

UNA GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA HERRAMIENTAS DE ESTAMPADO

La división Impax Tooling Solutions® de Wilson Tool International fabrica una selección completa de componentes de alta calidad para la industria del estampado, que incluye formas estándar, formas de punta redonda y formas especiales en 2D. Ofrecemos la más amplia selección de formas especiales disponibles en cualquier lugar.

Wilson Tool se enfoca en desarrollar productos innovadores que mejoren su productividad y reduzcan sus costos. Las ideas se fomentan desde cada individuo, departamento y división, manteniendo la tecnología Wilson Tool constantemente a la vanguardia. Con un compromiso inquebrantable a la innovación, con un equipo de ventas bien informado, tiempos de entrega más rápidos y un servicio al cliente incomparable, nuestras herramientas son la elección clara para sus necesidades de estampado.





Insertos de Retención Estilo HP Accu-Lock®

Comprar retenedores personalizados para una solicitud especial es costoso y puede agregar semanas a un trabajo. Con HP Accu-Lock, no solo crea sus retenedores especiales en su empresa, sino que también modifica y reutiliza retenedores existentes. Reduzca los plazos de entrega de varias semanas a un día y reduzca significativamente el desperdicio. Los insertos de retención HP Accu-Lock le permiten:

- Cree sus retenedores especiales en su empresa
- Modifique y reutilice retenedores existentes
- Mantenga los punzones de manera segura y precisa

Los insertos de retención HP Accu-Lock están disponibles en tamaños métricos e imperiales y son totalmente compatibles con todos los punzones de ball lock, incluidos los punzones HP Ball Lock de la Wilson Tool.

Roscado

Los roscados proporcionan una forma rápida y económica de mantener los tornillos en su lugar. Usando una herramienta en forma de rosca, se crea una espiral helicoidal que acepta un tornillo de su especificación. El tornillo se sostiene firmemente debido a la tensión del metal en la forma de rosca. A diferencia de las tuercas de seguridad y otros métodos de roscado, no se requieren piezas adicionales ni tiempo de montaje adicional.



Nuestras herramientas en forma de rosca ofrecen un mejor ajuste y más características, lo que resulta en un producto final superior. Las características incluyen:

- Mantener los tornillos en su lugar
- Herramientas personalizadas para un ajuste perfecto
- Diseños personalizados disponibles para roscas no estándar
- Prueba de funcionamiento para un estampado impecable
- Fabrica una forma y avellanado en un solo golpe
- Perfora y forma en un solo golpe
- Acero M2 es estándar en punzones con cabeza
- Extra resistente acero M4 es estándar en punzones ball lock

Slug Hugger® 2 and 4L

El diseño de matriz Slug Hugger ayuda a eliminar el muy costoso problema de la extracción de postas. El diseño Slug Hugger 2 funciona en la mayoría de los tipos de materiales y espesores, incluido el aluminio y el acero inoxidable, mientras que el Slug Hugger 4L está hecho específicamente para materiales más delgados. Las dos opciones de Slug Hugger ayudan a eliminar las piezas desechadas, el costoso tiempo de inactividad y los posibles daños a la prensa y las herramientas debido a la extracción de postas. Este diseño único está disponible en todas las configuraciones de matrices, incluido el relieve cónico, relieve avellanado, con cabeza o sin cabeza.



RECUBRIMIENTOS

Optima®

Desarrollado por los ingenieros de Wilson Tool en nuestra empresa de última generación, el revolucionario recubrimiento Optima estableció el estándar de la industria por muchos años. Hoy Optima sigue siendo una gran opción para la mayoría de las aplicaciones. Con una microdureza (HV) de 3500, Optima supera los niveles de dureza que se pueden lograr con los aceros de herramientas convencionales y durará hasta 5 a 7 veces más que las herramientas no tratadas. El recubrimiento Optima solo agrega un día de tiempo de entrega.

Wilson CrN

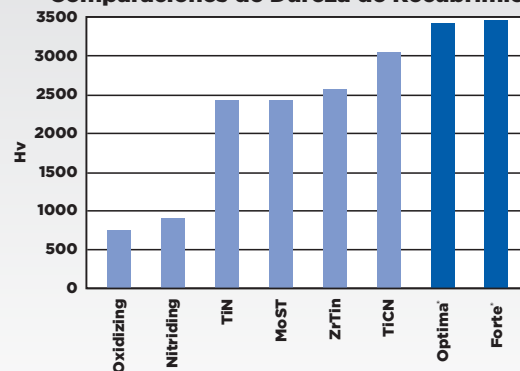
Para aplicaciones menos exigentes, Wilson CrN proporciona 2500 HV, lo que lo hace el doble de duro que el cromado convencional, y un coeficiente de fricción de 0.55. Es ideal para estampar materiales como plásticos, cobre o aleaciones de aluminio y ciertos materiales galvanizados. Wilson CrN también mejora la resistencia a la corrosión y a la oxidación para una mayor vida útil del punzón.

