

WILSON TOOL ABKANTWERKZEUGE MIT WILA® AUFNAHME



Stärke. Leistung. Innovation.

Seite Beschreibung

6	Stempel vertikal laden und entnehmen
7	Stempel - 98 mm hoch
8-9	Stempel - 120 mm hoch
10-11	Stempel - 163 mm hoch
12-13	Stempel - 200 mm hoch
15	Matrizen mit V-Öffnung 6 mm
16	Matrizen mit V-Öffnung 8 mm
17	Matrizen mit V-Öffnung 10 mm
18	Matrizen mit V-Öffnung 12 mm
19	Matrizen mit V-Öffnung 16 mm
20	Matrizen mit V-Öffnung 20 mm
21	Matrizen mit V-Öffnung 24 mm
22	Matrizen mit V-Öffnung 30 mm
23	Matrizen mit V-Öffnung 40 mm
24	Matrizen mit V-Öffnung 50 mm
25	Matrizen mit V-Öffnung 60 mm
26	Matrizen mit V-Öffnung 80 mm
27	Matrizen mit V-Öffnung 100 mm
28	Standardwerkzeu glängen und -teilungen
29	Presskrafttabelle
30-31	Notizen



Lösungen für Abkantstempel mit WILA® Aufnahme

Wilson Tool Abkantstempel mit Wila® Aufnahme sind in 98 mm, 120 mm, 163 mm und 200 mm Arbeitshöhe als Standard Einzellängen und auch sektional lieferbar.

Alle Wilson Tool Abkantstempel werden aus qualitativ hochwertigem Werkzeugstahl mit kleinstmöglichen Fertigungstoleranzen hergestellt. Alle Stempel bis 12,7 kg werden Standard mit Schnellwechsel Sicherheitsknopfsystem geliefert („Safety Click™“*).

* Safety Click ist ein Trade Mark der Firma Wila®. Die Druckknöpfe selbst sind mit den Wila® Druckknöpfen nicht austauschbar.

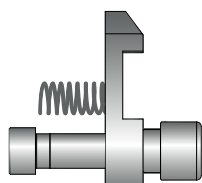


Stempel vertikal laden und entnehmen

Wilson Tool hat ebenfalls einen Druckknopfmechanismus zum Laden und Sichern der Stempel entwickelt. Die Stempel werden vertikal von unten in die Maschine geladen und entnommen („Safety Click™“). Dieser Mechanismus, kombiniert mit den genauen Fertigungstoleranzen und modernsten Fertigungstechniken, machen dieses Werkzeugsystem zu einer effizienten Alternative für bestehende Werkzeuge.

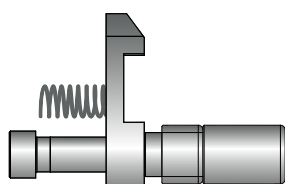
Alle Stempelsegmente bis 13,5 kg Gewicht werden mit diesem Mechanismus geliefert.

* Safety Click ist ein Trade Mark der Firma Wila®. Die Druckknöpfe selbst sind mit den Wila® Druckknöpfen nicht austauschbar.



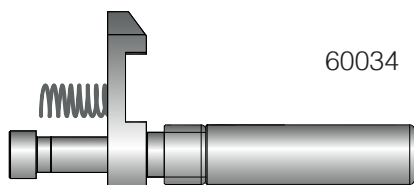
60030

Kat. Nr.	Beschreibung	Preis
60030	DRUCKKNOPFSYSTEM KOMPLETT EU L=10	
988013	SSICHERHEITZUNGE (EU)	
2051719	FEDER (EU)	
2051720	SCHRAUBE FÜR SICHERHEITZUNGE (EU)	
987977	DRUCKKNOPF L=10	



60031

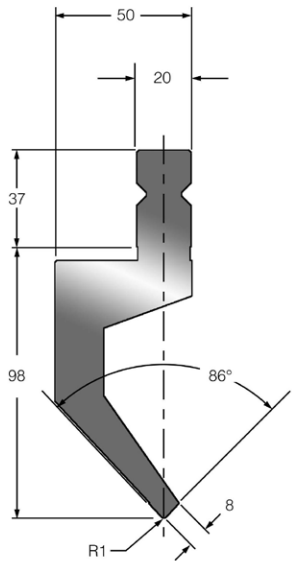
Kat. Nr.	Beschreibung	Preis
60031	DRUCKKNOPFSYSTEM KOMPLETT EU L=24	
988013	SSICHERHEITZUNGE (EU)	
2051719	FEDER (EU)	
2051720	SCHRAUBE FÜR SICHERHEITZUNGE (EU)	
987978	DRUCKKNOPF L=24	



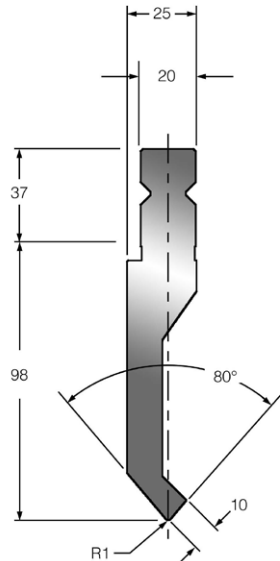
60034

Kat. Nr.	Beschreibung	Preis
60034	SAFETY CLICK BUTTON EU L= 45	
988013	SAFETY CLICK HOOK (EU)	
2051719	SAFETY CLICK SPRING (EU)	
2051720	SAFETY CLICK SCREW (EU)	
988011	SAFETY CLICK BUTTON L=45	

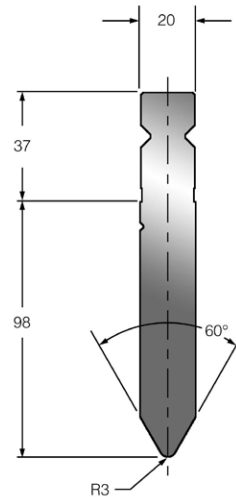
Stempelprofil	Druckknopf komplett
E911	60030
E931	60030
E914	60030
E934	60030
E900	60034
E910	60034
E920	60034
E930	60034
E901	60030
E911	60030
E921	60031
E931	60031
E904	60030
E924	60030
E902	60030
E912	60030
E922	60030
E932	60030



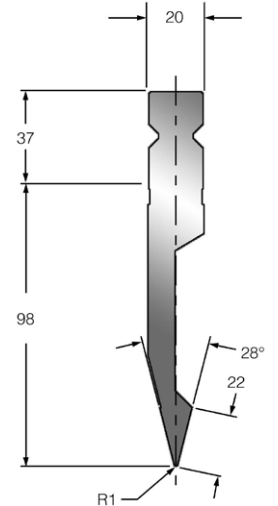
1 E90086010



2 E90180010



3 E90460030

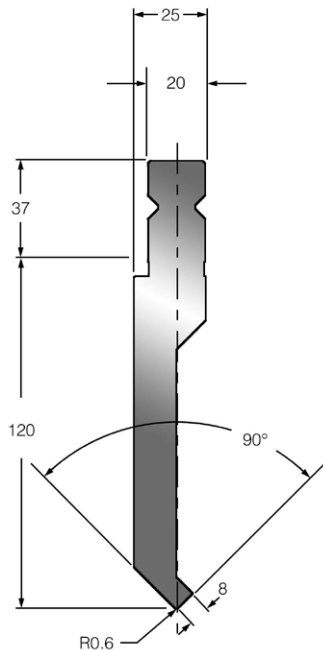


4 E90228010

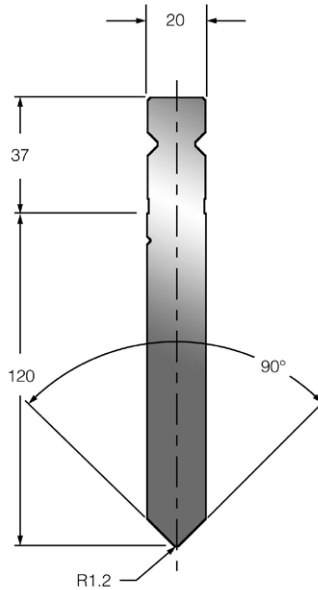
Kat. Nr.	Beschreibung	Preis
60024	Druckknopfmechanismus komplett - 8 mm	
980130	Sicherheitszunge	
980943	Schraube für Sicherheitszunge	
50079	Kunststoffknopf mit Logo	
980157	Feder	

	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	Winkel	Höhe		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E90086010	BIU-003	650	24	86°	98	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E90086010 - 550X		Einfache Länge	515	E90086010 - 515	
								200	E90086010 - 200X			200	E90086010 - 200S	
2	E90180010	BIU-002	1000	18	80°	98		550	E90180010 - 550X			515	E90180010 - 515	
								200	E90180010 - 200X			200	E90180010 - 200S	
3	E90460030	BIU-004	1600	20.5	60°	98		550	E90460030 - 550X			515	E90460030 - 515	
								200	E90460030 - 200X			200	E90460030 - 200S	
4	E90228010	BIU-001	1000	14.5	28°	98		550	E90228010 - 550X			515	E90228010 - 515	
								200	E90228010 - 200X			200	E90228010 - 200S	

