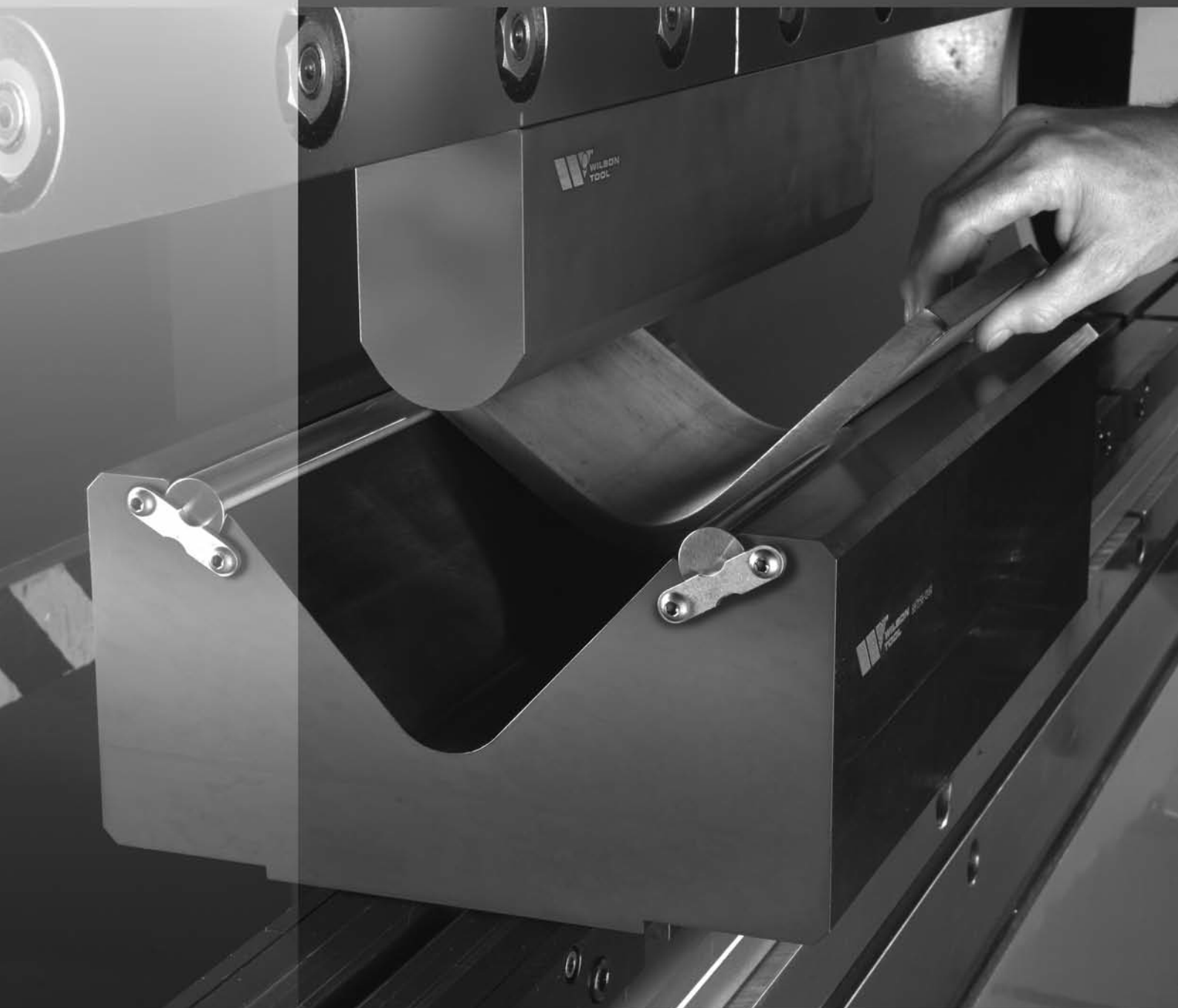


**WILSON TOOL**

**OUTILS  
SPÉCIAUX DE  
PLIAGE**



# Sommaire

Page 1.....	Conditions commerciales
Pages 2 - 3.....	Des outils de pliage spécifiques pour vos applications les plus particulières
Pages 4 - 9.....	Applications générales
Pages 10 - 13.....	Formage
Pages 14 - 18.....	Plis spécifiques
Page 19.....	Intermédiaires
Page 20.....	Formulaire outillage spécial
Page 21.....	Notes

# Des outils de pliage sur mesure pour vos applications les plus spécifiques.

**QUELLE QUE SOIT LA RARETÉ DE VOTRE BESOIN, WILSON TOOL A L'INGÉNIOSITÉ ET L'EXPÉRIENCE EN MATIÈRE DE CONCEPTION ET DE RÉALISATION D'OUTILS SPÉCIAUX DE PLIAGE.**

## **UNE INGÉNIERIE INNOVANTE**

Nous avons aidé nos clients au fil des années à réaliser les applications les plus spécifiques avec des outils innovants, qui simplifient les pliages complexes et augmentent la productivité. Les divers exemples d'outils spéciaux dans ce catalogue ne sont qu'un petit échantillon des solutions uniques que nous avons réalisées pour nos clients.

## **LANCEZ NOUS UN DÉFI!**

Si vous ne trouvez pas d'application semblable à votre besoin dans ce catalogue, ne vous inquiétez pas! Nous aimons les challenges. Si vous avez besoin de produire mieux et plus vite, Wilson Tool relève le défi. Envoyez nous vos échantillons, plans, ou autre, et nos experts travailleront avec vous pour trouver la meilleure solution.

## **DES MATIÈRES DE QUALITÉ, DES CONTÔLES QUALITÉ**

Comme tous les produits Wilson Tool, nos outils spéciaux de pliage sont réalisés en acier propriétaire de haute qualité, élaboré pour des performances élevées et une durée de vie accrue. Nous contrôlons chaque outil spécial produit et réalisons un échantillon pendant les phases de test. Lorsque les tests sont terminés et que le client est satisfait, nous gardons toutes les données techniques dans un système informatique sécurisé afin de faciliter la maintenance et le renouvellement de l'outil.

## **DES CHIFFRAGES RAPIDES, DES DÉLAIS COURTS**

Wilson Tool s'engage à fournir des solutions toujours plus efficaces, toujours plus rapidement. Nous chiffrerons la plupart de vos outils spéciaux sous 24h. Et nos délais sur l'outillage spécial sont les plus courts de l'industrie.

## RECTIFICATION DE PRÉCISION POUR RÉDUIRE LES REBUTS

L'outillage de pliage Wilson Tool est rectifié avec des tolérances de +/- 0.02mm sur les cotes critiques pour une répétabilité accrue. Les lignes de centres sont communes à tous les outils afin de réduire les temps de réglages et d'éliminer les rebuts.

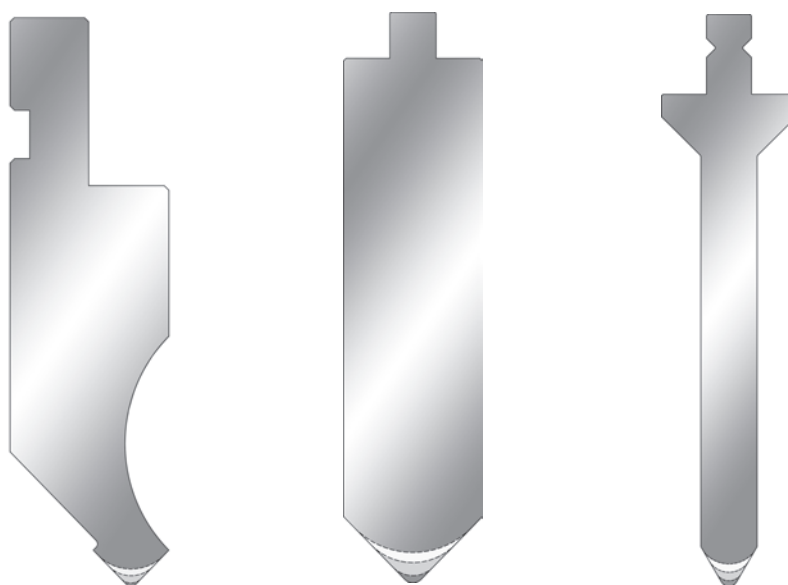
## LE NITREX™ ACCROIT LA DURÉE DE VIE DES OUTILS

Le traitement Nitrex, exclusivement chez Wilson Tool, augmente la durée de vie de l'outil de plusieurs fois par rapport à un outil standard. Ce procédé breveté durcit la surface de l'outil jusqu'à 65 HRC, augmentant ainsi la répétabilité des pièces et réduisant les micro-soudures, même lors des applications de pliage les plus extrêmes.

Le Nitrex rend la surface de l'outil glissante, diminuant ainsi le coefficient de frottement et les micro-soudures. Contrairement aux outils de pliage ordinaires, les outils traités Nitrex ne rouillent pas, ce qui permet un nettoyage facile et rapide, ainsi qu'une durée de vie accrue.