Forte®

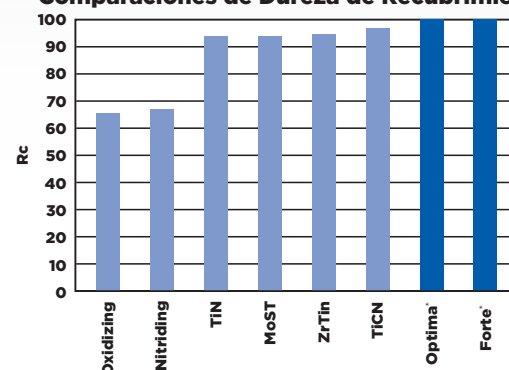
Un recubrimiento nanométrico multicapa patentado que es una excelente alternativa al recubrimiento de deposición de vapor químico (CVD). Se aplica a una temperatura más baja, lo que no genera cambios dimensionales. Una buena opción para aplicaciones de alta presión y punzonado y conformado para aceros de alta y baja aleación en todos los grosores.



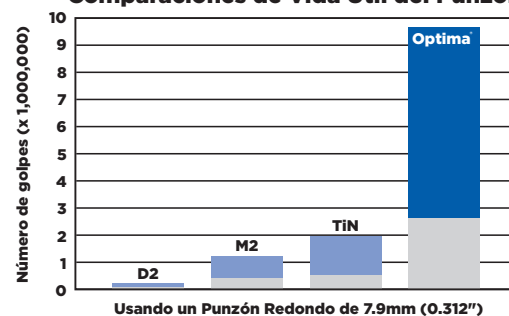
Comparaciones de Dureza de Recubrimiento



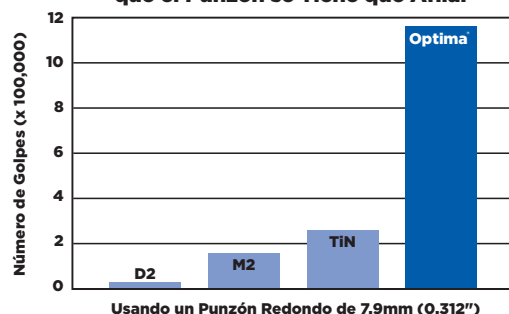
Comparaciones de Dureza de Recubrimiento



Comparaciones de Vida Útil del Punzón



Comparaciones de Golpes Antes de que el Punzón se Tiene que Afilar



ACABADO Y ACEROS

Acabado Estándar

Cada punzón debe cumplir con los estándares de Wilson Tool. Este es nuestro acabado base básico. Es un rectificado radial convencional con un acabado que mide 8-10 Ra para reducir la fricción, aumentar la resistencia al desgaste y prolongar la vida útil del punzón.

PinPoint™ Straight Line Grind

PinPoint es el acabado definitivo para el estampado de alta calidad. Disponible en cualquier estilo de punzón, el acabado se produce en paralelo con la línea central de la herramienta y luego se indexa el punzón en incrementos de un millón de milésimas para lograr la forma requerida. También mejora las características de retención de lubricación de la punta y reduce la fuerza de separación requerida.

SheerPerfection™ Polish

Disponible solo o en combinación con cualquiera de nuestros otros acabados superficiales, nuestro pulido SheerPerfection mejorará el acabado de cualquier punzón hasta en 4 Ra. Es una solución ideal para aplicaciones de formado para evitar las marcas que resultan del metal corriendo contra el metal. Combine este acabado con cualquiera de nuestros recubrimientos para lograr un punzón que sea superior en resistencia a la adhesión del material. El pulido SheerPerfection también está disponible en matrices de extrusión y otras características internas.

Opciones de Aceros

Nuestro proceso de fabricación de CNC de última generación y los aceros para herramientas patentados crean punzones con un nivel de durabilidad y precisión que la competencia no tiene.

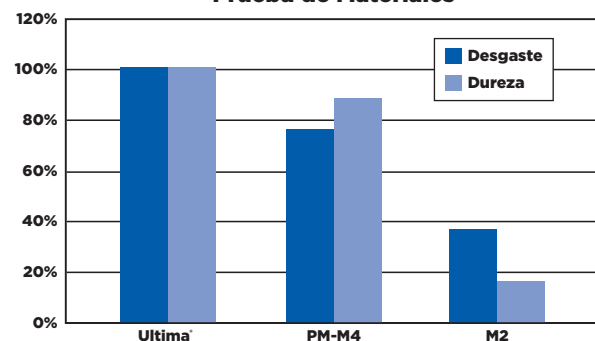
El acero M2 es estándar en todos los punzones de cabeza imperial, mientras el acero M4 es estándar en los punzones de cabeza métrica, y los punzones estilo ball lock. Los aceros de herramientas de rendimiento de 3V y 10V también están disponibles para las aplicaciones más exigentes.

Para las aplicaciones más exigentes, recomendamos el acero patentado Ultima® de Wilson Tool, que está especialmente formulado para aumentar el rendimiento y la resistencia al desgaste.

En las pruebas de lado a lado, el acero Ultima® demostró un rendimiento superior en comparación con los materiales normalmente utilizados en aplicaciones difíciles:

- 86% más duro que M2
- 11% más duro que PM-M4
- 64% mayor resistencia al desgaste que M2
- 25% mayor resistencia al desgaste que PM-M4

Ultima Comparaciones de Datos de Prueba de Materiales



Para obtener más información sobre herramientas de estampado, visite wilsontool.com/estampado, llame a nuestros técnicos o póngase en contacto con su ingeniero de ventas.

© Wilson Tool International.
Todos los derechos reservados.
S419F-S (4.2024)



US Headquarters
Canada
Mexico

tel: 800.944.4671
tel: 800.268.5573
tel: 001.800.741.2510

stamping@wilsontool.com
punching@wilsontoolcanada.com
estampado@wilsontool.com