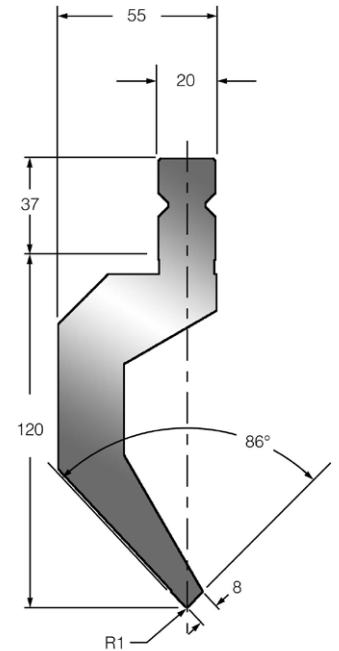
Stempel 120 mm hoch



1 E91190006

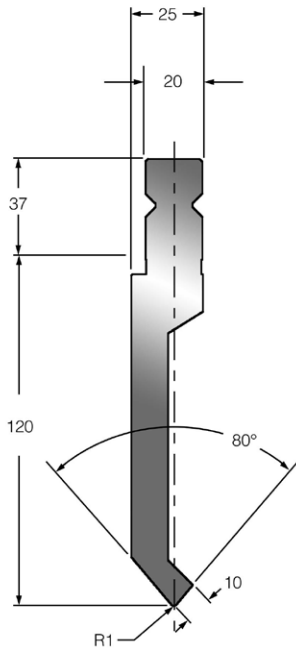


2 E91490012

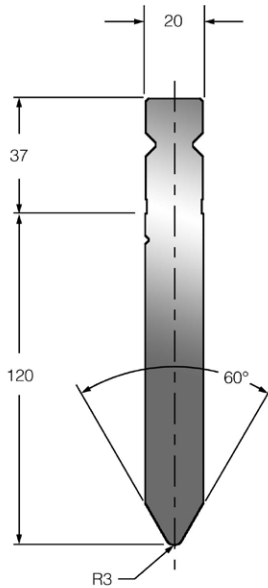


3 E91086010

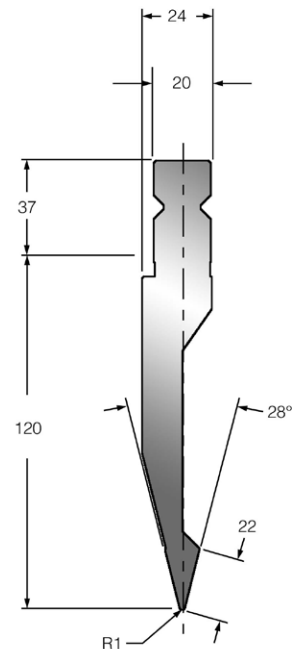
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Kat. Nr.	Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E91190006	BIU-015	600	21	90°	120		550	E91190006 - 550X			515	E91190006 - 515	
								200	E91190006 - 200X			200	E91190006 - 200S	
2	E91490012	BIU-016	1000	24	90°	120		550	E91490012 - 550X			515	E91490012 - 515	
								200	E91490012 - 200X			200	E91490012 - 200S	
3	E91086010	BIU-013	650	30	86°	120		550	E91086010 - 550X			515	E91086010 - 515	
								200	E91086010 - 200X			200	E91086010 - 200S	



4 E91180010



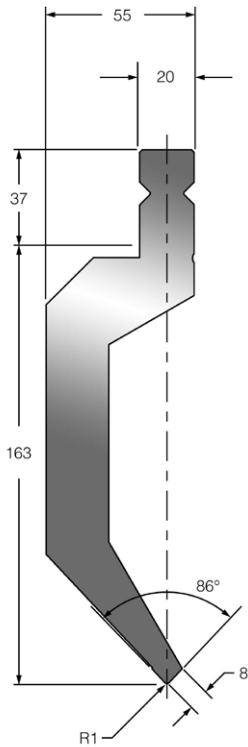
5 E91460030



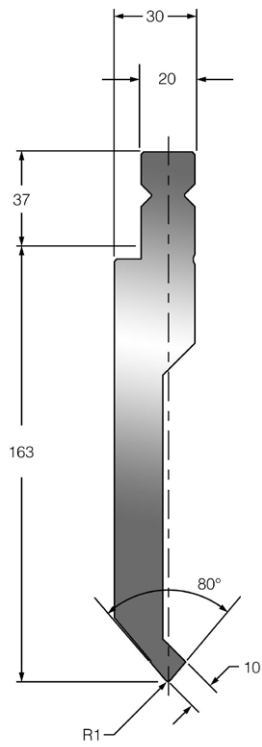
6 E91228010

	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Kat. Nr.	Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
4	E91180010	BIU-012	1000	21	80°	120		550	E91180010 - 550X			515	E91180010 - 515	
								200	E91180010 - 200X			200	E91180010 - 200S	
5	E91460030	BIU-014	1600	24	60°	120		550	E91460030 - 550X			515	E91460030 - 515	
								200	E91460030 - 200X			200	E91460030 - 200S	
6	E91228010	BIU-011	1000	18.5	28°	120		550	E91228010 - 550X			515	E91228010 - 515	
								200	E91228010 - 200X			200	E91228010 - 200S	

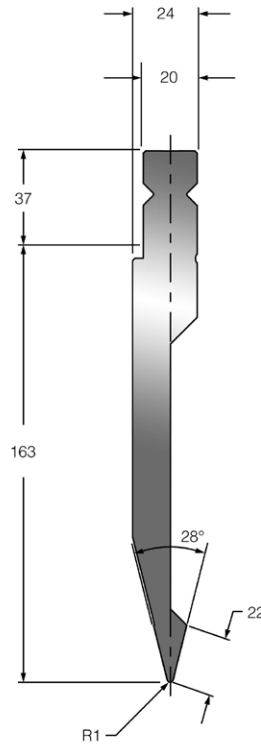
Stempel 163 mm hoch



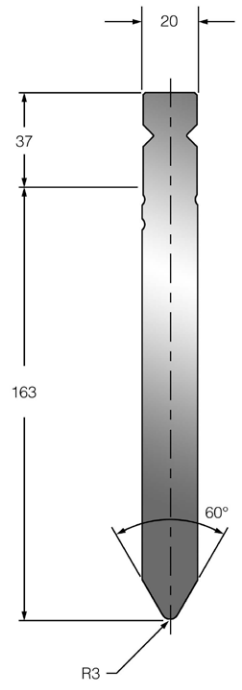
1 E92086010



2 E92180010

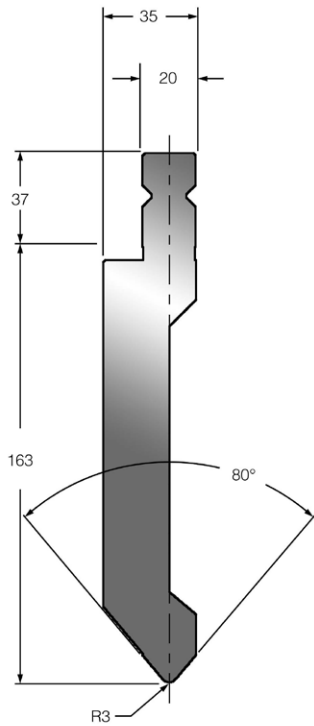


3 E92228010

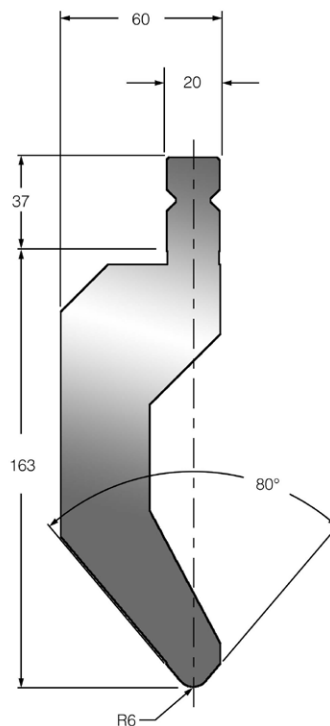


4 E92460030

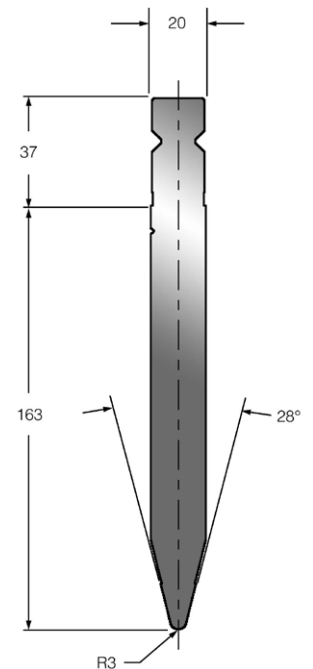
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	Winkel	Höhe		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E92086010	BIU-023	650	38	86°	163	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E92086010 - 550X		Einfache Länge	515	E92086010 - 515	
								200	E92086010 - 200X			200	E92086010 - 200S	
2	E92180010	BIU-022	800	31.5	80°	163		550	E92180010 - 550X			515	E92180010 - 515	
								200	E92180010 - 200X			200	E92180010 - 200S	
3	E92228010	BIU-021	700	24	28°	163		550	E92228010 - 550X			515	E92228010 - 515	
								200	E92228010 - 200X			200	E92228010 - 200S	
4	E92460030	BIU-024	1600	31	60°	163		550	E92460030 - 550X			515	E92460030 - 515	
								200	E92460030 - 200X			200	E92460030 - 200S	



5 E92180030



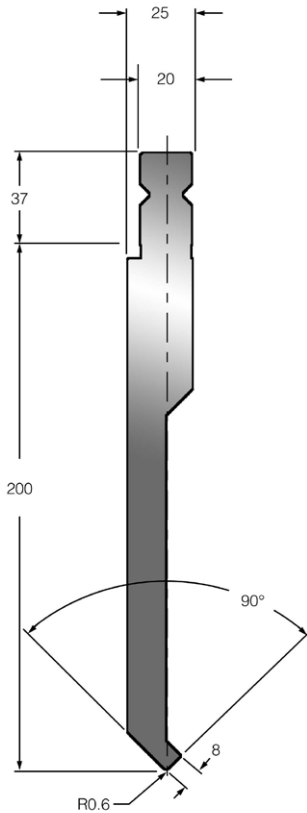
6 E92080060



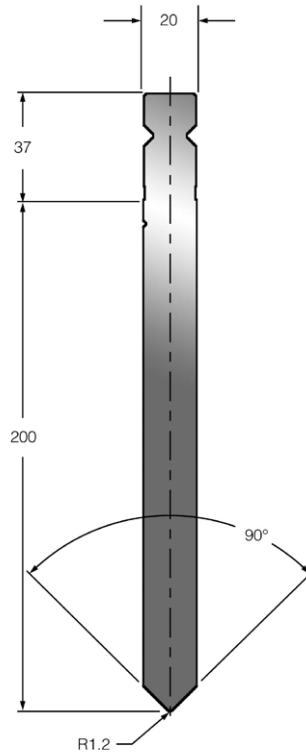
7 E92428030

	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	Winkel	Höhe		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
5	E92180030	BIU-026	1400	38	80°	163	Sektioniert (Teilung s. Seite 28)	550	E92180030 - 550X		Einfache Länge	515	E92180030 - 515	
								200	E92180030 - 200X			200	E92180030 - 200S	
6	E92080060	BIU-025	1300	53	80°	163		550	E92080060 - 550X			515	E92080060 - 515	
								200	E92080060 - 200X			200	E92080060 - 200S	
7	E92428030	BIU-029	1600	30.3	28°	163		550	E92428030 - 550X			515	E92428030 - 515	
								200	E92428030 - 200X			200	E92428030 - 200S	

