- 152 Standardformen und -einbaulagen
- 153 Spezielle Einbaulagen
- 153 Schnittspiel
- 154 Spezielle Aufpreise

*Mit Erscheinen dieses Kataloges verlieren alle alten Preislisten ihre Gültigkeit!!*

*Wilson Tool behält sich Preisänderungen und Änderungen im Lieferumfang ohne Vorankündigung vor!*

# WILSON TOOL - WER SIND WIR?



## FIRMENÜBERSICHT

Aus einem bescheidenen Anfang in einer kleinen Produktionsstätte in St. Paul Minneapolis / USA heraus, hat sich Wilson Tool zum weltweit größten unabhängigen Lieferanten für Stanz- und Abkantwerkzeuge entwickelt. So wurden in den letzten 50 Jahren weltweit kontinuierlich neue Produktionsstätten errichtet und neue Verkaufskanäle geschaffen, um unseren Kunden immer besseren und schnelleren Service bieten zu können. Und bei allem Wachstum haben wir unser Ziel niemals aus den Augen verloren - wir arbeiten kontinuierlich an unseren Produkten und unserem Kundenservice, um Sie erfolgreicher zu machen. Jedes Produkt, dass Sie kaufen, jedes Gespräch, welches Sie mit einem Mitarbeiter führen, jedes Seminar bzw. jede Veranstaltung, die Sie besuchen, soll Ihnen helfen, noch erfolgreicher zu werden.

Alle Produkte, die Sie in diesem Katalog finden, repräsentieren mehr als 50 Jahre Erfahrung in Werkzeuglösungen, auch für die größten Herausforderungen unserer Kunden. Und - sollten Sie in diesem Katalog keine Werkzeuglösung für Ihr aktuelles Problem finden können - dann seien Sie nicht enttäuscht. Fordern Sie uns mit Ihrer Anforderung heraus. Wir werden unser ganzes Expertenwissen aufbieten, um mit Ihnen zusammen die optimale Werkzeuglösung für Ihr Problem finden.

Wir - die Firma Wilson Tool - möchten uns bei Ihnen für das uns entgegengebrachte Vertrauen bedanken. Nur dadurch ist die Umsetzung vieler innovativer Ideen und Werkzeugsysteme möglich geworden. Und so wie wir weiter vorwärts gehen, wollen wir auch Ihren Erfolg kontinuierlich weiter nach vorn treiben.

Mit freundlichen Grüßen

**Brian Robinson**  
*Wilson Enterprises*



Die Stanzwerkzeugabteilung von Wilson Tool arbeitet kontinuierlich an der Optimierung des Kundenservice, der Verbesserung der Lieferzeiten und neuen Produktentwicklungen. Seit mehr als 50 Jahren steht der Name Wilson Tool weltweit für die Entwicklung außergewöhnlicher und innovativer Stanzwerkzeuge, hohe Qualität und schnellste Lieferzeiten.

Beginnend in den frühen 80ern mit den Serie 80 Werkzeugen, bis hin zu den Wilson Wheel Rollwerkzeugen, der Optima® Beschichtung, Werkzeugen aus Ultima® Material, oder der EXP™ Werkzeugtechnologie - Wilson Tool ist wegweisend.

Mit unserer Erfahrung und dem weltweit größten Lieferumfang an Standard- und Sonderwerkzeugen helfen wir Ihnen, das Beste aus Ihrer Maschine herauszuholen und die optimale Werkzeuglösung für Ihre Anforderung zu finden.

## STANZWERKZEUGE



## ABKANTWERKZEUGE

Wilson Tool Abkantwerkzeuge werden mit kleinstmöglichen Toleranzen gefertigt, um sicherzustellen, dass Ihre Produkte immer perfekt sind.

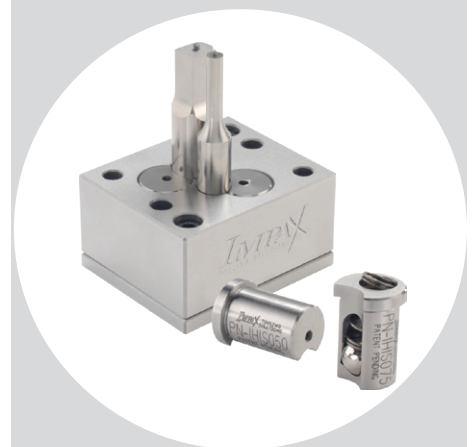
Jede Standardmatrize (bis einschließlich V50) wird mit unserer Nitrex™ Oberflächenvergütung zum Standardpreis geliefert. Nitrex™ ist ein spezielles Einsatzhärteverfahren (HRC 60-65), mit der die Lebensdauer der Werkzeuge deutlich verlängert wird. Weniger Materialaufbau und weniger Markierungen im Blech sind weitere Vorteile.

Dazu haben wir auch innovative Klemmsysteme im Lieferumfang. Ob hydraulisches, manuelles Schnellspann (Express Clamp), oder manuelles Standard Klemmsystem, wir haben für die meisten Abkantpressen und jedes Budget eine Lösung zum Klemmen von Abkantwerkzeugen. Fordern Sie uns heraus. Wir haben für alle gängigen Werkzeugaufnahmen und auch für sehr komplexe Spezialanforderungen eine Werkzeuglösung für Sie.

Wilson Tool hat auch Stanznormalien in bekannter Qualität im Lieferumfang (z. Zt. nur in Amerika lieferbar).

Mit unserer einmaligen Optima® Beschichtung werden Lebensdauer und Standzeit der Werkzeuge ca. 5-7 mal höher, als bei unbeschichteten Werkzeugen, bei gleichzeitiger Verminderung von Butzenzug.

## STANZNORMALIEN



## ZUBEHÖR

Hier finden Sie ein großes und schnell expandierendes Sortiment an Werkzeugen zur Blechbearbeitung und Zubehör für Stanzmaschinen und Abkantpressen. Von Werkzeugschleifmaschinen, über Werkzeugschränke, Messzeuge, Schmiermittel und Spannpratzen, bis zur Seerrerringzange oder einem Stahllineal; alles aus einer Hand, damit sie noch effizienter produzieren können.



# STANDARDWERKZEUGE DICKER REVOLVER - "METRIC" AUSFÜHRUNG



**HPX**



**HP2**



**basix**



# STANDARDWERKZEUGE DICKER REVOLVER - "METRIC" AUSFÜHRUNG



## WERKZEUGLÖSUNGEN - "METRIC" AUSFÜHRUNG

| VORTEILE DER A- UND B-STATION WERKZEUGE                              | HPX | HP2 | QUICK<br>ADJUST | BASIX |
|----------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----------------|-------|
| Gehärtete Führungen - für höhere Lebensdauer                         | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Einfaches Werkzeugdesign - kürzere Abstreiferwechsel                 | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Abgesetzte Abstreifer - für höhere Lebensdauer der Führungen         | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Interne und externe Werkzeugschmierung                               | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Für Maschinen mit automatischem Schmiersystem (nur ABS/WLS)          | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Kompatibel mit anderen Erstausrüstern                                | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Stempel mit Optima® Beschichtung optional lieferbar                  | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Butzenstop Matrizen - kein Butzenzug                                 | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Kein Unterlegen und keine Werkzeuge zur Längeneinstellung nötig      | ●   | ●   | ●               |       |
| Längeneinstellung des Werkzeugs in der Maschine - kürzere Rüstzeiten | ●   | ●   |                 |       |
| Schnelle und exakte Werkzeuglängeneinstellung                        | ●   | ●   |                 |       |
| Maximale Nachschleiflänge                                            | ●   | ●   |                 |       |
| EXP™ Schnellwechseltechnologie                                       | ●   |     |                 |       |
| Standard aus Ultima® Premium Werkzeugstahl gefertigt                 | ●   |     |                 |       |
| Rund- und Formstempel im selben Werkzeughalter einsetzbar            | ●   |     |                 |       |
| Führung entsichern per Druckknopf                                    | ●   |     |                 |       |



A

"METRIC" AUSFÜHRUNG



STEMPELEINHEIT



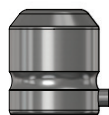
FÜHRUNGEN



EXP™ STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZEN

— UNTERLEGSCHIEBEN

| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 14936    |       |
| Form                                                                                                                                | 14937    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FEDERPAKET                                                                                                                          | KAT. NR. |       |
| Federpaket                                                                                                                          | 14366    |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14076X   |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 14077X   |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 14079X   |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 14078X   |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13904    |       |
| Form                                                                                                                                | 13905    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13045    |       |
| Form                                                                                                                                | 13152    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2101     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2721     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2104     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2208     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2722     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2172     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool You Tube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                       | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------|
| HPX® ist das Premium Werkzeugsystem von Wilson Tool. Es bietet alle Vorteile des HP2 Werkzeug- und des EXP® Schnellwechselsystems. | 12,7 mm<br>            | 3,81 mm<br>        | EXP® Stempelsätze werden Standard aus Ultima® Material gefertigt. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



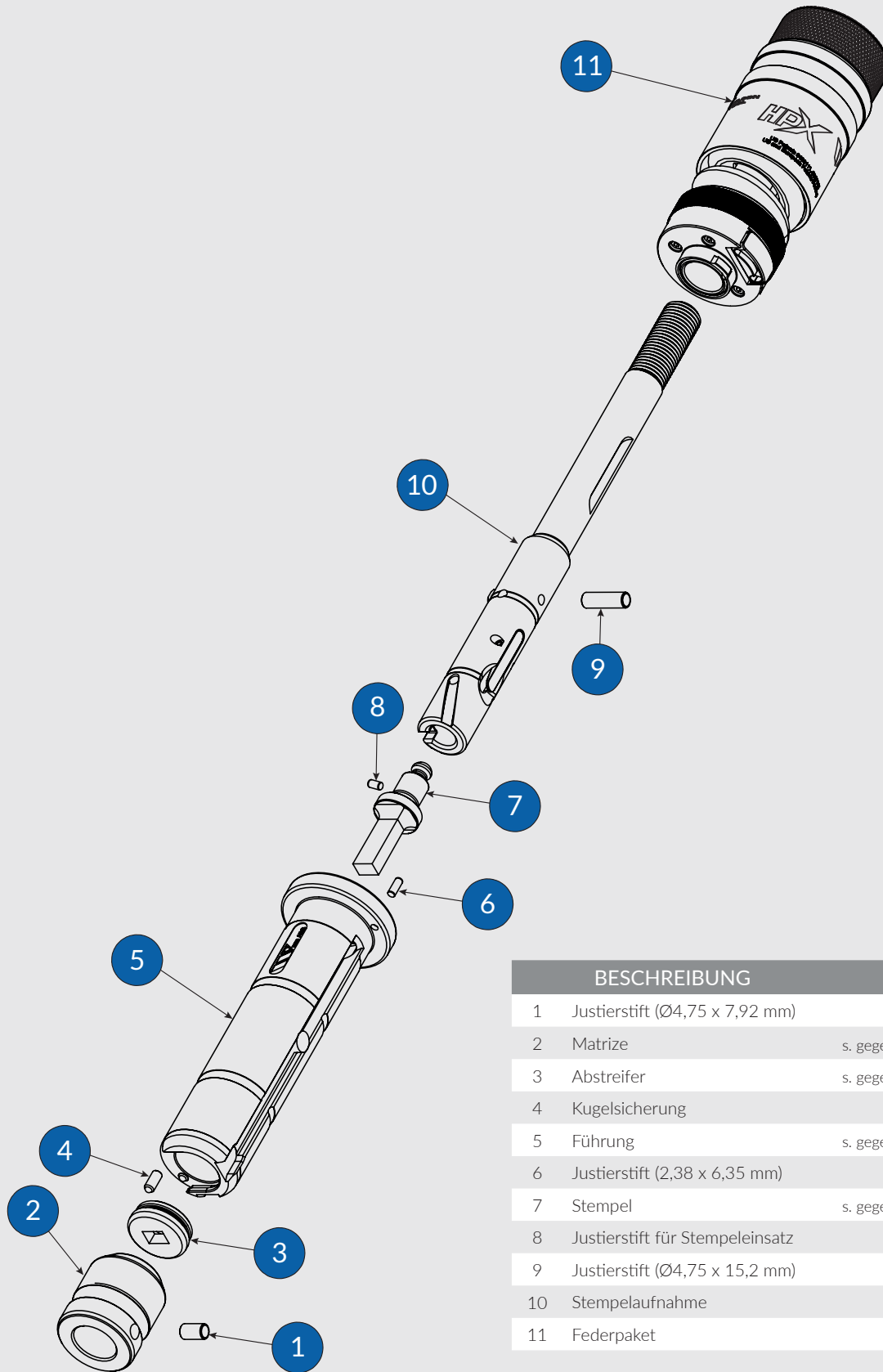
LD



OB



DD



| BESCHREIBUNG                     | KAT. NR.                   |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm) | 6013                       |
| 2 Matrize                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                     | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                 | 980973                     |
| 5 Führung                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Justierstift (2,38 x 6,35 mm)  | 6299                       |
| 7 Stempel                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Justierstift für Stempleinsatz | 970442                     |
| 9 Justierstift (Ø4,75 x 15,2 mm) | 6015                       |
| 10 Stempelaufnahme               | 14907                      |
| 11 Federpaket                    | 14366                      |

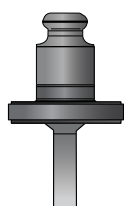




STEMPELEINHEIT



FÜHRUNGEN



EXP™ STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEG-  
SCHEIBEN



| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 14939    |       |
| Form                                                                                                                                | 14940    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FEDERPAKET                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Federpaket                                                                                                                          | 14367    |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14084X   |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 14085X   |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 14087X   |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 14086X   |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13916    |       |
| Form                                                                                                                                | 13917    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHEIBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2097     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2723     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2100     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2209     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2724     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2173     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool You Tube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                       | MAX.<br>WERKZEUGDIAGONALE | MAX.<br>MATERIALDICKE | HINWEISE                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| HPX® ist das Premium Werkzeugsystem von Wilson Tool. Es bietet alle Vorteile des HP2 Werkzeug- und des EXP® Schnellwechselsystems. | 31,75 mm<br>              | 6,35 mm<br>           | EXP® Stempeleinsätze werden Standard aus Ultima® Material gefertigt. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD

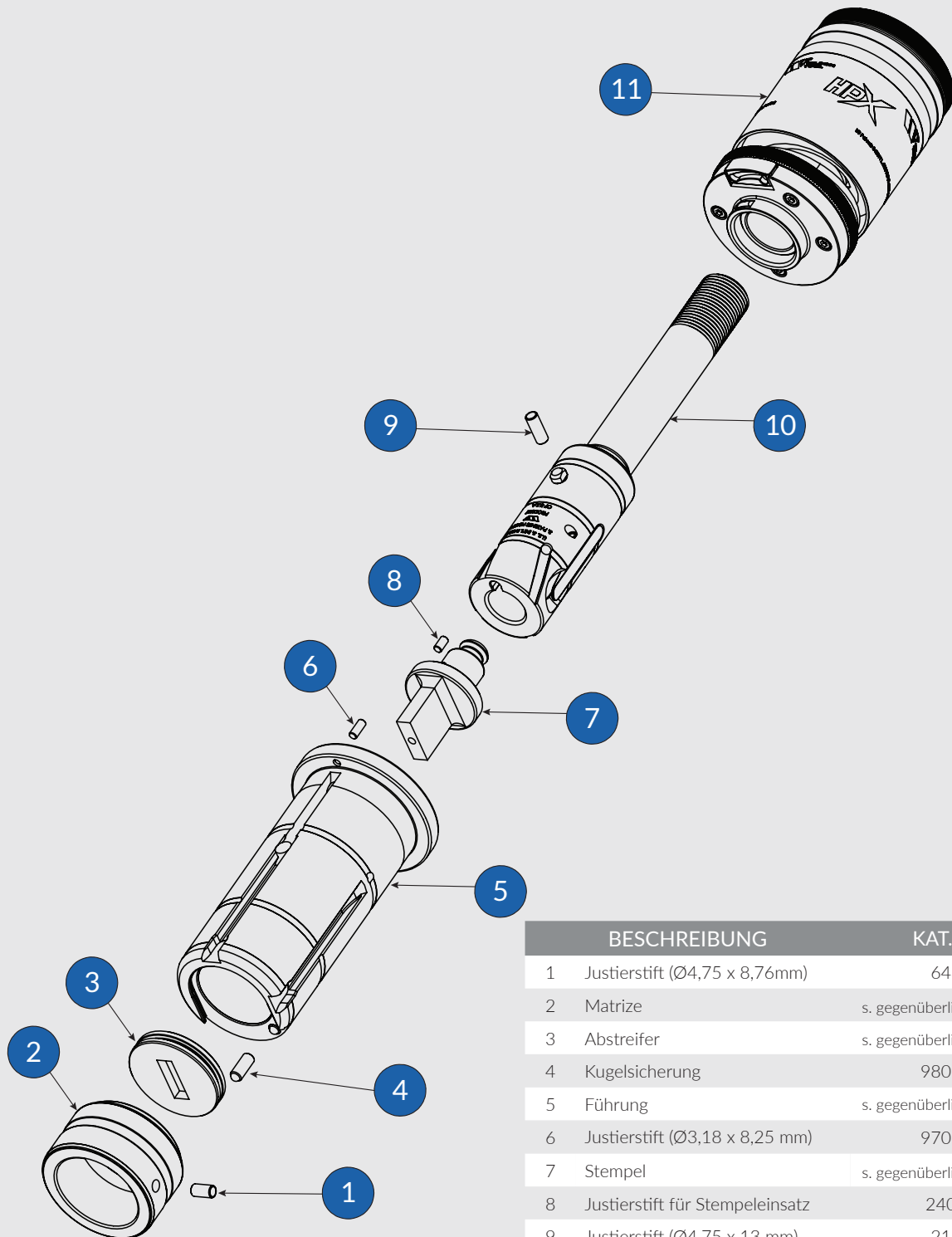


OB



DD





| BESCHREIBUNG                     | KAT. NR.                   |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 8,76mm)  | 6431                       |
| 2 Matrice                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                     | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                 | 980974                     |
| 5 Führung                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Justierstift (Ø3,18 x 8,25 mm) | 970651                     |
| 7 Stempel                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Justierstift für Stempleinsatz | 24097                      |
| 9 Justierstift (Ø4,75 x 13 mm)   | 2131                       |
| 10 Stempelaufnahme               | 14929                      |
| 11 Federpaket                    | 14367                      |




**STEMPELHALTER AUSFÜHRUNG "METRISCH"**

Zum Einsatz in Stempeleinheiten "Metric" Ausführung

|      | KAT. NR. | PREIS |
|------|----------|-------|
| Rund | 14905*   |       |
| Form | 14903    |       |


**STEMPELHALTER ABS AUSFÜHRUNG "METRISCH"**

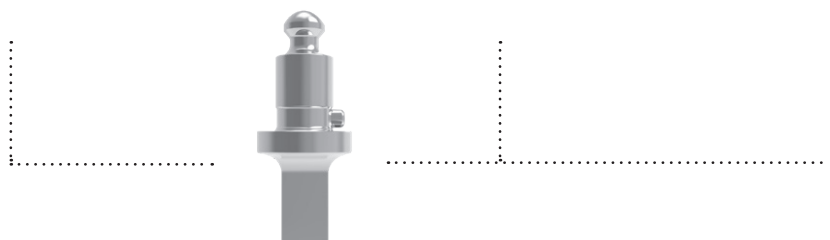
Zum Einsatz in Stempeleinheiten "Metric" ABS Ausführung

|      | KAT. NR. | PREIS |
|------|----------|-------|
| Rund | 14909*   |       |
| Form | 14907    |       |


**ULTRA STEMPELHALTER**

Zum Einsatz in Mate Ultra Stempeleinheiten

|       | KAT. NR. | PREIS |
|-------|----------|-------|
| Ultra | 15575    |       |

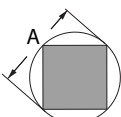
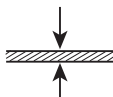

**EXP<sup>™</sup> STEMPEL**

Einsetzbar in allen oben aufgeführten Stempelhaltern

|                                  | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------------------|----------|-------|
| Rund                             | 13904    |       |
| Form                             | 13905    |       |
| Optima <sup>®</sup> Beschichtung |          |       |



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool You Tube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                                                               | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit den EXP <sup>®</sup> Stempelhaltern können Sie Ihre vorhandenen Wilson Tool Stempeleinheiten auf das EXP <sup>®</sup> Schnellwechsel Stempelsystem umbauen.<br><br>EXP <sup>®</sup> Stempeleinsätze werden aus Ultima <sup>®</sup> Material gefertigt. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.<br><br>* Rundstempel mit Justierstift |

**25 STANDARDFORMEN**




## STEMPELHALTER AUSFÜHRUNG "METRISCH"

Zum Einsatz in Stempereinheiten "Metric" Ausführung

|      | KAT. NR. | PREIS |
|------|----------|-------|
| Rund | 14927*   |       |
| Form | 14925    |       |

## STEMPELHALTER ABS AUSFÜHRUNG "METRISCH"

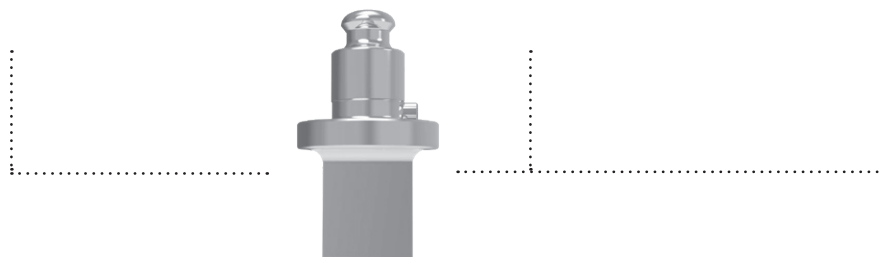
Zum Einsatz in Stempereinheiten "Metric" ABS Ausführung

|      | KAT. NR. | PREIS |
|------|----------|-------|
| Rund | 14931*   |       |
| Form | 14929    |       |

## ULTRA STEMPELHALTER

Zum Einsatz in Mate Ultra Stempereinheiten

|       | KAT. NR. | PREIS |
|-------|----------|-------|
| Ultra | 15577    |       |



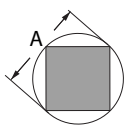
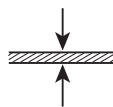
## EXP™ STEMPEL

Einsetzbar in allen oben aufgeführten Stempelhaltern

|                      | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Rund                 | 13916    |       |
| Form                 | 13917    |       |
| Optima® Beschichtung |          |       |

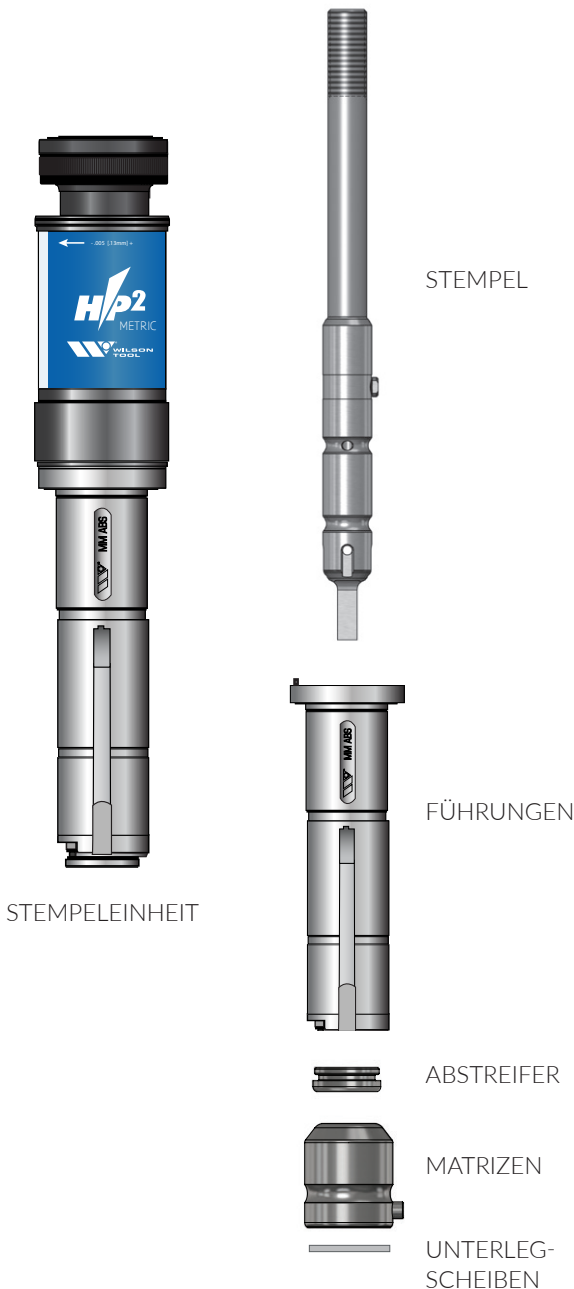


Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool You Tube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                            | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit den EXP® Stempelhaltern können Sie Ihre vorhandenen Wilson Tool Stempereinheiten auf das EXP® Schnellwechsel Stempelsystem umbauen.<br><br>EXP® Stempelsätze werden aus Ultima® Material gefertigt. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.<br><br>* Rundstempel mit Justierstift |





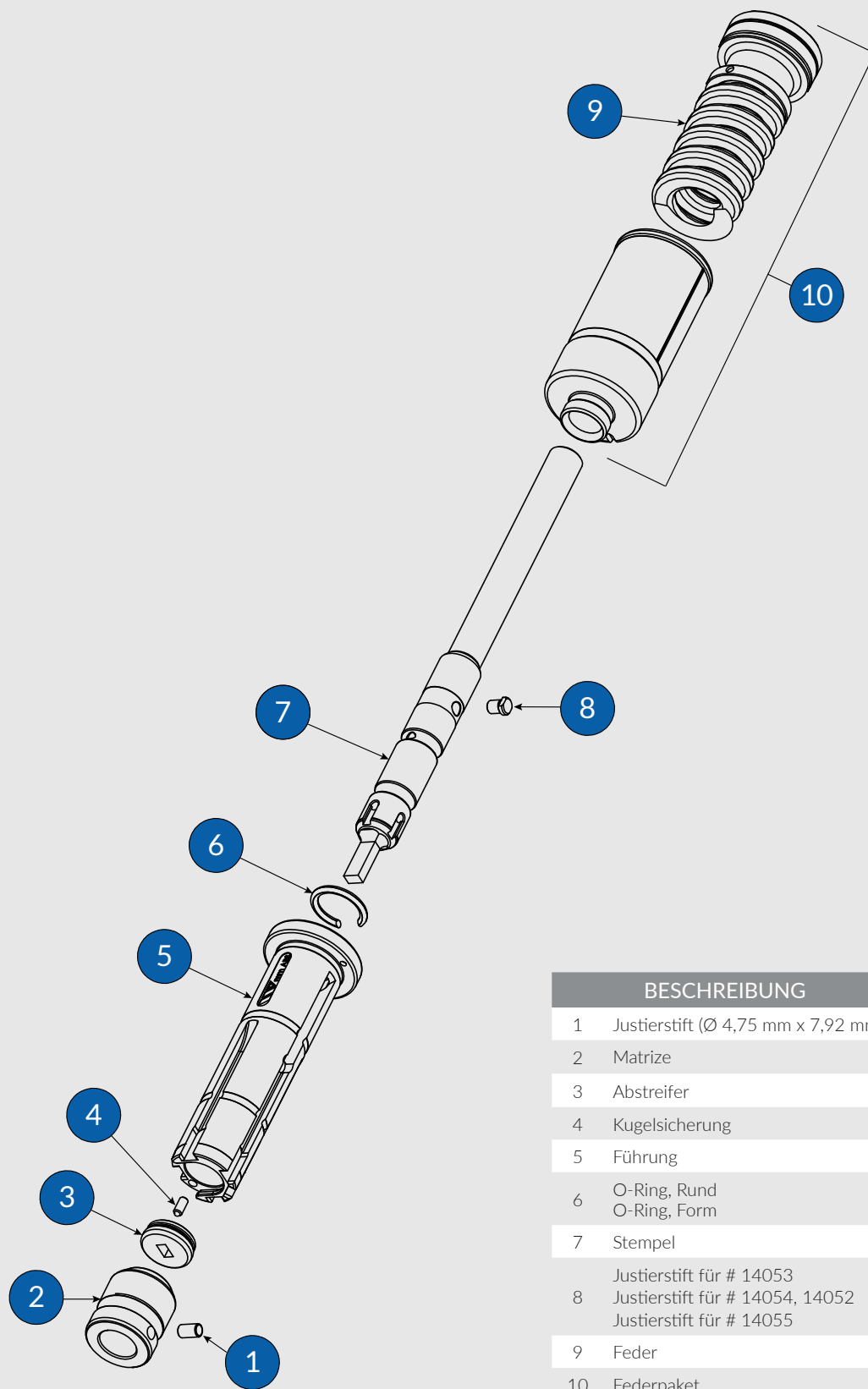


| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14052    |       | 14054    |       |
| Form                                                                                                                                | 14053    |       | 14055    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| Federpaket                                                                                                                          | 14153    |       | 14153    |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14048    |       | 13869    |       |
| Form                                                                                                                                | 2182     |       | 13870    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14072    |       | 14076    |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 14073    |       | 14077    |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 14075    |       | 14079    |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 14074    |       | 14078    |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13044    |       | 13045    |       |
| Form                                                                                                                                | 13143    |       | 13152    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHEIBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2101     |       |          |       |
| 0,76 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2721     |       |          |       |
| 1,50 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2104     |       |          |       |
| 0,25 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2208     |       |          |       |
| 0,76 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2722     |       |          |       |
| 1,50 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2172     |       |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |          |       |          |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                 | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HP2 ist ein High -Tech Werkzeugsystem mit folgenden Vorteilen, wie z.B. schnelle und genaue Werkzeuglängeneinstellung durch Klicksystem, Werkzeuge aus hochwertigem Werkzeugstahl, in ABS Version lieferbar. | 12,7 mm<br>            | 3,81 mm<br>        | Für HP2 Stempeleinheiten müssen Rundstempel einen Justierstift haben.<br><br>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN



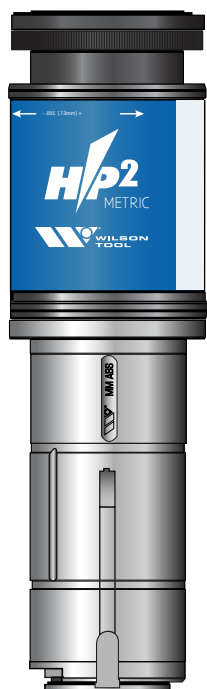


| BESCHREIBUNG                                                  | KAT. NR.                   |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø 4,75 mm x 7,92 mm)                          | 6013                       |
| 2 Matrice                                                     | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                                  | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                              | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                                     | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 O-Ring, Rund<br>O-Ring, Form                                | 971303<br>13069            |
| 7 Stempel                                                     | s. gegenüberliegende Seite |
| Justierstift für # 14053                                      | 6015                       |
| 8 Justierstift für # 14054, 14052<br>Justierstift für # 14055 | 974189<br>2150             |
| 9 Feder                                                       | 24291                      |
| 10 Federpaket                                                 | 14153                      |



B

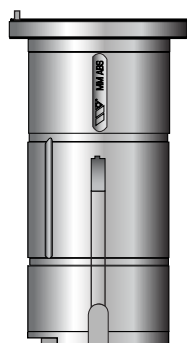
"METRIC" AUSFÜHRUNG



STEMPELEINHEIT



STEMPEL



FÜHRUNGEN



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEG-  
SCHEIBEN

|                                                                                                                                     |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14056    |       | 14058    |       |
| Form                                                                                                                                | 14057    |       | 14059    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| Federpaket                                                                                                                          | 14172    |       | 14172    |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14049    |       | 13871    |       |
| Form                                                                                                                                | 2184     |       | 13872    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14080    |       | 14084    |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 14081    |       | 14085    |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 14083    |       | 14087    |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 14082    |       | 14086    |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890     |       | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917     |       | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2097     |       |          |       |
| 0,76 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2723     |       |          |       |
| 1,50 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2100     |       |          |       |
| 0,25 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2209     |       |          |       |
| 0,76 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2724     |       |          |       |
| 1,50 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2173     |       |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |          |       |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                 | MAX.<br>WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HP2 ist ein High -Tech Werkzeugsystem mit folgenden Vorteilen, wie z.B. schnelle und genaue Werkzeuglängeneinstellung durch Klicksystem, Werkzeuge aus hochwertigem Werkzeugstahl, in ABS Version lieferbar. | 31,75 mm<br>              | 6,35 mm<br>        | Für HP2 Stempeleinheiten müssen Rundstempel einen Justierstift haben.<br><br>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



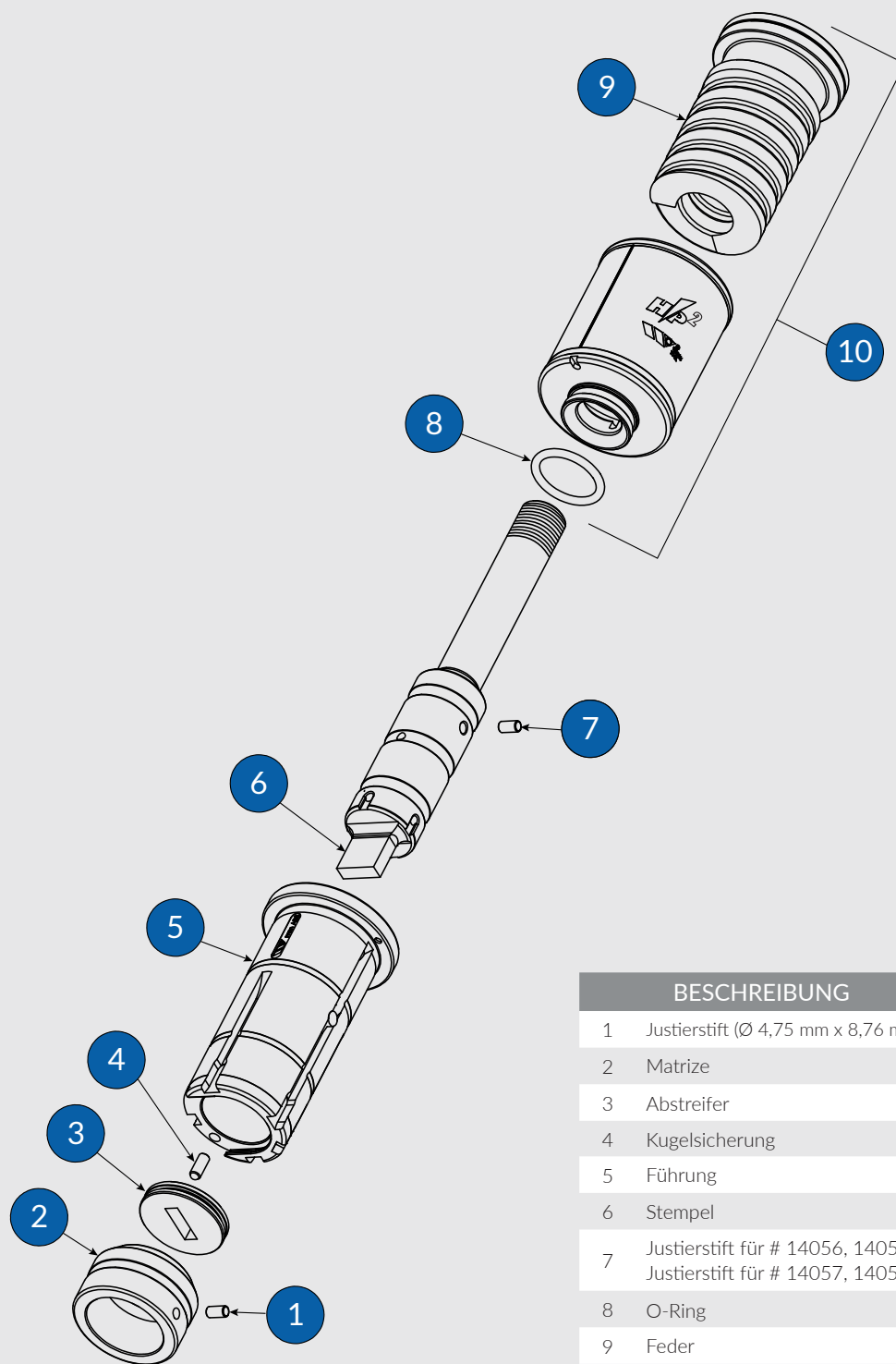
LD



OB



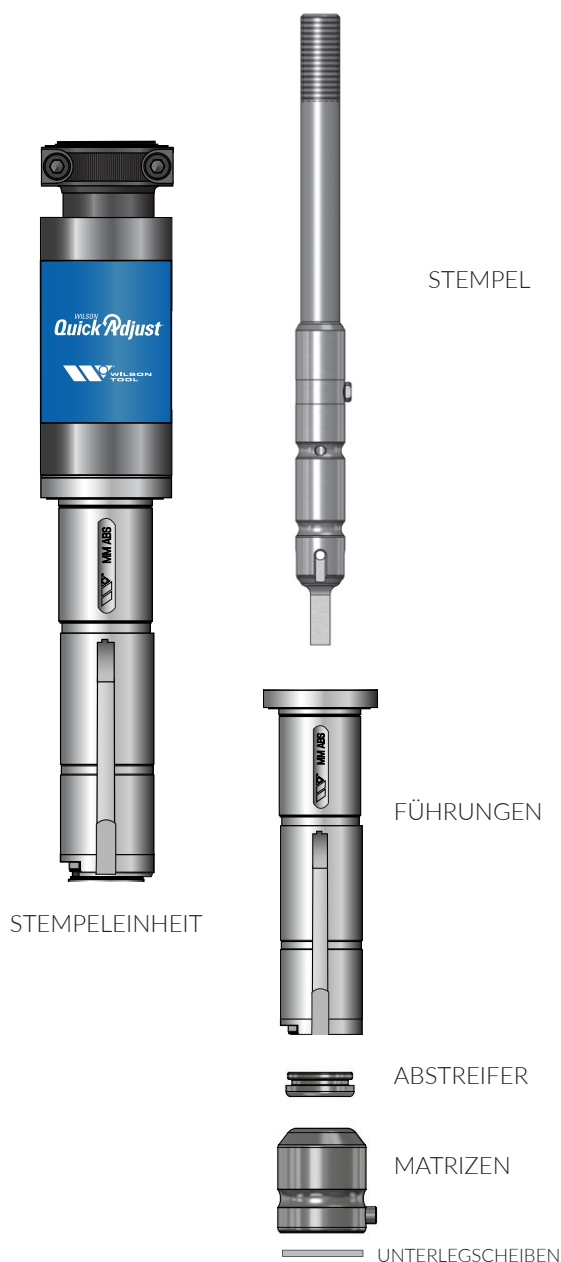
DD



| BESCHREIBUNG                                                         | KAT. NR.                   |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø 4,75 mm x 8,76 mm)                                 | 6431                       |
| 2 Matrice                                                            | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                                     | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                                            | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                                            | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift für # 14056, 14058<br>Justierstift für # 14057, 14059 | 974189<br>2131             |
| 8 O-Ring                                                             | 24295                      |
| 9 Feder                                                              | EH200-250                  |
| 10 Federpaket                                                        | 14172                      |







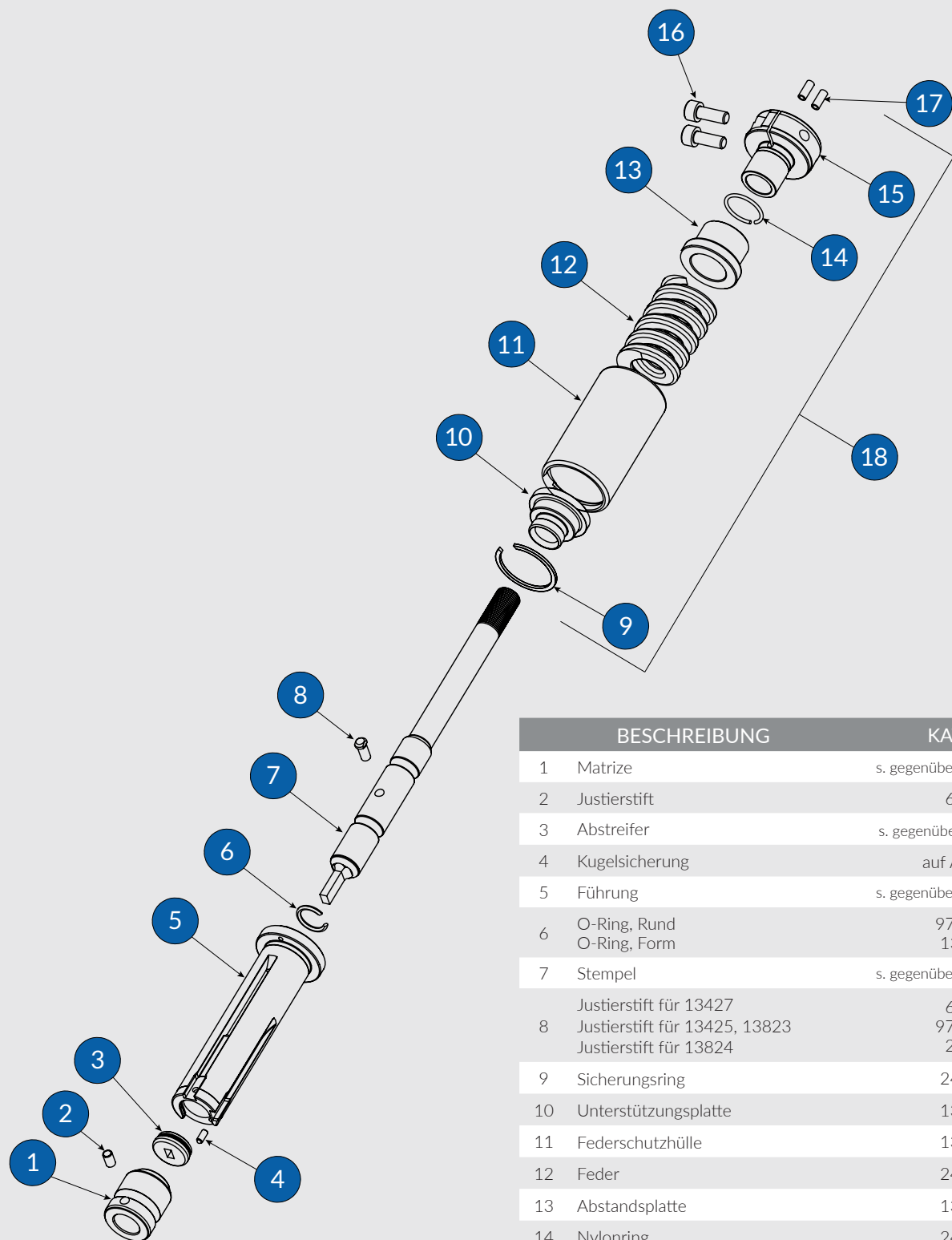
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13425    |       | 13823    |       |
| Form                                                                                                                                | 13427    |       | 13824    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2183     |       | 13827    |       |
| Form                                                                                                                                | 2182     |       | 13870    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13065    |       | 13073    |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 13066    |       | 13074    |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 13067    |       | 13075    |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 13068    |       | 13076    |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13044    |       | 13045    |       |
| Form                                                                                                                                | 13143    |       | 13152    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm Einzeln                                                                                                                     | 2101     |       |          |       |
| 0,76 mm Einzeln                                                                                                                     | 2721     |       |          |       |
| 1,50 mm Einzeln                                                                                                                     | 2104     |       |          |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2208     |       |          |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2722     |       |          |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2172     |       |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |          |       |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------------------------------|
| Schnelle und exakte Werkzeuglänge-einstellung durch Drehen des Stempelkopfs – ohne Unterlegen.<br>In ABS Version lieferbar. Voll kompatibel mit den vorhandenen Werkzeugen. | 12,7 mm<br>            | 3,81 mm<br>        | Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

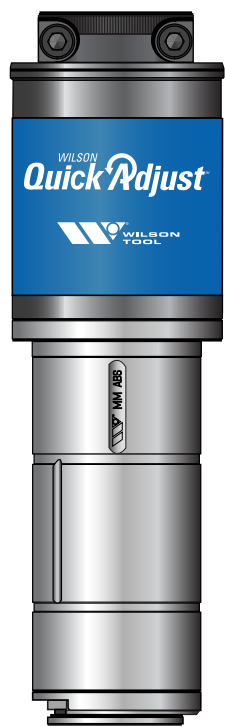
## 25 STANDARDFORMEN



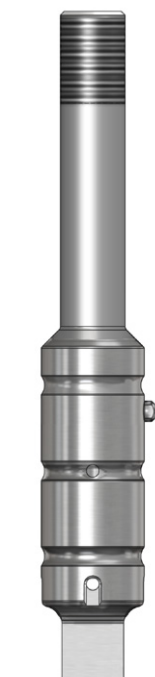


|    | BESCHREIBUNG                                            | KAT. NR.                   |
|----|---------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1  | Matrize                                                 | s. gegenüberliegende Seite |
| 2  | Justierstift                                            | 6013                       |
| 3  | Abstreifer                                              | s. gegenüberliegende Seite |
| 4  | Kugelsicherung                                          | auf Anfrage                |
| 5  | Führung                                                 | s. gegenüberliegende Seite |
| 6  | O-Ring, Rund<br>O-Ring, Form                            | 971303<br>13069            |
| 7  | Stempel                                                 | s. gegenüberliegende Seite |
|    | Justierstift für 13427                                  | 6015                       |
| 8  | Justierstift für 13425, 13823<br>Justierstift für 13824 | 974189<br>2150             |
| 9  | Sicherungsring                                          | 24290                      |
| 10 | Unterstützungsplatte                                    | 13398                      |
| 11 | Federschutzhülle                                        | 13397                      |
| 12 | Feder                                                   | 24291                      |
| 13 | Abstandsplatte                                          | 13396                      |
| 14 | Nylonring                                               | 24437                      |
| 15 | Stempelkopf                                             | 13395                      |
| 16 | Schraube für Stempelkopf (2 benötigt)                   | 6481                       |
| 17 | Polyurethanstopfen (2 benötigt)                         | 13868                      |
| 18 | Federpaket                                              | 13394                      |

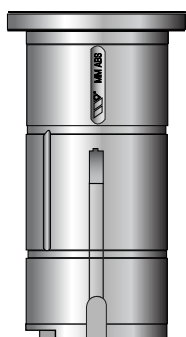




STEMPELEINHEIT



STEMPEL



FÜHRUNGEN



ABSTREIFER



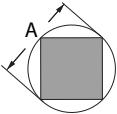
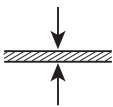
MATRIZEN



UNTERLEGSCHLEIBEN

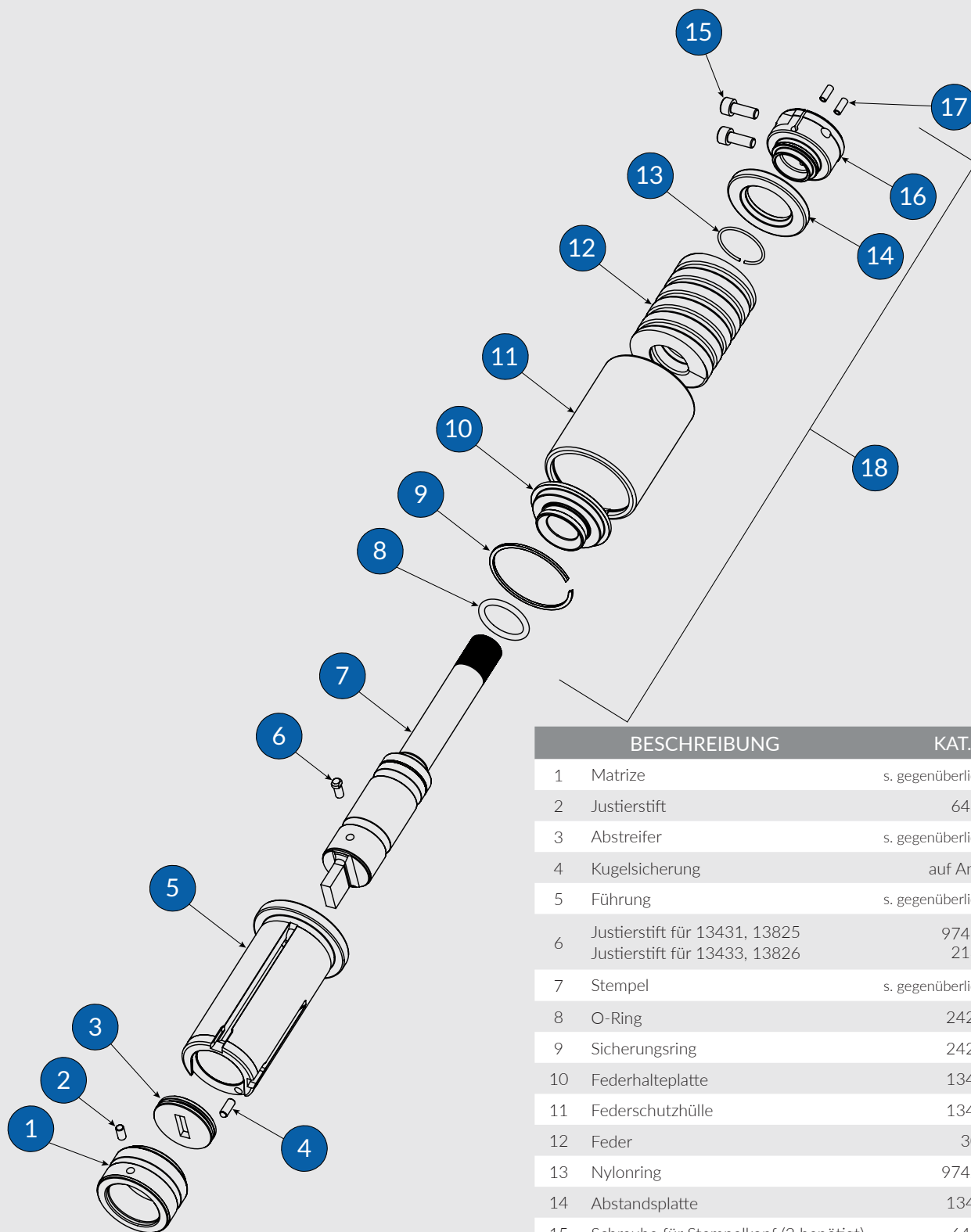
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13431    |       | 13825    |       |
| Form                                                                                                                                | 13433    |       | 13826    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2185     |       | 13828    |       |
| Form                                                                                                                                | 2184     |       | 13872    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13413    |       | 13097    |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 13414    |       | 13098    |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 13415    |       | 13099    |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 13416    |       | 13100    |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890     |       | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917     |       | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm Einzeln                                                                                                                     | 2097     |       |          |       |
| 0,76 mm Einzeln                                                                                                                     | 2723     |       |          |       |
| 1,50 mm Einzeln                                                                                                                     | 2100     |       |          |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2209     |       |          |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2724     |       |          |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2173     |       |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |          |       |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Schnelle und exakte Werkzeuglänge-einstellung durch Drehen des Stempelkopfs – ohne Unterlegen.<br>In ABS Version lieferbar. Voll kompatibel mit den vorhandenen Werkzeugen. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

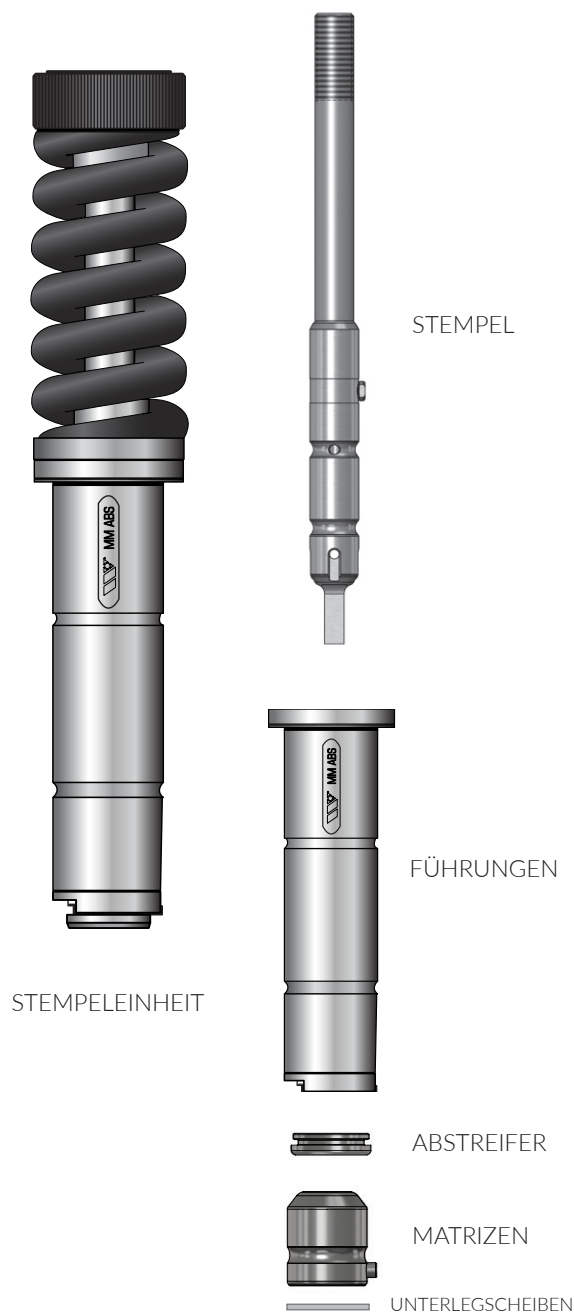
## 25 STANDARDFORMEN





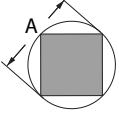
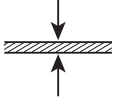
|    | BESCHREIBUNG                                                   | KAT. NR.                   |
|----|----------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1  | Matrize                                                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 2  | Justierstift                                                   | 6431                       |
| 3  | Abstreifer                                                     | s. gegenüberliegende Seite |
| 4  | Kugelsicherung                                                 | auf Anfrage                |
| 5  | Führung                                                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 6  | Justierstift für 13431, 13825<br>Justierstift für 13433, 13826 | 974189<br>2131             |
| 7  | Stempel                                                        | s. gegenüberliegende Seite |
| 8  | O-Ring                                                         | 24295                      |
| 9  | Sicherungsring                                                 | 24294                      |
| 10 | Federhalteplatte                                               | 13403                      |
| 11 | Federschutzhülle                                               | 13402                      |
| 12 | Feder                                                          | 30                         |
| 13 | Nylonring                                                      | 974202                     |
| 14 | Abstandsplatte                                                 | 13401                      |
| 15 | Schraube für Stempelkopf (2 benötigt)                          | 6481                       |
| 16 | Stempelkopf                                                    | 13400                      |
| 17 | Polyurethanstopfen (2 benötigt)                                | 13868                      |
| 18 | Federpaket                                                     | 13399                      |





|                                                                                                                                     |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13057    |       | 13856    |       |
| Form                                                                                                                                | 13059    |       | 13858    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2183     |       | 13827    |       |
| Form                                                                                                                                | 2182     |       | 13870    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13065    |       | 13073    |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 13066    |       | 13074    |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 13067    |       | 13075    |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 13068    |       | 13076    |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13044    |       | 13045    |       |
| Form                                                                                                                                | 13143    |       | 13152    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLESSCHEIBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 1,5 mm      Einzeln                                                                                                                 | 13080    |       |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2101     |       |          |       |
| 0,76 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2721     |       |          |       |
| 1,50 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2104     |       |          |       |
| 0,25 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2208     |       |          |       |
| 0,76 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2722     |       |          |       |
| 1,50 mm    Satz (25 Stck.)                                                                                                          | 2172     |       |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |          |       |          |       |

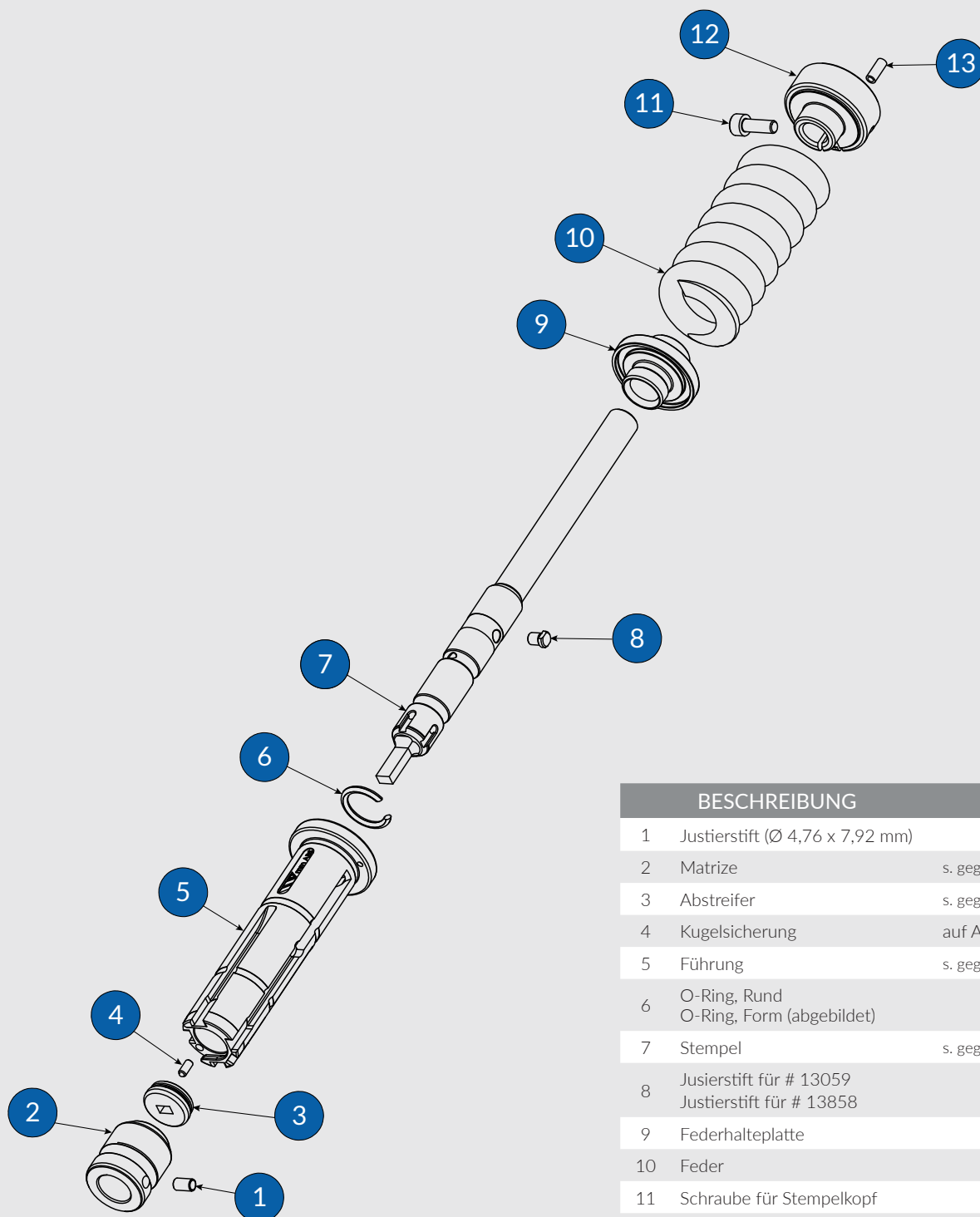
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                        | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Das "BASIX" Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> |          |

## 25 STANDARDFORMEN

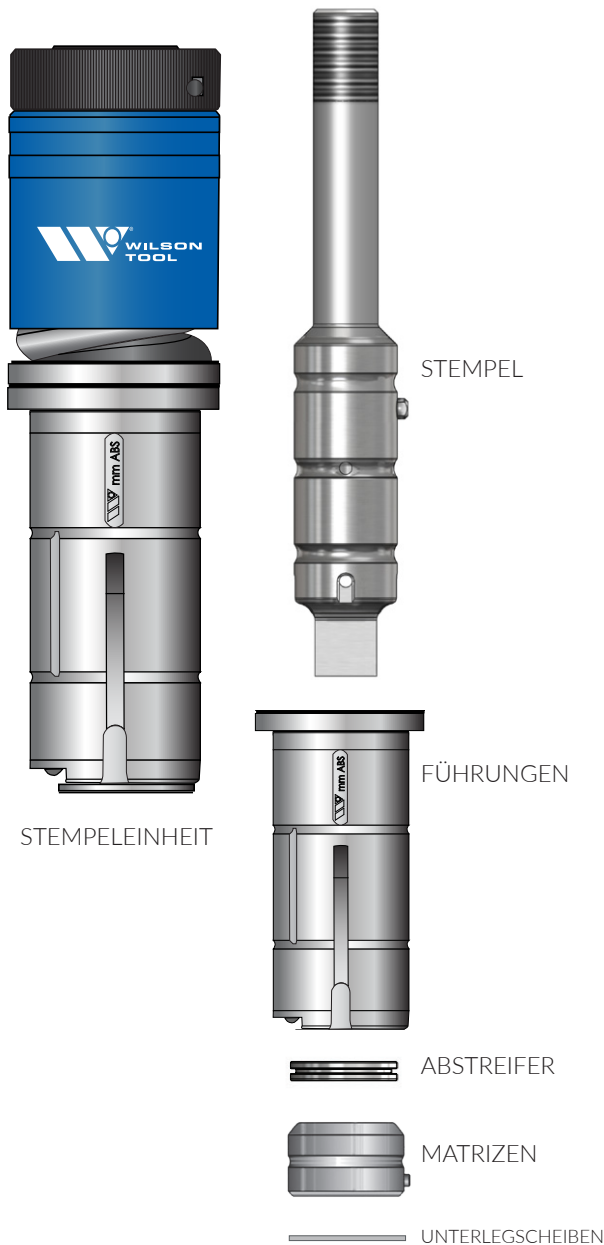






| BESCHREIBUNG                                           | KAT. NR.                   |
|--------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø 4,76 x 7,92 mm)                      | 6013                       |
| 2 Matrize                                              | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                           | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                       | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                              | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 O-Ring, Rund<br>O-Ring, Form (abgebildet)            | 971303<br>13069            |
| 7 Stempel                                              | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Justierstift für # 13059<br>Justierstift für # 13858 | 6015<br>2150               |
| 9 Federhalteplatte                                     | 13078                      |
| 10 Feder                                               | 13079                      |
| 11 Schraube für Stempelkopf                            | 970476                     |
| 12 Stempelkopf komplett                                | 14193                      |
| 13 Polyurethanstopfen                                  | 974213                     |