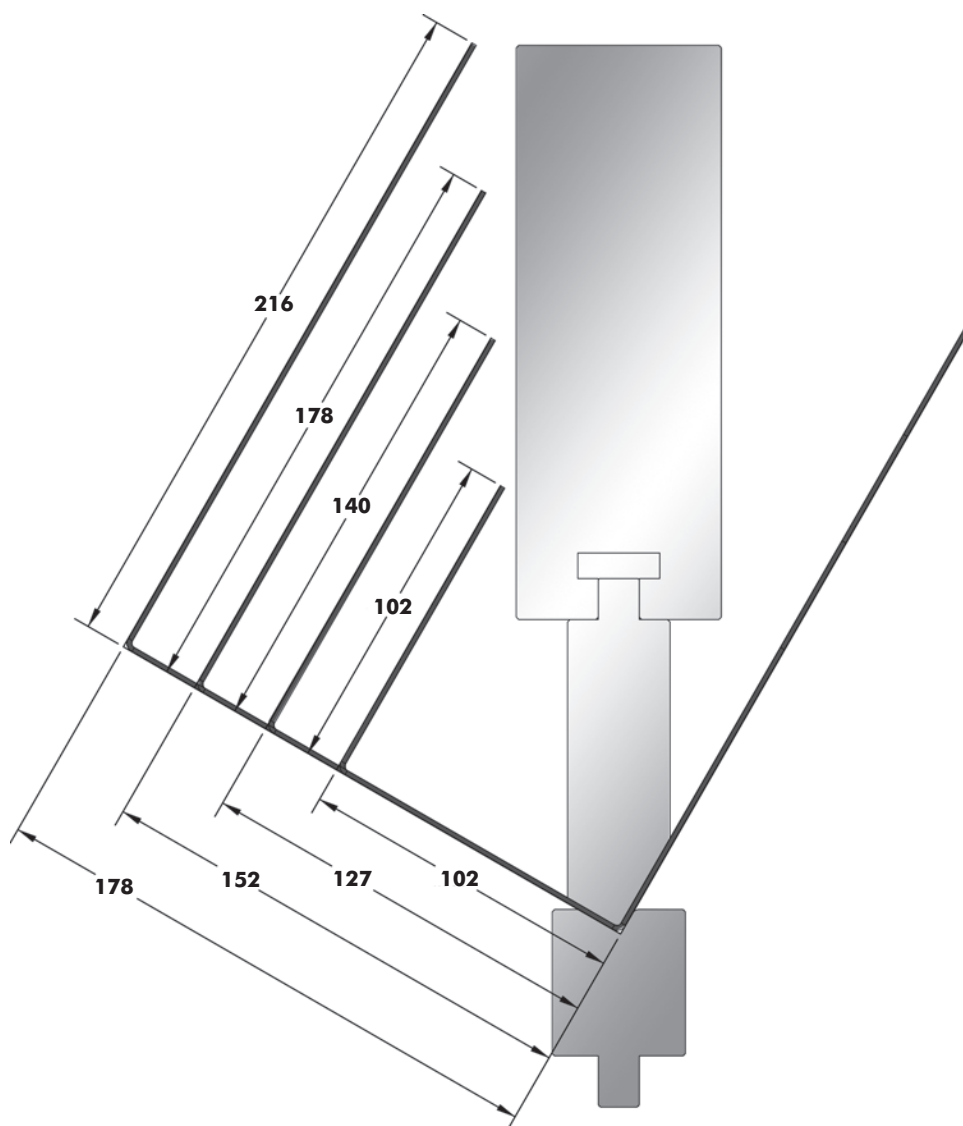
## MODIFICATION DE RAYONS

Il est possible de modifier les rayons de tous les styles d'outillage. Wilson Tool offre les délais les plus courts de l'industrie.



# Applications générales

## PLIAGE "30-60" POUR "U" PROFONDS



## ANGLE ASYMÉTRIQUE 30°/60°

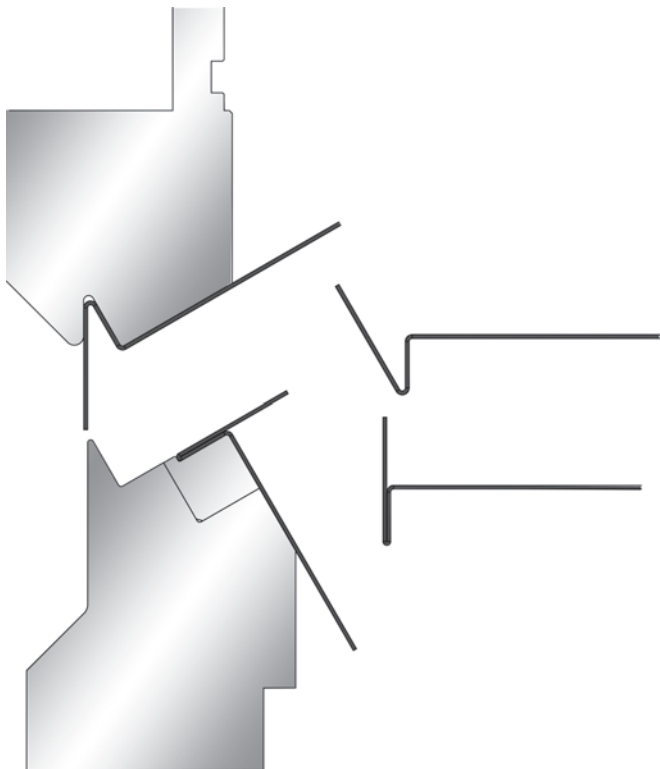
Lors du pliage d'un "U", le poinçon doit être suffisamment haut pour que le premier pli ne vienne pas heurter le tablier de la machine lors de la seconde opération de pliage.



## ÉCRASEMENTS SPÉCIAUX

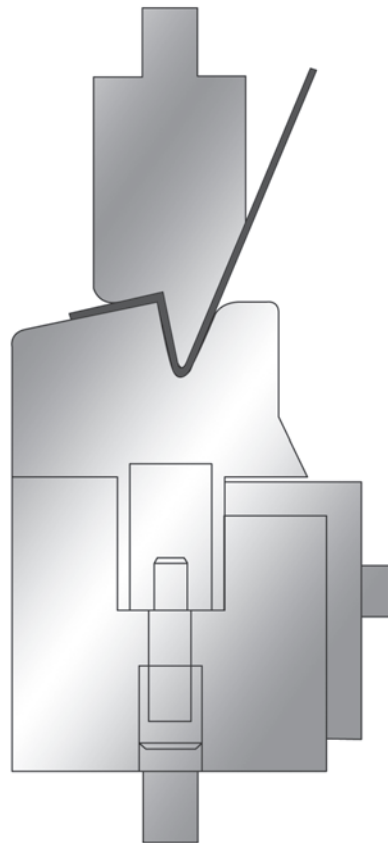
### AH1

Cet ensemble est généralement utilisé lorsque le retour du pli écrasé mesure plus de 12.5mm.



### SSH1

Cet ensemble est utilisé pour un pli écrasé avec retour à 90°. Le premier coup crée un angle aigu avec soyaage, le second écrase l'angle aigu.



### HDH1

Ecrasement dans des tôles de forte épaisseur.

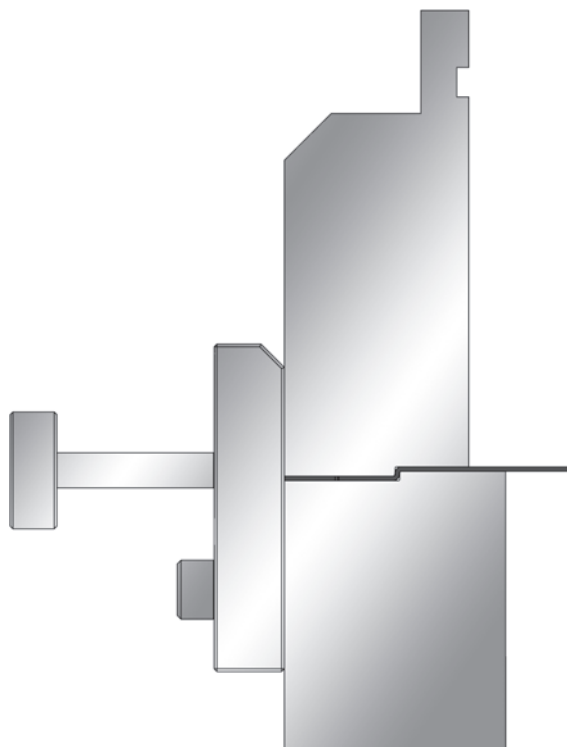


# Applications générales

## SOYAGES

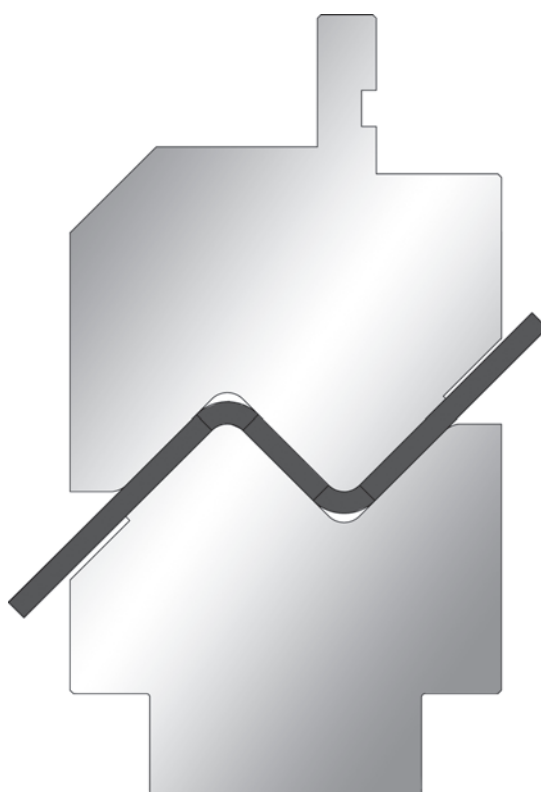
### SOYAGE EN "H"

Cet ensemble est généralement utilisé pour des soyages d'approximativement 1 fois l'épaisseur de tôle. Empêche la tôle de se déplacer pendant le soyage. Butée arrière ajustable fournie.