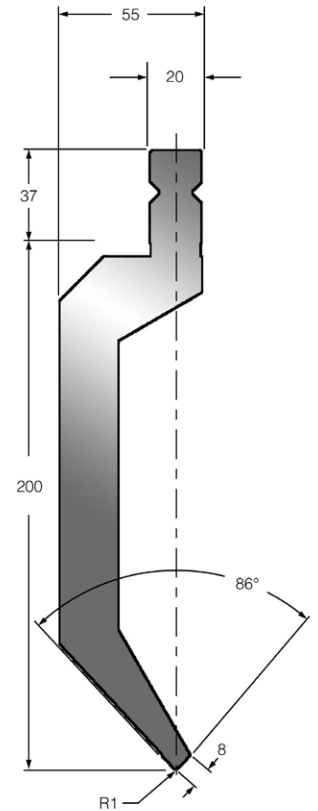
Stempel 200 mm hoch



1 E93190006

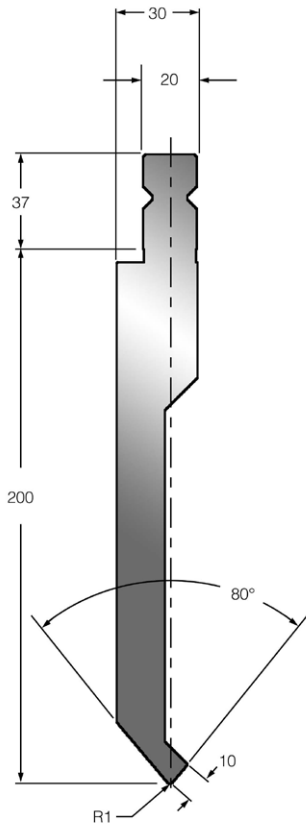


2 E93490012

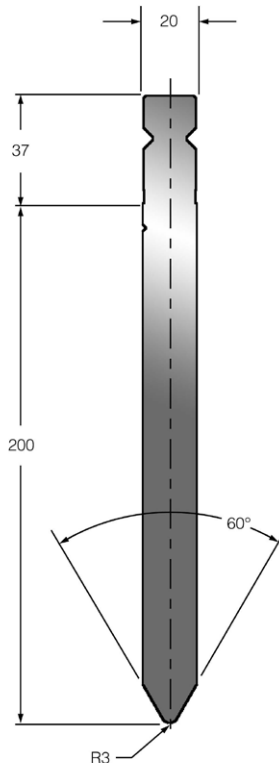


3 E93086010

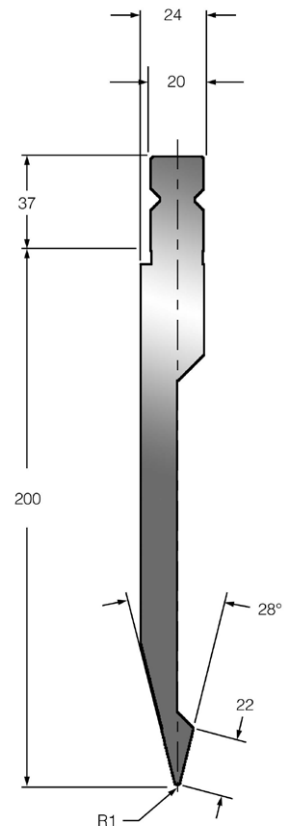
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	Winkel	Höhe		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E93190006	BIU-035	600	34	90°	200	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E93190006 - 550X		Einfache Länge	515	E93190006 - 515	
								200	E93190006 - 200X			200	E93190006 - 200S	
2	E93490012	BIU-036	1000	37	90°	200		550	E93490012 - 550X			515	E93490012 - 515	
								200	E93490012 - 200X			200	E93490012 - 200S	
3	E93086010	BIU-033	500	45	86°	200		550	E93086010 - 550X			515	E93086010 - 515	
								200	E93086010 - 200X			200	E93086010 - 200S	



4 E93180010



5 E93460030



6 E93228010

	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	Winkel	Höhe		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
4	E93180010	BIU-032	800	38.4	80°	200	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E93180010 - 550X		Einfache Länge	515	E93180010 - 515	
								200	E93180010 - 200X			200	E93180010 - 200S	
5	E93460030	BIU-034	1600	36.6	60°	200		550	E93460030 - 550X			515	E93460030 - 515	
								200	E93460030 - 200X			200	E93460030 - 200S	
6	E93228010	BIU-031	600	29	28°	200		550	E93228010 - 550X			515	E93228010 - 515	
								200	E93228010 - 200X			200	E93228010 - 200S	

Abkantwerkzeuge - Matrizenlösungen

Die Wilson Tool Standard Abkantmatrizen für das Wila Werkzeugsystem sind in Höhen von 55,0 mm und 100,0 mm mit Winkeln von 30°, 40°, 80° und 86° sowohl ohne Absetzung, als auch ein- oder beidseitig abgesetzt lieferbar.

Seit neuestem hat Wilson Tool induktiv gehärtete Abkantmatrizen im Lieferumfang. Diese Matrizen sind eine kostengünstige Alternative zu den Matrizen mit Nitrex Oberflächenvergütung und sie sind unsere neue Standard Werkzeuglösung. Die induktiv gehärteten Matrizen werden aus demselben hochwertigen Werkzeugstahl mit den gleichen, engsten Fertigungstoleranzen hergestellt und unterliegen den gleichen strengen Inspektionen, wie die Matrizen mit Nitrex (diese sind bis V50 Standard lieferbar).

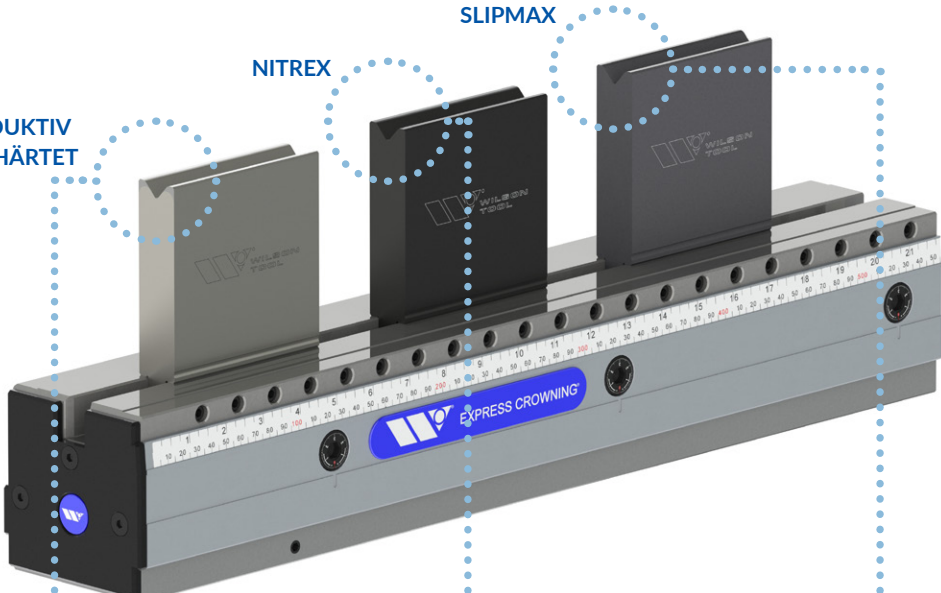
Wenn Sie häufig Aluminium oder galvanisch behandelte Stahlbleche kanten, dann kennen Sie die Probleme mit Materialaufbau in den Matrizen, dem daraus resultierenden zeitaufwändigem Reinigen derselben und den langen Maschinenstillstandzeiten. Mit der speziellen Slip-Max Beschichtung für Abkantmatrizen verlängern sich die Maschinenlaufzeiten und die Reinigungsintervalle der Matrizen erheblich. Preis auf Anfrage.

NEU

INDUKTIV GEHÄRTET

NITREX

SLIPMAX



STANDARD WERKZEUGLÖSUNG

- Induktiv gehärtet auf 55-58 HRC.
- Die min. Härtetiefe beträgt 4,0 mm.
- Alle Kontaktflächen der Matrice mit dem Blech sind voll gehärtet.
- Hergestellt aus hochwertigem Werkzeugstahl mit engsten Fertigungstoleranzen.
- Höhere Verschleißfestigkeit der Matrizen - speziell beim Abkanten abrasiver Materialien. Ideal zum Abkanten aller Materialdicken.
- Erhöht die Lebensdauer der Matrizen Ideal für dicke Materialien.

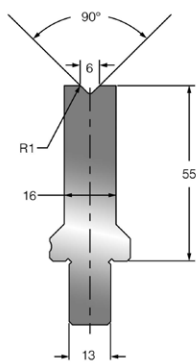
PREMIUM WERKZEUGLÖSUNG

- Sehr hohe Oberflächenhärte von ca. 70 HRC.
- Konstante Vergütungstiefe von 0,1 mm.
- Hohe Dauerfestigkeit.
- Sehr hohe Verschleißfestigkeit.
- Selbstschmierende Eigenschaften mit folgenden Vorteilen: Kleiner Reibungskoeffizient beim Gleiten des Materials über die Matrizenschulter, minimaler Materialaufbau im Werkzeug.
- Ideal für dünne Bleche bis 4,0 mm Materialdicke.

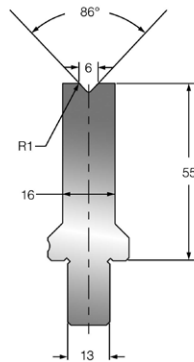
OPTIMALE WERKZEUGLÖSUNG FÜR ALUMINIUM UND GALVANISIERTES MATERIAL

- Extreme Oberflächenhärte von über 95 HRC.
- Konstante Beschichtungstiefe von 0,2 µm. Die Abmaße der Matrice bleiben nach dem Beschichten gleich.
- Optimal zum Abkanten von Aluminium oder galvanisch/elektrolytisch behandeltem Stahlblech.
- Beim Abkanten dieser Materialien wird der Materialaufbau in den Matrizen wesentlich reduziert. Die Reinigungsintervalle werden deutlich größer.
- Maschinenstillstandzeiten aufgrund der Matrizenreinigung werden signifikant reduziert.
- Ideal für dünne Bleche bis 3,0 mm Materialdicke.