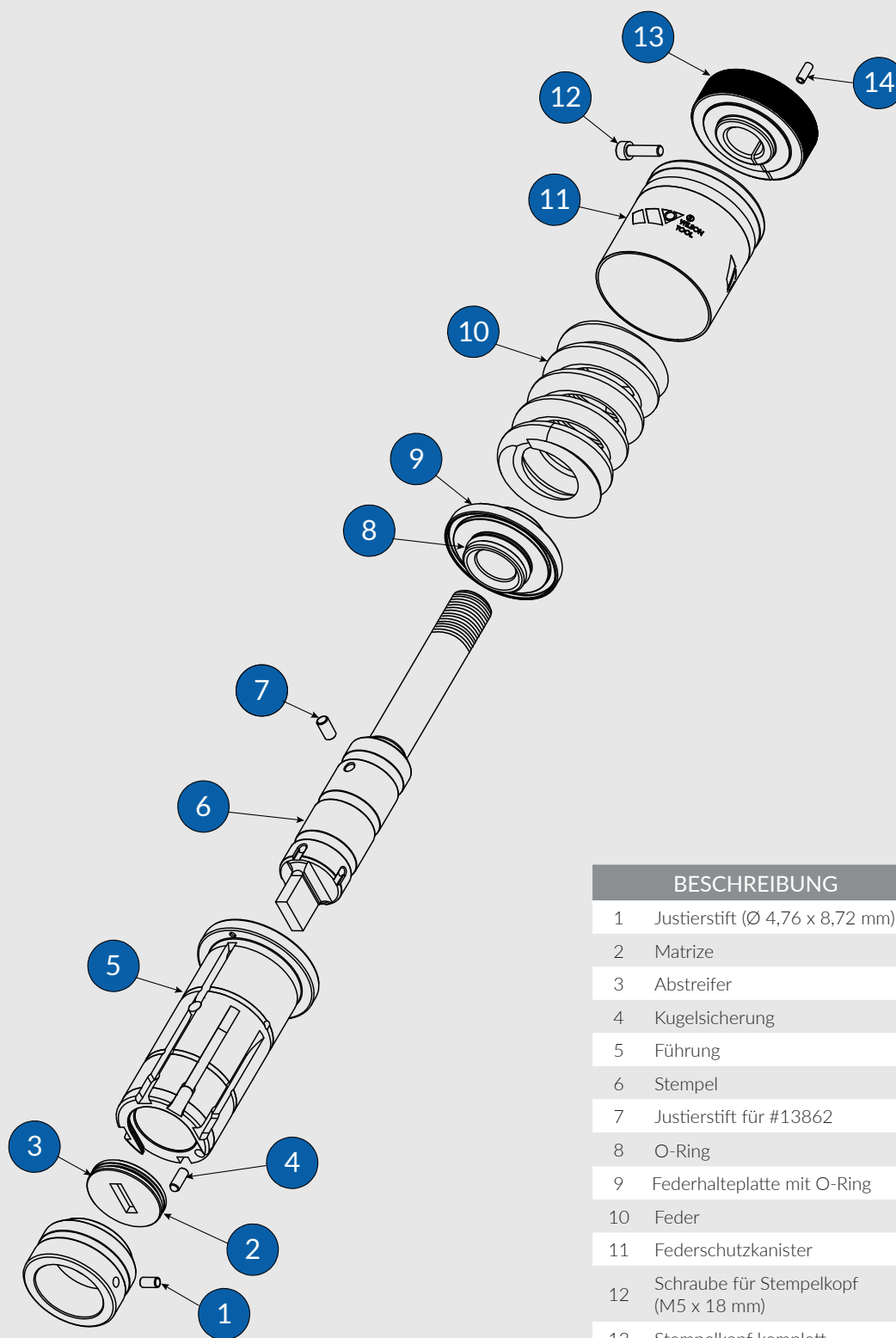


| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13090    |       | 13860    |       |
| Form                                                                                                                                | 13092    |       | 13862    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2185     |       | 13828    |       |
| Form                                                                                                                                | 2184     |       | 13872    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13413    |       | 13097    |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 13414    |       | 13098    |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 13415    |       | 13099    |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 13416    |       | 13100    |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890     |       | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917     |       | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund                                                                                                                    | 2194     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |          |       |
| Butzenstop, Form                                                                                                                    | 2195     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLESSCHEIBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 1,5 mm      Einzel                                                                                                                  | 152      |       |          |       |
| 1,5 mm      Satz (25 Stck.)                                                                                                         | 98       |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm      Einzel                                                                                                                 | 2097     |       |          |       |
| 0,76 mm      Einzel                                                                                                                 | 2723     |       |          |       |
| 1,50 mm      Einzel                                                                                                                 | 2100     |       |          |       |
| 0,25 mm      Satz (25 Stck.)                                                                                                        | 2209     |       |          |       |
| 0,76 mm      Satz (25 Stck.)                                                                                                        | 2724     |       |          |       |
| 1,50 mm      Satz (25 Stck.)                                                                                                        | 2173     |       |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |          |       |          |       |

| BESCHREIBUNG                                                                        | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|----------|
| Das "BASIX" Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung. | 31,75 mm<br>           | 6,35 mm<br>        |          |

## 25 STANDARDFORMEN

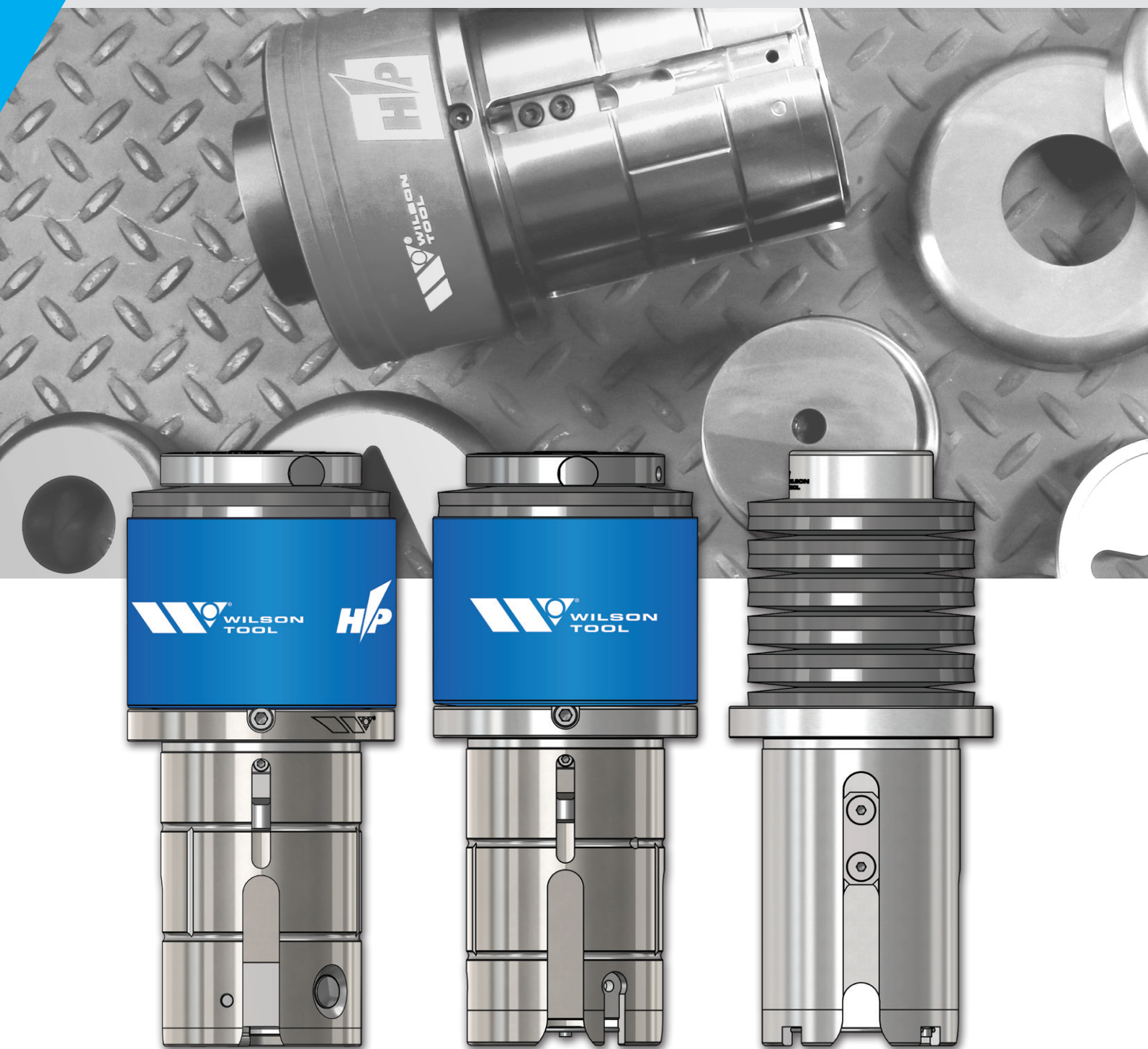




| BESCHREIBUNG                             | KAT. NR.                   |
|------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø 4,76 x 8,72 mm)        | 6431                       |
| 2 Matrice                                | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                             | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                         | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift für #13862                | 2131                       |
| 8 O-Ring                                 | 24295                      |
| 9 Federhalteplatte mit O-Ring            | 13411                      |
| 10 Feder                                 | 35122                      |
| 11 Federschutzkanister                   | 2732                       |
| 12 Schraube für Stempelkopf (M5 x 18 mm) | 6449                       |
| 13 Stempelkopf komplett                  | 14195                      |
| 14 Polyurethanstopfen                    | 13868                      |



## STANDARDWERKZEUGE DICKER REVOLVER - "METRIC" AUSFÜHRUNG



# STANDARDWERKZEUGE DICKER REVOLVER - "METRIC" AUSFÜHRUNG



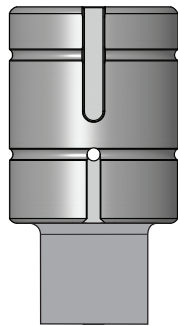
## WERKZEUGLÖSUNGEN - "METRIC" AUSFÜHRUNG

| VORTEILE DER C-, D- UND E-STATION WERKZEUGE                                   | HP | STANDARD | BASIX |
|-------------------------------------------------------------------------------|----|----------|-------|
| Bis zu 50 % mehr Führungsfläche - für ein Minimum an Seitenbelastung          | ●  | ●        | ●     |
| Internes und externes Schmiersystem                                           | ●  | ●        | ●     |
| Äußere Führungsnuten auf 0°, 90° und 225°                                     | ●  | ●        | ●     |
| Kompatibel mit anderen Erstausrüstern                                         | ●  | ●        | ●     |
| Stempel aus gehärteten Werkzeugstahl gefertigt                                | ●  | ●        | ●     |
| Stempel mit Optima® Beschichtung optional lieferbar                           | ●  | ●        | ●     |
| Freigemachte Abstreiferplatten für maximale Nachschleiflänge                  | ●  | ●        | ●     |
| Führungen aus gehärtetem Werkzeugstahl - für maximale Lebensdauer             | ●  | ●        |       |
| Optima® beschichtete Nutensteine - für minimalen Verschleiß                   | ●  | ●        |       |
| Schnelle und exakte Werkzeuglängeneinstellung per Druckknopf- ohne Unterlegen | ●  | ●        |       |
| Für Maschinen mit automatischem Schmiersystem (nur ABS / WLS)                 | ●  | ●        |       |
| Schneller Abstreiferplattenwechsel per Druckknopfsystem                       | ●  |          |       |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER

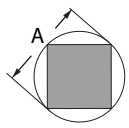
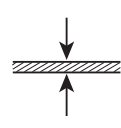


MATRIZEN

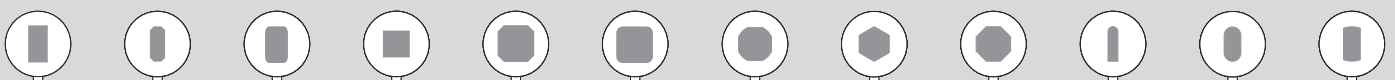


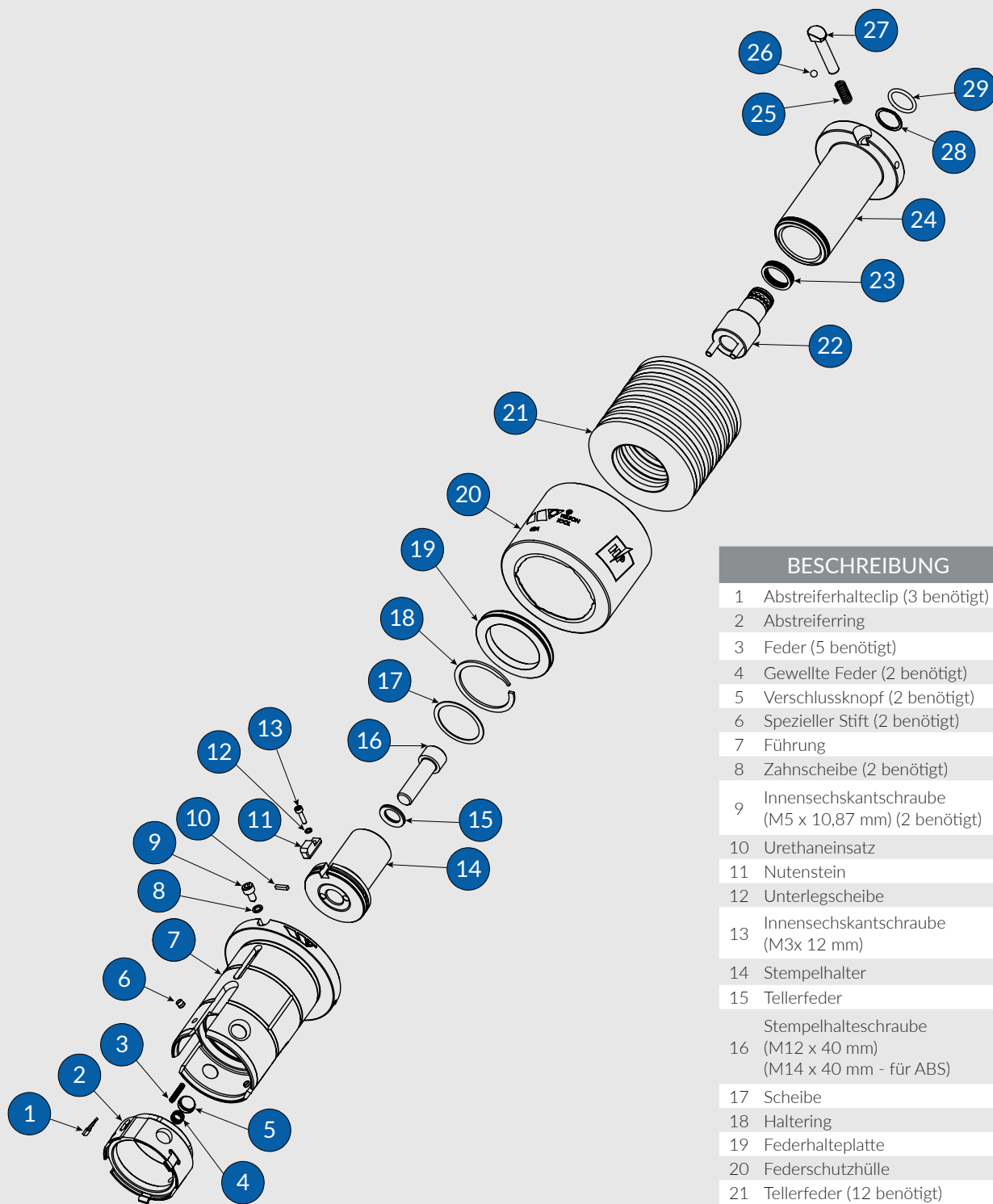
UNTERLEGSCHLEIBEN *Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.*

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     |          |       | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 5577     |       | 13829    |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1933     |       | 13614    |       |
| Form                                                                                                                                | 1934     |       | 13615    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1848     |       | 5150     |       |
| Form                                                                                                                                | 1854     |       | 5151     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2196     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1850     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2197     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13807    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2089     |       |          |       |
| 0,76 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2725     |       |          |       |
| 1,50 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2092     |       |          |       |
| 0,25 mm    Satz (10 Stck.)                                                                                                          | 2210     |       |          |       |
| 0,76 mm    Satz (10 Stck.)                                                                                                          | 2726     |       |          |       |
| 1,50 mm    Satz (10 Stck.)                                                                                                          | 2174     |       |          |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                       | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                             | MAX. MATERIALDICKE                                                                                 | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Schnelle und exakte Werkzeuglängeneinstellung per Druckknopf - ohne Unterlegen.</p> <p>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°.</p> | <p>50,8 mm</p>  | <p>6,35 mm</p>  | <p>Alle Stempel werden flach geliefert. (Anschniffe optional lieferbar). Dachscliff optional ohne Aufpreis lieferbar.</p> <p>Der Werkzeughalter #13829 wird mit M-14 Schraube und extra beiliegender M-12 Schraube geliefert. Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage.</p> |

## 25 STANDARDFORMEN



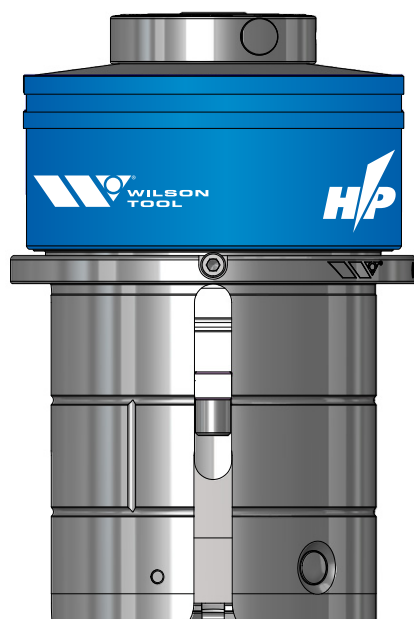


Kat. Nr.: 5509 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 & 9

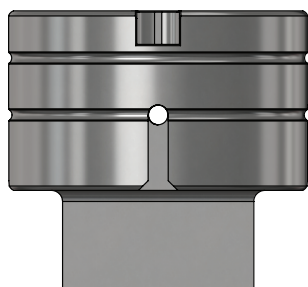
Kat. Nr.: 5724 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28 & 29

| BESCHREIBUNG                                          | KAT. NR. |
|-------------------------------------------------------|----------|
| 1 Abstreiferhalteclip (3 benötigt)                    | 5521     |
| 2 Abstreiferring                                      | 5520     |
| 3 Feder (5 benötigt)                                  | 971694   |
| 4 Gewellte Feder (2 benötigt)                         | 8155     |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)                        | 5519     |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)                       | 5522     |
| 7 Führung                                             | 5518     |
| 8 Zahnscheibe (2 benötigt)                            | 2112     |
| 9 Innensechskantschraube (M5 x 10,87 mm) (2 benötigt) | 5197     |
| 10 Urethaneinsatz                                     | 2020643  |
| 11 Nutenstein                                         | 5373     |
| 12 Unterlegscheibe                                    | 6327     |
| 13 Innensechskantschraube (M3x 12 mm)                 | 6326     |
| 14 Stempelhalter                                      | 5556     |
| 15 Tellerfeder                                        | 971690   |
| Stempelhalteschraube (M12 x 40 mm)                    | 6605     |
| (M14 x 40 mm - für ABS)                               | 13843    |
| 17 Scheibe                                            | 5412     |
| 18 Haltering                                          | 972570   |
| 19 Federhalteplatte                                   | 5748     |
| 20 Federschutzhülle                                   | 5517     |
| 21 Tellerfeder (12 benötigt)                          | 5744     |
| 22 Justierschaft                                      | 5735     |
| 23 Wellenfeder                                        | 971692   |
| 24 Stempeltreiber                                     | 5736     |
| 25 Feder                                              | 972396   |
| 26 Kugelsicherung                                     | 972420   |
| 27 Druckknopf                                         | 10539    |
| 28 Klammerring                                        | 972441   |
| 29 O-Ring                                             | 972430   |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEGSCHEIBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      |                |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 5578           |       | 13830    |       |
| STEMPEL                                                                                                                             |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1937           |       | 13616    |       |
| Form                                                                                                                                | 1938           |       | 13617    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                |       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1864           |       | 5152     |       |
| Form                                                                                                                                | 1869           |       | 5153     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2198           |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1865           |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2199           |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13810          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                |       |          |       |
| UNTERLEGSCHEIBEN                                                                                                                    |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2081  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2727  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2084  |          |       |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2211  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2728  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2175  |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                       | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Schnelle und exakte Werkzeuglängeneinstellung per Druckknopf - ohne Unterlegen.</p> <p>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°.</p> | <p>88,9 mm</p>         | <p>6,35 mm</p>     | <p>Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale &gt; 50,8 mm und einer Breite &gt; 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschräglief geliefert. Der Werkzeughalter #13830 wird mit M-14 Schraube und extra beiliegender M-12 Schraube geliefert.</p> <p>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage.</p> |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



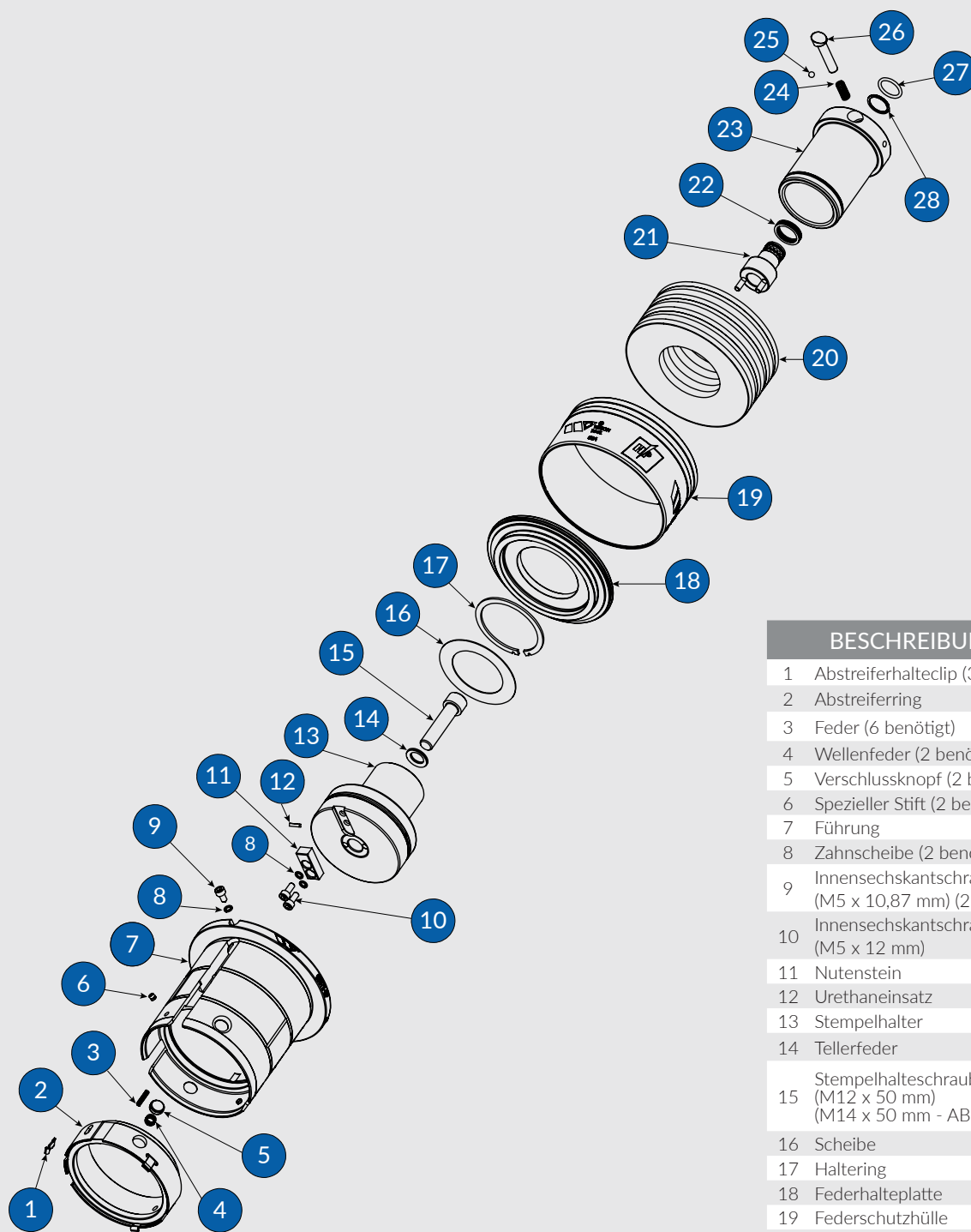
LD



OB



DD



**Kat. Nr.: 5524 Führungseinheit - besteht aus:**  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 & 9

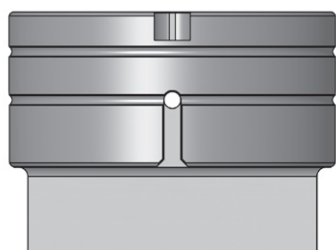
**Kat. Nr.: 5730 Federpaket - besteht aus:**  
Pos. 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27 & 28

| BESCHREIBUNG                                              | KAT. NR.        |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| 1 Abstreiferhalteclip (3 benötigt)                        | 5521            |
| 2 Abstreiferring                                          | 5528            |
| 3 Feder (6 benötigt)                                      | 971694          |
| 4 Wellenfeder (2 benötigt)                                | 8155            |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)                            | 5519            |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)                           | 5522            |
| 7 Führung                                                 | 5527            |
| 8 Zahnscheibe (2 benötigt)                                | 2112            |
| 9 Innensechskantschraube (M5 x 10,87 mm) (2 benötigt)     | 5197            |
| 10 Innensechskantschraube (M5 x 12 mm)                    | 6110            |
| 11 Nutenstein                                             | 1862            |
| 12 Urethaneinsatz                                         | 2020643         |
| 13 Stempelhalter                                          | 5558            |
| 14 Tellerfeder                                            | 971690          |
| 15 Stempelhalteschraube (M12 x 50 mm) (M14 x 50 mm - ABS) | 970467<br>13844 |
| 16 Scheibe                                                | 5413            |
| 17 Haltering                                              | 5747            |
| 18 Federhalteplatte                                       | 5748            |
| 19 Federschutzhülle                                       | 5561            |
| 20 Tellerfeder (7 benötigt)                               | 5449            |
| 21 Justierschaft                                          | 5739            |
| 22 Wellenfeder                                            | 971692          |
| 23 Stempeltreiber                                         | 5740            |
| 24 Feder                                                  | 972396          |
| 25 Kugelsicherung                                         | 972420          |
| 26 Druckknopf                                             | 5737            |
| 27 O-Ring                                                 | 972430          |
| 28 Klammerring                                            | 972441          |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEG-  
SCHEIBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      |                |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 5579           |       | 13831    |       |
| STEMPEL                                                                                                                             |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1941           |       | 13618    |       |
| Form                                                                                                                                | 1942           |       | 13619    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                |       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1877           |       | 5154     |       |
| Form                                                                                                                                | 1882           |       | 5155     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2200           |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1878           |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2201           |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13817          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2073  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2729  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2076  |          |       |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2212  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2730  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2176  |          |       |

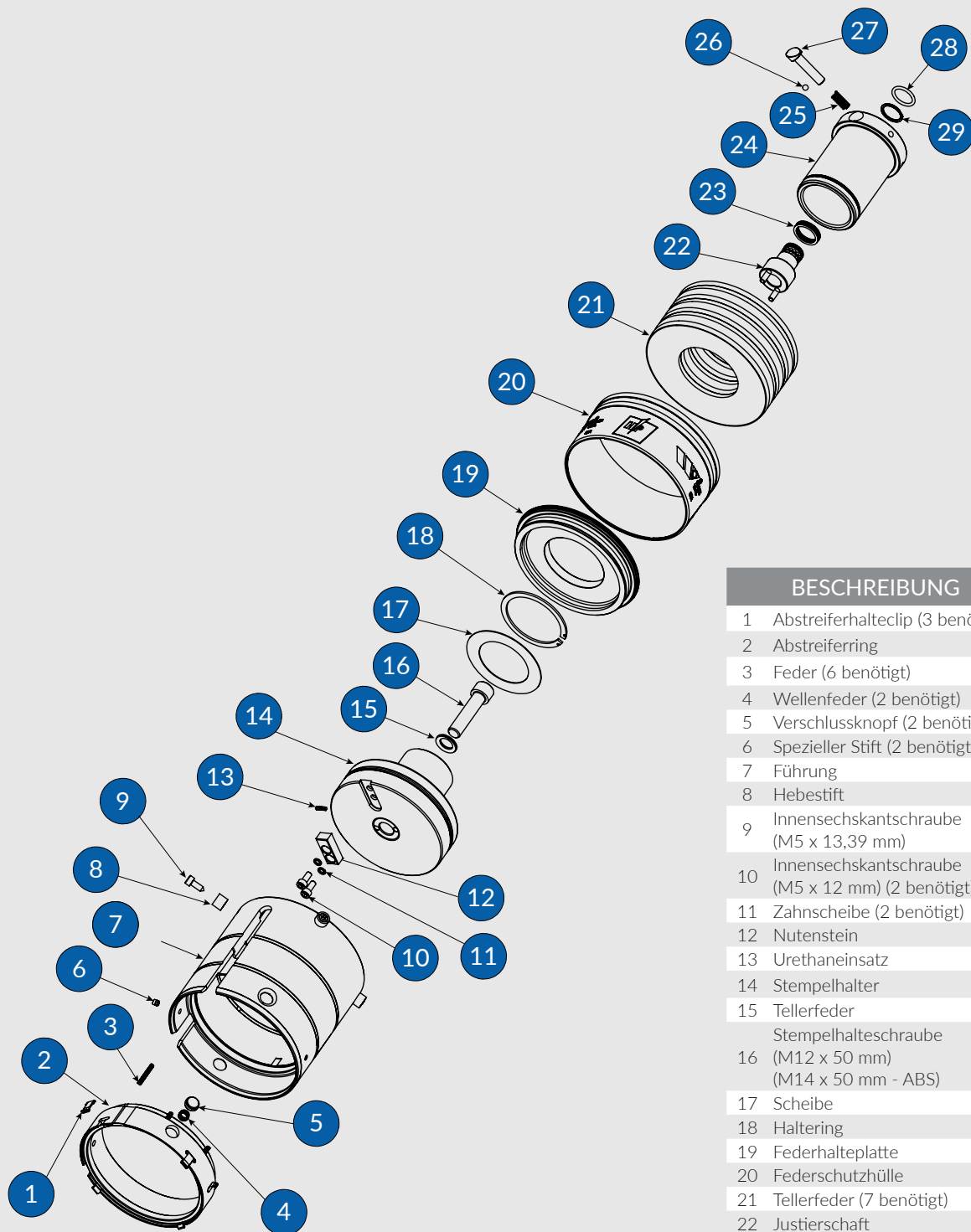
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                            | MAX.<br>WERKZEUGDIAGONALE | MAX.<br>MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Schnelle und exakte Werkzeugglän-<br>geneinstellung per Druckknopf - ohne<br>Unterlegen.<br><br>Die Werkzeughalter haben Nuten auf<br>0°, 90° und 225°. | 114,3 mm<br>              | 6,35 mm<br>           | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale ><br>50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden<br>Standard mit 1,6 mm Dachscliff geliefert.<br><br>Der Werkzeughalter # 13831 wird mit M-14<br>Schraube und extra beiliegender M-12 Schraube<br>geliefert.<br>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN







Kat. Nr.: 5524 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 & 9

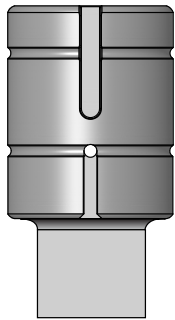
Kat. Nr.: 5730 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28 & 29

| BESCHREIBUNG                                              | KAT. NR.        |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| 1 Abstreiferhalteclip (3 benötigt)                        | 5521            |
| 2 Abstreiferring                                          | 5528            |
| 3 Feder (6 benötigt)                                      | 971694          |
| 4 Wellenfeder (2 benötigt)                                | 8155            |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)                            | 5519            |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)                           | 5522            |
| 7 Führung                                                 | 5537            |
| 8 Hebestift                                               | 5209            |
| 9 Innensechskantschraube (M5 x 13,39 mm)                  | 5210            |
| 10 Innensechskantschraube (M5 x 12 mm) (2 benötigt)       | 6110            |
| 11 Zahnscheibe (2 benötigt)                               | 2112            |
| 12 Nutenstein                                             | 1862            |
| 13 Urethaneinsatz                                         | 2020643         |
| 14 Stempelhalter                                          | 5560            |
| 15 Tellerfeder                                            | 971690          |
| 16 Stempelhalteschraube (M12 x 50 mm) (M14 x 50 mm - ABS) | 970467<br>13844 |
| 17 Scheibe                                                | 5413            |
| 18 Haltering                                              | 5747            |
| 19 Federhalteplatte                                       | 5741            |
| 20 Federschutzhülle                                       | 5561            |
| 21 Tellerfeder (7 benötigt)                               | 5449            |
| 22 Justierschaft                                          | 5739            |
| 23 Wellenfeder                                            | 971692          |
| 24 Stempeltreiber                                         | 5742            |
| 25 Feder                                                  | 972396          |
| 26 Kugelsicherung                                         | 972420          |
| 27 Druckknopf                                             | 5737            |
| 28 O-Ring                                                 | 972430          |
| 29 Klammerring                                            | 972441          |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEGSCHIEBEN

| WERKZEUGHALTER | KAT. NR. | PREIS | ABS      |       |
|----------------|----------|-------|----------|-------|
| Werkeughalter  | 5583     |       | KAT. NR. | PREIS |
|                |          |       | 13084    |       |
| STEMPEL        | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund           | 1933     |       | 13614    |       |
| Form           | 1934     |       | 13615    |       |

Optima® Beschichtung

| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|----------|-------|
| Rund       | 1848     |       | 5150     |       |
| Form       | 1854     |       | 5151     |       |

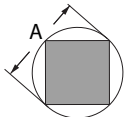
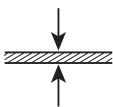
| MATRIZEN          | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------|----------|-------|
| Butzenstop, Rund* | 2196     |       |
| Standard, Rund    | 1850     |       |
| Butzenstop, Form* | 2197     |       |
| Standard, Form    | 13807    |       |

Aufpreis für Ultima®

\*Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm.

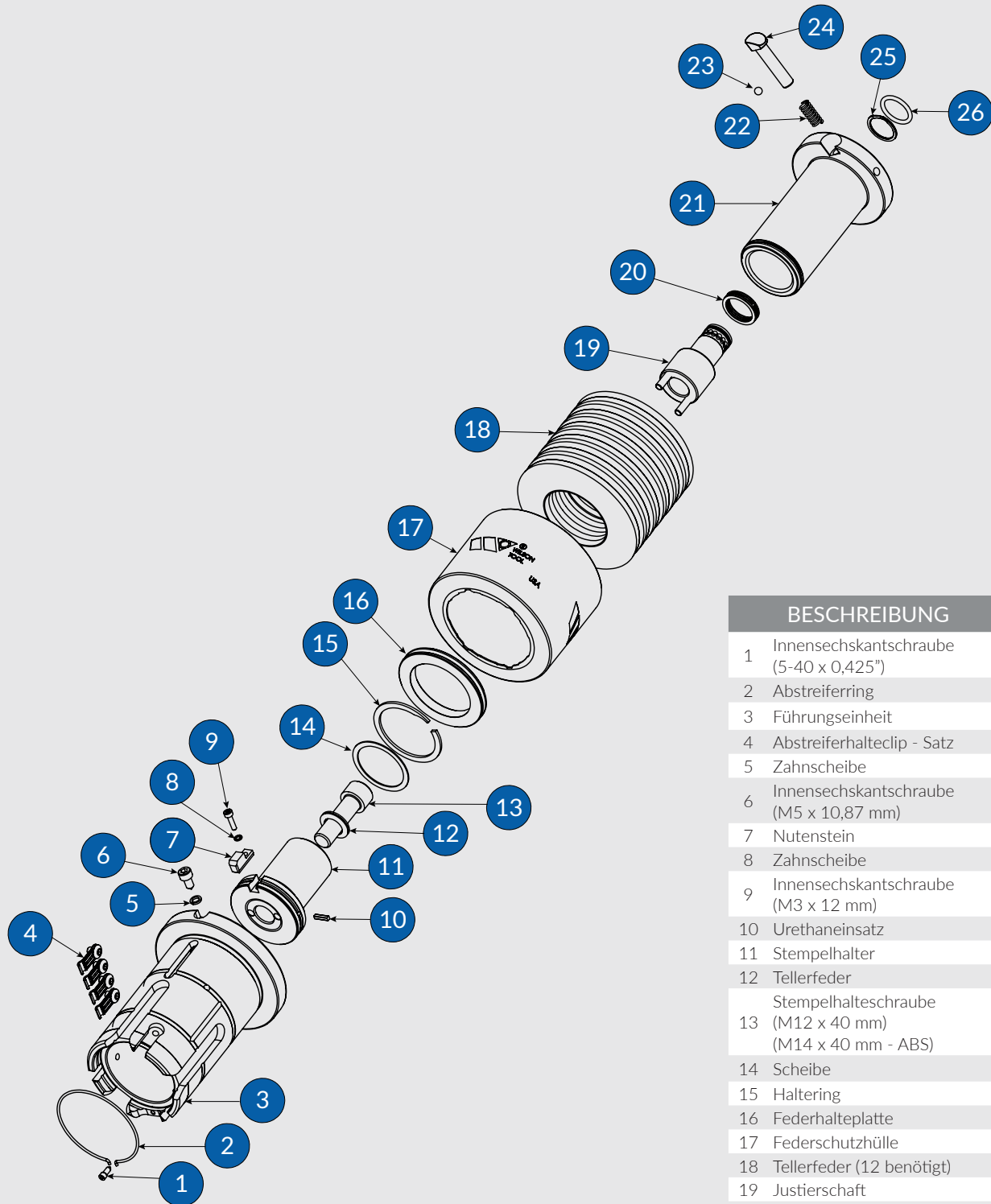
| UNTERLEGSCHIEBEN        | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------|----------|-------|
| 0,25 mm Einzeln         | 2089     |       |
| 0,76 mm Einzeln         | 2725     |       |
| 1,50 mm Einzeln         | 2092     |       |
| 0,25 mm Satz (10 Stck.) | 2210     |       |
| 0,76 mm Satz (10 Stck.) | 2726     |       |
| 1,50 mm Satz (10 Stck.) | 2174     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                    | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Abstreifer werden mittels Drahring oder Clips gehalten. Die Werkeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel werden flach geliefert (Anschliffe optional lieferbar). Dachscliff optional ohne Aufpreis lieferbar.<br>Der Werkeughalter # 13084 wird mit M-14 Schraube und extra beiliegender M-12 Schraube geliefert.<br>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN





Kat. Nr.: 5420 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 5, & 6

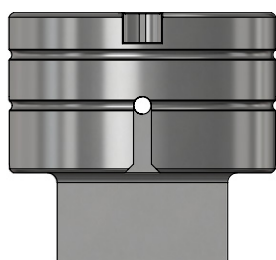
Kat. Nr.: 5729 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

| BESCHREIBUNG                                              | KAT. NR.      |
|-----------------------------------------------------------|---------------|
| 1 Innensechskantschraube (5-40 x 0,425")                  | 429           |
| 2 Abstreiferring                                          | 5035          |
| 3 Führungseinheit                                         | 5420          |
| 4 Abstreiferhalteclip - Satz                              | 2810          |
| 5 Zahnscheibe                                             | 2112          |
| 6 Innensechskantschraube (M5 x 10,87 mm)                  | 5197          |
| 7 Nutenstein                                              | 5373          |
| 8 Zahnscheibe                                             | 6327          |
| 9 Innensechskantschraube (M3 x 12 mm)                     | 6326          |
| 10 Urethaneinsatz                                         | 6116          |
| 11 Stempelhalter                                          | 5556          |
| 12 Tellerfeder                                            | 971690        |
| 13 Stempelhalteschraube (M12 x 40 mm) (M14 x 40 mm - ABS) | 6605<br>13843 |
| 14 Scheibe                                                | 5412          |
| 15 Haltering                                              | 972570        |
| 16 Federhalteplatte                                       | 5748          |
| 17 Federschutzhülle                                       | 5693          |
| 18 Tellerfeder (12 benötigt)                              | 5744          |
| 19 Justierschaft                                          | 5735          |
| 20 Wellenfeder                                            | 971692        |
| 21 Stempeltreiber                                         | 5736          |
| 22 Feder                                                  | 972396        |
| 23 Kugelsicherung                                         | 972420        |
| 24 Druckknopf                                             | 10539         |
| 25 Klammerring                                            | 972441        |
| 26 O-Ring                                                 | 972430        |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER

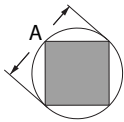
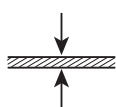


MATRIZEN


UNTERLEG-  
SCHEIBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      |                |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 5584           |       | 13085    |       |
| STEMPEL                                                                                                                             |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1937           |       | 13616    |       |
| Form                                                                                                                                | 1938           |       | 13617    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                |       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1864           |       | 5152     |       |
| Form                                                                                                                                | 1869           |       | 5153     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            |                |       |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2198           |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1865           |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2199           |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13810          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzel         | 2081  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzel         | 2727  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzel         | 2084  |          |       |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2211  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2728  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2175  |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                            | MAX.<br>WERKZEUGDIAGONALE                                                                      | MAX.<br>MATERIALDICKE                                                                          | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Abstreifer werden mittels Drahring oder Clips gehalten.<br><br>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert.<br>Der Werkzeughalter #13085 wird mit M-14 Schraube und extra beiliegender M-12 Schraube geliefert.<br>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



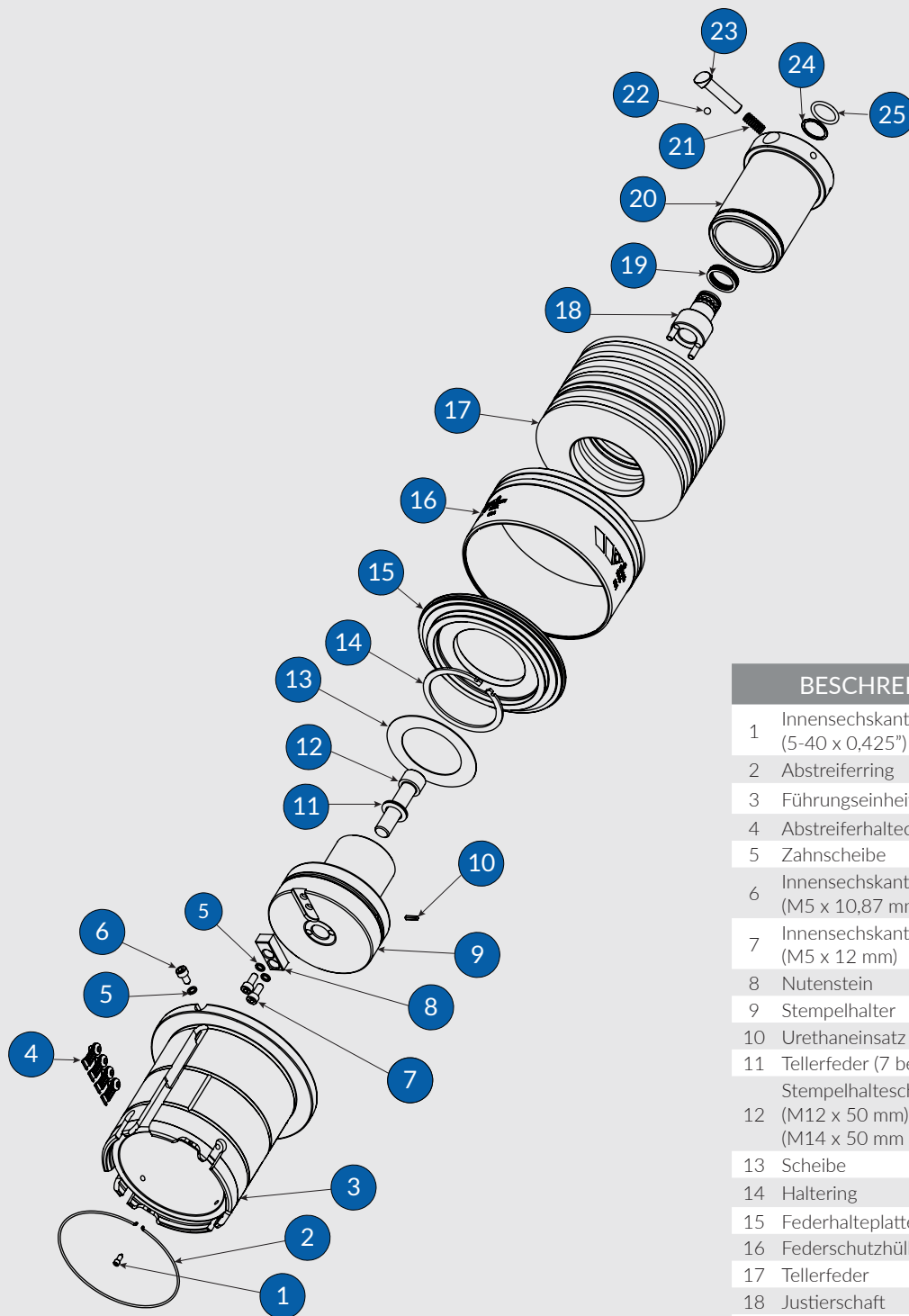
LD



OB



DD



**Kat. Nr.: 5430 Führungseinheit - besteht aus:**  
Pos. 1, 2, 3, 5, & 6

**Kat. Nr.: 5730 Federpaket - besteht aus:**  
Pos. 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

| BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. |
|------------------------------------------|----------|
| 1 Innensechskantschraube (5-40 x 0,425") | 429      |
| 2 Abstreiferring                         | 5036     |
| 3 Führungseinheit                        | 5430     |
| 4 Abstreiferhalteclip - Satz             | 2810-1   |
| 5 Zahnscheibe                            | 2112     |
| 6 Innensechskantschraube (M5 x 10,87 mm) | 5197     |
| 7 Innensechskantschraube (M5 x 12 mm)    | 6110     |
| 8 Nutenstein                             | 1862     |
| 9 Stempelhalter                          | 5558     |
| 10 Urethaneinsatz                        | 6116     |
| 11 Tellerfeder (7 benötigt)              | 971690   |
| 12 Stempelhalteschraube (M12 x 50 mm)    | 970467   |
| (M14 x 50 mm - für ABS)                  | 13844    |
| 13 Scheibe                               | 5413     |
| 14 Haltering                             | 5747     |
| 15 Federhalteplatte                      | 5738     |
| 16 Federschutzhülle                      | 5423     |
| 17 Tellerfeder                           | 5449     |
| 18 Justierschaft                         | 5739     |
| 19 Wellenfeder                           | 971692   |
| 20 Stempeltreiber                        | 5740     |
| 21 Feder                                 | 972396   |
| 22 Kugelsicherung                        | 972420   |
| 23 Druckknopf                            | 5737     |
| 24 Klammerring                           | 972441   |
| 25 O-Ring                                | 972430   |





WERKZEUGHALTER

| WERKZEUGHALTER | KAT. NR. | PREIS | ABS      |       |
|----------------|----------|-------|----------|-------|
|                |          |       | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter | 5585     |       | 13088    |       |
| STEMPEL        | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund           | 1941     |       | 13618    |       |
| Form           | 1942     |       | 13619    |       |

Optima® Beschichtung

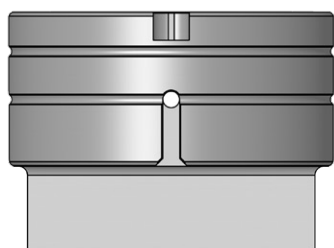
| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|----------|-------|
| Rund       | 1877     |       | 5154     |       |
| Form       | 1882     |       | 5155     |       |

| MATRIZEN          | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------|----------|-------|
| Butzenstop, Rund* | 2200     |       |
| Standard, Rund    | 1878     |       |
| Butzenstop, Form* | 2201     |       |
| Standard, Form    | 13817    |       |

Aufpreis für Ultima®

\*Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm.

| UNTERLEGSCHLEIBEN      | KAT. NR. | PREIS |
|------------------------|----------|-------|
| 0,25 mm Einzel         | 2073     |       |
| 0,76 mm Einzel         | 2729     |       |
| 1,50 mm Einzel         | 2076     |       |
| 0,25 mm Satz (5 Stck.) | 2212     |       |
| 0,76 mm Satz (5 Stck.) | 2730     |       |
| 1,50 mm Satz (5 Stck.) | 2176     |       |



STEMPEL



ABSTREIFER

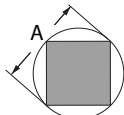
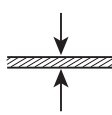


MATRIZEN



UNTERLEGSCHLEIBEN

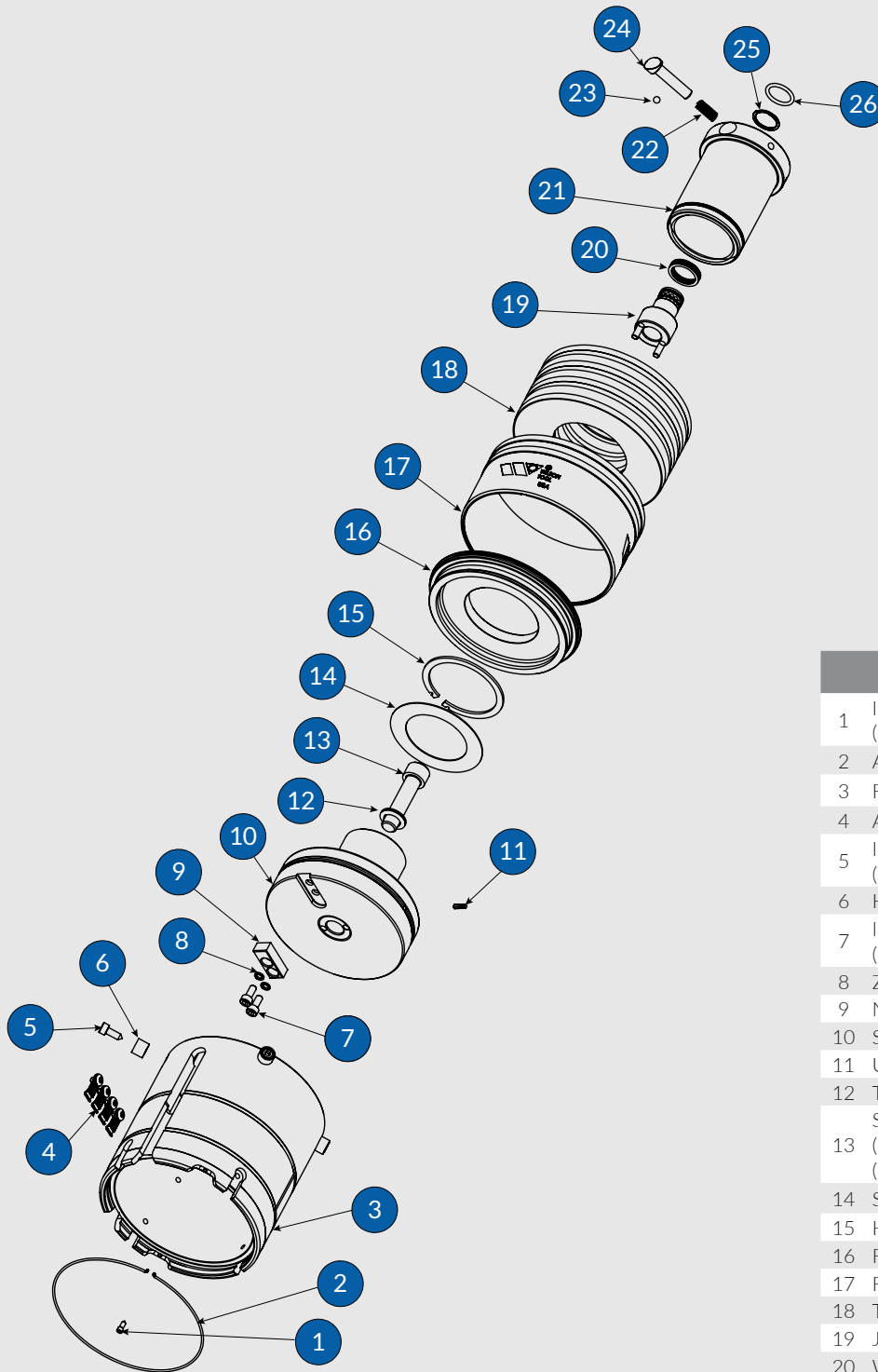
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                            | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Abstreifer werden mittels Drahring oder Clips gehalten.<br><br>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert.<br><br>Der Werkzeughalter #13088 wird mit M-14 Schraube und extra beiliegender M-12 Schraube geliefert.<br><br>Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN





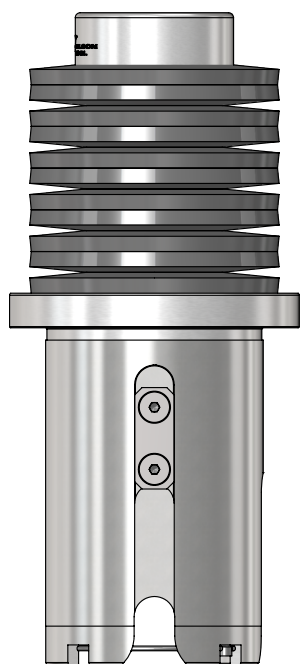


Kat. Nr.: 5438 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 5 & 6

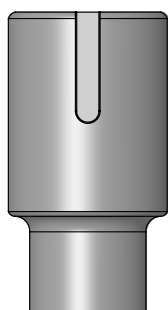
Kat. Nr.: 5731 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 & 26

| BESCHREIBUNG                             | KAT. NR. |
|------------------------------------------|----------|
| 1 Innensechskantschraube (5-40 x 0,425") | 429      |
| 2 Abstreiferring                         | 5037     |
| 3 Führungseinheit                        | 5438     |
| 4 Abstreiferhalteclip - Satz             | 2810-1   |
| 5 Innensechskantschraube (M5 x 13,39 mm) | 5210     |
| 6 Hebestift                              | 5209     |
| 7 Innensechskantschraube (M5 x 12 mm)    | 6110     |
| 8 Zahnscheibe                            | 2112     |
| 9 Nutenstein                             | 1862     |
| 10 Stempelhalter                         | 5560     |
| 11 Ufrehthaneinsatz                      | 6116     |
| 12 Tellerfeder                           | 971690   |
| 13 Stempelhalteschraube (M12 x 50 mm)    | 970467   |
| (M14 x 50 mm - ABS)                      | 13844    |
| 14 Scheibe                               | 5413     |
| 15 Haltering                             | 5747     |
| 16 Federhalteplatte                      | 5741     |
| 17 Federschutzhülle                      | 5423     |
| 18 Tellerfeder (7 benötigt)              | 5449     |
| 19 Justierschaft                         | 5739     |
| 20 Wellenfeder                           | 971692   |
| 21 Stempeltreiber                        | 5742     |
| 22 Feder                                 | 972396   |
| 23 Kugelsicherung                        | 972420   |
| 24 Druckknopf                            | 5737     |
| 25 Klammerring                           | 972441   |
| 26 O-Ring                                | 972430   |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



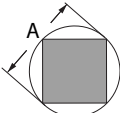
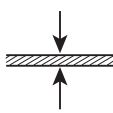
MATRIZEN



UNTERLEGSCHIEBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 1842     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1933     |       |
| Form                                                                                                                                | 1934     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| Einzel                                                                                                                              | 2096     |       |
| Satz (10 Stck.)                                                                                                                     | 2169     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1848     |       |
| Form                                                                                                                                | 1854     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2196     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1850     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2197     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13807    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2089     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2725     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2092     |       |
| 0,25 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2210     |       |
| 0,76 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2726     |       |
| 1,50 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2174     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                  | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das BASIX Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung.<br><br>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel werden flach geliefert (Anschliffe optional lieferbar).<br><br>Dachschliff optional ohne Aufpreis lieferbar. Der Werkzeughalter #1842 wird mit einer M12 Schraube geliefert. Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



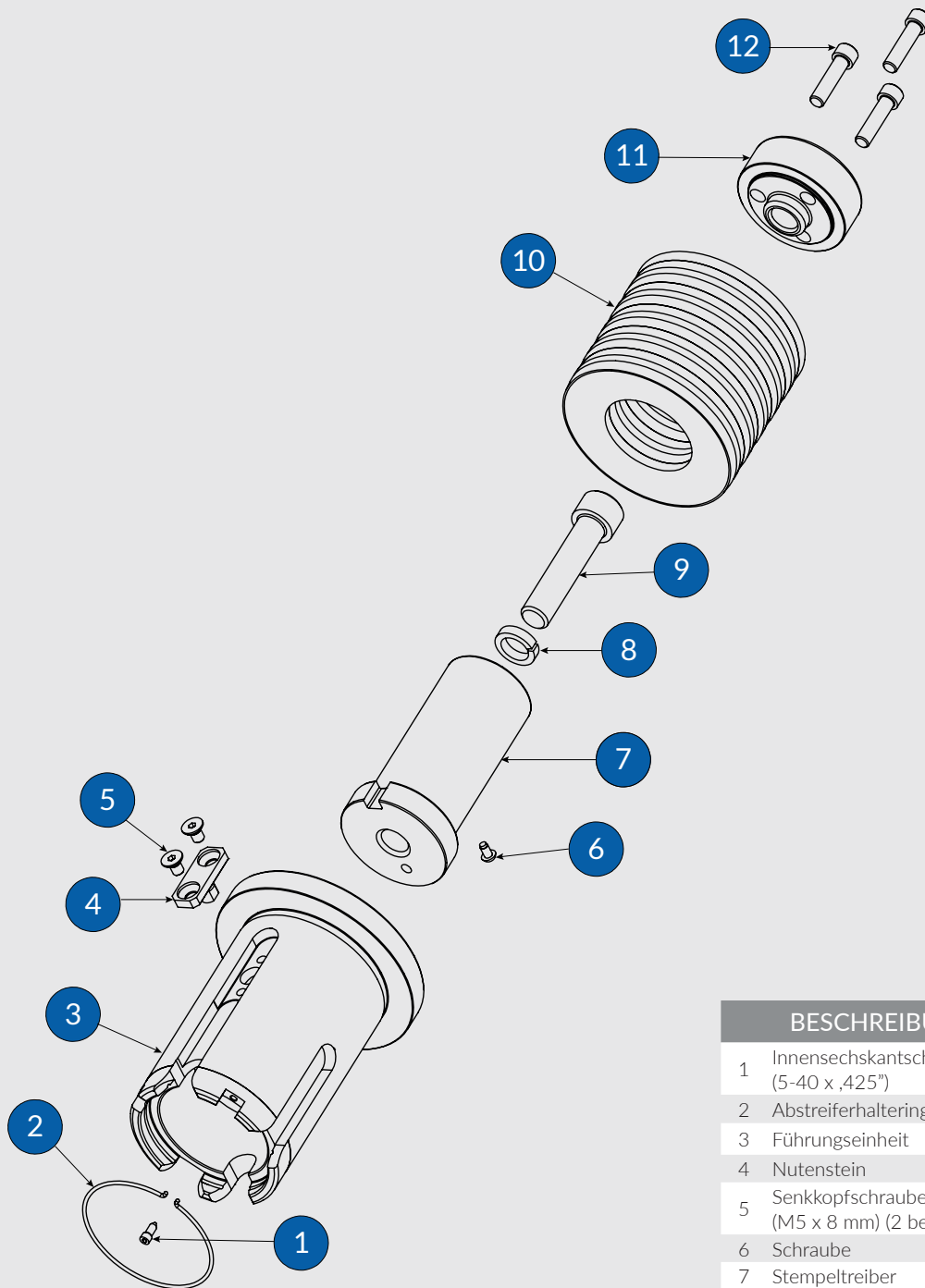
LD



OB



DD

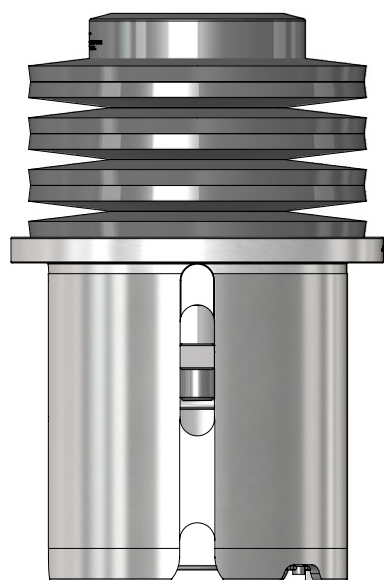


Kat. Nr.: 1846 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4 & 5

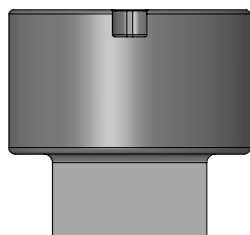
Kat. Nr.: 1845 Stempeltreiber komplett - besteht aus:  
Pos. 6 & 7

| BESCHREIBUNG                                             | KAT. NR.     |
|----------------------------------------------------------|--------------|
| 1 Innensechskantschraube (5-40 x ,425")                  | 429          |
| 2 Abstreiferhalterung                                    | 5035         |
| 3 Führungseinheit                                        | 1846         |
| 4 Nutenstein                                             | 1834         |
| 5 Senkkopfschraube (M5 x 8 mm) (2 benötigt)              | 6567         |
| 6 Schraube                                               | 6666         |
| 7 Stempeltreiber                                         | 1845         |
| 8 Sicherungsscheibe                                      | 432          |
| 9 Stempelhaltereschraube (M12 x 55 mm) (1/2-13 x 2,250") | 6026<br>6002 |
| 10 Tellerfeder (11 benötigt)                             | 1844         |
| 11 Stempelkopf                                           | 1843         |
| 12 Innensechskantschraube (3 benötigt)                   | 6047         |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



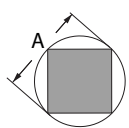
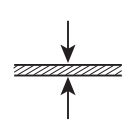
MATRIZEN



UNTERLEGSCHIEBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 1857     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1937     |       |
| Form                                                                                                                                | 1938     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| Einzel                                                                                                                              | 2088     |       |
| Satz (5 Stck.)                                                                                                                      | 2170     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1864     |       |
| Form                                                                                                                                | 1869     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2198     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1865     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2199     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13810    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2081     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2727     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2084     |       |
| 0,25 mm Satz (5 Stck.)                                                                                                              | 2211     |       |
| 0,76 mm Satz (5 Stck.)                                                                                                              | 2728     |       |
| 1,50 mm Satz (5 Stck.)                                                                                                              | 2175     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                  | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das BASIX Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung.<br><br>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit einem 1,6 mm Dachschriff geliefert. Der Werkzeughalter #1857 wird mit einer M12 Schraube geliefert. Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



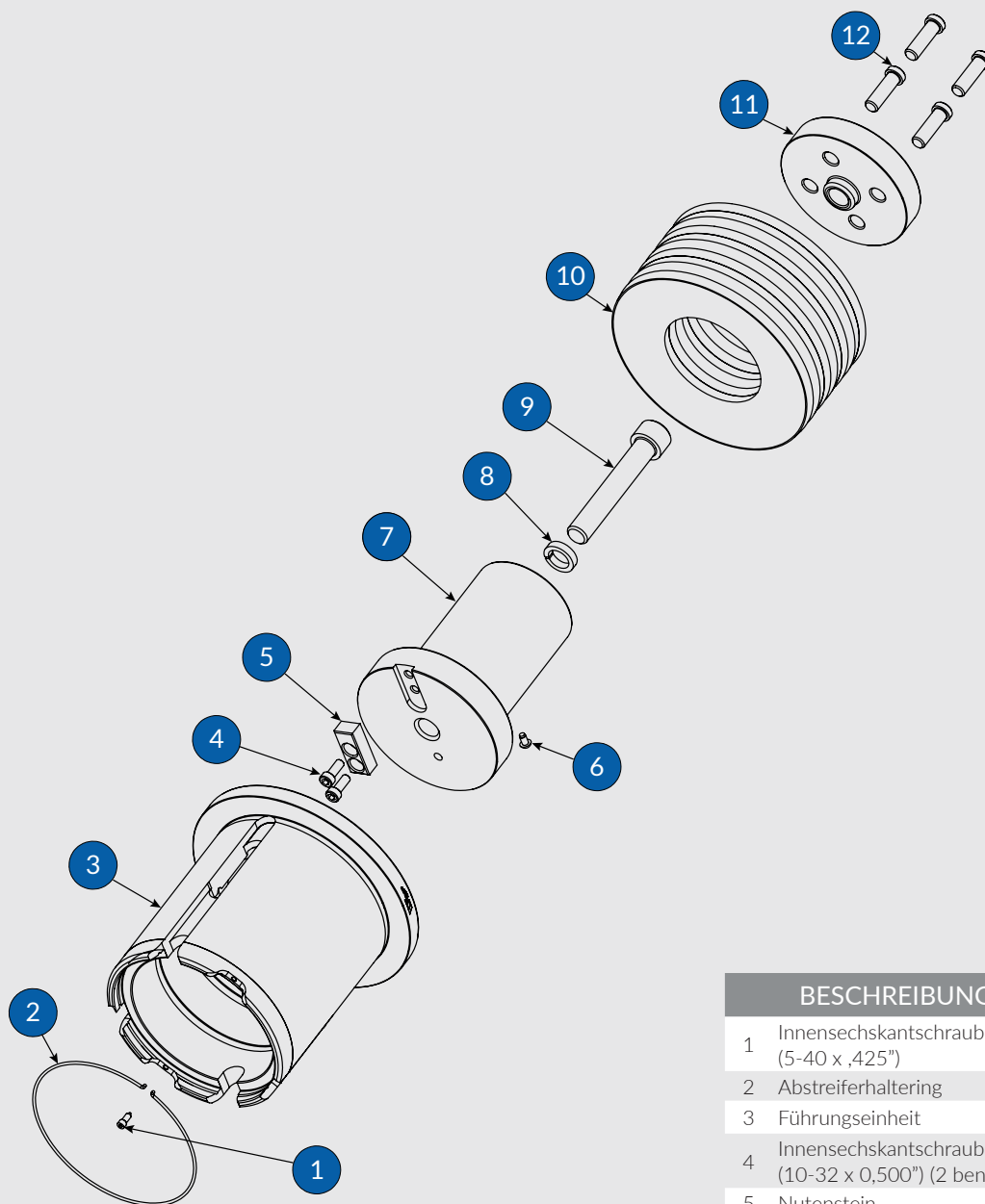
LD



OB



DD

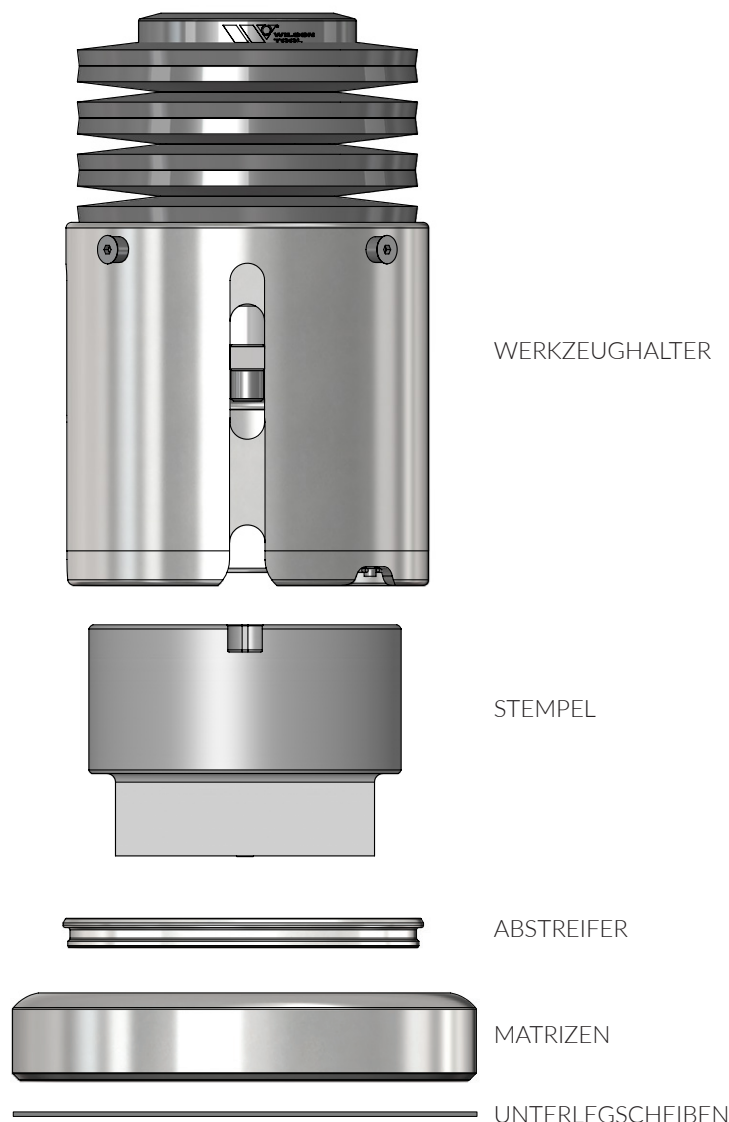


Kat. Nr.: 1861 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2 & 3

Kat. Nr.: 1860 Stempeltreiber komplett - besteht aus:  
Pos. 6 & 7

| BESCHREIBUNG                                               | KAT. NR.     |
|------------------------------------------------------------|--------------|
| 1 Innensechskantschraube (5-40 x ,425")                    | 429          |
| 2 Abstreiferhalterung                                      | 5036         |
| 3 Führungseinheit                                          | 1861         |
| 4 Innensechskantschraube (10-32 x 0,500") (2 benötigt)     | 6010         |
| 5 Nutenstein                                               | 1862         |
| 6 Schraube                                                 | 6666         |
| 7 Stempeltreiber                                           | 1860         |
| 8 Sicherungsscheibe                                        | 432          |
| 9 Stempelhalteschraube (2) (M12 x 75 mm) (1/2-13 x 3,000") | 6027<br>6003 |
| 10 Tellerfeder (7 benötigt)                                | 1859         |
| 11 Stempelkopf                                             | 1858         |
| 12 Flachkopfschraube (0,312-18 x 1,000") (4 benötigt)      | 6021         |





| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 1872     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1941     |       |
| Form                                                                                                                                | 1942     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| Einzel                                                                                                                              | 2080     |       |
| Satz (5 Stck.)                                                                                                                      | 2171     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1877     |       |
| Form                                                                                                                                | 1882     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2200     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1878     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2201     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13817    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2073     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2729     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2076     |       |
| 0,25 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2212     |       |
| 0,76 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2730     |       |
| 1,50 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2176     |       |

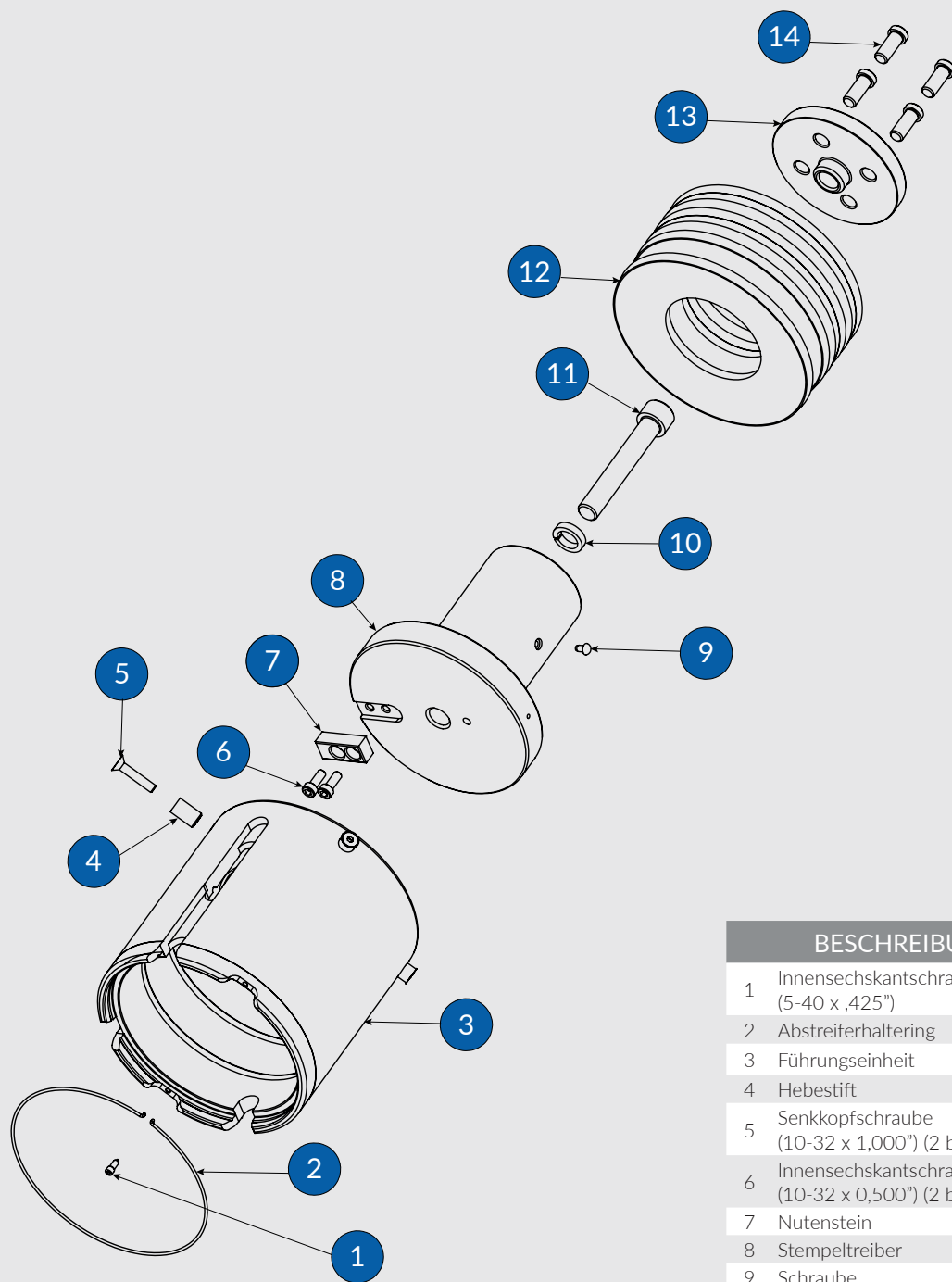
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                  | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Das BASIX Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung.<br><br>Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 114,3 mm<br>           | 6,35 mm<br>        | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit einem 1,6 mm Dachschriff geliefert. Der Werkzeughalter #1872 wird mit einer M12 Schraube geliefert. Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN







Kat. Nr.: 1875 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4, & 5

Kat. Nr.: 1874 Stempeltreiber komplett - besteht aus:  
Pos. 8 & 9

| BESCHREIBUNG                                           | KAT. NR. |
|--------------------------------------------------------|----------|
| 1 Innensechskantschraube (5-40 x ,425")                | 429      |
| 2 Abstreiferhalterung                                  | 5037     |
| 3 Führungseinheit                                      | 1875     |
| 4 Hebestift                                            | 1880     |
| 5 Senkkopfschraube (10-32 x 1,000") (2 benötigt)       | 2158     |
| 6 Innensechskantschraube (10-32 x 0,500") (2 benötigt) | 6010     |
| 7 Nutenstein                                           | 1862     |
| 8 Stempeltreiber                                       | 1874     |
| 9 Schraube                                             | 6666     |
| 10 Sicherungsscheibe                                   | 432      |
| 11 Stempelhalteschraube (M12 x 75 mm)                  | 6027     |
| 12 Tellerfeder (7 benötigt)                            | 1859     |
| 13 Stempelkopf                                         | 1873     |
| 14 Flachkopfschraube (0,312-18 x ,0750") (4 benötigt)  | 6022     |





**HPX**



**HP2**



**basix**

# STANDARDWERKZEUGE "DICKER REVOLVER" WILSON TOOL AUSFÜHRUNG



## WERKZEUGLÖSUNGEN - WILSON TOOL AUSFÜHRUNG

| VORTEILE DER A- UND B-STATION WERKZEUGE                              | HPX | HP2 | BASIX |
|----------------------------------------------------------------------|-----|-----|-------|
| Gehärtete Führungen - für höhere Lebensdauer                         | ●   | ●   | ●     |
| Einfaches Werkzeugdesign - kürzere Abstreiferwechsel                 | ●   | ●   | ●     |
| Abgesetzte Abstreifer - für höhere Lebensdauer der Führungen         | ●   | ●   | ●     |
| Stempel mit Optima® Beschichtung optional lieferbar                  | ●   | ●   | ●     |
| Butzenstop Matrizen - kein Butzenzug                                 | ●   | ●   | ●     |
| Interne und externe Werkzeugschmierung                               | ●   | ●   |       |
| Für Maschinen mit automatischem Schmiersystem (nur ABS/WLS )         | ●   | ●   |       |
| Kompatibel mit anderen Erstausrüstern                                | ●   | ●   |       |
| Längeneinstellung des Werkzeugs in der Maschine - kürzere Rüstzeiten | ●   | ●   |       |
| Schnelle und exakte Werkzeuglängeneinstellung - ohne Unterlegen      | ●   | ●   |       |
| Maximale Nachschleiflänge                                            | ●   | ●   |       |
| EXP® Schnellwechseltechnologie                                       | ●   |     |       |
| Standard aus Ultima® Premium Stahl gefertigt                         | ●   |     |       |
| Rund- und Formstempel im selben Werkzeughalter einsetzbar            | ●   |     |       |
| Führung entsichern per Druckknopf                                    | ●   |     |       |





STEMPELEINHEIT



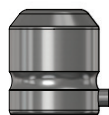
FÜHRUNG



EXP™ STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZE

— UNTERLEGSCHIEBEN

| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 14936    |       |
| Form                                                                                                                                | 14937    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FEDERPAKET                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Federpaket                                                                                                                          | 14366    |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14076X   |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 14077X   |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 14079X   |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 14078X   |       |
| EXP™ STEMPEL                                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13904    |       |
| Form                                                                                                                                | 13905    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13045    |       |
| Form                                                                                                                                | 13152    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2101     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2721     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2104     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2208     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2722     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2172     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

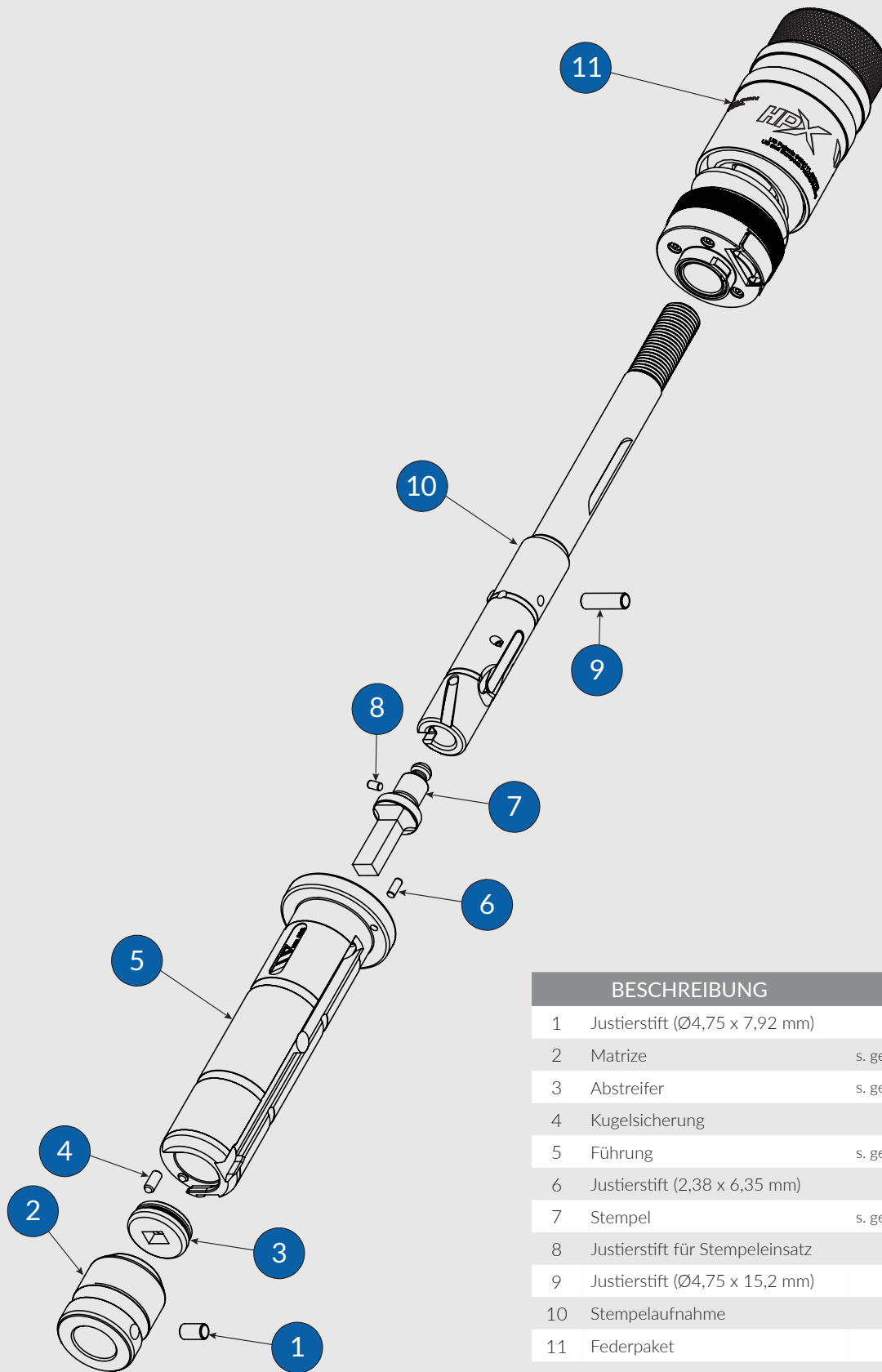


Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                       | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HPX® ist das Premium Werkzeugsystem von Wilson Tool. Es bietet alle Vorteile des HP2 Werkzeug- und des EXP® Schnellwechselsystems. | 12,7 mm<br>            | 3,81 mm<br>        | Einsetzbar auf Maschinen mit und ohne ABS System.<br><br>EXP® Stempeleinsetze werden Standard aus Ultima® Material gefertigt.<br><br>Matrizen sind optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN





| BESCHREIBUNG                       | KAT. NR.                   |
|------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm)   | 6013                       |
| 2 Matrize                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                       | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                   | 980973                     |
| 5 Führung                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Justierstift (2,38 x 6,35 mm)    | 6299                       |
| 7 Stempel                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Justierstift für Stempelseinsatz | 970442                     |
| 9 Justierstift (Ø4,75 x 15,2 mm)   | 6015                       |
| 10 Stempelaufnahme                 | 14907                      |
| 11 Federpaket                      | 14366                      |

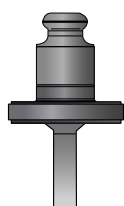




STEMPELEINHEIT



FÜHRUNGEN



EXP™ STEMPEL



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEGSCHEBEN

| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 14939    |       |
| Form                                                                                                                                | 14940    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FEDERPAKET                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Federpaket                                                                                                                          | 14367    |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 14084X   |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 14085X   |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 14087X   |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 14086X   |       |
| EXP™ STEMPEL                                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13916    |       |
| Form                                                                                                                                | 13917    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHEBEN                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2097     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2723     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2100     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2209     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2724     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2173     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



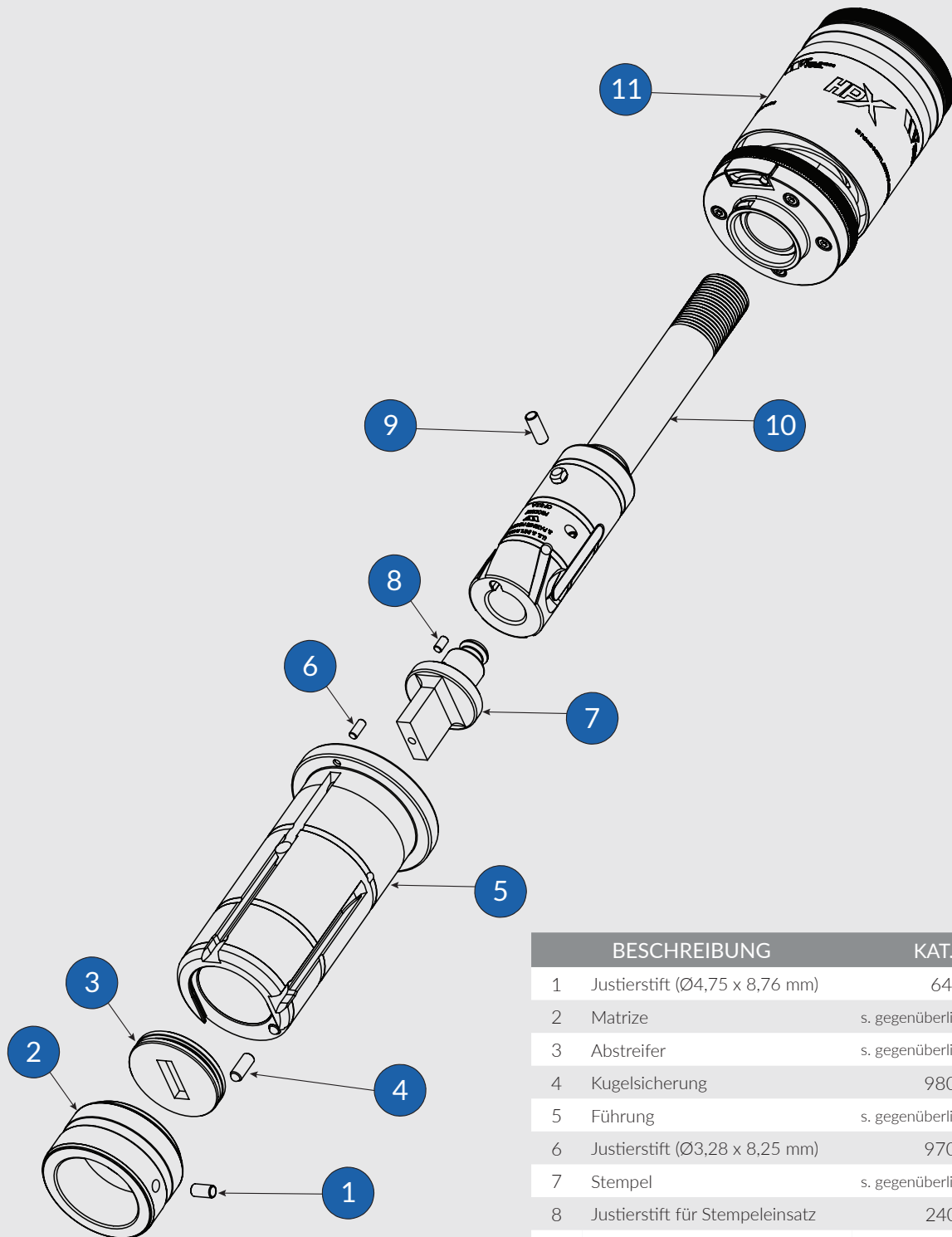
Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                       | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HPX® ist das Premium Werkzeugsystem von Wilson Tool. Es bietet alle Vorteile des HP2 Werkzeug- und des EXP® Schnellwechselsystems. | 31,75 mm<br>           | 6,35 mm<br>        | Auf CNC-Stanzmaschinen mit und ohne ABS einsetzbar.<br><br>EXP® Stempeleinsätze werden Standard aus Ultima® Material gefertigt.<br><br>Matrizen sind optional aus Ultima® Material lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN





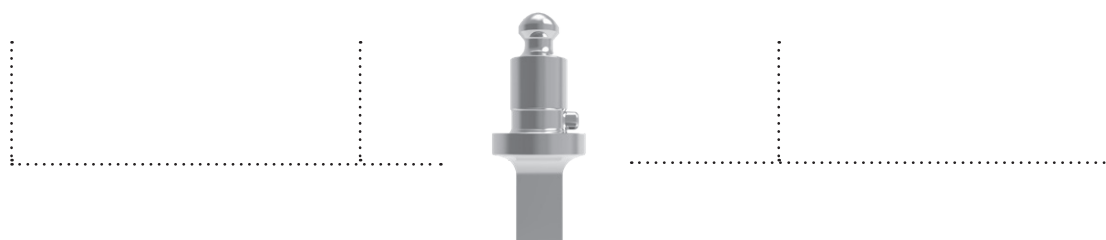


| BESCHREIBUNG                       | KAT. NR.                   |
|------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 8,76 mm)   | 6431                       |
| 2 Matrize                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                       | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                   | 980974                     |
| 5 Führung                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Justierstift (Ø3,28 x 8,25 mm)   | 970651                     |
| 7 Stempel                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Justierstift für Stempelseinsatz | 24097                      |
| 9 Justierstift (Ø4,75 x 13 mm)     | 2131                       |
| 10 Stempelaufnahme                 | 14929                      |
| 11 Federpaket                      | 14367                      |





| HP STEMPELHALTER                           |       |  | HP STEMPELHALTER ABS                           |       |  | STANDARD STEMPELHALTER                       |       |  | ULTRA STEMPELHALTER                        |       |  |
|--------------------------------------------|-------|--|------------------------------------------------|-------|--|----------------------------------------------|-------|--|--------------------------------------------|-------|--|
| Zum Einsatz in HP und HP2 Stempeleinheiten |       |  | Zum Einsatz in HP2 und HP ABS Stempeleinheiten |       |  | Zum Einsatz in Wilson Basic Stempeleinheiten |       |  | Zum Einsatz in Mate Ultra Stempeleinheiten |       |  |
| KAT. NR.                                   | PREIS |  | KAT. NR.                                       | PREIS |  | KAT. NR.                                     | PREIS |  | KAT. NR.                                   | PREIS |  |
| Rund                                       | 14897 |  | Rund                                           | 14893 |  | Rund                                         | 14901 |  | Ultra                                      | 15575 |  |
| Form                                       | 14895 |  | Form                                           | 14891 |  | Form                                         | 14899 |  |                                            |       |  |



| EXP™ STEMPEL                                        |          |       |
|-----------------------------------------------------|----------|-------|
| Einsetzbar in allen oben aufgeführten Stempehaltern |          |       |
|                                                     | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                | 13904    |       |
| Form                                                | 13905    |       |
| Optima® Beschichtung                                |          |       |



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

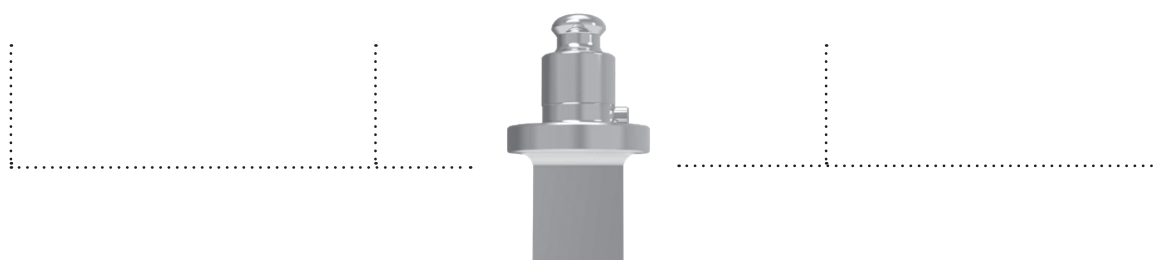
| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                       | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| Mit den EXP® Stempelhaltern können Sie Ihre vorhandenen Wilson Tool Stempeleinheiten auf das EXP® Schnellwechsel Stempelsystem umbauen. EXP®Stempeleinsätze werden aus Ultima® Material gefertigt. | 12,7 mm<br>            | 3,81 mm<br>        | Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar. |

## 25 STANDARDFORMEN





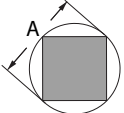
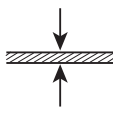
| HP STEMPELHALTER                           |       | HP STEMPELHALTER ABS                           |       | STANDARD STEMPELHALTER                       |       | ULTRA STEMPELHALTER                        |       |
|--------------------------------------------|-------|------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------|-------|--------------------------------------------|-------|
| Zum Einsatz in HP und HP2 Stempeleinheiten |       | Zum Einsatz in HP2 und HP ABS Stempeleinheiten |       | Zum Einsatz in Wilson Basix Stempeleinheiten |       | Zum Einsatz in Mate Ultra Stempeleinheiten |       |
| KAT. NR.                                   | PREIS | KAT. NR.                                       | PREIS | KAT. NR.                                     | PREIS | KAT. NR.                                   | PREIS |
| Rund                                       | 14919 | Rund                                           | 14915 | Rund                                         | 14923 | Ultra                                      | 15577 |
| Form                                       | 14917 | Form                                           | 14913 | Form                                         | 14921 |                                            |       |



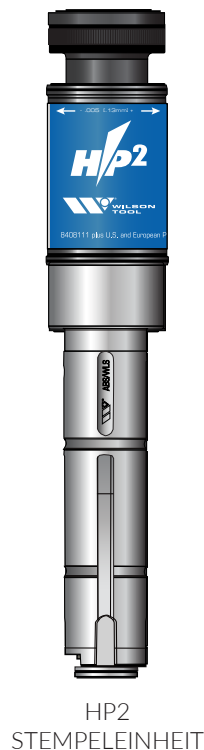
| EXP™ STEMPEL                                         |          |       |
|------------------------------------------------------|----------|-------|
| Einsetzbar in allen oben aufgeführten Stempelhaltern |          |       |
|                                                      | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                 | 13916    |       |
| Form                                                 | 13917    |       |
| Optima® Beschichtung                                 |          |       |



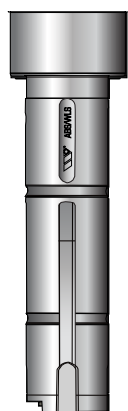
Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                        | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Mit den EXP® Stempelhaltern können Sie Ihre vorhandenen Wilson Tool Stempeleinheiten auf das EXP® Schnellwechsel Stempelsystem umbauen. EXP® Stempeleinsätze werden aus Ultima® Material gefertigt. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar. |





STEMPEL



FÜHRUNGEN



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEGSCHEIBEN



HP FEDERPAKET

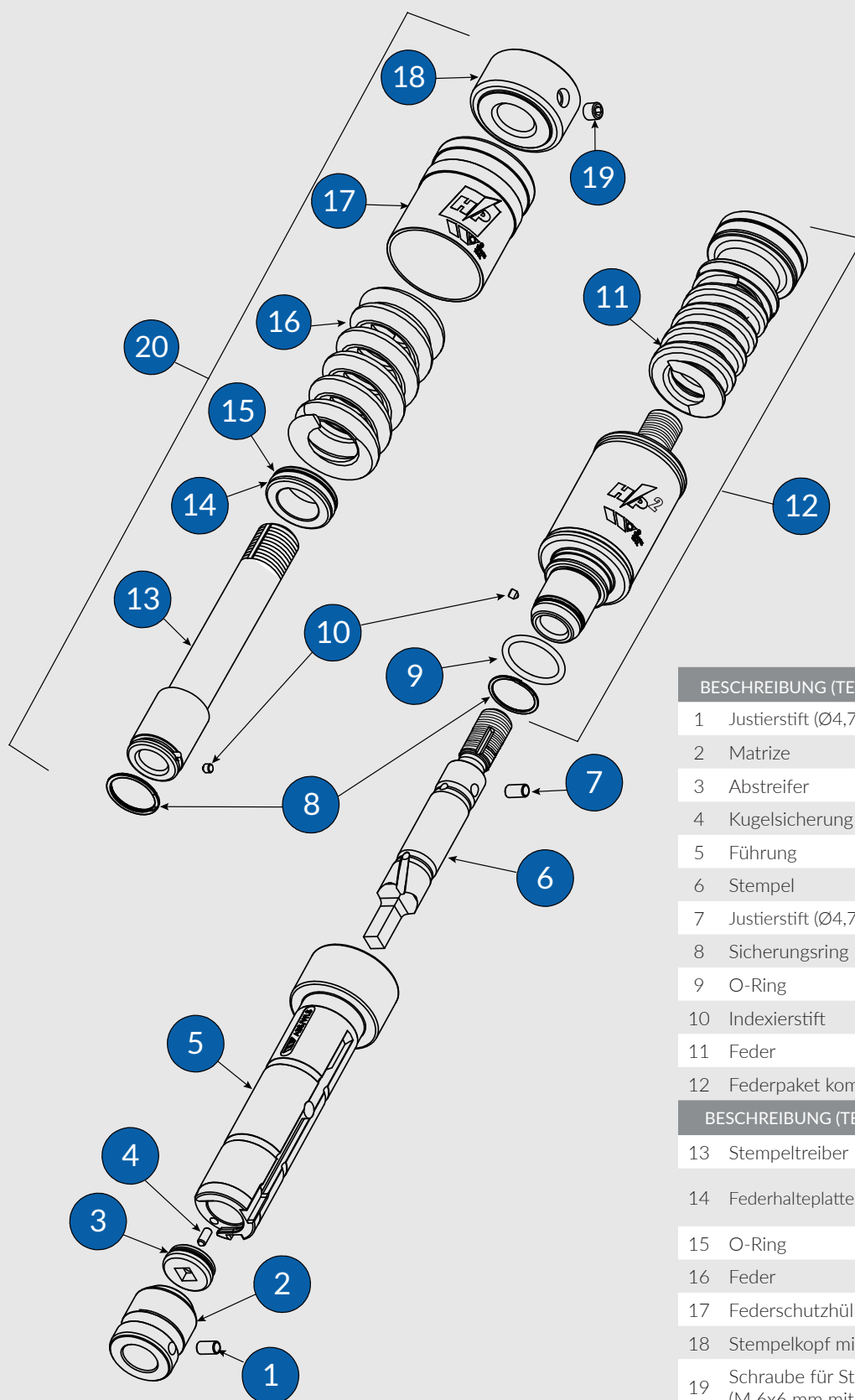
| HP2 STEMPELEINHEIT                                                                                                                  |                 |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13767           |       | 13770    |       |
| Form                                                                                                                                | 13769           |       | 13772    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| Federpaket                                                                                                                          | 14150           |       | 14150    |       |
| HP STEMPELEINHEIT                                                                                                                   |                 |       | KAT. NR. | PREIS |
| Federpaket                                                                                                                          | 2747            |       | 2747     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2405            |       | 2385     |       |
| Form                                                                                                                                | 2406            |       | 2389     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2821            |       | 2835     |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 2822            |       | 2836     |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2903            |       | 2907     |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2904            |       | 2908     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13044           |       | 13045    |       |
| Form                                                                                                                                | 13143           |       | 13152    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR.        | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192            |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808            |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193            |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801           |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                 |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                 |       |          |       |
| UNTERLEGSCHEIBEN                                                                                                                    |                 |       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzel          | 2101  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzel          | 2721  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzel          | 2104  |          |       |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2208  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2722  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2172  |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |                 |       |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                 | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| HP2 ist ein High -Tech Werkzeugsystem mit folgenden Vorteilen, wie z.B. schnelle und genaue Werkzeuglängeneinstellung durch Klicksystem, Werkzeuge aus hochwertigem Werkzeugstahl, in ABS Version lieferbar. | 12,7 mm<br>            | 3,81 mm<br>        | HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



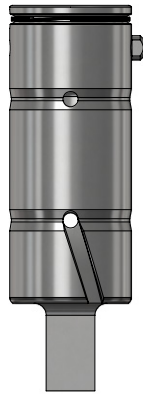


| BESCHREIBUNG (TEILE FÜR HP2)                      | KAT. NR.                   |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm)                  | 6013                       |
| 2 Matrize                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                      | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                  | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm)                  | 6013                       |
| 8 Sicherungsring                                  | 6853                       |
| 9 O-Ring                                          | 2282                       |
| 10 Indexierstift                                  | 6873                       |
| 11 Feder                                          | 24291                      |
| 12 Federpaket komplett                            | 14150                      |
| BESCHREIBUNG (TEILE FÜR HP)                       |                            |
| 13 Stempeltreiber                                 | 2388                       |
| 14 Federhalteplatte mit O-Ring                    | 1804                       |
| 15 O-Ring                                         | 2282                       |
| 16 Feder                                          | 1803                       |
| 17 Federschutzhülle                               | 13052                      |
| 18 Stempelkopf mit Schraube                       | 2780                       |
| 19 Schraube für Stempelkopf (M 6x6 mm mit Spitze) | 6297                       |
| 20 Federpaket komplett                            | 2747                       |

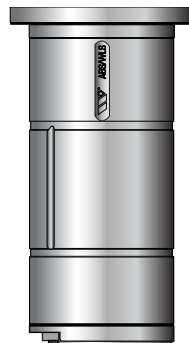




HP2  
STEMPELEINHEIT



STEMPEL



FÜHRUNGEN



HP  
FEDERPAKET



ABSRREIFER



MATRIZEN



UNTERLEG-  
SCHEIBEN

| HP2 STEMPELEINHEIT                                                                                                                  |                 |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13779           |       | 13782    |       |
| Form                                                                                                                                | 13781           |       | 13784    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| Federpaket                                                                                                                          | 14149           |       | 14149    |       |
| HP STEMPELEINHEIT                                                                                                                   |                 |       | KAT. NR. | PREIS |
| Federpaket                                                                                                                          | 2749            |       | 2749     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2407            |       | 2398     |       |
| Form                                                                                                                                | 2408            |       | 2399     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                 |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2859            |       | 2881     |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 2860            |       | 2882     |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2861            |       | 2883     |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2862            |       | 2884     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR.        | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890            |       | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917            |       | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR.        | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194            |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021            |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 12961           |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804           |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                 |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                 |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   |                 |       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzeln         | 2097  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzeln         | 2723  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzeln         | 2100  |          |       |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2209  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2724  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2173  |          |       |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |                 |       |          |       |

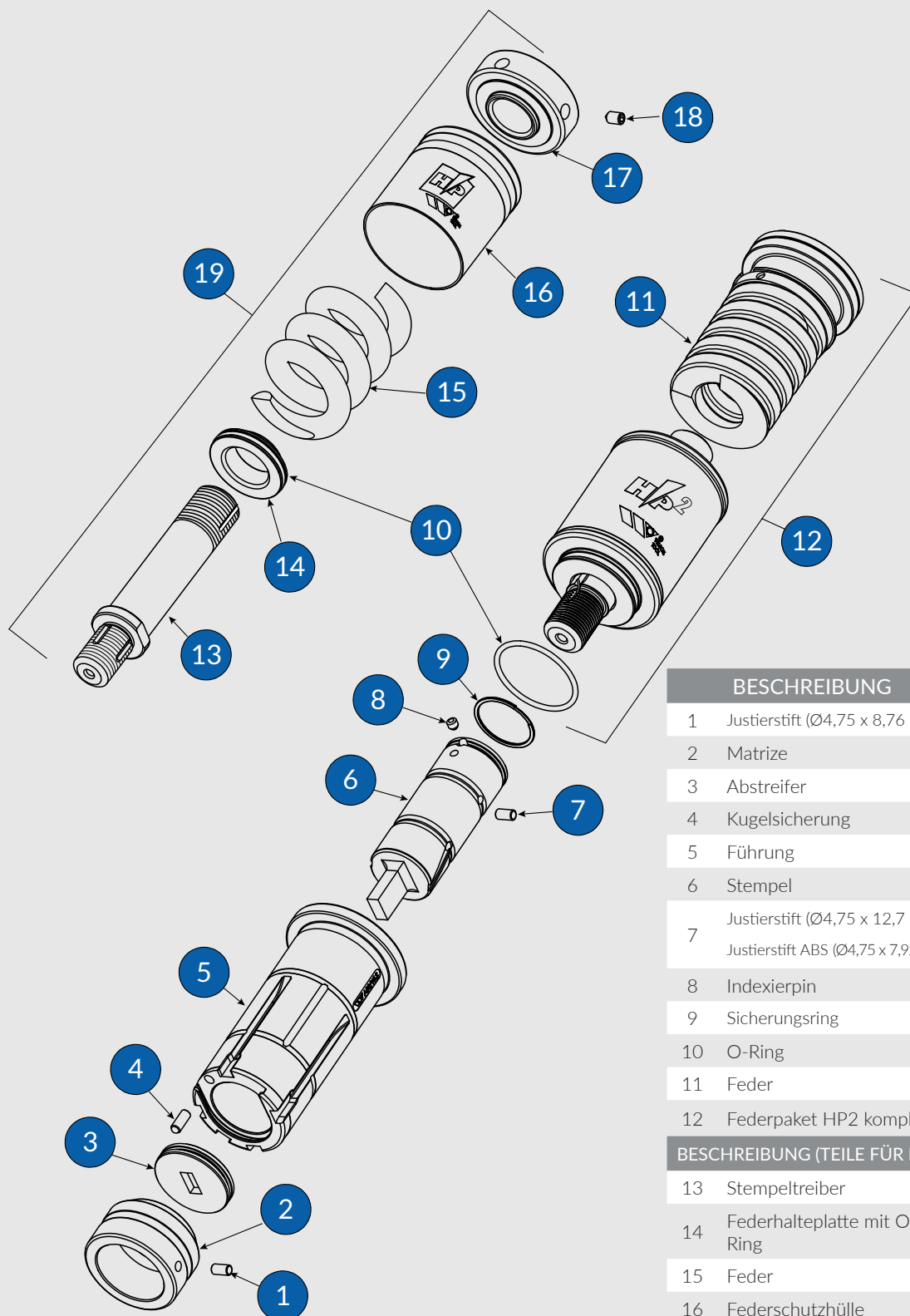
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                                                                                 | MAX.<br>WERKZEUGDIAGONALE | MAX.<br>MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| HP2 ist ein High -Tech Werkzeugsystem mit folgenden Vorteilen, wie z.B. schnelle und genaue Werkzeuglängeneinstellung durch Klicksystem, Werkzeuge aus hochwertigem Werkzeugstahl, in ABS Version lieferbar. | 31,75 mm<br>              | 6,35 mm<br>           | HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN

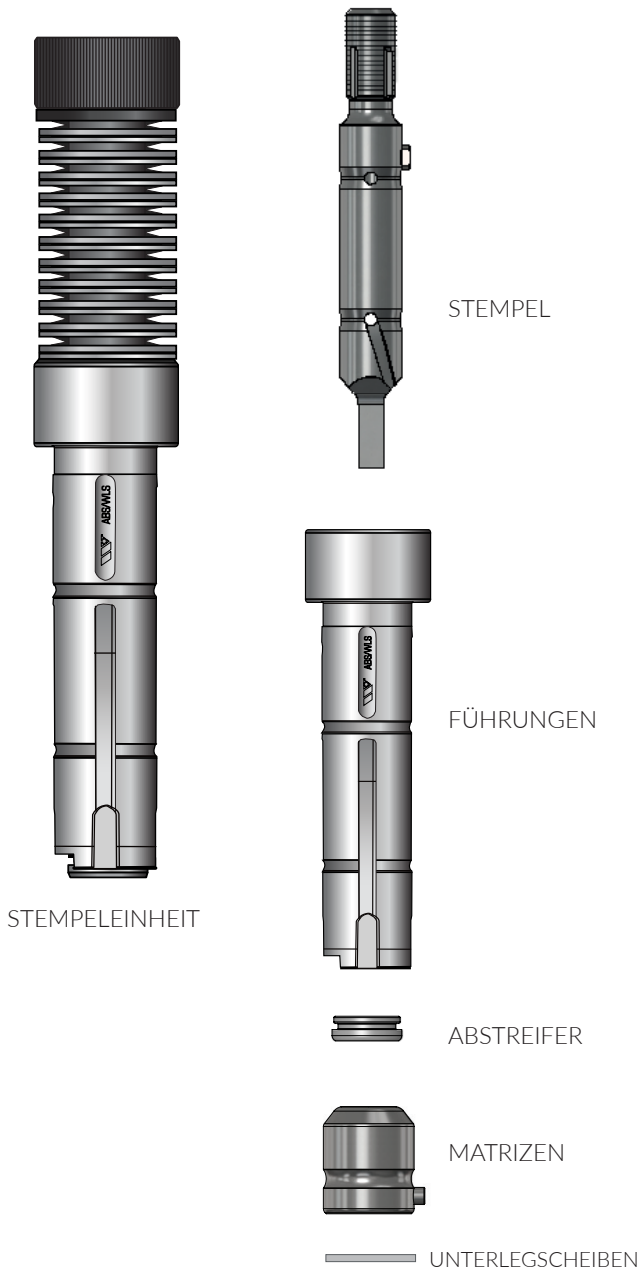






| BESCHREIBUNG                                       | KAT. NR.                   |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 8,76 mm)                   | 6431                       |
| 2 Matrice                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                       | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                   | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift (Ø4,75 x 12,7 mm)                   | 2131                       |
| Justierstift ABS (Ø4,75 x 7,92 mm)                 | 6013                       |
| 8 Indexierpin                                      | 6874                       |
| 9 Sicherungsring                                   | 2803                       |
| 10 O-Ring                                          | 2283                       |
| 11 Feder                                           | 00030                      |
| 12 Federpaket HP2 komplett                         | 14149                      |
| BESCHREIBUNG (TEILE FÜR HP2)                       | KAT. NR.                   |
| 13 Stempeltreiber                                  | 13556                      |
| 14 Federhalteplatte mit O-Ring                     | 1824                       |
| 15 Feder                                           | 1953                       |
| 16 Federschutzhülle                                | 2732                       |
| 17 Stempelkopf mit Schraube                        | 2781                       |
| 18 Schraube für Stempelkopf (M 6x10 mm mit Spitze) | 6206                       |
| 19 Federpaket HP komplett                          | 2749                       |





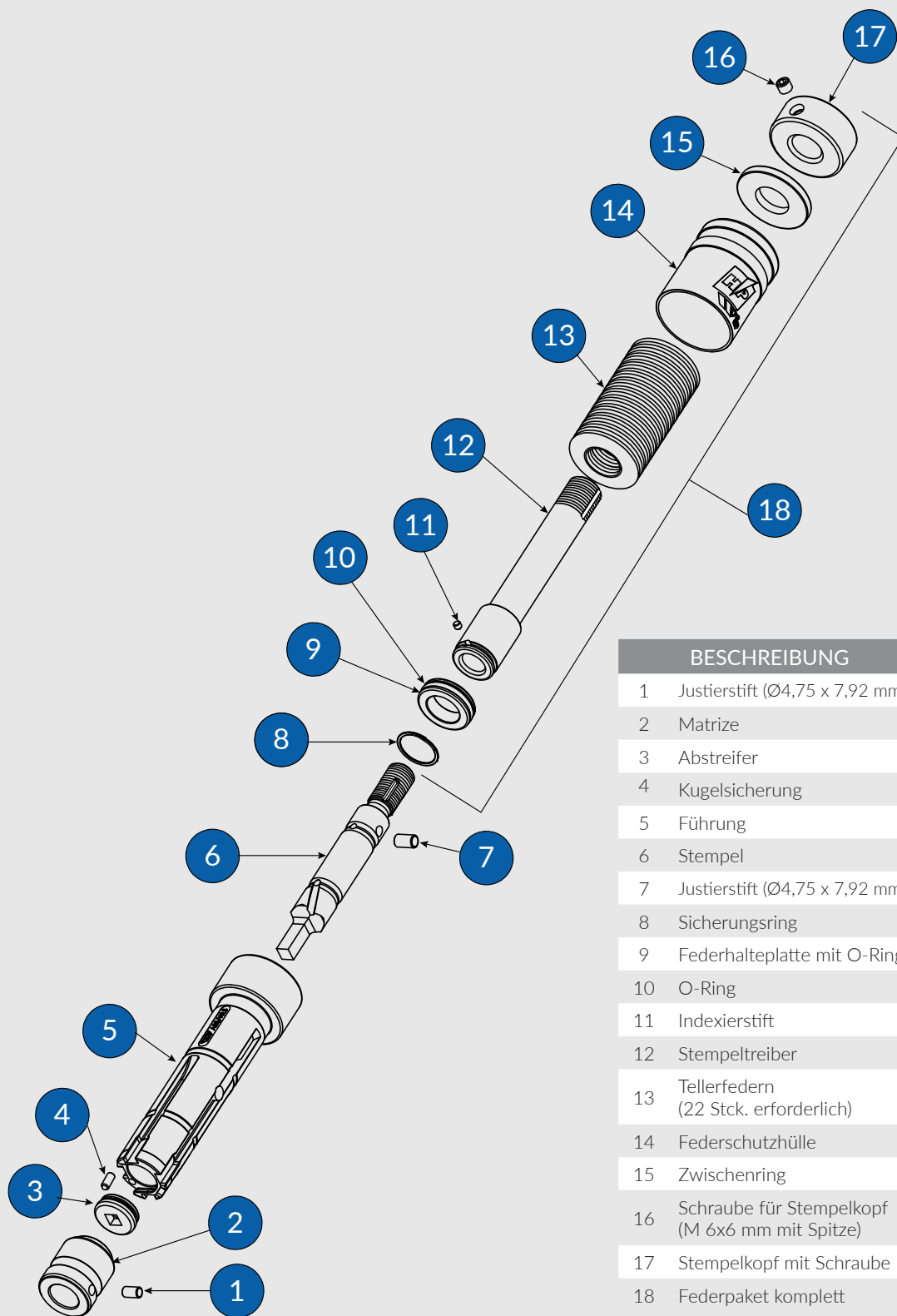
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      |                 |          | ABS      |       |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------|----------|-------|--|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.        | PREIS    | KAT. NR. | PREIS |  |
| Rund                                                                                                                                | 12857           |          | 12861    |       |  |
| Form                                                                                                                                | 13182           |          | 13185    |       |  |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                 |          |          |       |  |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                 |          |          |       |  |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                 |          |          |       |  |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR.        | PREIS    | KAT. NR. | PREIS |  |
| Rund                                                                                                                                | 2405            |          | 2385     |       |  |
| Form                                                                                                                                | 2406            |          | 2389     |       |  |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                 |          |          |       |  |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                 |          |          |       |  |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                 |          |          |       |  |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR.        | PREIS    | KAT. NR. | PREIS |  |
| Rund                                                                                                                                | 2821            |          | 2835     |       |  |
| Form 0°                                                                                                                             | 2822            |          | 2836     |       |  |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2903            |          | 2907     |       |  |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2904            |          | 2908     |       |  |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR.        | PREIS    | KAT. NR. | PREIS |  |
| Rund                                                                                                                                | 13044           |          | 13045    |       |  |
| Form                                                                                                                                | 13143           |          | 13152    |       |  |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR.        | PREIS    |          |       |  |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192            |          |          |       |  |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808            |          |          |       |  |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193            |          |          |       |  |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801           |          |          |       |  |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                 |          |          |       |  |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                 |          |          |       |  |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   |                 | KAT. NR. | PREIS    |       |  |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzeln         | 2101     |          |       |  |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzeln         | 2721     |          |       |  |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzeln         | 2104     |          |       |  |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2208     |          |       |  |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2722     |          |       |  |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (25 Stck.) | 2172     |          |       |  |
| Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.                                                                                       |                 |          |          |       |  |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Schwerlastwerkzeuge sind speziell für das Stanzen von Blechdicken > 6,0 mm mit höchster Leistung ausgelegt. | 12,7 mm<br>            | 6,35 mm<br>        | HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

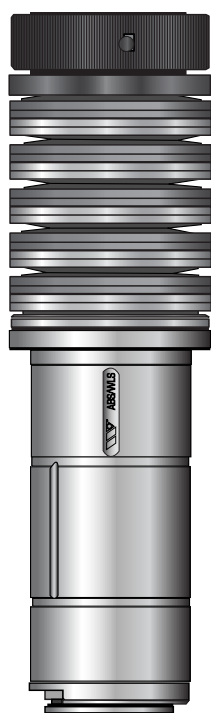
## 25 STANDARDFORMEN



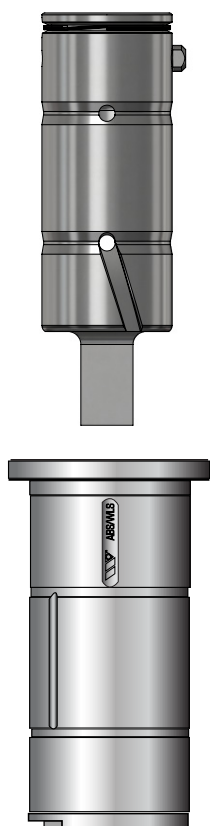


| BESCHREIBUNG                                      | KAT. NR.                   |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm)                  | 6013                       |
| 2 Matrize                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                      | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                  | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm)                  | 6013                       |
| 8 Sicherungsring                                  | 6853                       |
| 9 Federhalteplatte mit O-Ring                     | 2295                       |
| 10 O-Ring                                         | 2282                       |
| 11 Indexierstift                                  | 6873                       |
| 12 Stempeltreiber                                 | 2388                       |
| 13 Tellerfedern (22 Stck. erforderlich)           | 2297                       |
| 14 Federschutzhülle                               | 13052                      |
| 15 Zwischenring                                   | 2296                       |
| 16 Schraube für Stempelkopf (M 6x6 mm mit Spitze) | 6297                       |
| 17 Stempelkopf mit Schraube                       | 2788                       |
| 18 Federpaket komplett                            | 2477                       |





STEMPELEINHEIT



STEMPEL

FÜHRUNGEN



ABSTREIFER



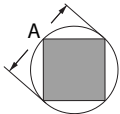
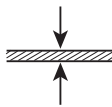
MATRIZEN



UNTERLEGSCHEIBEN

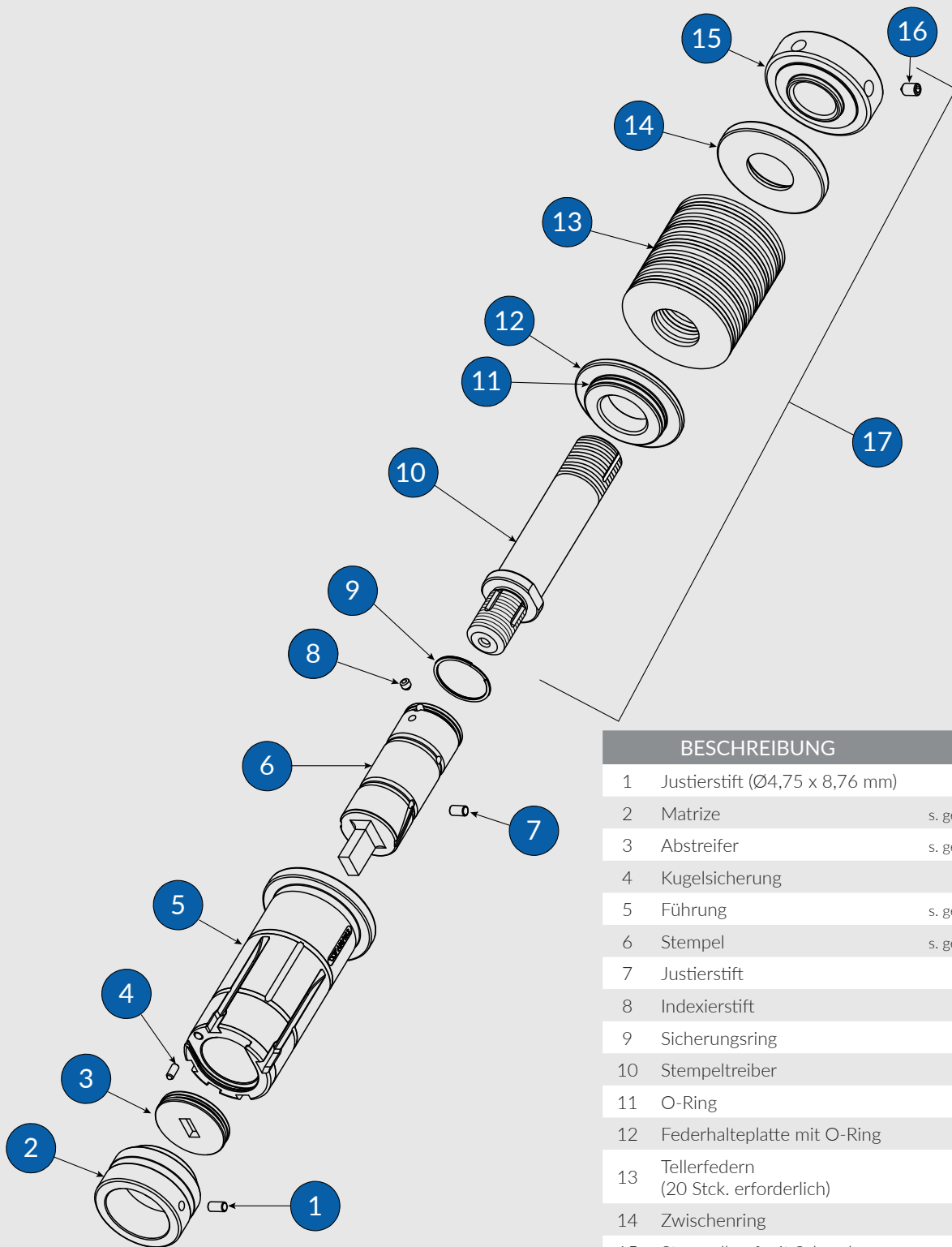
|                                                                                                                                     |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 12873    |       | 12877    |       |
| Form                                                                                                                                | 13194    |       | 13197    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |          |       |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2407     |       | 2398     |       |
| Form                                                                                                                                | 2408     |       | 2399     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |          |       |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2859     |       | 2881     |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 2860     |       | 2882     |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2861     |       | 2883     |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2862     |       | 2884     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890     |       | 2433     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917     |       | 2432     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHEIBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2097     |       |          |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2723     |       |          |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2100     |       |          |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2209     |       |          |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2724     |       |          |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2173     |       |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Schwerlastwerkzeuge sind speziell für das Stanzen von Blechdicken > 7,5 mm mit höchster Leistung ausgelegt. | 31,75 mm<br> | 7,93 mm<br> | HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

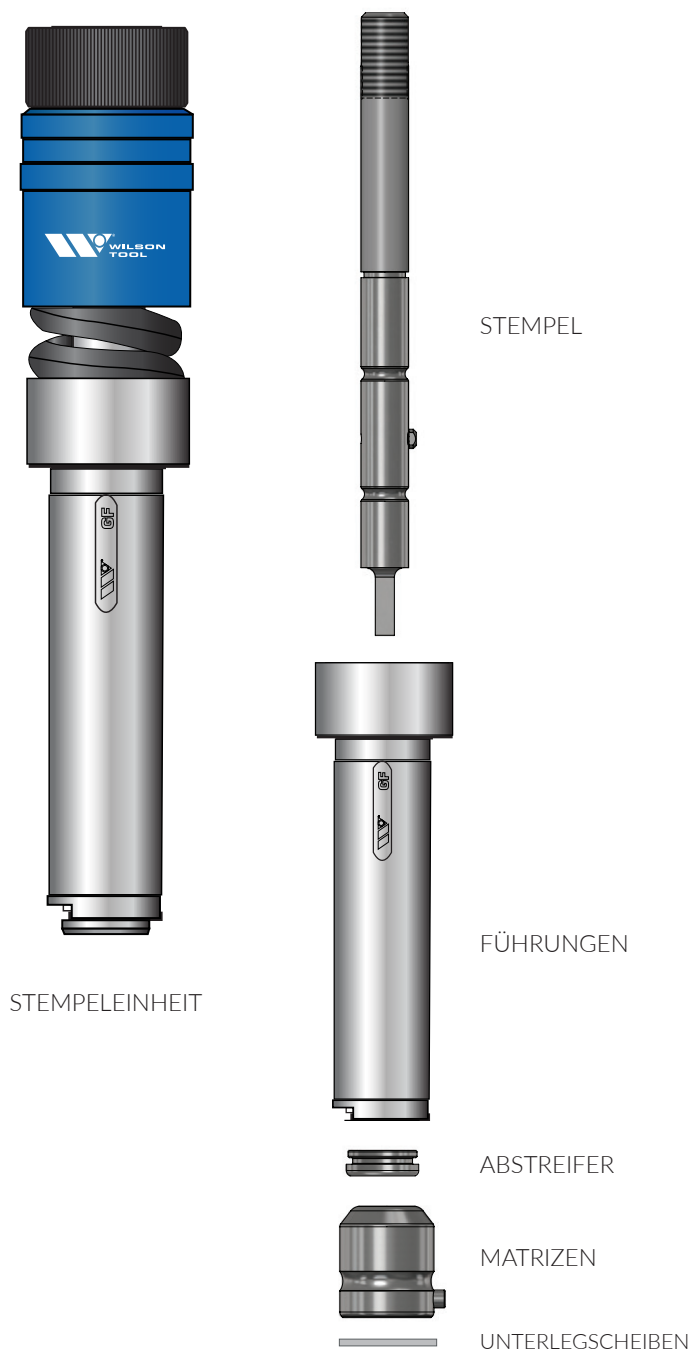
## 25 STANDARDFORMEN





| BESCHREIBUNG                                       | KAT. NR.                   |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 8,76 mm)                   | 6431                       |
| 2 Matrize                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                       | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                   | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift                                     | 2131                       |
| 8 Indexierstift                                    | 6874                       |
| 9 Sicherungsring                                   | 2803                       |
| 10 Stempeltreiber                                  | 13556                      |
| 11 O-Ring                                          | 2283                       |
| 12 Federhalteplatte mit O-Ring                     | 2435                       |
| 13 Tellerfedern (20 Stck. erforderlich)            | 2302                       |
| 14 Zwischenring                                    | 2434                       |
| 15 Stempelkopf mit Schraube                        | 2781                       |
| 16 Schraube für Stempelkopf (M 6x10 mm mit Spitze) | 6206                       |
| 17 Federpaket komplett                             | 2750                       |





| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 13453    |       |
| Form                                                                                                                                | 13455    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1807     |       |
| Form                                                                                                                                | 1816     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2821     |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 2822     |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2903     |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2904     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 13044    |       |
| Form                                                                                                                                | 13143    |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2192     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1808     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2193     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13801    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR STEMPEL                                                                                                       | KAT. NR. | PREIS |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 1898     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2167     |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2101     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2721     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2104     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2208     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2722     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2172     |       |