### GRAND SOYAGE

Cet ensemble est utilisé pour les grands soyages dans des tôles de forte épaisseur.

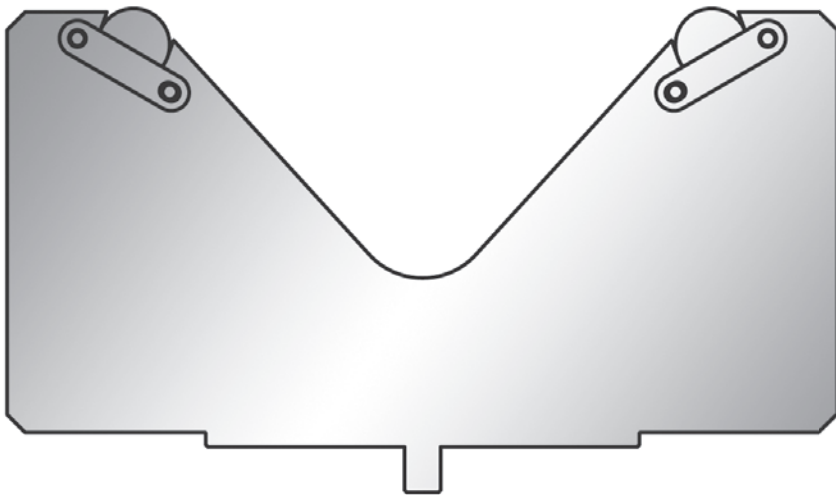


## MATRICES À ROULEAUX

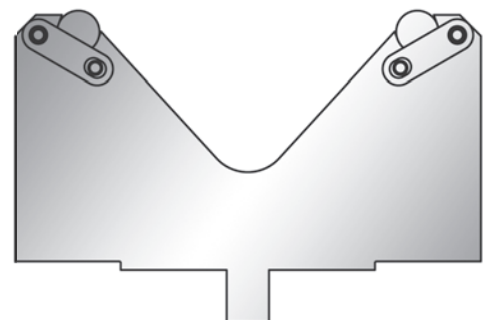
Les inserts rouleaux sont idéaux pour les applications extrêmes: lors de pliage de matériaux très épais ou abrasifs.

Ils évitent de devoir changer la matrice complète lorsque les rayons supérieurs sont usés.

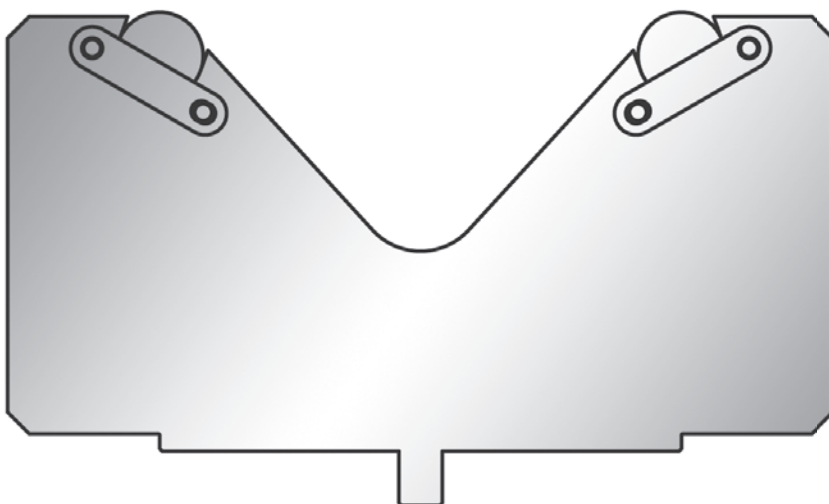
Disponibles en différentes tailles de vés et en versions 75° et 85°.



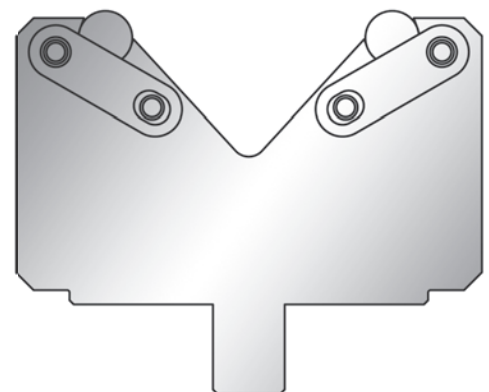
**Vé de 203mm**



**Vé de 102mm**



**Vé de 152.5mm**



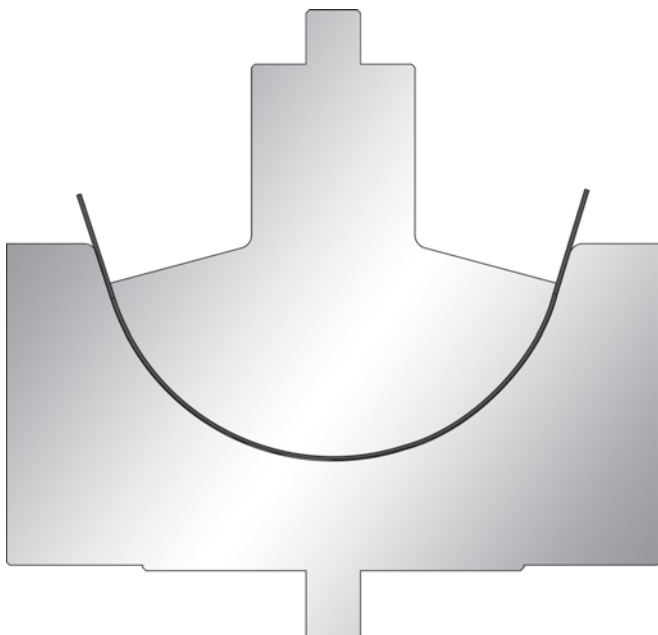
**Vé de 51mm**

# Applications générales

## GRANDS RAYONS

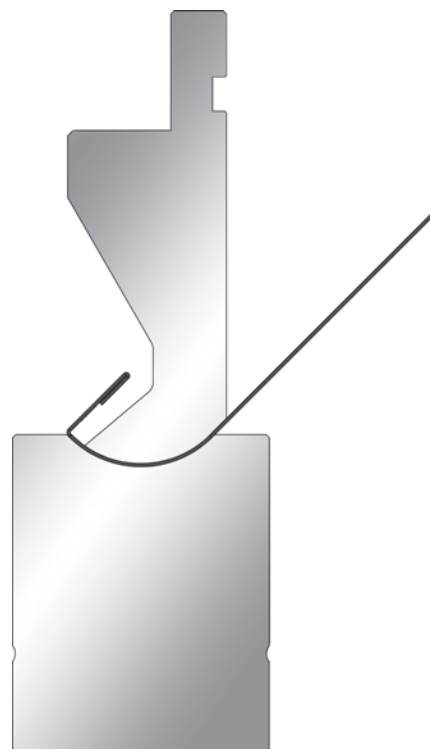
### LR1 - GRANDS RAYONS

Il s'agit d'un outil à rayonner en frappe avec un dispositif qui anticipe la rétractation de la tôle. Il est conçu pour réaliser un rayon spécifique, dans une épaisseur et un type de tôle spécifiques, avec des tolérances serrées.



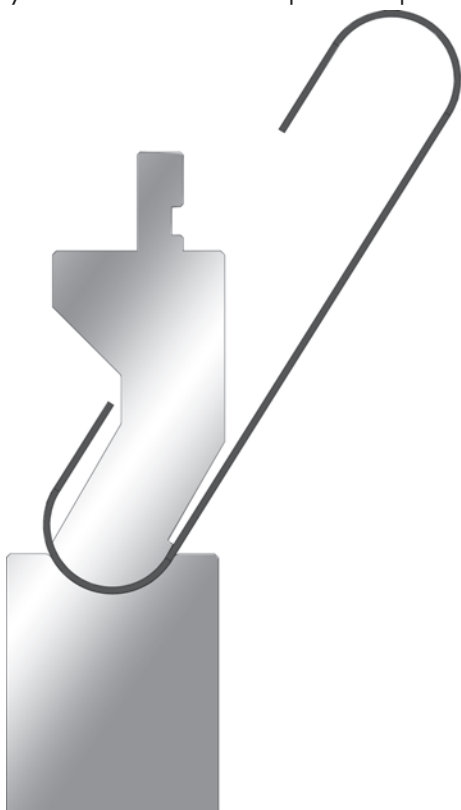
### LR2 - RAYON PAR PASSES MULTIPLES

Cet ensemble est utilisé lorsqu'il y a besoin d'un rayon juste devant un pli. Peut être utilisé en plusieurs passes.