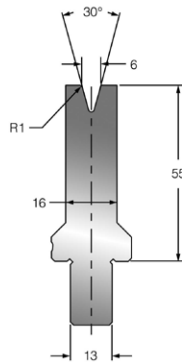
Matrizen mit V-Öffnung 6 mm



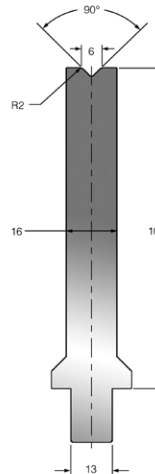
1 E95190006



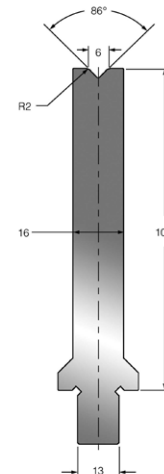
2 E95186006



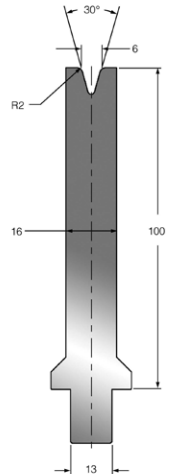
3 E95130006



4 E96190006



5 E96186006



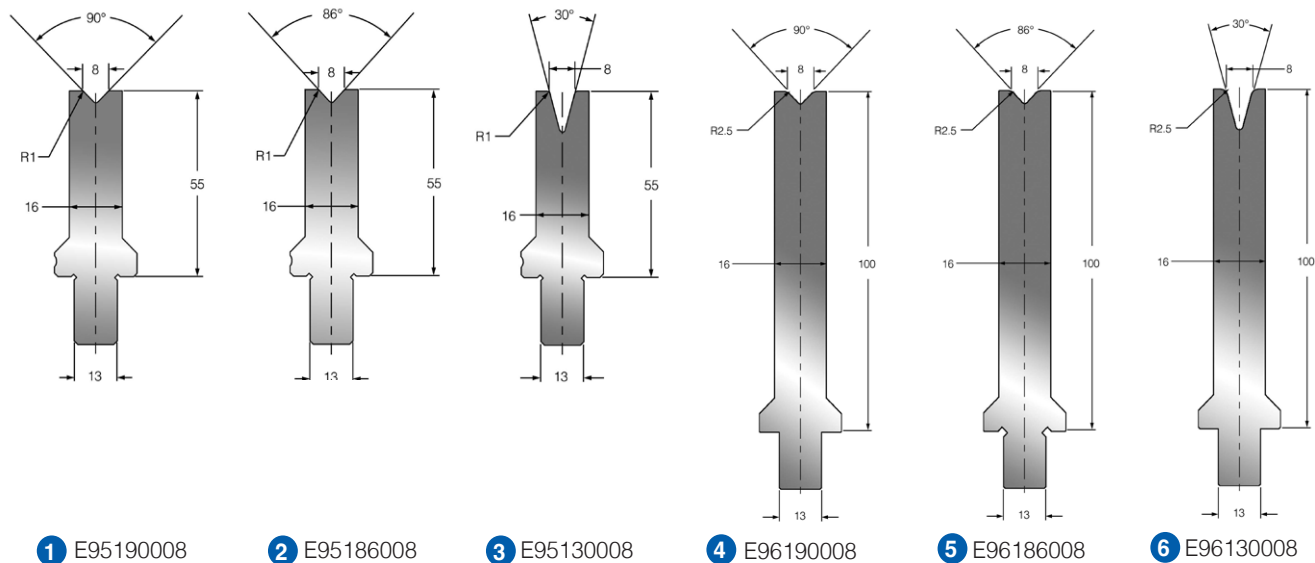
6 E96130006

MATRIZEN NITREX																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öf- fung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex	
1	E95190006	OZU-041	1200	9.5	6	90°	55		550	E95190006 - 550X				515	E95190006 - 515	
									200	E95190006 - 200X				200	E95190006 - 200S	
2	E95186006	OZU-021	1200	9.5	6	86°	55		550	E95186006 - 550X				515	E95186006 - 515	
									200	E95186006 - 200X				200	E95186006 - 200S	
3	E95130006	OZU-061	800	9.5	6	30°	55		550	E95130006 - 550X				515	E95130006 - 515	
									200	E95130006 - 200X				200	E95130006 - 200S	
4	E96190006	OZU-341	1200	15.1	6	90°	100		550	E96190006 - 550X				515	E96190006 - 515	
									200	E96190006 - 200X				200	E96190006 - 200S	
5	E96186006	OZU-321	1200	15.1	6	86°	100		550	E96186006 - 550X				515	E96186006 - 515	
									200	E96186006 - 200X				200	E96186006 - 200S	
6	E96130006	OZU-361	800	15.2	6	30°	100		550	E96130006 - 550X				515	E96130006 - 515	
								200	E96130006 - 200X			200	E96130006 - 200S			

MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET															
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95190006	OZU-041	1200	9.5	6	90°	55		auf Anfrage				auf Anfrage		
									auf Anfrage				auf Anfrage		
2	E95186006	OZU-021	1200	9.5	6	86°	55		550	E95186006 - 550Xi			515	E95186006 - 515i	
									200	E95186006 - 200Xi				200	E95186006 - 200Si
3	E95130006	OZU-061	800	9.5	6	30°	55		550	E95130006 - 550Xi			515	E95130006 - 515i	
									200	E95130006 - 200Xi				200	E95130006 - 200Si
4	E96190006	OZU-341	1200	15.1	6	90°	100		auf Anfrage				auf Anfrage		
									auf Anfrage				auf Anfrage		
5	E96186006	OZU-321	1200	15.1	6	86°	100		550	E96186006 - 550Xi			515	E96186006 - 515i	
								200	E96186006 - 200Xi		200	E96186006 - 200Si			
6	E96130006	OZU-361	800	15.2	6	30°	100	550	E96130006 - 550Xi		515	E96130006 - 515i			
								200	E96130006 - 200Xi			200	E96130006 - 200Si		

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

Matrizen mit V-Öffnung 8 mm

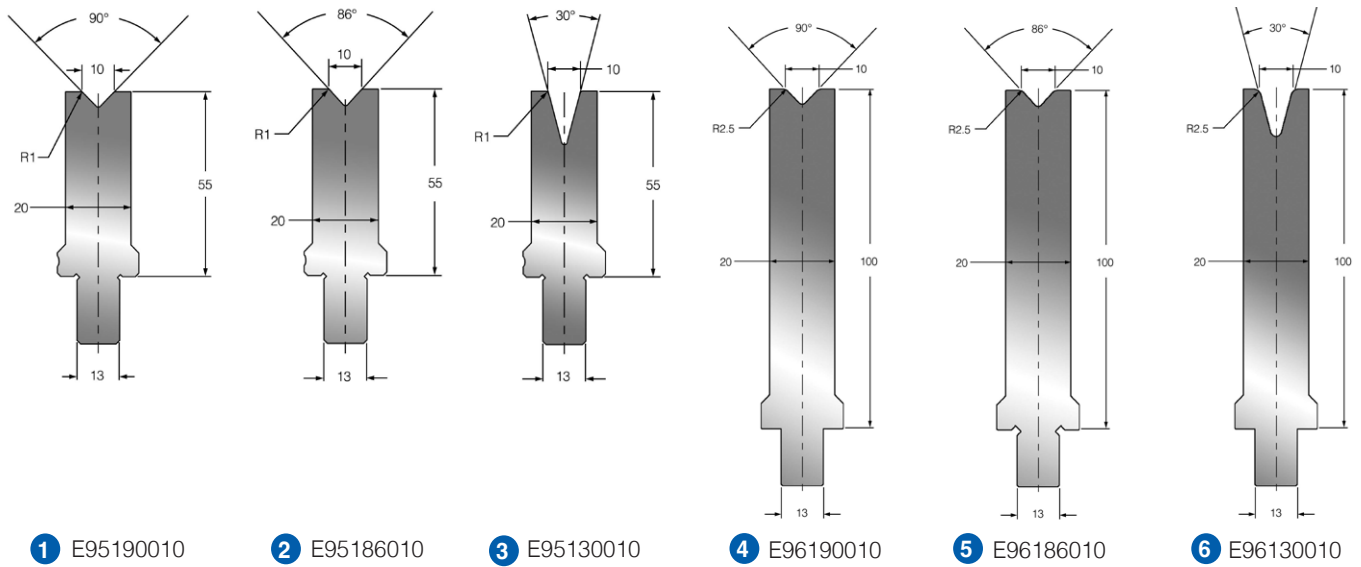


MATRIZEN NITREX																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	
1	E95190008	OZU-042	1200	9.5	8	90°	55		550	E95190008 - 550X				515	E95190008 - 515	
									200	E95190008 - 200X				200	E95190008 - 200S	
2	E95186008	OZU-010	1200	9.5	8	86°	55		550	E95186008 - 550X				515	E95186008 - 515	
									200	E95186008 - 200X				200	E95186008 - 200S	
3	E95130008	OZU-051	800	9.5	8	30°	55		550	E95130008 - 550X				515	E95130008 - 515	
									200	E95130008 - 200X				200	E95130008 - 200S	
4	E96190008	OZU-342	1200	15.1	8	90°	100		550	E96190008 - 550X				515	E96190008 - 515	
									200	E96190008 - 200X				200	E96190008 - 200S	
5	E96186008	OZU-310	1200	15.1	8	86°	100		550	E96186008 - 550X				515	E96186008 - 515	
								200	E96186008 - 200X			200	E96186008 - 200S			
6	E96130008	OZU-351	800	15	8	30°	100	550	E96130008 - 550X			515	E96130008 - 515			
								200	E96130008 - 200X			200	E96130008 - 200S			

MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	
1	E95190008	OZU-042	1200	9.5	8	90°	55		auf Anfrage				auf Anfrage			
									auf Anfrage				auf Anfrage			
2	E95186008	OZU-010	1200	9.5	8	86°	55		550	E95186008 - 550Xi				515	E95186008 - 515i	
									200	E95186008 - 200Xi				200	E95186008 - 200Si	
3	E95130008	OZU-051	800	9.5	8	30°	55		550	E95130008 - 550Xi				515	E95130008 - 515i	
									200	E95130008 - 200Xi				200	E95130008 - 200Si	
4	E96190008	OZU-342	1200	15.1	8	90°	100		auf Anfrage				auf Anfrage			
									auf Anfrage				auf Anfrage			
5	E96186008	OZU-310	1200	15.1	8	86°	100		550	E96186008 - 550Xi				515	E96186008 - 515i	
								200	E96186008 - 200Xi			200	E96186008 - 200Si			
6	E96130008	OZU-351	800	15	8	30°	100	550	E96130008 - 550Xi			515	E96130008 - 515i			
								200	E96130008 - 200Xi			200	E96130008 - 200Si			

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

Matrizen mit V-Öffnung 10 mm

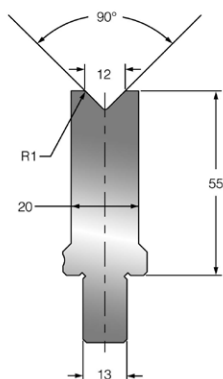


MATRIZEN NITREX																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	
1	E95190010	OZU-043	1200	11	10	90°	55		550	E95190010 - 550X				515	E95190010 - 515	
									200	E95190010 - 200X				200	E95190010 - 200S	
2	E95186010	OZU-022	1200	11	10	86°	55		550	E95186010 - 550X				515	E95186010 - 515	
									200	E95186010 - 200X				200	E95186010 - 200S	
3	E95130010	OZU-062	800	10.5	10	30°	55		550	E95130010 - 550X				515	E95130010 - 515	
									200	E95130010 - 200X				200	E95130010 - 200S	
4	E96190010	OZU-343	1200	17.9	10	90°	100		550	E96190010 - 550X				515	E96190010 - 515	
									200	E96190010 - 200X				200	E96190010 - 200S	
5	E96186010	OZU-322	1200	17.9	10	86°	100		550	E96186010 - 550X				515	E96186010 - 515	
								200	E96186010 - 200X			200	E96186010 - 200S			
6	E96130010	OZU-362	800	17.7	10	30°	100	550	E96130010 - 550X			515	E96130010 - 515			
								200	E96130010 - 200X			200	E96130010 - 200S			