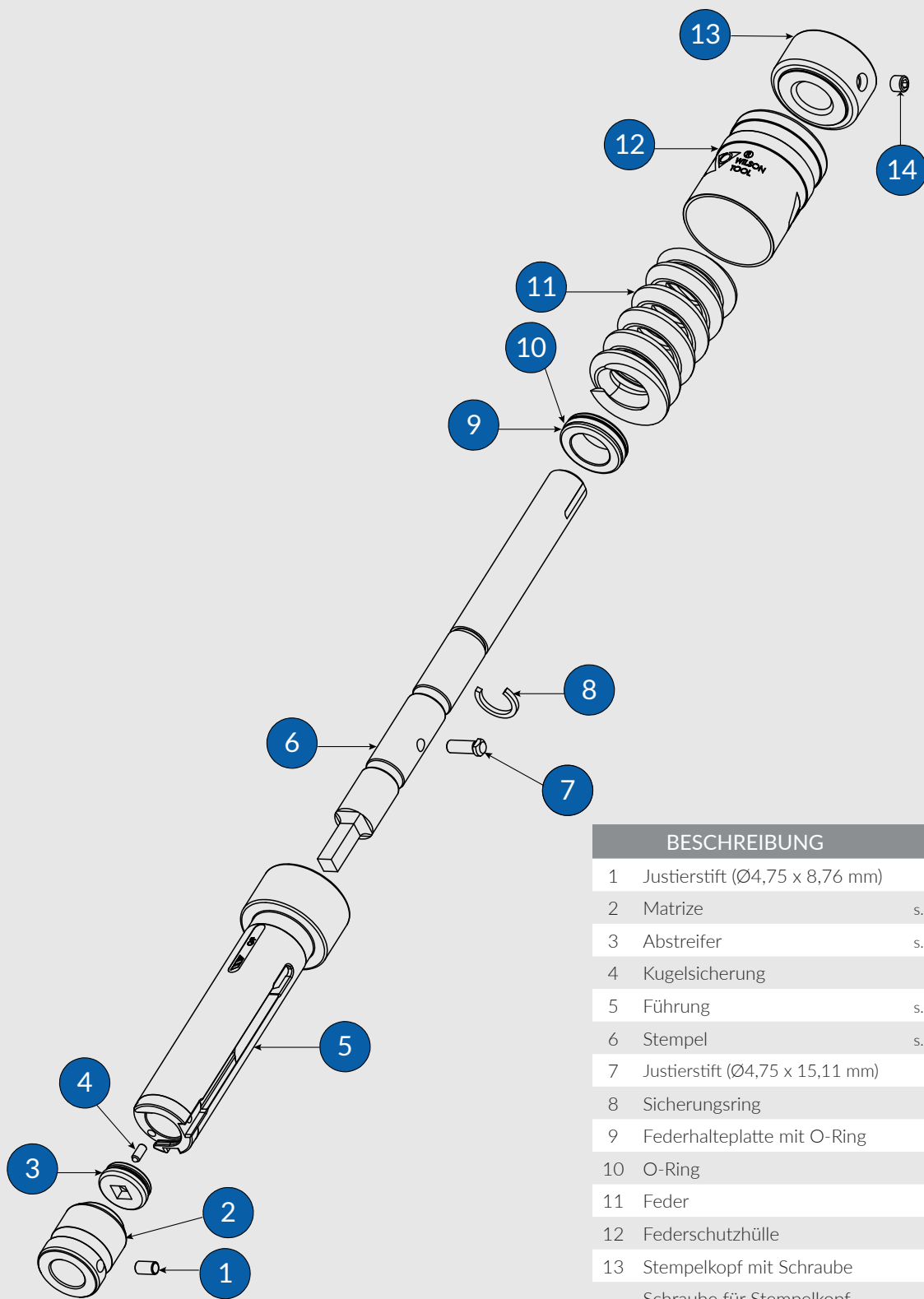
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                      | MAX. WERZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Das BASIX Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung. | 12,7 mm<br>           | 3,81 mm<br>        | Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN

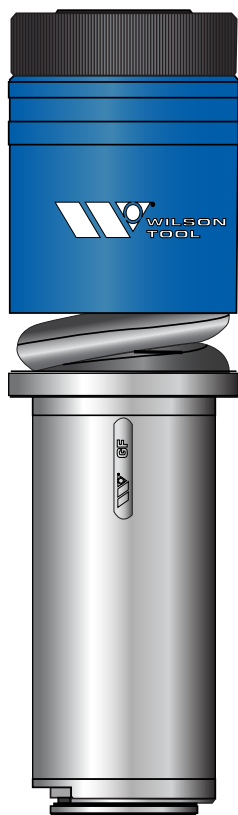




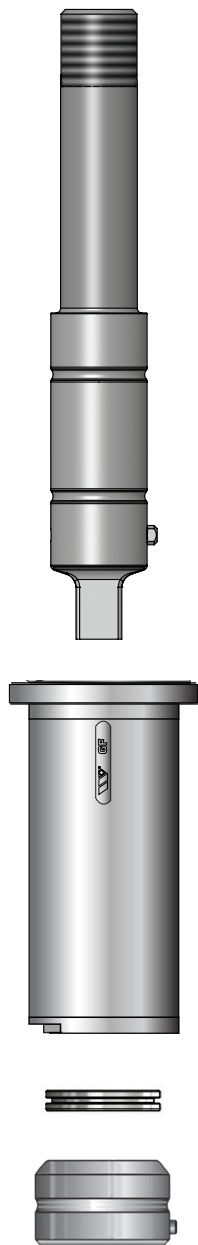


| BESCHREIBUNG                                      | KAT. NR.                   |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 8,76 mm)                  | 6431                       |
| 2 Matrize                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                      | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                  | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift (Ø4,75 x 15,11 mm)                 | 6015                       |
| 8 Sicherungsring                                  | 1805                       |
| 9 Federhalteplatte mit O-Ring                     | 1804                       |
| 10 O-Ring                                         | 2282                       |
| 11 Feder                                          | 1803                       |
| 12 Federschutzhülle                               | 2731                       |
| 13 Stempelkopf mit Schraube                       | 2780                       |
| 14 Schraube für Stempelkopf (M 6x6 mm mit Spitze) | 6297                       |





STEMPELEINHEIT



STEMPEL

FÜHRUNGEN

ABSTREIFER

MATRIZE

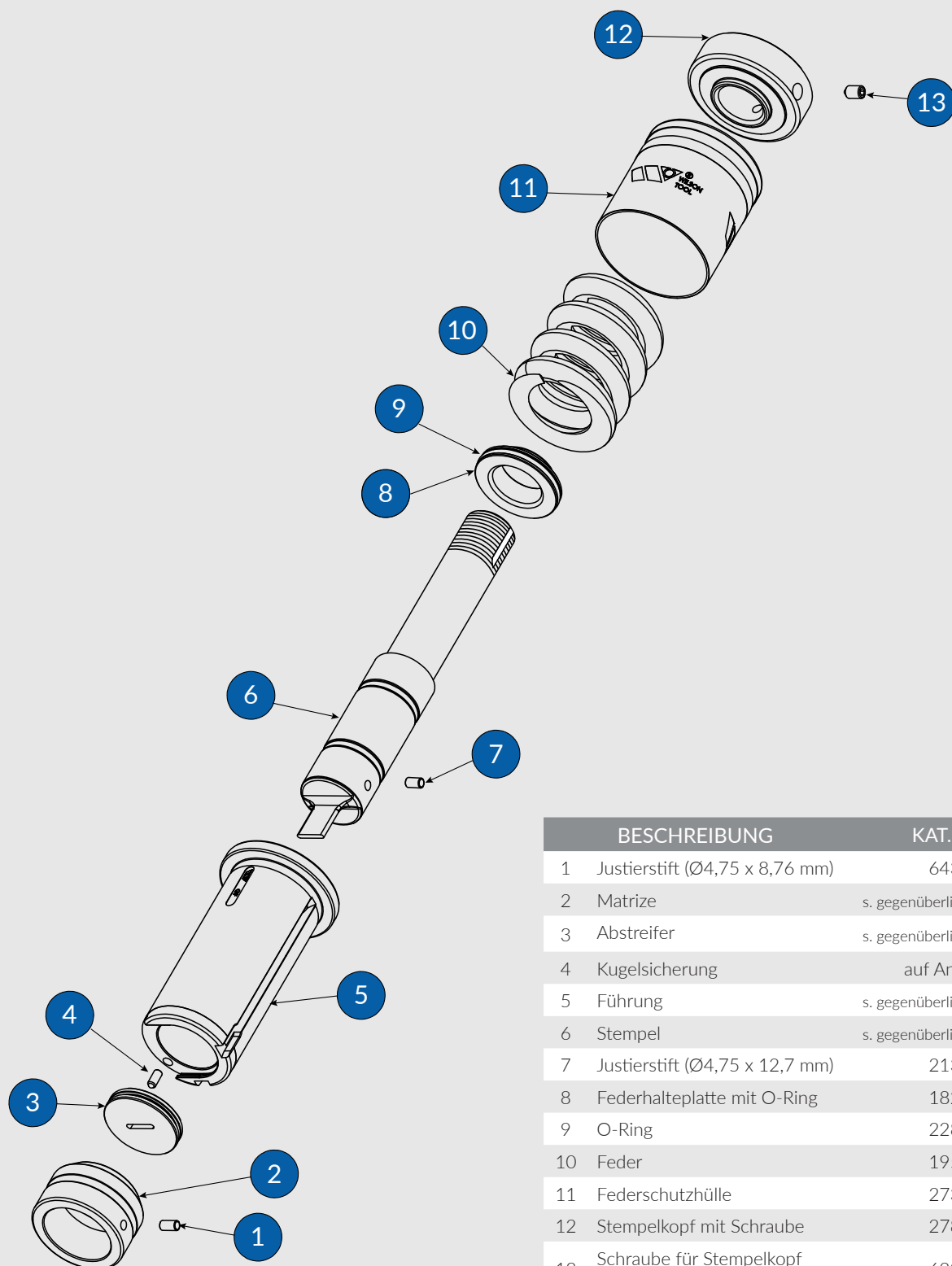
— UNTERLEGSCHIEBEN Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 2851     |       |
| Form                                                                                                                                | 2853     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1827     |       |
| Form                                                                                                                                | 1839     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2859     |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 2860     |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2861     |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2862     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 1899     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2168     |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR MATRIZEN                                                                                                       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2097     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2723     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2100     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2209     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2724     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2173     |       |

| BESCHREIBUNG                                                                      | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Das BASIX Werkzeugsystem ist eine kostengünstige, leistungsstarke Werkzeuglösung. | 31,75 mm<br>           | 6,35 mm<br>        | Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

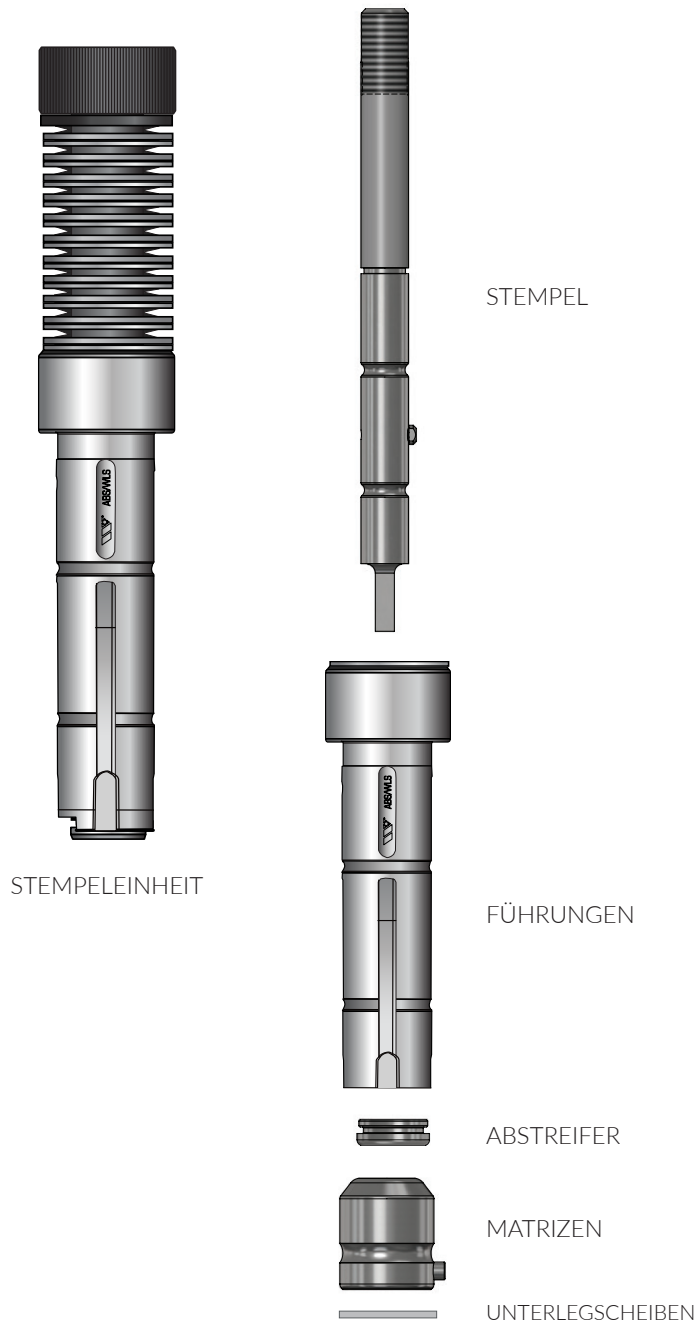
## 25 STANDARDFORMEN





| BESCHREIBUNG                                       | KAT. NR.                   |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 8,76 mm)                   | 6431                       |
| 2 Matrize                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                       | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                   | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Stempel                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 7 Justierstift (Ø4,75 x 12,7 mm)                   | 2131                       |
| 8 Federhalteplatte mit O-Ring                      | 1824                       |
| 9 O-Ring                                           | 2283                       |
| 10 Feder                                           | 1953                       |
| 11 Federschutzhülle                                | 2732                       |
| 12 Stempelkopf mit Schraube                        | 2781                       |
| 13 Schraube für Stempelkopf (M 6x10 mm mit Spitze) | 6206                       |





| STEMPELEINHEIT | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Rund           | 13514    |       |
| Form           | 13516    |       |

| STEMPEL | KAT. NR. | PREIS |
|---------|----------|-------|
| Rund    | 2303     |       |
| Form    | 2304     |       |

| FÜHRUNGEN     | KAT. NR. | PREIS |
|---------------|----------|-------|
| Rund          | 2821     |       |
| Form 0°       | 2822     |       |
| Form 0° & 45° | 2903     |       |
| Form 0° & 90° | 2904     |       |

| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|
| Rund       | 13044    |       |
| Form       | 13143    |       |

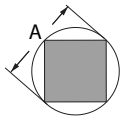
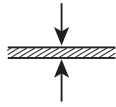
| MATRIZEN          | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------|----------|-------|
| Butzenstop, Rund* | 2192     |       |
| Standard, Rund    | 1808     |       |
| Butzenstop, Form* | 2193     |       |
| Standard, Form    | 13801    |       |

Aufpreis für Ultima®  
 \*Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm.

| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR STEMPEL | KAT. NR. | PREIS |
|------------------------------|----------|-------|
| 1,50 mm Einzel               | 1898     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)      | 2167     |       |

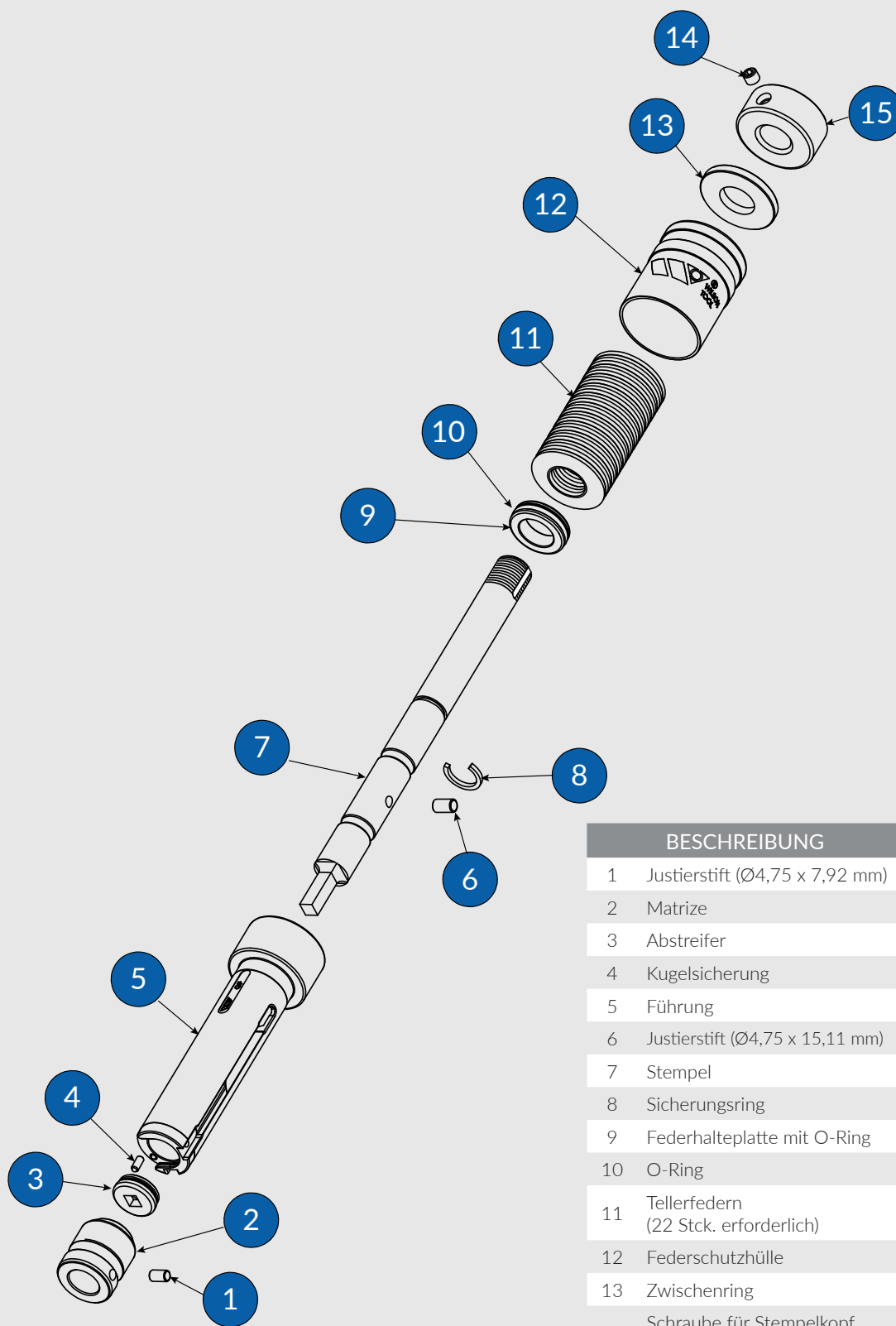
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR MATRIZEN | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------|----------|-------|
| 0,25 mm Einzel                | 2101     |       |
| 0,76 mm Einzel                | 2721     |       |
| 1,50 mm Einzel                | 2104     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)       | 2208     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)       | 2722     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)       | 2172     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Schwerlastwerkzeuge sind speziell für das Stanzen von Blechdicken > 6,0 mm mit höchster Leistung ausgelegt. | 12,7 mm<br> | 6,35 mm<br> | Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

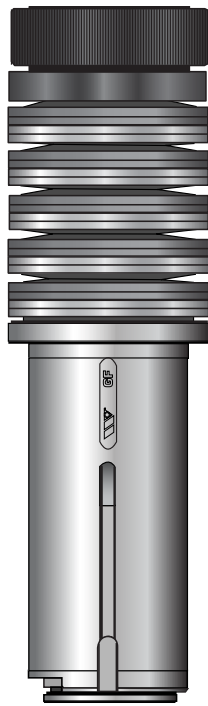
## 25 STANDARDFORMEN



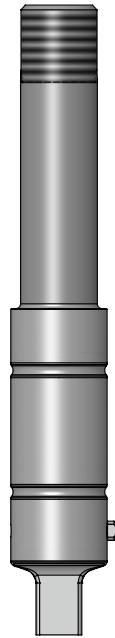


| BESCHREIBUNG                                      | KAT. NR.                   |
|---------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift (Ø4,75 x 7,92 mm)                  | 6013                       |
| 2 Matrize                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                      | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                  | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Justierstift (Ø4,75 x 15,11 mm)                 | 6015                       |
| 7 Stempel                                         | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Sicherungsring                                  | 1805                       |
| 9 Federhalteplatte mit O-Ring                     | 2295                       |
| 10 O-Ring                                         | 2282                       |
| 11 Tellerfedern (22 Stck. erforderlich)           | 2297                       |
| 12 Federschutzhülle                               | 2731                       |
| 13 Zwischenring                                   | 2296                       |
| 14 Schraube für Stempelkopf (M 6x6 mm mit Spitze) | 6297                       |
| 15 Stempelkopf mit Schraube                       | 2788                       |

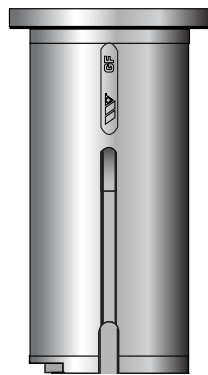




STEMPELEINHEIT



STEMPEL



FÜHRUNGEN



ABSTREIFER



MATRIZEN



UNTERLEGSCHIEBEN Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

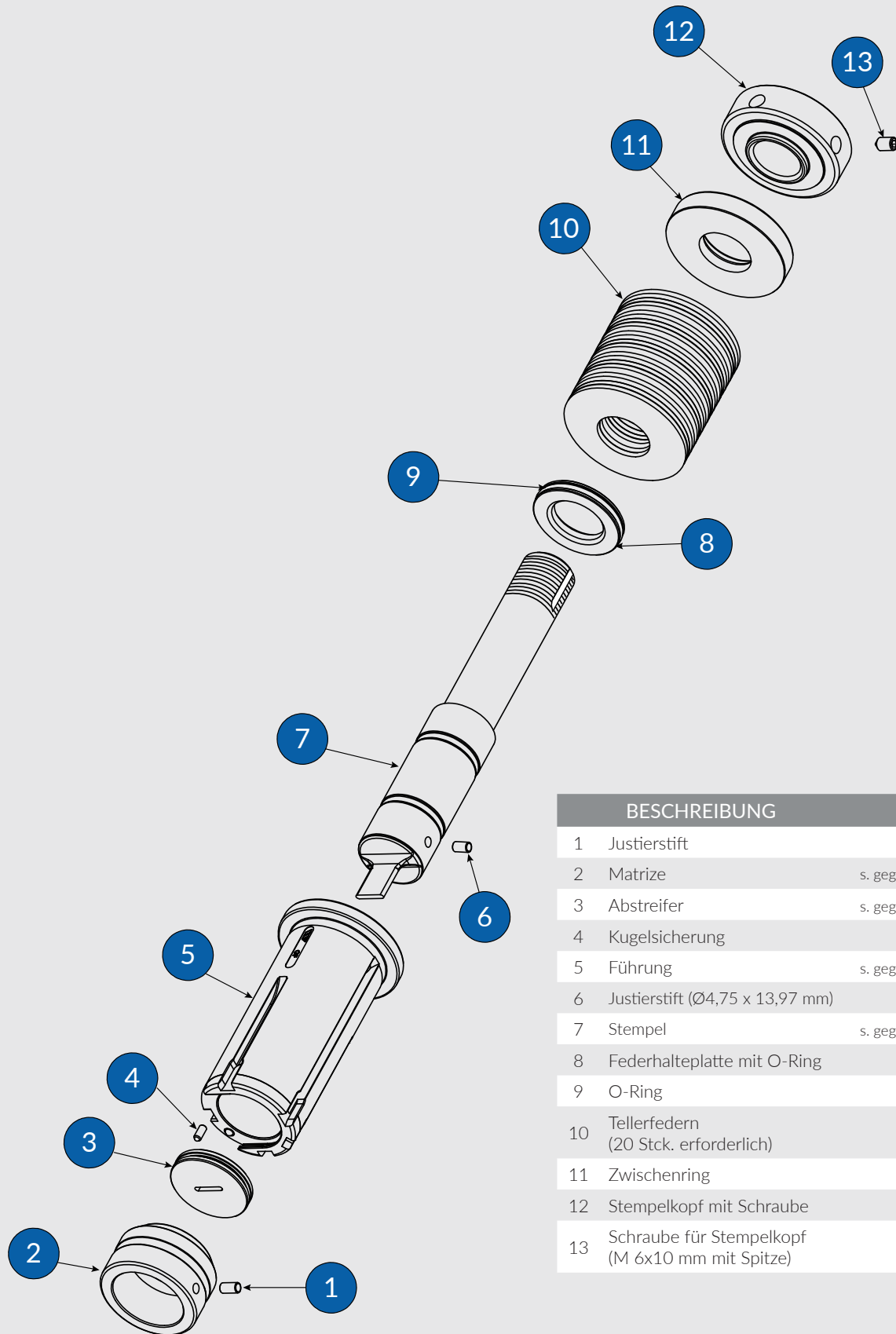
| STEMPELEINHEIT                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Rund                                                                                                                                | 13520    |       |
| Form                                                                                                                                | 13522    |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2305     |       |
| Form                                                                                                                                | 2306     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| FÜHRUNGEN                                                                                                                           | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 2859     |       |
| Form 0°                                                                                                                             | 2860     |       |
| Form 0° & 45°                                                                                                                       | 2861     |       |
| Form 0° & 90°                                                                                                                       | 2862     |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1890     |       |
| Form                                                                                                                                | 1917     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2194     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 2021     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2195     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13804    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR STEMPEL                                                                                                        | KAT. NR. | PREIS |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 1899     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2168     |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR MATRIZEN                                                                                                       | Kat. Nr. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2097     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2723     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2100     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2209     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2724     |       |
| 1,50 mm Satz (25 Stck.)                                                                                                             | 2173     |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Schwerlastwerkzeuge sind speziell für das Stanzen von Blechdicken > 7,5 mm mit höchster Leistung ausgelegt. | 31,75 mm<br>           | 7,93 mm<br>        | Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN







| BESCHREIBUNG                                       | KAT. NR.                   |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 Justierstift                                     | 6431                       |
| 2 Matrice                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 3 Abstreifer                                       | s. gegenüberliegende Seite |
| 4 Kugelsicherung                                   | auf Anfrage                |
| 5 Führung                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 6 Justierstift (Ø4,75 x 13,97 mm)                  | 2131                       |
| 7 Stempel                                          | s. gegenüberliegende Seite |
| 8 Federhalteplatte mit O-Ring                      | 2300                       |
| 9 O-Ring                                           | 2283                       |
| 10 Tellerfedern (20 Stck. erforderlich)            | 2302                       |
| 11 Zwischenring                                    | 2301                       |
| 12 Stempelkopf mit Schraube                        | 2781                       |
| 13 Schraube für Stempelkopf (M 6x10 mm mit Spitze) | 6206                       |





# STANDARDWERKZEUGE "DICKER REVOLVER" WILSON TOOL AUSFÜHRUNG

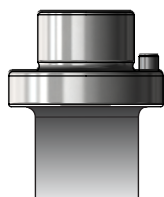


## WERKZEUGLÖSUNGEN WILSON TOOL AUSFÜHRUNG

| VORTEILE DER C-, D- UND E-STATION WERKZEUGE                                    | HP | Standard |
|--------------------------------------------------------------------------------|----|----------|
| Schnelle und exakte Werkzeuglängeneinstellung per Druckknopf - ohne Unterlegen | ●  | ●        |
| Führungen aus gehärtetem Werkzeugstahl - für maximale Lebensdauer              | ●  | ●        |
| Bis zu 50 % mehr Führungsfläche für ein Minimum an Seitenbelastung             | ●  | ●        |
| Optima® beschichtete Nutensteine - für minimalen Verschleiß                    | ●  | ●        |
| Internes und externes Schmiersystem                                            | ●  | ●        |
| Für Maschinen mit automatischem Schmiersystem (Nur ABS / WLS )                 | ●  | ●        |
| Äußere Führungsnuten auf 0°, 90° und 225°                                      | ●  | ●        |
| Standardeinbaulagen auf 0°, 90°, 135°, 180°, 270° und 315°                     | ●  | ●        |
| Kompatibel mit anderen Erstausrüstern                                          | ●  | ●        |
| Stempel aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt                                 | ●  | ●        |
| Stempel mit Optima® Beschichtung optional lieferbar                            | ●  | ●        |
| Abgesetzte Abstreiferplatten für maximale Nachschleiflänge                     | ●  | ●        |
| Abstreiferplattenwechsel per Druckknopfsystem                                  | ●  |          |



WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



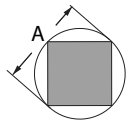
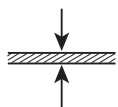
MATRIZEN



UNTERLEGSCHIEBEN

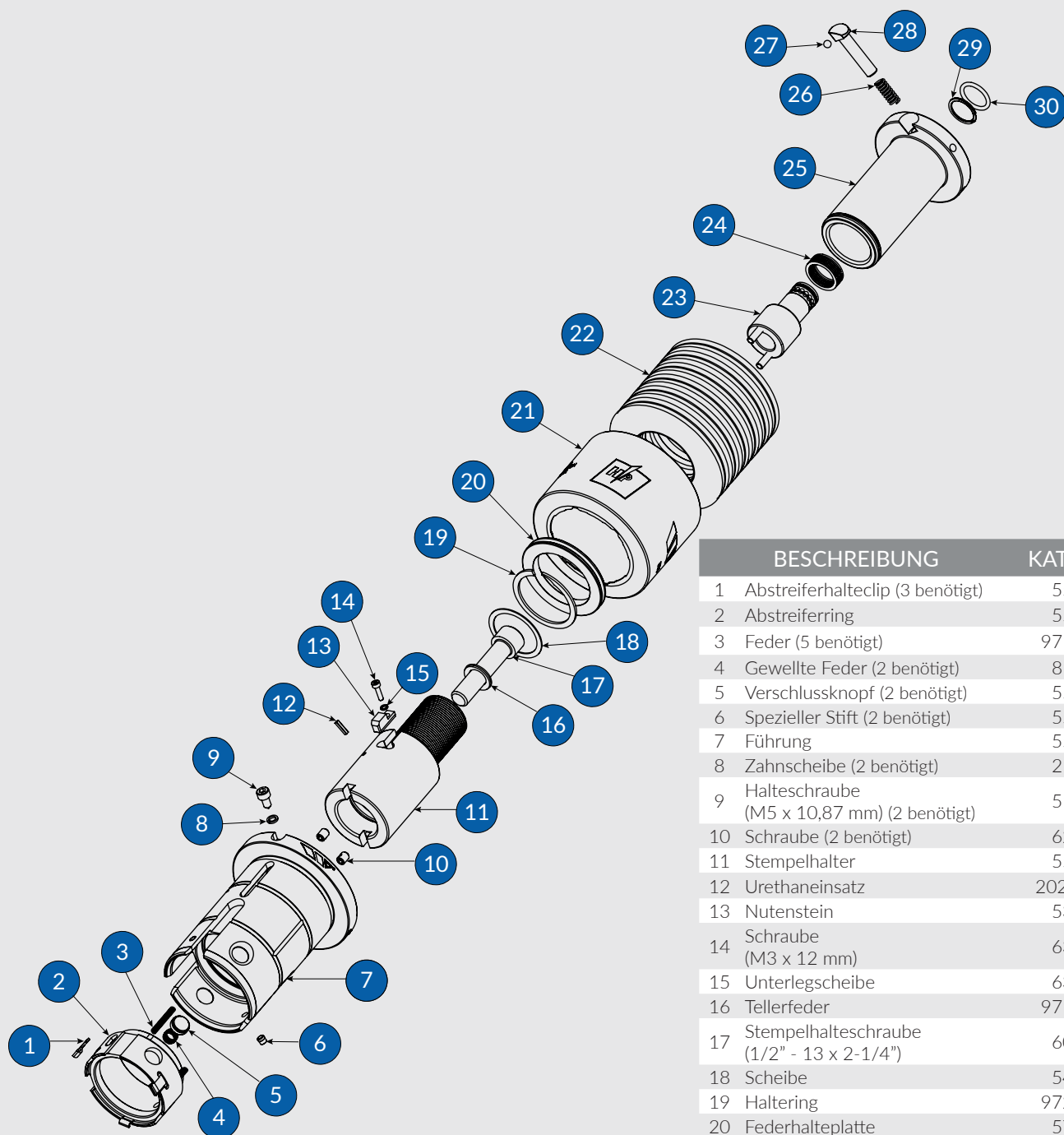
| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      |          |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 5552     |       | 5508     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             |          |       |          |       |
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Rund                                                                                                                                | 5026     |       |          |       |
| Form                                                                                                                                | 5025     |       |          |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |          |       |          |       |
| SCHWERLASTSTEMPEL                                                                                                                   |          |       |          |       |
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Rund 12,7 - 31,75 mm                                                                                                                | 5117     |       |          |       |
| Rund 31,77 - 41,27 mm                                                                                                               | 5120     |       |          |       |
| Form 12,7 - 31,75 mm                                                                                                                | 5118     |       |          |       |
| Form 31,77 - 41,27 mm                                                                                                               | 5119     |       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |          |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1848     |       | 5150     |       |
| Form                                                                                                                                | 1854     |       | 5151     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            |          |       |          |       |
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2196     |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1850     |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2197     |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13807    |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    |          |       |          |       |
|                                                                                                                                     | KAT. NR. | PREIS |          |       |
| 0,25 mm Einzeln                                                                                                                     | 2089     |       |          |       |
| 0,76 mm Einzeln                                                                                                                     | 2725     |       |          |       |
| 1,50 mm Einzeln                                                                                                                     | 2092     |       |          |       |
| 0,25 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2210     |       |          |       |
| 0,76 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2726     |       |          |       |
| 1,50 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2174     |       |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                          | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 45°, 90°, 180°, 225° und 270°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel werden flach geliefert (Anschliffe optional lieferbar).<br>Dachschliff optional ohne Aufpreis lieferbar.<br>Für Materialdicken > 6,35 mm, BITTE Schwerlaststempel einsetzen!<br>HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



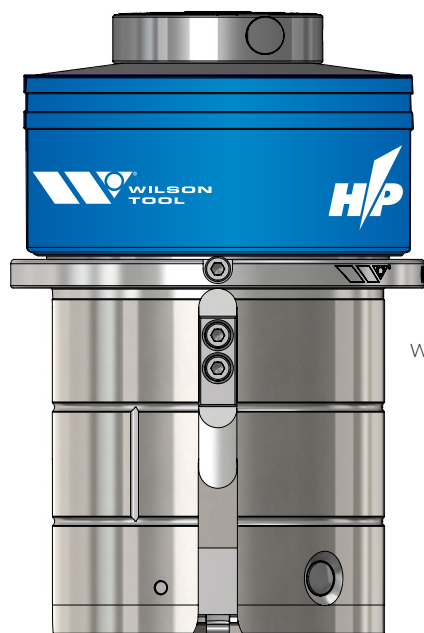


| BESCHREIBUNG                                 | KAT. NR. |
|----------------------------------------------|----------|
| 1 Abstreiferhalteclip (3 benötigt)           | 5521     |
| 2 Abstreiferring                             | 5520     |
| 3 Feder (5 benötigt)                         | 971694   |
| 4 Gewellte Feder (2 benötigt)                | 8155     |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)               | 5519     |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)              | 5522     |
| 7 Führung                                    | 5518     |
| 8 Zahnscheibe (2 benötigt)                   | 2112     |
| 9 Halteschraube (M5 x 10,87 mm) (2 benötigt) | 5197     |
| 10 Schraube (2 benötigt)                     | 6298     |
| 11 Stempelhalter                             | 5510     |
| 12 Urethaneinsatz                            | 2020643  |
| 13 Nutenstein                                | 5373     |
| 14 Schraube (M3 x 12 mm)                     | 6326     |
| 15 Unterlegscheibe                           | 6327     |
| 16 Tellerfeder                               | 971690   |
| 17 Stempelhalteschraube (1/2" - 13 x 2-1/4") | 6002     |
| 18 Scheibe                                   | 5412     |
| 19 Haltering                                 | 972570   |
| 20 Federhalteplatte                          | 5748     |
| 21 Federschutzhülle                          | 5517     |
| 22 Tellerfeder (12 benötigt)                 | 5744     |
| 23 Justierschaft                             | 5735     |
| 24 Gewellte Feder                            | 971692   |
| 25 Stempeltreiber                            | 5736     |
| 26 Feder                                     | 972396   |
| 27 Kugelsicherung                            | 972420   |
| 28 Druckknopf                                | 10539    |
| 29 Klammerring                               | 972441   |
| 30 O-Ring (Ø 17,45 x 2,39 mm)                | 972430   |

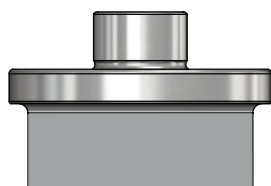
Kat. Nr.: 5509 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, & 9

Kat. Nr.: 5724 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER

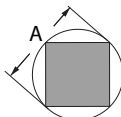
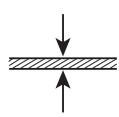


MATRIZEN


UNTERLEG-  
SCHEIBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      |                |       | ABS      |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|----------|-------|
|                                                                                                                                     | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
| Werkzeughalter                                                                                                                      | 5553           |       | 5523     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             |                |       |          |       |
|                                                                                                                                     | KAT. NR.       | PREIS |          |       |
| Rund                                                                                                                                | 5028           |       |          |       |
| Form                                                                                                                                | 5027           |       |          |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |                |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |                |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |                |       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1864           |       | 5152     |       |
| Form                                                                                                                                | 1869           |       | 5153     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            |                |       |          |       |
|                                                                                                                                     | KAT. NR.       | PREIS |          |       |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2198           |       |          |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1865           |       |          |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2199           |       |          |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13810          |       |          |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |                |       |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |                |       |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   |                |       | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2081  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2727  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Einzeln        | 2084  |          |       |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2211  |          |       |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2728  |          |       |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Satz (5 Stck.) | 2175  |          |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                                          | MAX.<br>WERKZEUGDIAGONALE                                                                      | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 45°, 90°, 180°, 225° und 270°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert.<br><br>HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD

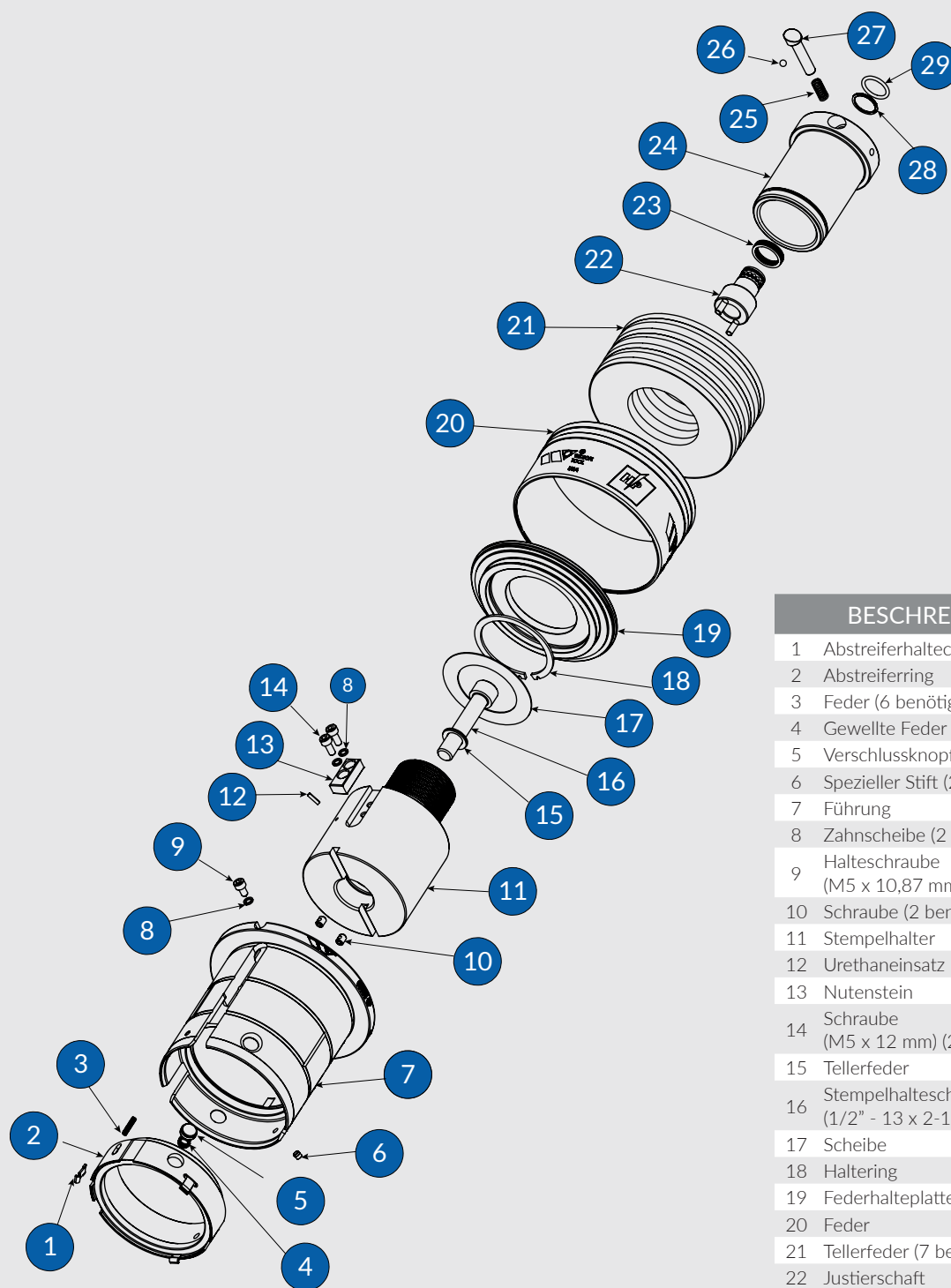


OB



DD





| BESCHREIBUNG                                 | KAT. NR. |
|----------------------------------------------|----------|
| 1 Abstreiferhalteclip (3 benötigt)           | 5521     |
| 2 Abstreiferring                             | 5528     |
| 3 Feder (6 benötigt)                         | 971694   |
| 4 Gewellte Feder (2 benötigt)                | 8155     |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)               | 5519     |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)              | 5522     |
| 7 Führung                                    | 5527     |
| 8 Zahnscheibe (2 benötigt)                   | 2112     |
| 9 Halteschraube (M5 x 10,87 mm) (2 benötigt) | 5197     |
| 10 Schraube (2 benötigt)                     | 6298     |
| 11 Stempelhalter                             | 5525     |
| 12 Urethaneinsatz                            | 2020643  |
| 13 Nutenstein                                | 1862     |
| 14 Schraube (M5 x 12 mm) (2 benötigt)        | 6110     |
| 15 Tellerfeder                               | 971690   |
| 16 Stempelhalteschraube (1/2" - 13 x 2-1/2") | 6566     |
| 17 Scheibe                                   | 5413     |
| 18 Haltering                                 | 5747     |
| 19 Federhalteplatte                          | 5738     |
| 20 Feder                                     | 5561     |
| 21 Tellerfeder (7 benötigt)                  | 5449     |
| 22 Justierschaft                             | 5739     |
| 23 Gewellte Feder                            | 971692   |
| 24 Stempeltreiber                            | 5740     |
| 25 Feder                                     | 972396   |
| 26 Kugelsicherung                            | 972420   |
| 27 Druckknopf                                | 5737     |
| 28 Klammerring                               | 972441   |
| 29 O-Ring (Ø 17,45 x 2,39 mm)                | 972430   |

Kat. Nr.: 5524 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, & 9

Kat. Nr.: 5725 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30





## WERKZEUGHALTER

| WERKZEUGHALTER | KAT. NR. | PREIS | ABS      |       |
|----------------|----------|-------|----------|-------|
| Werkzeughalter | 5554     |       | KAT. NR. | PREIS |
|                |          |       | 5533     |       |

| STEMPEL                     | KAT. NR. | PREIS |
|-----------------------------|----------|-------|
| Rund                        | 5030     |       |
| Form                        | 5029     |       |
| Optima® Beschichtung        |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund) |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form) |          |       |

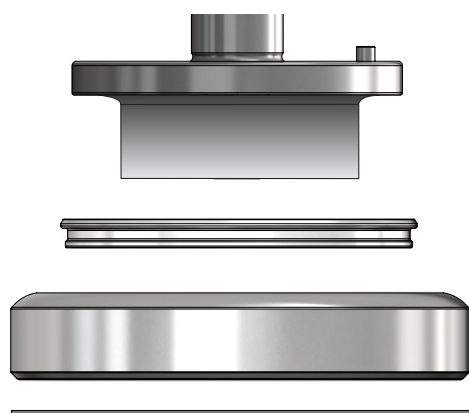
| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|----------|-------|
| Rund       | 1877     |       | 5154     |       |
| Form       | 1882     |       | 5155     |       |

| MATRIZEN             | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Butzenstop, Rund*    | 2200     |       |
| Standard, Rund       | 1878     |       |
| Butzenstop, Form*    | 2201     |       |
| Standard, Form       | 13817    |       |
| Aufpreis für Ultima® |          |       |

\*Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm.

| UNTERLEGSCHLEIBEN       | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------|----------|-------|
| 0,25 mm Einzel          | 2073     |       |
| 0,76 mm Einzel          | 2729     |       |
| 1,5 mm Einzel           | 2076     |       |
| 0,25 mm Satz (25 Stck.) | 2212     |       |
| 0,76 mm Satz (25 Stck.) | 2730     |       |
| 1,5 mm Satz (25 Stck.)  | 2176     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



## STEMPEL

## ABSTREIFER

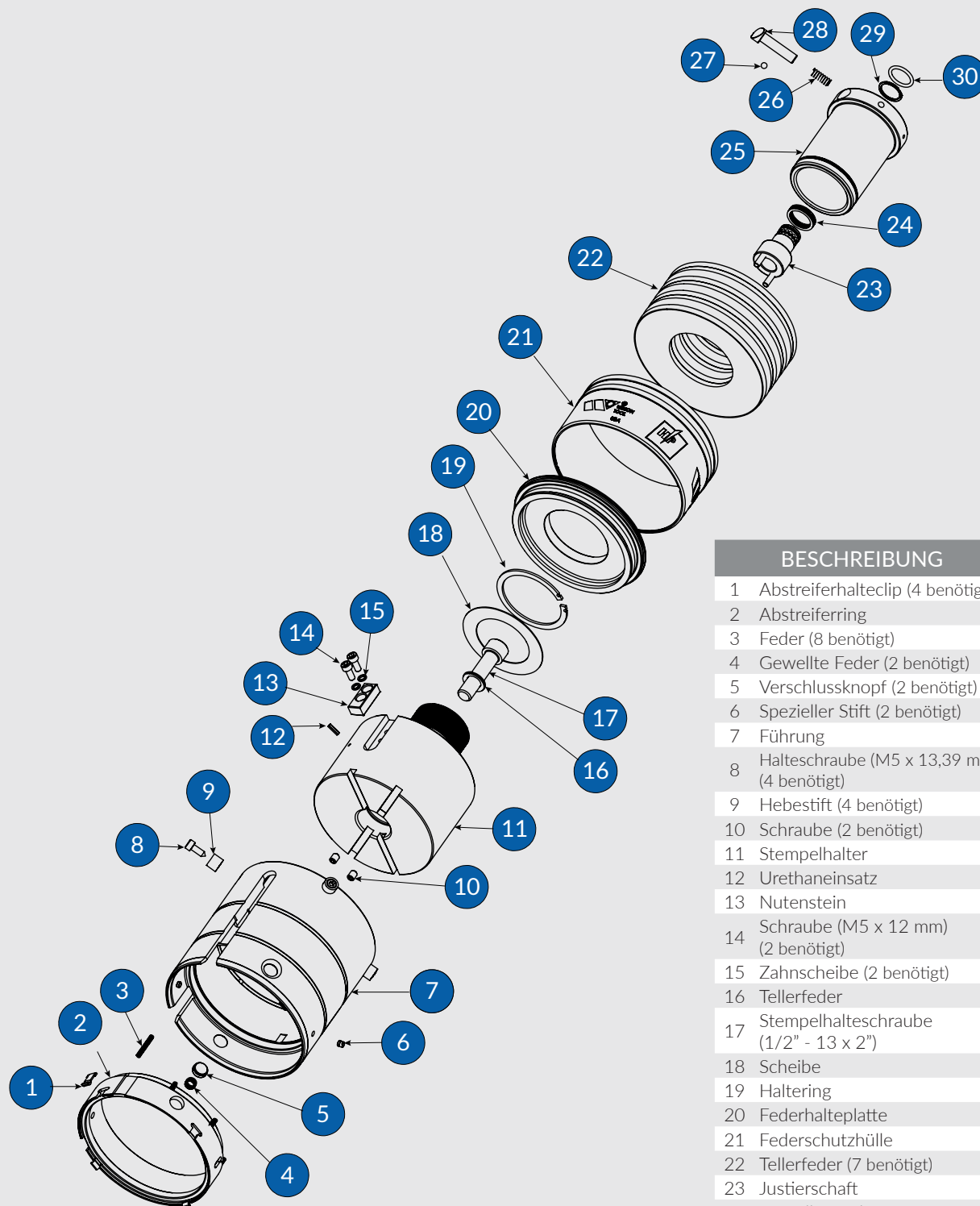
## MATRIZEN

## UNTERLEG- SCHLEIBEN

| BESCHREIBUNG                                                          | MAX. WERKZEUGDIAGONALE | MAX. MATERIALDICKE | HINWEISE                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 45°, 90°, 180°, 225° und 270°. | 114,3 mm<br>           | 6,35 mm<br>        | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert.<br><br>HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



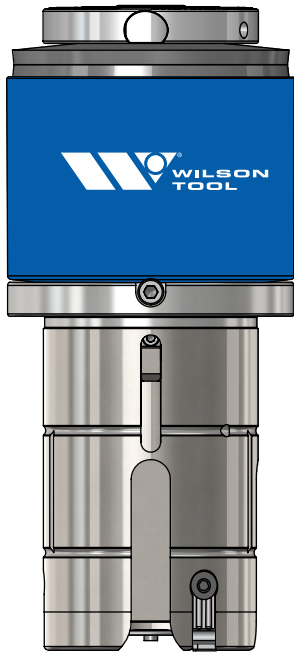


Kat. Nr.: 5534 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, & 9

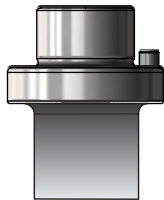
Kat. Nr.: 5726 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30

| BESCHREIBUNG                                 | KAT. NR. |
|----------------------------------------------|----------|
| 1 Abstreiferhalteclip (4 benötigt)           | 5521     |
| 2 Abstreiferring                             | 5538     |
| 3 Feder (8 benötigt)                         | 971694   |
| 4 Gewellte Feder (2 benötigt)                | 8155     |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)               | 5519     |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)              | 5522     |
| 7 Führung                                    | 5537     |
| 8 Halteschraube (M5 x 13,39 mm) (4 benötigt) | 5210     |
| 9 Hebestift (4 benötigt)                     | 5209     |
| 10 Schraube (2 benötigt)                     | 6298     |
| 11 Stempelhalter                             | 5535     |
| 12 Urethaneinsatz                            | 2020643  |
| 13 Nutenstein                                | 1862     |
| 14 Schraube (M5 x 12 mm) (2 benötigt)        | 6110     |
| 15 Zahnscheibe (2 benötigt)                  | 2112     |
| 16 Tellerfeder                               | 971690   |
| 17 Stempelhalteschraube (1/2" - 13 x 2")     | 6325     |
| 18 Scheibe                                   | 5413     |
| 19 Haltering                                 | 5747     |
| 20 Federhalteplatte                          | 5741     |
| 21 Federschutzhülle                          | 5561     |
| 22 Tellerfeder (7 benötigt)                  | 5449     |
| 23 Justierschaft                             | 5739     |
| 24 Gewellte Feder                            | 971692   |
| 25 Stempeltreiber                            | 5742     |
| 26 Feder                                     | 972396   |
| 27 Kugelsicherung                            | 972420   |
| 28 Druckknopf                                | 5737     |
| 29 Klemmring                                 | 972441   |
| 30 O-Ring (Ø 17,45 x 2,39 mm)                | 972430   |





WERKZEUGHALTER



STEMPEL



ABSTREIFER



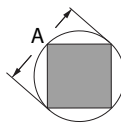
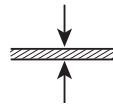
MATRIZEN



UNTERLEGSCHIEBEN

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Standard                                                                                                                            | 5586     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 5026     |       |
| Form                                                                                                                                | 5025     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1848     |       |
| Form                                                                                                                                | 1854     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2196     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1850     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2197     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13807    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm Einzel                                                                                                                      | 2089     |       |
| 0,76 mm Einzel                                                                                                                      | 2725     |       |
| 1,50 mm Einzel                                                                                                                      | 2092     |       |
| 0,25 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2210     |       |
| 0,76 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2726     |       |
| 1,50 mm Satz (10 Stck.)                                                                                                             | 2174     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                         | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel werden flach geliefert (Anschnitte optional lieferbar). Dachschnitte optional ohne Aufpreis lieferbar.<br>Für Materialdicken > 6,35 mm BITTE Schwerlaststempel einsetzen!<br>HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



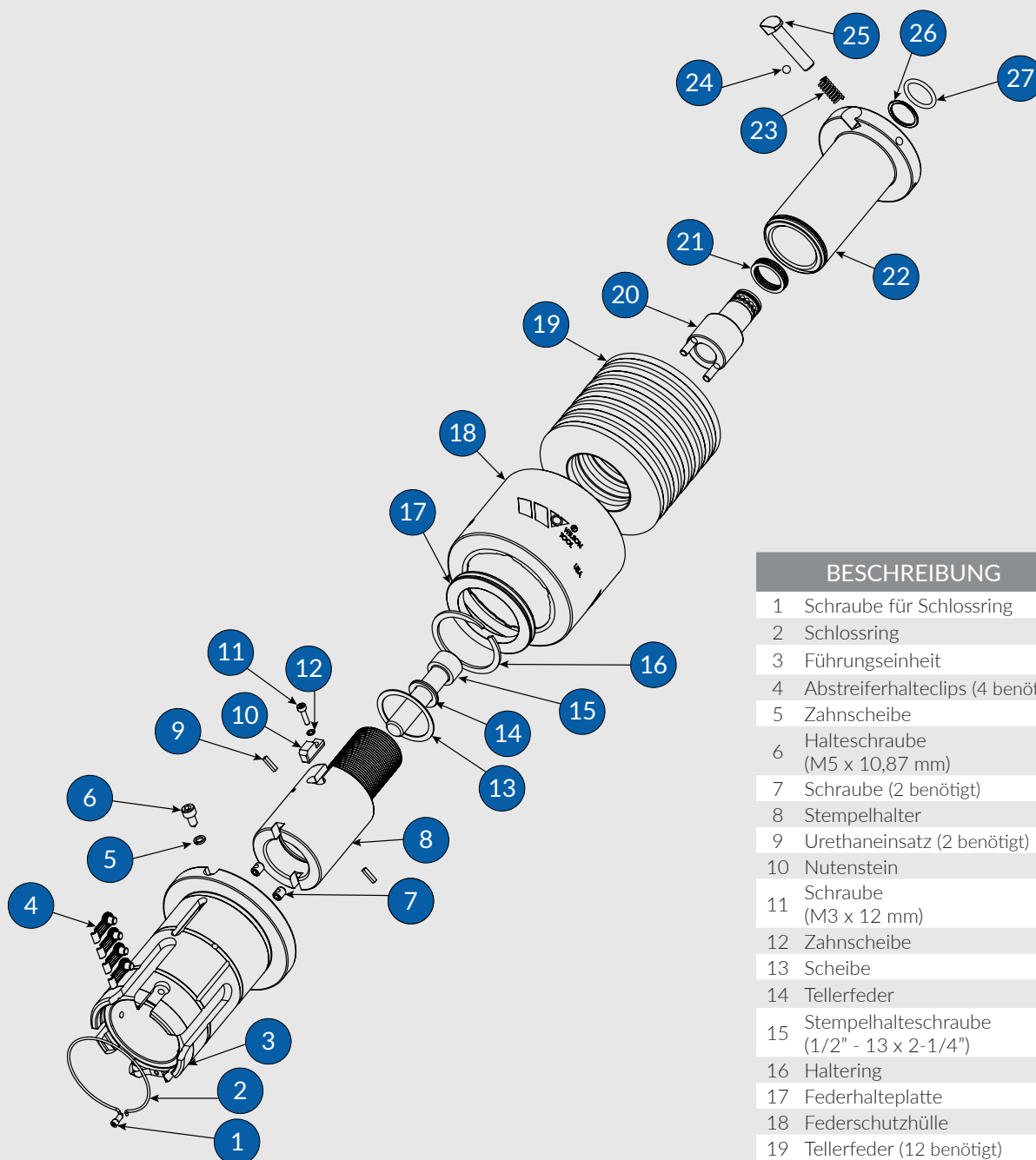
LD



OB



DD

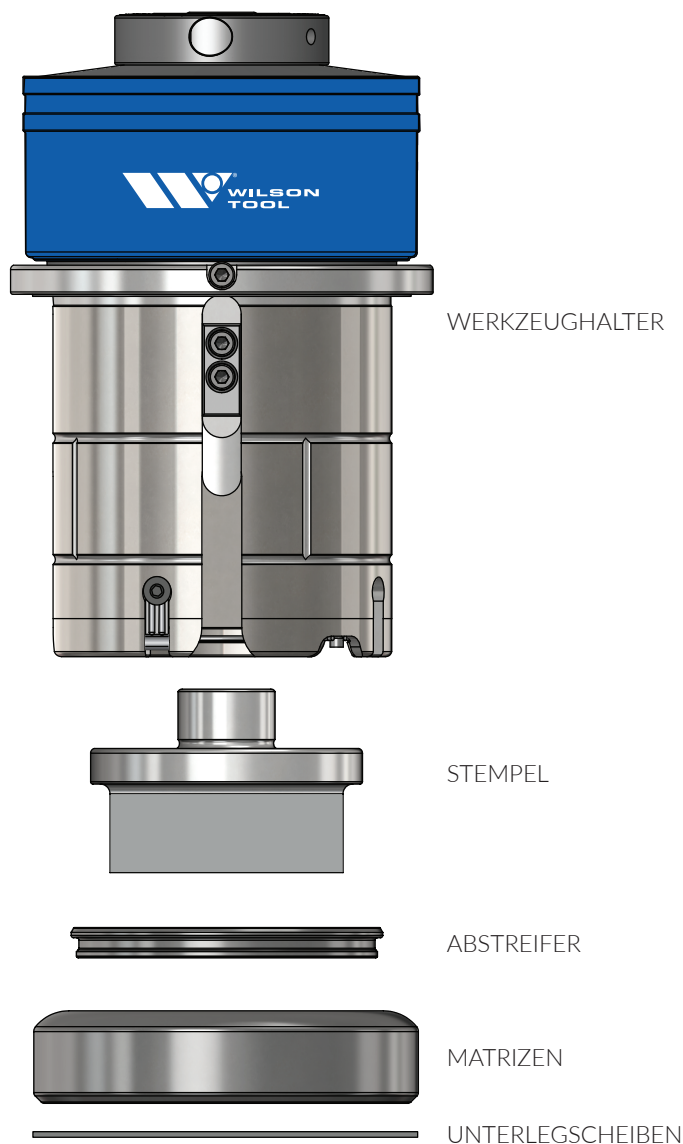


**Kat. Nr.: 5420 Führungseinheit - besteht aus:**  
Pos. 1, 2, 3, 5, & 6

**Kat. Nr.: 5729 Federpaket - besteht aus:**  
Pos. 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

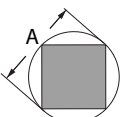
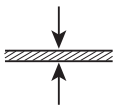
| BESCHREIBUNG                                 | KAT. NR. |
|----------------------------------------------|----------|
| 1 Schraube für Schlossring                   | 429      |
| 2 Schlossring                                | 5035     |
| 3 Führungseinheit                            | 5420     |
| 4 Abstreiferhalteclips (4 benötigt)          | 2810     |
| 5 Zahnscheibe                                | 2112     |
| 6 Halteschraube (M5 x 10,87 mm)              | 5197     |
| 7 Schraube (2 benötigt)                      | 6298     |
| 8 Stempelhalter                              | 5510     |
| 9 Urethaneinsatz (2 benötigt)                | 6116     |
| 10 Nutenstein                                | 5373     |
| 11 Schraube (M3 x 12 mm)                     | 6326     |
| 12 Zahnscheibe                               | 6327     |
| 13 Scheibe                                   | 5412     |
| 14 Tellerfeder                               | 971690   |
| 15 Stempelhalteschraube (1/2" - 13 x 2-1/4") | 6002     |
| 16 Haltering                                 | 972570   |
| 17 Federhalteplatte                          | 5748     |
| 18 Federschutzhülle                          | 5693     |
| 19 Tellerfeder (12 benötigt)                 | 5744     |
| 20 Justierschaft                             | 5735     |
| 21 Gewellte Feder                            | 971692   |
| 22 Stempeltreiber                            | 5736     |
| 23 Feder                                     | 972396   |
| 24 Kugelsicherung                            | 972420   |
| 25 Druckknopf                                | 10539    |
| 26 Klammerring                               | 972441   |
| 27 O-Ring (Ø 17,45 x 2,39 mm)                | 972430   |





| WERKZEUGHALTER                                                                                                                      | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Standard                                                                                                                            | 5587     |       |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 5028     |       |
| Form                                                                                                                                | 5027     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Rund)                                                                                                         |          |       |
| Aufpreis für Ultima® (Form)                                                                                                         |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR. | PREIS |
| Rund                                                                                                                                | 1864     |       |
| Form                                                                                                                                | 1869     |       |
| MATRIZEN                                                                                                                            | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop, Rund*                                                                                                                   | 2198     |       |
| Standard, Rund                                                                                                                      | 1865     |       |
| Butzenstop, Form*                                                                                                                   | 2199     |       |
| Standard, Form                                                                                                                      | 13810    |       |
| Aufpreis für Ultima®                                                                                                                |          |       |
| *Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm. |          |       |
| UNTERLEGSCHIEBEN                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2081     |       |
| 0,76 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2727     |       |
| 1,50 mm    Einzeln                                                                                                                  | 2084     |       |
| 0,25 mm    Satz (5 Stck.)                                                                                                           | 2211     |       |
| 0,76 mm    Satz (5 Stck.)                                                                                                           | 2728     |       |
| 1,50 mm    Satz (5 Stck.)                                                                                                           | 2175     |       |

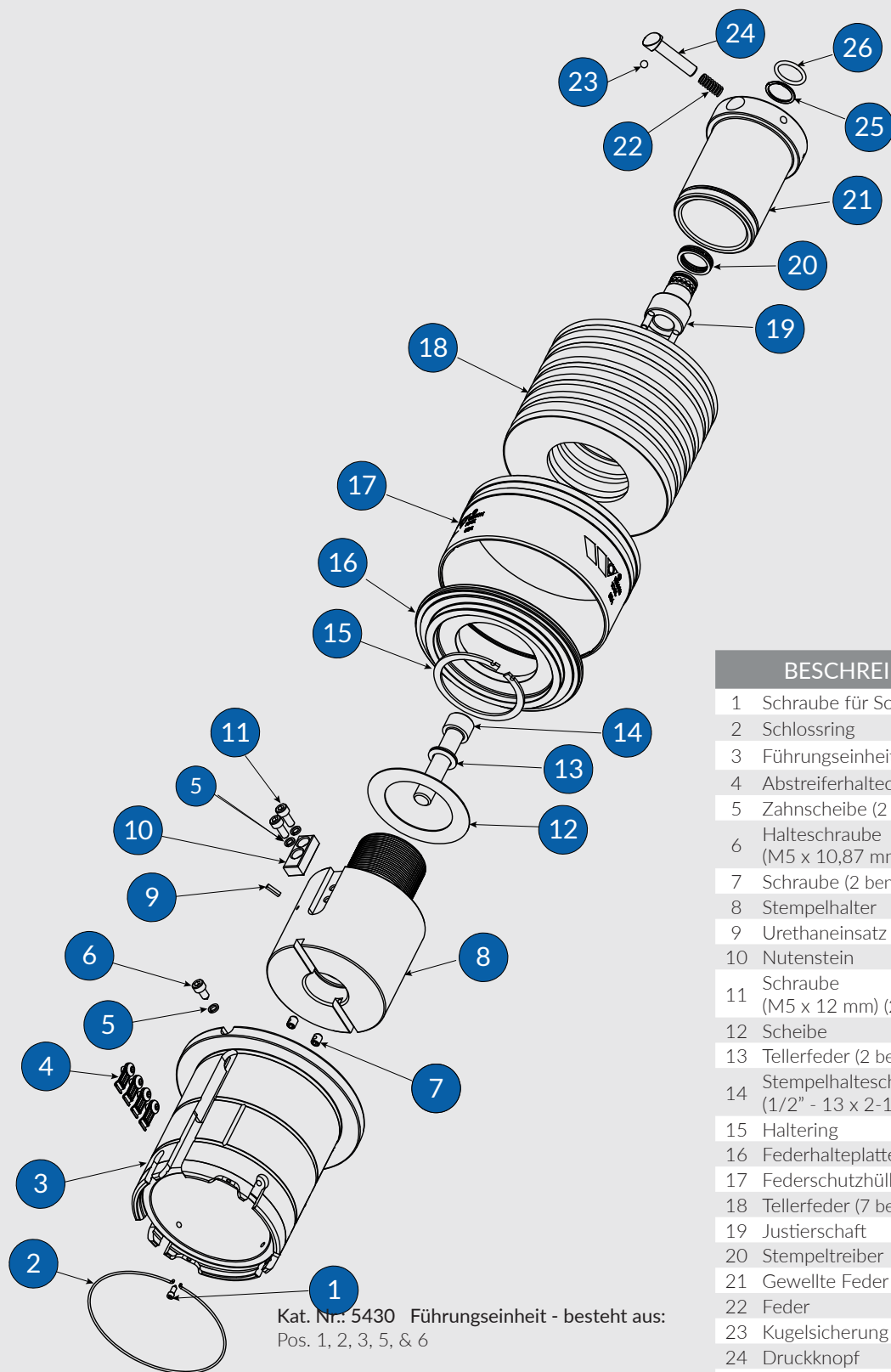
Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

| BESCHREIBUNG                                         | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                         | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert.<br><br>HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN







Kat. Nr.: 5430 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 5, & 6

Kat. Nr.: 5730 Federpaket - besteht aus:

Pos. 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

| BESCHREIBUNG                                 | KAT. NR. |
|----------------------------------------------|----------|
| 1 Schraube für Schlossring                   | 429      |
| 2 Schlossring                                | 5036     |
| 3 Führungseinheit                            | 5430     |
| 4 Abstreiferhalteclips (4 benötigt)          | 2810     |
| 5 Zahnscheibe (2 benötigt)                   | 2112     |
| 6 Halteschraube (M5 x 10,87 mm)              | 5197     |
| 7 Schraube (2 benötigt)                      | 6298     |
| 8 Stempelhalter                              | 5525     |
| 9 Urethaneinsatz (2 benötigt)                | 6116     |
| 10 Nutenstein                                | 1862     |
| 11 Schraube (M5 x 12 mm) (2 benötigt)        | 6110     |
| 12 Scheibe                                   | 5413     |
| 13 Tellerfeder (2 benötigt)                  | 971690   |
| 14 Stempelhalteschraube (1/2" - 13 x 2-1/2") | 6566     |
| 15 Haltering                                 | 5747     |
| 16 Federhalteplatte                          | 5738     |
| 17 Federschutzhülle                          | 5423     |
| 18 Tellerfeder (7 benötigt)                  | 5449     |
| 19 Justierschaft                             | 5739     |
| 20 Stempeltreiber                            | 971692   |
| 21 Gewellte Feder                            | 5740     |
| 22 Feder                                     | 972396   |
| 23 Kugelsicherung                            | 972420   |
| 24 Druckknopf                                | 5737     |
| 25 Klammerring                               | 972441   |
| 26 O-Ring (Ø 17,45 x 2,39 mm)                | 972430   |





WERKZEUGHALTER

| WERKZEUGHALTER | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Standard       | 5588     |       |
| LVD            | 35205    |       |

| STEMPEL | KAT. NR. | PREIS |
|---------|----------|-------|
| Rund    | 5030     |       |
| Form    | 5029     |       |

Optima® Beschichtung

Aufpreis für Ultima® (Rund)

Aufpreis für Ultima® (Form)

| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|
| Rund       | 1877     |       |
| Form       | 1882     |       |

| MATRIZEN          | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------|----------|-------|
| Butzenstop, Rund* | 2200     |       |
| Standard, Rund    | 1878     |       |
| Butzenstop, Form* | 2201     |       |
| Standard, Form    | 13817    |       |

Aufpreis für Ultima®

\*Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,1 mm.

| UNTERLEGSCHEBEN        | KAT. NR. | PREIS |
|------------------------|----------|-------|
| 0,25 mm Einzel         | 2073     |       |
| 0,76 mm Einzel         | 2729     |       |
| 1,50 mm Einzel         | 2076     |       |
| 0,25 mm Satz (5 Stck.) | 2212     |       |
| 0,76 mm Satz (5 Stck.) | 2730     |       |
| 1,50 mm Satz (5 Stck.) | 2176     |       |

Spezielle Ausführungen auf Anfrage lieferbar.