### LR3 - RAYON PAR PASSES MULTIPLES

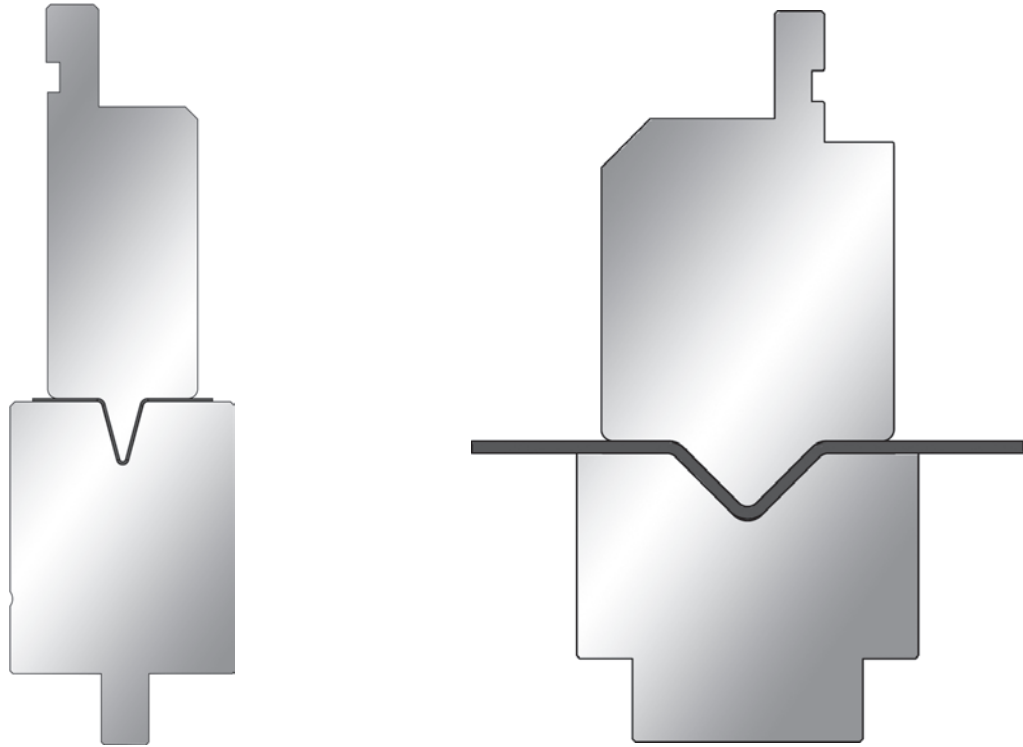
Cet ensemble est utile lorsque le retour commence en bout de rayon. Peut être utilisé en plusieurs passes.



## NERVURES EN V / RAIDISSEURS

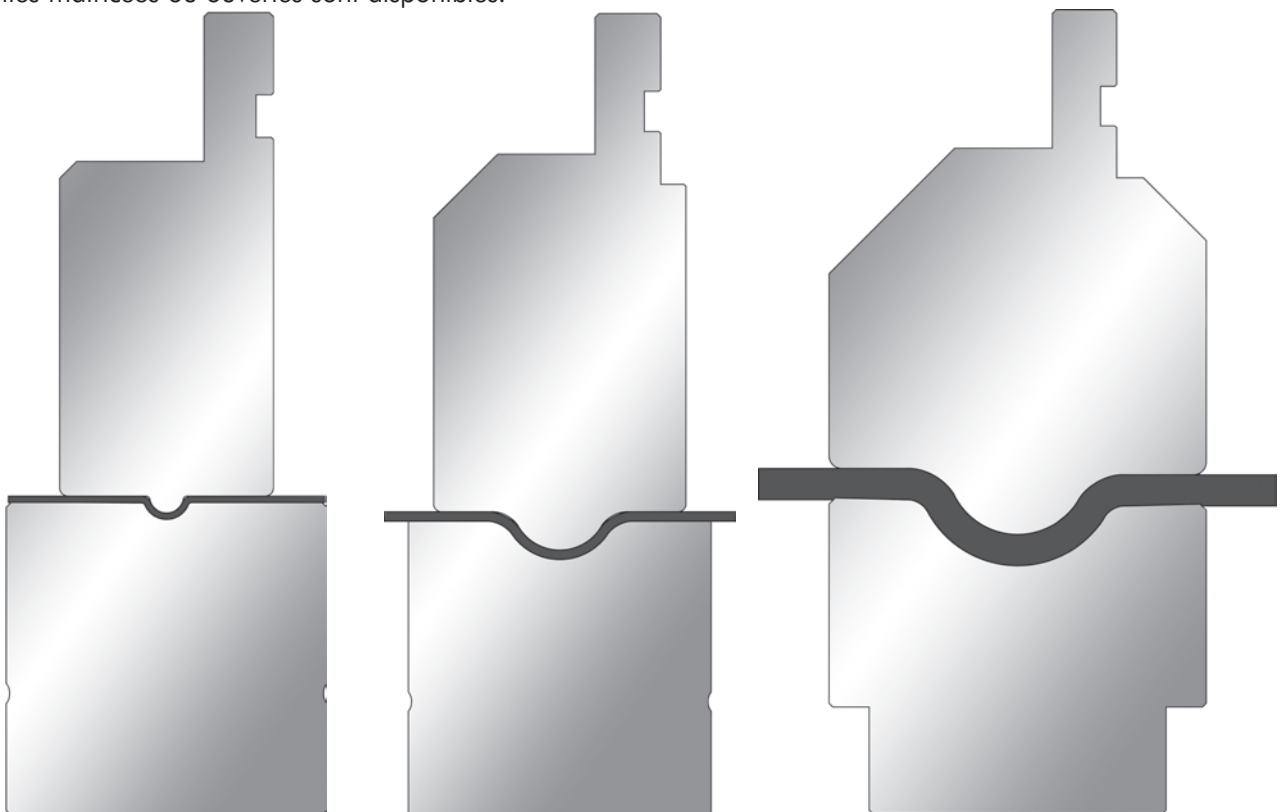
### VR1

Ces ensembles produisent des nervures en V en une passe. La rétractation de la tôle est anticipée.



### SR1

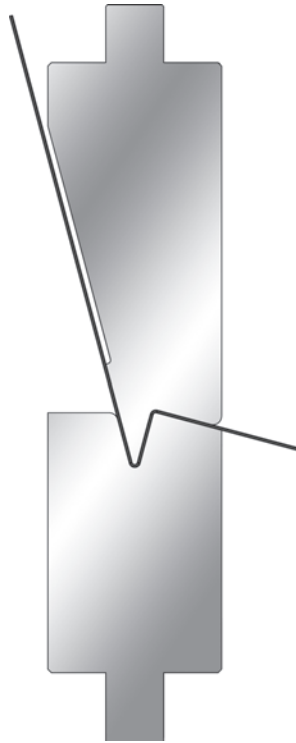
Ces ensembles produisent des raidisseurs en une passe. La rétractation de la tôle est anticipée. Des raidisseurs à extrémités matricées ou ouvertes sont disponibles.



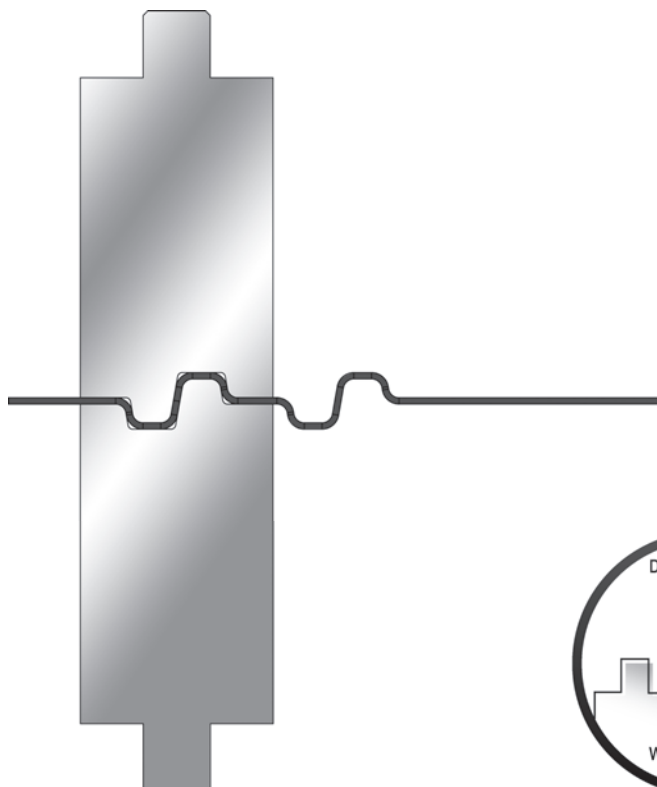
## FM1 ET FM2

Une grande variété de formages spécifiques est réalisable. N'hésitez pas à nous contacter pour vos applications spéciales.

