

RECUBRIMIENTOS PARA LA MEJOR VIDA ÚTIL

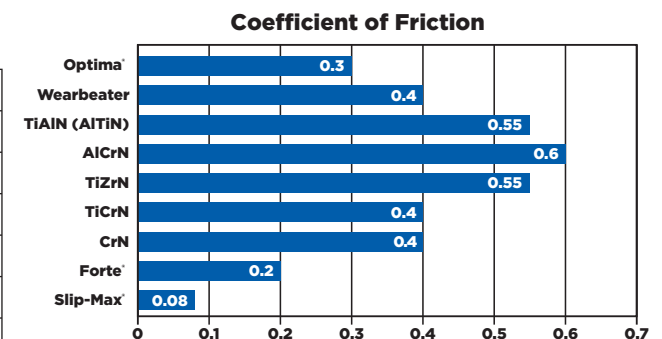
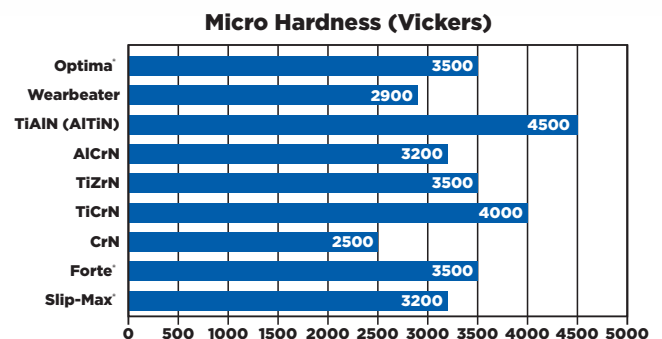
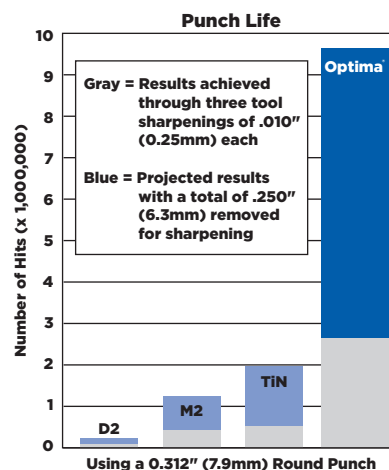
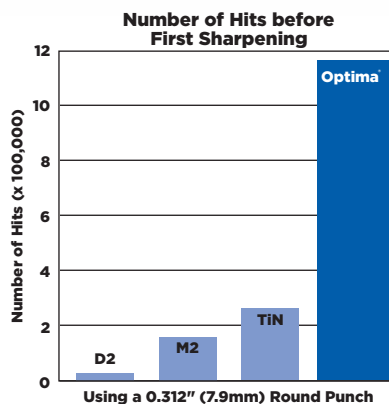
Experimente Optima®, la tecnología de recubrimiento patentada de Wilson Tool International que establecen el punto de referencia para el rendimiento de las herramientas. El recubrimiento Optima proporciona una dureza superficial, resistencia al desgaste y lubricidad superiores a otros punzones revestidos o no revestidos del mercado.

Optima es un recubrimiento TiCN de primera calidad, diseñado a medida y desarrollado por los ingenieros de Wilson Tool para mejorar significativamente las herramientas de punzonado actuación. Con una dureza de 3500 Vickers, Optima supera con creces los niveles de dureza que se pueden alcanzar con aceros para herramientas convencionales.



Características del revestimiento Optima®

- Más golpes entre afilados
- Adhesión reducida (Mortificante)
- Rendimiento de herramientas especiales mejorado
- Mayor resistencia al desgaste
- Reducción en el arrastre de adherencias
- Costos de herramientas mas bajos en general
- Mayor vida útil de la herramienta
- Reducción en la ruptura de esquinas
- Menos tiempo de inactividad
- Entrega mas rapida y mayor control de calidad desde nuestras instalaciones de recubrimientos



TECNOLOGÍA DE RECUBRIMIENTO

Optima® 	Nuestro recubrimiento más popular para perforar, blanquear y recortar en una variedad de aplicaciones.	• Mayor resistencia al desgaste • Acabado superficial mejorado • Mayor resistencia a la ruptura de esquina • Mucho más duro que TiCrN tradicional
Wearbeater 	Nuestro primer y original recubrimiento de PVD. Comúnmente utilizado para aplicaciones de perforación, blanqueo y formación en materiales como acero, galvanizado y aluminio.	• Reducidas de adherencias • Aumento de la vida útil de la herramienta al menos 3-7 veces más que punzones sin recubrimiento • Mayor dureza y lubricidad • Oro brillante para una identificación visual más fácil
TIAlN (AlTiN) 	Se desempeña mejor en aplicaciones de alta temperatura como acero inoxidable, acero de alta resistencia. A temperaturas superficiales más altas se forma óxido de aluminio, mejorando el rendimiento del recubrimiento.	• Recubrimiento excepcionalmente duro • No recomendado para aluminio
AlCrN 	Una composición de cromo da como resultado un recubrimiento mucho más resistente con una mayor resistencia al desgaste. Muy adecuado para aplicaciones de alto impacto.	• Resistencia al desgaste mejorada • No recomendado para aluminio
TiZrN 	Las aplicaciones típicas incluyen la perforación y la formación de materiales no ferrosos, incluidos aluminio, cobre y latón.	• Resistencia al desgaste mejorada • Dureza adicional
TiCrN 	Un recubrimiento de nano capas que es adecuado para perforaciones y especialmente para aplicaciones de formación de alta presión.	• Dureza muy alta • Baja fricción que resulta en resistencia a adherencias
CrN 	Funciona bien en aplicaciones corrosivas y con altas temperaturas con un rendimiento mejorado y un desgaste reducido.	• Resistencia al desgaste mejorada • Alta resistencia al calor • Mayor resistencia química
Forte® 	Nuestro recubrimiento nano multicapa patentado es una excelente alternativa a un recubrimiento químico de deposición de vapor (CVD). Una temperatura de aplicación más baja conserva las dimensiones originales. Ideal para aplicaciones de alta presión y punzonado y formado para aceros de alta y baja aleación en todos los grosores.	• Tiempos de parada reducidos • Rendimiento superior de desgaste de perforación y filo • Los aceros pulidos conservan la calidad de la superficie total • Reduccion de adherencias • Excelente adhesión del recubrimiento
Slip-Max® 	Este recubrimiento multicapa de baja fricción transita de PVD a PACVD uniformemente en el mismo lote, reparando una excelente adhesión entre las capas y el material del sustrato.	• Resistencia al desgaste mejorada • Adherencia de material muy reducida • Baja fricción, lubricidad mejorada • Mejor flujo de material para formar • Excelente adhesión del recubrimiento

Para obtener más información sobre herramientas de estampado, visite wilsontool.com/estampado, llame a nuestros técnicos o póngase en contacto con su ingeniero de ventas.

© Wilson Tool International.
Todos los derechos reservados.
S427F-S (4.2024)