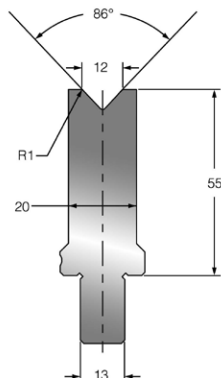
MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	
1	E95190010	OZU-043	1200	11	10	90°	55		auf Anfrage				auf Anfrage			
									auf Anfrage				auf Anfrage			
2	E95186010	OZU-022	1200	11	10	86°	55		550	E95186010 - 550Xi				515	E95186010 - 515i	
									200	E95186010 - 200Xi				200	E95186010 - 200Si	
3	E95130010	OZU-062	800	10.5	10	30°	55		550	E95130010 - 550Xi				515	E95130010 - 515i	
									200	E95130010 - 200Xi				200	E95130010 - 200Si	
4	E96190010	OZU-343	1200	17.9	10	90°	100		auf Anfrage				auf Anfrage			
									auf Anfrage				auf Anfrage			
5	E96186010	OZU-322	1200	17.9	10	86°	100		550	E96186010 - 550Xi				515	E96186010 - 515i	
								200	E96186010 - 200Xi			200	E96186010 - 200Si			
6	E96130010	OZU-362	800	17.7	10	30°	100	550	E96130010 - 550Xi			515	E96130010 - 515i			
								200	E96130010 - 200Xi			200	E96130010 - 200Si			

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

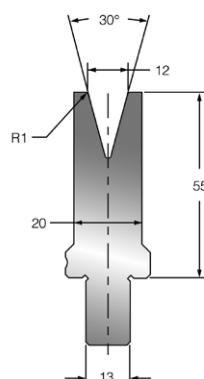
Matrizen mit V-Öffnung 12 mm



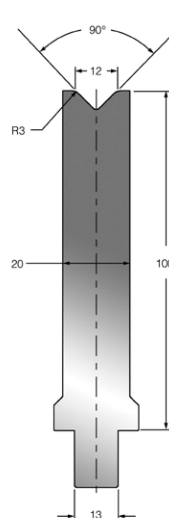
1 E95190012



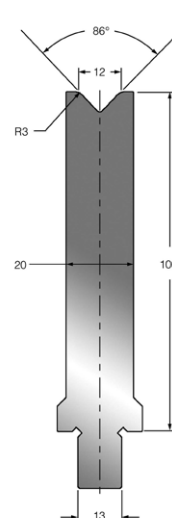
2 E95186012



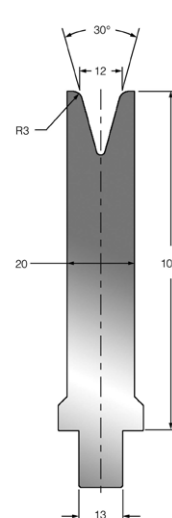
3 E95130012



4 E96190012



5 E96186012



6 E96130012

MATRIZEN NITREX

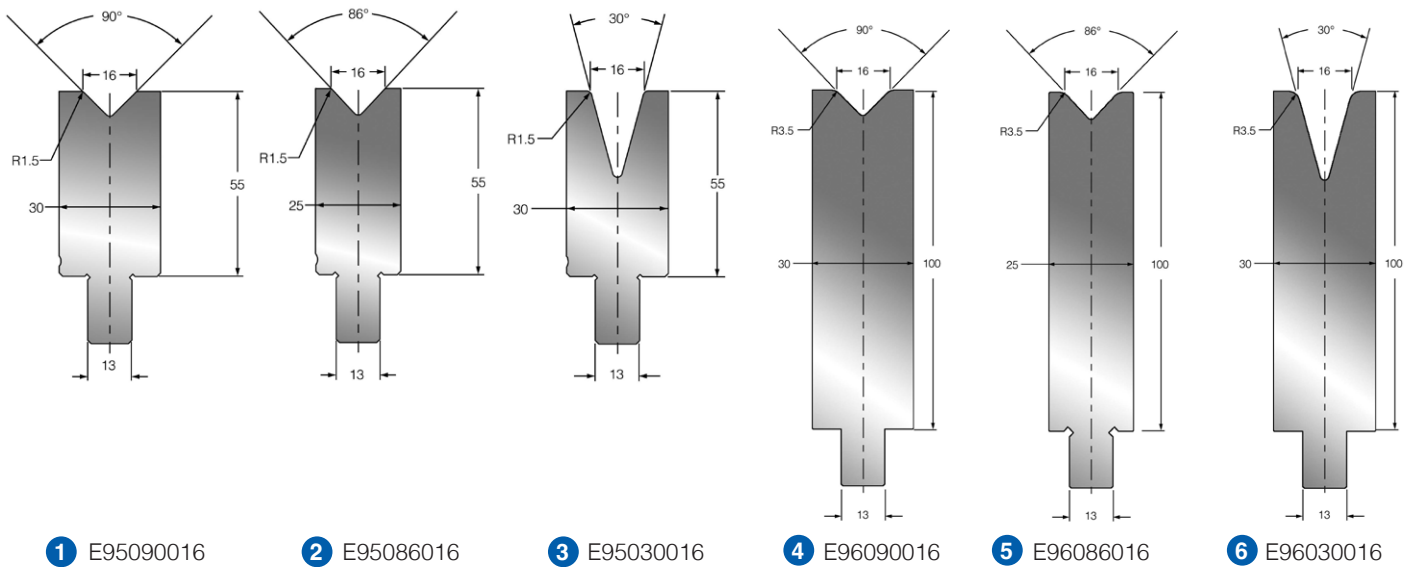
Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis
1	E95190012	OZU-044	1200	11	90°	55	550	E95190012 - 550X		515	E95190012 - 515	
							200	E95190012 - 200X		200	E95190012 - 200S	
2	E95186012	OZU-011	1200	11	86°	55	550	E95186012 - 550X		515	E95186012 - 515	
							200	E95186012 - 200X		200	E95186012 - 200S	
3	E95130012	OZU-052	800	10	30°	55	550	E95130012 - 550X		515	E95130012 - 515	
							200	E95130012 - 200X		200	E95130012 - 200S	
4	E96190012	OZU-344	1200	17.8	90°	100	550	E96190012 - 550X		515	E96190012 - 515	
							200	E96190012 - 200X		200	E96190012 - 200S	
5	E96186012	OZU-311	1200	17.8	86°	100	550	E96186012 - 550X		515	E96186012 - 515	
							200	E96186012 - 200X		200	E96186012 - 200S	
6	E96130012	OZU-352	800	17.4	30°	100	550	E96130012 - 550X		515	E96130012 - 515	
							200	E96130012 - 200X		200	E96130012 - 200S	

MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET

Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95190012	OZU-044	1200	11	90°	55	auf Anfrage			auf Anfrage		
							auf Anfrage			auf Anfrage		
2	E95186012	OZU-011	1200	11	86°	55	550	E95186012 - 550Xi		515	E95186012 - 515i	
							200	E95186012 - 200Xi		200	E95186012 - 200Si	
3	E95130012	OZU-052	800	10	30°	55	550	E95130012 - 550Xi		515	E95130012 - 515i	
							200	E95130012 - 200Xi		200	E95130012 - 200Si	
4	E96190012	OZU-344	1200	17.8	90°	100	auf Anfrage			auf Anfrage		
							auf Anfrage			auf Anfrage		
5	E96186012	OZU-311	1200	17.8	86°	100	550	E96186012 - 550Xi		515	E96186012 - 515i	
							200	E96186012 - 200Xi		200	E96186012 - 200Si	
6	E96130012	OZU-352	800	17.4	30°	100	550	E96130012 - 550Xi		515	E96130012 - 515i	
							200	E96130012 - 200Xi		200	E96130012 - 200Si	

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

Matrizen mit V-Öffnung 16 mm

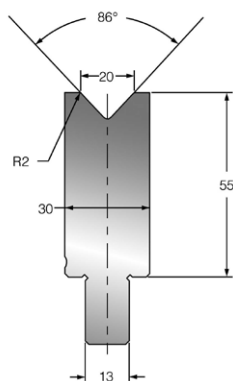


MATRIZEN NITREX																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	
1	E95090016	OZU-045	1200	15	16	90°	55		550	E95090016 - 550X				515	E95090016 - 515	
									200	E95090016 - 200X				200	E95090016 - 200S	
2	E95086016	OZU-012	1200	13	16	86°	55		550	E95086016 - 550X				515	E95086016 - 515	
									200	E95086016 - 200X				200	E95086016 - 200S	
3	E95030016	OZU-053	800	13.5	16	30°	55		550	E95030016 - 550X				515	E95030016 - 515	
									200	E95030016 - 200X				200	E95030016 - 200S	
4	E96090016	OZU-345	1200	25.8	16	90°	100		550	E96090016 - 550X				515	E96090016 - 515	
									200	E96090016 - 200X				200	E96090016 - 200S	
5	E96086016	OZU-312	1200	19.3	16	86°	100		550	E96086016 - 550X				515	E96086016 - 515	
									200	E96086016 - 200X				200	E96086016 - 200S	
6	E96030016	OZU-353	800	24.2	16	30°	100		550	E96030016 - 550X				515	E96030016 - 515	
								200	E96030016 - 200X			200	E96030016 - 200S			

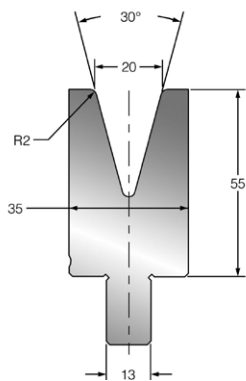
MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET																
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	
1	E95090016	OZU-045	1200	15	16	90°	55		auf Anfrage				auf Anfrage			
									auf Anfrage				auf Anfrage			
2	E95086016	OZU-012	1200	13	16	86°	55		550	E95086016 - 550Xi				515	E95086016 - 515i	
									200	E95086016 - 200Xi				200	E95086016 - 200Si	
3	E95030016	OZU-053	800	13.5	16	30°	55		550	E95030016 - 550Xi				515	E95030016 - 515i	
									200	E95030016 - 200Xi				200	E95030016 - 200Si	
4	E96090016	OZU-345	1200	25.8	16	90°	100		auf Anfrage				auf Anfrage			
									auf Anfrage				auf Anfrage			
5	E96086016	OZU-312	1200	19.3	16	86°	100		550	E96086016 - 550Xi				515	E96086016 - 515i	
								200	E96086016 - 200Xi			200	E96086016 - 200Si			
6	E96030016	OZU-353	800	24.2	16	30°	100	550	E96030016 - 550Xi			515	E96030016 - 515i			
								200	E96030016 - 200Xi			200	E96030016 - 200Si			