STEMPEL



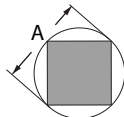
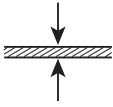
FÜHRUNGEN



MATRIZEN

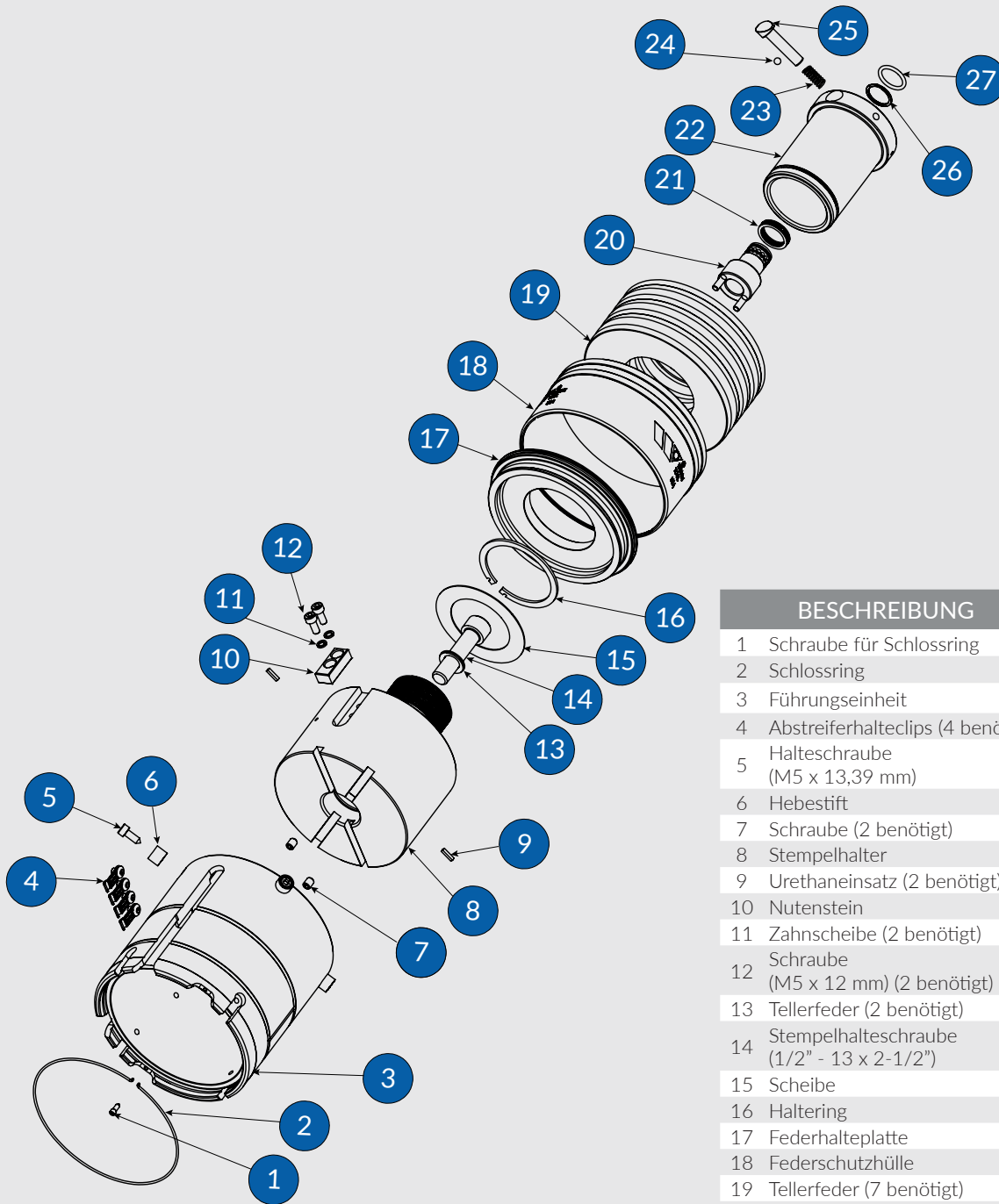


UNTERLEGSCHEBEN

| BESCHREIBUNG                                         | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeughalter haben Nuten auf 0°, 90° und 225°. | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert.<br><br>HP Stempel und Matrizen optional aus Ultima® Material lieferbar - auf Anfrage. |

## 25 STANDARDFORMEN



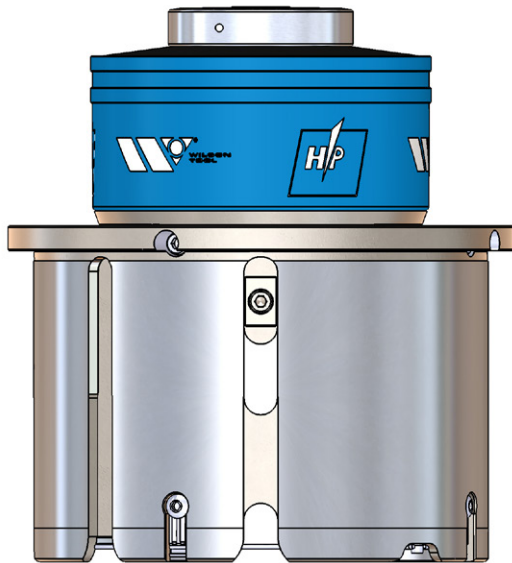


| BESCHREIBUNG                                 | KAT. NR. |
|----------------------------------------------|----------|
| 1 Schraube für Schlossring                   | 429      |
| 2 Schlossring                                | 5037     |
| 3 Führungseinheit                            | 5438     |
| 4 Abstreiferhalteclips (4 benötigt)          | 2810     |
| 5 Halteschraube (M5 x 13,39 mm)              | 5210     |
| 6 Hebestift                                  | 5209     |
| 7 Schraube (2 benötigt)                      | 6298     |
| 8 Stempelhalter                              | 5535     |
| 9 Urethaneinsatz (2 benötigt)                | 6116     |
| 10 Nutenstein                                | 1862     |
| 11 Zahnscheibe (2 benötigt)                  | 2112     |
| 12 Schraube (M5 x 12 mm) (2 benötigt)        | 6110     |
| 13 Tellerfeder (2 benötigt)                  | 971690   |
| 14 Stempelhalteschraube (1/2" - 13 x 2-1/2") | 6325     |
| 15 Scheibe                                   | 5413     |
| 16 Haltering                                 | 5747     |
| 17 Federhalteplatte                          | 5741     |
| 18 Federschutzhülle                          | 5423     |
| 19 Tellerfeder (7 benötigt)                  | 5449     |
| 20 Justierschaft                             | 5739     |
| 21 Gewellte Feder                            | 971692   |
| 22 Stempeltreiber                            | 5742     |
| 23 Feder                                     | 972396   |
| 24 Kugelsicherung                            | 972420   |
| 25 Druckknopf                                | 5737     |
| 26 Klammerring                               | 972441   |
| 27 O-Ring (Ø 17,45 x 2,39 mm)                | 972430   |

Kat. Nr.: 5438 Führungseinheit - besteht aus:  
Pos. 1, 2, 3, 5 & 6

Kat. Nr.: 5731 Federpaket - besteht aus:  
Pos. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 & 26





WERKZEUGHALTER

| WERKZEUGHALTER | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
| Standard       | 14880    |       |
| STEMPEL        | KAT. NR. | PREIS |
| Rund           | 5039     |       |
| Form           | 5040     |       |

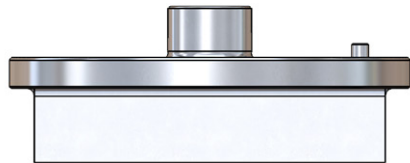
Optima Beschichtung

| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|
| Rund       | 1907     |       |
| Form       | 1909     |       |

| MATRIZEN         | KAT. NR. | PREIS |
|------------------|----------|-------|
| Butzenstop, Rund | 2202     |       |
| Standard, Rund   | 1910     |       |
| Butzenstop, Form | 2203     |       |
| Standard, Form   | 13822    |       |

\* Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden.

| UNTERLEGSCHIEBEN | KAT. NR. | PREIS |
|------------------|----------|-------|
| 025 mm Einzel    | 24269    |       |
| 076 mm Einzel    | 24270    |       |
| 150 mm Einzel    | 24271    |       |



STEMPEL



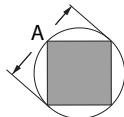
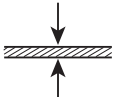
FÜHRUNGEN



MATRIZEN

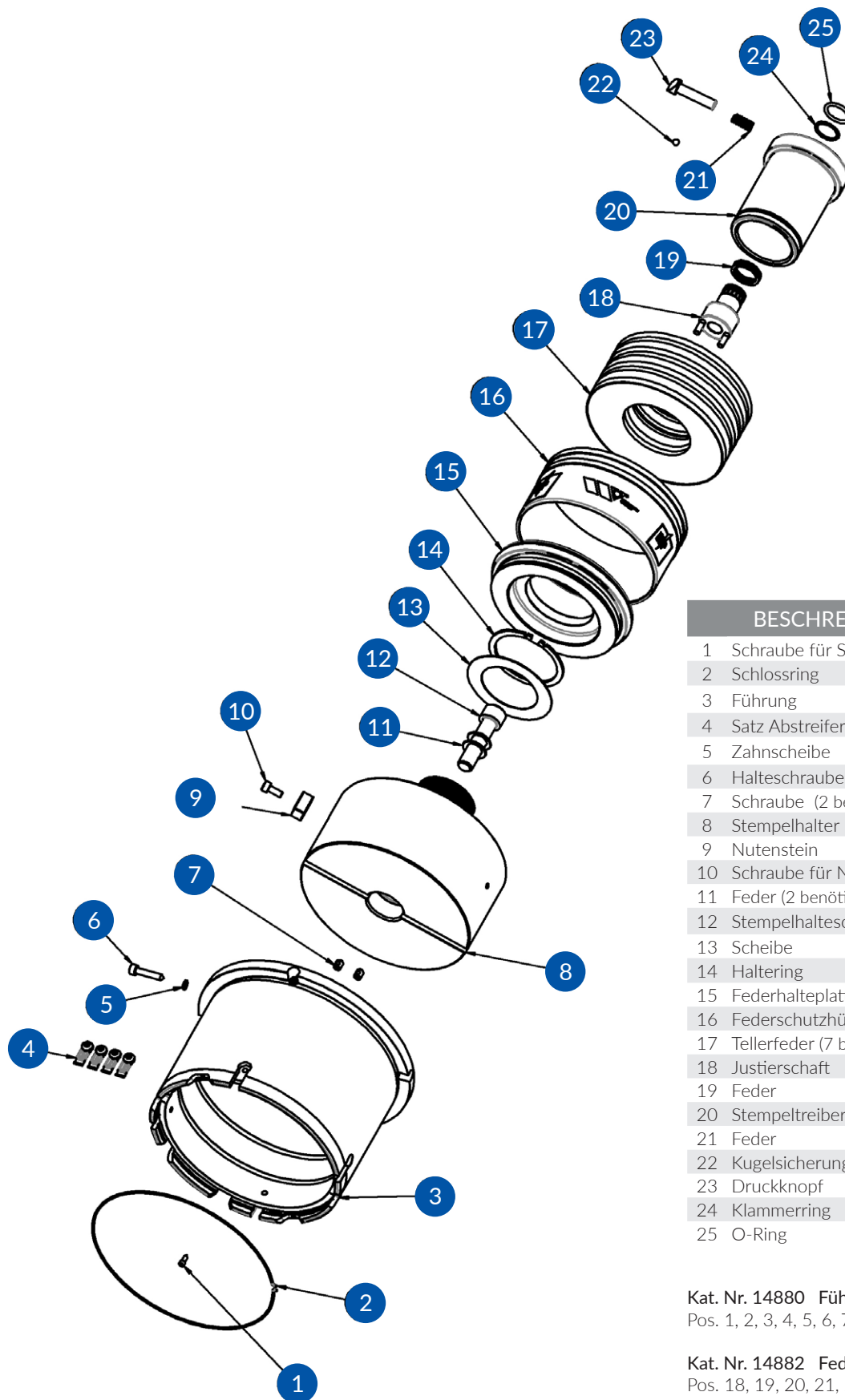


UNTERLEGSCHIEBEN

| BESCHREIBUNG                                                                        | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | MAX. MATERIALDICKE                                                                             | HINWEISE                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Werkzeuge können auf 0°, 45°, 90°, 180°, 225° und 270° Winkel eingebaut werden. | 152,4 mm<br> | 6,35 mm<br> | Alle Stempel mit einer Werkzeugdiagonale >50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit 1,6 mm Dachschriff geliefert. |

25 STANDARDFORMEN



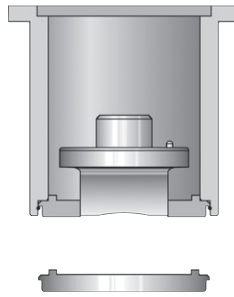


| BESCHREIBUNG                | KAT. NR. |
|-----------------------------|----------|
| 1 Schraube für Schlossring  | 429      |
| 2 Schlossring               | 5052     |
| 3 Führung                   | 14884    |
| 4 Satz Abstreiferhalteclips | 2810     |
| 5 Zahnscheibe               | 2112     |
| 6 Halteschraube             | 988702   |
| 7 Schraube (2 benötigt)     | 6298     |
| 8 Stempelhalter             | 14885    |
| 9 Nutenstein                | 5041     |
| 10 Schraube für Nutenstein  | 6325     |
| 11 Feder (2 benötigt)       | 971690   |
| 12 Stempelhalteschraube     | 6325     |
| 13 Scheibe                  | 5413     |
| 14 Haltering                | 5747     |
| 15 Federhalteplatte         | 14886    |
| 16 Federschutzhülle         | 5561     |
| 17 Tellerfeder (7 benötigt) | 5449     |
| 18 Justierschaft            | 5739     |
| 19 Feder                    | 971692   |
| 20 Stempeltreiber           | 5742     |
| 21 Feder                    | 972396   |
| 22 Kugelsicherung           | 972420   |
| 23 Druckknopf               | 5737     |
| 24 Klammerring              | 972441   |
| 25 O-Ring                   | 972430   |

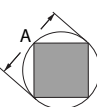
Kat. Nr. 14880 Führungseinheit komplett :  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 und 9

Kat. Nr. 14882 Federpaket komplett inkl:  
Pos. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 und 26





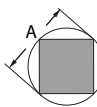
| STATION | MAX. DIAGONALE | FORM | HP       |       | HP ABS/WLS |       | S-90     |       | S-90 ABS/WLS |       |
|---------|----------------|------|----------|-------|------------|-------|----------|-------|--------------|-------|
|         |                |      | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.   | PREIS | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.     | PREIS |
| C       | 50,8 mm        |      | 2469     |       | 5643       |       | 5067     |       | 5453         |       |
|         |                |      | 2470     |       | 5644       |       | 5068     |       | 5454         |       |
| D       | 88,9 mm        |      | 2471     |       | 5645       |       | 5069     |       | 5455         |       |
|         |                |      | 2472     |       | 5646       |       | 5070     |       | 5456         |       |
| E       | 114,3 mm       |      | 2473     |       | 5647       |       | 5071     |       | 5457         |       |
|         |                |      | 2474     |       | 5648       |       | 5072     |       | 5458         |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                               | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                             | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                           | HINWEISE                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Die "Notcher" Abstreiferplatte ist aus gehärtetem Stahl und engtoleriert geschliffen, um Ausklinkwerkzeugen die notwendige Steifheit und Führung zu geben. |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Exakte Stempelführung, weniger Werkzeugablenkung</li> <li>Größere Flexibilität an Werkzeuganforderungen</li> <li>Längere Werkzeuglebensdauer</li> <li>Zum Einsatz mit Standardstempeln geeignet.</li> </ul> | Zum Einsatz in Wilson Tool Werkzeughaltern. |

## URETHANBESCHICHTETE ABSTREIFER



| STATION | MAX. DIAGONALE | FORM | HP       |       |
|---------|----------------|------|----------|-------|
|         |                |      | KAT. NR. | PREIS |
| A       | 12.7 mm        | Rund | 14863    |       |
|         |                | Form | 14864    |       |
| B       | 31.75 mm       | Rund | 14866    |       |
|         |                | Form | 14867    |       |
| C       | 50.8 mm        | Rund | 14869    |       |
|         |                | Form | 14870    |       |
| D       | 88.9 mm        | Rund | 14872    |       |
|         |                | Form | 14873    |       |
| E       | 114.3 mm       | Rund | 14875    |       |
|         |                | Form | 14876    |       |

| BESCHREIBUNG                                                                     | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                                      | VORTEILE                                                                                                                          | HINWEISE                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Abstreiferplatten aus Stahl, die mit Urethan auf der Oberseite beschichtet sind. | Siehe Diagramm oben.<br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Reduzierte Blechmarkierungen.</li> <li>Standardstempel können verwendet werden.</li> </ul> | Entwickelt für die von Wilson Tool hergestellten Führungshülsen. |



# SPEZIELLE BESCHICHTUNGEN VON WILSON TOOL FÜR DIE OPTIMALE LEBENSDAUER IHRER STEMPEL

## Wear-Beater™

Die Wear-Beater Beschichtung von Wilson Tool ist eine Titan-Nitrid (TiN) Beschichtung, durch die bei bestimmten Applikationen Materialaufbau am Stempel reduziert und die Lebensdauer erhöht wird.

## Optima®

Die von Wilson Tool entwickelte Optima® Beschichtung hat einzigartige Eigenschaften, die Leistung und Standzeit von Stanzwerkzeugen deutlich erhöhen. Die Optima® Beschichtung verleiht Stanzwerkzeugen - bei stark reduziertem Materialaufbau in Edelstahl und galvanisierten Materialien - eine Oberflächenhärte, sowie Standzeit und Schmiereigenschaften, wie sie mit bisherigen Beschichtungsverfahren nicht erreicht wurden.

## Slip-Max™

Die allein bei Wilson Tool erhältliche Slip-Max Beschichtung hat sich im harten Einsatz mit sehr hohen Belastungen beim Stanzen und Prägen/Formen sehr bewährt. Die spezielle Kombination von Härte und Schmiereigenschaften erhöht die Lebenszeit der Stempel drastisch, bei sehr reduziertem Materialaufbau beim Stanzen von Aluminium. Slip-Max™ ist auch die Lösung für die meisten Abstreifprobleme beim Stanzen und Prägen/Formen von Edelstahl und Aluminium.



| BESCHICHTUNGSEMPFEHLUNG GEMÄSS DER APPLIKATION                     | WEAR-BEATER | OPTIMA | SLIP-MAX |
|--------------------------------------------------------------------|-------------|--------|----------|
| Stempelverschleiß beim Stanzen verschiedener Materialien           | ●           | ★      |          |
| Stempel- oder Matrizenverschleiß beim Stanzen von Edelstahl        | ●           | ★      |          |
| Stempelverschleiß beim Stanzen galvanisierter Materialien          | ●           | ★      |          |
| Stempelverschleiß beim Stanzen von Aluminium                       | ●           | ▲      | ★        |
| Materialaufbau am Stempel durch Edelstahl                          | ●           | ★      |          |
| Materialaufbau am Stempel galvanisiertes Material                  | ●           | ★      |          |
| Materialaufbau am Stempel durch Aluminium                          | ●           | ▲      | ★        |
| Abstreifprobleme beim Prägen/Formen in Edelstahl                   | ●           | ▲      | ★        |
| Abstreifprobleme beim Prägen/Formen in Aluminium                   | ●           | ▲      | ★        |
| Abstreifprobleme beim Stanzen in Edelstahl                         | ●           | ★      |          |
|                                                                    | ●           | ▲      | ★        |
| GUT ●                      BESSER ▲                      OPTIMAL ★ |             |        |          |

# ULTIMA® PREMIUM WERKZEUGSTAHL

## EIN NEUER STANDARD FÜR HALTBARKEIT UND LEISTUNG

Ultima® ist ein spezieller, pulvermetallurgischer Werkzeugstahl, mit bis zu 100 % höherer Standzeit, als konventionelle Werkzeugstähle.

### Ein neuer Maßstab für Leistung

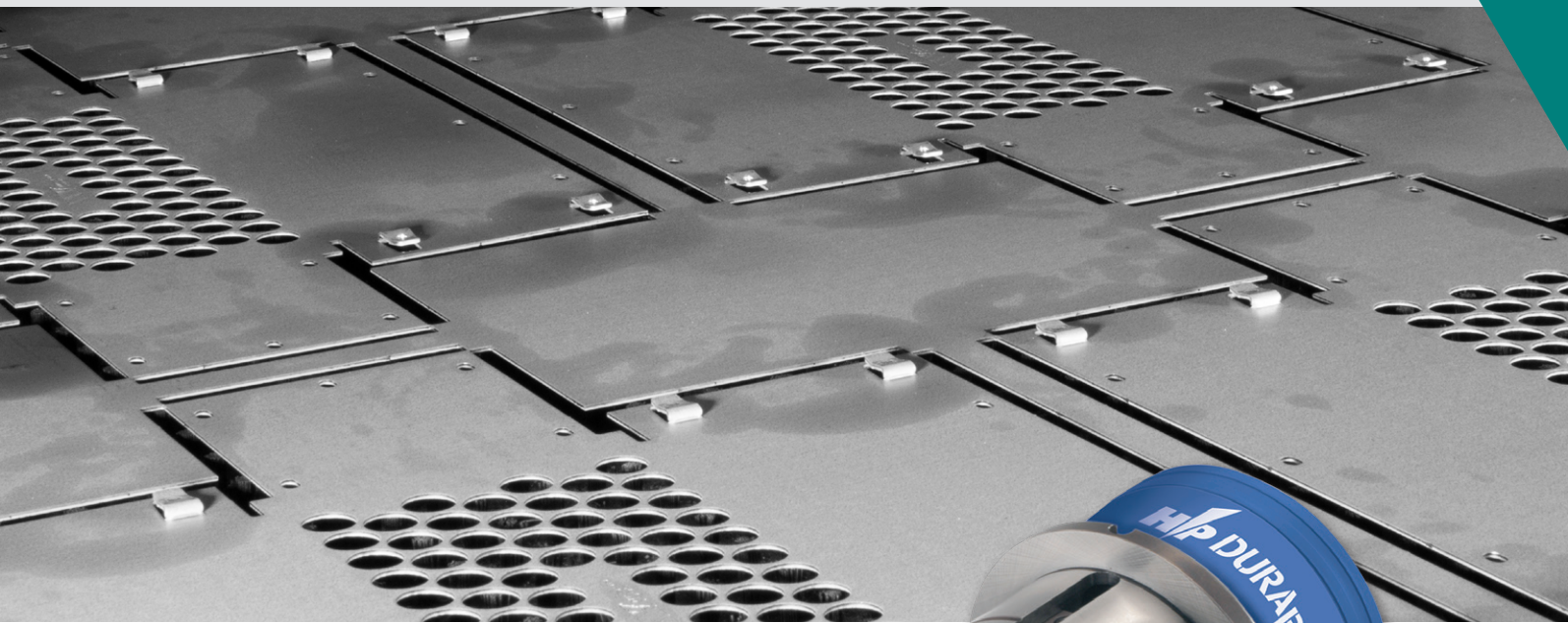
Ultima® setzt neue Maßstäbe für Leistung und Haltbarkeit. Stempel aus Ultima® bieten, speziell beim Einsatz in abrasiven Materialien oder Materialien mit hoher Zugfestigkeit, Standzeiten und eine Lebensdauer, die alle konventionellen Werkzeuge bei weitem übertrifft. Werkzeuge aus Ultima® zeichnen sich vor allem Anforderungen aus, bei denen konventionelle Werkzeuge schnell verschleifen. Auch Anwendungen mit langen Laufzeiten sind für diese Werkzeuge ideal. Der Verschleiß aller Werkzeuge beginnt häufig mit dem Ausbrechen von "Mikrosplintern" an der Schneidkante. Ultima® ist ein Material mit einem extrem feinen Gefüge, dass die Tendenz hierzu deutlich herabsetzt.

### Sichtbar weniger Maschinenstillstandzeiten

Durch die wesentlich höhere Standzeit der Ultima® Stempel reduzieren sich Maschinenstillstandzeiten und Werkzeugkosten spürbar. Eventuelle Stempelbrüche, Ausbrüche von Splintern an der Schneidkante, Risse im Stempel Ermüdung und andere Ursachen für Maschinenstillstandzeiten sind auf ein Minimum reduziert. Stempel aus Ultima® - sowohl für härteste Anforderungen auf Ihrer CNC-Stanzmaschine, als auch für Standardanforderungen - die effektivste Lösung für Standzeit und Lebensdauer.



# TRENNWERKZEUGE

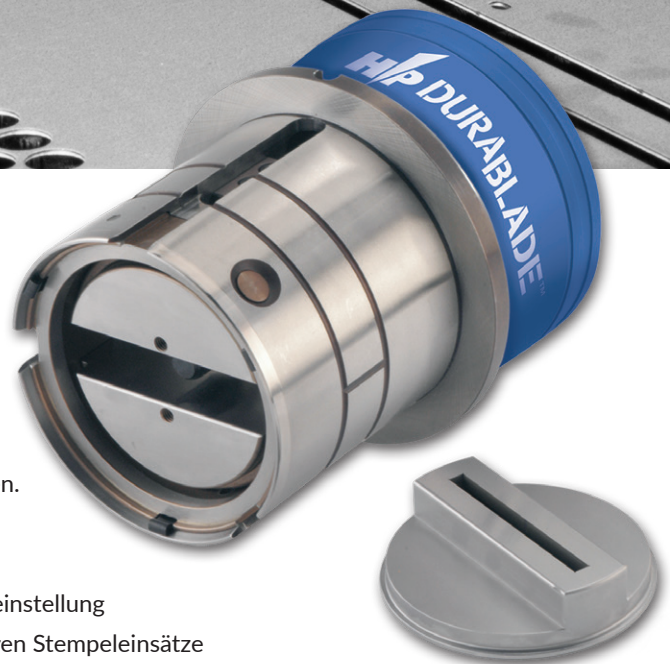


Trennen und Schlitten sind beim Stanzen der Alltag. Ob beim Besäumen von Blechkanten, für Mehrfachproduktionen, zum Stanzen von Außenkonturen etc., ein Trennwerkzeug sollte stabil, leistungsfähig und langlebig sein.

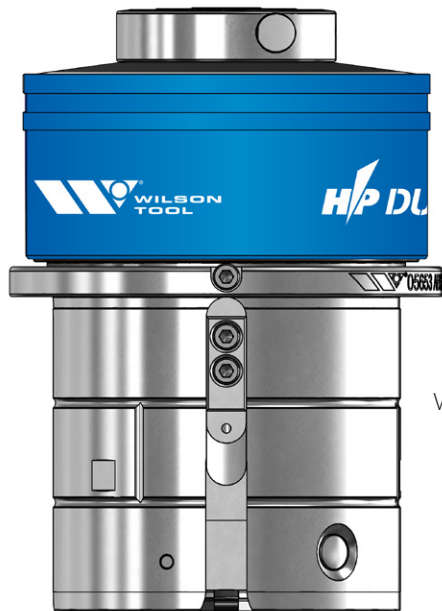
Das Dura-Blade™ Werkzeug ist von Wilson Tool speziell für schnelles, effizientes Trennen im Dauereinsatz entwickelt worden.

Vorteile des **Dura-Blade™** Werkzeugs sind z.B. schnelle und einfache Werkzeugwechsel durch die patentierte Werkzeuglängeneinstellung und Abstreiferplattensicherung mittels Druckknopf. Die wechselbaren Stempleinsätze werden aus Ultima gefertigt, einem pulvermetallurischen Werkzeugstahl - für maximale Standzeit und Lebensdauer. Außerdem werden die Stempelklingen zur Verminderung der benötigten Stanzkraft und des Lärmpegels Standard mit Dachschriff geliefert.

Das **Dura-Die** Matrizensystem komplettiert Wilson Tools ultimatives Trennwerkzeug. Es besteht aus einem Matrizenhalter, Matrizeneinsatz und einem Satz spezieller Unterlegscheiben. Für ein anderes Schnittspiel wird nur ein anderer Matrizeneinsatz benötigt. Der Matrizenhalter wird aus einem zähen, stoßfesten Material und die Matrizeneinsätze aus Ultima® Werkzeugstahl gefertigt. Die Stempelklingen und Matrizeneinsätze haben extrem hohe Standzeiten und eine lange Lebensdauer. In Kombination mit dem Dura-Blade Oberwerkzeug ist es wohl das leistungsfähigste Trennwerkzeug auf dem Markt. Und zur Verringerung von Abfall sind beide Produkte auch zum Stanzen im Spannpratzenbereich lieferbar. Wir haben sowohl einseitig, als auch beidseitig abgesetzte Abstreifer und Matrizeneinsätze im Lieferumfang.







WERKZEUGHALTER



STEMPELEINSATZ



ABSTREIFER

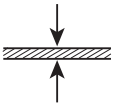


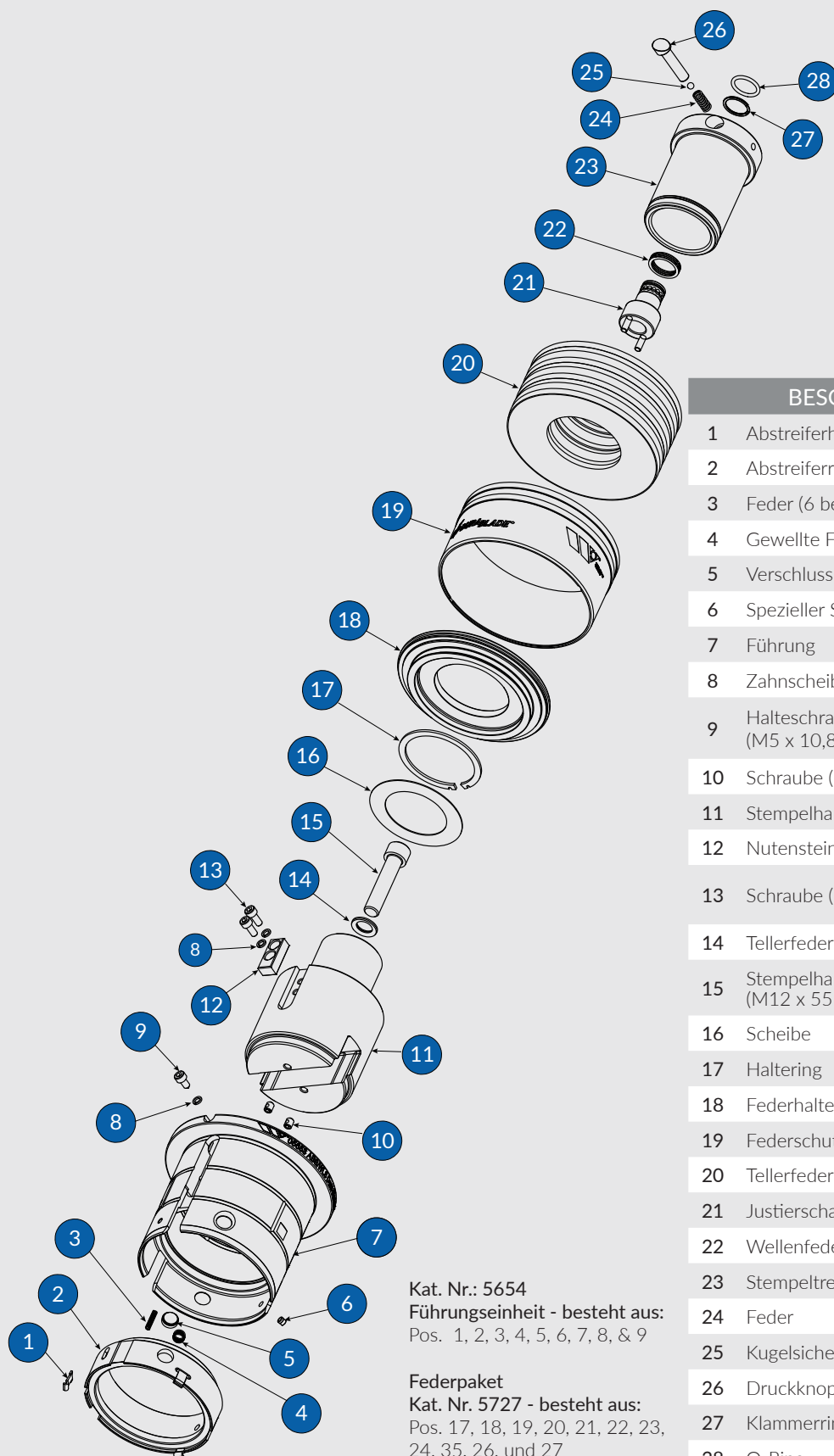
MATRIZE



UNTERLEG-  
SCHEIBE

| WERKZEUGHALTER                                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Standard                                                                                                                                   | 5663     |       |
| Standard ABS / WLS                                                                                                                         | 5653     |       |
| STEMPEL                                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| Stempelklinge                                                                                                                              | 5657     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                       |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                                 | KAT. NR. | PREIS |
| Einseitig abgesetzt                                                                                                                        | 5665     |       |
| Einseitig abgesetzt - ABS                                                                                                                  | 5666     |       |
| Beidseitig abgesetzt                                                                                                                       | 5656     |       |
| Beidseitig abgesetzt - ABS                                                                                                                 | 5664     |       |
| MATRIZE                                                                                                                                    | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                               | 5157     |       |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                        | 5330     |       |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                                | 2464     |       |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                         | 5333     |       |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                                 | 13814    |       |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                          | 13813    |       |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                                  | 13812    |       |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                           | 13811    |       |
| <i>Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm.</i> |          |       |
| UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN                                                                                                             | KAT. NR. | PREIS |
| 0,25 mm    Einzeln                                                                                                                         | 2081     |       |
| 0,76 mm    Einzeln                                                                                                                         | 2727     |       |
| 1,5 mm    Einzeln                                                                                                                          | 2084     |       |
| 0,25 mm    Satz (5 Stck.)                                                                                                                  | 2211     |       |
| 0,76 mm    Satz (5 Stck.)                                                                                                                  | 2728     |       |
| 1,5 mm    Satz (5 Stck.)                                                                                                                   | 2175     |       |

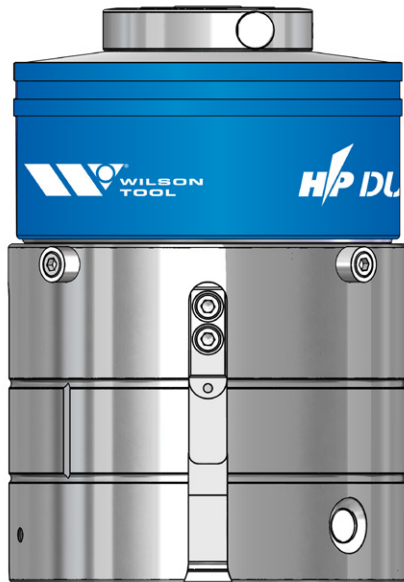
| BESCHREIBUNG                                                                                                                                     | MAXIMALE BREITE<br>DER STEMPELKLINGE | MAXIMALE<br>MATERIALDICKE                                                                      | HINWEISE                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Die Dura-Blade™<br>Werkzeughalter haben<br>Nuten auf 0° und 90°.<br><br>Die Stempelklingen werden<br>Standard aus Ultima® Material<br>gefertigt. | 19,05 mm                             | 6,35 mm<br> | Matrizen optional aus Ultima® Material<br>lieferbar - auf Anfrage |



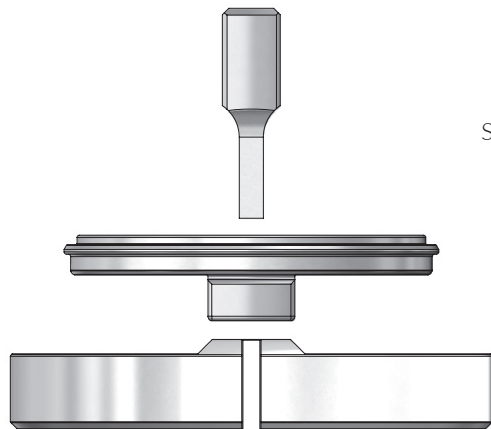
Kat. Nr.: 5654  
**Führungseinheit - besteht aus:**  
 Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, & 9

**Federpaket**  
 Kat. Nr. 5727 - besteht aus:  
 Pos. 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23,  
 24, 25, 26, und 27

|    | BESCHREIBUNG                                  | KAT. NR. |
|----|-----------------------------------------------|----------|
| 1  | Abstreiferhalteclip (3 benötigt)              | 5521     |
| 2  | Abstreiferring                                | 5528     |
| 3  | Feder (6 benötigt)                            | 971694   |
| 4  | Gewellte Feder (2 benötigt)                   | 8155     |
| 5  | Verschlussknopf (2 benötigt)                  | 5519     |
| 6  | Spezieller Stift (2 benötigt)                 | 5522     |
| 7  | Führung                                       | 5659     |
| 8  | Zahnscheibe (4 benötigt)                      | 2112     |
| 9  | Halteschraube<br>(M5 x 10,87 mm) (2 benötigt) | 5197     |
| 10 | Schraube (M6 x 8 mm) (2 benötigt)             | 6298     |
| 11 | Stempelhalter mit Buchse                      | 5655     |
| 12 | Nutenstein                                    | 1862     |
| 13 | Schraube (M5 x 12 mm) (2 benötigt)            | 6110     |
| 14 | Tellerfeder (2 benötigt)                      | 971690   |
| 15 | Stempelhalteschraube<br>(M12 x 55 mm)         | 6026     |
| 16 | Scheibe                                       | 5413     |
| 17 | Haltering                                     | 5747     |
| 18 | Federhalteplatte                              | 5738     |
| 19 | Federschutzhülle                              | 5679     |
| 20 | Tellerfeder (7 benötigt)                      | 5449     |
| 21 | Justierschaft                                 | 5739     |
| 22 | Wellenfeder                                   | 971692   |
| 23 | Stempeltreiber                                | 5740     |
| 24 | Feder                                         | 972396   |
| 25 | Kugelsicherung                                | 972420   |
| 26 | Druckknopf                                    | 5737     |
| 27 | Klammerring                                   | 972441   |
| 28 | O-Ring                                        | 972430   |



WERKZEUG-  
HALTER



STEMPELKLINGE

ABSTREIFER

MATRIZE

UNTERLEG-  
SCHEIBE

| WERKZEUGHALTER | KAT. NR. | PREIS |
|----------------|----------|-------|
|----------------|----------|-------|

|           |      |  |
|-----------|------|--|
| Standard  | 5639 |  |
| ABS / WLS | 5626 |  |

| STEMPEL | KAT. NR. | PREIS |
|---------|----------|-------|
|---------|----------|-------|

|                      |      |  |
|----------------------|------|--|
| Stempelklinge        | 5630 |  |
| Optima® Beschichtung |      |  |

| ABSTREIFER | KAT. NR. | PREIS |
|------------|----------|-------|
|------------|----------|-------|

|                           |      |  |
|---------------------------|------|--|
| Einseitig abgesetzt       | 5641 |  |
| Einseitig abgesetzt - ABS | 5642 |  |

|                            |      |  |
|----------------------------|------|--|
| Beidseitig abgesetzt       | 5629 |  |
| Beidseitig abgesetzt - ABS | 5640 |  |

| MATRIZE | KAT. NR. | PREIS |
|---------|----------|-------|
|---------|----------|-------|

|                                                     |      |  |
|-----------------------------------------------------|------|--|
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)        | 5159 |  |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°) | 5340 |  |

|                                                    |      |  |
|----------------------------------------------------|------|--|
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)        | 2467 |  |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°) | 5343 |  |

|                                                   |       |  |
|---------------------------------------------------|-------|--|
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)        | 13821 |  |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°) | 13820 |  |

|                                                  |       |  |
|--------------------------------------------------|-------|--|
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)        | 13819 |  |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°) | 13818 |  |

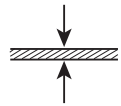
Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm.

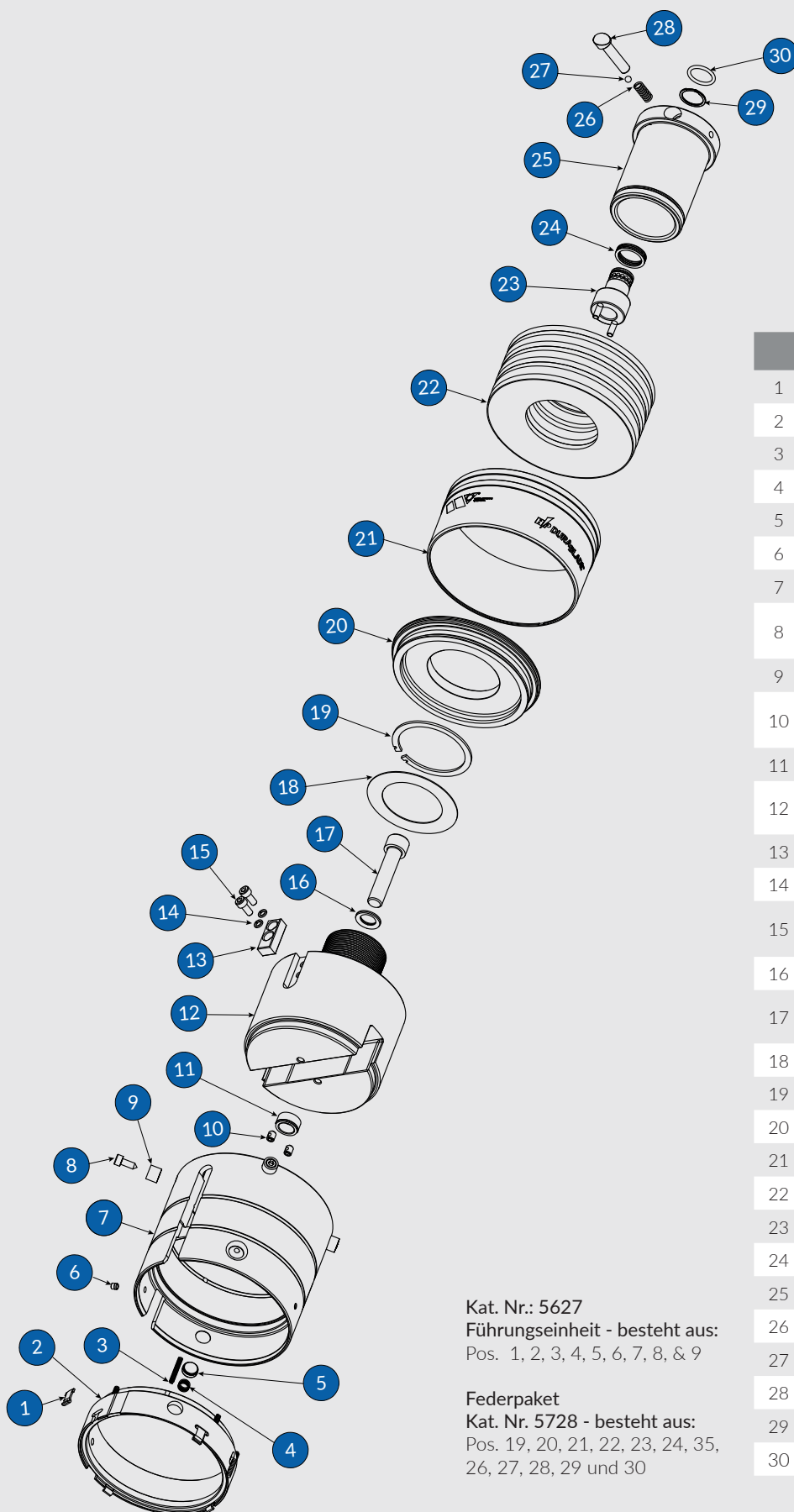
| UNTERLEGSCHLEIBEN FÜR MATRIZEN | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------------|----------|-------|
|--------------------------------|----------|-------|

|         |         |      |
|---------|---------|------|
| 0,25 mm | Einzeln | 2073 |
| 0,76 mm | Einzeln | 2729 |

|         |                |      |
|---------|----------------|------|
| 1,5 mm  | Einzeln        | 2076 |
| 0,25 mm | Satz (5 Stck.) | 2212 |

|         |                |      |
|---------|----------------|------|
| 0,76 mm | Satz (5 Stck.) | 2730 |
| 1,5 mm  | Satz (5 Stck.) | 2176 |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                     | MAXIMALE BREITE<br>DER STEMPELKLINGE | MAXIMALE<br>MATERIALDICKE                                                                      | HINWEISE                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Die Dura-Blade™<br>Werkzeughalter haben<br>Nuten auf 0° und 90°.<br><br>Die Stempelklingen werden<br>Standard aus Ultima® Material<br>gefertigt. | 19,05 mm                             | 6,35 mm<br> | Matrizen optional aus Ultima® Material<br>lieferbar - auf Anfrage |



Kat. Nr.: 5627

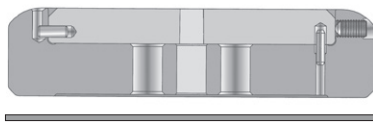
**Führungseinheit - besteht aus:**  
Pos. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, & 9

**Federpaket**

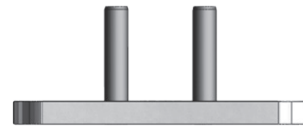
**Kat. Nr. 5728 - besteht aus:**  
Pos. 19, 20, 21, 22, 23, 24, 35,  
26, 27, 28, 29 und 30

| BESCHREIBUNG                                   | KAT. NR. |
|------------------------------------------------|----------|
| 1 Abstreiferhalteclip (4 benötigt)             | 5521     |
| 2 Abstreiferring                               | 5538     |
| 3 Feder (8 benötigt)                           | 971694   |
| 4 Gewellte Feder (2 benötigt)                  | 8155     |
| 5 Verschlussknopf (2 benötigt)                 | 5519     |
| 6 Spezieller Stift (2 benötigt)                | 5522     |
| 7 Führung                                      | 5632     |
| 8 Halteschraub (M5 x 13,39 mm)<br>(4 benötigt) | 5210     |
| 9 Hebestift (4 benötigt)                       | 5209     |
| 10 Schraube (M6 x 8 mm)<br>(2 benötigt)        | 6298     |
| 11 Hülse                                       | 5631     |
| 12 Stempelhalter mit Buchse                    | 5628     |
| 13 Nutenstein                                  | 1862     |
| 14 Zahnscheibe (2 benötigt)                    | 2112     |
| 15 Schraub (M5 x 12 mm)<br>(2 benötigt)        | 6110     |
| 16 Tellerfeder (2 benötigt)                    | 971690   |
| 17 Stempelhalteschraube<br>(M12 x 55 mm)       | 6026     |
| 18 Scheibe                                     | 5413     |
| 19 Haltering                                   | 5747     |
| 20 Federhalteplatte                            | 5741     |
| 21 Federschutzhülle                            | 5679     |
| 22 Tellerfeder (7 benötigt)                    | 5449     |
| 23 Justierstift                                | 5739     |
| 24 Gewellte Feder                              | 971692   |
| 25 Stempeltreiber                              | 5742     |
| 26 Feder                                       | 972396   |
| 27 Kugelsicherung                              | 972420   |
| 28 Druckknopf                                  | 5737     |
| 29 Klammerring                                 | 972441   |
| 30 O-Ring                                      | 972430   |



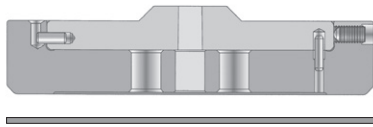


Matrizenhalter  
komplett\*  
Unterlegscheibe

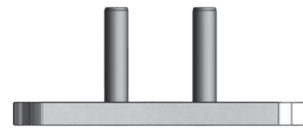


Ausstoßwerkzeug

| DURA-DIE ZUM TRENNEN                          | AN-<br>ZAHL                                | C-STATION |       | D-STATION |       | E-STATION |       |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|
|                                               |                                            | KAT. NR.  | PREIS | KAT. NR.  | PREIS | KAT. NR.  | PREIS |
| Matrizeneinsatz Standard                      | 1                                          | 12991     |       | 13008     |       | 13013     |       |
| Matrizeneinsatz Butzenstop                    | 1                                          | 12992     |       | 13009     |       | 13014     |       |
| *Matrizenhalter komplett (Nuten auf 0° & 90°) | 1                                          | 12989     |       | 13006     |       | 13015     |       |
| Satz Unterlegscheiben                         | 1                                          | 12995     |       | 13012     |       | 13017     |       |
| Ausstoßwerkzeug                               |                                            | 24310     |       | 24310     |       | 24313     |       |
|                                               | Maximale Länge                             | 51 mm     |       | 86 mm     |       | 111,8 mm  |       |
|                                               | Maximale Breite                            | 7 mm      |       | 6,35 mm   |       | 9,52 mm   |       |
|                                               | Maximales Schnittspiel bei maximaler Länge | 0,51 mm   |       | 1,02 mm   |       | 0,76 mm   |       |



Matrizenhalter  
komplett\*  
Unterlegscheibe



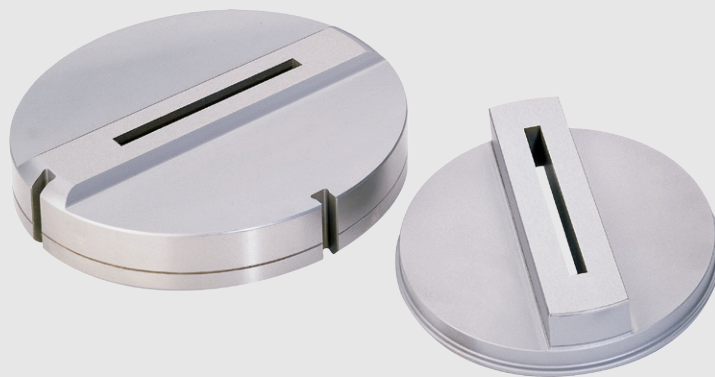
Ausstoßwerkzeug

| DURA-DIE ZUM TRENNEN IM<br>SPANNPRATZENNAHBEREICH |                                            | D-STATION |       | E-STATION |       |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------|-------|-----------|-------|
|                                                   |                                            | KAT. NR.  | PREIS | KAT. NR.  | PREIS |
| Matrizeneinsatz Standard (beidseitig abgesetzt)   | 1                                          | 13281     |       | 13289     |       |
| Matrizeneinsatz Butzenstop (beidseitig abgesetzt) | 1                                          | 13282     |       | 13290     |       |
| *Matrizenhalter komplett (Nuten auf 0° & 90°)     | 1                                          | 13276     |       | 13284     |       |
| Satz Unterlegscheiben                             | 1                                          | 13012     |       | 13017     |       |
| Ausstoßwerkzeug                                   |                                            | 24310     |       | 24313     |       |
|                                                   | Maximale Länge                             | 81 mm     |       | 111,8 mm  |       |
|                                                   | Maximale Breite                            | 7 mm      |       | 9,52 mm   |       |
|                                                   | Maximales Schnittspiel bei maximaler Länge | 0,51 mm   |       | 0,76 mm   |       |

### HINWEISE

\* Die kompletten Matrizenhalter beinhalten den Matrizenhalter, einen Satz Unterlegscheiben und ein Ausstoßwerkzeug.

Dura-Blade™ Stempelklingen und Dura-Die Matrizeneinsätze werden Standard aus Ultima® Material gefertigt.



## D-STATION

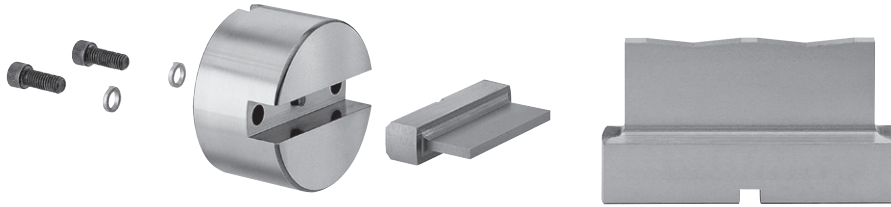
| STEMPEL                                                                                                                             |              | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------|-------|
| Dünne Spannpratzen                                                                                                                  | HP           | 5027     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 80/90  | 5114     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |              |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |              | KAT. NR. | PREIS |
| Dünne Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 80     | 5100     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 80     | 5115     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 90     | 5399     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 90 ABS | 5360     |       |
| MATRIZE                                                                                                                             |              | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                        |              | 5157     |       |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                 |              | 5330     |       |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                         |              | 2464     |       |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                  |              | 5333     |       |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                          |              | 13814    |       |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                   |              | 13813    |       |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                           |              | 13812    |       |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                    |              | 13811    |       |
| Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm. |              |          |       |

## E-STATION

| STEMPEL                                                                                                                             |              | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------|-------|
| Dünne Spannpratzen                                                                                                                  | HP           | 5029     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 80/90  | 5109     |       |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                |              |          |       |
| ABSTREIFER                                                                                                                          |              | KAT. NR. | PREIS |
| Dünne Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 80     | 5094     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 80     | 5110     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 90     | 5400     |       |
| Dicke Spannpratzen                                                                                                                  | Serie 90 ABS | 5385     |       |
| MATRIZE                                                                                                                             |              | KAT. NR. | PREIS |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                        |              | 5159     |       |
| Butzenstop (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                 |              | 5340     |       |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                         |              | 2467     |       |
| Butzenstop (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                  |              | 5343     |       |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                          |              | 13821    |       |
| Standard (2 Seiten abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                   |              | 13820    |       |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nut auf 90°)                                                                                           |              | 13819    |       |
| Standard (1 Seite abgesetzt, Nuten auf 0° & 90°)                                                                                    |              | 13818    |       |
| Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm. |              |          |       |

### HINWEISE

Alle Stempel werden flach geliefert (Dachschliff optional ohne Aufpreis lieferbar).