FM1



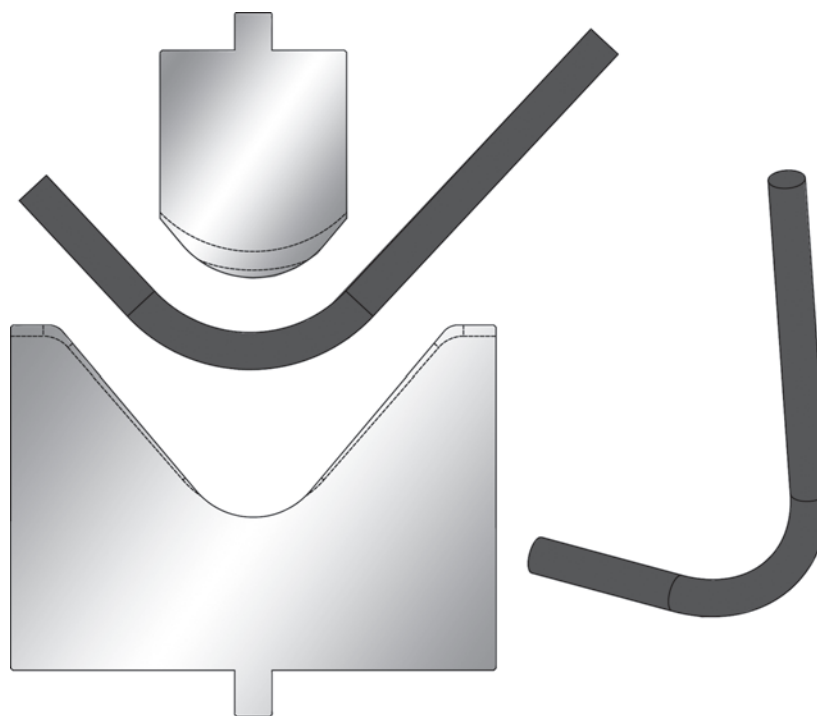
FM2



## PLIAGE DE BARRES ET POINÇONS OUVERTS

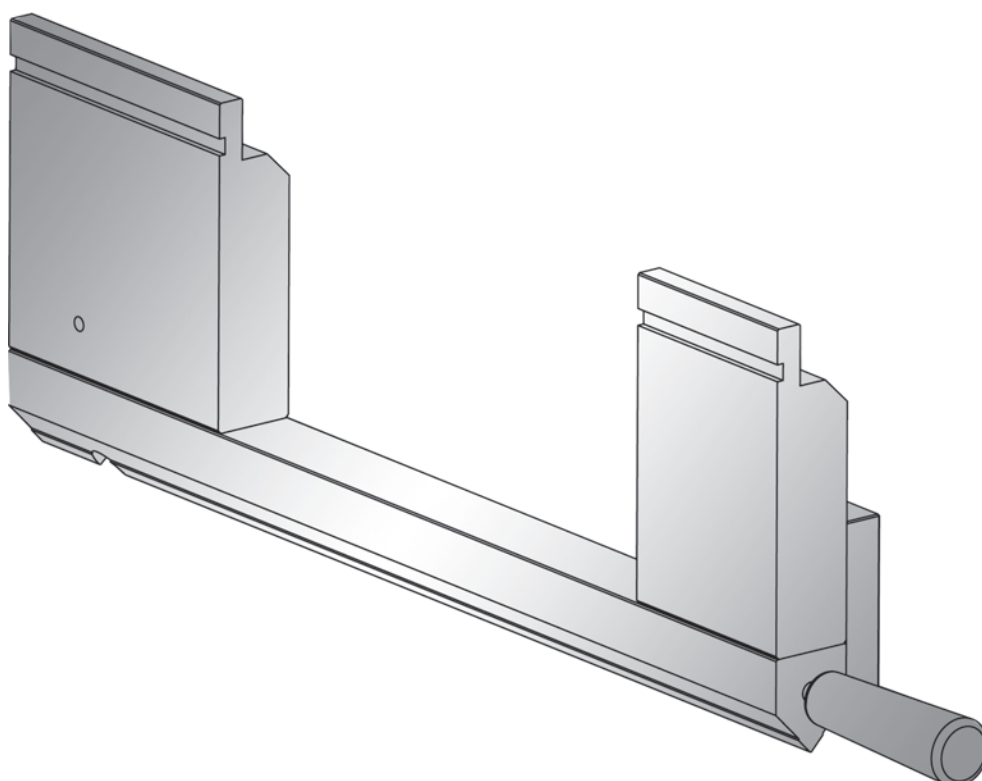
### RB1

Ces ensembles sont conçus pour maintenir la barre en position lors de l'opération de pliage.



### W1

Ce poinçon est utilisé pour la réalisation de profils fermés.



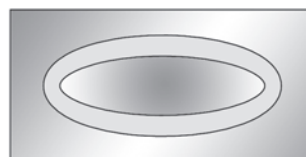
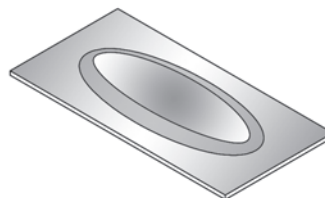
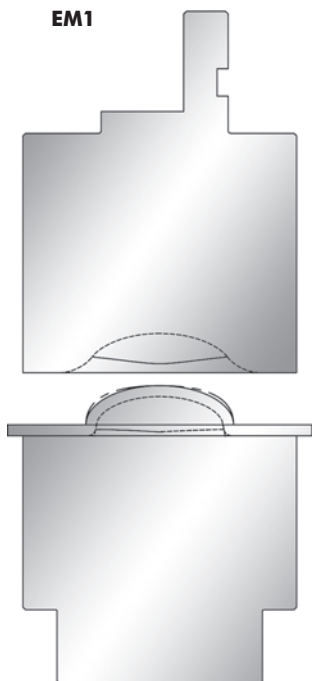
# Emboutissage

## BOSSAGES ET LOGOS

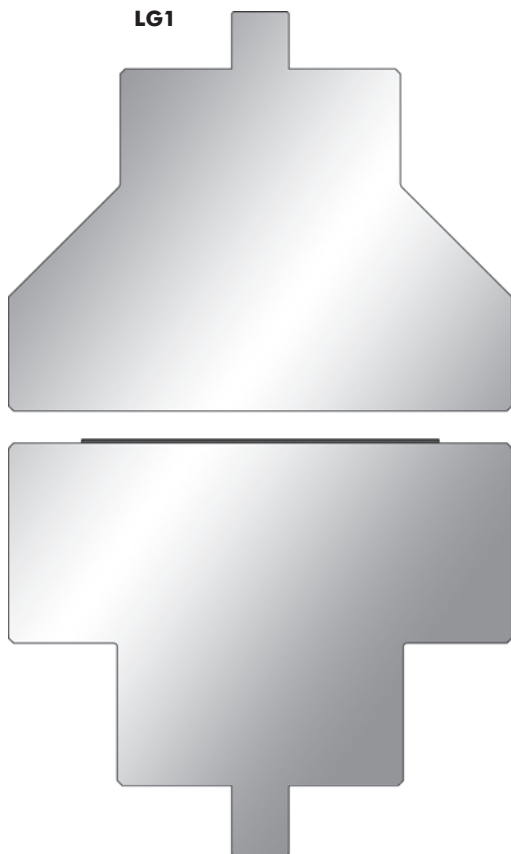
### EM1 ET LG1

Une variété d'outils de bossage et de marquage (imprimerie ou logos) est disponible.

EM1



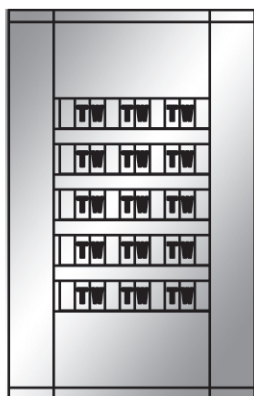
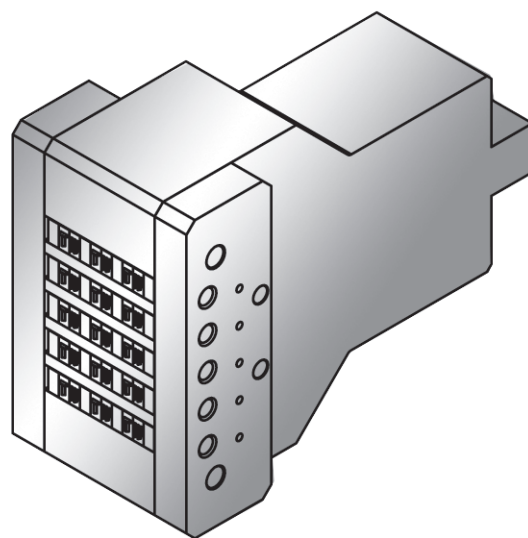
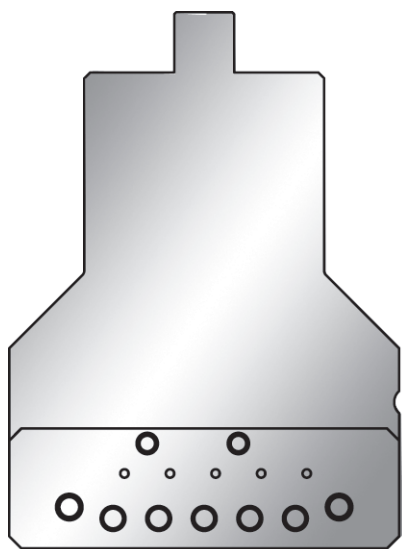
LG1