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

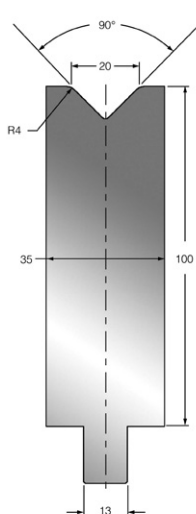
Matrizen mit V-Öffnung 20 mm



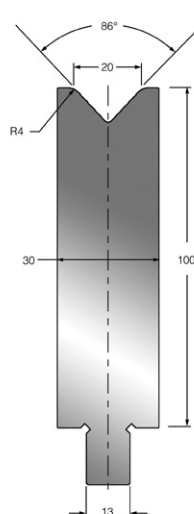
1 E95086020



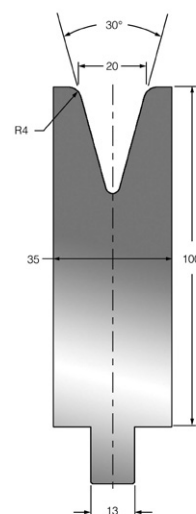
2 E95030020



3 E96090020



4 E96086020



5 E96030020

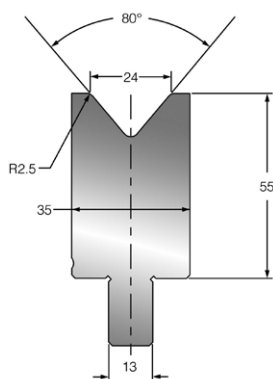
MATRIZEN NITREX

	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis	
1	E95086020	OZU-023	1200	15	20	86°	55		550	E95086020 - 550X				515	E95086020 - 515	
									200	E95086020 - 200X				200	E95086020 - 200S	
2	E95030020	OZU-063	800	15	20	30°	55		550	E95030020 - 550X				515	E95030020 - 515	
									200	E95030020 - 200X				200	E95030020 - 200S	
3	E96090020	OZU-346	1200	28.7	20	90°	100		550	E96090020 - 550X				515	E96090020 - 515	
									200	E96090020 - 200X				200	E96090020 - 200S	
4	E96086020	OZU-323	1200	24.9	20	86°	100		550	E96086020 - 550X				515	E96086020 - 515	
									200	E96086020 - 200X				200	E96086020 - 200S	
5	E96030020	OZU-363	800	27.2	20	30°	100		550	E96030020 - 550X				515	E96030020 - 515	
								200	E96030020 - 200X			200	E96030020 - 200S			

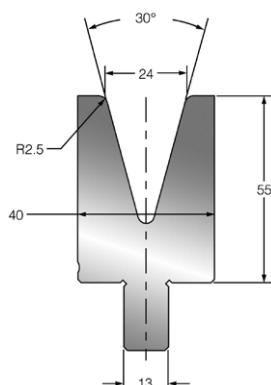
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis	Einfache Länge	Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95086020	OZU-023	1200	15	20	86°	55		550	E95086020 - 550Xi			515	E95086020 - 515i	
									200	E95086020 - 200Xi			200	E95086020 - 200Si	
2	E95030020	OZU-063	800	15	20	30°	55		550	E95030020 - 550Xi			515	E95030020 - 515i	
									200	E95030020 - 200Xi			200	E95030020 - 200Si	
3	E96090020	OZU-346	1200	28.7	20	90°	100		auf Anfrage				auf Anfrage		
									auf Anfrage				auf Anfrage		
4	E96086020	OZU-323	1200	24.9	20	86°	100		550	E96086020 - 550Xi			515	E96086020 - 515i	
									200	E96086020 - 200Xi			200	E96086020 - 200Si	
5	E96030020	OZU-363	800	27.2	20	30°	100		550	E96030020 - 550Xi			515	E96030020 - 515i	
								200	E96030020 - 200Xi		200	E96030020 - 200Si			

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

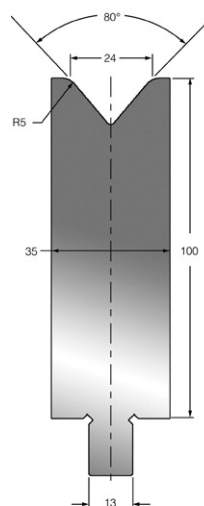
Matrizen mit V-Öffnung 24 mm



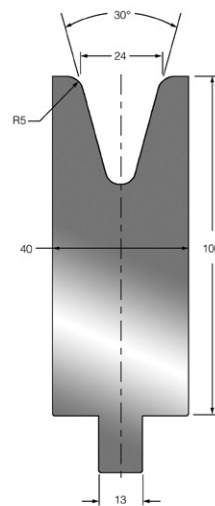
1 E95080024



2 E95030024



3 E96080024



4 E96030024

MATRIZEN NITREX

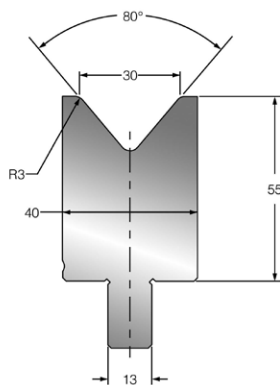
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis
1	E95080024	OZU-013	1250	16	24	80°	55	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E95080024 - 550X		Einfache Länge	515	E95080024 - 515	
									200	E95080024 - 200X			200	E95080024 - 200S	
2	E95030024	OZU-054	800	16	24	30°	55		550	E95030024 - 550X			515	E95030024 - 515	
									200	E95030024 - 200X			200	E95030024 - 200S	
3	E96080024	OZU-313	1250	26.5	24	80°	100		550	E96080024 - 550X			515	E96080024 - 515	
									200	E96080024 - 200X			200	E96080024 - 200S	
4	E96030024	OZU-354	800	30.1	24	30°	100		550	E96030024 - 550X			515	E96030024 - 515	
									200	E96030024 - 200X			200	E96030024 - 200S	

MATRIZEN NITREX

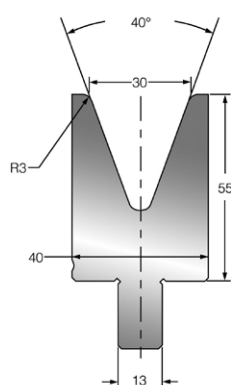
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95080024	OZU-013	1250	16	24	80°	55	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E95080024 - 550Xi		Einfache Länge	515	E95080024 - 515i	
									200	E95080024 - 200Xi			200	E95080024 - 200Si	
2	E95030024	OZU-054	800	16	24	30°	55		550	E95030024 - 550Xi			515	E95030024 - 515i	
									200	E95030024 - 200Xi			200	E95030024 - 200Si	
3	E96080024	OZU-313	1250	26.5	24	80°	100		550	E96080024 - 550Xi			515	E96080024 - 515i	
									200	E96080024 - 200Xi			200	E96080024 - 200Si	
4	E96030024	OZU-354	800	30.1	24	30°	100		550	E96030024 - 550Xi			515	E96030024 - 515i	
									200	E96030024 - 200Xi			200	E96030024 - 200Si	

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

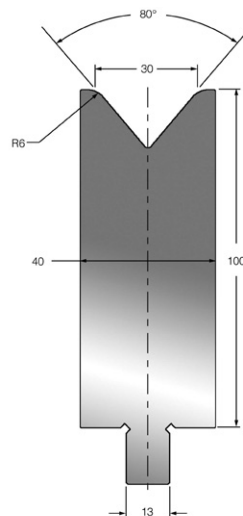
Matrizen mit V-Öffnung 30 mm



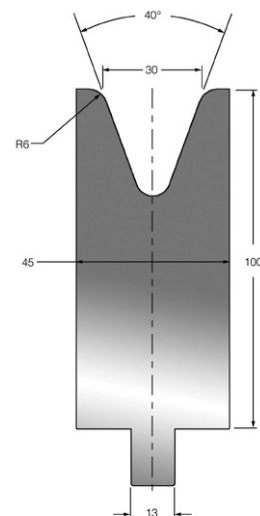
1 E95080030



2 E95040030



3 E96080030



4 E96040030

MATRIZEN NITREX

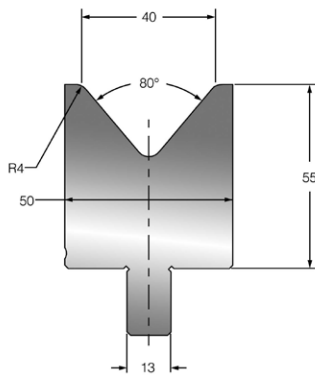
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis
1	E95080030	OZU-014	1250	17	30	80°	55	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E95080030 - 550X		Einfache Länge	515	E95080030 - 515	
									200	E95080030 - 200X			200	E95080030 - 200S	
2	E95040030	OZU-031	700	15	30	40°	55		550	E95040030 - 550X			515	E95040030 - 515	
									200	E95040030 - 200X			200	E95040030 - 200S	
3	E96080030	OZU-324	1250	32.1	30	80°	100	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E96080030 - 550X			515	E96080030 - 515	
									200	E96080030 - 200X			200	E96080030 - 200S	
4	E96040030	OZU-328	1000	33.1	30	40°	100		550	E96040030 - 550X			515	E96040030 - 515	
									200	E96040030 - 200X			200	E96040030 - 200S	

MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET

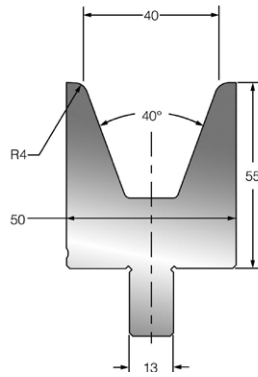
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95080030	OZU-014	1250	17	30	80°	55	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E95080030 - 550Xi		Einfache Länge	515	E95080030 - 515i	
									200	E95080030 - 200Xi			200	E95080030 - 200Si	
2	E95040030	OZU-031	700	15	30	40°	55		550	E95040030 - 550Xi			515	E95040030 - 515i	
									200	E95040030 - 200Xi			200	E95040030 - 200Si	
3	E96080030	OZU-324	1250	32.1	30	80°	100	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E96080030 - 550Xi			515	E96080030 - 515i	
									200	E96080030 - 200Xi			200	E96080030 - 200Si	
4	E96040030	OZU-328	1000	33.1	30	40°	100		550	E96040030 - 550Xi			515	E96040030 - 515i	
									200	E96040030 - 200Xi			200	E96040030 - 200Si	