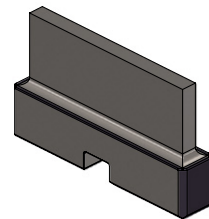
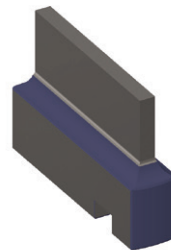
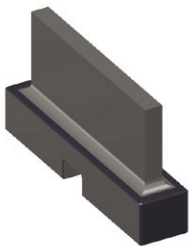
## STEMPELKÖRPER MIT -KLINGEN

| STATION | KÖRPER (1/2"-13) |       | KÖRPER (M-12) |       | STEMPELKLINGE |       | SATZ (1/2"-13) |       | SATZ (M-12) |       |
|---------|------------------|-------|---------------|-------|---------------|-------|----------------|-------|-------------|-------|
|         | KAT. NR.         | PREIS | KAT. NR.      | PREIS | KAT. NR.      | PREIS | KAT. NR.       | PREIS | KAT. NR.    | PREIS |
| C       | 2623             |       | 2625          |       | 2590          |       | 2568           |       | 2624        |       |
| D       | 1966             |       | 2286          |       | 1967          |       | 1965           |       | 2372        |       |
| E       | 1969             |       | 2287          |       | 1970          |       | 1968           |       | 2373        |       |

## BESCHREIBUNG ERSATZTEILE

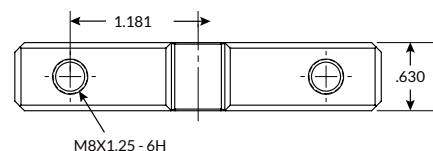
| BESCHREIBUNG                                                | KAT. NR. | PREIS |
|-------------------------------------------------------------|----------|-------|
| Halteschraube C-Station - 3/8" - 16 x 1-1/2" lang           | 6391     |       |
| Halteschraube D- und E-Station - 3/8" - 16 x 1" lang        | 6019     |       |
| Zahnscheibe für Schraube 3/8"                               | 2129     |       |
| Justierstift Ø 6,35 mm x 11,40 mm lang (für alle Stationen) | 6004     |       |

| BESCHREIBUNG                                                                                                                                        | HINWEISE                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Alle Stempelklingen sind Standard Optima® beschichtet.<br>Auch als Langloch zum Einsatz mit Rechteckmatrizen für bessere Stanzübergänge erhältlich. | Stempelklingen mit einer Breite < 9,53 mm werden flach geliefert (Anschliff optional möglich).<br>Wellenschliff wird für Breiten zwischen 4,75 mm bis 9,5 mm und Längen von min. 50,8 mm beim "Nibbeln" empfohlen.<br>Maximale Stempelklingenbreite = 19,00 mm |



| MATE AUSFÜHRUNG      | KAT. NR. | PREIS |
|----------------------|----------|-------|
| Klinge C-Station     | 15547    |       |
| Klinge D-Station     | 14046    |       |
| Klinge E-Station     | 14047    |       |
| Optima® Beschichtung |          |       |

| AMADA AUSFÜHRUNG     | ALPHA    |       | STANDARD "Q" SERIE |       |
|----------------------|----------|-------|--------------------|-------|
|                      | KAT. NR. | PREIS | KAT. NR.           | PREIS |
| Klinge C-Station     | -        | -     | 14180              |       |
| Klinge D-Station     | 14044    |       | 14201              |       |
| Klinge E-Station     | 14045    |       | 14202              |       |
| Optima® Beschichtung |          |       |                    |       |



In der Zeichnung sind Abmaße von Standard D- und E-Station Stempelklingen Amada Ausführung angegeben.

| ULTRA™ STEMPEL        | KAT. NR. | PREIS |
|-----------------------|----------|-------|
| A-Station, Rund       | 13715    |       |
| A-Station, Form       | 13716    |       |
| B-Station, Rund       | 13717    |       |
| B-Station, Form       | 13718    |       |
| ULTRA™ ABSTREIFER     | KAT. NR. | PREIS |
| A-Station, Rund       | 15500    |       |
| A-Station, Form       | 15501    |       |
| A-Station, Rund - ABS | 15502    |       |
| A-Station, Form - ABS | 15503    |       |
| B-Station, Rund       | 15504    |       |
| B-Station, Form       | 15505    |       |
| B-Station, Rund - ABS | 15506    |       |
| B-Station, Form - ABS | 15507    |       |
| C-Station, Rund       | 15508    |       |
| C-Station, Form       | 15509    |       |
| C-Station, Rund - ABS | 15510    |       |
| C-Station, Form - ABS | 15511    |       |
| D-Station, Rund       | 15512    |       |
| D-Station, Form       | 15513    |       |
| D-Station, Rund - ABS | 15514    |       |
| D-Station, Form - ABS | 15515    |       |
| E-Station, Rund       | 15516    |       |
| E-Station, Form       | 15517    |       |
| E-Station, Rund - ABS | 15518    |       |
| E-Station, Form - ABS | 15519    |       |

*"Mate Ultra" ist ein Trademark der Firma Mate Precision Tooling. Wilson Tool hat von Mate Precision Tooling eine exklusive Lizenz zur Lieferung dieser Werkzeuge.*



## BESCHREIBUNG

Die Stempel und Abstreifer "Mate Ultra™" Ausführung von Wilson Tool sind 100 % kompatibel mit den Originalwerkzeugen. Stempel optional mit Optima® Beschichtung lieferbar.

# DIE "WERKZEUGE" FÜR IHREN ERFOLG

Während Sie in diesem Katalog die Werkzeuge für Ihre Anforderungen und Probleme finden, bietet Ihnen Wilson Tool auch noch eine Anzahl diverser Informationsquellen an, die Ihnen helfen sollen, noch erfolgreicher zu werden.

Wir ermutigen Sie, diese kostenlosen Informationsquellen, in denen unsere leitenden technischen Experten ein weites Themenspektrum abstecken, möglichst umfassend in Anspruch zu nehmen.

## LÖSUNGSORIENTIERTE NEWSLETTER

Die Newsletter dienen nicht der Produktwerbung, sondern dort gibt es praktische Hilfen, Tipps und Lösungen für allgemeine und auch spezielle Probleme und Anforderungen.

## FACHMESSEN

Wilson Tool ist jedes Jahr auf den meisten Fachmessen in Europa und im mittleren Osten vertreten. Besuchen Sie uns doch während Ihrer lokalen Fachmesse und fordern Sie uns mit Ihren Anfragen und Problemen heraus. Eine Liste mit den nächsten Messeterminen finden Sie auf unserer Website.

## SEMINARE / "OPEN HOUSE" INFORMATIONSTAGE

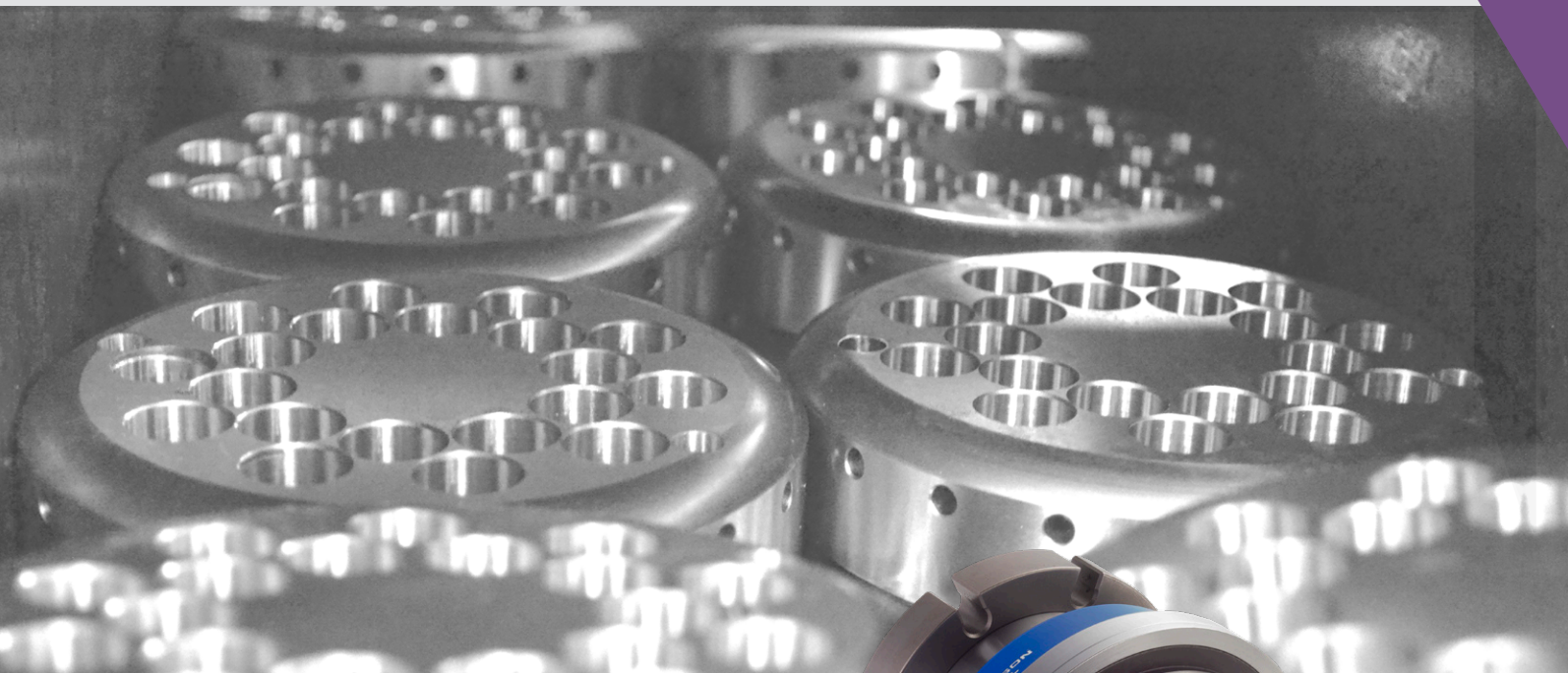
Unsere Kunden sind jederzeit willkommen, unsere Produktionsstätten zu besuchen. Und wir bieten spezielle Seminartage ("Open House") an, um unseren Kunden zu helfen, bestmögliche Lösungen für ihre Produktionsprobleme zu finden. Vom Stanzen über Abkanten bis zur schlanken Produktion ("Lean manufacturing"), wir behandeln verschiedenste Themen, so dass jeder Kunde von diesem Tag viel Neues und Interessantes mitnehmen kann.



Für weitere Informationen zu all diesen Angeboten rufen Sie uns bitte an, oder senden uns eine E-Mail an: [verkauf@wilsontool.eu.com](mailto:verkauf@wilsontool.eu.com)



# MULTI-TOOLS



**Multi-Tools** erlauben Ihnen 3, 8 oder bis zu 20 kleine Werkzeuge in eine große Station zu laden. Das erhöht die Revolverkapazität erheblich und Umrüstzeiten werden reduziert. Multi-Tool Werkzeugaufnahmen werden aus speziellem Werkzeugstahl hergestellt.

## MTX 'R' Series

Schnelle und einfache Werkzeuglängeneinstellung und -wechsel ohne zusätzliche Werkzeuge. In diese Multi Tool Aufnahmen werden Standard HP und EXP Stempel, Abstreifer und Matrizen eingesetzt. Das spart Kosten und außerdem haben diese Werkzeuge eine größere Nachschleiflänge.

- Stanzen unter jedem Winkel - von 0° -360°.
- Es gibt 3-fach und 8-fach Multi Tool Halter.
- Einstellung der Stempellänge durch simples Verdrehen des Stempeltreibers.
- Sichtbare Führungsnuten zur einfachen Werkzeuglängeneinstellung.
- Sind die Stempel nicht im Einsatz, werden sie in der oberen Position gehalten.
- Interne Schmierkanäle - für optimale Schmierung der Werkzeuge.
- Optionale Beschichtungen für maximale Lebensdauer.



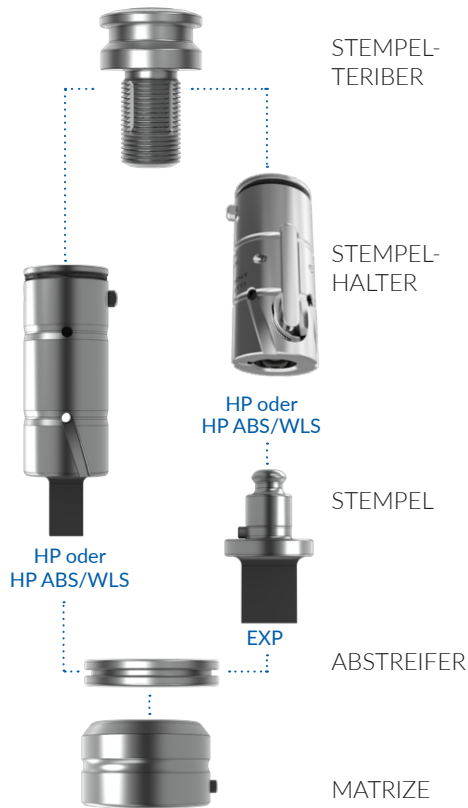
## MT7A

In diesem Multi-Tool können bis zu 7 Werkzeuge eingebaut und somit Umrüstzeiten minimiert werden. Das Design erlaubt ein einfaches und schnelles Wechseln der Oberwerkzeuge. In diesem Multi-Tool können alle Ausführungen von A-Station Stempereinheiten und Matrizen eingesetzt werden.



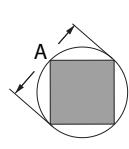


MTX3iR zu Informationszwecken abgebildet



| STEMPEL- UND MATRIZENHALTER                                                               | KAT. NR. | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|
| MTX3 - Stempel und Matrizenhalter<br>(Inklusive einem Satz Stempeltreiber) auf Anfrage    |          |      |
| STEMPELTREIBER                                                                            | KAT. NR. | PRIX |
| Stempeltreiber                                                                            | 45481    |      |
| STEMPEL                                                                                   | KAT. NR. | PRIX |
| * HP Rund                                                                                 | 2407     |      |
| * HP Form                                                                                 | 2408     |      |
| * HP Rund - ABS                                                                           | 2398     |      |
| * HP Form - ABS                                                                           | 2399     |      |
| Optima® Beschichtung                                                                      | -        |      |
| ** EXP Rund                                                                               | 13916    |      |
| ** EXP Form                                                                               | 13917    |      |
| Optima® Beschichtung                                                                      | -        |      |
| * Ein Stempeltreiber wird benötigt.<br>** EXP Stempelhalter und -treiber werden benötigt. |          |      |
| STEMPELHALTER                                                                             | KAT. NR. | PRIX |
| EXP HP Form                                                                               | 14917    |      |
| EXP HP Form - ABS/WLS                                                                     | 14913    |      |
| ABSTREIFER                                                                                | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                                                                                      | 1890     |      |
| Form                                                                                      | 1917     |      |
| Rund - ABS                                                                                | 2433     |      |
| Form - ABS                                                                                | 2432     |      |
| MATRIZE                                                                                   | KAT. NR. | PRIX |
| Rund, Butzenstop                                                                          | 2194     |      |
| Rund, Standard                                                                            | 2021     |      |
| Form, Butzenstop                                                                          | 12961    |      |
| Form, Standard                                                                            | 13804    |      |

Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden.  
Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm.

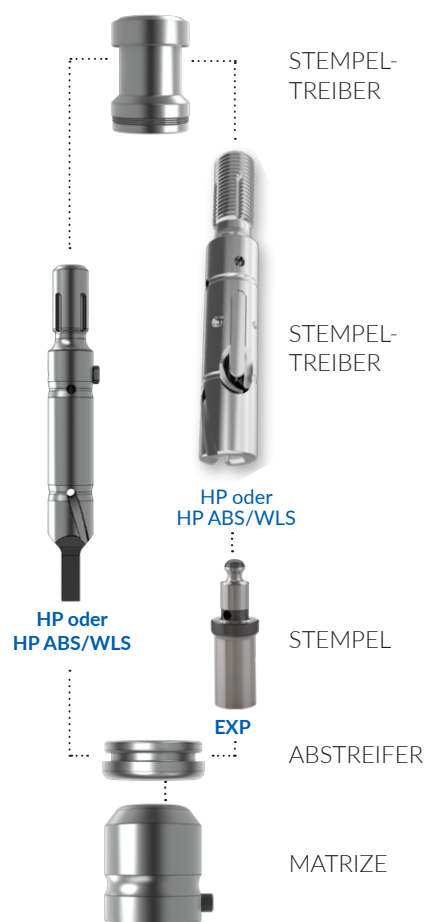
| BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                        | KOMPABILITÄT                                                                                    | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                           | MAX. BELASTUNG UND MATERIALDICKE                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenhersteller</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Maschinen Seriennummer</li> </ul> | Lieferbar für Maschinen folgender Hersteller:<br>Prima Power<br>LVD Strippit<br>Durma<br>Baykal | 31,75 mm<br> | 142 kN<br>Aluminium – 6,0 mm<br>Stahlblech – 5,0 mm<br>Edelstahl – 3,0 mm<br> |



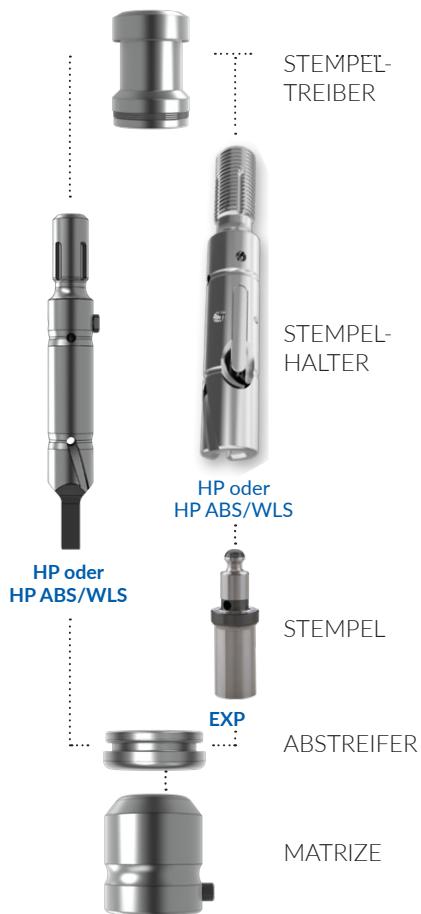
MTX8iR zu Informationszwecken abgebildet

| STEMPEL- UND MATRIZENHALTER                                                       | KAT. NR.    | PRIX |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|
| <b>MTX8</b> - Stempel und Matrizenhalter<br>(Inklusive einem Satz Stempeltreiber) | auf Anfrage |      |
| STEMPELTREIBER                                                                    | KAT. NR.    | PRIX |
| Stempeltreiber                                                                    | 45493       |      |
| STEMPEL                                                                           | KAT. NR.    | PRIX |
| *HP Rund                                                                          | 2405        |      |
| *HP Form                                                                          | 2406        |      |
| *HP Rund - ABS                                                                    | 2385        |      |
| *HP Form - ABS                                                                    | 2389        |      |
| Optima® Beschichtung                                                              | -           |      |
| ** EXP Rund                                                                       | 13904       |      |
| ** EXP Form                                                                       | 13905       |      |
| Optima® Beschichtung                                                              | -           |      |
| * Ein Stempeltreiber wird benötigt.                                               |             |      |
| ** EXP Stempelhalter und -treiber werden benötigt.                                |             |      |
| STEMPELHALTER                                                                     | KAT. NR.    | PRIX |
| EXP HP Form                                                                       | 14895       |      |
| EXP HP Form ABS/WLS                                                               | 14891       |      |
| ABSTREIFER                                                                        | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund                                                                              | 13044       |      |
| Form                                                                              | 13143       |      |
| Rund - ABS                                                                        | 13045       |      |
| Form - ABS                                                                        | 13152       |      |
| MATRIZE                                                                           | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund, Butzenstop                                                                  | 2192        |      |
| Rund, Standard                                                                    | 1808        |      |
| Form, Butzenstop                                                                  | 12959       |      |
| Form, Standard                                                                    | 13801       |      |

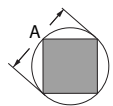
Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm.



| BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                        | KOMPABILITÄTMAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                              | MAX. WERKZEUGDIAGONALE  | MAX. BELASTUNG UND MATERIALDICKE                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenhersteller</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Maschinen Seriennummer</li> </ul> | Lieferbar für Maschinen folgender Hersteller:<br>Prima Power<br>LVD Strippit<br>Durma<br>Baykal | Standard = 15.88 mm<br> | 62 kN<br><br>Aluminium – 6,0 mm<br>Stahlblech – 5,0 mm<br>Edelstahl – 3,0 mm<br><br> |



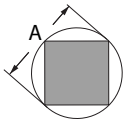
| STEMPEL- UND MATRIZENHALTER                                                                                                         | KAT. NR.    | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|
| <b>MTX8i</b><br>(Inklusive einem Satz Stempeltreiber)                                                                               | auf Anfrage |      |
| STEMPELTREIBER                                                                                                                      | KAT. NR.    | PRIX |
| Stempeltreiber                                                                                                                      | 45493       |      |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR.    | PRIX |
| * HP Rund                                                                                                                           | 2405        |      |
| * HP Form                                                                                                                           | 2406        |      |
| * HP Rund ABS                                                                                                                       | 2385        |      |
| * HP Form ABS                                                                                                                       | 2389        |      |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                | -           |      |
| ** EXP Rund                                                                                                                         | 13904       |      |
| ** EXP Form                                                                                                                         | 13905       |      |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                | -           |      |
| * Ein Stempeltreiber wird benötigt.<br>** EXP Stempelhalter und -treiber werden benötigt.                                           |             |      |
| STEMPELHALTER                                                                                                                       | KAT. NR.    | PRIX |
| EXP HP Form                                                                                                                         | 14895       |      |
| EXP HP Form ABS/WLS                                                                                                                 | 14891       |      |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund                                                                                                                                | 13044       |      |
| Form                                                                                                                                | 13143       |      |
| Rund - ABS                                                                                                                          | 13045       |      |
| Form - ABS                                                                                                                          | 13152       |      |
| MATRIZE                                                                                                                             | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund, Butzenstop                                                                                                                    | 2192        |      |
| Rund, Standard                                                                                                                      | 1808        |      |
| Form, Butzenstop                                                                                                                    | 12959       |      |
| Form, Standard                                                                                                                      | 13801       |      |
| Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm. |             |      |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                   | KAT. NR.    | PRIX |
| 0.25mm pack of 15                                                                                                                   | 6815        |      |
| 0.76mm pack of 15                                                                                                                   | 6164        |      |

| BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                        | KOMPABILITÄT                                                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                                     | MAX. BELASTUNG UND MATERIALDICKE                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenhersteller</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Maschinen Seriennummer</li> </ul> | Lieferbar für Maschinen folgender Hersteller:<br>Prima Power<br>Dalcos<br>LVD Strippit<br>Nisshinbo<br>Wiedemann<br>Goiti Danobat<br>Rainer | Standard = 12,7 mm<br> | 62 kN<br>Aluminium – 6,0 mm<br>Stahlblech – 5,0 mm<br>Edelstahl – 3,0 mm<br> |



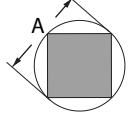
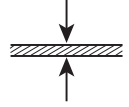
| STEMPEL- UND MATRIZENHALTER                                                                                                                | KAT. NR.    | PRIX |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|
| <b>MT 8i</b>                                                                                                                               | auf Anfrage |      |
| STEMPEL                                                                                                                                    | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund                                                                                                                                       | 6835        |      |
| Form                                                                                                                                       | 6836        |      |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                       | -           |      |
| ABSTREIFER                                                                                                                                 | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund                                                                                                                                       | 474         |      |
| Form                                                                                                                                       | 473         |      |
| MATRIZE                                                                                                                                    | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund, Butzenstop                                                                                                                           | 6177        |      |
| Rund, Standard                                                                                                                             | 6164        |      |
| Form, Butzenstop                                                                                                                           | 6889        |      |
| Standardformen                                                                                                                             | 6957        |      |
| <i>Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm.</i> |             |      |
| UNTERLEGSCHLEIBEN                                                                                                                          | KAT. NR.    | PRIX |
| 0.25mm pack of 15                                                                                                                          | 6815        |      |
| 0.76mm pack of 15                                                                                                                          | 6164        |      |



| BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                        | KOMPABILITÄT                                                                                                                                | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                        | MAX. BELASTUNG UND MATERIALDICKE                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenhersteller</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Maschinen Seriennummer</li> </ul> | Lieferbar für Maschinen folgender Hersteller:<br>Prima Power<br>Dalcos<br>LVD Strippit<br>Nisshinbo<br>Wiedemann<br>Goiti Danobat<br>Rainer | 16 mm<br> | 62 kN<br>Aluminium – 6,0 mm<br>Stahlblech – 5,0 mm<br>Edelstahl – 3,0 mm<br> |

| STEMPEL- UND MATRIZENAUFNAHME                                                                                                       | KAT. NR.    | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|
| MT20i                                                                                                                               | auf Anfrage |      |
| STEMPEL                                                                                                                             | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund                                                                                                                                | 6838        |      |
| Form                                                                                                                                | 6839        |      |
| Optima® Beschichtung                                                                                                                | -           |      |
| ABSTREIFER                                                                                                                          | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund                                                                                                                                | 6829        |      |
| Form                                                                                                                                | 35079       |      |
| MATRIZE                                                                                                                             | KAT. NR.    | PRIX |
| Rund, Butzenstop                                                                                                                    | 6185        |      |
| Rund, Standard                                                                                                                      | 6081        |      |
| Form, Butzenstop                                                                                                                    | 6885        |      |
| Standardformen                                                                                                                      | 6958        |      |
| Butzenstop Matrizen müssen zuzüglich Schnittspiel bestellt werden. Das min. Schnittspiel für Butzenstop Matrizen beträgt + 0,10 mm. |             |      |
| Der min. Durchmesser beträgt: Ø 2,49 mm                                                                                             |             |      |
| Die min. Breite beträgt: 1,52 mm                                                                                                    |             |      |

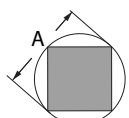


| BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                        | KOMPABILITÄT                                                                                                   | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                        | MAX. MATERIALDICKE                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenhersteller</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Maschinen Seriennummer</li> </ul> | Lieferbar für Maschinen folgender Hersteller:<br>Prima Power<br>LVD Strippit<br>Goiti Danobat<br>Rainer<br>JFY | 8,0 mm<br> | 5,0 mm Stahlblech und Aluminium<br>2,0 mm Edelstahl<br> |

## MT7A Stempel- und Matrizenaufnahme

| STEMPEL- UND MATRIZENAUFNAHME | KAT. NR. | PRIX        |
|-------------------------------|----------|-------------|
| Stempel- und Matrizenaufnahme | 13637    | auf Anfrage |
| Stempelaufnahme               | 13638    | auf Anfrage |
| Matrizenaufnahme              | 13639    | auf Anfrage |



| BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                        | KOMPABILITÄT                                           | MAX. WERKZEUGDIAGONALE                                                                          | HINWEISE                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenhersteller</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Maschinen Seriennummer</li> </ul> | Lieferbar für Maschinen folgender Hersteller:<br>Amada | 12,7 mm<br> | In diesem Multi-Tool können alle Ausführungen von A-Station Oberwerkzeugen und Matrizen eingesetzt werden. |

## MT3iR

| STEMPEL                   | KAT. NR. | PRIX |
|---------------------------|----------|------|
| Rund - mit Stempeltreiber | 35306    |      |
| Rund                      | 2398     |      |
| Form                      | 2399     |      |
| Optima® Beschichtung      | -        |      |
| ABSTREIFER                | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                      | 77232    |      |
| Form                      | 77233    |      |
| MATRIZE                   | KAT. NR. | PRIX |
| *Rund, Butzenstop         | 77236    |      |
| Rund, Standard            | 77234    |      |
| *Form, Butzenstop         | 77237    |      |
| Standardformen            | 10612    |      |

Max. Werkzeugdiagonale  
31,75 mm



## Prima/Pass - MTPi10-16/MTP8-16

| STEMPEL              | KAT. NR. | PRIX |
|----------------------|----------|------|
| Rund                 | 7125     |      |
| Form                 | 7126     |      |
| Optima® Beschichtung | -        |      |
| ABSTREIFER           | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                 | 6073     |      |
| Form                 | 6074     |      |
| MATRIZE              | KAT. NR. | PRIX |
| *Rund, Butzenstop    | 6187     |      |
| Rund, Standard       | 6077     |      |
| *Form, Butzenstop    | 6883     |      |
| Standardformen       | 6955     |      |

Max. Werkzeugdiagonale  
16 mm



## MT 6-16 & MT 10-16

| STEMPEL              | KAT. NR. | PRIX |
|----------------------|----------|------|
| Rund                 | 6075     |      |
| Form                 | 6076     |      |
| Optima® Beschichtung | -        |      |
| ABSTREIFER           | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                 | 6073     |      |
| Form                 | 6074     |      |
| MATRIZE              | KAT. NR. | PRIX |
| *Rund, Butzenstop    | 6187     |      |
| Rund, Standard       | 6077     |      |
| *Form, Butzenstop    | 6883     |      |
| Form, Standard       | 6955     |      |

Max. Werkzeugdiagonale  
16 mm



## MT 12-8

| STEMPEL              | KAT. NR. | PRIX |
|----------------------|----------|------|
| Rund                 | 6080     |      |
| Optima® Beschichtung | -        |      |
| ABSTREIFER           | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                 | 6079     |      |
| MATRIZE              | KAT. NR. | PRIX |
| *Rund, Butzenstop    | 6185     |      |
| Rund, Standard       | 6081     |      |

Max. Werkzeugdiagonale  
8 mm



## MT 6-24 & MT 8-24

| STEMPEL              | KAT. NR. | PRIX |
|----------------------|----------|------|
| Rund                 | 6150     |      |
| Form                 | 6153     |      |
| Optima® Beschichtung | -        |      |
| ABSTREIFER           | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                 | 6151     |      |
| Form                 | 6827     |      |
| Optima® Beschichtung | 6154     |      |
| MATRIZE              | KAT. NR. | PRIX |
| *Rund, Butzenstop    | 6189     |      |
| Rund, Standard       | 6152     |      |
| *Form, Butzenstop    | 6887     |      |
| Standardformen       | 6954     |      |

Max. Werkzeugdiagonale  
24 mm



## MT 20-8 & MT 24-8

| STEMPEL              | KAT. NR. | PRIX |
|----------------------|----------|------|
| Rund                 | 6080     |      |
| Form                 | 6147     |      |
| Optima® Beschichtung | -        |      |
| ABSTREIFER           | KAT. NR. | PRIX |
| Rund                 | 6146     |      |
| Form                 | 6148     |      |
| MATRIZE              | KAT. NR. | PRIX |
| *Rund, Butzenstop    | 6185     |      |
| Rund, Standard       | 6081     |      |
| *Form, Butzenstop    | 6885     |      |
| Standardformen       | 6958     |      |

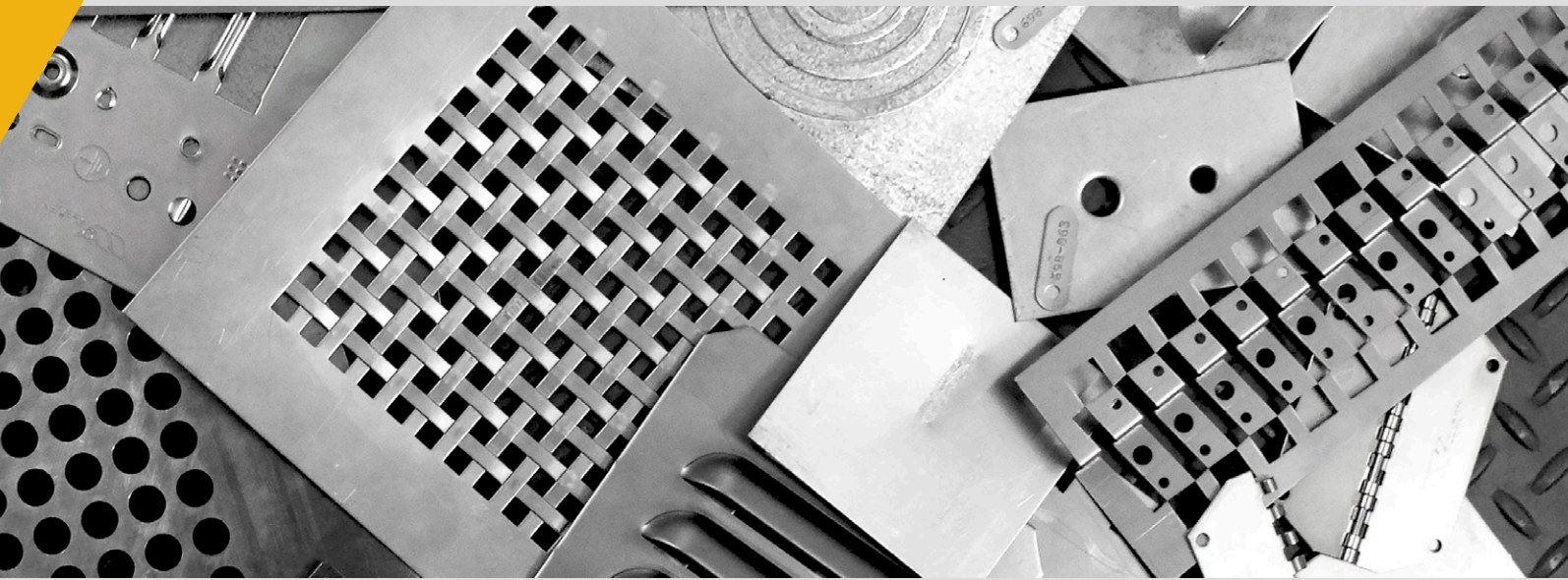
Max. Werkzeugdiagonale  
8 mm



\* Butzenstop Matrizen müssen zzgl. Schnittspiel bestellt werden Das min. Schnittspiel beträgt + 0,1 mm.



## SPEZIALWERKZEUGE



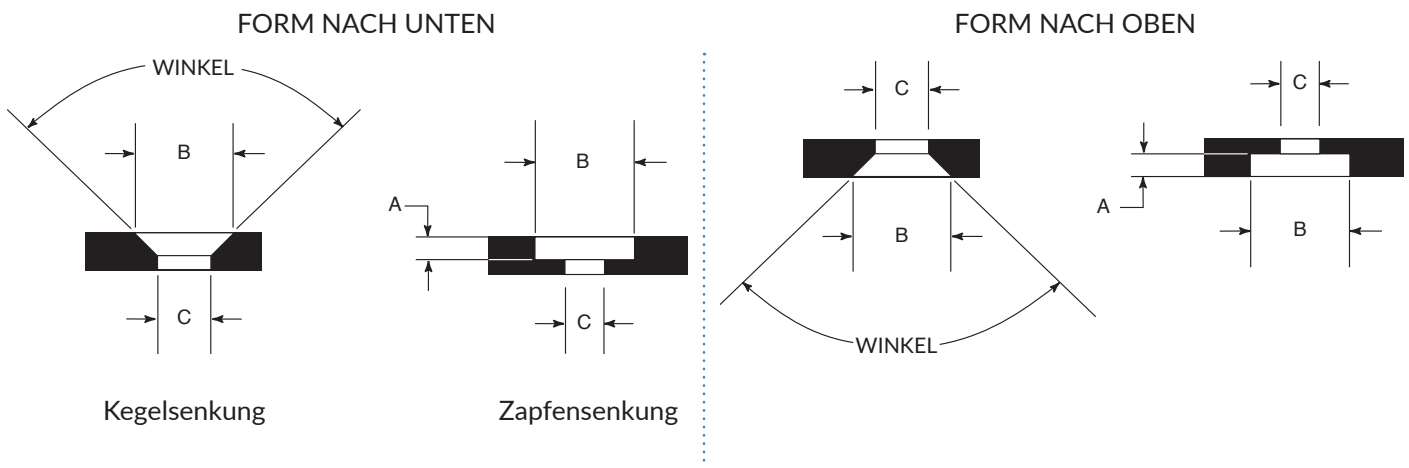
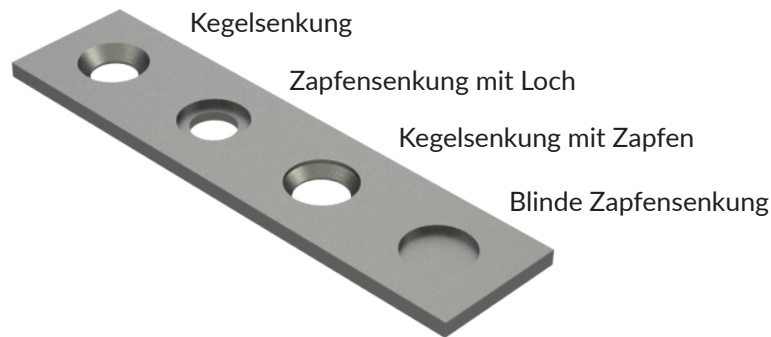
Das Stanzen von Anforderungen inklusive Formen, Prägungen, Gewinde etc. mit Spezialwerkzeugen komplett auf der CNC-Stanzmaschine ist sehr zeit- und kostensparend, da extra Arbeitsgänge entfallen.

Wie kompliziert und komplex Ihre Anforderung auch sein mag, wir werden in Zusammenarbeit mit Ihnen eine optimale Stanzwerkzeuiglösung für Ihre Anforderung finden.

Die Spezialwerkzeuge von Wilson Tool werden aus qualitativ hochwertigem Werkzeugstahl (und anderen Materialien) gefertigt, für eine lange Lebensdauer des Werkzeugs. Vorteile, wie u.a.: selbstabstreifend für hohe Prozesssicherheit oder wechselbare Einsätze, um Kosten zu sparen, sind in viele Werkzeuge integriert. Für Anforderungen in speziellen Materialien gibt es diverse Beschichtungen für die Werkzeuge (optional – auf Anfrage), zum optimalen Abstreifen und für minimalen Blechverzug. Alle Spezialwerkzeuge werden vor dem Versand im Haus getestet und jedes Werkzeug wird mit einem Blechmuster versendet. Die Spezialwerkzeuge von Wilson Tool werden auf modernsten Maschinen mit kleinsten Toleranzen und kürzesten Lieferzeiten gefertigt.

### **SIE BENÖTIGEN EINE OPTIMALE UND SCHNELLE WERKZEUGLÖSUNG?**

Bei Wilson Tool gibt es kein „das geht nicht“ für Ihre Anforderung, bevor wir nicht in Zusammenarbeit mit Ihnen alle möglichen Werkzeuglösungen untersucht haben. Und bei unseren kurzen Lieferzeiten ist Ihr Spezialwerkzeug dann da, wenn Sie es benötigen.

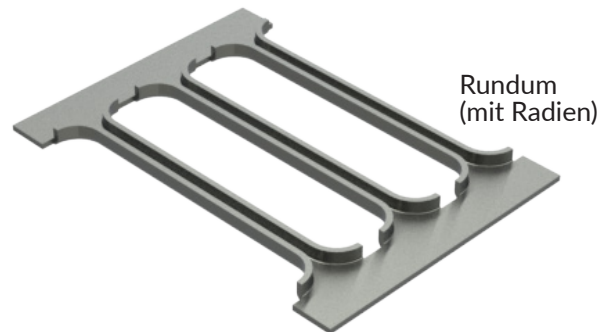
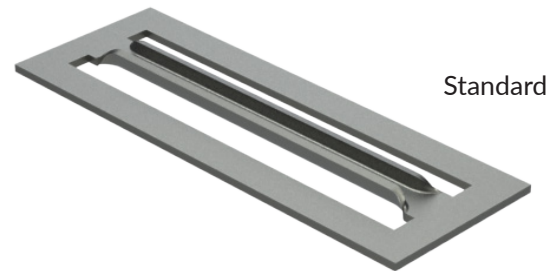
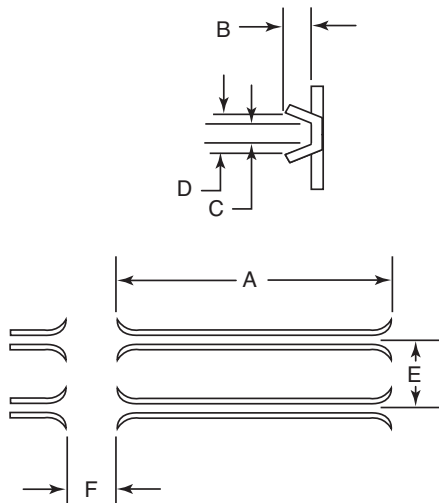


Formel zur Berechnung des Vorstanzdurchmessers:  
 $B - [(B - C) \times .75] = \text{theoretischer Vorstanzdurchmesser}$

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



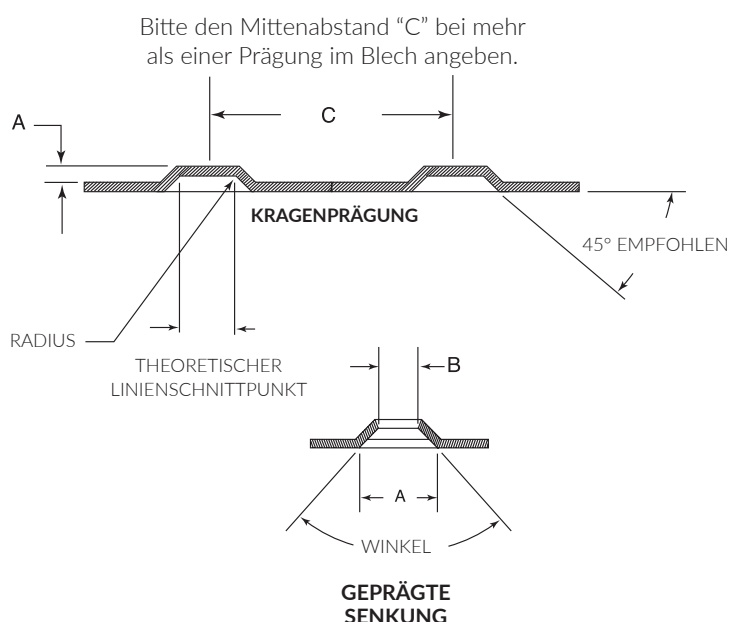
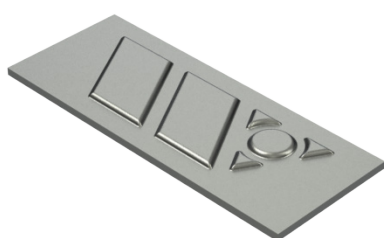
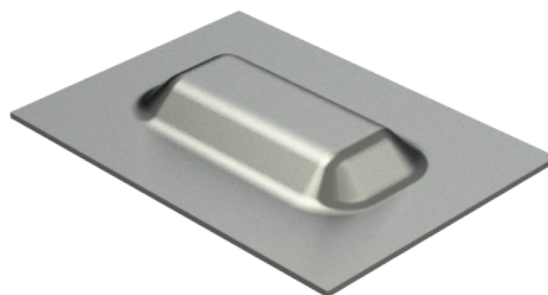
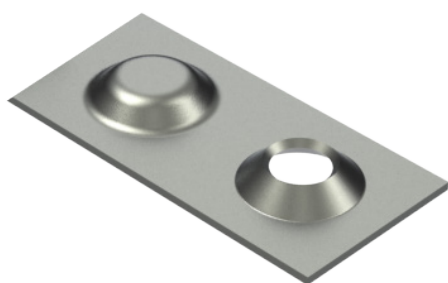
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit Senkwerkzeugen werden Kegel- und Zapfensenkungen ins Blech eingebracht, aber auch Löcher entgratet. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mit Senkwerkzeugen werden Senkungen kostengünstig und zeitsparend auf der CNC-Stanzmaschine in ein Blech eingebracht.</li> <li>Die wechselbaren Senkeinsätze "Form nach unten" ermöglichen eine einfache und kostengünstige Herstellung verschiedener Senkungen.</li> <li>Senkwerkzeuge "Form nach oben" werden immer mit selbstabstreifender Matrize geliefert.</li> <li>Diverse Beschichtungen für optimales Abstreifen lieferbar - auf Anfrage.</li> <li></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialart und -dicke</li> <li>Winkel, Senkdurchmesser, Durchmesser des Durchgangslochs</li> <li>Form nach oben oder unten</li> </ul> |



## GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



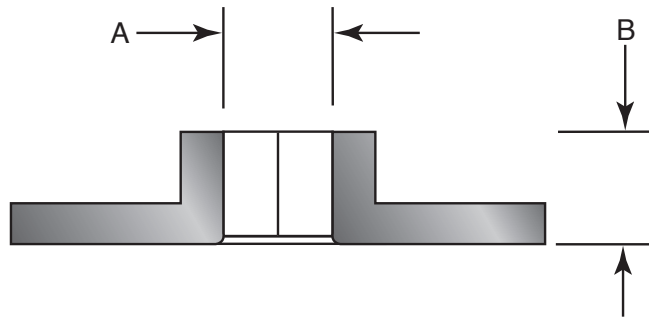
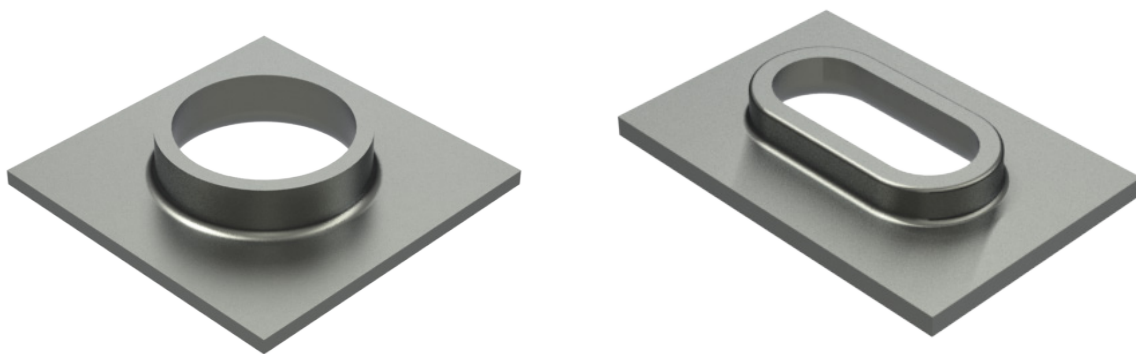
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Printkartenhalterungen dienen zum Positionieren von Leiterplatten, Platinen oder Printkarten, die eine Einführspur (Standard oder Speziell) erfordern.</p> <p>Form und Abmasse des Vorstanzwerkzeugs für Printkartenhalterungen mit spezieller Einlaufspur können gegen Aufpreis von Wilson Tool berechnet werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die austauschbaren Komponenten ermöglichen eine problemlose Umrüstung auf Printkartenhalterungen unterschiedlicher Größe.</li> <li>Schnelle und einfache Werkzeuglängeneinstellung.</li> <li>Spezielle Einführspuren sind lieferbar.</li> <li>Das Werkzeug ist selbstabstreifend. Das sichert gleichbleibende Qualität.</li> <li>Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>Diverse Beschichtungen für optimales Abstreifen lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File, Mittenabstände und minimale Breite des Vorstanzwerkzeugs</li> <li>Form des Vorstanzwerkzeugs: Rechteck, Langloch oder Rechteck mit Eckenradien</li> </ul> |



## GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



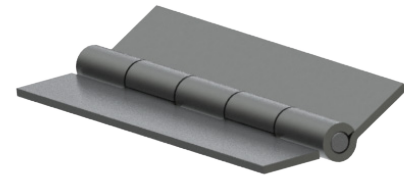
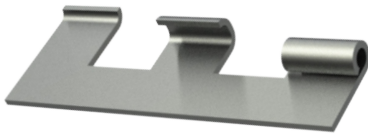
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Kragenprägewerkzeuge eignen sich unter anderem für folgende Anwendungen: Standfüße, Distanzhalter, große Senkprägungen, geprägte Logos oder Rutschschutz bei Trittstufen.</p> <p>Erhabene Logos und Sonderformen sind anhand eines DXF oder 3D Files problemlos zu fertigen.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Werkzeuge werden individuell auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten.</li> <li>Kragenprägungen Form nach oben werden selbstabstreifend geliefert.</li> <li>Solide Stempel in A- und B-Stationen - für maximale Führungsfläche.</li> <li>Kragenprägewerkzeuge in der C-, D- und E-Station werden in der Regel als Stempel, Abstreifer und Matrize zum Einsatz in vorhandene Werkzeughalter geliefert.</li> <li>Diverse Beschichtungen für optimales Abstreifen lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Maschinenmodell</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> <li>Form nach oben oder nach unten</li> <li>Werkzeughaltertyp bei C-, D- und E-Station</li> </ul> |



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Düsenziehwerkzeuge eignen sich für ein breites Spektrum von Anwendungen, wie z.B.: <ul style="list-style-type: none"> <li>für selbstschneidende Schrauben</li> <li>als Kühlrohrbefestigungen</li> <li>als Luftdurchlässe</li> <li>als Rutschschutz für Trittstufen</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>B-Station Düsenziehwerkzeuge mit einem Innendurchmesser bis 9,53 mm werden mit wechselbaren Prägeeinsätzen zum kostengünstigen Wechsel geliefert.</li> <li>Düsenziehwerkzeuge Form nach unten sind selbstabstreifend.</li> <li>Die Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) sind kostengünstig und flexibel. Für eine andere Düse in derselben Stationsgröße werden nur die untere Stempelplatte, der Auswerfer und die Matrize gewechselt.</li> <li>Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>Diverse Beschichtungen für optimales Abstreifen lieferbar - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Innendurchmesser und Höhe, bzw. Schraubengröße und -art</li> <li>Toleranzbereich des Innendurchmessers</li> <li>Bei mehreren Düsen im Blech - die Mittenabstände</li> </ul> |



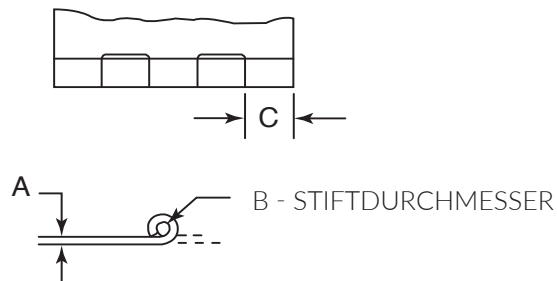
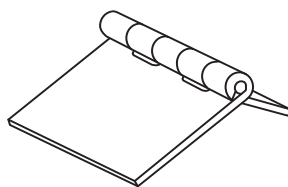
Abgesetztes Scharnier



Standardscharnier



Mehrfachscharnier - Halbschalen



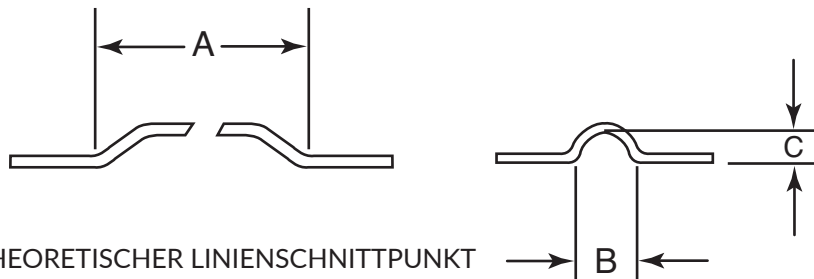
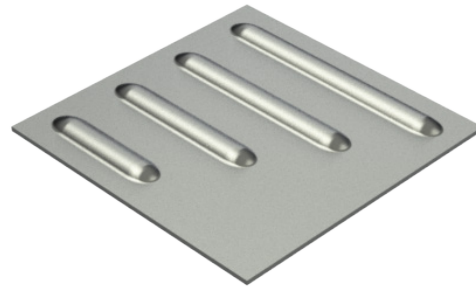
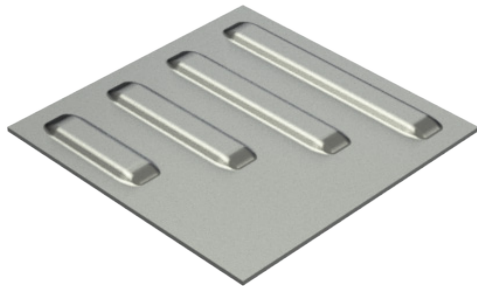
GEBRÄUHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                    | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit Scharnierwerkzeugen entfallen extra Arbeitsgänge, die Kosten für die Scharniere, Vorrichtungen zur Befestigung der Scharniere auf dem Blech und eine aufwendige Montage. Ein Scharnier kann sowohl an der Blechkante, als auch in der Blechmitte geformt werden. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mit dem Mehrfachscharnierwerkzeug werden in einem Hub drei oder mehr Halbschalen geformt.</li> <li>Ein Standardscharnier wird mit zwei Werkzeugen geformt.</li> <li>Für ein abgesetztes Standardscharnier werden drei Werkzeuge benötigt.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File. Innen- oder Stiftdurchmesser (B)</li> <li>Scharnierlänge (C)</li> </ul> |



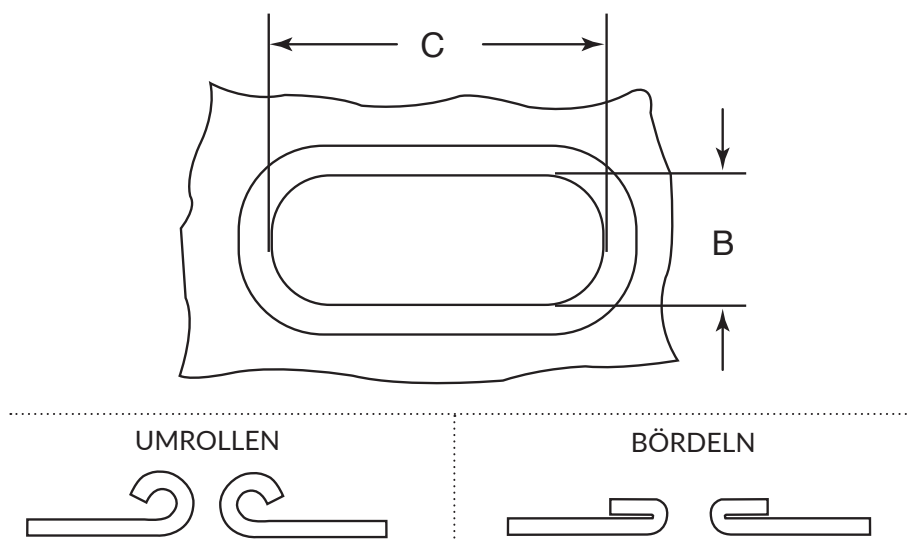
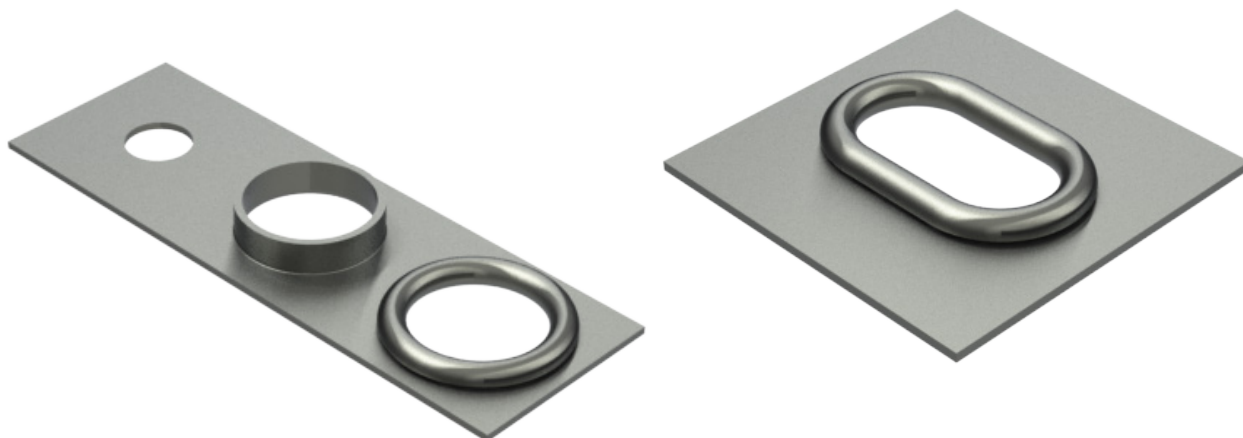


THEORETISCHER LINIENSCHNITTPUNKT

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



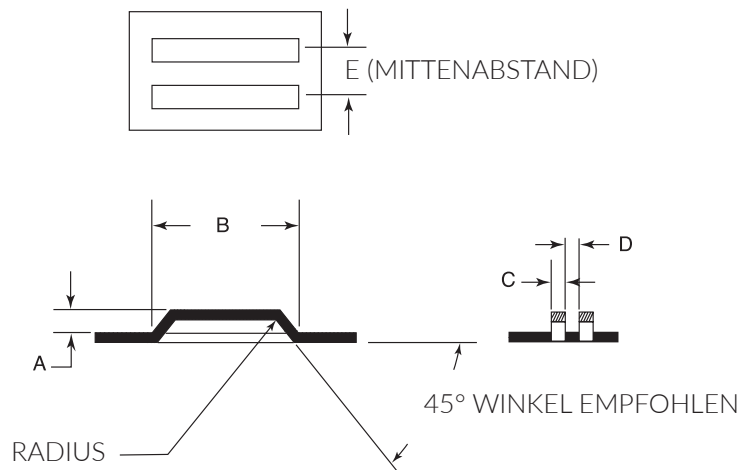
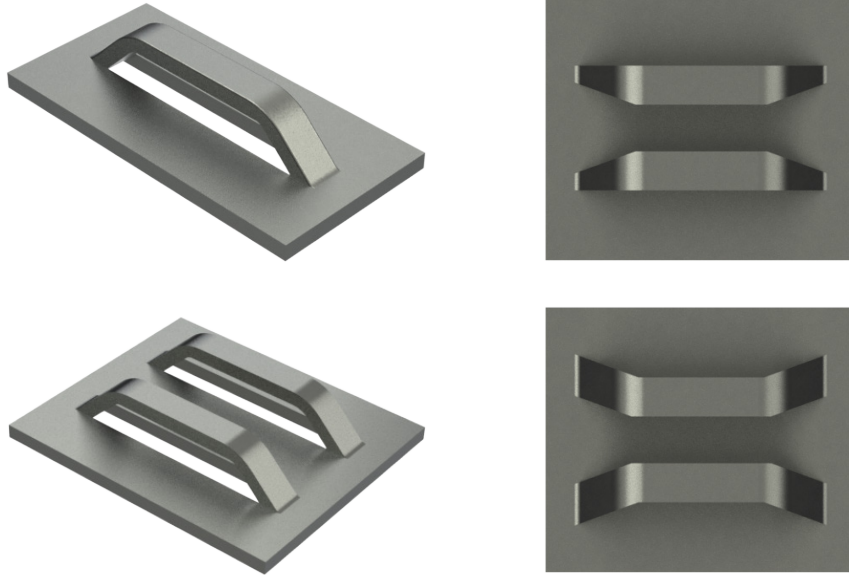
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit einem Endlossickenwerkzeug werden Verstärkungssicken hoher Qualität in jeder Länge geformt.</p> <p>Lieferbar sind Werkzeuge für Sicken mit runden oder flachen Oberflächen. Um gute Resultate zu erzielen sollte der Innenradius mindestens der Sickenhöhe entsprechen.</p> <p>Endlossickenwerkzeuge werden in Nibbelmodus eingesetzt (empfohlen sind ca. 0,5 - 2,0 mm, abhängig von der Materialdicke).</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Einfache, schnelle Werkzeuglängeneinstellung und flexibler Einsatz in den Werkzeughaltern C-, D- und E-Station.</li> <li>Für eine andere Sicke wird nur die untere Stempelplatte und die Matrize gewechselt.</li> <li>Die flexiblen Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) können auch für andere Applikationen wie z.B. Laschen, Düsen oder EKO's eingesetzt werden.</li> <li>Zur Umrüstung auf eine andere Materialdicke ist lediglich der Stempel bzw. die untere Stempelplatte zu wechseln.</li> <li>Die Werkzeughalter sind für automatische Schmier-systeme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> <li>Mittenabstände bei zwei oder mehr Sicken im Werkstück.</li> </ul> |



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1. Umroll- und Bördelwerkzeuge eignen sich für viele Anwendungen, wie z.B.: Handgriffe, Tüllen oder Kabeldurchführungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Das Umrollen geschieht in folgenden drei Arbeitsschritten:                     <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vorstanzen des Lochs (Abmaße werden von Wilson Tool ermittelt)</li> <li>2. Düsenziehen</li> <li>3. Umrollen</li> </ol> </li> <li>Das Bördeln geschieht in folgenden drei Arbeitsschritten:                     <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vorstanzen des Lochs (Abmaße werden von Wilson Tool ermittelt)</li> <li>2. Düsenziehen</li> <li>3. Überbiegen und Flachdrücken der Düse</li> </ol> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Es sind keine extra Arbeitsschritte notwendig.</li> <li>Hohe Prozesssicherheit.</li> <li>Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Durchmesser bzw. Form, Länge und Breite des Durchgangslochs (C,B)</li> <li>Toleranzen der Lochabmaße</li> <li>Anwendung (Handgriff, Kabeldurchgang, etc.)</li> <li>Werkzeughaltertyp</li> </ul> |

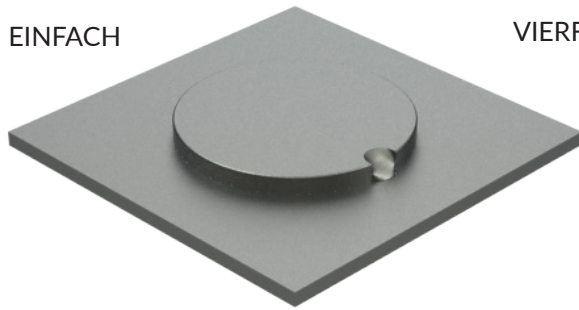


GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:

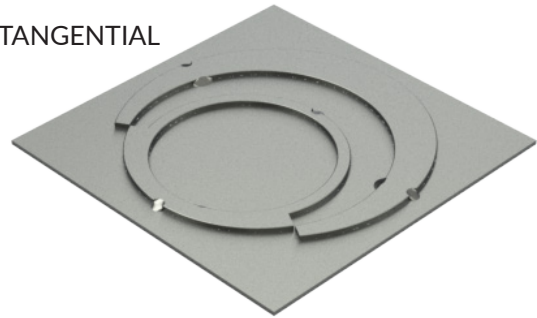


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                           | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Brückenprägewerkzeuge können für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, wie z.B. für Anschläge, Printkartenhalterungen, Zentrierungen, Lüftungsschlitze oder Kabeldurchführungen. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diese Werkzeuge werden, zur Sicherung gleichbleibend hoher Qualität, selbstabstreifend geliefert.</li> <li>Die Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) sind kostengünstig und flexibel: <ul style="list-style-type: none"> <li>Für eine andere Brücke in derselben Stationsgröße werden nur die untere Stempelplatte, der Auswerfer und die Matrize gewechselt.</li> <li>Können auch für andere Applikationen wie z.B. Laschen oder EKO's eingesetzt werden.</li> </ul> </li> <li>Spezielle Einführspuren für Doppelbrückenwerkzeuge auf Anfrage lieferbar.</li> <li>Brückenwerkzeuge Form nach unten sind selbstabstreifend.</li> <li>Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File mit Mittenabständen.</li> <li>Drauf-, Seiten- und Endansicht</li> <li>Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |

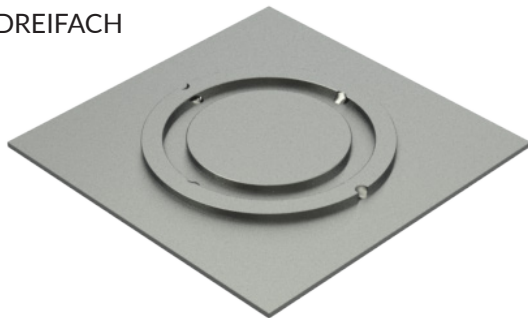
EINFACH



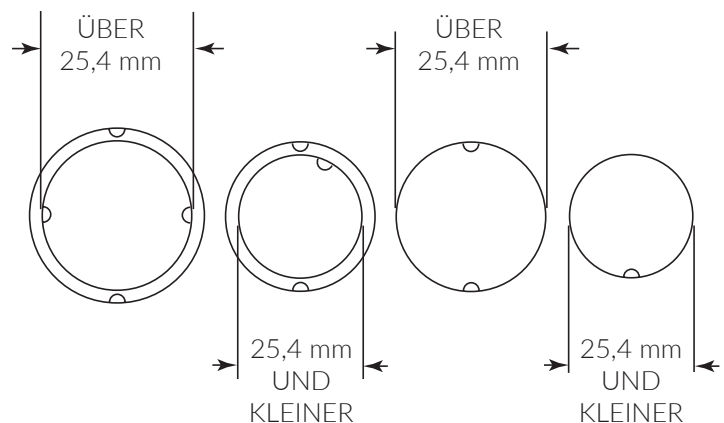
VIERFACH - TANGENTIAL



DREIFACH



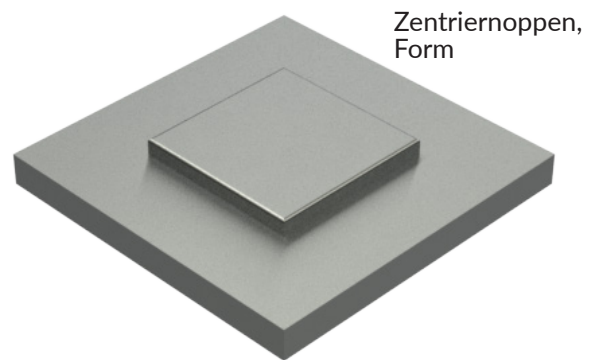
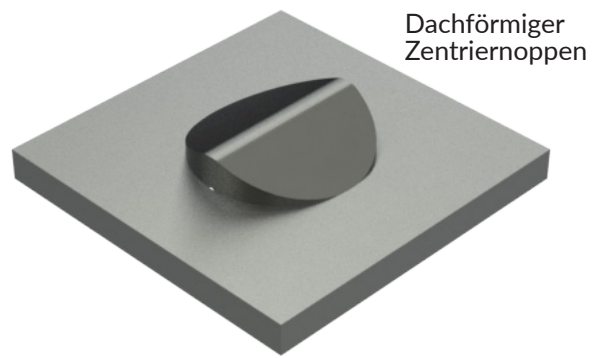
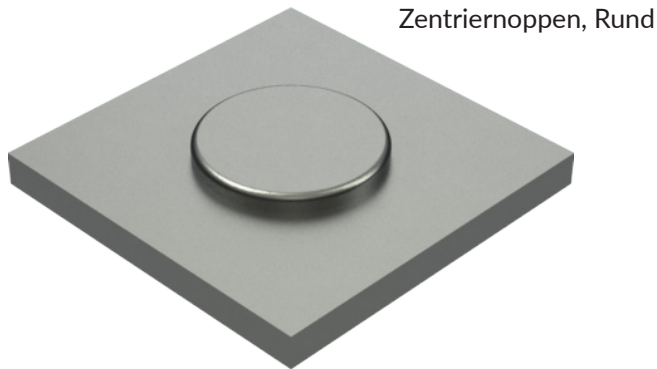
Wilson Tool - Standardanordnung der Haltepunkte



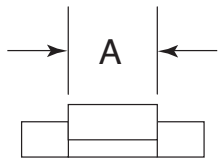
GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



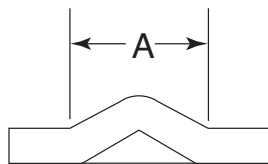
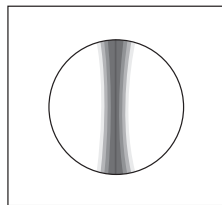
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>EKO Anstanzwerkzeuge werden für verschiedenste Kabeldurchführungen eingesetzt.</p> <p>Lieferbar als:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfach</li> <li>• Doppelt (konzentrisch oder tangential)</li> <li>• Dreifach (konzentrisch oder tangential)</li> <li>• Vierfach (konzentrisch oder tangential)</li> <li>• Standard und Sonderformen</li> </ul> <p>Um verschiedenen Anwendungen gerecht zu werden, sind Einzel- und auch Mehrfach-EKO Werkzeuge lieferbar.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die EKO Anstanzwerkzeuge von Wilson Tool sind im Oberwerkzeug und in der Matrize selbstabstreifend, so dass immer EKO's in gleichbleibender Qualität geprägt werden.</li> <li>• Die Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) sind kostengünstig und flexibel: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für einen anderen EKO in derselben Stationsgröße werden nur die untere Stempelplatte, der Auswerfer und die Matrize gewechselt.</li> <li>- Können auch für andere Applikationen wie z.B. Laschen oder Brücken eingesetzt werden.</li> </ul> </li> <li>• Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke, oder -dickenbereich</li> <li>• Tatsächliche Abmaße</li> <li>• Mittenabstände - bei mehreren EKO's im Produkt</li> <li>• Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |



Zentriernoppen



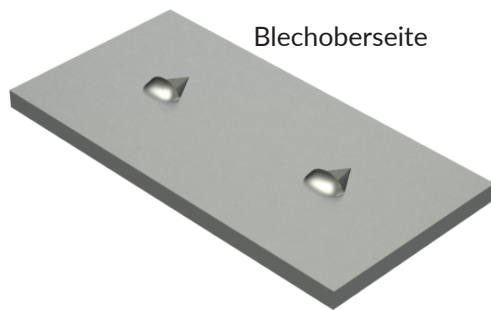
Dachförmiger Zentriernoppen



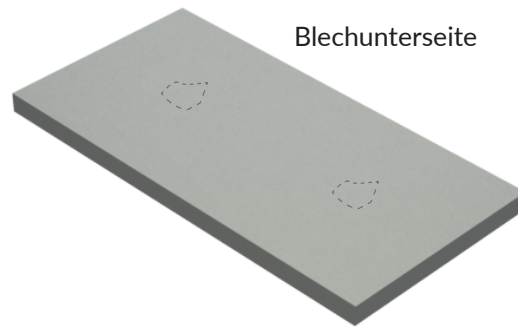
GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:

**A B C D E**

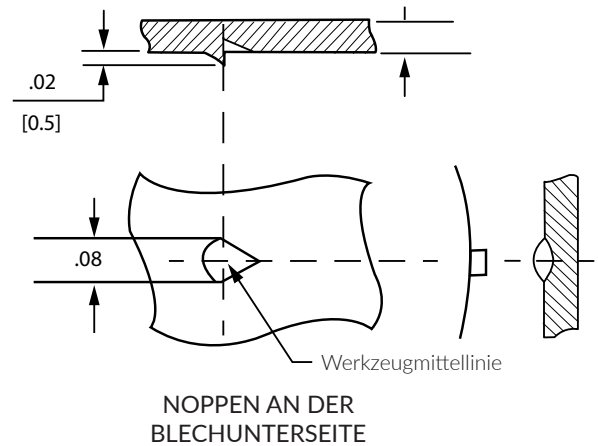
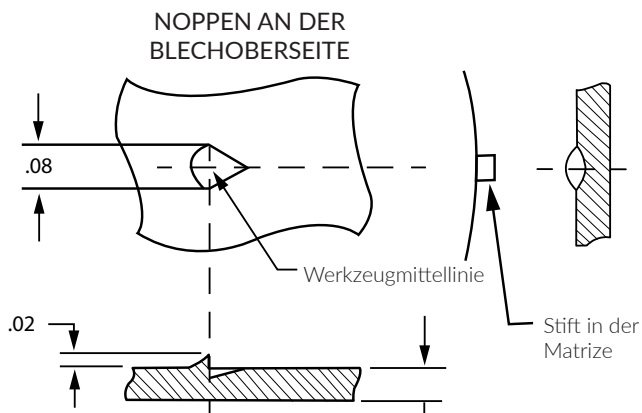
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Dieses bedienungsfreundliche Werkzeug eignet sich unter anderem für:<br/>Zentrierwarzen, Anschläge oder Punktschweißzentrierungen, gemäß der Genauigkeit der Stanzmaschine.<br/>Runde Zentrierwarzen sind exzellente Anschläge für schräge Scherschritte.</p> <p>Dachförmige Halbscherwerkzeuge können in einem Bereich von 3 Materialdicken eingesetzt werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lagerabmaße Form nach oben: Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm und 6 mm.</li> <li>Halbscherwerkzeuge mit einem Durchmesser &lt; Ø 9,53 mm werden mit wechselbaren Formeinsätzen in der Matrize geliefert.</li> <li>Dachförmige Zentrierwarzen eignen sich besonders zum Einsatz in dünnem Material, da diese durch ihre Form wesentlich höher sind.</li> <li>Einsatzbereich für Halbscherwerkzeuge: bis 3,18 mm Materialdicke.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke oder -dickenbereich</li> <li>Durchmesser bzw. Abmaße der Form (an der Blechoberkante)</li> <li>Mittenabstände - bei mehreren Zentriernoppen im Werkstück</li> <li>Form nach oben oder nach unten</li> </ul> |



Blechoberseite



Blechunterseite

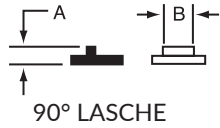


GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:

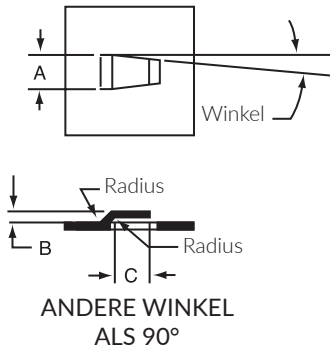
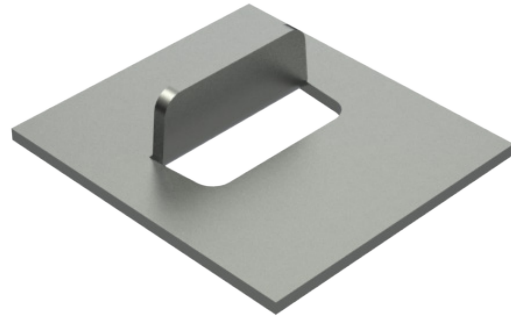


| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                           | VORTEILE                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Der Noppen kann als Anschlag zum Punktschweißen, Schneiden auf Scheren unter Winkeln o. ä. eingesetzt werden.</p> <p>Höhe des Anschlagnoppens: 0,5 - 0,8 mm.</p> <p>Das Werkzeug ist Standard für 12,7 mm Mittenabstand freigemacht.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsatzbereich: von 0,9 - 3,2 mm Materialdicke.</li> <li>• Kann in drehbarer (Index) Station eingesetzt werden.</li> <li>•</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Anschlagnoppen an der Blechober- oder -unterseite</li> </ul> |

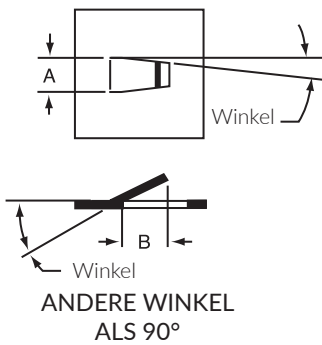
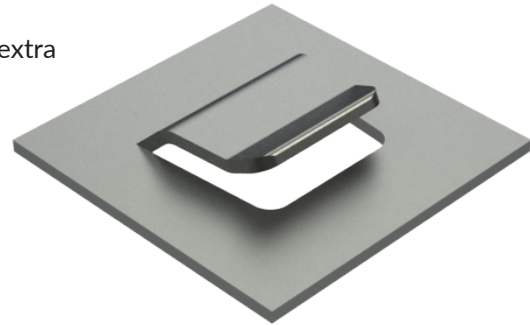




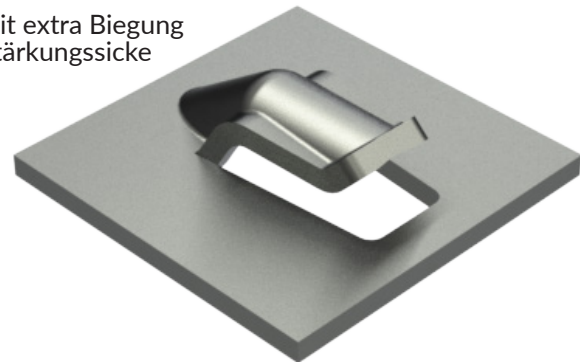
90° Lasche



Lasche mit extra Biegung



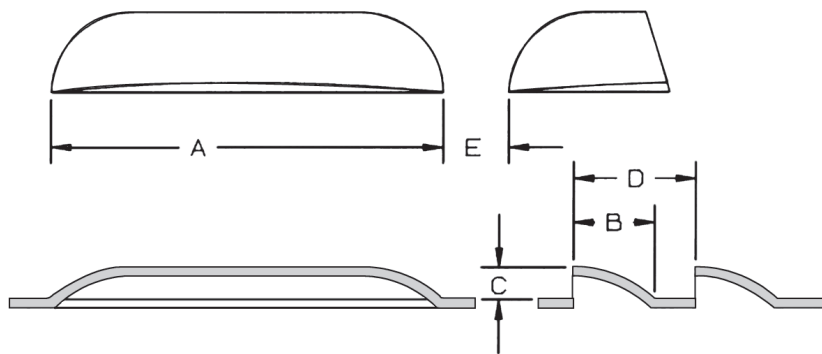
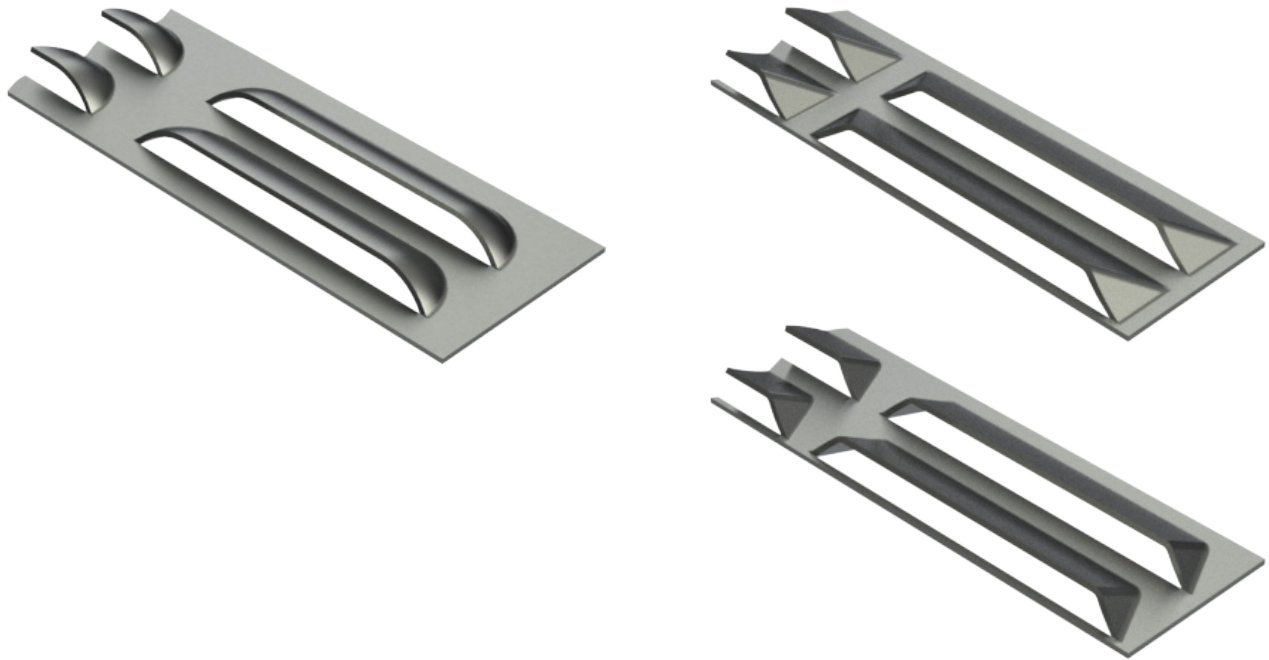
Lasche mit extra Biegung und Verstärkungssicke



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



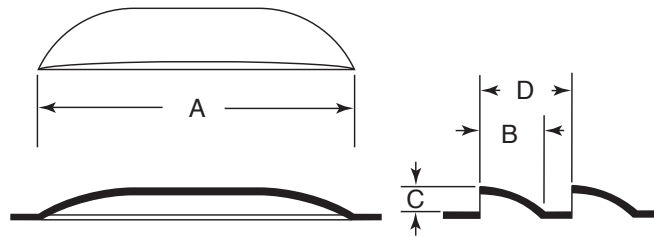
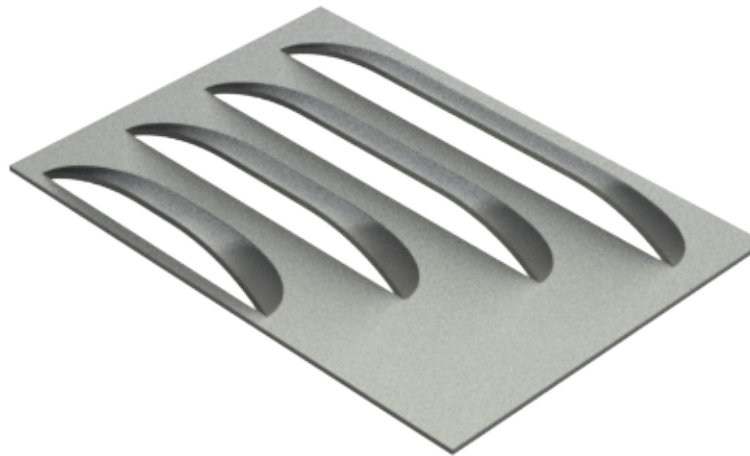
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Laschenprägewerkzeuge haben einen großen Einsatzbereich und eignen sich z.B. für:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Luftdurchlässe</li> <li>Printkartenhalter</li> <li>Laschen</li> <li>Anschläge</li> <li>Kabelklemmen</li> <li>Halteclips.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diese Werkzeuge werden, zur Sicherung gleichbleibend hoher Qualität, selbstabstreifend geliefert.</li> <li>Die Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) sind kostengünstig und flexibel: <ul style="list-style-type: none"> <li>Für eine andere Lasche in derselben Stationsgröße werden nur die untere Stempelplatte, der Auswerfer und die Matrice gewechselt.</li> <li>Können auch für andere Applikationen wie z.B. EKO's oder Brücken eingesetzt werden.</li> </ul> </li> <li>Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File, sowie Mittenabstände bei mehreren Laschen im Werkstück.</li> <li>Werkzeughaltertyp (nur für 90° Laschen in C-, D- oder E-Station).</li> <li>Es wird ein Winkel von 5° pro Seite für optimales Abstreifen der Lasche empfohlen (nur für C-, D- und E-Station).</li> <li>Form nach oben oder nach unten.</li> </ul> |



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Kiemenwerkzeuge finden in der Blechbearbeitung überall dort Verwendung, wo Lüftungsschlitze benötigt werden: z. B. Motorhauben, Schaltschranktüren, Kühlanlagen oder Computergehäuse.</p> <p>Einzelhubkiemen können direkt hintereinander ohne Zwischenabstand geprägt werden (ohne Steg zwischen den Kiemen).</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kostengünstig durch austauschbare Einsätze für unterschiedliche Kiemengrößen.</li> <li>• Standardabmaße lieferbar.</li> <li>• Die Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) sind kostengünstig und flexibel: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für eine andere Kieme in derselben Stationsgröße werden nur der Schneid-, der Form- und der Tascheneinsatz gewechselt.</li> <li>- Können auch für andere Applikationen wie z.B. Laschen oder Brücken eingesetzt werden.</li> </ul> </li> <li>• Standardnuten auf 0°, 90°, 180°, und 270°.</li> <li>• Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |

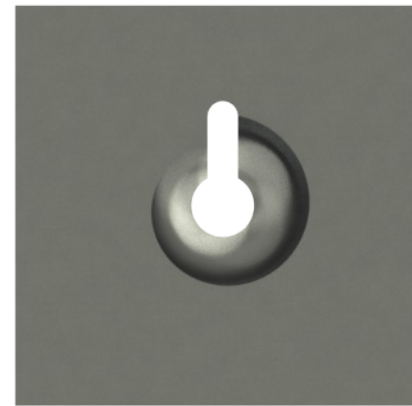
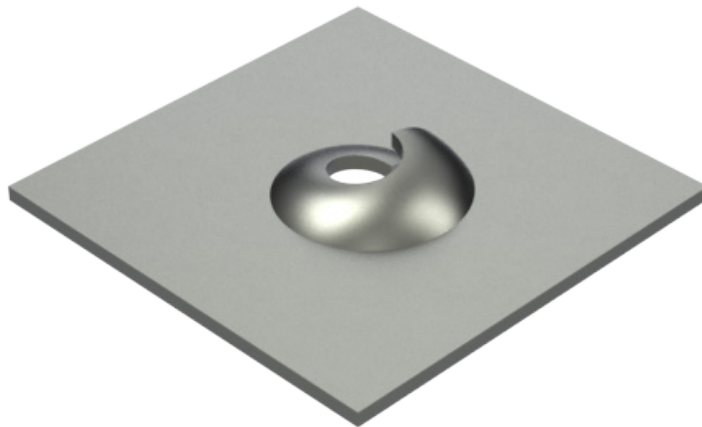


Die Kiemenlänge "A" ist beliebig lang programmierbar. Die Länge des ersten Stanzhubs beträgt ca. 57 mm.

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Endloskiemenwerkzeuge finden in der Blechbearbeitung überall dort Verwendung, wo Lüftungsschlitze benötigt werden: z. B. Motorhauben, Schaltschranktüren, Kühlanlagen oder Computergehäuse.</p> <p>Mit Endloskiemenwerkzeugen können Lüftungskienen flexibel in beliebiger Länge geformt werden.</p> <p>Wird im Nibbelmodus eingesetzt (der empfohlene Nibbelvorschub soll nicht größer als die Materialdicke sein).</p> <p>Technische Richtlinien zum richtigen Einsatz des Werkzeugs werden mitgeliefert.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kostengünstig durch austauschbare Einsätze für unterschiedliche Kiemengrößen.</li> <li>• Standardabmaße lieferbar.</li> <li>• Die Universalwerkzeughalter von Wilson Tool (C-, D- und E-Station) sind kostengünstig und flexibel: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für eine andere Kieme in derselben Stationsgröße werden nur der Schneid-, der Form- und der Tascheneinsatz gewechselt.</li> <li>- Beim Wechsel auf eine andere Materialdicke wird nur ein neuer Tascheneinsatz benötigt.</li> </ul> </li> <li>• Die Halter können auch für andere Applikationen wie z.B. Laschen oder EKO's eingesetzt werden.</li> <li>• Standardnuten auf 0°, 90°, 180°, und 270°.</li> <li>• Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Abmessungen B, C und D</li> </ul> |



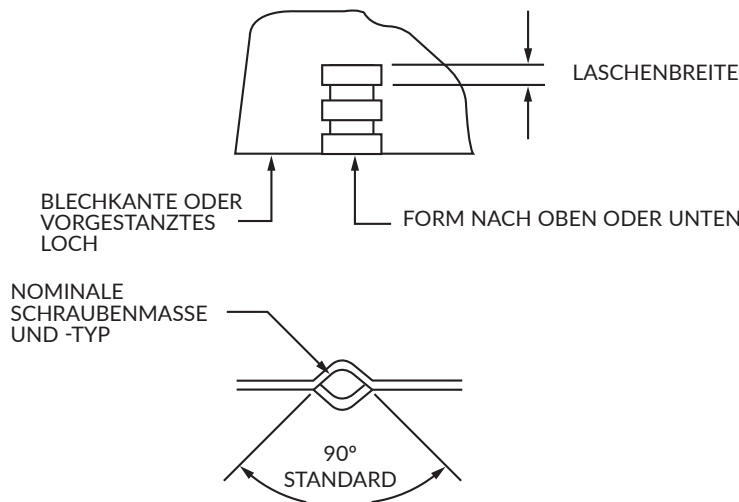
| Zöllige<br>Schraubengrößen | Metrische<br>Schraubengrößen |
|----------------------------|------------------------------|
| 6-18                       | 2.9 x 1                      |
| 6-20                       | 3.5 x 1.3                    |
| 6-32                       | 4.2 x 1.4                    |
| 7-16                       | 4.8 x 1.6                    |
| 8-15                       | 5.5 x 1.8                    |
| 8-32                       | 6.3 x 1.8                    |
| 10-12                      | 8 x 2.1                      |
| 10-16                      | 9.5 x 2.1                    |
| 10-24                      | M4                           |
| 10-32                      | M5                           |
| 12-11                      | M6                           |
| 12-14                      | M8                           |
| 14-10                      | M10                          |
| 20-9                       | M12                          |
| 1/4-14                     | M14                          |
| 1/4-20                     | M16                          |
| 5/16-12                    | M20                          |
| 5/16-18                    | M24                          |

Spezielle Gewindegrößen auf Anfrage

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



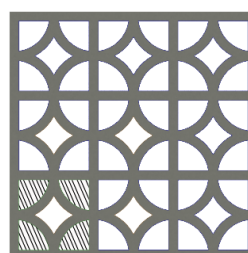
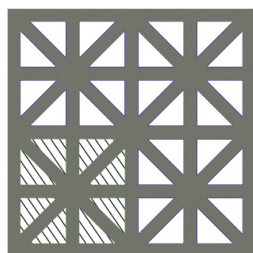
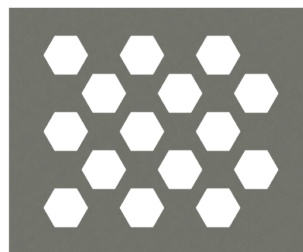
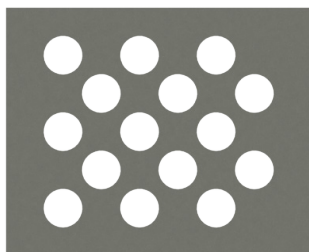
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                 | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ein Gewindeformwerkzeug ist eine optimale Lösung für das Prägen von Gewindeformlöchern in dünnem Material. Es wird keine zusätzliche Hardware benötigt und effektiver produziert. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Extra Arbeitsgänge entfallen.</li> <li>• Das Senken zum Ausdünnen des Blechs ist im Werkzeug mit integriert.</li> <li>• Informationen über Vorstanzform und -abmaße werden mitgeliefert.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Gewindeart- und -größe</li> </ul> |



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                              | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diese Werkzeuge eignen sich hervorragend für die Verbindung von Werkstücken mittels selbstschneidender Schrauben. Extra Arbeitsgänge entfallen, es wird effektiver produziert. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diese Werkzeuge sind zur Sicherung gleichbleibend hoher Qualität selbstabstreifend.</li> <li>• Die Kosten für Hardware und die Zeit für die Verbindung der Werkstücke werden reduziert.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Anzahl der Gewindeformlaschen</li> <li>• Laschenbreite</li> <li>• Prägerichtung der ersten Lasche</li> <li>• Öffnungsdurchmesser oder Schraubentyp und -größe</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |



## GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



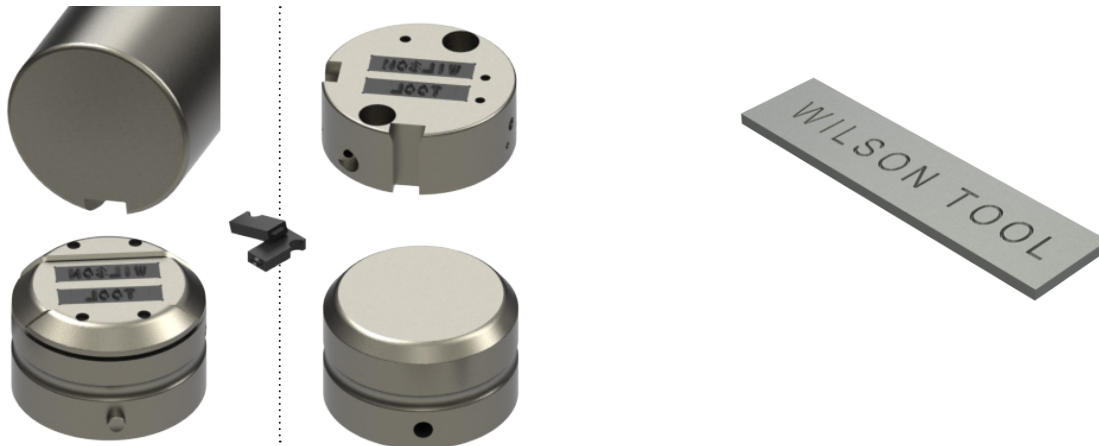
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Der Einsatzbereich für Mehrfachwerkzeuge umfasst unter anderem: Filter, Kanalbleche, Lüftungsbleche, Motorhauben, ...</p> <p>Der Einsatz von Mehrfachwerkzeugen ist das effektivste Verfahren zur Herstellung von Lochblechen oder anderen Lochbildern.</p> <p>Mehrfachwerkzeuge sind ideal geeignet für Applikationen mit engen Lochbildtoleranzen!</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lochbilder werden mit minimaler Anzahl an Stanzhüben gestanzt.</li> <li>• Stanz- und Rüstzeit werden reduziert.</li> <li>• Lieferbar in: Rund, allen Standardformen, zweidimensionaler Sonderform, oder jeglicher benötigter Kombination.</li> <li>• Sehr geringe Mittenabstandtoleranzen werden gehalten.</li> <li>• Stempel in solider Ausführung oder mit wechselbaren Einsätzen lieferbar.</li> <li>• Matrizen mit Richtwirkung - zur Verminderung von Blechverzug.</li> <li>• Optimale Beschichtungen für hohe Werkzeuglebensdauer - auf Anfrage.</li> <li>• Butzenstop Matrizen zur Vermeidung von Butzenzug lieferbar und dringend empfohlen.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialtyp und -dicke oder -dickenbereich</li> <li>• Anzahl der Löcher</li> <li>• Gerades oder versetztes Lochbild</li> <li>• Mittenabstände</li> <li>• Solide Ausführung oder mit wechselbaren Einsätzen</li> <li>• Werkzeughaltertyp</li> </ul> |





GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN: **A** **B** **C** **D** **E**

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit dem Wilson Tool ID-Stamp Werkzeug wird eine gleichbleibend hohe Qualität erzielt und es entstehen keine extra Kosten für einen zusätzlichen Kosten. Mit diesen Werkzeugen können z. B. Produkte dauerhaft mit Seriennummern, Firmennamen, Symbolen oder Artikelnummern versehen werden.</p> <p>In der D-Station können 40 verschiedene Zahlen,- Buchstaben oder Symboleinsätze eingebaut werden.</p> <p>Einsatzbereich: bis 3,18 mm Materialdicke.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleichbleibende Qualität und zusätzliche Arbeitsgänge entfallen.</li> <li>• Es wird nur ein Werkzeug zum Markieren von Werkstücken benötigt.</li> <li>• Standardprägeeinsätze Schrifttyp "Gothic", Höhe 3,2 mm.</li> <li>• Die Werkzeughalter sind für automatische Schmiersysteme (ABS / WLS) vorbereitet.</li> <li>• Das B-Station Werkzeug kann mit Adaptern auch in drehbaren D-Stationen eingesetzt werden (Maschinenabhängig).</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dickenbereich</li> <li>• Eine drehbare (Index) Station wird benötigt</li> </ul> |



Form nach oben

Form nach unten

## FORM NACH UNTEN

MAXIMALE ANZAHL AN SCHRIFTZEICHEN PRO REIHE FÜR EIN- UND DOPPELREIHIGE WERKZEUGE

| HÖHE     | B-STATION | C-STATION | D-STATION | E-STATION |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1.57 mm  | 22        | 24        | 48        | 64        |
| 2.36 mm  | 14        | 16        | 32        | 43        |
| 3.17 mm  | 10        | 12        | 24        | 32        |
| 4.75 mm  | 7         | 8         | 16        | 21        |
| 6.35 mm  | 5         | 6         | 12        | 16        |
| 9.52 mm* | **3       | **4       | 8         | 10        |

## FORM NACH OBEN

MAXIMALE ANZAHL AN SCHRIFTZEICHEN PRO REIHE

| HÖHE     | B-STATION |          | C-STATION |          | D-STATION |          | E-STATION |          |
|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|
|          | 1 Reihe   | 2 Reihen | 1 Reihe   | 2 Reihen | 1 Reihe   | 2 Reihen | 1 Reihe   | 2 Reihen |
| 1.57 mm  | 20        | 20       | 31        | 31       | 53        | 53       | 64        | 64       |
| 2.36 mm  | 14        | 14       | 21        | 21       | 35        | 35       | 43        | 43       |
| 3.17 mm  | 10        | 10       | 15        | 15       | 26        | 26       | 32        | 32       |
| 4.75 mm  | 7         | -        | 10        | 10       | 17        | 17       | 21        | 21       |
| 6.35 mm  | 5         | -        | 8         | 8        | 13        | 13       | 16        | 16       |
| 9.52 mm* | 3         | -        | 5         | -        | 8         | -        | 10        | -        |

Maximale Anzahl an Schriftzeichen für eine oder zwei Reihen

\* Maximale Anzahl an Schriftzeichen für EINE Reihe

\*\* Nur einreihig lieferbar

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



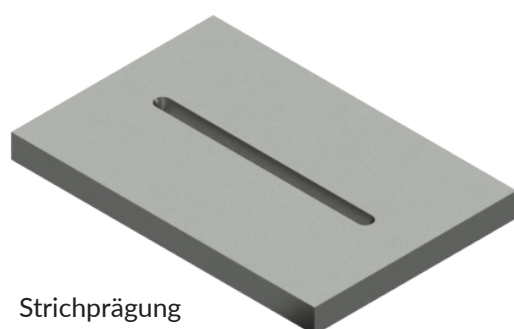
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                             | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit Buchstaben- und Zahlenprägewerkzeugen wird eine gleichbleibend hohe Qualität erzielt. Mit diesen Werkzeugen können z. B. Produkte dauerhaft mit Seriennummern, Firmennamen, Symbolen oder Artikelnummern versehen werden. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lagerabmaße ein- und zweireihig lieferbar.</li> <li>Erhebliche Werkzeuersparnis beim Markieren von Werkstücken.</li> <li>Es wird kein zusätzlicher Arbeitsgang benötigt.</li> <li>Einsatzbereich: bis 3,18 mm Materialdicke.</li> <li>Das Design mit austauschbaren unteren Stempelplatten ermöglicht schnelle und einfache Wechsel auf andere Größen oder Anzahl. Es brauchen nur die untere Stempelplatte und die Einsätze gewechselt zu werden.</li> <li>Werkzeuge Form nach oben werden selbstabstreifend ausgeführt.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell Material typ und -dicke</li> <li>Schriftzeichengröße, Anzahl der Reihen und der Schriftzeichen pro Reihe</li> <li>Form nach oben oder nach unten</li> <li>Werkzeughaltertyp (nur für C-, D- und E-Station)</li> </ul> |



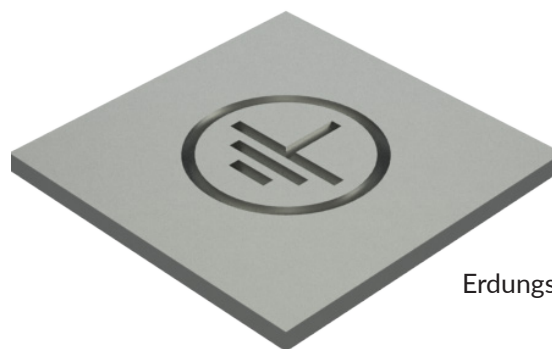
GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



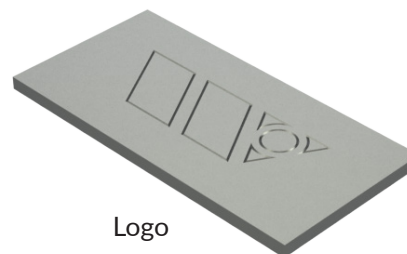
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Das "Multi-Scribe" Signierwerkzeug eignet sich ideal für alle Applikationen zum Markieren oder Signieren von Werkstücken.</li> <li>• Logos, Schlagzahlen und Produktkennungen können einfach und schnell mit nur EINEM Werkzeug über die Programmierung "eingraviert" werden.</li> <li>• Auf Maschinen mit hydraulischem Stößel kann das Werkzeug sowohl zum "punktförmigen" Markieren, als auch zum Signieren eingesetzt werden.</li> <li>• Auf Maschinen mit mechanischem Stößel kann das Werkzeug zum "punktförmigen" Markieren eingesetzt werden.</li> <li>• Einsatzbereich: 0,5 - 5,0 mm Materialdicke (alle Materialien).</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Auf diverse Signiertiefen programmierbar.</li> <li>• Immer gleichbleibende Signiertiefe.</li> <li>• Langlebiger Diamanteinsatz.</li> <li>• Kein Verformen des Werkstücks und keine Markierungen an der Blechunterseite.</li> <li>• Der komplette Satz enthält: <ul style="list-style-type: none"> <li>je 1 x mittlere Feder, Rot / leichte Feder, Gelb und schwere Feder, Grün</li> <li>je 1 x 120° und 150° Diamanteinsatz</li> <li>1 x 90° Karbideinsatz</li> <li>1 x 3mm Innensechskantschlüssel</li> <li>1 x Gebrauchsanweisung</li> </ul> </li> <li>• Das Werkzeug wird komplett zusammengebaut mit der roten Feder und 120° Diamanteinsatz geliefert.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> </ul> |



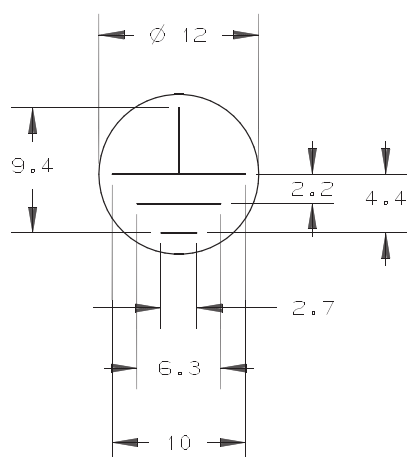
Strichprägung



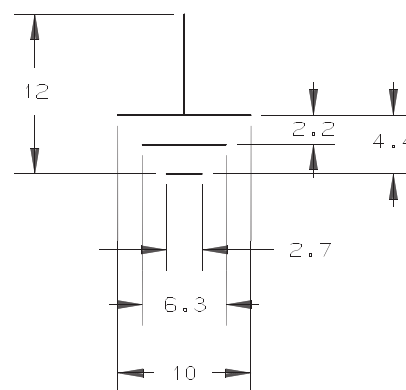
Erdungszeichen



Logo



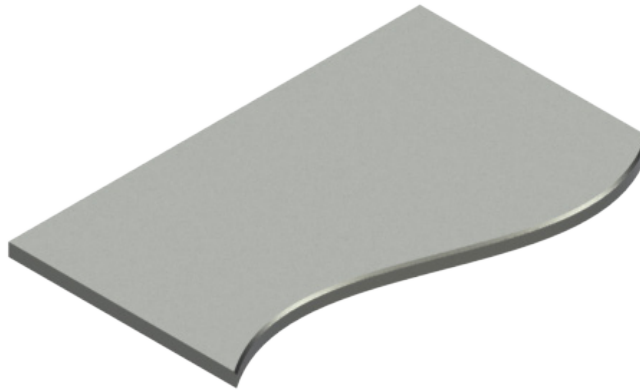
ERDUNGSZEICHEN -  
LAGERABMASSE



## GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:

**A B C D E**

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Das Einprägen an der Blechober- oder -unterkante ist die perfekte Lösung, um Produkte dauerhaft mit Seriennummern, Firmennamen, Symbolen oder Logos zu versehen.</p> <p>Erdungs- und Schutzleiterzeichen werden häufig in der Elektroindustrie verwendet. Lagerabmaße sind Form nach oben und Form nach unten lieferbar.</p> <p>Strichprägewerkzeuge finden unter anderem Verwendung beim Prägen von Biege- oder Anschlaglinien oder digitalen Zahlen bzw. Buchstaben ins Blech. Strichprägewerkzeuge können als Einzelhub- oder Endloswerkzeuge geführt werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle Werkzeuge Form nach oben sind selbstabstreifend. Die Lebensdauer wird verlängert und Markierungen im Blech minimiert.</li> <li>• Logos und Sonderformen sind anhand eines DXF oder 3D Files problemlos zu fertigen.</li> <li>• Zum Prägen von Ziffern oder Buchstaben muss das Strichprägewerkzeug in einer drehbaren Station eingesetzt werden.</li> <li>• Einsatzbereich: bis 3,18 mm Materialdicke</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Strichlänge</li> <li>• Erdungszeichengröße (Standard- oder andere Abmaße)</li> <li>• DXF File oder 3D File für Logos</li> <li>• Form nach oben nach unten</li> <li>• Werkzeughaltertyp (nur für C-, D- und E-Station)</li> </ul> |

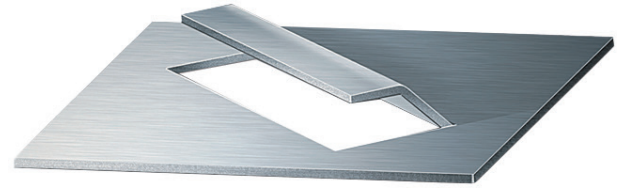
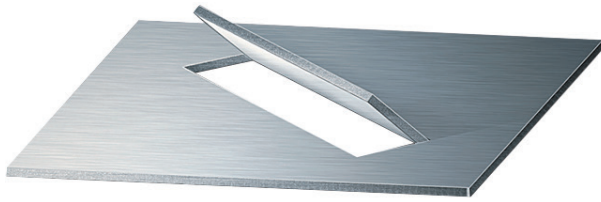


GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN: **A** **B** C D E



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

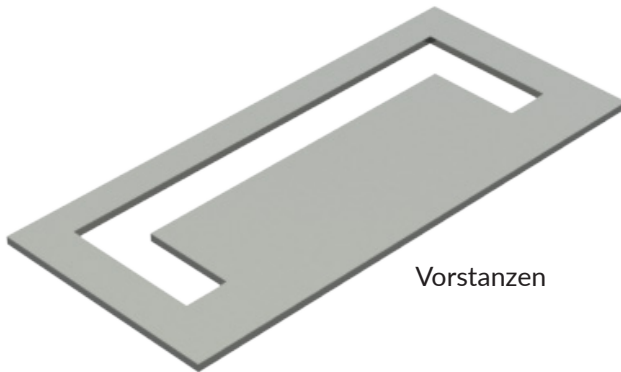
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                            | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mit dem Entgratwerkzeug werden Werkstücke gleich auf der CNC-Stanzmaschine entgratet. Ein zusätzlicher Arbeitsgang entfällt. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelles, effizientes Entgraten von Werkstücken auf der CNC -Revolverstanzmaschine.</li> <li>• Zeit- und kostensparend, da ein extra Arbeitsgang entfällt.</li> <li>• Es wird eine kleine Fase beidseitig an die Werkstückkante geformt.</li> <li>• Auch zum Entgraten von Mehrfachproduktionen einsetzbar.</li> <li>• Der Anpressdruck der Entgrateinsätze ist einstellbar, ohne das Werkzeug zu demontieren.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> </ul> |



LIEFERBAR FÜR STATIONSGRÖSSEN (Maschinenabhängig) **A** **B** **C** **D** **E**

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                            | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                          | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Für Maschinen mit Hi-Form Station(en) werden spezielle Prägewerkzeuge benötigt, mit denen Prägehöhen 12,0 mm oder mehr (auf Anfrage) erreicht werden können. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Es kann - bei weniger Blechverzug - näher an den Spannpratzen geprägt werden.</li> <li>• In den benachbarten Stationen können Löcher mit weniger Blechverzug gestanzt werden.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |





Vorstanzen



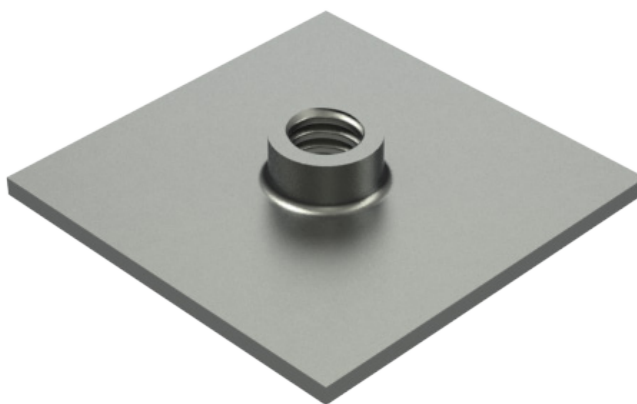
Mit Opti-Bend geformte Lasche

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                      | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit dem Opti-Bend Werkzeug können Sie Laschen bis zu 20 mm Höhe und 90° Winkel auf der CNC-Stanzmaschine in einer Aufspannung fertigen. Ein bisher notwendiger zweiter Arbeitsschritt auf einer Abkantpresse entfällt.</p> <p>Ein Überbiegen der Laschen ist bis zu 3° möglich.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Formen ("Kanten") von 90° Laschen, ohne dass das Werkstück aus den Spannpratzen gezogen wird.</li> <li>• Durch das spezielle Design der "Prägenockenrolle" werden Markierungen auf weichen oder polierten Materialien auf ein Minimum reduziert.</li> <li>• Als Einzelhub- oder Endlosausführung lieferbar.</li> <li>• Kann in einem kleinen Materialdickenbereich eingesetzt werden.</li> <li>• Auch Laschen mit mehreren Abkantungen können geformt werden.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• Komplett bemaßte Zeichnung, DXF File oder 3D File</li> </ul> |



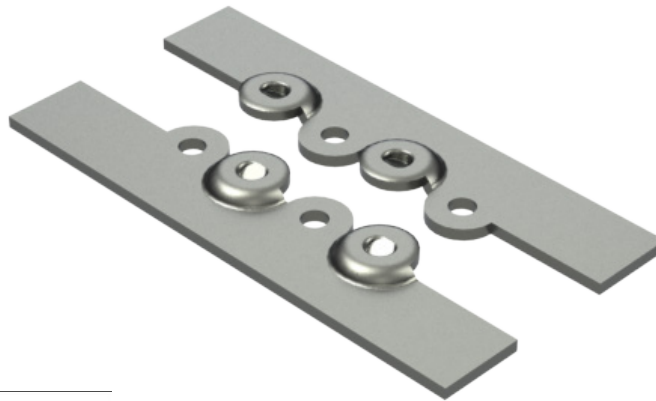
Loch mit Durchzug abgebildet

GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:



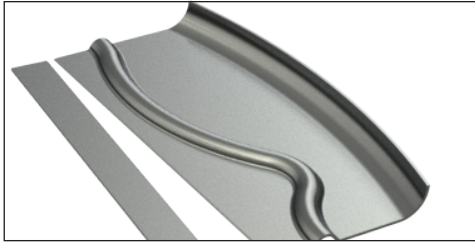
Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Mit dem Gewindeformwerkzeug können Sie hochwertige Gewinde auf jeder programmierbaren Position im Blech formen. Zeitintensive extra Arbeitsschritte entfallen.</li> <li>Gewindeformeinsätze für metrische und Zoll Gewinde lieferbar.</li> <li>Lieferbar für die meisten Revolverstanzmaschinen.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>SCHNELL! Mit jedem Hub wird ein Gewinde geformt - bis zu 200 Gewinde pro Minute sind möglich.</li> <li>Bei jedem Hub wird der Gewindeformeinsatz automatisch geschmiert. Das garantiert optimale Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer.</li> <li>Einfacher Wechsel der Gewindeformeinsätze - ohne das Werkzeug zu demontieren.</li> <li>Einsetzbar in einem großen Materialdickenbereich.</li> <li>Gewindeformeinsätze und Leitspindeln in Standardgrößen ab Lager lieferbar.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Maschinenmodell</li> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Gewindegröße</li> </ul> |

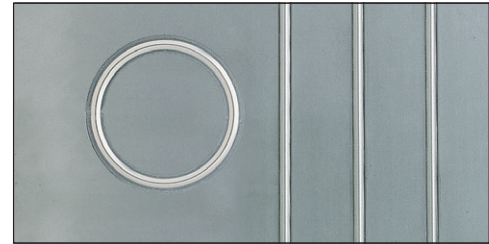


GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN: **A** **B** **C** **D** **E**

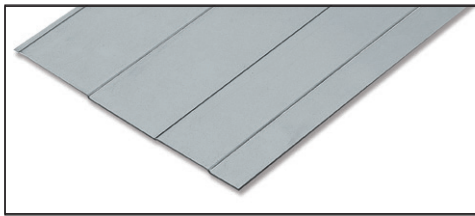
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                       | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die Herstellung einer Zip-Tech Verbindung erfolgt in drei Schritten:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rundloch vorstanzen</li> <li>2. T-Form vorstanzen (Freistanzen der Zip-Tech Lasche)</li> <li>3. Zip-Tech Lasche prägen</li> </ol> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Werkstücke werden einfach per Hand zusammengeklippt.</li> <li>• Unterschiedliche Materialien gleicher Dicke können miteinander verbunden werden.</li> <li>• Zeitintensive extra Arbeitsschritte wie z.B. Schweißen und Schleifen o.ä. entfallen.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinenmodell</li> <li>• Materialtyp und -dicke</li> <li>• B-Index Station vorhanden</li> </ul> |



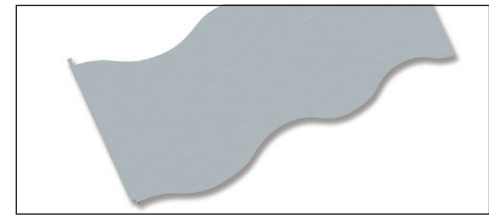
ROLLBÖRDELWERKZEUG



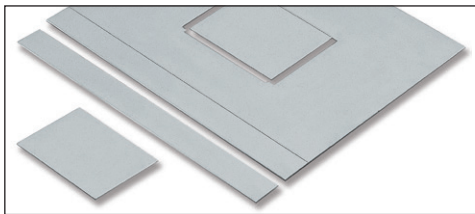
ROLLSICKENWERKZEUG



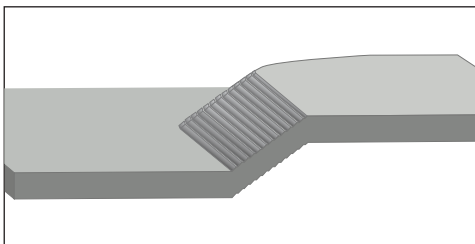
ROLLABSETZWERKZEUG



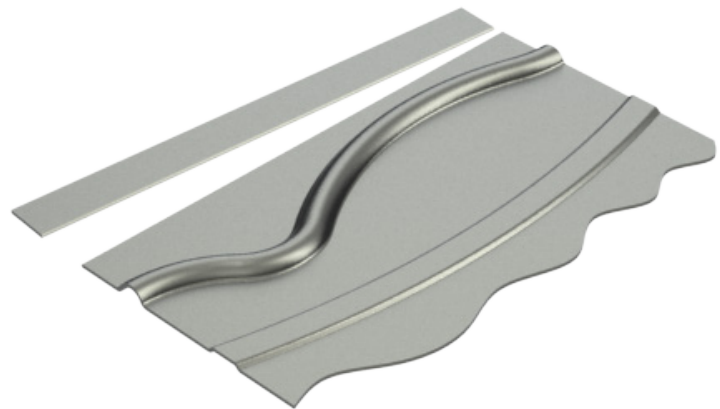
ROLLSCHNEIDWERKZEUG



ROLLKNEIFWERKZEUG



ROLLPRÄGEWERKZEUG



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN:

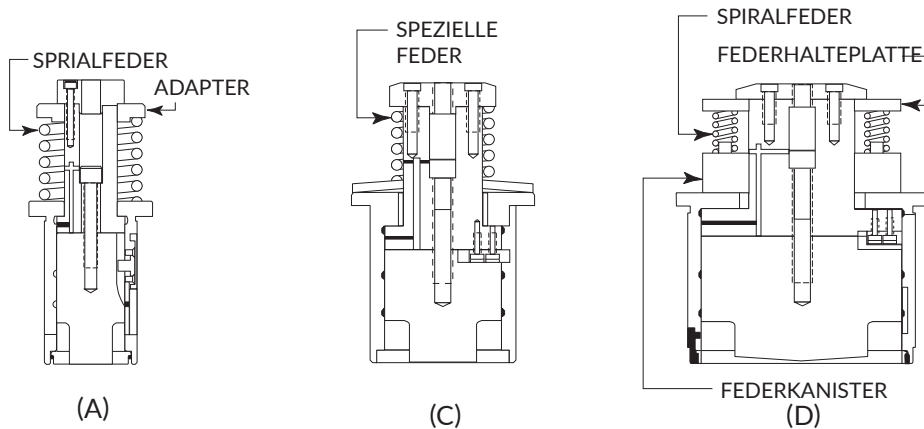


Sehen Sie diese Werkzeuge in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                 | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit den Wilson Wheel Rollwerkzeugen können Sie in einem großen Materialdickenbereich flexibel und in sekundenschnelle Sicken oder Absetzungen rollen und Konturen jeglicher Art schneiden.</p> <p>Jede Kontur kann beim Einsatz in einer drehbaren Station gerollt werden.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Rollgeschwindigkeit entspricht der Verfahrensgeschwindigkeit des Maschinentischs.</li> <li>Nahezu keine sichtbaren Nibbelmarkierungen und Stanzübergänge.</li> <li>Kein Abfall (beim Rollschneiden und Kneifrollen).</li> <li>Wechselbare Rolleinsätze ("Wheels").</li> <li>Rollprägewerkzeuge Form "Nach Oben" und Form "Nach Unten" lieferbar.</li> <li>Einsatz in einem großen Materialdickenbereich.</li> <li>Das Rollen kann an einer Blechkante oder auch mitten im Blech beginnen und enden.</li> <li>Standardabmessungen ab Lager lieferbar.</li> </ul> | <p>Maschinenmodell</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Materialtyp und -dicke</li> <li>Applikation</li> </ul> |

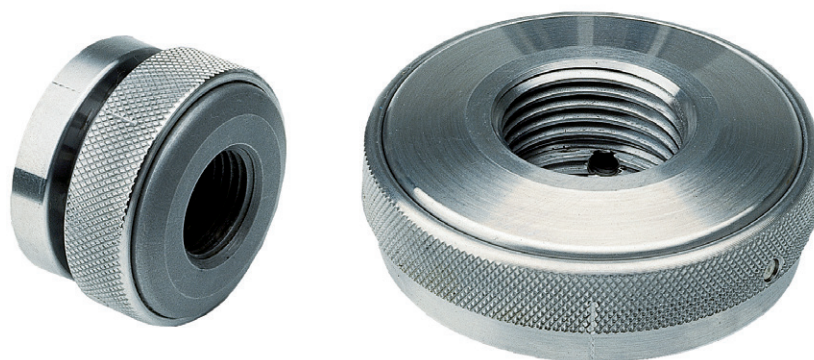


## ANDERE WERKZEUGHALTERAUSFÜHRUNGEN



GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN: **A B C D E**

| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                        | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Leichte Federpakete helfen, Verformungen von Blechen und Prägungen im Blech zu reduzieren. Beim Prägen und auch beim Stanzen weicher oder sehr dünner Materialien entstehen geringere Blechmarkierungen. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schneller und leichter Ein- und Ausbau in Werkzeughaltern Serie 80®, Serie 80 Plus®, Serie 90® und HP®.</li> <li>Drehen Sie einfach das Standardfederpaket vom Werkzeughalter ab und dann das leichte Federpaket auf den Halter.</li> <li>Lieferbar in zwei Ausführungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>Leichtes Federpaket komplett mit Stempelhalter</li> <li>Leichtes Federpaket (ohne Stempelhalter)</li> </ul> </li> <li>Eine Einbauanleitung liegt jedem leichten Federpaket bei.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Werkzeughalterttyp</li> </ul> |

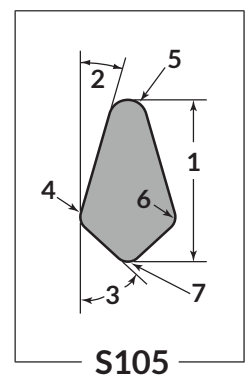
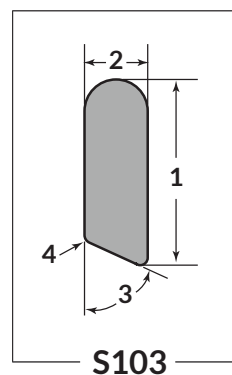
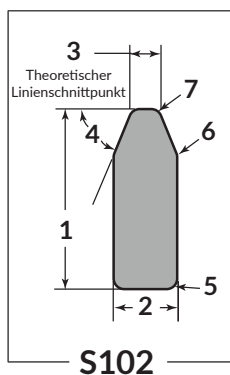
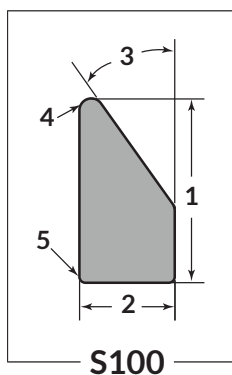
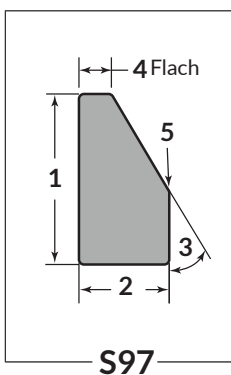
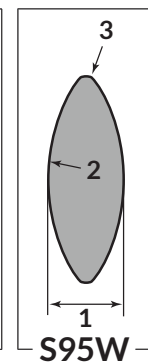
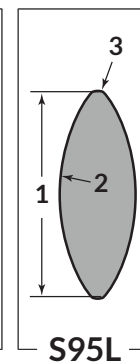
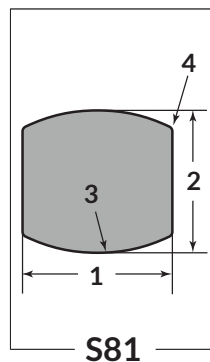
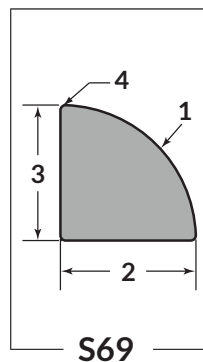
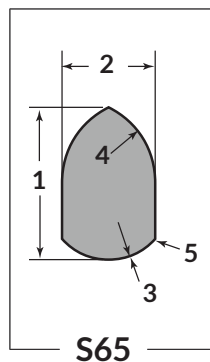
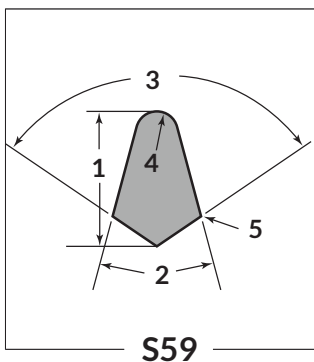
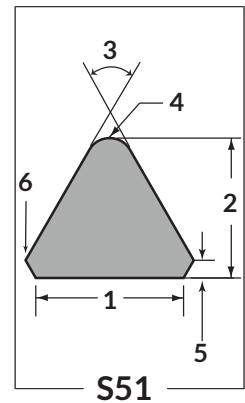
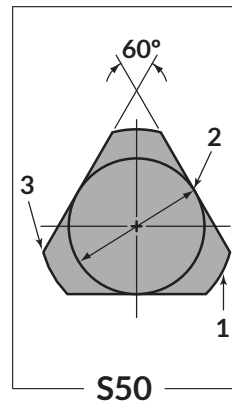
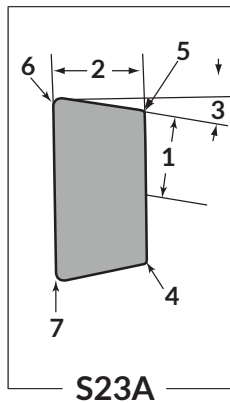
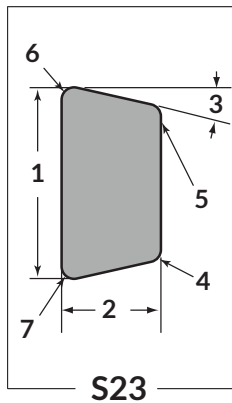
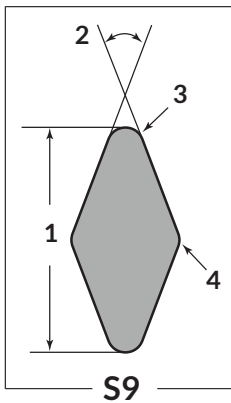
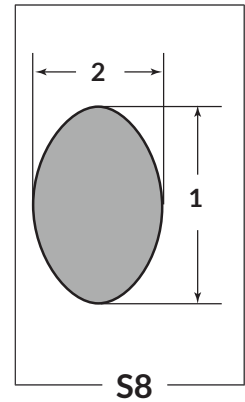
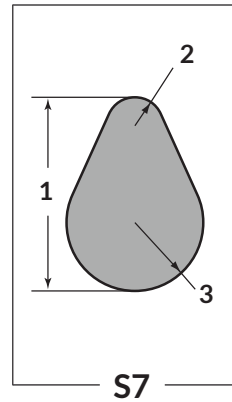
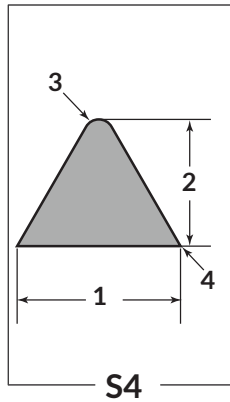
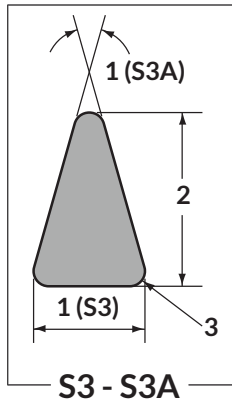
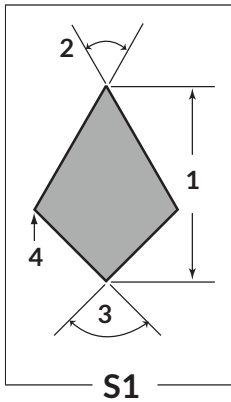