## OUTIL DE MARQUAGE

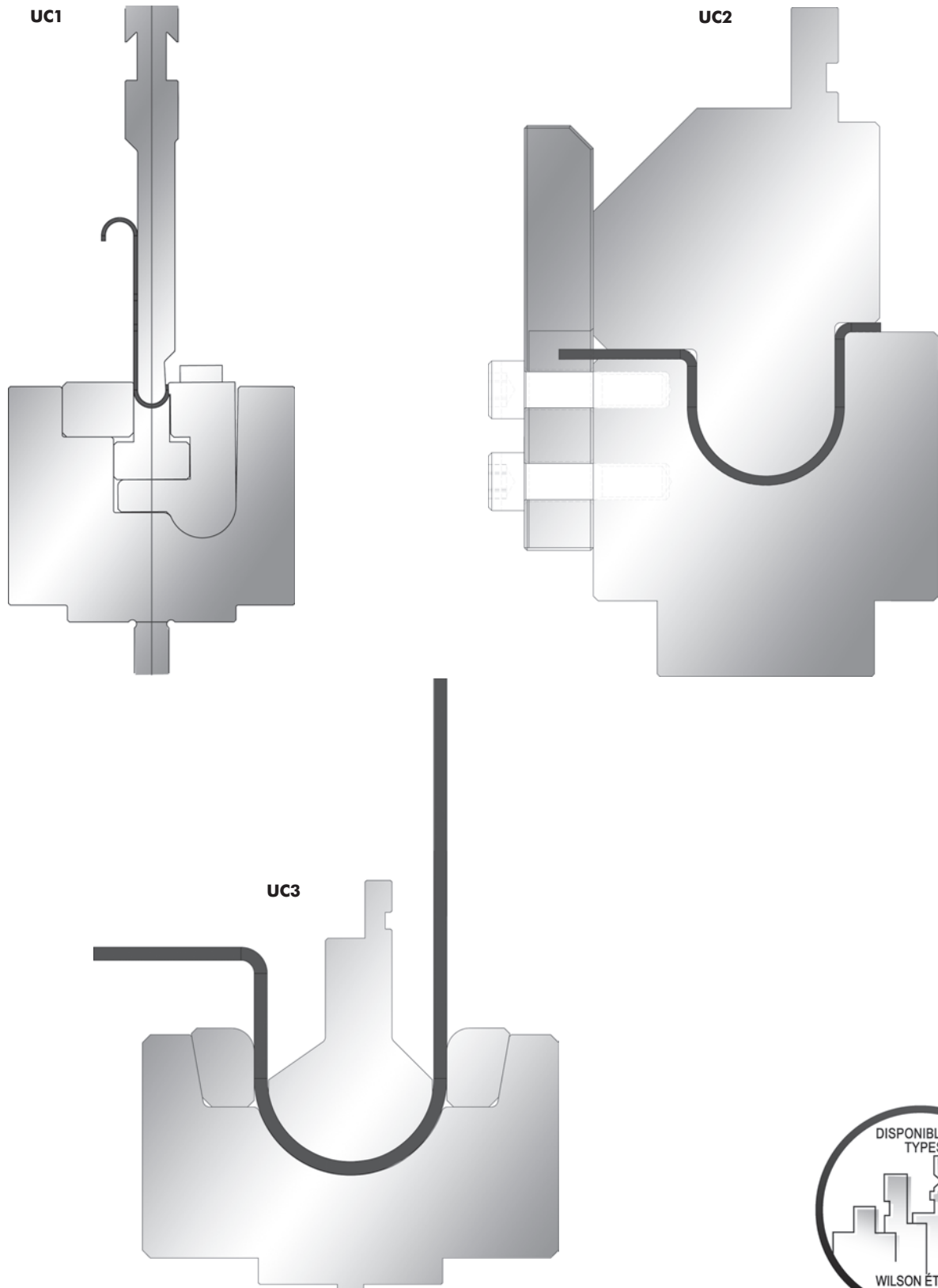
### LS1

Cet ensemble permet un marquage de la tôle par estampillage, avec inserts remplaçables. Disponible en simple ou multi-rangées de caractères.



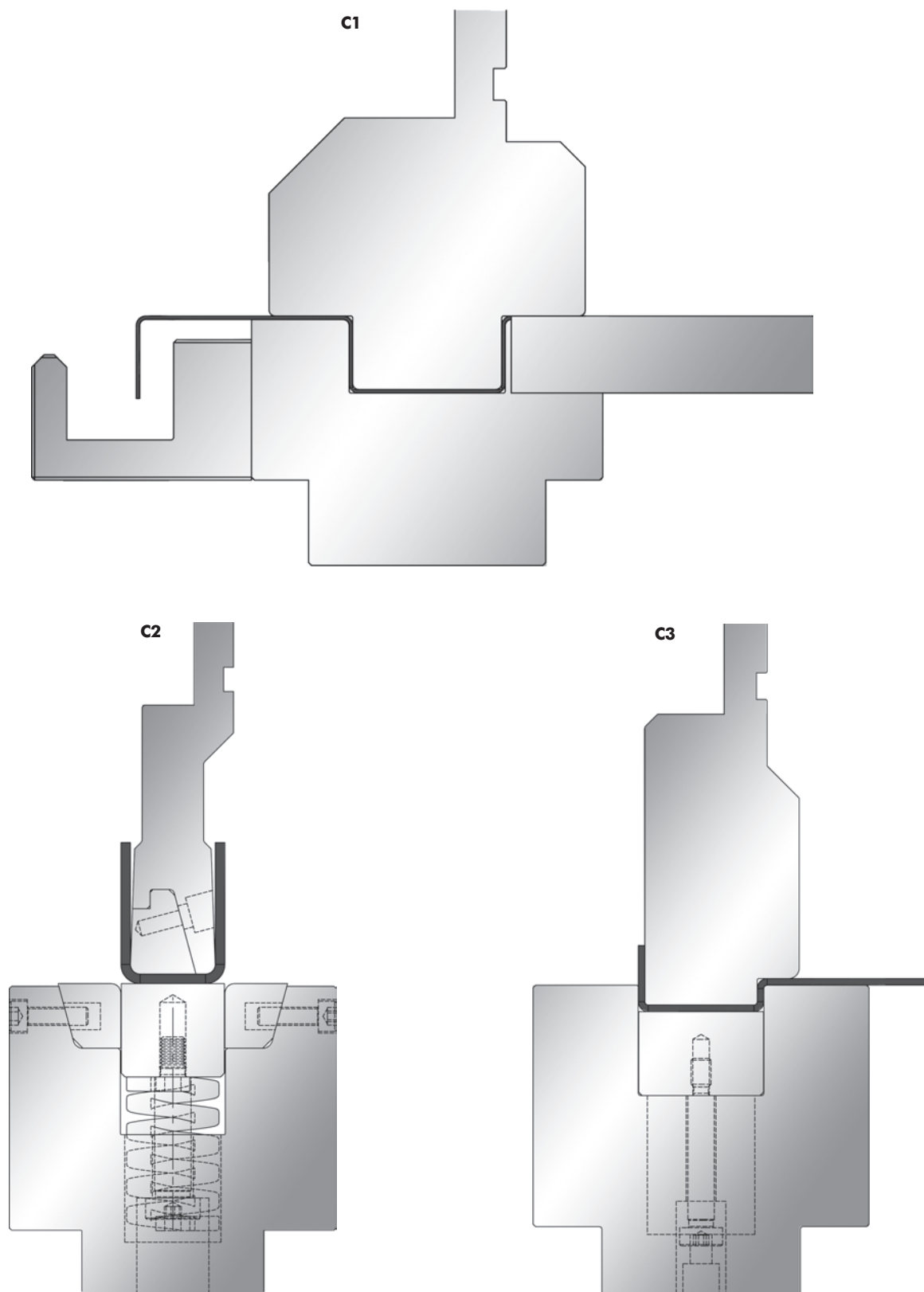
## FORMAGE DE "U"

Ces outils sont recommandés pour des applications sur lesquelles la matière se rétracte beaucoup. Une opération secondaire d'écrasement peut être nécessaire.



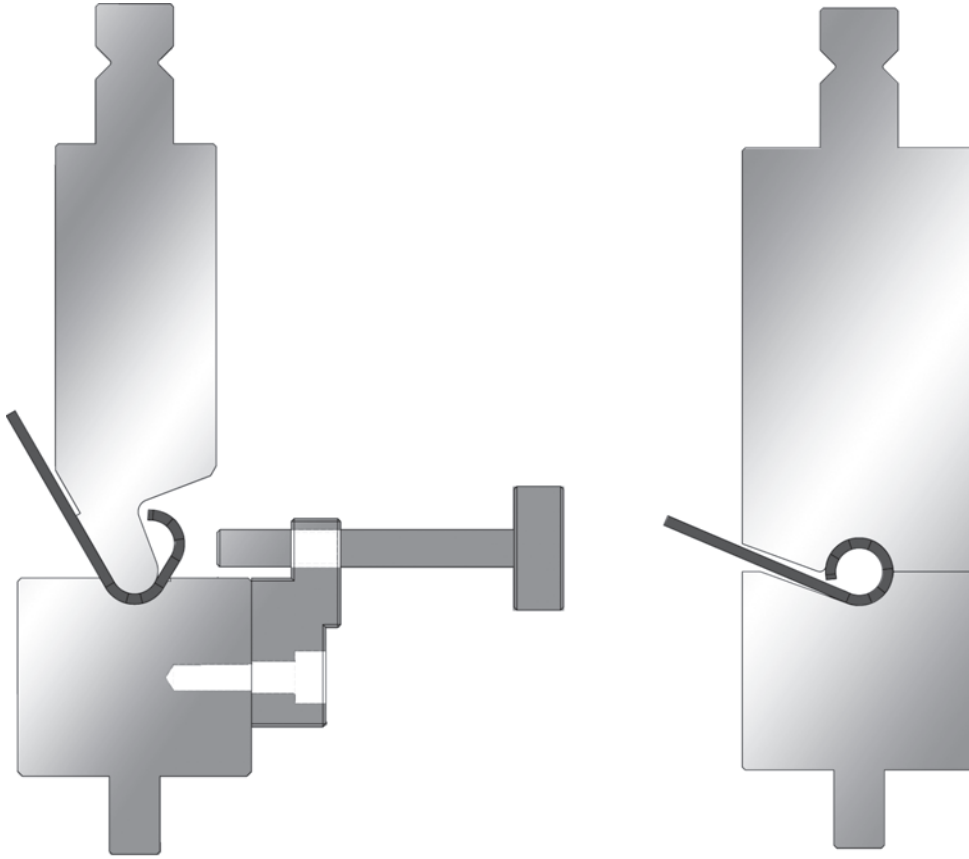
## "U" À FOND PLAT

Ces ensembles sont nécessaires lorsque la partie inférieure du "U" doit rester plane.