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

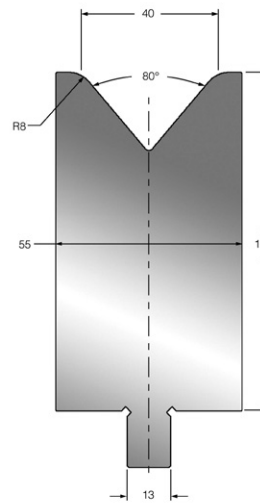
Matrizen mit V-Öffnung 40 mm



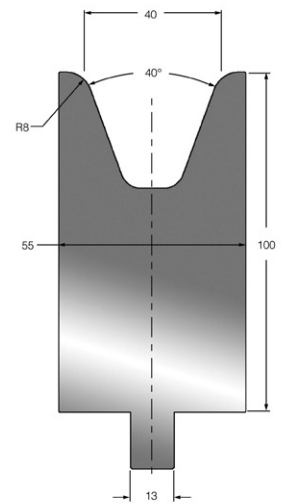
1 E95080040



2 E95040040



3 E96080040



4 E96040040

MATRIZEN NITREX

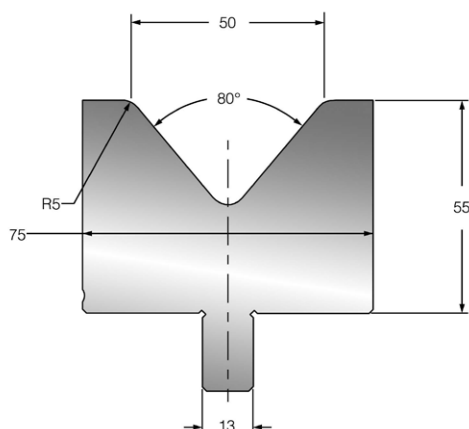
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis
1	E95080040	OZU-015	1250	21	40	80°	55	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E95080040 - 550X		Einfache Länge	515	E95080040 - 515	
									200	E95080040 - 200X			200	E95080040 - 200S	
2	E95040040	OZU-032	800	17	40	40°	55		550	E95040040 - 550X			515	E95040040 - 515	
									200	E95040040 - 200X			200	E95040040 - 200S	
3	E96080040	OZU-325	1250	41.9	40	80°	100		550	E96080040 - 550X			515	E96080040 - 515	
									200	E96080040 - 200X			200	E96080040 - 200S	
4	E96040040	OZU-329	1250	54.1	40	40°	100		550	E96040040 - 550X			515	E96040040 - 515	
									200	E96040040 - 200X			200	E96040040 - 200S	

MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET

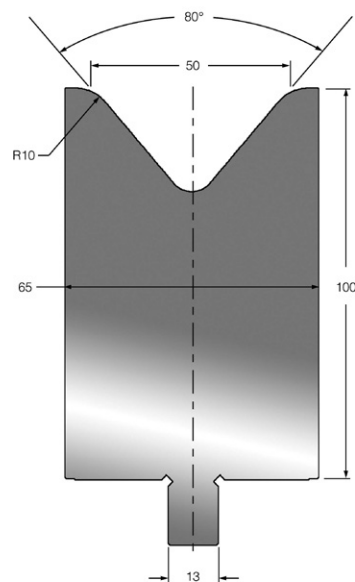
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95080040	OZU-015	1250	21	40	80°	55	Sektionalisiert (Teilung s. Seite 28)	550	E95080040 - 550Xi		Einfache Länge	515	E95080040 - 515i	
									200	E95080040 - 200Xi			200	E95080040 - 200Si	
2	E95040040	OZU-032	800	17	40	40°	55		550	E95040040 - 550Xi			515	E95040040 - 515i	
									200	E95040040 - 200Xi			200	E95040040 - 200Si	
3	E96080040	OZU-325	1250	41.9	40	80°	100		550	E96080040 - 550Xi			515	E96080040 - 515i	
									200	E96080040 - 200Xi			200	E96080040 - 200Si	
4	E96040040	OZU-329	1250	54.1	40	40°	100		550	E96040040 - 550Xi			515	E96040040 - 515i	
									200	E96040040 - 200Xi			200	E96040040 - 200Si	

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

Matrizen mit V-Öffnung 50 mm



1 E95080050



2 E96080050

MATRIZEN NITREX

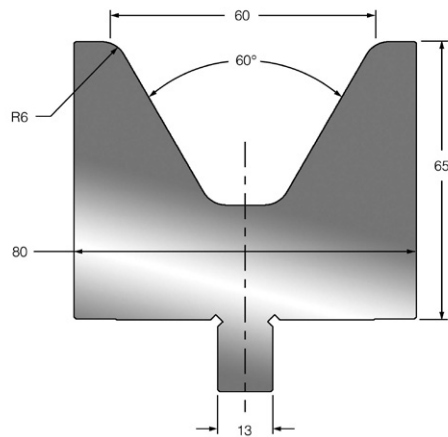
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis		Länge in mm	Matrizen Nitrex Kat. Nr.	Matrizen Mit Nitrex Preis
1	E95080050	OZU-035	1500	29	50	80°	55	Sektionalisiert	550	E95080050 - 550X		Einfache Länge	515	E95080050 - 515	
									200	E95080050 - 200X			200	E95080050 - 200S	
2	E96080050	OZU-326	1500	47.8	50	80°	100	Sektionalisiert	550	E96080050 - 550X		Einfache Länge	515	E96080050 - 515	
									200	E96080050 - 200X			200	E96080050 - 200S	

MATRIZEN INDUKTIV GEHÄRTET

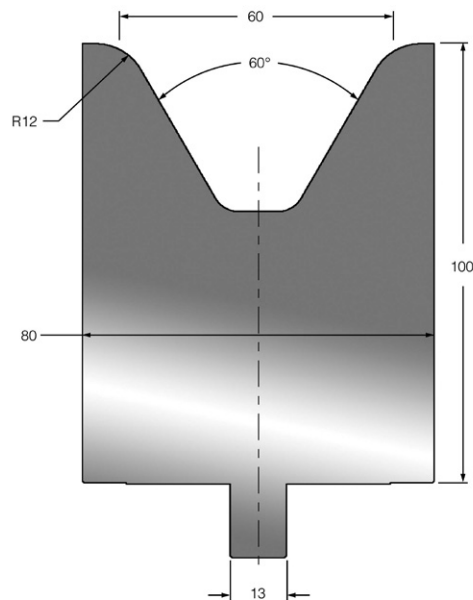
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Belastung in kN/m bei 90°	Gewicht in Kg/m	V-Öffnung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis		Länge in mm	Matrizen Induktiv gehärtet Kat. Nr.	Matrizen Induktiv gehärtet Preis
1	E95080050	OZU-035	1500	29	50	80°	55	Sektionalisiert	550	E95080050 - 550Xi		Einfache Länge	515	E95080050 - 515i	
									200	E95080050 - 200Xi			200	E95080050 - 200Si	
2	E96080050	OZU-326	1500	47.8	50	80°	100	Sektionalisiert	550	E96080050 - 550Xi		Einfache Länge	515	E96080050 - 515i	
									200	E96080050 - 200Xi			200	E96080050 - 200Si	

Slip-Max® ist auf Anfrage erhältlich

Matrizen mit V-Öffnung 60 mm



1 E95060060

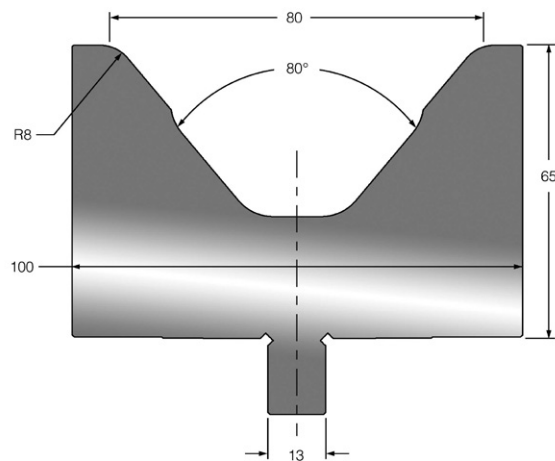


2 E96060060

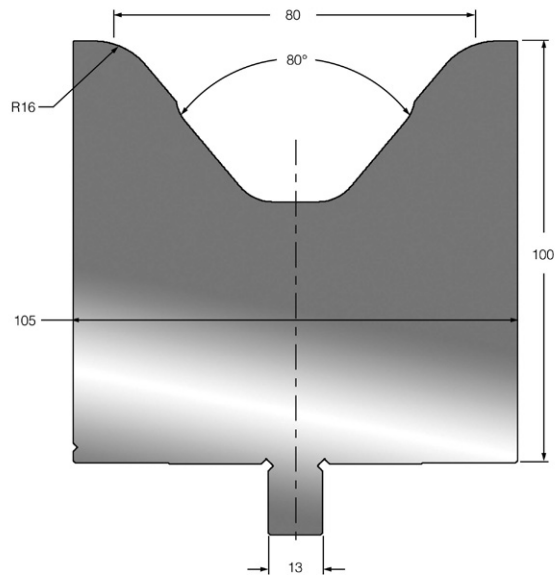
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis		Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E95060060	OZU-016	1250	32	60	60°	65	Sektionalisiert	550	E95060060 - 550X		Einfache Länge	515	E95060060 - 515	
									200	E95060060 - 200X			200	E95060060 - 200S	
2	E96060060	OZU-327	1250	54.1	60	60°	100		550	E96060060 - 550X			515	E96060060 - 515	
									200	E96060060 - 200X			200	E96060060 - 200S	

Die Matrizen sind Standard induktiv gehärtet. Nitrex™ optional.