GEBRÄUCHLICHE STATIONSGRÖSSEN: **A** **B** **C** **D** **E**

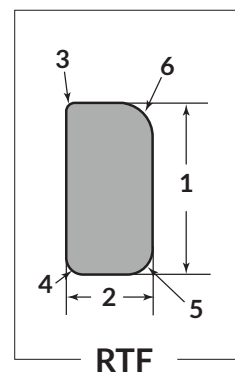
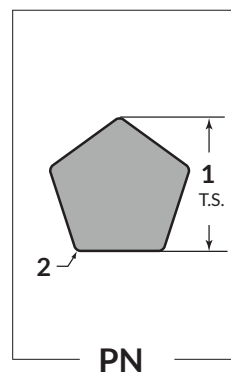
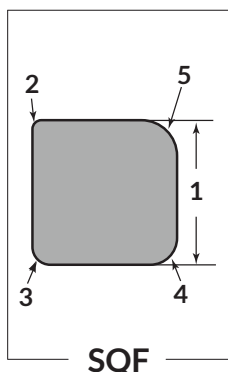
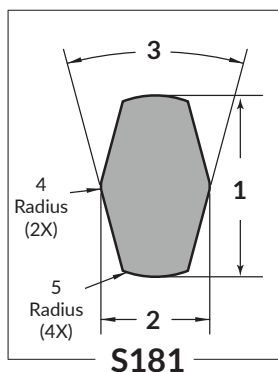
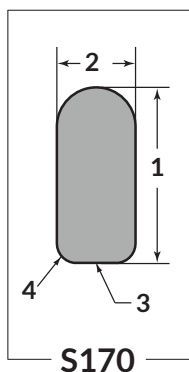
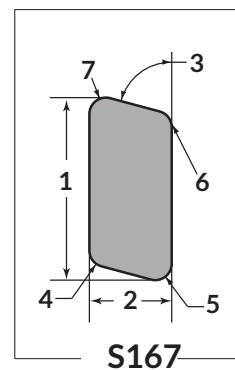
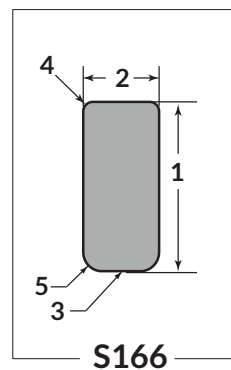
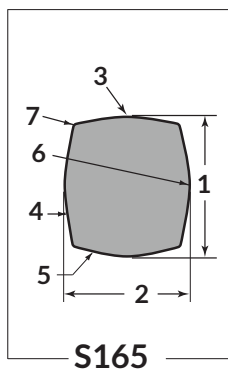
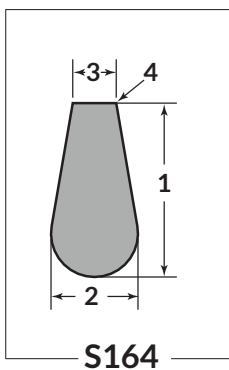
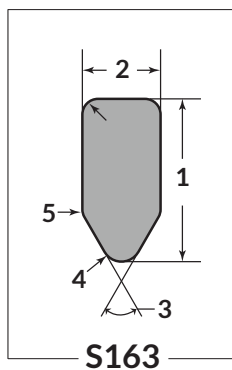
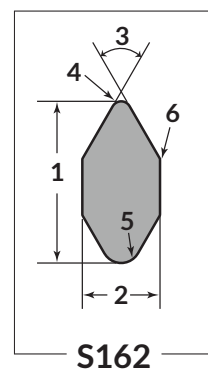
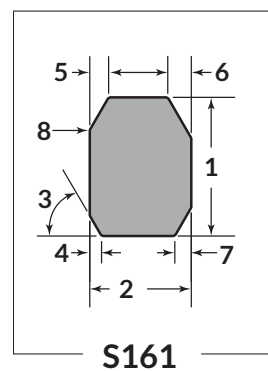
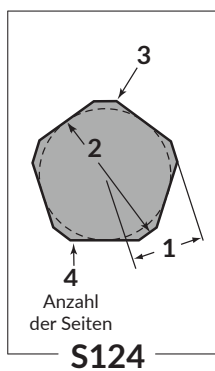
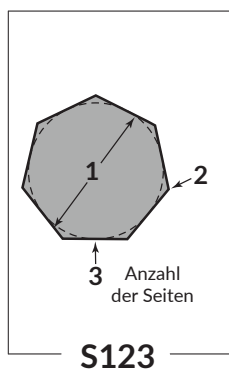
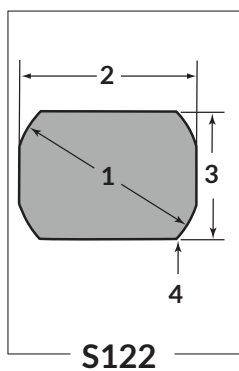
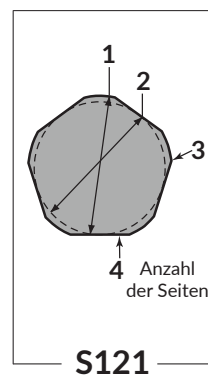
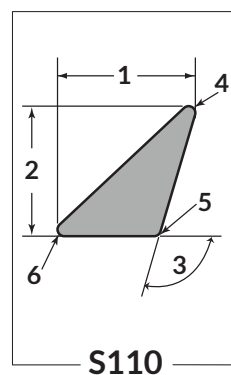
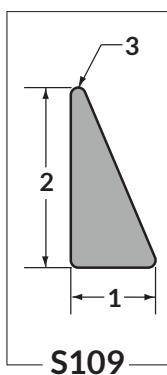
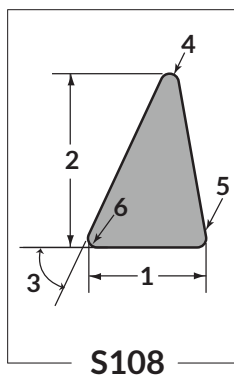
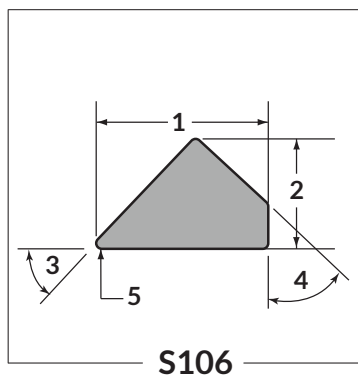
| ANWENDUNGSBEREICH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VORTEILE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | BENÖTIGTE INFORMATIONEN                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>E-Z Set™ Stempelköpfe dienen zur schnellen, einfachen und exakten Werkzeuglängeneinstellung aller Prägewerkzeuge in der A- und B-Station. Die Längeneinstellung der Werkzeuge erfolgt einfach durch Anheben und Drehen des E-Z Set™ Stempelkopfs. Mit den E-Z Set™ Stempelköpfen werden Einstellzeiten auf ein Minimum reduziert, Fehlerquoten herabgesetzt und es ist eine hohe Prozesssicherheit gegeben.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Präzise Werkzeuglängeneinstellung: Pro "Klick" wird die Werkzeuglänge 0,09 mm verändert.</li> <li>• Die maximale Gesamteinstelllänge beträgt 3,18 mm.</li> <li>• Das Werkzeug kann für die Längenfeineinstellung in der Maschine verbleiben.</li> <li>• Die Reduzierung der Maschinenstillstandzeit bewirkt unmittelbar eine höhere Produktivität und Kostenersparnis.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gewinde für den Stempelkopf - metrisch oder zöllig</li> <li>• Werkzeugausführung</li> </ul> |



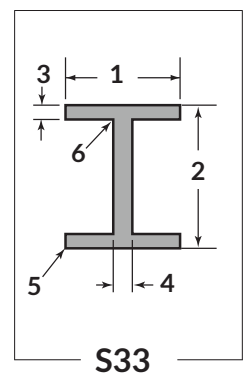
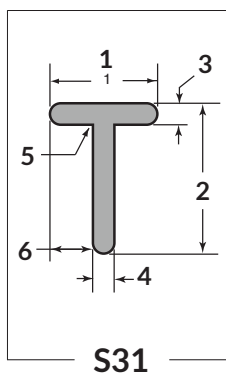
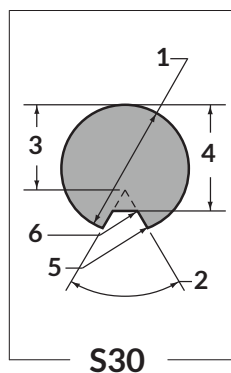
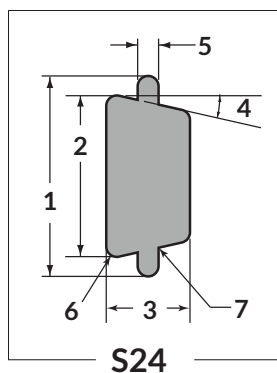
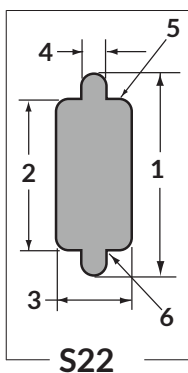
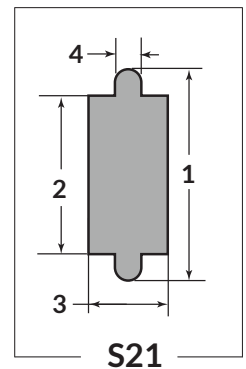
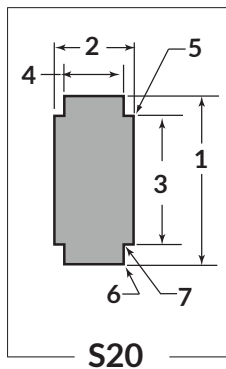
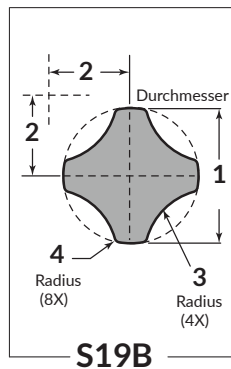
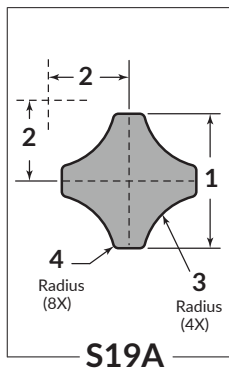
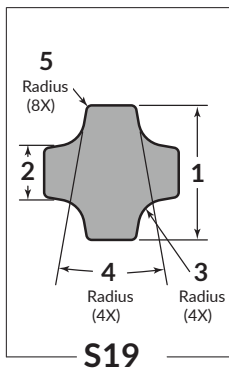
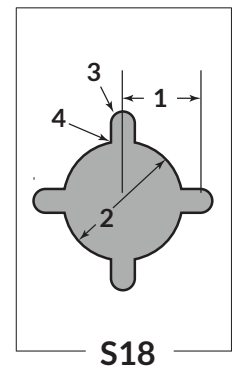
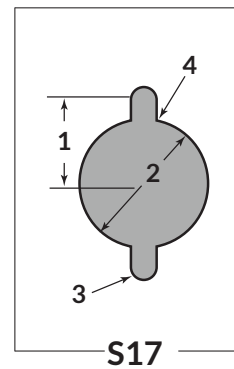
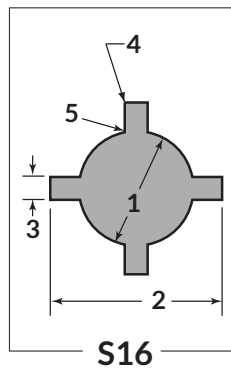
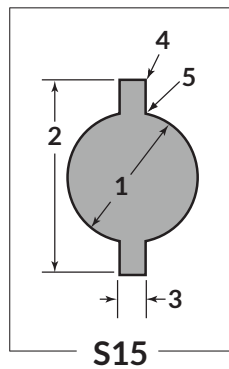
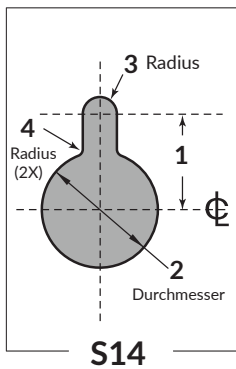
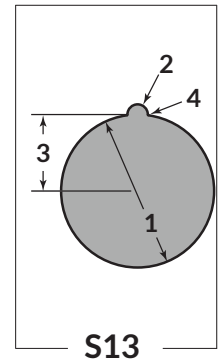
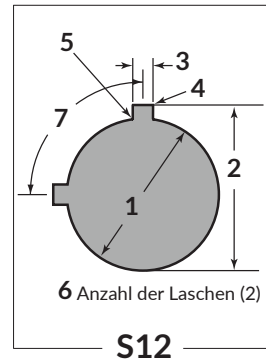
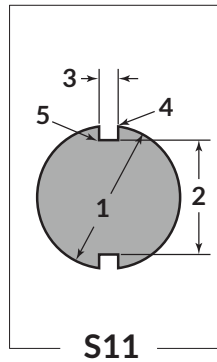
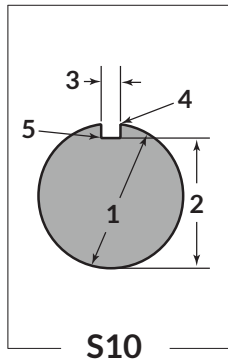
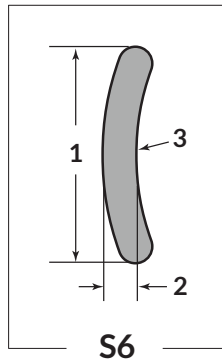
## STANDARDPREIS 'A'



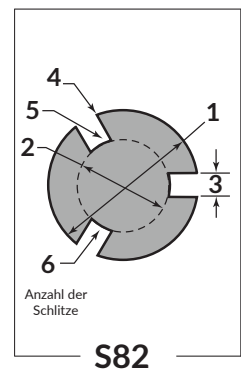
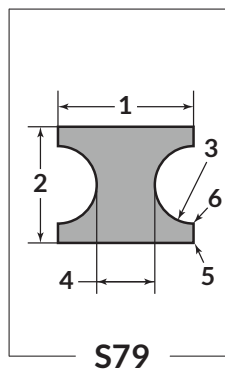
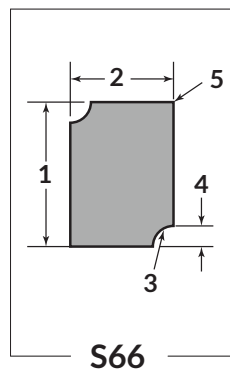
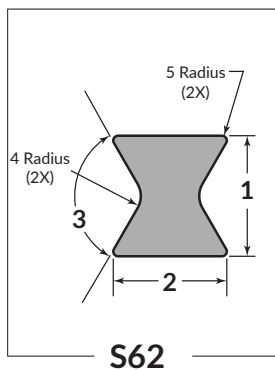
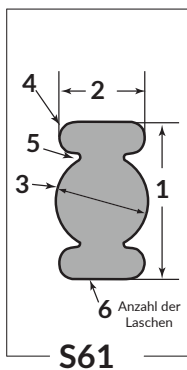
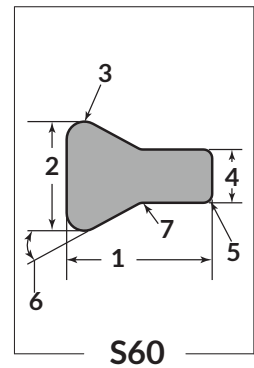
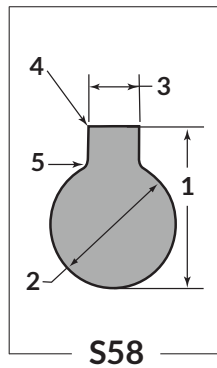
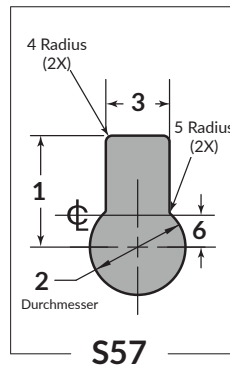
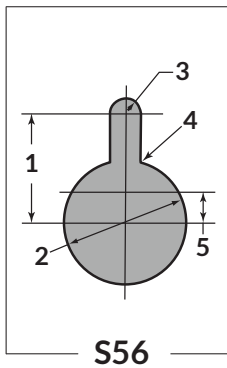
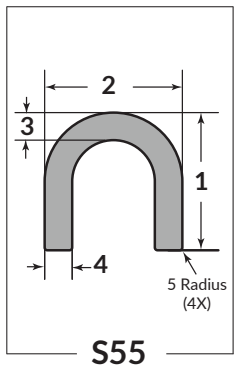
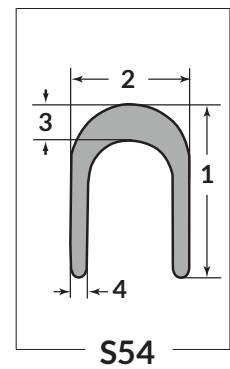
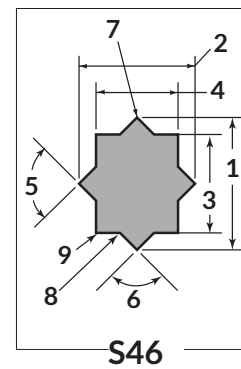
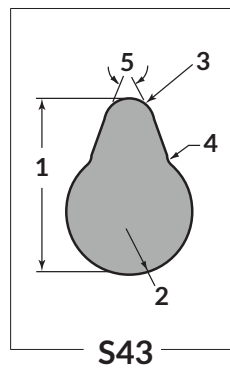
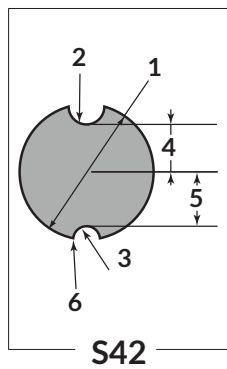
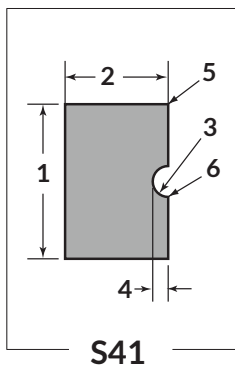
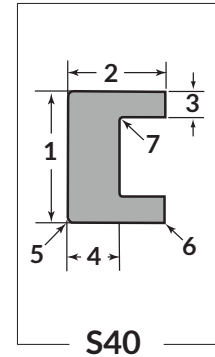
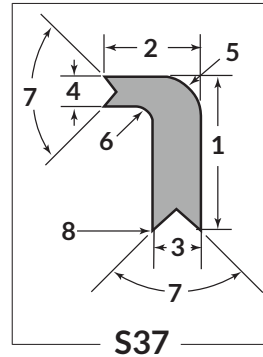
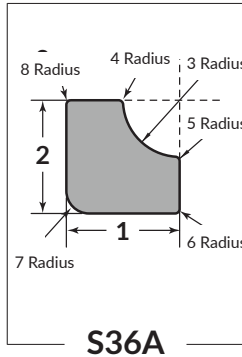
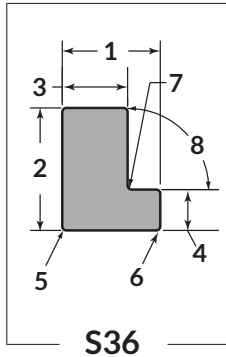
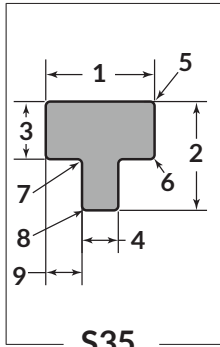
## STANDARDPREIS 'A'



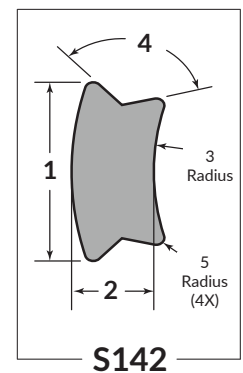
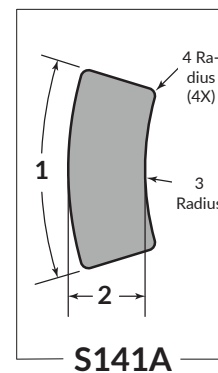
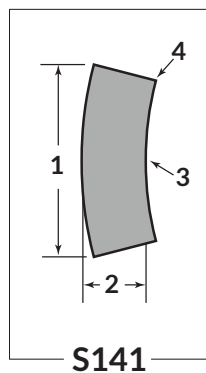
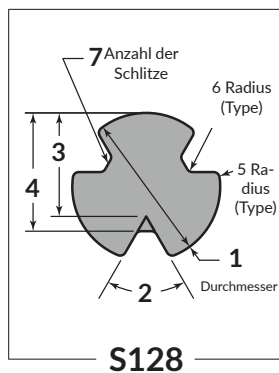
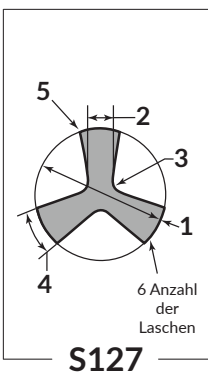
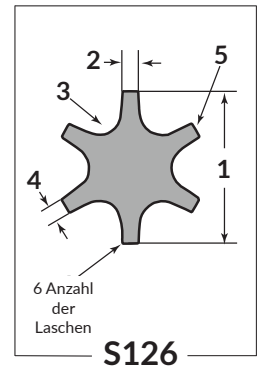
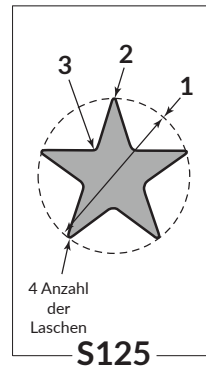
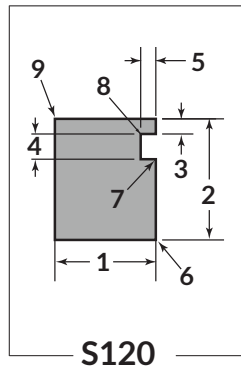
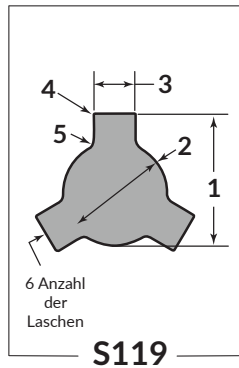
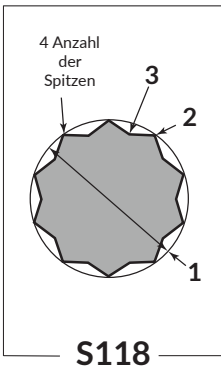
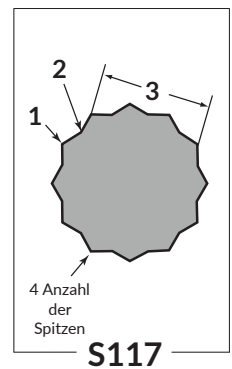
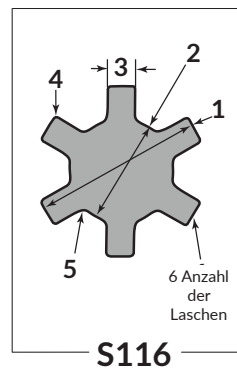
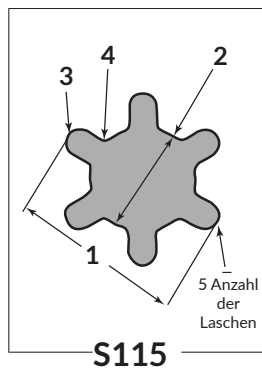
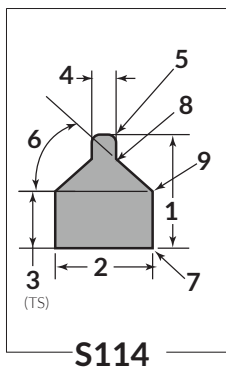
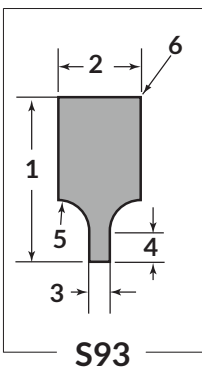
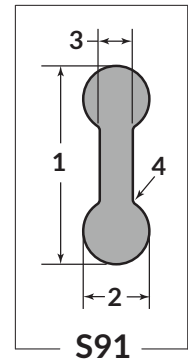
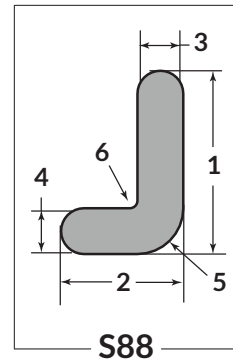
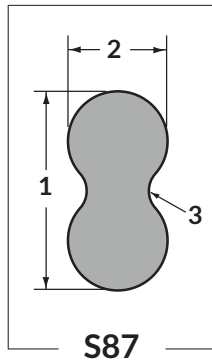
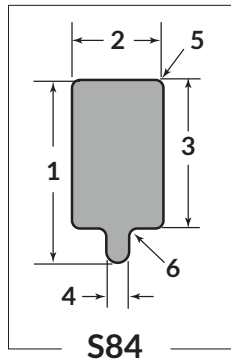
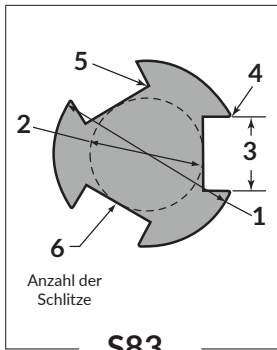
## STANDARDPREIS 'B'



## GRUPPE 'B'



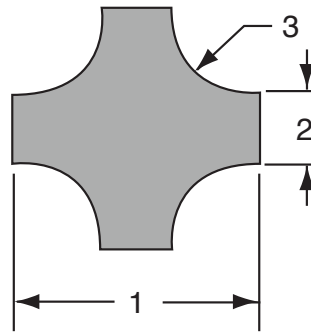
## GRUPPE 'B'







## 4-FACH RADIENTWERKZEUGE - STANDARDABMESSUNGEN



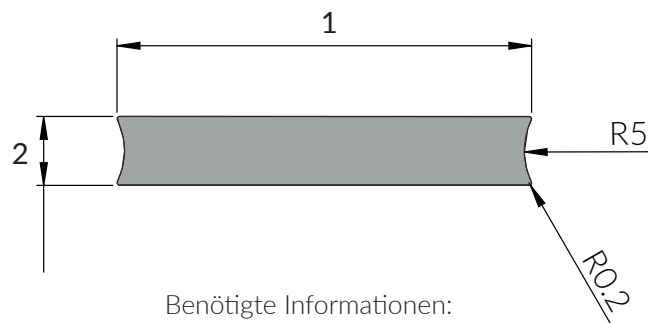
Benötigte Informationen:

1 = \_\_\_\_\_

2 = \_\_\_\_\_

3 = \_\_\_\_\_

## MIKROECKENWERKZEUG



Benötigte Informationen:

1 = \_\_\_\_\_

2 = \_\_\_\_\_

IHRE VORSTELLUNGEN KÖNNEN IHNEN GRENZEN AUFZEIGEN,  
ABER NICHT IHRE WERKZEUGE!

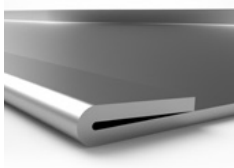


Wilson Tool kann Ihnen helfen extra Arbeitsschritte zu minimieren und dadurch Produktionszeiten erheblich zu verkürzen.

## FORDERN SIE UNS HERAUS!

Senden Sie uns Ihre Anforderung und wir werden für Sie eine optimale Werkzeuglösung finden.

*Hier einige Beispiele von speziellen Werkzeuglösungen.*



### Bördeln

Ungeahnte Möglichkeiten,  
zum Flachdrücken oder  
Umbördeln von Blechkanten.



### Laschen Abkanten

Alternative Möglichkeiten  
zum Formen von Produkten  
ohne Abkanten.



### Ecken Formen

Dichte Ecken formen ohne  
Schweißen.

| BESCHREIBUNG                                               | KAT. NR. |
|------------------------------------------------------------|----------|
| Wilson X-Sharp<br>Werkzeugschleifmaschine                  | 55106    |
| X-Sharp Vierbackenfutter für Stempel<br>mit Anschliff      | 55115    |
| Adapter für Trumpf Matrizen Gr. 1                          | 26008    |
| Hochwertige CBN Schleifscheibe für<br>die X-Sharp Maschine | 55109    |
| Kühlmittel - schaumarm, borfrei, voll<br>synthetisch       | 55311    |
| Abziehstein für die CMG<br>Schleifscheibe                  | 55117    |
| Halter für Abziehstein                                     | 55319    |

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung



## WILSON X-SHARP WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE

Mit der vollautomatischen X-Sharp Werkzeugschleifmaschine können Stanzwerkzeuge einfacher, schneller und präziser geschliffen werden.

Die Vorteile:

- Gratarme, qualitativ hochwertige Produkte direkt von der CNC-Stanzmaschine
- Längere Werkzeuglebensdauer
- Weniger Abfallproduktion
- Weniger Verschleiß von Werkzeugen und Maschinenteilen
- Optional auch in anderer Lackierung lieferbar

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung



## ULTRA SONIC ULTRASCHALL WERKZEUGREINIGER

Materialaufbau oder -Kaltverschweißung am Werkzeug haben einen sehr negativen Einfluss auf die Werkzeuglebensdauer und die Qualität von gestanzten oder abgekannten Produkten.

Um die Lebensdauer Ihrer Stanz- und Abkantwerkzeuge erheblich zu erhöhen und deren Wert zu erhalten, hat Wilson Tool jetzt auch eine große Auswahl an Ultra Sonic Ultraschall Reinigungsgeräten im Lieferumfang. Mit diesen hochwertigen Geräten reinigen Sie Ihre Stanz- und Abkantwerkzeuge gründlich von Aufbauschneiden bzw. Kaltverschweißung, ohne die Oberfläche zu beschädigen.

| BEZEICHNUNG    | INHALT     | KORBGRÖSSE                                                     | KAT. NR. |
|----------------|------------|----------------------------------------------------------------|----------|
| M3             | 1,9 Liter  | 198 mm x 106 mm x 50 mm                                        | 55323    |
| M12            | 9 Liter    | 250 mm x 190 mm x 115 mm                                       | 55324    |
| M30            | 20,6 Liter | 455 mm x 250 mm x 115 mm                                       | 55325    |
| M80i           | 80 Liter   | 540 mm x 290 mm x 340 mm                                       | 55328    |
| M120i          | 120 Liter  | 540 mm x 400 mm x 390 mm                                       | 55329    |
| M160i          | 160 Liter  | 1120 mm x 290 mm x 340 mm                                      | 55330    |
| Cavitec HD Pro | 20 Liter   | Reinigungslösung, Mischungsverhältnis 1:10 bis 4:10 mit Wasser | 55348    |



Sehen Sie dieses Werkzeug in Aktion - auf dem Wilson Tool YouTube Kanal!

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



## XTREME WERKZEUGSCHRANK, GROSS

| TYP     | ABMASSE (B X H X T)   | KAT. NR. |
|---------|-----------------------|----------|
| XSC 531 | 1040 x 2140 x 1050 mm | 55165    |
| XSC 532 | 1040 x 2140 x 1300 mm | 55129    |

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



## XTREME WERKZEUGSCHRANK, MITTEL

| TYP     | ABMASSE (B X H X T)   | KAT. NR. |
|---------|-----------------------|----------|
| XSC 521 | 1040 x 1620 x 1050 mm | 55357    |
| XSC 522 | 1040 x 1620 x 1300 mm | 55358    |

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



## XTREME WERKZEUGSCHRANK, KLEIN

| TYP     | ABMASSE (B X H X T)   | KAT. NR. |
|---------|-----------------------|----------|
| XSC 311 | 660 x 1240 x 1050 mm  | 55125    |
| XSC 312 | 660 x 1240 x 1300 mm  | 55292    |
| XSC 511 | 1040 x 1240 x 1050 mm | 55164    |
| XSC 512 | 1040 x 1240 x 1300 mm | 55128    |

\*Weitere Informationen zu den Xtreme Werkzeugschränken und lieferbaren Werkzeugwannen entnehmen Sie bitte unserem Wilson Tool XTra Katalog.

## T-FORM HANDGRIFF

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

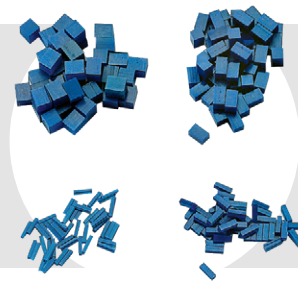


Zum Heben von Werkzeughaltern C-, D- und E-Station aus der, bzw. in die Maschine.  
.....

Kat. Nr. 6843

## URETHANAUSWERFER, QUADRATISCH

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



| LOCH Ø IM STEMPEL      | ANZAHL | KAT. NR. |
|------------------------|--------|----------|
| 3,2 mm                 | 50     | 6116     |
| 4,8 mm                 | 50     | 6117     |
| 9,5 mm                 | 50     | 6118     |
| 12,7 mm                | 50     | 6119     |
| Sortiment aller Größen | 50     | 6410     |

## ZIP – MAR™ SCHUTZAUFKLEBER

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

Durch Zip Mar Schutzaufkleber werden Markierungen auf dem Material verhindert. Der Zip Mar Schutzaufkleber wird an der Unterseite des Abstreifers befestigt (selbsthaftend). Mit einem scharfen Messer wird dann ein Loch, so groß wie das Loch im Abstreifer, in den Schutzaufkleber geschnitten.



| STATION | ANZAHL         | KAT. NR. |
|---------|----------------|----------|
| A       | 10 Stück       | 6083     |
| B       | 10 Stück       | 6084     |
| C       | 10 Stück       | 6085     |
| D       | 10 Stück       | 6086     |
| E       | 10 Stück       | 6087     |
| Platte  | 15.2 x 30.5 cm | 6108     |

## DIGITALER BLECHDICKENTASTER

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



- Sehr kompakte Ausführung mit gefedertem Messzangenmechanismus
- Messgenauigkeit: 0,05 mm
- Ablesung in mm oder Zoll möglich

Kat. Nr. 974117

## DIGITALER MESSSCHIEBER

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



- Großes Display 22,23 x 60,33 mm
- Ablesebereich: 0,00 - 152,4 mm
- Ablesegenauigkeit: +/- 0,025 mm

Kat. Nr. 974118

Zum Justieren einer Station wird ein Werkzeug benötigt.

| STATION | OBER-<br>WERKZEUG<br>KAT. NR. | OBER-<br>WERKZEUG<br>KAT. NR. |
|---------|-------------------------------|-------------------------------|
| A       | 2597                          | 2598                          |
| B       | 2599                          | 495                           |



## JUSTIERWERKZEUGE FÜR STANZMASCHINEN MIT EINBAHNENREVOLVER

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Zum Justieren einer Station wird je ein Werkzeug in der vorderen und der hinteren Station benötigt.

| STATION | OBERWERKZEUG<br>KAT. NR. |
|---------|--------------------------|
| A       | 2601                     |
| B       | 2602                     |



## JUSTIERWERKZEUGE FÜR STANZMASCHINEN MIT MEHRBAHNENREVOLVER

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Zum Justieren einer Station wird ein Werkzeug benötigt.

| STATION | OBER-<br>WERKZEUG<br>KAT. NR. | OBER-<br>WERKZEUG<br>KAT. NR. |
|---------|-------------------------------|-------------------------------|
| C       | 1840                          | 1841                          |
| D       | 1947                          | 1948                          |
| E       | 1949                          | 1950                          |
| F       | 2290                          | 2291                          |



## JUSTIERWERKZEUGE

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Federnd gelagerte Kugelreitermatrizen heben das Blech beim Stanzen im Revolver an, um zu vermeiden, dass sich die Ecken des Blechs verbiegen, wenn die Blechtafel beim Verfahren gegen eine höhere Prägematrize stößt und dass evtl. Blechmarkierungen an der Unterseite durch z. B. höhere Prägematrizen entstehen.

| STATION | KUGELREIT-<br>ERMATRIZE<br>KAT. NR. | BÜRSTEN-<br>MATRIZE<br>KAT. NR. |
|---------|-------------------------------------|---------------------------------|
| A       | 2375                                | 2760                            |
| B       | 482                                 | 2761                            |
| C       | 13591                               | 2762                            |
| D       | 13592                               | 2763                            |
| E       | 13593                               | 2764                            |



## KUGELREITER- UND BÜRSTENMATRIZEN

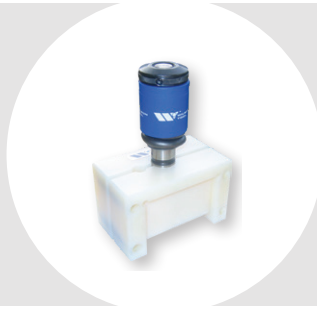
Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Bürstenmatrizen werden hauptsächlich eingesetzt, wenn beim Prägen oder Stanzen keine Markierungen auf der Unterseite des Blechs sichtbar sein dürfen.

## KUNTSTSTOFFSCHRAUBSTOCKBACKEN

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Zum Zusammenbau von A-Stationen System „Dicker Revolver“ und B-Stationen (alle Systeme) im Schraubstock, ohne diese zu beschädigen.

.....  
Kat. Nr. 24001

## AUFNAHMEVORRICHTUNG FÜR C- UND D-STATION “DICKER REVOLVER”

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

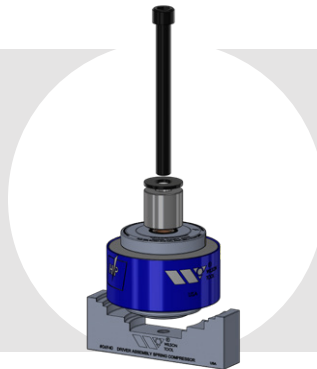


Die Aufnahmevorrichtung wird an einer Werkbank befestigt. Zum einfachen Zusammenbau und zur Wartung von Werkzeugen C- und D-Station.

.....  
Kat. Nr. 24162

## WERKZEUGSATZ HP FEDERKOMPRESSION

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Besteht aus: Halterung für das Federpaket, Distanzscheibe, Abstandshalter, und M12 Schraube.

.....  
Kat. Nr. 6940  
Für Metric: Kat. Nr. 8104

## GUMMIERTE SCHLEIFSCHEIBE

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Zum Entfernen von Materialaufbau.

.....  
Kat. Nr. 8050



Zum Schmieren von Stempeln und Führungen.

Kat. Nr. 6055



## STEMPELSCHMIERMITTEL

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

Wilson Xcel 1l Sprühflasche  
Kat. Nr. 24315

Wilson Xcel 5 l Konzentrat  
Kat. Nr. 24316



## WILSON X-CEL BLECHSCHMIERMITTEL

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

Handöler 950 ml, zum Schmieren von Blechen vor der Verarbeitung, mit einstellbarer Düse.

Kat. Nr. 6120



## SPRÜHÖLKANNE

Für die Abkantabteilung  
Für die Stanzabteilung

## VIERKANT MAGNET EIN-/ AUSSCHALTBAR

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Ein- / Ausschaltbarer Magnet mit  
max. 70 kg Hebekraft.  
Abmaße: 30 mm Quadrat  
.....

Kat. Nr. 974150

## DRAHTBÜRSTE

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



3-reihig  
.....

5-reihig  
.....

Kat. Nr. 55068

Kat. Nr. 55069

## ÖLSTEIN

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung

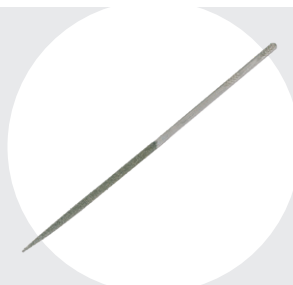


Dreieckig, aus Aluminiumoxid, zum  
Abziehen von Werkzeugen nach  
dem Schleifen.  
.....

Kat. Nr. 6060

## DIAMANTFEILE

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



16 cm lange Dreikantfeile, mit  
Diamantstaub plattiert. Auch in  
gehärtetem Stahl einsetzbar.  
.....

Kat. Nr. 6059

## INNENSECHSKANTSCHLÜSSELSATZ, ZÖLLIG

Für die Abkantabteilung  
.....  
Für die Stanzabteilung



Für Innensechskantschrauben mit Zoll-  
gewinde, 13-tlg, bestehend aus: 0,050";  
1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8";  
9/64"; 3/16"; 7/32"; 1/4"; 5/16"; und  
3/8".  
.....

Kat. Nr. 6057

Für Innensechskantschrauben mit metrischem Gewinde, 9-tlg., bestehend aus: 1,5 x 77 mm; 2 x 83 mm; 3 x 98 mm; 4 x 106 mm; 5 x 118 mm; 6 x 137 mm; 8 x 156 mm und 10 x 170 mm

Kat. Nr. 6105



## INNENSECHSKANTSCHLÜSSELSATZ, METRISCH

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Im Hammerkopf befinden sich Stahlkugeln, die beim Schlag einen Sekundenbruchteil nach der Schlagfläche auf dem Werkstück aufprallen und den Rückstoß vermindern.

Kat. Nr. 6106



## KUNSTSTOFFHAMMER

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Wird zum Wechseln von Abstreiferplatten B-Station „Dicker Revolver“ und 5/8" Drop In benötigt.

Kat. Nr. 6056



## SEEGERRINGZANGE

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Einstellbarer Hakenschlüssel zum Lösen von B- Station Stempelköpfen und Federhaltemuttern der C-, D- und E-Station

Kat. Nr. 6058



## HAKENSCHLÜSSEL

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

Aus gesenkgeschmiedetem Stahl, mit gehärteten und präzise geschliffenen Schneiden, die nachgeschliffen werden können.

Kat. Nr. 55061



## BLECHSCHERE

Für die Abkantabteilung

Für die Stanzabteilung

| UNTERLEGSCHIEBEN FÜR MULTI-TOOL® MATRIZEN |      |         |                     |       |                     |       |
|-------------------------------------------|------|---------|---------------------|-------|---------------------|-------|
| STATION                                   | FORM | DICKE   | EINZELN<br>KAT. NR. | PREIS | EINZELN<br>KAT. NR. | PREIS |
| 3-1/2 - 8i/Ri                             |      | 0,25 mm | 6800                |       | 6815                |       |
| 3-1/2 - 8i/Ri                             |      | 0,76 mm | 6801                |       | 6816                |       |
| MT 12 & 20-8                              | Rund | 0,25 mm | 6802                |       | 6817                |       |
| MT 12 & 20-8                              | Rund | 0,76 mm | 6803                |       | 6818                |       |
| MT 12 & 20-8                              | Form | 0,25 mm | 6804                |       | 6819                |       |
| MT 12 & 20-8                              | Form | 0,76 mm | 6805                |       | 6820                |       |
| MT 6 & 10 - 16                            |      | 0,25 mm | 6806                |       | 6821                |       |
| MT 6 & 10 - 16                            |      | 0,76 mm | 6807                |       | 6822                |       |
| MT 6 & 8-24                               |      | 0,25 mm | 6808                |       | 6823                |       |
| MT 6 & 8-24                               |      | 0,76 mm | 6809                |       | 6824                |       |
| 1-1/4 - 5                                 |      | 0,25 mm | 6810                |       | 6825                |       |
| 1-1/4 - 5                                 |      | 0,76 mm | 6811                |       | 6826                |       |

## ADAPTER A- AUF B-STATION

| BESCHREIBUNG                                     | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------------------------------|----------|-------|
| Adapter für Oberwerkzeug (Nuten auf 0° und 180°) | 2284     |       |
| Matrizenadapter                                  | 2220     |       |
| Schraube                                         | 2119     |       |

## ADAPTER B- AUF C-STATION

| BESCHREIBUNG             | KAT. NR. | PREIS |
|--------------------------|----------|-------|
| Adapter für Oberwerkzeug | 2476     |       |
| Matrizenadapter          | 2475     |       |
| Schraube                 | 6206     |       |

## ADAPTER B- AUF D-STATION

| BESCHREIBUNG                                | KAT. NR. | PREIS |
|---------------------------------------------|----------|-------|
| Adapter für Oberwerkzeug (nicht abgebildet) | 2492     |       |
| Matrizenadapter                             | 35058    |       |

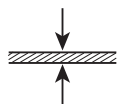
## ADAPTER B- AUF E-STATION

| BESCHREIBUNG                                | KAT. NR. | PREIS |
|---------------------------------------------|----------|-------|
| Adapter für Oberwerkzeug (nicht abgebildet) | 2680     |       |
| Matrizenadapter                             | 2681     |       |

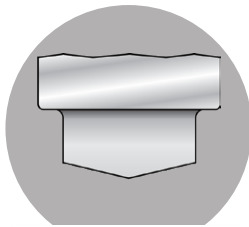


## EINSATZBEREICH FÜR OBENSTEHENDE ADAPTER

Bis 3,4 mm Stahlblech und Aluminium  
Bis 2,3 mm Edelstahl



Andere Adapter lieferbar -  
auf Anfrage



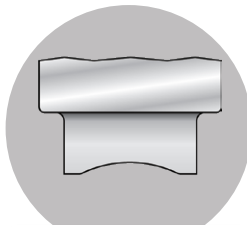
DACHSCHLIFF



Bester Anschliff zur Reduzierung der benötigten Stanzkraft in dickem Material.



Beim Nibbeln muss der Stempel zu mindestens 78 % im Einsatz sein, um einseitige Belastung zu vermeiden.



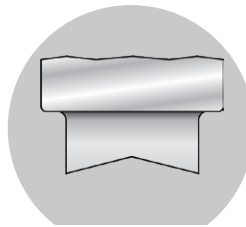
KONKAV- ODER  
DOPPELKONKAVSCHLIFF



Bester Anschliff für Nibbelarbeiten, da die Belastungen umgekehrt werden.



Durch die Belastungen im Stempel kann dieser beim Stanzen mit hoher benötigter Stanzkraft brechen.



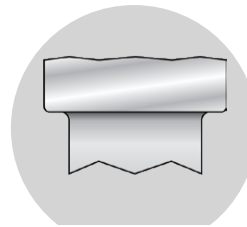
INNENLIEGENDER  
DACHSCHLIFF



Gut geeignet für Nibbelarbeiten. Leichter zu schleifen als ein Konkavschliff.



Die Bruchgefahr ist größer als beim Konkavschliff, da der Anschliff einen scharfen Focuspunkt hat.



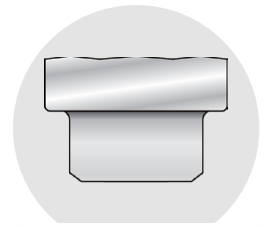
WELLENSCHLIFF



Sehr gut zum Nibbeln geeignet, wenn die Form lang und schmal ist.



Bruchgefahr beim Stanzen mit hoher benötigter Stanzkraft durch die Belastungen im Stempel.



JK - SCHLIFF



Ein spezieller Anschliff zum Stanzen dicker, hochfester Materialien.



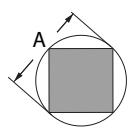
Max. Stempeldurchmesser bzw. Werkzeugdiagonale: 25,4 mm. Die benötigte Stanzkraft erhöht sich bis zu 30%!!!

## SPEZIELLE STEMPELANSCHLIFFE

| STATION | Werkzeug-diagonale | Innenliegender Dachschliff |                     | Wellenschliff           |                     |
|---------|--------------------|----------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|
|         |                    | Einfacher Konkavschliff    | Doppelkonkavschliff | Einfacher Konkavschliff | Doppelkonkavschliff |
| B       | bis 31,75 mm       | 1,6 mm                     | 3,2 mm              | 1,6 mm                  | 3,2 mm              |
| C       | bis 50,80 mm       | nicht erhältlich           |                     | nicht erhältlich        |                     |
| D       | bis 88,90 mm       |                            |                     |                         |                     |
| E       | bis 114,30 mm      |                            |                     |                         |                     |

## JK - SCHLIFF

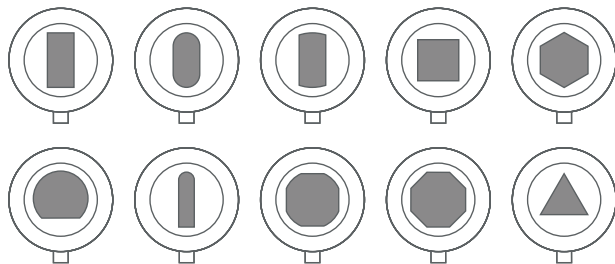
| FORM                                             | AUFPREIS |
|--------------------------------------------------|----------|
| Rund                                             |          |
| Rechteck, Quadrat, Sechseck, Einfach-D, Doppel-D |          |
| OblongLangloch                                   |          |

| SPEZIELLE ANSCHLIFFE - DETAILS                                                                                                                                                                                                                      | WERKZEUG-DIAGONALE                                                                  | AUSNAHME                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Stempel mit einer Werkzeugdiagonale > 50,8 mm und einer Breite > 6,35 mm werden Standard mit Dachschliff geliefert. Stempel mit kleinerer Werkzeugdiagonale und geringerer Breite werden Standard flach geliefert (Dachschliff optional lieferbar). |  | Für einige Anwendungen ist es besser, den Stempel mit innenliegendem Dachschliff, anstelle eines Konkav- oder Doppelkonkavschliffs auszuführen. |

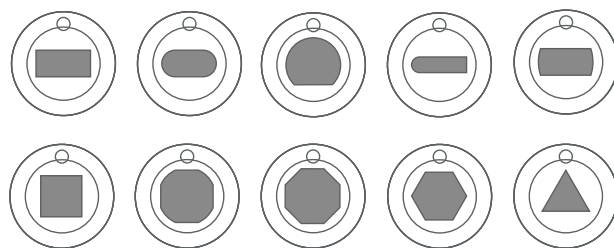
## STANDARD EINBAULAGEN

### STEMPELANSICHT

#### A- & B-STATION

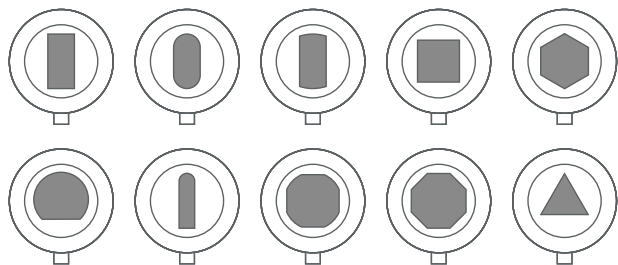


#### C-, D- & E-STATION

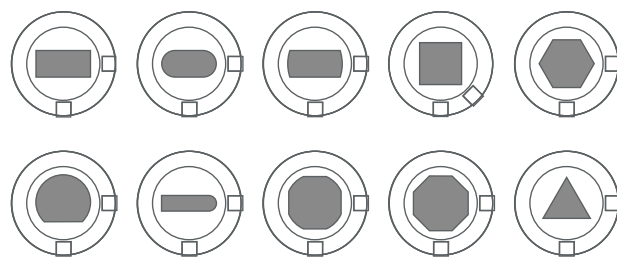


### MATRIZENANSICHT

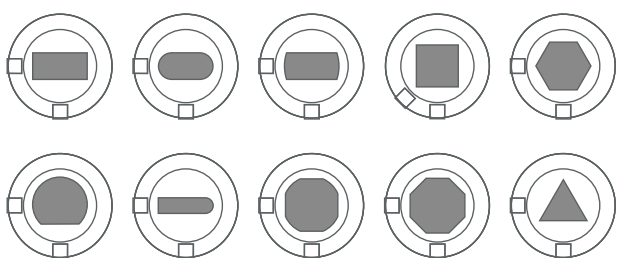
#### A- & B-STATION



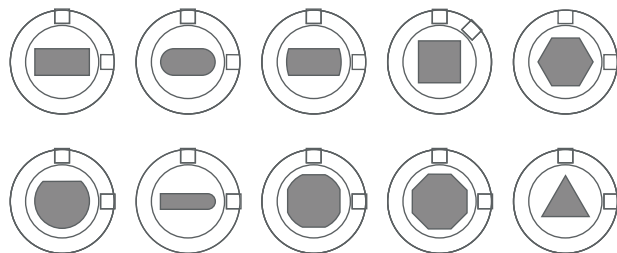
#### C-STATION



#### D-STATION

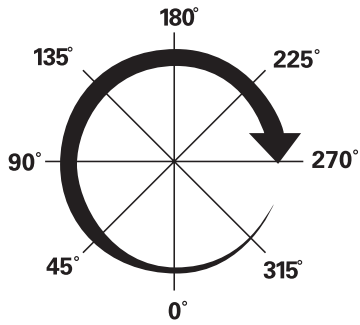


#### E-STATION



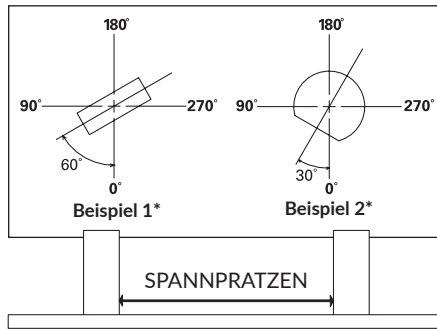


## Wilson Tool Winkeldiagramm



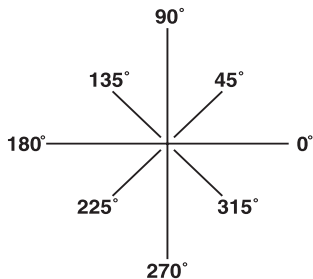
Bitte ermitteln Sie spezielle Einbaulagen mit dem Wilson Tool Winkeldiagramm und des unten gezeigten Beispiels:  
 Beispiel 1: Einbaulage = 60°  
 Beispiel 2: Einbaulage = 30°

Beispiele von Einbaulagen



MASCHINENFRONT

## Matrizenansicht



## Maschinenfront

Dieses Winkeldiagramm entspricht dem Programmiersystem von Amada® Maschinen.

### Aufpreise für spezielle Einbaulage

| Station | Stempel       | Matrize | Führung oder Abstreifer |
|---------|---------------|---------|-------------------------|
| A       | ohne Aufpreis |         | ohne Aufpreis           |
| B       |               |         | nicht anwendbar         |
| C       |               |         | nicht anwendbar         |
| D       |               |         | nicht anwendbar         |
| E       |               |         | nicht anwendbar         |

(Kein Aufpreis für A- & B-Station Einbaulage in 45° Schritten)

### Aufpreise für Standard plus extra Einbaulage (andere Winkel als 45° Schritte)

| Station | Stempel         | Matrize         | Führung oder Abstreifer |
|---------|-----------------|-----------------|-------------------------|
| A       | nicht anwendbar | nicht anwendbar | / Nut                   |
| B       | nicht anwendbar | nicht anwendbar | / Nut                   |
| C       | / Stift         | / Nut           | nicht anwendbar         |
| D       | / Stift         | / Nut           | nicht anwendbar         |
| E       | / Stift         | / Nut           | nicht anwendbar         |

### Standardeinbaulage plus extra Stifte oder Nuten in 45° Schritten

| Station | STEMPEL               |                 | STEMPEL               |                 | Führung oder Abstreifer |
|---------|-----------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-------------------------|
|         | Mögliche Optionen     | Aufpreis        | Mögliche Optionen     | Aufpreis        |                         |
| A       | nicht anwendbar       | nicht anwendbar | nicht anwendbar       | nicht anwendbar | / Nut                   |
| B       | 0° & 45°<br>0° & 180° |                 | 0° & 45°<br>0° & 180° |                 | / Nut                   |
| C       | 45° Schritte          | /               | 45° Schritte          | /               | nicht anwendbar         |
| D       | 45° Schritte          | /               | 45° Schritte          | /               | nicht anwendbar         |
| E       | 45° Schritte          | /               | 45° Schritte          | /               | nicht anwendbar         |

### Schnittspieltabelle

| Schnittspiel in % der Materialdicke* |         |           |         |
|--------------------------------------|---------|-----------|---------|
| Material                             | Minimum | Empfohlen | Maximum |
| Kupfer                               | 8%      | 12%       | 16%     |
| Messing                              | 6%      | 11%       | 16%     |
| Stahlblech                           | 10%     | 15%       | 20%     |
| Stahl C50                            | 12%     | 18%       | 24%     |
| Aluminium                            | 5%      | 10%       | 15%     |
| Edelstahl                            | 15%     | 20%       | 25%     |

Empfohlene Werte.  
 Diese sind von der Stanzapplikation abhängig und können ggf. abweichen.

## A-STATION

### Aufpreise für Rundwerkzeuge

| Kleine Durchmesser     | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,50 mm         |         |         | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

### Aufpreise für Formwerkzeuge

| Schmale Breite         | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,00 mm         |         |         |            |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

## B-STATION

### Aufpreise für Rundwerkzeuge

| Kleine Durchmesser     | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,50 mm         |         |         | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

### Aufpreise für Formwerkzeuge

| Schmale Breite         | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,00 mm         |         |         |            |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

## C-STATION

### Aufpreise für Rundwerkzeuge

| Kleine Durchmesser     | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| <25,4 mm               |         | -       | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

### Aufpreise für Formwerkzeuge

| Schmale Breite             | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|----------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,00 mm             |         |         |            |
| Diagonale < 29,21 mm       |         | -       | -          |
| Diagonale 29,21 - 31,72 mm |         | -       | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm     |         |         | -          |

## D-STATION

### Aufpreise für Rundwerkzeuge

| Kleine Durchmesser     | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| <48,26 mm              |         | -       | -          |
| 48,26 - 50,77 mm       |         | -       | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

### Aufpreise für Formwerkzeuge

| Schmale Breite             | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|----------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,00 mm             |         |         |            |
| Diagonale < 48,26 mm       |         | -       | -          |
| Diagonale 48,26 - 50,77 mm |         | -       | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm     |         |         | -          |

## E-STATION

### Aufpreise für Rundwerkzeuge

| Kleine Durchmesser     | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|------------------------|---------|---------|------------|
| <86,36 mm              |         | -       | -          |
| 86,36 - 88,87 mm       |         | -       | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm |         |         | -          |

### Aufpreise für Formwerkzeuge

| Schmale Breite             | STEMPEL | MATRIZE | ABSTREIFER |
|----------------------------|---------|---------|------------|
| 0,79 - 1,00 mm             |         |         |            |
| Diagonale < 86,36 mm       |         | -       | -          |
| Diagonale 86,36 - 88,87 mm |         | -       | -          |
| Schnittspiel < 0,10 mm     |         |         | -          |

## RADIEN UND 45° FASEN

### RADIEN- / FASENABMASSE

### AUFPREIS

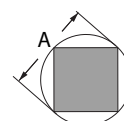
|         |                |
|---------|----------------|
| Stempel | 0,02 - 1,57 mm |
|         | 1,58 - 6,35 mm |

### RADIEN- / FASENABMASSE

### AUFPREIS

|         |              |   |
|---------|--------------|---|
| Matrize | Alle Abmasse | - |
|---------|--------------|---|

### WERKZEUG-DIAGONALE

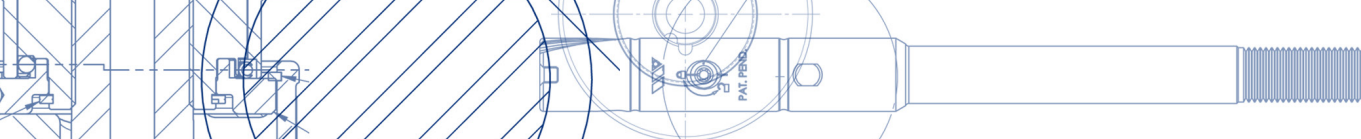


### HINWEISE

- Aufpreise für Rund- und Formstempel mit:
- längerer Stempelgeometrie
  - Extra Freiwinkel
  - ohne Freiwinkel







# WILSON TOOL DEUTSCHLAND GMBH.

## STAMMWERK

### Wilson Tool International - USA

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001  
Email: sales@wilsontool.com

## NORDAMERIKA

### Wilson Tool - Kanada

Punching and Stamping Division  
Email: punching@wilsontoolcanada.com

### Wilson Tool - Kanada

Press Brake Division  
Tel: 800-268-4180  
Email: bending@wilsontoolcanada.com

### Wilson Tool - Mexiko

Tel: 52 (81) 1665 1249  
Email: americalatina@wilsontool.com

## SÜDAMERIKA

### Wilson Tool - Brasilien

Tel: 55 11 5621-2100  
Email: vendas@millling.com.br

## EUROPA / MITTLERER OSTEN / AFRIKA

### Wilson Tool - England

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818  
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009  
Email: sales@wilsontool.eu.com

### Wilson Tool Deutschland GmbH

Tel.: +49 5723 747 0  
Fax: +49 5723 747 10  
E-Mail: verkauf@wilsontool.eu.com

### Wilson Tool - Dänemark

Tel: +45 44 53 1699  
Email: salesdk@wilsontool.eu.com

### Wilson Tool - Frankreich

Tel: +33 (0) 164 13 47 80  
Email: ventes@wilsontool.eu.com

### Toolspress - Italien

Tel: +39 0521 850510 / 850677  
Fax: +39 0521 850796  
Email: info@toolspress.com