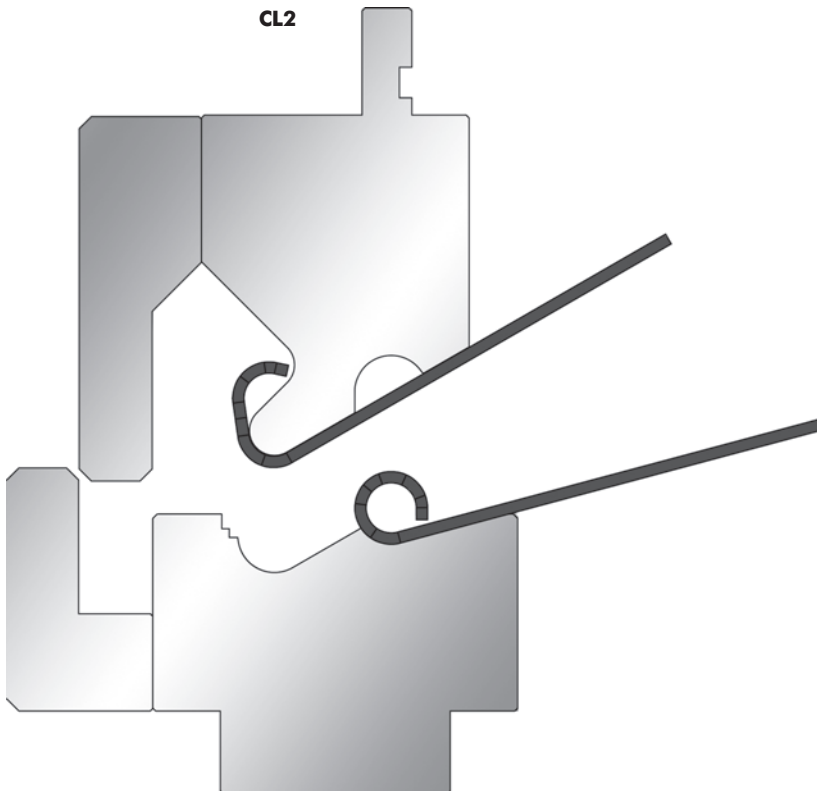


## OUTILS CHARNIÈRES

### ENSEMBLES OUTILS CHARNIÈRES CL1

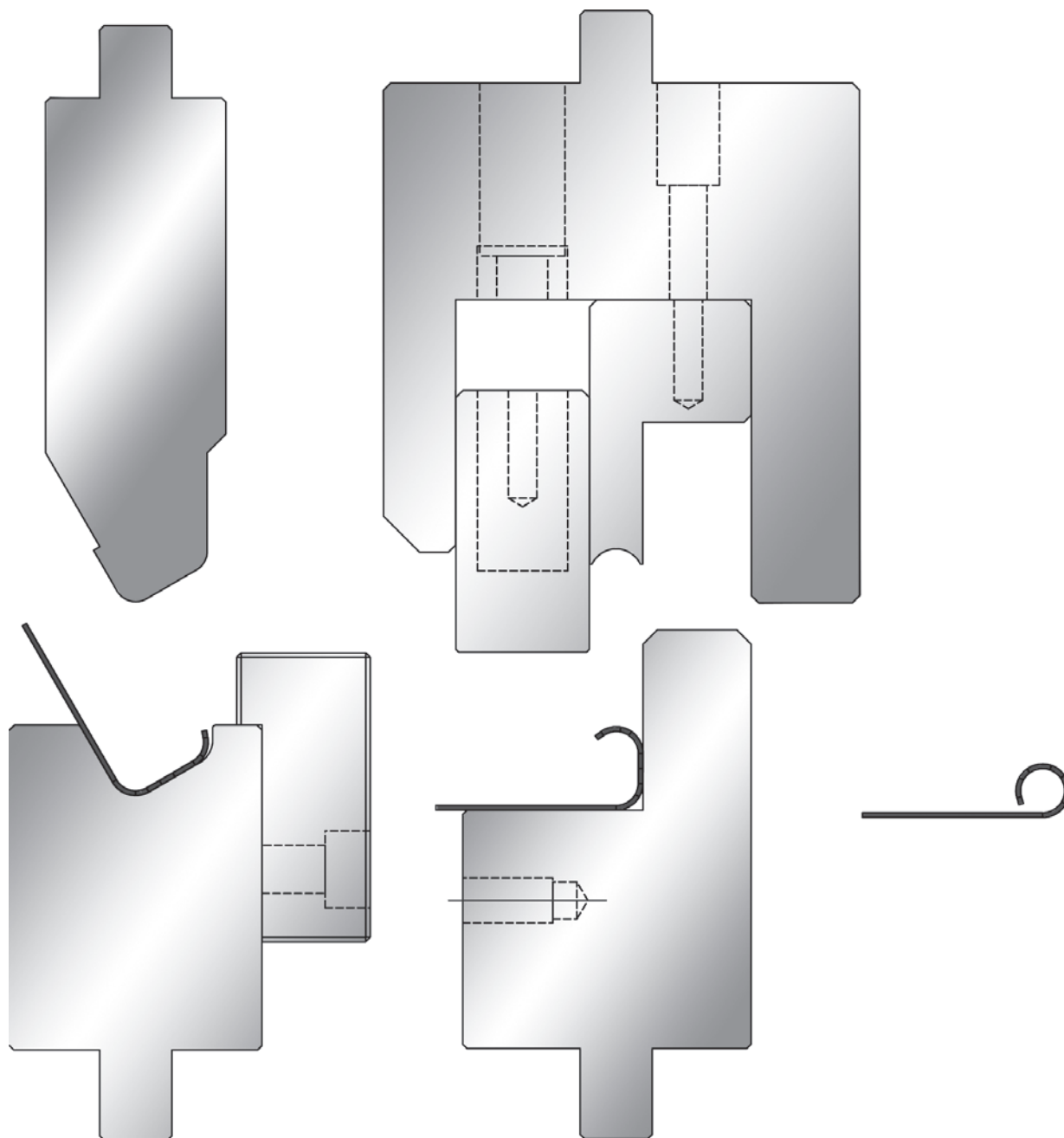


### CL2



## ENSEMBLES OUTILS CHARNIÈRES CL3

Ces ensembles sont utilisés pour réaliser des charnières ou des bords tombés. N'hésitez pas à nous contacter pour de plus amples informations.