Matrizen mit V-Öffnung 80 mm



1 E95080080

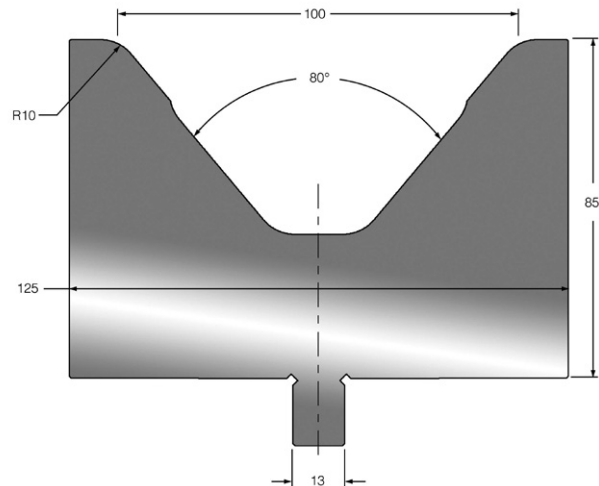


2 E96080080

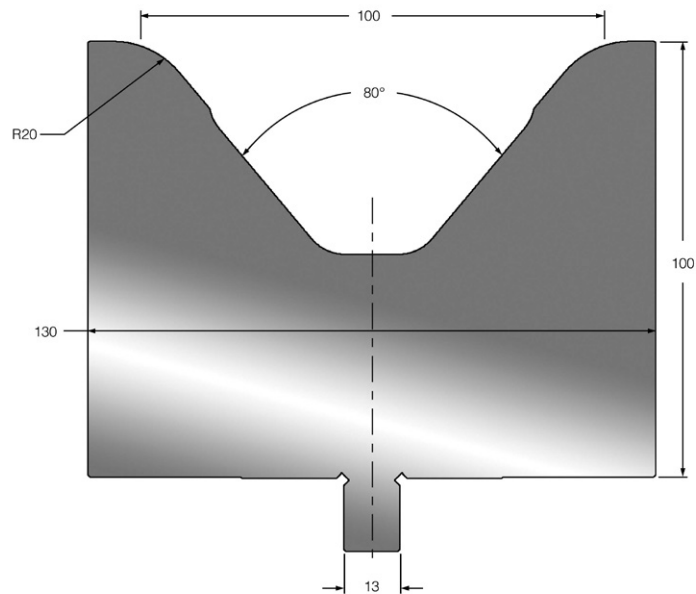
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Einfache Länge	Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E95080080	OZU-017	1500	38.5	80	80°	65		515	E95080080 - 515	
									200	E95080080 - 200S	
2	E96080080	OZU-317	1500	70.6	80	80°	100		515	E96080080 - 515	
									200	E96080080 - 200S	

Die Matrizen sind Standard induktiv gehärtet. Nitrex™ optional.

Matrizen mit V-Öffnung 100 mm



1 E95080100

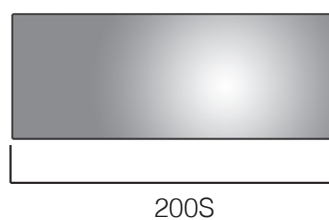
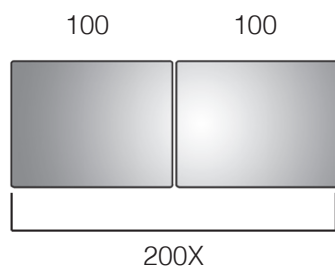
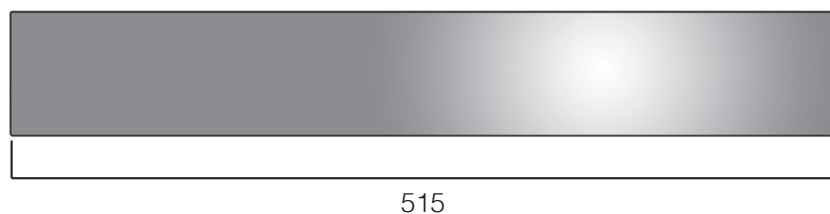
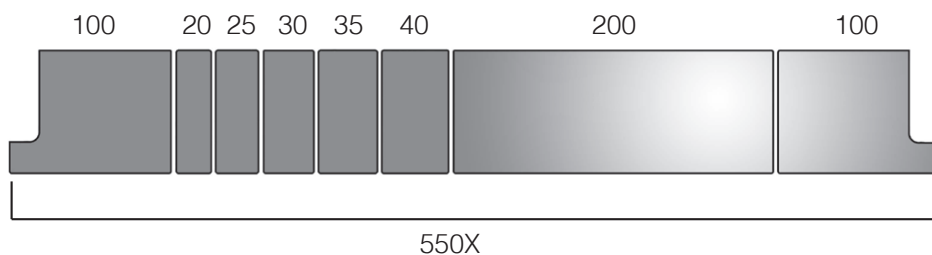


2 E96080100

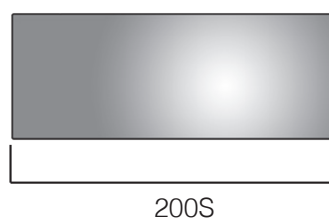
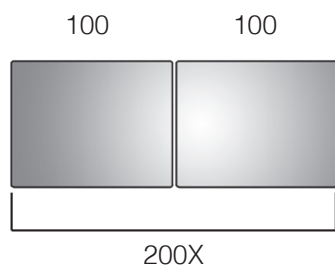
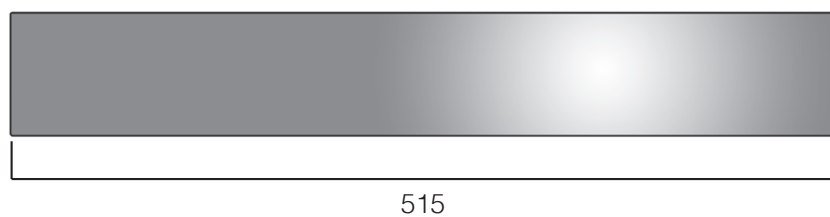
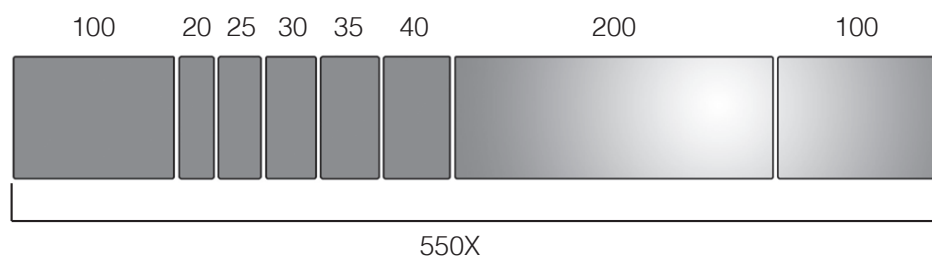
	Wilson Tool Kat. Nr.	Wila Kat. Nr.	Max. Be- lastung in kN/m bei 90°	Ge- wicht in Kg/m	V-Öff- nung in mm	Winkel	Höhe	Einfache Länge	Länge in mm	Kat. Nr.	Preis
1	E95080100	OZU-018	1500	62.5	100	80°	85		515	E95080100 - 515	
									200	E95080100 - 200S	
2	E96080100	OZU-318	1500	81.5	100	80°	100		515	E96080100 - 515	
								200	E96080100 - 200S		

Die Matrizen sind Standard induktiv gehärtet. Nitrex™ optional.

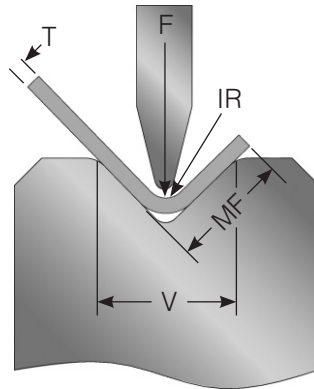
Stempel



Matrizen



T = Materialdicke
 F = Presskraft (kN/m)
 IR = Innenradius
 MF = Minimale Schenkellänge
 V = V-Öffnung der Matrice



Hinweise

- * Optimale Matrice
- F in kN
- T, MF, V, IR in mm

Material 400 N/mm² Stahlblech

	6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
	4.5	6	7.5	9	12	15	18	22.5	30	37.5	45	52.5	60	67.5	75	90	MF
	1	1.3	1.6	1.9	2.6	3.2	3.8	4.8	6.4	8	9.6	11	13	14	16	19	IR
Materialdicke	0.75	52*	39	31	26												
	1	93	70*	56	47	35											
	1.25	145	109	87*	73	55	44										
	1.5	209	157	126	105*	79	63										
	1.75		214	171	143*	107	86	71									
	2			223	186	140*	112	93									
	2.5				291	218	175*	145	116								
	3					314	251	209*	168	126							
	3.5					428	342	285	228*	171	137						
	4						447	372	298*	223	179	149					
	4.5						566	471	377	283*	226	189	162				
	5								466	349*	279	233	200	175			
	6								670	503	402*	335	287	251	223		
	7									684	547*	456*	391	342	304	274	
	8										715	596*	511*	447	397	358	298
	10												798*	698*	621	559	466
	12													1005	894*	804*	670

F/m

Material 700 N/mm² Edelstahl

	6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
	4.5	6	7.5	9	12	15	18	22.5	30	37.5	45	52.5	60	67.5	75	90	MF
	1	1.3	1.6	1.9	2.6	3.2	3.8	4.8	6.4	8	9.6	11	13	14	16	19	IR
Materialdicke	0.75	87*	65	52	44												
	1	155	116*	93	78	58											
	1.25	242	182	145*	121	91	73										
	1.5	349	262	209	175*	131	105										
	1.75		356	285	238*	178*	143	119									
	2			372	310	233*	186	155									
	2.5				485	364	291*	242	194								
	3					524	419	349*	279	209							
	3.5						570	475	380*	285	228						
	4							621	497*	372	298	248					
	4.5								628	471*	377	314	269				
	5									582*	466	388	333	291			
	6									838	670*	559	479	419			
	7										912*	760*	652	570	507		
	8										1192	993*	851*	745	662	596	
	10												1330*	1164*	1034	931	776
	12													1675	1490*	1340*	1118

F/m

Wilson Tool Deutschland GmbH
Gottlieb - Daimler - Str. 2
31552 Rodenberg, Deutschland
Tel: +49 5723 747 0
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com
Besuchen Sie uns auch im Internet unter: www.wilsontool.com

Wilson Tool International, Inc. - USA
Tel (geb.frei): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Fax (geb.frei): 800-222-0002 | Fax: 651-286-5959
Email: sales@wilsontool.com

Wilson Tool International (Europe) Ltd. - England
Tel (geb.frei): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Fax (geb.frei): 0800-373758 | Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International A/S - Dänemark
Tel (geb.frei): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699
Fax (geb.frei): 80 20 20 26 | Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool International (Europe) Ltd. - Frankreich
Tel: +33 (0) 164 13 47 80 | Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

The Wilson Tool Company S. de R.L. de C.V. - Mexiko
Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

Wilson Tool Kanada
Bereich Stanzwerkzeuge und Stanznormalien
Tel: 800-268-5573 | Fax: 800-668-9314
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool Kanada
Bereich Abkantwerkzeuge
Tel: 800-268-4180 | Fax: 905-840-1032
Email: bending@wilsontoolcanada.com