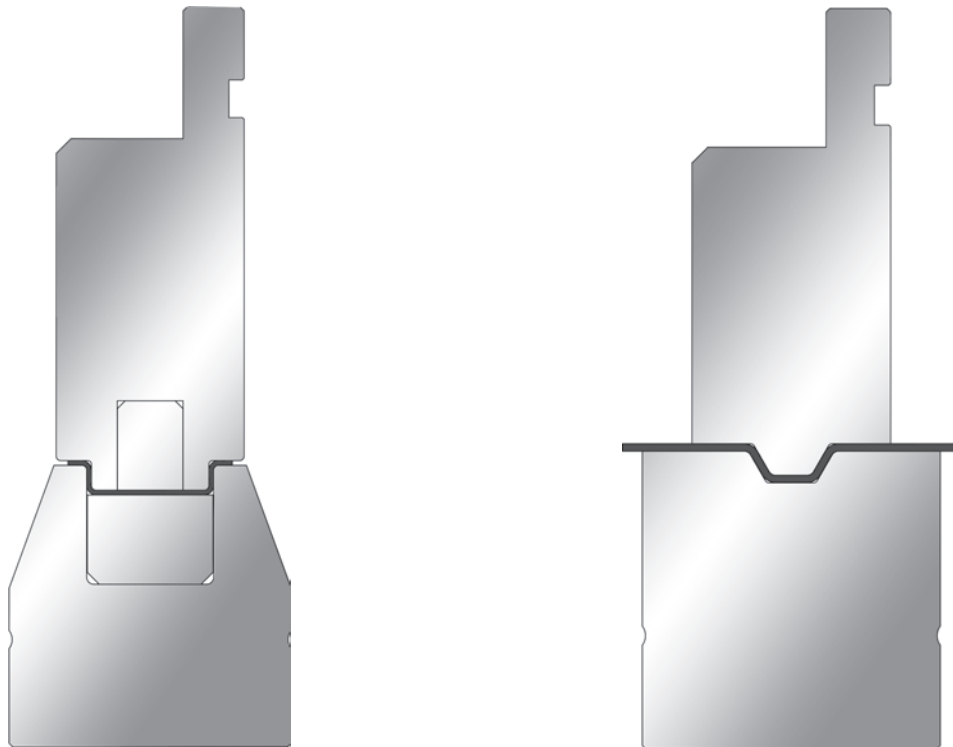
# Outils mécaniques

## "U" PARTICULIERS, OUÏES

### HT1

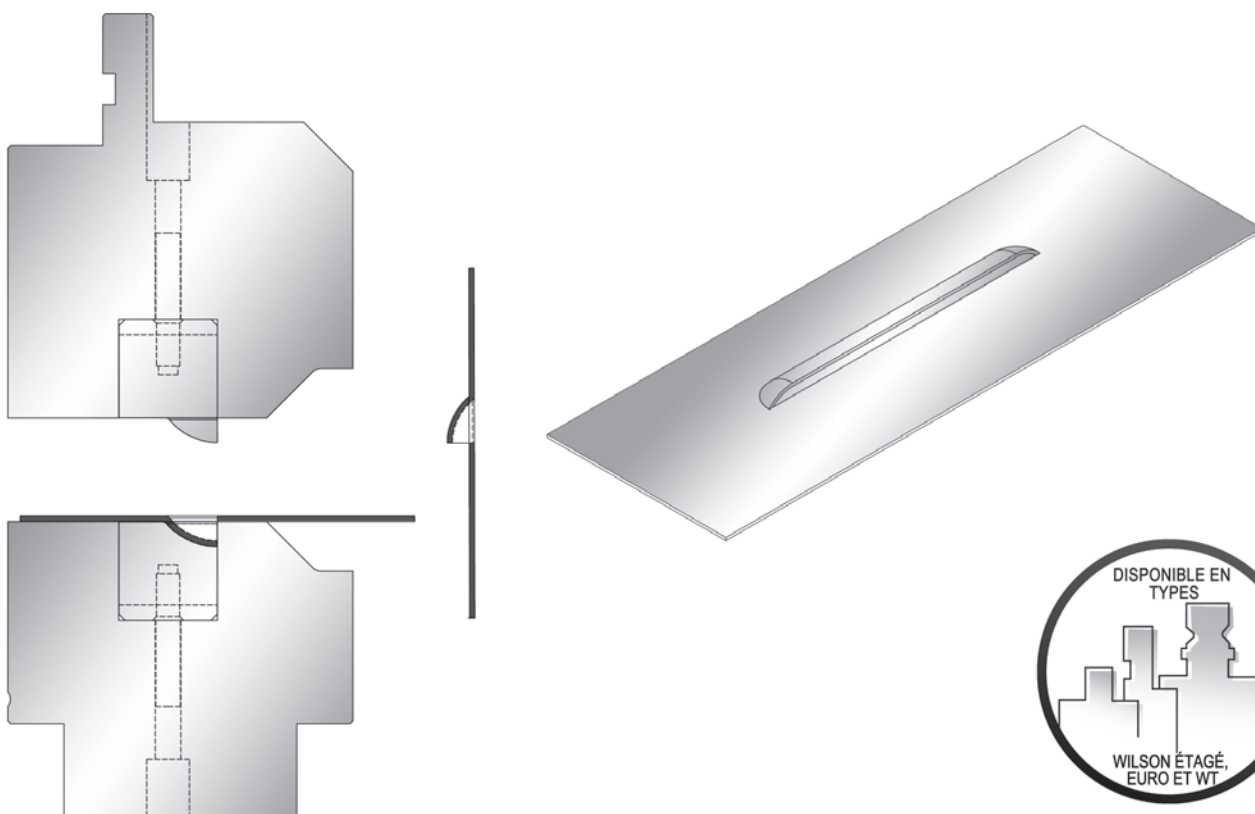
Ces outils produisent un "U" avec des pentes à 90° ou tout autre angle en une passe.

La rétractation de tôle est anticipée.



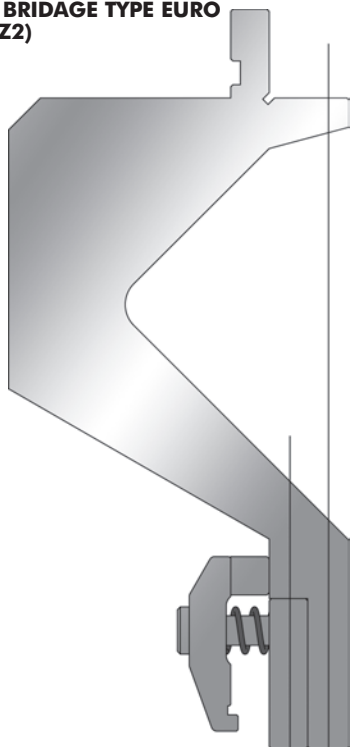
### LL1

Des ouïes multiples sont réalisables. Pour tout formage d'ouïe, la tôle doit être pré-poinçonnée.



## INTERMÉDIAIRES

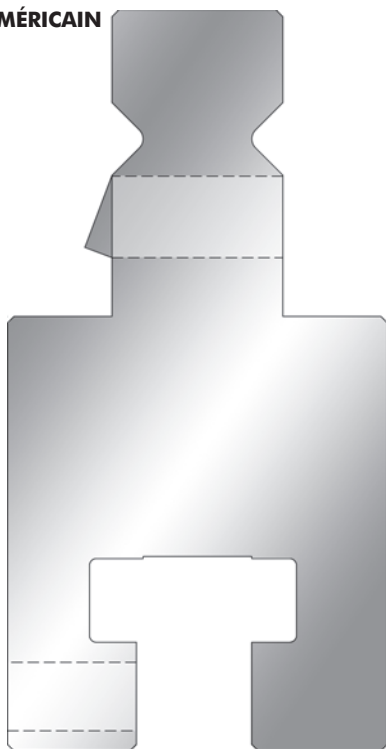
43002 - BRIDAGE TYPE EURO  
(Z1 OU Z2)



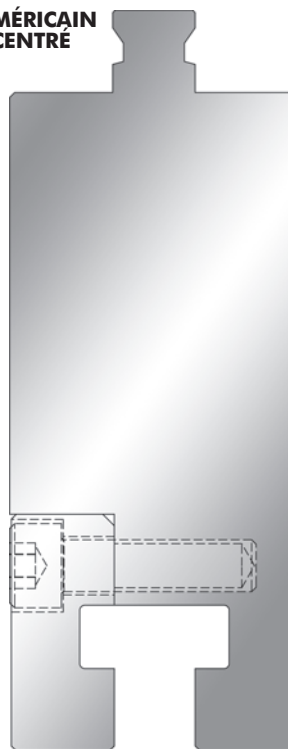
PORTE POINÇON COL DE  
CYGNE TYPE AMÉRICAIN



TYPE WT AMÉRICAIN



TYPE AMÉRICAIN  
AUTO-CENTRÉ



# Formulaire outils spéciaux

**SOCIÉTÉ:** \_\_\_\_\_  
**CONTACT:** \_\_\_\_\_  
**TÉLÉPHONE:** \_\_\_\_\_ **REPRÉSENTANT:** \_\_\_\_\_  
**NUMÉRO D'OFFRE:** \_\_\_\_\_ **CONTACT BUREAU DE VENTES:** \_\_\_\_\_

## CARACTÉRISTIQUES MACHINE:

Marque / modèle: \_\_\_\_\_  
Hauteur d'ouverture: \_\_\_\_\_  
Tonnage: \_\_\_\_\_

## OUTILLAGE ET APPLICATION:

Type d'outillage:  Wilson étagé  Type Euro  WT  Autre \_\_\_\_\_  
Longueur du pli: \_\_\_\_\_  
Matière: \_\_\_\_\_ Épaisseur: \_\_\_\_\_  
Est-ce que le client réalise déjà ce pli? \_\_\_\_\_  
Si oui, comment? \_\_\_\_\_

## TOLÉRANCES:

Tolérances sur rayons: \_\_\_\_\_  
(des tolérances inférieures à +/- 5% pourraient engendrer des variations de prix / délais)  
Tolérances angulaires: \_\_\_\_\_  
(des tolérances inférieures à +/- 2% pourraient engendrer des variations de prix / délais)  
Production annuelle estimée: \_\_\_\_\_



---

## MAISON MÈRE

### Wilson Tool International - États-Unis

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001  
Email: sales@wilsonstool.com

## AMÉRIQUE DU NORD

### Wilson Tool - Canada

Punching and Stamping Division  
Email: punching@wilsonstoolcanada.com

### Wilson Tool - Canada

Press Brake Division  
Tel: 800-268-4180  
Email: bending@wilsonstoolcanada.com

### Wilson Tool - Mexique

Tel: 52 (81) 1665 1249  
Email: americalatina@wilsonstool.com

## AMÉRIQUE DU SUD

### Milling Ferramentas - Brésil

Tel: 55 11 5621-2100  
Email: vendas@milling.com.br

## EUROPE/MOYEN-ORIENT/AFRIQUE

### Wilson Tool - Grande Bretagne

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818  
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009  
Email: pb.sales@wilsonstool.eu.com

### Wilson Tool - Allemagne

Tel (Free): 00800-9457668665 | Tel: +49 5723 747 0  
Email: verkauf@wilsonstool.eu.com

### Wilson Tool - Danemark

Tel (Free): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699  
Email: salesdk@wilsonstool.eu.com

### Wilson Tool - France

Tél: +33 (0) 1 64 13 47 80 81  
Email: ventes@wilsonstool.eu.com

### Toolspress - Italie

Tel: +39 0521 850510 / 850677  
Fax: +39 0521 850796  
Email: sales@toolspress.com